

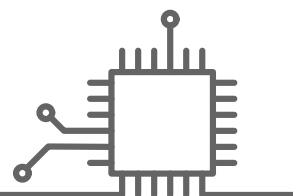


Originalna navodila za uporabo

Programska oprema ISOBUS

Precea

Ta navodila za uporabo veljajo od različice programske opreme NW110-M in NW356-E



SmartLearning



VSEBINA

1	O teh navodilih za uporabo	1	6.3	Listanje po menijih in vrstici z gumbi	15
1.1	Avtorske pravice	1	7	Nastavitev stroja	16
1.2	Pomen navodil za uporabo	1	7.1	Konfiguracija preklapljanja voznih poti	16
1.3	Uporabljeni prikazi	1	7.2	Konfiguracija korakov količine	18
1.3.1	Opozorila in opozorilne besede	1	7.3	Konfiguracija predustavljanja	19
1.3.2	Druga opozorila	2	7.4	Konfiguracija preddoziranja	19
1.3.3	Navodila za ravnanje	2	7.5	Konfiguracija senzorja delovnega položaja	20
1.3.4	Naštevjanja	4	7.5.1	Konfiguracija digitalnega senzorja delovnega položaja	20
1.3.5	Navajanje pozicij na slikah	4	7.5.2	Konfiguracija analognega senzorja delovnega položaja	21
1.3.6	Navedbe smeri	4	7.6	Nastavitev nadzora števila vrtljajev puhala	23
1.4	Povezani dokumenti	4	7.7	Nastavitev vira signala hitrosti	24
1.5	Prosimo vas za mnenje	5	7.7.1	Nastavitev simulirane hitrosti	24
2	Zahteve ISOBUS	6	7.7.2	Nastavitev senzorja hitrosti stroja	25
2.1	Minimalne zahteve ISOBUS	6	7.7.3	Uporaba hitrostnega signala ISOBUS	26
2.2	Priporočene zahteve ISOBUS	7	7.8	Konfiguracija nadzora pritiska lemežev	27
3	Pregled funkcij	8	7.9	Nastavitev zajemanja zrn	27
4	Pregled glavnega menija	9	7.10	Določitev geometrije	28
5	Delovni meni	10	7.10.1	Geometrijske vrednosti prigradnih strojev	28
5.1	Pregled delovnega menija	10	7.10.2	Geometrijske vrednosti vlečenih strojev	29
5.2	Večfunkcijski prikaz	11	7.11	Konfiguracija segmentne razdelilne glave	31
5.3	Palični grafikoni sejalnih lemežev	11	7.12	Konfiguracija tehtnice	32
5.4	Odstopanje od zahtevanega stanja	11	7.12.1	Tariranje tehtnice	32
5.5	Podatki stroja	12	7.12.2	Justiranje tehtnice	33
5.6	Statusna vrstica	12	7.13	Določitev vrst, ki se lahko zaklenejo	34
5.7	Funkcije na vrstici z gumbi	13	7.14	Povezovanje naprave Bluetooth	35
6	Osnovno upravljanje	15	7.15	Aktiviranje GPS-snemanja	36
6.1	Preklop med menijem Polje in nastavitvami	15	7.16	Aktiviranje sistema SmartControl	37
6.2	Vračanje na prejšnji meni	15			

7.17	Aktiviranje funkcije vodne luknje	37	11.6	Spreminjanje odložene količine mikrogranulata	75
7.18	TwinTerminal	38	11.7	Ročno preklapljanje delnih širin	75
7.19	Večfunkcijska ročka AmaPilot+	39	11.8	Prilagoditev pritiska nosilcev	76
8	Upravljanje profilov	40	11.9	Prilagoditev pritiska lemežev	77
8.1	Ustvarjanje novega profila	40	11.10	Uporaba Section Control-a	78
8.2	Izbira profila	42	11.11	Uporaba števca voznihi poti	78
8.3	Brisanje profila	43	11.12	Uporaba teleskopske osi	79
8.4	Nastavitev profila	44	11.13	Uporaba rahljalnika traktorskih kolesnic	79
8.4.1	Spreminjanje večfunkcijskega prikaza	44	11.14	Sklapljanje polnilne ploščadi	80
8.4.2	Konfiguracija zagonske rampe	46	11.15	Uporaba sistema za premik voznihi poti	81
8.4.3	Konfiguracija ISOBUS	46	11.16	Uporaba označevanja vozne poti	81
8.4.4	Sprememba prostega razporeda tipk	47	11.17	Zrcaljenje preklapljanja voznihi poti	81
8.4.5	Spreminjanje večfunkcijskega prikaza	48	11.18	Ročna nastavitev strgal	82
			11.18.1	Ročna nastavitev vseh strgal	82
			11.18.2	Ročna nastavitev posameznih strgal	82
9	Upravljanje izdelkov	50	11.19	Predoziranje dozirnikov	83
9.1	Ustvarjanje novega izdelka	50	11.20	Predustavljanje dozirnika	83
9.2	Izbira izdelka	52	11.21	Uporaba komfortne hidravlike	84
9.3	Nastavitev semena	53	11.22	Upravljanje zarisovalcev poti	84
9.4	Nastavitev gnojila	57	11.23	Polnjenje delilne plošče	85
9.5	Nastavitev mikrogranulata	58	11.24	Uporaba GPS-snemanja	85
9.6	Preklopni časi za Section Control	59	11.25	Uporaba delovnih žarometov	86
9.7	Nastavitev zahtevane tlačne razlike Central Seed Supply	62	11.26	Blokiranje vrst	86
			11.27	Uporaba funkcije vodne luknje.	86
			11.28	Uporaba večfunkcijske ročke AmaPilot+	87
10	Umerjanje dozirnika	64			
10.1	Umerjanje s terminalom ISOBUS ali s tipko za umerjanje	64	12	Polnjenje in praznjenje	89
10.2	Umerjanje s TwinTerminalom	67	12.1	Polnjenje posode	89
			12.2	Polnjenje tehtalne posode	90
			12.3	Praznjenje posode	90
11	Delo	71			
11.1	Razklapljanje nosilcev stroja	71	13	Dokumentiranje dela	92
11.2	Sklapljanje nosilcev stroja	71	13.1	Priklic dokumentacije	92
11.3	Začetek raztrosa	72	13.2	Ponastavitev dnevnega števca	93
11.4	Spreminjanje količine raztrosa za seme	73			
11.5	Spreminjanje količine raztrosa za gnojilo	74			

13.3	Upravljanje dokumentacije	93
------	---------------------------	----

14	Priklic informacij	95
-----------	---------------------------	-----------

14.1	Priklic informacij o programski opremi	95
14.2	Priklic stanja števecv	96
14.3	Priklic diagnostičnih podatkov	97

15	Odpravljanje motenj	99
-----------	----------------------------	-----------

15.1	Ravnanje s sporočili o napakah	99
15.2	Odpravljanje napak	100

16	Priloga	116
-----------	----------------	------------

16.1	Povezani dokumenti	116
------	--------------------	-----

17	Kazala	117
-----------	---------------	------------

17.1	Glosar	117
17.2	Kazalo gesel	119

O teh navodilih za uporabo

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Avtorske pravice

CMS-T-00012308-A.1

Za ponatis, prevajanje in razmnoževanje v kakršni koli obliki, vključno z izvlečki, je potrebno pisno dovoljenje podjetja AMAZONEN-WERKE.

1.2 Pomen navodil za uporabo

CMS-T-006245-A.1

Navodila za uporabo so pomemben dokument in sestavni del stroja. Namenjena so uporabniku in vsebujejo pomembne varnostne informacije. Varni so samo delovni postopki, ki so opisani v navodilih za uporabo. Neupoštevanje navodil za uporabo lahko privede do težkih telesnih poškodb in smrti.

1. Pred prvo uporabo stroja preberite poglavje o varnosti in ga upoštevajte.
2. Preden začnete z delom, preberite in upoštevajte ustrezna poglavja teh navodil za uporabo.
3. Navodila za uporabo shranite tako, da vam bodo pri roki.
4. Navodila za uporabo predajte naslednjemu uporabniku.

1.3 Uporabljeni prikazi

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Opozorila in opozorilne besede

CMS-T-00002415-A.1

Opozorila so označena z opozorilno besedo in z barvnim stolpcem, na katerem je varnostni trikotnik. Opozorilne besede "NEVARNOST", "OPOZORILO" in "PREVIDNO" opisujejo teže grozeče nevarnosti in imajo naslednji pomen:



NEVARNOST

- Označuje neposredno nevarnost z visokim tveganjem najtežjih telesnih poškodb, kot je odtrganje udov, in smrti.



OPOZORILO

- Označuje možno nevarnost s srednjim tveganjem najtežjih telesnih poškodb in smrti.



PREVIDNO

- Označuje nevarnost z majhnim tveganjem lažjih ali srednjih telesnih poškodb.

1.3.2 Druga opozorila

CMS-T-00002416-A.1



POMEMBNO

- Označuje tveganje škode na stroju.



OKOLJSKO OPOZORILO

- Označuje tveganje škode na okolju.



NASVET

Označuje namige in napotke za optimalno uporabo.

1.3.3 Navodila za ravnanje

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Oštevilčena navodila za ravnanje

CMS-T-005217-B.1

Operacije, ki morajo biti izvedene v določenem zaporedju, so prikazane kot oštevilčena navodila za ravnanje. Upoštevajte navedeni vrstni red operacij.

Primer:

1. Navodilo za ravnanje št. 1
2. Navodilo za ravnanje št. 2

1.3.3.2 Navodila za ravnanje in reakcije

CMS-T-005678-B.1

Reakcije na opravljene delovne operacije so označene s puščico.

Primer:

1. Navodilo za ravnanje št. 1
- ➔ Reakcija na navodilo za ravnanje št. 1
2. Navodilo za ravnanje št. 2

1.3.3.3 Alternativna navodila za ravnanje

CMS-T-00000110-B.1

Alternativna navodila za ravnanje so vpeljana z besedo "ali".

Primer:

1. Navodilo za ravnanje št. 1
- ali
- alternativno navodilo za ravnanje
2. Navodilo za ravnanje št. 2

1.3.3.4 Navodilo za eno samo operacijo

CMS-T-005211-C.1

Ravnanja, ki obsegajo samo eno operacijo, niso oštevilčena, ampak so označena s puščico.

Primer:

- Navodilo za ravnanje

1.3.3.5 Navodila za ravnanje brez vrstnega reda

CMS-T-005214-C.1

Operacije, ki jih ni treba izvesti v določenem vrstnem redu, so podane v obliki seznama s puščicami.

Primer:

- ▶ Navodilo za ravnanje
- ▶ Navodilo za ravnanje
- ▶ Navodilo za ravnanje

1.3.3.6 Delavniško opravilo

CMS-T-00013932-B.1



DELAVNIŠKO OPRAVILO

- ▶ Označuje vzdrževalna dela, ki jih mora opraviti ustrezno usposobljeno strokovno osebje v specializirani delavnici, ki razpolaga z vso kmetijskotehnično, varnostnotehnično in okoljskotehnično opremo.

1.3.4 Naštevjanja

CMS-T-000024-A.1

Naštevjanja brez posebnega vrstnega reda so označena kot seznam s točkami.

Primer:

- Točka 1
- Točka 2

1.3.5 Navajanje pozicij na slikah

CMS-T-000023-B.1

Številke, ki so vdelane v besedilu, npr. **1**, označujejo pozicije na sosednji sliki.

1.3.6 Navedbe smeri

CMS-T-00012309-A.1

Če ni navedeno drugače, veljajo vse navedbe smeri gledano v smeri vožnje.

1.4 Povezani dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

Seznam pripadajoče dokumentacije je v prilogi.

1.5 Prosimo vas za mnenje

CMS-T-000059-D.1

Spoštovana bralka, spoštovani bralec, naša navodila za uporabo redno posodabljam. Z vašimi predlogi za izboljšave nam lahko pomagate, da bodo navodila za uporabo še prijaznejša do uporabnika. Svoje predloge nam pošljite v pismu, po faksu ali po e-pošti.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Zahteve ISOBUS

2

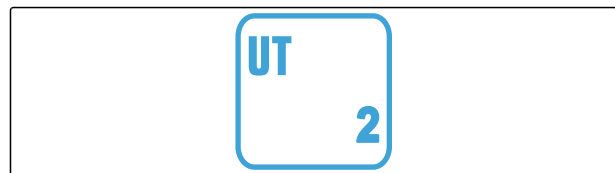
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimalne zahteve ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

Univerzalni terminal:

- Generacija 2
- Zaslonska ločljivost: 240
- Barvna globina: 8 bit / 256 barv
- Gumbi: 8



CMS-I-00007472

Ovisno od aplikacije so potrebne dodatne funkcije:

Task Controller Section Control

- Generacija 1
- Nosilci: 1
- Število delnih širin: 1



CMS-I-00007474

Task Controller na podlagi geografskih podatkov:

- Generacija 1
- Število nadzornih kanalov: 1



CMS-I-00007475

Task Controller Basic:

- Generacija 1



CMS-I-00007476

Novo dodatno upravljanje:

- Generacija 1



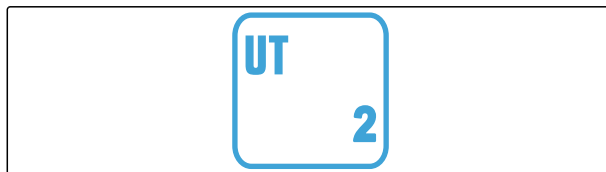
CMS-I-00007473

2.2 Priporočene zahteve ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

Univerzalni terminal:

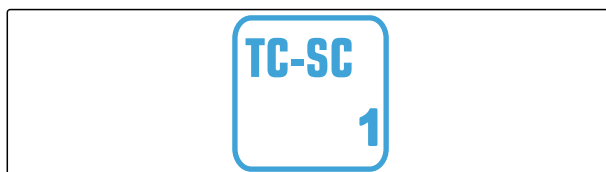
- Generacija 2
- Zaslonska ločljivost: 480
- Barvna globina: 8 bit / 256 barv
- Gumbi: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control

- Generacija 1
- Nosilci: glede na opremo stroja
- Število delnih širin: glede na opremo stroja 2 delni širini pri polstranskem preklapljanju. Do 126 sekcij s segmentno razdelilno glavo z vračanjem in preklapljanjem posameznih vrst



CMS-I-00007474

Task Controller na podlagi geografskih podatkov:

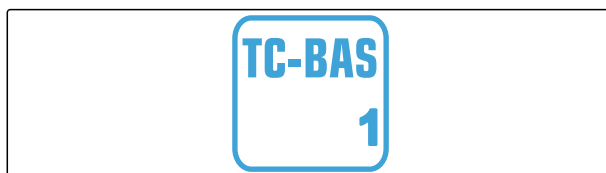
- Generacija 1
- Število nadzornih kanalov: število izdelkov glede na opremo stroja



CMS-I-00007475

Task Controller Basic:

- Generacija 1



CMS-I-00007476

Novo dodatno upravljanje:

- Generacija 1



CMS-I-00007473

Pregled funkcij

3

CMS-T-00000818-D.1

Programska oprema ISOBUS je namenjena upravljanju sejalnice za presledno setev Precea. Prikaz in upravljanje programske opreme ISOBUS sta možna z upravljalnim terminalom ISOBUS.

Programska oprema ISOBUS vključuje te funkcije:



- Nadzor podatkov stroja
- Vklapljanje delovnih žarometov
- Umerjanje dozirnika
- Tehtanje posode za gnojilo
- Vnos napolnjene količine gnojila
- Praznjenje posode za gnojilo
- Samodejno in ročno preklapljanje delnih širin
- Regulacija pritiska lemežev
- Nastavitev pritiska nosilcev
- Regulacija količine raztrosa
- Ustvarjanje vozni poti
- Ustvarjanje oznak na vozni poti
- Predoziranje gnojila
- Aktiviranje delilne plošče
- Ročna in samodejna korektura ločevanja
- Konfiguriranje izdelkov
- Dokumentiranje dela

Pregled glavnega menija

4

CMS-T-00000788-C.1

Glavni meni se deli na meni Polje in meni za nastavitve.

Meni Polje	Nastavitve
	

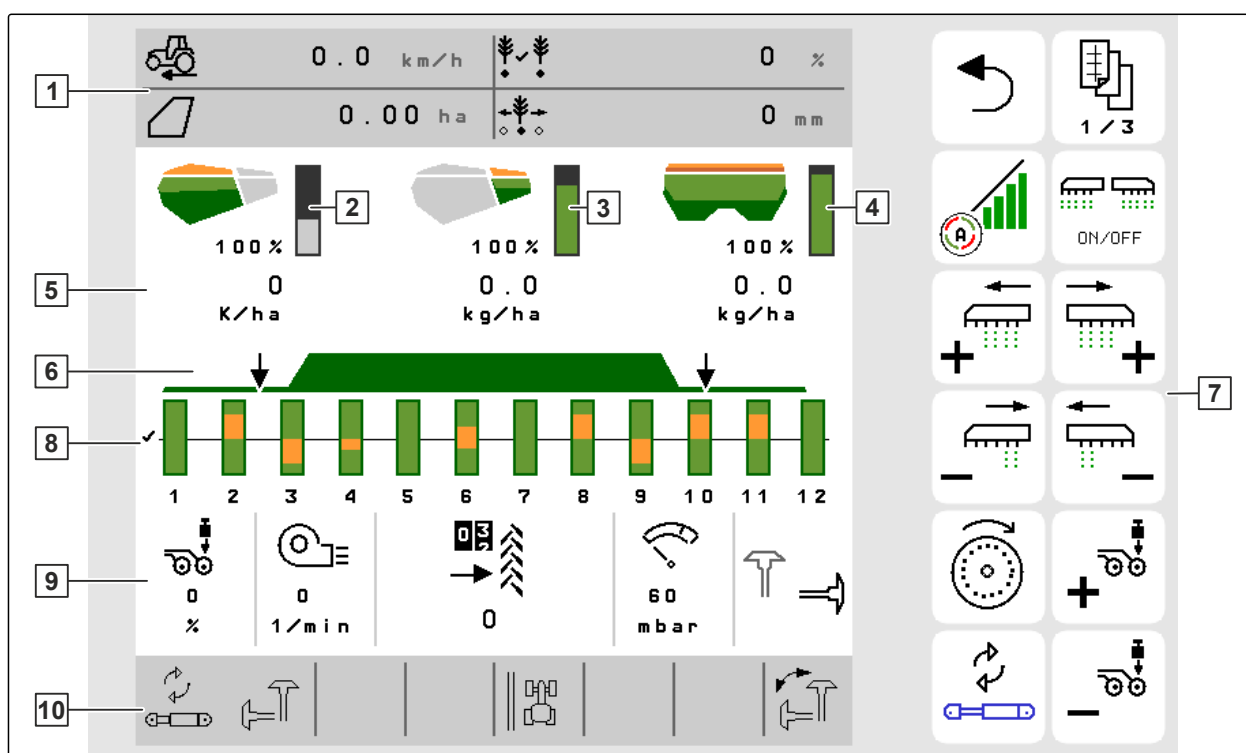
Delovni meni

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Pregled delovnega menija

CMS-T-00000922-D.1



CMS-I-00000680

- | | |
|---|---|
| 1 Večfunkcijski prikaz | 2 Prikaz količine semena |
| 3 Prikaz količine mikrogranulata | 4 Prikaz količine gnojila |
| 5 Prikaz količin raztrosa | 6 Stanje delovnega položaja in sistema Section Control |
| 7 Vrstica z gumbi | 8 Palični grafikoni sejalnih lemežev |
| 9 Podatki stroja | 10 Statusna vrstica |

5.2 Večfunkcijski prikaz

CMS-T-00008365-B.1

Na večfunkcijskem prikazu so v delovnem meniju prikazane do 4 različne vrednosti. Vrednosti je mogoče prilagoditi (glejte "Spreminjanje večfunkcijskega prikaza").



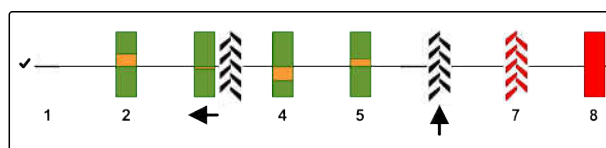
CMS-I-00005703

5.3 Palični grafikoni sejlnih lemežev

CMS-T-00000932-E.1

Za vsak sejlni lemež je v delovnem meniju prikazan palični grafikon. Palični grafikoni prikazujejo trenutno stanje posameznih sejlnih lemežev.

Če se odlaga preveč semena, se palični grafikon zgoraj obarva oranžno. Če se odlaga premalo semena, se palični grafikon sejalnega lemeža spodaj obarva oranžno. Večji kot je oranžno obarvani predel, večje je odstopanje. Območje prikaza paličnih grafiknov je določeno v nastavitvah.



CMS-I-00000727

Če je palični grafikon skrit kot v vrsti 1, je sistem Section Control deaktiviral sejlni lemež. Če je palični grafikon rdeč kot v vrsti 8, je bil sejlni lemež ročno deaktiviran.

Če je palični grafikon dopolnjen s črno sledjo traktorja kot v vrsti 3, je ustvarjena premaknjena vozna pot. Puščica pod paličnim grafikonom prikazuje smer premika sejalnega lemeža.

Če je palični grafikon dopolnjen s črno sledjo traktorja kot v vrsti 6, je ustvarjena oznaka vozne poti. Puščica pod sledjo traktorja prikazuje, da je sejlni lemež dvignjen in se ustvarja oznaka vozne poti.

Če je palični grafikon zamenjan z rdečo sledjo traktorja kot v vrsti 7, je vrsta blokirana.

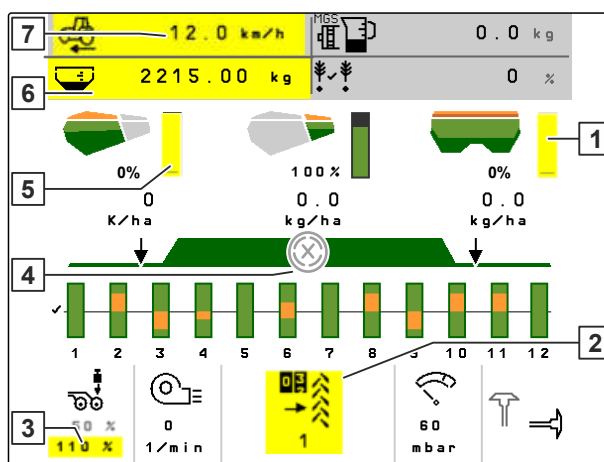
5.4 Odstopanje od zahtevanega stanja

CMS-T-00009444-B.1

Rumeno označeni prikazi opozarjajo na odstopanja od zahtevanega stanja.

5 | Delovni meni Podatki stroja

- 1 Prazna posoda za gnojilo
- 2 Pavziran števec voznih poti
- 3 Pritisk dvignjenih lemežev
- 4 Pogoji za Section Control niso izpolnjeni
- 5 Posoda za seme je prazna
- 6 Popačen rezultat meritev
- 7 Simulirana hitrost aktivna/vir informacij ni na voljo



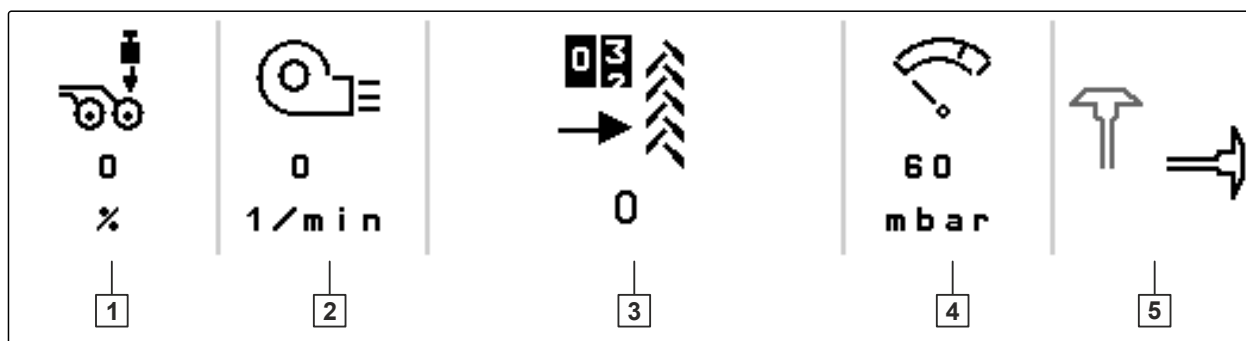
CMS-I-00007511

NASVET

Prikaz tehcnice v rumeni barvi pomeni, da je rezultat meritev popačen zaradi nihanj ali da je prigradeni stroj dvignjen. Stroj mora biti za natančne meritve spuščen in mora mirovati.

5.5 Podatki stroja

CMS-T-00000926-B.1

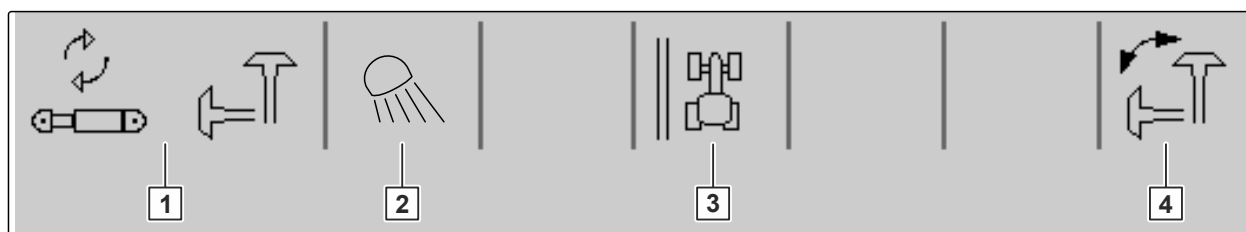


CMS-I-00000702

- | | |
|--------------------------------|----------------------------|
| 1 Pritisk lemeža | 2 Število vrtljajev puhala |
| 3 Števec voznih poti | 4 Zračni tlak puhala |
| 5 Nastavitev zarisovalcev poti | |

5.6 Statusna vrstica

CMS-T-00000927-C.1










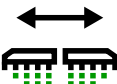

CMS-I-00000703







- | | |
|---|--|
| <p>1 Izbrana hidravlična funkcija za komfortno hidravliko</p> <p>3 Prikaz meje polja v obliki referenčne linije</p> | <p>2 Vključeni delovni žarometi</p> <p>4 Izbrana funkcija zarisovalca poti</p> |
|---|--|





5.7 Funkcije na vrstici z gumbi






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Nazaj	Listanje	Vklop in izklop sistema Section Control	Vklop in izklop vseh delnih širin in doziranja	Polnjenje delilne plošče

					
Vklop delnih širin na desno	Vklop delnih širin na levo	Izklop delnih širin na levo	Izklop delnih širin na desno	Vklop vseh delnih širin	Začetek GPS-snemanja

					
Povečanje števca voznihi poti za 1	Zmanjšanje števca voznihi poti za 1	Začasna zaustavitev in zagon števca voznihi poti	Ničenje števca voznihi poti	Vklop in izklop delovnih žarometov	Menjava vnaprej izbrane hidravlične funkcije

			
Povečanje pritiska lemežev	Zmanjšanje pritiska lemežev	Povečanje pritiska nosilcev	Zmanjšanje pritiska nosilcev

				
Povečanje odložene količine gnojila	Zmanjšanje odložene količine gnojila	Nastavitev zahtevane vrednosti odložene količine gnojila	Predoziranje gnojila	Predustavljanje gnojila

					
Povečanje odložene količine semena	Zmanjšanje odložene količine semena	Nastavitev zahtevane vrednosti odložene količine semena	Povečanje odložene količine raztrosa mikrogranulata	Zmanjšanje odložene količine raztrosa mikrogranulata	Nastavitev zahtevane vrednosti odložene količine raztrosa mikrogranulata

5 | Delovni meni

Funkcije na vrstici z gumbi

				
Način vodne luknje	Menjava funkcije zarisovalcev poti	Sprožitev funkcije zarisovalcev poti	Preklop roba polja za izračun voznih poti	Blokiranje vrst

				
Povečanje zahtevane tlačne razlike Central Seed Supply	Zmanjšanje zahtevane tlačne razlike Central Seed Supply	Samodejni način rahljalnika traktorskih kolesnic	Zagon in zaustavitev offline tehcnice	

Osnovno upravljanje

6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Preklop med menijem Polje in nastavitvami

CMS-T-00000804-E.1

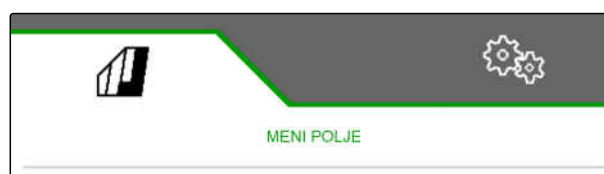
- Za preklop v meni Polje

izberite .

ali

za preklop v nastavitve


izberite .



CMS-I-00006431

6.2 Vračanje na prejšnji meni

CMS-T-00000805-C.1

- Na vrstici z gumbi izberite .

6.3 Listanje po menijih in vrstici z gumbi

CMS-T-00000806-B.1

- Za listanje po menijih v Nastavitvah

izberite .

- Za listanje po vrstici z gumbi

izberite .

Nastavitev stroja

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Konfiguracija preklapljanja vozni poti

CMS-T-00000920-F.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Vozna pot".

2. Če želite ustvariti vozno pot:
Pod Vozna pot izberite "vklop"

ali

če želite ustvariti vozno pot z označevanjem:
izberite "Označevanje vozne poti"

ali

če želite ustvariti vozno pot s premaknjeno
vozno potjo:
izberite "Premaknjena vozna pot".

3. Izberite "Učenje ritma vozni poti".
4. Vnesite vrednosti "Delovna širina" in "Kolotek priključka za nego".
5. Nadaljujte z >
6. Vnesite vrednosti "Širina pnevmatik priključka za nego" in "Oddaljenost od rastline".
7. Nadaljujte z >



CMS-I-00000588

8. Če oddaljenost priključka za nego od roba polja ni enaka 0:
vnesite razdaljo prekrivanja priključka za nego
- ali
- vnesite razdaljo podkrivanja priključka za nego.



NASVET

Za orientacijsko vrednost razdalje prekrivanja ali podkrivanja uporabite polovično medvrstno razdaljo.

9. Če želite začeti na levem ali desnem robu polja:
Pod "Učenje ritma vozni poti" izberite rob polja.
10. Če želite začeti s polovično ali celo širino stroja:
Pod "Učenje ritma vozni poti" izberite širino stroja.
11. Nadaljujte z >

- ➔ "Konfiguracija je opravljena!" sporoča, da je ritem vozni poti izračunan.
- ➔ Če ni mogoče izračunati ustrezne konfiguracije, postopek ponovite. Ohrani se zadnja konfiguracija.

V primeru menjave priključka za nego so za uporabo premaknjenih vozni poti ali označevanja vozni poti potrebne prilagoditve na stroju.

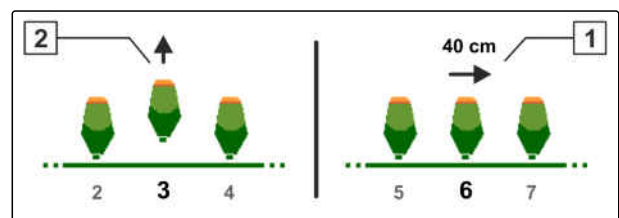
12. Če ritem vozni poti ne aktivira zelenih lemežev:
Povežite prikazane lemeže **1** s cilindrom za pomik

ali

povežite prikazane lemeže **2** z dviznim cilindrom.

13. Če želite aktivirati ročno preklapljanje vozni poti:
Označite s kljukico "Ročna vozna pot".
14. izberite "Nastavitve ročnih vozni poti".

15. Nadaljujte z >



CMS-I-00004039

16. Vnesite "Prehode do ponovitve".
17. Pod "Izberi prehod" vnesite prehod, pri katerem se aktivira vozna pot.
18. Vnesite vrste pod "Izberi vrste".
- ➔ Izbrane vrste se odvisno od konfiguracije med vozno potjo deaktivirajo, dvignejo ali premaknejo.



NASVET

Za izbiro GPS-signalov je treba na upravljalnem terminalu nastaviti GPS-sprejemnik in vodilno linijo.

Odvisno od konfiguracije stroja lahko signal za števec vozni poti izvira iz različnih virov:

- Delovni položaj: Števec vozni poti prišteje vozno pot, ko se sejalnica premakne v delovni položaj.
 - ISOBUS: Števec vozni poti prišteje vozno pot, ko se dvigalo traktorja premakne v delovni položaj.
 - GPS: Števec vozni poti prišteje vozno pot, ko se stroj premakne na naslednjo sled.
19. Pod "Vir za preklapljanje naprej" izberite vir za števec vozni poti.

20. Prikličite naslednjo stran z

Če želite preprečiti, da bi števec vozni poti prištel vozno pot, ko je izbrani signal vira kratek, prilagodite trajanje signala za vir.

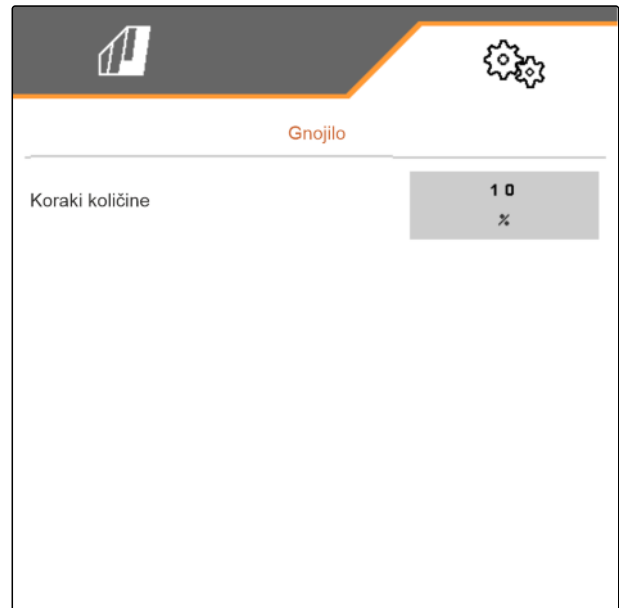
21. Pod "Čas za preklapljanje naprej" vnesite trajanje signala za vir.
22. Če želite povečati zahtevano odloženo količino semena za vrste zraven vozni poti:
Pod "Povečanje količine semena v sosednjih vrstah" vnesite želeno odstotno vrednost.

7.2 Konfiguracija korakov količine

CMS-T-00009107-E.1

Količino raztrosa lahko povečujete ali zmanjšujete z nastavitvijo količinskih korakov.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dozirnik".
2. *Odvisno od opreme stroja* izberite želeno posodo.
3. Če želite določiti, za koliko odstotkov naj se poveča ali zmanjša doziranje na korak, vnesite želeno vrednost pod "Količinski koraki".



CMS-I-00000608

7.3 Konfiguracija predustavljanja

CMS-T-00003911-F.1

Za odlaganje vseh izdelkov v eno točko na setvišču neodvisno od dolžine transportne proge je možno predustavljanje dozirnikov za vsako posodo. Vnesti morate čas za trajanje predustavljanja.

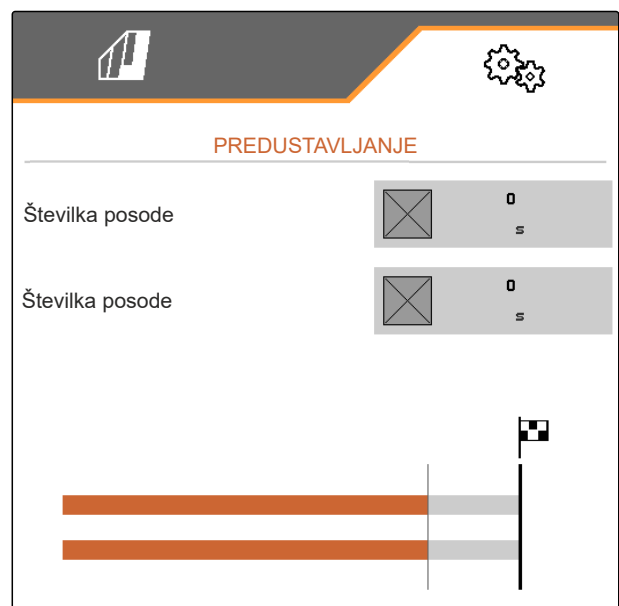
Odvisno od opreme stroja lahko deaktivirate funkcijo predustavljanja.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dozirnik".
2. Aktivirajte predustavljanje za želeno posodo.
3. Vnesite trajanje predustavljanja za želeno posodo.



NASVET

Trajanje predustavljanja ne vpliva na sistem Section Control. Časi za Section Control se nastavijo ločeno.



CMS-I-00002887

7.4 Konfiguracija preddoziranja

CMS-T-00000935-G.1

Za odlaganje vseh izdelkov v eno točko neodvisno od dolžine transportne proge je možno preddoziranje

dozirnikov za vsako posodo. Vnesti morate čas za trajanje preddoziranja.



NASVET

Trajanje preddoziranja ne vpliva na sistem Section Control. Časi za Section Control se nastavijo ločeno.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dozirnik".



NASVET

Če je nastavljen napačen čas preddoziranja, lahko pride do prekrivanja semena oz. do vrzeli. To je možno tudi pri prehitrem ali prepočasnem speljevanju.

2. Vnesite trajanje preddoziranja za želeno posodo.

CMS-I-00000595

7.5 Konfiguracija senzorja delovnega položaja

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Konfiguracija digitalnega senzorja delovnega položaja

CMS-T-00000761-E.1

Senzor delovnega položaja ugotavlja, ali je stroj v delovnem položaju. Ko je stroj v delovnem položaju, se lahko krmiljenje stroja zažene samodejno. Ko se stroj prestavi iz delovnega položaja, se krmiljenje stroja samodejno ustavi.

Uporabiti je mogoče naslednje vire delovnega položaja:

- Senzor na stroju pri prigradnji zadaj
- Senzor na okvirju vlečenega stroja
- Senzor na posodi pri prigradnji spredaj
- Senzorski signal ISOBUS

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Delovni položaj".
2. Če želite uporabljati isti senzor delovnega položaja za vse dozirnike, aktivirajte "Sinhroni delovni položaj".

Če ima stroj več posod, lahko konfigurirate preklopne točke za vsako posodo.

3. Pod "Preklopne točke posod" izberite želeno posodo in ji nato pod "Vir" dodelite želeni senzor

ali

izberite želeni senzor pod "Vir".



CMS-I-00002902

7.5.2 Konfiguracija analognega senzorja delovnega položaja

CMS-T-00008404-B.1

Senzor delovnega položaja ugotavlja, ali je stroj v delovnem položaju. Ko je stroj v delovnem položaju, se lahko samodejno začne doziranje. Ko se stroj prestavi iz delovnega položaja, se doziranje samodejno ustavi. V pomoč pri ugotavljanju, kdaj je stroj v delovnem položaju, je položaj naveden v obliki odstotnega deleža celotnega hoda. Možna je priučitev položajev.

Za določitev celotnega hoda senzorja delovnega položaja je treba opraviti priučitev mejnih vrednosti.

Uporabiti je mogoče naslednje vire delovnega položaja:

- Senzor na stroju pri prigradnji zadaj
- Senzor na okvirju vlečenega stroja
- Senzor na posodi pri prigradnji spredaj
- Senzorski signal ISOBUS

Odvisno od opreme stroja je mogoče definirati različne preklopne točke. Preklopne točke določajo, v katerem položaju okvirja stroja deluje doziranje ali kako visoko naj se dvignejo sejalni lemeži na ozarrah.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Delovni položaj".
2. Če želite uporabljati enak delovni položaj za vse dozirnike, aktivirajte "Sinhroni delovni položaj".


7 | Nastavitev stroja

Konfiguracija senzorja delovnega položaja


3. Če so odstotne vrednosti preklopnih točk znane, pod "Točka vklopa doziranja" in "Točka izklopa doziranja" vnesite odstotni vrednosti za preklopni točki

ali


če odstotne vrednosti sinhronne preklopne točke niso znane,

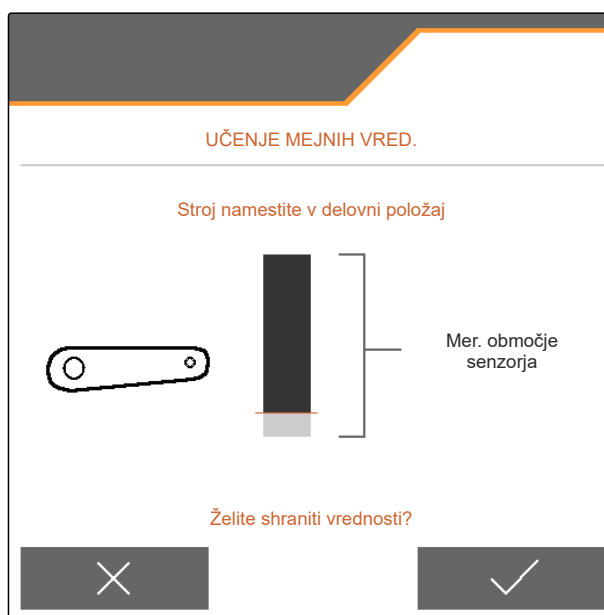
pod "Mejne vrednosti" nadaljujte z  in izberite učenje mejnih vrednosti.

4. Za določitev spodnje mejne vrednosti stroj nastavite v delovni položaj.


5. Za shranjevanje vrednosti
pritisnite .

6. Za določitev zgornje mejne vrednosti stroj dvignite do konca.


7. Za shranjevanje vrednosti
pritisnite .




CMS-I-00006630

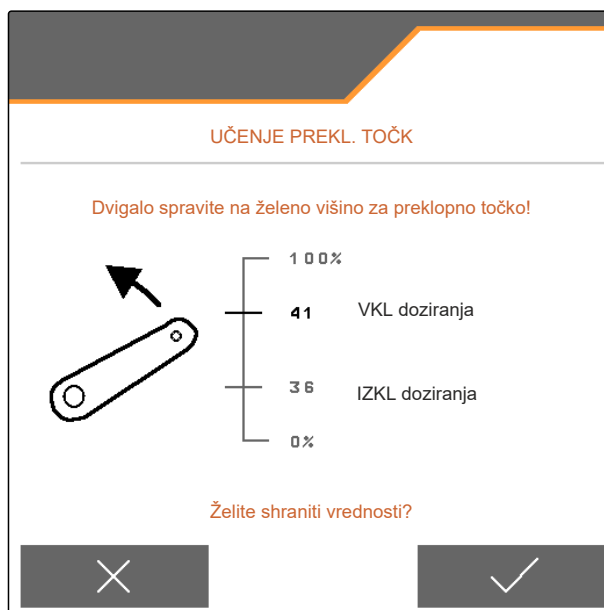
8. Če sinhroni delovni položaj ni aktiviran, izberite želeni izdelek in nadaljujte z .

9. Za določitev zelene točke izklopa doziranja izdelka dvignite stroj na zeleno višino.

10. Za shranjevanje vrednosti
pritisnite .


11. Za določitev zelene točke vklopa doziranja izdelka dvignite stroj na zeleno višino.

12. Za shranjevanje vrednosti
pritisnite .




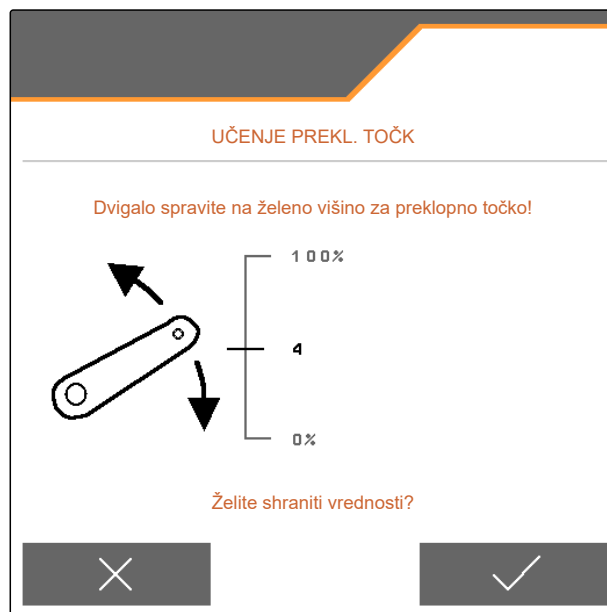
CMS-I-00006631

Odvisno od konfiguracije stroja morate konfigurirati preklopno točko za ozare.

13. Pod "Preklopne točke ozare" nadaljujte z .

14. Za določitev zelene preklopne točke za položaj na ozarah dvignite stroj na zeleno višino.

15. Za shranjevanje vrednosti
pritisnite .



CMS-I-00006632

7.6 Nastavitev nadzora števila vrtljajev puhala

CMS-T-00000760-F.1

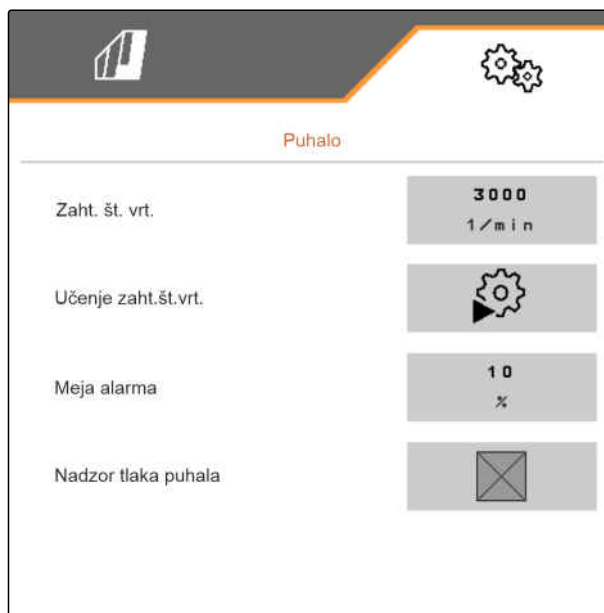
Puhalo sistema za ločevanje ustvarja nadtlak za ločevanje zrn. Število vrtljajev puhala se nastavlja prek traktorske hidravlike ali prek števila vrtljajev priključne gredi.

Za nadzor puhala sistema za ločevanje vnesite zahtevano število vrtljajev. Poleg tega lahko nadzorujete tlak v puhalu sistema za ločevanje. Pri strojih s sprednjo posodo lahko število vrtljajev še dodatno nadzorujete na hidravlično gnanem transportnem puhalu.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Puhalo" > "Ločevanje" ali "Sprednja posoda".
2. Pod "Zahtevano št. vrtljajev" vnesite zahtevano število vrtljajev puhala

ali

Izberite "Učenje zahtevanega števila vrtljajev" in sledite navodilom na zaslonu.
3. Če želite določiti, pri kakšnem odstopanju od zahtevanega števila vrtljajev naj se izda alarm, vnesite odstopanje v odstotkih pod "Alarmna meja".
4. Za nadzor tlaka v puhalu sistema za ločevanje aktivirajte "Nadzor tlaka puhala".



CMS-I-00000603

7.7 Nastavitev vira signala hitrosti

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Nastavitev simulirane hitrosti

CMS-T-00000762-F.1

Za upravljanje stroja je potreben hitrostni signal. Če hitrostni signal ni na voljo, se lahko namesto tega uporabi simulirana hitrost.



NASVET

Med delom se držite simulirane hitrosti.

Ko je zaznan hitrostni signal, se simulirana hitrost deaktivira.

Po vnovičnem zagonu stroja se simulirana hitrost nastavi na 0 km/h.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Hitrost".
2. Pod "Vir" izberite možnost "Simulirano".
3. Pod "Simulirana hitrost" vnesite želeno hitrost.



HITROST	
Vir	Simulirano
Simulirana hitrost	8.0 km/h

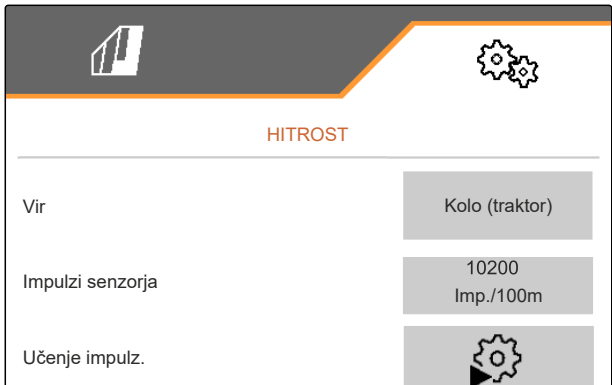
CMS-I-00000623

7.7.2 Nastavitev senzorja hitrosti stroja

CMS-T-00000842-H.1

Za upravljanje stroja je potreben hitrostni signal. V ta namen lahko uporabite senzor hitrosti stroja.

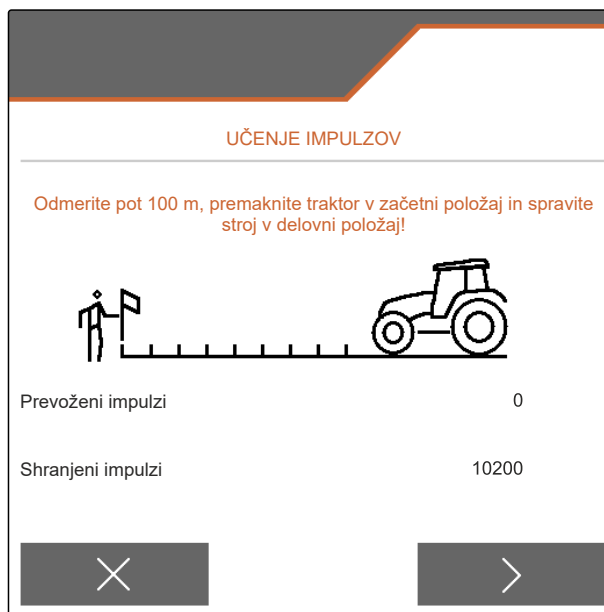
1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Hitrost".
2. Pod "Vir" izberite "Stroj".
3. Če je želena vrednost impulzov znana, pod "Impulzi senzorja" vnesite število impulzov na 100 m.



HITROST	
Vir	Kolo (traktor)
Impulzi senzorja	10200 Imp./100m
Učenje impulz.	

CMS-I-00000622

4. *Za preverjanje števila impulzov:*
Primerjajte prikaz hitrosti na traktorju in na upravljalnem terminalu.
5. *Če želena vrednost impulzov ni znana,*
Izberite možnost "Učenje impulzov" in sledite navodilom na zaslonu.
6. *Za shranjevanje prevoženih impulzov*
pritisnite > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Uporaba hitrostnega signala ISOBUS

CMS-T-00000843-G.1

Za upravljanje stroja je potreben hitrostni signal. V ta namen se lahko uporabi hitrostni signal, ki ga zagotavljajo senzorji v traktorju in je stroju na voljo prek vodila ISOBUS.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Hitrost".

Prikazani so samo obstoječi viri. Če npr. ni na voljo hitrost od vira "radar (traktor)", ta možnost ni ponujena v izbiro.

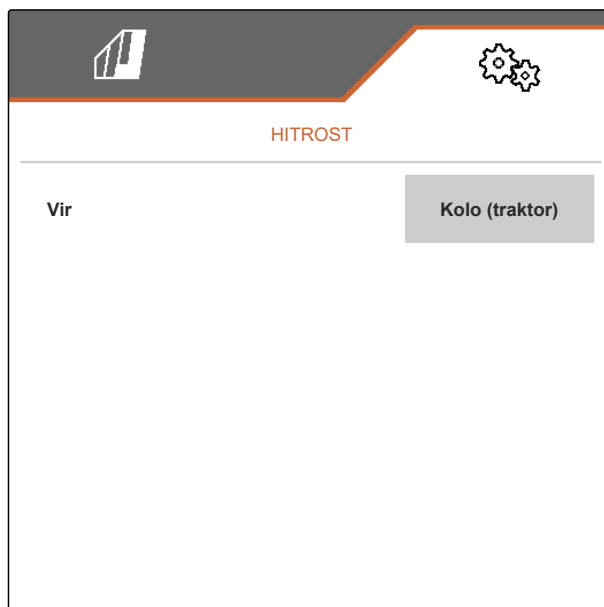
2. Pod "Vir" izberite "Radar (traktor)", "Kolo (traktor)" ali "Satelit (NMEA2000)".



NASVET

Nenatančni viri hitrostnega signala privedejo do napačnega upravljanja.

3. *Za preverjanje točnosti vira hitrostnega signala:*
Primerjajte prikaz hitrosti na traktorju s prikazom hitrosti na upravljalnem terminalu.



CMS-I-00006151

7.8 Konfiguracija nadzora pritiska lemežev

CMS-T-00008405-C.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Pritisk lemežev".
2. Za nadzor pritiska lemežev aktivirajte "Sporočilo pri premeških tleh".

Signal za nadzor pritiska lemežev lahko izvira iz dveh različnih virov:

- Krmiljenje pritiska lemežev: En senzor meri tlak v hidravličnem sistemu za nastavljanje pritiska lemežev.
 - Regulacija sile na podlago: Silo lemeža na podlago določata vsaj 2 senzorja.
3. Vir za signal pritiska lemežev izberite pod "Regulacija pritiska lemežev".
 4. Pod "Zamik pritiska lemežev" vnesite želeni čas za odloženo aktiviranje pritiska lemežev.

PRITISK LEMEZA	
Sporocilo pri premeških tleh	<input checked="" type="checkbox"/>
Regulacija pritiska lemezev	Krmiljenje prit. lemez
Zamik prit. lemezev	0 s

CMS-I-00006633

7.9 Nastavitev zajemanja zrn

CMS-T-00000763-E.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Zajemanje zrn".
2. Da bi se izognili alarmom takoj po začetku odlaganja, pod "Čas do začetka nadzora" nastavite odlog začetka nadzora.

V meniju Delo je nadzor zrn prikazan s paličnimi grafikoni. Palični grafikoni prikazujejo odstopanje od zelene odložene količine. Območje prikaza paličnih grafikonov ustreza določeni odstotni vrednosti zelene odložene količine.

3. Pod "Območje prikaza paličnih grafikonov" vnesite odstotno vrednost.
4. Če želite določiti, pri kakšnem odstopanju od zahtevane odložene količine naj se izda alarm, pod "Meja alarma dejanske odložene količine" vnesite odstopanje od zahtevane odložene količine v odstotkih.

ZAJEMANJE ZRN	
Čas do začetka nadzora	8 s
Območje prikaza paličnih grafikonov	10 %
Meja alarma dejansko odložene količine	10 %

CMS-I-00000594



NASVET

Za setev buč nastavite "Območje prikaza paličnih grafikonov" in "Mejo alarma dejansko odložene količine" na 30 %.

7.10 Določitev geometrije




CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Geometrijske vrednosti prigradnih strojev

CMS-T-00000764-I.1

Odlaganje zrn je vodeno glede na geometrijo.

Geometrijske vrednosti so prednastavljene. Če morate spremeniti geometrijske vrednosti, morate na novo odmeriti razmike.

Varianta stroja	Priključek	Razdalja do točke oddaje			
		Gnojilo 	Seme 	Mikrogranulat 	
				V brazdo	Na površino
Togi ali teleskopski okvir	Kratek prigradni okvir	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dolg prigradni okvir	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
zložljiv okvir	Kratek prigradni okvir	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dolg prigradni okvir	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
Priključni okvir 3 m	Stroj za obdelavo tal	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
Priključni okvir 6 m		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



POGOJI

- ☑ Multi Boom je licenciran in na voljo na upravljalnem terminalu
- ☑ Multi Boom je vključen na upravljalnem terminalu

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Geometrija".
2. Pod "Vgrajene vrste" vnesite število vrst.
3. Pod "Medvrstna razdalja" vnesite nastavljeno razdaljo med vrstami.
4. Za vnos položajev točk oddaje:
nadaljujte z >

CMS-I-00004085

Ovisno od različice programske opreme so pri aktivirani možnosti "Multi Boom" na voljo 2 ali 3 nosilci. Nosilec je na voljo za vsak material, ali pa se seme skupaj z mikrogranulatom preklaplja prek enega nosilca. Gnojilo se preklaplja prek drugega nosilca. Če je deaktiviran sistem "Multi Boom", se točka oddaje opredeli za seme.

5. Za aktiviranje sistema "Multi Boom":
V meniju "Nastavitve" "Profil" > izberite "ISOBUS" in aktivirajte "Multi Boom".
6. Poiščite razdaljo do točk oddaje v preglednici in jo vnesite pod **1**.
7. V primeru zamika v levo:
zamik pod **2** vnesite z negativnim predznakom

ali

v primeru zamika v desno:
zamik vnesite s pozitivnim predznakom.

CMS-I-00000596

7.10.2 Geometrijske vrednosti vlečenih strojev




CMS-T-00012003-C.1

Odlaganje zrn je vodeno glede na geometrijo.

7 | Nastavitev stroja

Določitev geometrije

Geometrijske vrednosti so prednastavljene. Če morate spremeniti geometrijske vrednosti, morate na novo odmeriti razmike.

Varianta stroja	Razdalja med priključkom in ojesom		Razdalja do točke oddaje			
			Gnojilo 	Seme 	Mikrogranulat 	
					V brazdo	Na površino
vlečeni z 9 m ali 12 m	K80 ali vlečno uho	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Spodnja vlečna droga	640 cm				
vlečeni z 6 m	K80 ali vlečno uho	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Spodnja vlečna droga	xxx cm				





POGOJI

- ✓ Multi Boom je licenciran in na voljo na upravljalnem terminalu
- ✓ Multi Boom je vključen na upravljalnem terminalu

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Geometrija".
2. Pod "Vgrajene vrste" vnesite število vrst.
3. Pod "Delovna širina" vnesite delovno širino stroja.
4. Pod "Medvrstna razdalja" vnesite nastavljeno razdaljo med vrstami.
5. Za vnos oddaljenosti od položaja sesalnega sestava:

Nadaljujte z >

GEOMETRIJA

Vgrajene vrste	24
Delovna sirina	1200.0 cm
Medvrstna razdalja	50.0 cm
Pol. sejal. sestava	>

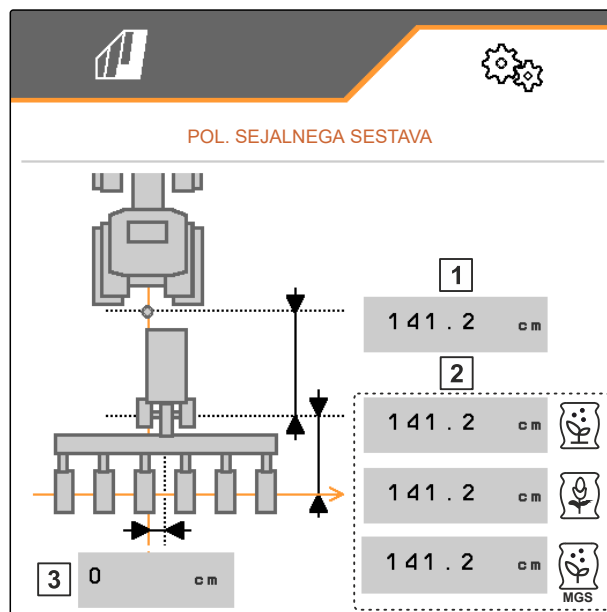
CMS-I-00007690

Pri aktiviranem sistemu "Multi Boom" lahko za vsak material opredelite točko oddaje. Če je deaktiviran sistem "Multi Boom", se točka oddaje opredeli za seme.

6. Za aktiviranje sistema "Multi Boom":
V meniju "Nastavitve" "Profil" > izberite "ISOBUS" in aktivirajte "Multi Boom".
7. Razdaljo med priključno napravo traktorja in osjo poiščite v preglednici in jo navedite pod **1**.
8. Poiščite razdaljo do točk oddaje v preglednici in jo vnesite pod **2**.
9. V primeru zamika v levo:
zamik pod **3** vnesite z negativnim predznakom

ali

v primeru zamika v desno:
zamik vnesite s pozitivnim predznakom.

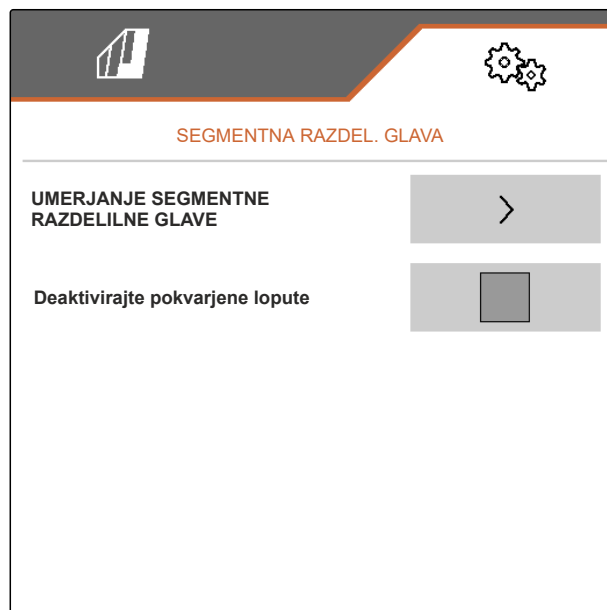


CMS-I-00007691




7.11 Konfiguracija segmentne razdelilne glave

CMS-T-00009169-E.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Segmentna razdelilna glava".
 2. Pod "Umerjanje segmentne razdelilne glave" pritisnite **>**.
 3. Za začetek umerjanja pritisnite **>**.
- ➔ Preveri se funkcija loput v segmentni razdelilni glavi.



CMS-I-00007189

4. *Ko je umerjanje uspešno končano,*
pritisnite  .
- ali
- če umerjanje zazna pokvarjene lopute,*
potrdite sporočilo o napaki.
5. *Za potrditev števila pokvarjenih loput*
Pritisnite  .
- ali
- za ponovitev umerjanja*
pritisnite  .
6. *Za začasno deaktiviranje pokvarjenih loput v primeru izpada:*
Nastavite kljukico pod "Deaktiviraj pokvarjene lopute".

7.12 Konfiguracija tehtnice

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Tariranje tehtnice

CMS-T-00005773-C.1

Tariranje tehtnice je namenjeno določitvi teže prazne posode. Prikazana količina v prazni posodi mora biti 0 kg. Tariranje je potrebno pred prvo uporabo in po montaži dodatne opreme na tehtalno posodo.



POGOJI

- ✓ Posoda je prazna
- ✓ Puhalo je izključeno
- ✓ Stroj je ustavljen
- ✓ Stroj je spuščen na vodoravna tla

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Tehtnica" > "Tariranje tehtnice".

2. Zagon postopka z ✓

ali

Opustitev postopka z ✗.

CMS-I-00004084

7.12.2 Justiranje tehtnice

CMS-T-00005772-B.1


Justiranje tehtnice je namenjeno korekturi tehtnice pri napolnjeni posodi. Justiranje je potrebno, če se po polnitvi pokaže napačna vsebina posode.



POGOJI

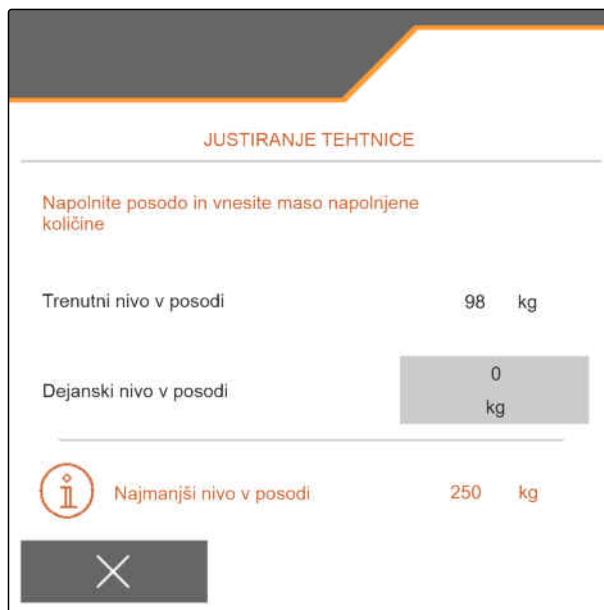
- ✓ Tehnica je tarirana
- ✓ Količina polnjenja je znana.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Tehnica" > "Justiranje tehtnice".

2. Zagon postopka z 
ali

Opustitev postopka z .

3. Sledite navodilom na zaslonu.




CMS-I-00004083

7.13 Določitev vrst, ki se lahko zaklenejo

CMS-T-00003894-D.1

Po potrebi lahko ustavite odlaganje na posameznih sejalnih lemežih. V ta namen morate izbrati želene sejalne lemeže.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Blokiraj/sprosti vrste".
2. S kljukico označite želene materiale za doziranje.
3. Za izbiro vrst pritisnite .



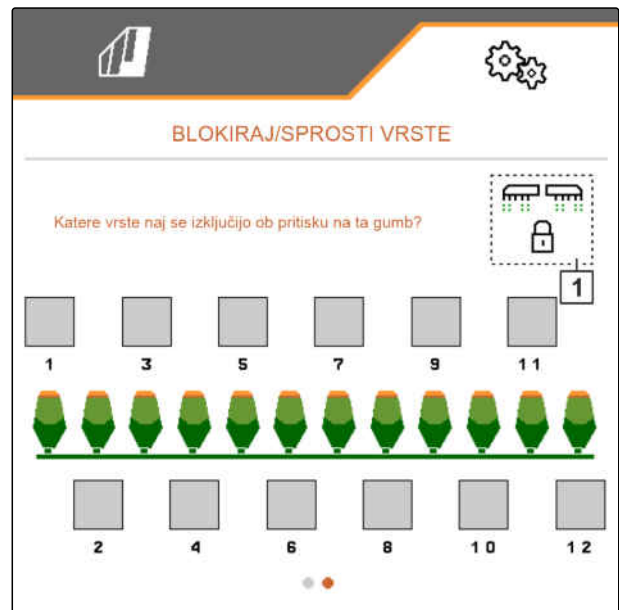
CMS-I-00005696

4. Pri želeni vrsti nastavite kljukico

ali

ali odstranite kljukico.

➔ Z gumbom **1** deaktivirajte izbrane vrste v meniju Polje.



CMS-I-00002866

7.14 Povezovanje naprave Bluetooth

CMS-T-00008356-C.1

Stroj je mogoče povezati z mobilno končno napravo prek Bluetootha. Za to morate namestiti želeno aplikacijo iz trgovine App Store ali Google Play Store.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Bluetooth".

2. Za aktiviranje seznanjanja:

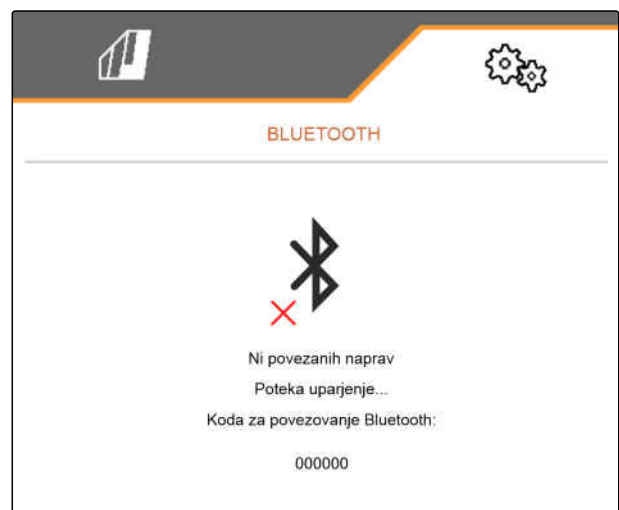
izberite .

➔ Seznanjanje je aktivno.

➔ Prikaže se koda za povezavo Bluetooth.

3. Zaženite aplikacijo na mobilni končni napravi.

4. Iz aplikacije ustvarite povezavo Bluetooth s strojem.



CMS-I-00005695



NASVET

Ovisno od različice programske opreme morda ne bo potreben vnos kode za povezavo Bluetooth.

5. Na zahtevo vnesite kodo za povezavo Bluetooth v mobilno končno napravo.

➔ Povezava je bila uspešna vzpostavljena.



CMS-I-00007811

7.15 Aktiviranje GPS-snemanja

CMS-T-00000765-F.1

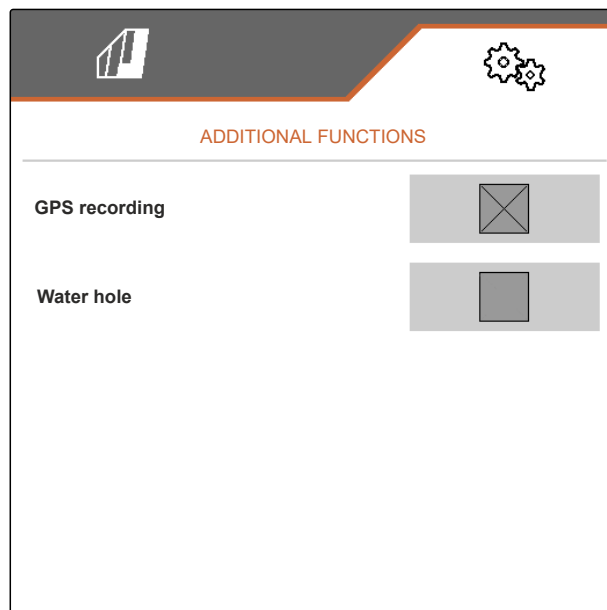
Z GPS-snemanjem lahko simulirate odlaganje za priključeni upravljalni terminal, ne da bi dejansko odložili seme. Upravljalni terminal označi prevoženo območje kot obdelano površino. Z obdelano površino lahko ustvarite mejo polja.



POGOJI

- ☑ Stroj je ustavljen
- ☑ Vsa puhalna so izključena

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Označite s kljukico "GPS-snemanje".
3. Za uporabo GPS-snemanja glejte stran 85.



CMS-I-00007428

7.16 Aktiviranje sistema SmartControl

CMS-T-00000766-D.1

Sistem SmartControl omogoča samodejno upravljanje strgal na delilnih ploščah. Na ta način lahko samodejno zmanjšate število neobdelanih in dvakrat obdelanih mest.

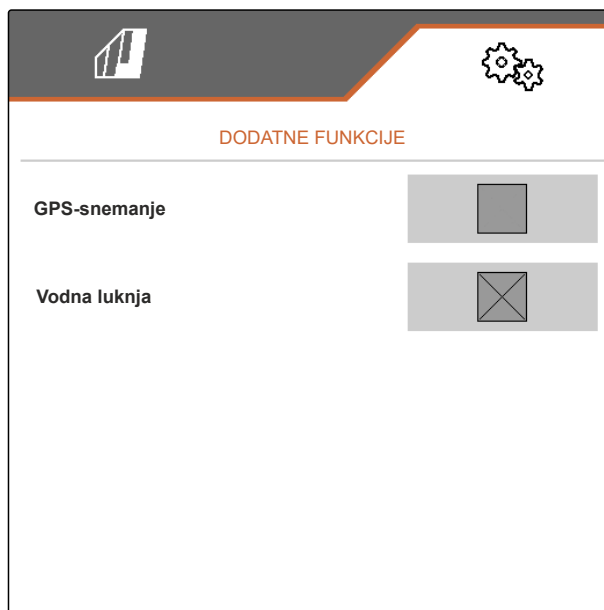
1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Označite s kljukico "SmartControl".

7.17 Aktiviranje funkcije vodne luknje

CMS-T-00003895-F.1

Funkcija vodne luknje omogoča prehod prek mokrih predelov z dvignjenim strojem brez prekinitve setve.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Označite s kljukico "Vodna luknja".
3. Za uporabo funkcije vodne luknje glejte stran 86.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal


CMS-T-00005780-D.1

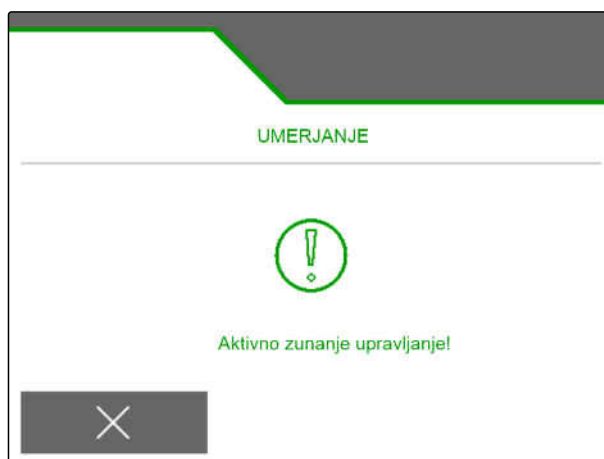
TwinTerminal deluje kot zunanji upravljalni terminal, ki se nahaja neposredno na stroju. Upravljanju TwinTerminala so namenjene 4 tipke **2**. Funkcijska polja **1** prikazujejo trenutno funkcijo tipk.

Prikaz  pomeni, da je prišlo do napake v delovanju. Upravljalni terminal ISOBUS prikaže kodo napake ali besedilno obvestilo.



CMS-I-00004042

1. Za predajo upravljanja na TwinTerminal izberite TwinTerminal v ustreznem meniju na upravljalnem terminalu ISOBUS.
➔ Zunanje upravljanje je aktivno.
2. Za prenehanje upravljanja na TwinTerminalu pritisnite .
- ➔ Upravljalni terminal ISOBUS je spet aktiven.



CMS-I-00004092

7.19 Večfunkcijska ročka AmaPilot⁺

CMS-T-00005800-C.1

Ročka AmaPilot⁺ omogoča izvajanje funkcij stroja. AmaPilot⁺ je upravljalni element AUX-N s poljubno nastavljamim razporedom tipk. Vsak stroj Amazone ISOBUS ima standardni razpored tipk. Funkcije so razdeljene na 3 ravni in jih lahko izberete s pritiskom s palcem. Ob zagonu stroja se naloži standardna raven. Svetlobni obroč **1** sveti v zeleni barvi.



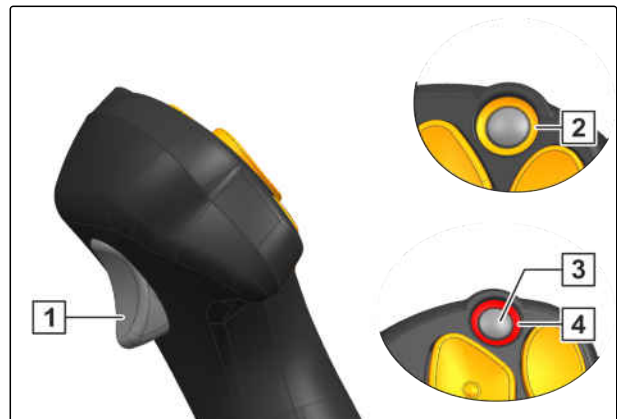
CMS-I-00004071

1. Držite tipko **1**.

➔ Aktivna je raven 2, svetlobni obroč **2** sveti v oranžni barvi.

2. Pritisnite tipko **3**.

➔ Aktivna je raven 3, svetlobni obroč **4** sveti v rdeči barvi.



CMS-I-00004072

Upravljanje profilov

8

CMS-T-00008399-D.1


8.1 Ustvarjanje novega profila

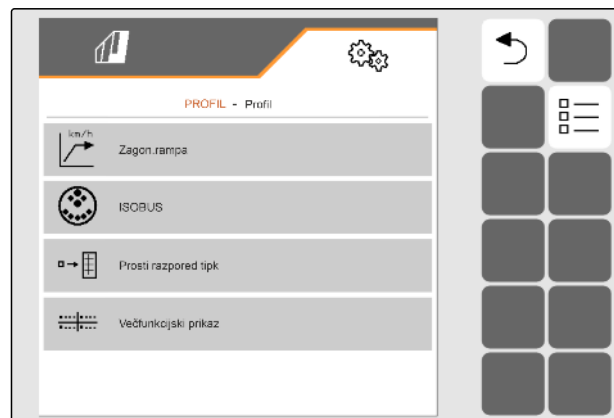
CMS-T-00003898-C.1

Vsak uporabnik si lahko shrani osebni profil z nastavitvami terminala in stroja. Tukaj so shranjene te konfiguracije:


- Večfunkcijski prikaz
- Razpored tipk
- ISOBUS
- Meja alarma
- Koraki količine
- Zagonska rampa

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil".

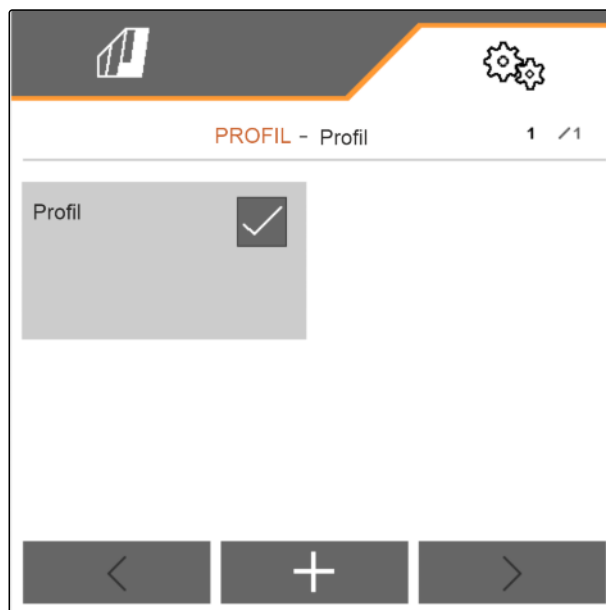
2. izberite .



CMS-I-00002870

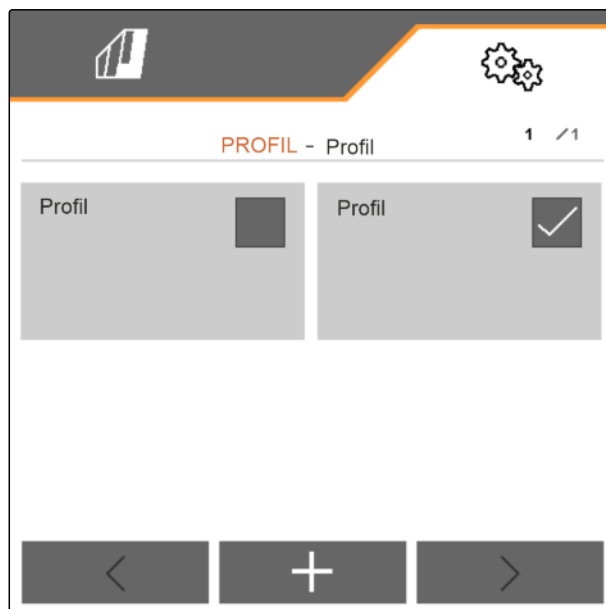
3. izberite .

➔ Ustvarjen je nov profil.



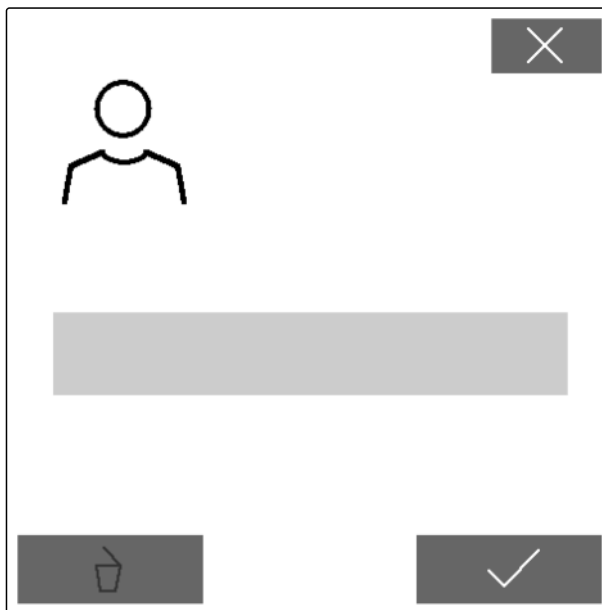
CMS-I-00002872

4. Izberite novo ustvarjeni profil.



CMS-I-00002874

5. Vnesite ime profila.




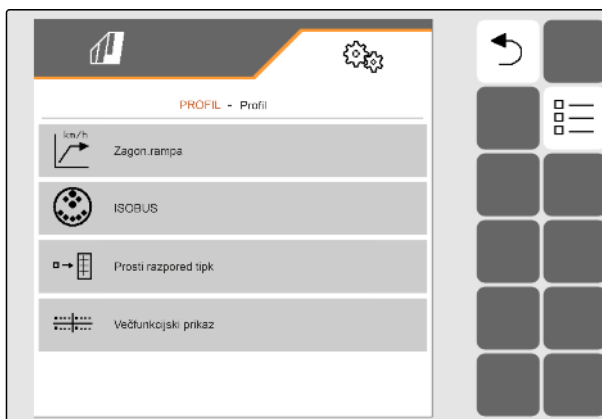
CMS-I-00002873

8.2 Izbira profila

CMS-T-00003899-B.1

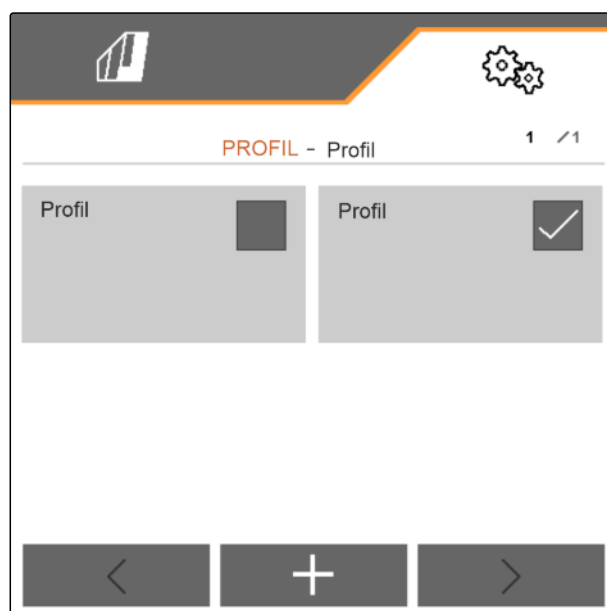
1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil".

2. Izberite .



CMS-I-00002870

- Označite želeni profil s kljukico.




CMS-I-00002874

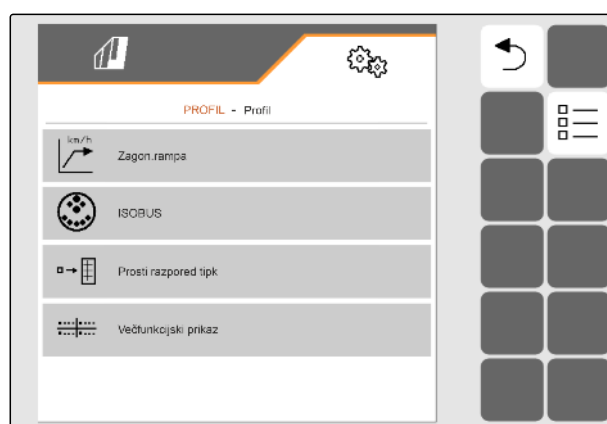
8.3 Brisanje profila

CMS-T-00009456-A.1

Izbrisati je mogoče samo deaktivirane profile. Zadnji aktivirani profil mora biti vedno na voljo in ga ni mogoče izbrisati.

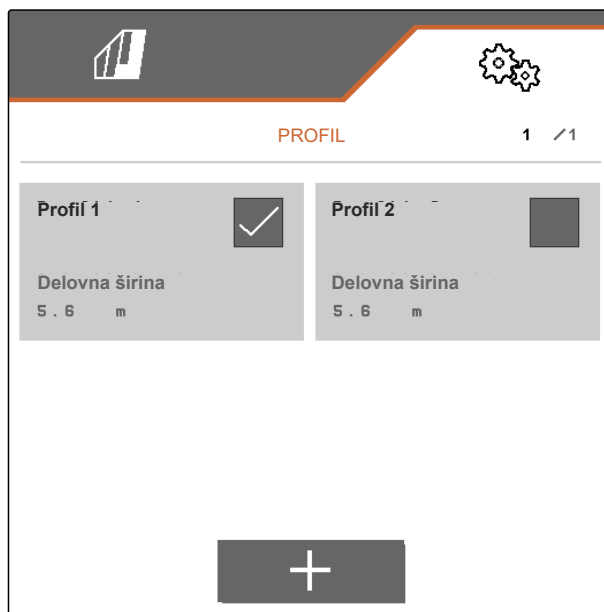
- V meniju "Nastavitve" izberite "Profil".

- izberite .




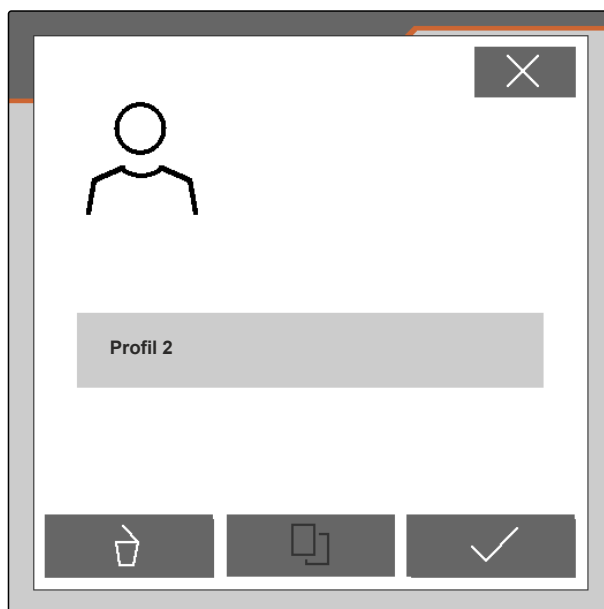
CMS-I-00002870

3. Izberite želeni profil.



CMS-I-00006010

4. izberite .



CMS-I-00004641

8.4 Nastavitev profila

CMS-T-00008400-D.1

8.4.1 Spreminjanje večfunkcijskega prikaza

CMS-T-00000775-E.1

Na večfunkcijskem prikazu v delovnem meniju so lahko 4 različne vrednosti. V spodnji preglednici so zbrane vse vrednosti, ki so na razpolago.

Vrednost	Pojasnilo
Hitrost	Dejanska hitrost v km/h
Zahtevana količina raztrosa semena	Nastavljena zahtevana količina raztrosa semena
Površina	Obdelana površina v hektarjih
Količina gnojila	Odložena količina gnojila
Dejansko št. vrtljajev puhala	Število vrtljajev puhala v vrtljajih na minuto
Dejansko št. vrtljajev puhala sprednje posode	Število vrtljajev puhala v vrtljajih na minuto
Preostala površina	Površina v hektarjih, ki jo je še mogoče obdelati s trenutno zalogo gnojila
Preostala pot	Pot v metrih, ki jo je še mogoče obdelati s trenutno zalogo gnojila
ISO koeficient variacije	Vrednost natančnosti odlaganje zrn po standardu ISO. Manjša kot je vrednost, natančnejše bo odlaganje zrn.
ISO standardni odklon	Povprečno odstopanje od zahtevanih točk odlaganja v milimetrih
Faktor umerjanja gnojila	Faktor za določitev količine raztrosa. Faktor umerjanja se določi z umerjanjem
Posejana površina	Posejana površina v hektarjih
Količina MGS	Odložena količina mikrogranulata
Delež zahtevanih mest	Delež pravilno odloženih zrn v odstotkih

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil" > "Večfunkcijski prikaz".
2. Če želite spremeniti prikaz, izberite želeni prikaz.
➔ Prikaže se seznam z vsemi razpoložljivimi vrednostmi.
3. Izberite želeno vrednost v seznamu.
4. Potrdite izbiro.

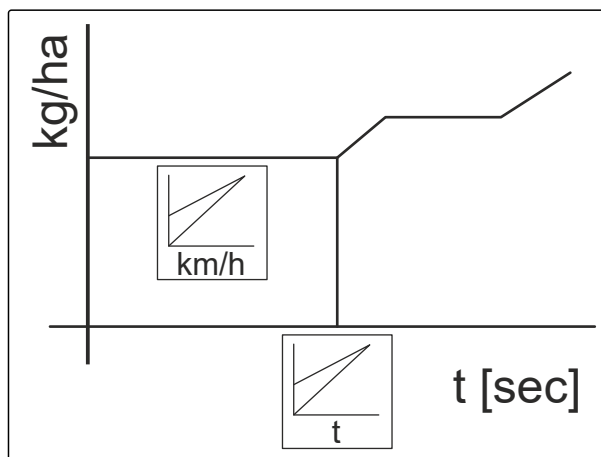


CMS-I-00000679

8.4.2 Konfiguracija zagonske rampe

CMS-T-00000769-G.1

Odložena količina dozirnika je odvisna od delovne hitrosti. Ko stroj speljuje, se odloži manj materiala. Zagonska rampa preprečuje, da bi bilo odloženega premalo materiala. Dokler ni dosežena običajna delovna hitrost, se regulacija izvaja z vnaprej izbrano hitrostjo.



CMS-I-00006527

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil" > "Zagonska rampa".
2. Pod možnostjo "Zagonska rampa" aktivirajte zagonsko rampo.
3. Pod "Predvidena hitrost" izberite želeno hitrost za regulacijo odložene količine.

Začetna hitrost rampe je odstotna vrednost vnaprej izbrane hitrosti, pri kateri se začne odlaganje.

4. Pod "Začetna hitrost rampe" vnesite želeno odstotno vrednost.

Delovna hitrost nekaj časa narašča od začetne hitrosti rampe do običajne delovne hitrosti. Ta čas je trajanje zagonske rampe.


5. Pod "Trajanje zagonske rampe" vnesite čas v sekundah.

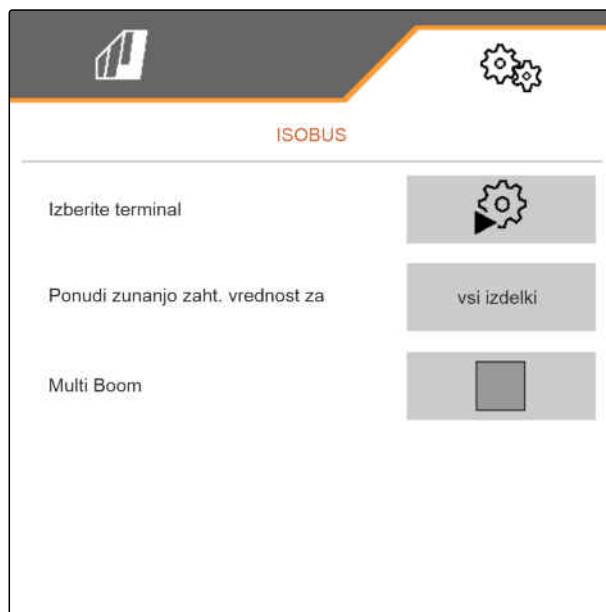
CMS-I-00000605

8.4.3 Konfiguracija ISOBUS

CMS-T-00000772-H.1

Priključeni upravljalni terminali so označeni s številkami. Ko je uporabljenih več terminalov, morate izbrati terminale za upravljanje stroja, dokumentiranje in Section Control. Če je priključen samo en upravljalni terminal, se samodejno dodeli ta upravljalni terminal. Številke lahko določite v nastavitvah upravljalnega terminala.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil" > "ISOBUS".
2. izberite .
3. Pod "Terminal za upravljanje stroja" vnesite želeno številko upravljalnega terminala.
4. Pod "Terminal za dokumentacijo in Section Control" vnesite želeno številko upravljalnega terminala.



CMS-I-00002875

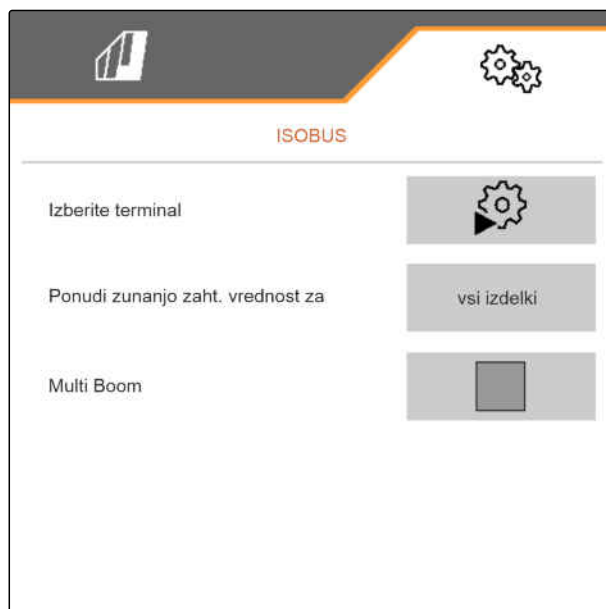
- Vsi izdelki: Terminal lahko prenaša zahtevane količine za seme, gnojilo in mikrogranulat.
 - Seme ali gnojilo ali mikrogranulat: Če upravljalni terminal sprejme manj kot 3 izdelke, lahko samo izbrani izdelek izmenjuje zahtevane količine s terminalom.
5. *Ko želite prevzeti zahtevane vrednosti količine raztrosa na upravljalnem terminalu:* izberite "Ponudi zunanjo zahtevano vrednost za" želeni izdelek ali "vsi izdelki".

Odvisno od različice programske opreme so pri aktivirani možnosti "Multi Boom" na voljo 2 ali 3 nosilci. Nosilec je na voljo za vsak material, ali pa se seme skupaj z mikrogranulatom preklaplja prek enega nosilca. Gnojilo se preklaplja prek drugega nosilca. Če je deaktiviran sistem "Multi Boom", se točka oddaje opredeli za seme.

6. *Če je za vsak material za raztros potrebna lastna točka oddaje:*
Aktivirajte "Multi Boom"

ali

Če upravljalni terminal podpira samo en nosilec:
Deaktivirajte "Multi Boom".



CMS-I-00002875

8.4.4 Sprememba prostega razporeda tipk

S prostim razporedom tipk lahko spreminjate funkcijo gumbv v delovnem meniju. V ta namen sta


CMS-T-00000774-E.1

prikazana seznam vseh funkcij na levi strani in delovni meni na desni strani.




NASVET


Oranžna kljukica na gumbu pomeni, da je bila pripadajoča funkcija že vsaj enkrat dodeljena.

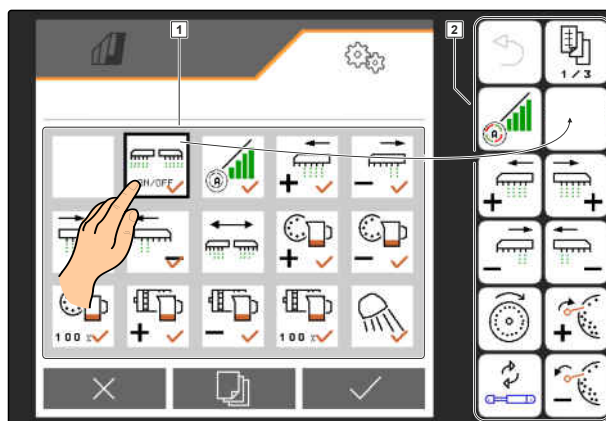
1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil" > "Prosti razpored tipk".
 2. Če ne najdete želene funkcije na prvi strani, priključite naslednjo stran z .
 3. Z dotikom izberite želeno funkcijo v seznamu **1**.
- ➔ Izbrana funkcija ima okvir.
4. Dotaknite se zelenega gumba v delovnem meniju **2**.
- ➔ Izbrani gumb dobi zeleno funkcijo.
5. Določitev funkcij za ostale gumbе

ali

Potrdite dodelitve z .

ali

Prekličite dodelitve z .



CMS-I-00000589

8.4.5 Spreminjanje večfunkcijskega prikaza

CMS-T-00008401-B.1

Na večfunkcijskem prikazu v delovnem meniju so lahko 4 različne vrednosti. V spodnji preglednici so zbrane vse vrednosti, ki so na razpolago.

Vrednost	Pojasnilo
Hitrost	Dejanska hitrost v km/h
Zahtevana količina raztrosa semena	Nastavljena zahtevana količina raztrosa semena
Površina	Obdelana površina v hektarjih
Količina gnojila	Odložena količina gnojila
Dejansko št. vrtljajev puhala	Število vrtljajev puhala v vrtljajih na minuto
Dejansko št. vrtljajev puhala sprednje posode	Število vrtljajev puhala v vrtljajih na minuto

Vrednost	Pojasnilo
Preostala površina	Površina v hektarjih, ki jo je še mogoče obdelati s trenutno zalogo gnojila
Preostala pot	Pot v metrih, ki jo je še mogoče obdelati s trenutno zalogo gnojila
ISO koeficient variacije	Vrednost natančnosti odlaganje zrn po standardu ISO. Manjša kot je vrednost, natančnejše bo odlaganje zrn.
ISO standardni odklon	Povprečno odstopanje od zahtevanih točk odlaganja v milimetrih
Tlak ločevanja desno	Tlak ločevanja za desni nosilec stroja v milibarih
Tlak ločevanja levo	Tlak ločevanja za levi nosilec stroja v milibarih
Tlak Central Seed Supply	Transportni tlak sistema za transport semena v milibarih
Faktor umerjanja gnojila	Faktor za določitev količine raztrosa. Faktor umerjanja se določi z umerjanjem
Posejana površina	Posejana površina v hektarjih
Količina MGS	Odložena količina mikrogranulata
Delež zahtevanih mest	Delež pravilno odloženih zrn v odstotkih

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Profil" > "Večfunkcijski prikaz".
 2. Če želite spremeniti prikaz, izberite želeni prikaz.
- ➔ Prikaže se seznam z vsemi razpoložljivimi vrednostmi.
3. Izberite želeno vrednost v seznamu.
 4. Potrdite izbiro.



CMS-I-00000679

Upravljanje izdelkov

9

CMS-T-00000780-M.1

9.1 Ustvarjanje novega izdelka


CMS-T-00003915-D.1

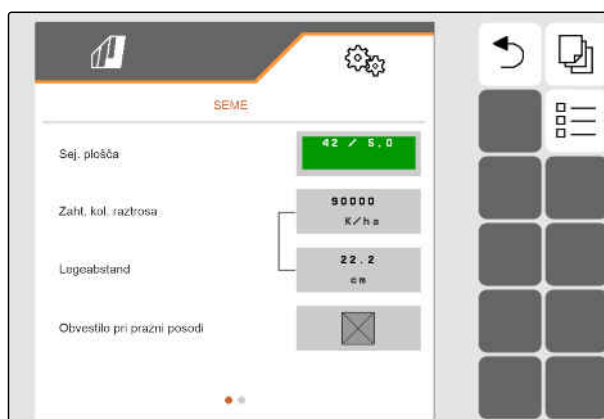
En izdelek je vedno aktiven. Aktivnega izdelka ni mogoče izbrisati. Če potrebujete več izdelkov, lahko ustvarite nove.

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki".
2. Izberite "Seme", "Gnojilo" ali "Mikrogranulat".




CMS-I-00002891

3. izberite .

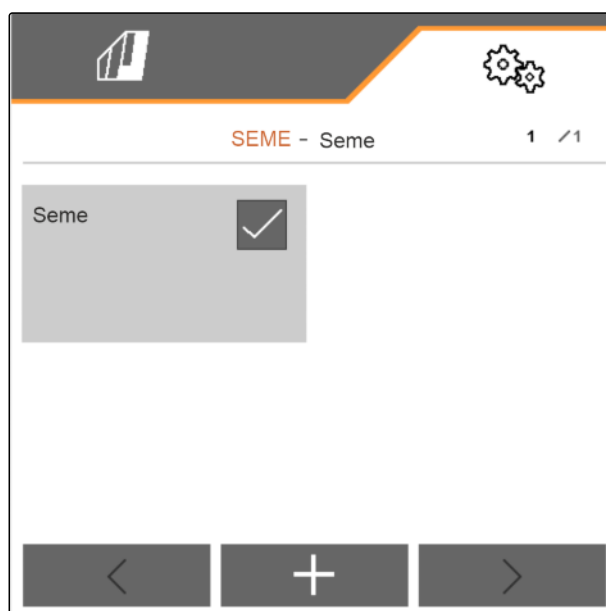


CMS-I-00002888

4. Če želite ustvariti nov izdelek,
izberite .

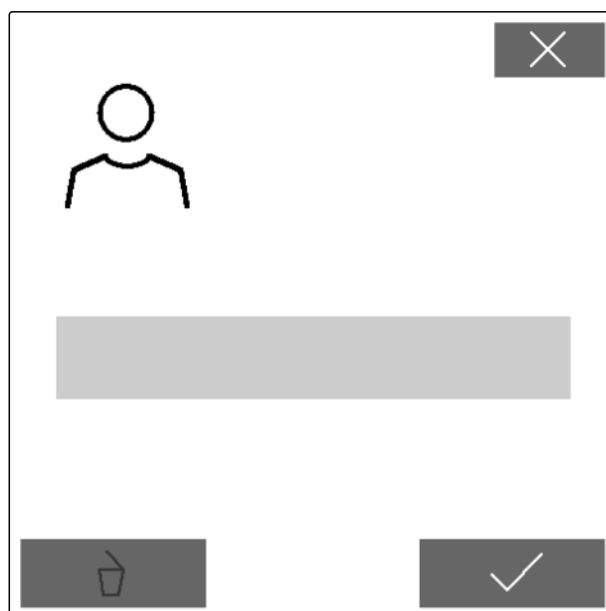
➔ Ustvari se nov izdelek.

➔ Novi izdelek se izbere samodejno.



CMS-I-00002889

5. Za poimenovanje novega izdelka
izberite možnost Izdelek. Vnesite ime izdelka.



CMS-I-00002873


9.2 Izbira izdelka

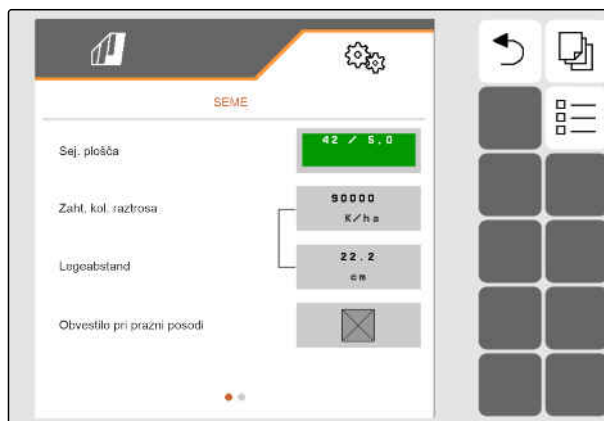
CMS-T-00003916-C.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki".
2. Izberite "Seme", "Gnojilo" ali "Mikrogranulat".



CMS-I-00002891

3. izberite .



CMS-I-00002888

- Označite želeni izdelek s kljukico.



CMS-I-00002890

9.3 Nastavitev semena

CMS-T-00000781-J.1

- V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki" > "Seme".

- Pod "Sejalna plošča" izberite želeno sejnalno ploščo ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško določeno ploščo.


Programska oprema ob vnosu zahtevane odložene količine izračuna razmik pri sejanju. Programska oprema ob vnosu razmika pri sejanju izračuna zahtevano odloženo količino.

- Pod "Zahtevana količina raztrosa 1" vnesite želeno odloženo količino v zrnih na hektar

ali

pod "Razmik pri sejanju 1" vnesite želeni razmik zrn.

- Če želite nadzorovati, ali je seme še na voljo, aktivirajte "Nadzor izpraznitve".

- Listanje po meniju z .



CMS-I-00000604



OPOZORILO

Napačna meritev pri preveliki občutljivosti

Če je nastavljena prevelika občutljivost optičnega dajalnika, so lahko npr. prah, zrna peska in nesnaga zaznani kot seme.

- ▶ Ne nastavljajte prevelike občutljivosti optičnih dajalnikov.

Z nastavitvijo občutljivosti optičnih dajalnikov določite velikost zaznanih zrn in zagotovite, da bo zaznano tudi drobno seme.

Za občutljivost optičnih dajalnikov so priporočene naslednje vrednosti:

Seme	Občutljivost
Ogrščica	100 %
Sirek	≤ 90 %
Soja	≤ 90 %
Bob	≤ 90 %
Koruza	≤ 90 %
Sladkorna pesa	≤ 90 %
Sončnice	≤ 90 %
Buče	≤ 90 %

CMS-I-00004086

6. Nastavite občutljivost optičnih dajalnikov.

Ojačitev signala ojači signal optičnega dajalnika.

Z naraščanjem onesnaženosti lahko postopoma povečujete ojačitev:

- Izklop
- Nizka
- Srednja
- Visoka
- Maksimalna

Za ojačitev signala optičnih dajalnikov so priporočene naslednje vrednosti:

Seme	Ojačitev signala
Ogrščica	Nizka
Sirek	Nizka
Soja	Nizka
Bob	Nizka
Koruza	Nizka
Sladkorna pesa	Nizka
Sončnice	Nizka
Buče	Nizka



OPOZORILO

Napačna meritev pri preveliki ojačitvi signala

Če je nastavljena prevelika ojačitev signala, so lahko npr. prah, zrna peska in nesnaga zaznani kot seme.

- ▶ Ne nastavite prevelike ojačitve signala.

- Nastavite ojačitev signala optičnih dajalnikov.
- Za nastavitev vklopnega in izklopnega časa glejte "Nastavitev sistema Section Control".*
- Listanje po meniju z

Ko ustvarite vozno pot, lahko v sosednjih vrstah povečate zahtevano odloženo količino.

- Pod *"Povečanje količine semena v sosednjih vrstah"* vnesite dodatno količino v odstotkih.

Programska oprema ob vnosu zahtevane odložene količine izračuna razmik pri sejanju. Programska oprema ob vnosu razmika pri sejanju izračuna zahtevano odloženo količino.

- Pod *"Zahtevana količina raztrosa 2"* vnesite želeno odloženo količino v zrnih na hektar

ali

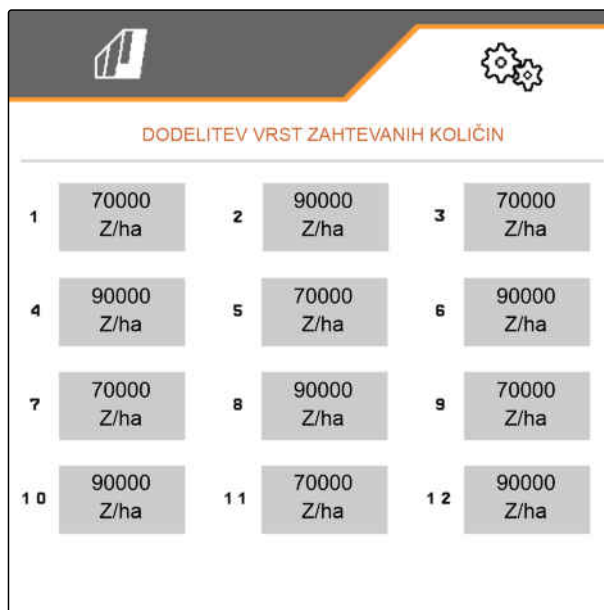
pod *"Razmik pri sejanju 2"* vnesite želeni razmik zrn.

CMS-I-00005691

12. Če želite vrstam dodeliti različne zahtevane odložene količine:

Nadaljujte z >

13. Vnesite zahtevano količino raztrosa za vsako vrsto.



DODELITEV VRST ZAHTEVANIH KOLIČIN

1	70000 Z/ha	2	90000 Z/ha	3	70000 Z/ha
4	90000 Z/ha	5	70000 Z/ha	6	90000 Z/ha
7	70000 Z/ha	8	90000 Z/ha	9	70000 Z/ha
10	90000 Z/ha	11	70000 Z/ha	12	90000 Z/ha

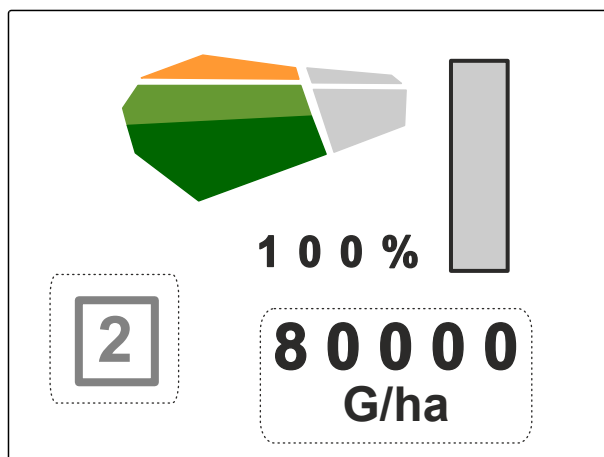
CMS-I-00005692



NASVET

Pri odlaganju 2 zahtevanih odloženih količin je v delovnem meniju prikazana številka **2**.

Pri odlaganju 2 zahtevanih odloženih količin je prikazana zahtevana odložena količina v delovnem meniju izračunana kot srednja vrednost različnih zahtevanih odloženih količin.



CMS-I-00007477

9.4 Nastavitev gnojila

CMS-T-00000782-F.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki" > "Gnojilo".

Pri strojih z decentraliziranim doziranjem se vnese prostornina dozirnih koles na vrsto. Pri strojih s centralnim doziranjem se vnese prostornina dozirnega valja za vse vrste.

2. Pod "Dozirno kolo" izberite želeno dozirno kolo ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega kolesa.

ali

pod "Dozirni valj" izberite želeno prostornino dozirnega valja ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega valja.

3. Pod "Zahtevana količina raztrosa" vnesite želeno odloženo količino.

Gnojilo	
Dozirno kolo	100 cm ³
Zaht. kol. raztrosa	120 kg/ha
Površina umerjanja	1/40 ha
Fakt. umerj.	1.000


CMS-I-00000593

Površina umerjanja je površina, po kateri bo odloženo gnojilo med umerjanjem.

4. Izberite želeno površino umerjanja.
5. Za faktor umerjanja vnesite izkustveno določeno vrednost

ali

Ohranite vrednost.

6. Listanje po meniju z .

7. Če želite nadzorovati, ali je gnojilo še na voljo, aktivirajte "Nadzor izpraznitve".

8. Pod "Povišanje količine v sosednjih vrstah" vnesite dodatno količino v odstotkih.

9. Za nastavitev vklopnega in izklopnega časa glejte "Nastavitev sistema Section Control".

9.5 Nastavitev mikrogranulata

CMS-T-00000933-F.1

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki" > "Mikrogranulat".

Pri strojih z decentraliziranim doziranjem se vnese prostornina dozirnih koles na vrsto. Pri strojih s centralnim doziranjem se vnese prostornina dozirnega valja za vse vrste.

2. Pod "Dozirno kolo" izberite želeno dozirno kolo ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega kolesa.

ali

pod "Dozirni valj" izberite želeno prostornino dozirnega valja ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega valja.

3. Pod "Zahtevana količina raztrosa" vnesite želeno odloženo količino.




CMS-I-00000600

Površina umerjanja je površina, po kateri bo odložen mikrogranulat med umerjanjem.

4. Izberite želeno površino umerjanja.
5. Za faktor umerjanja vnesite izkustveno določeno vrednost

ali

Ohranite vrednost.

6. Listanje po meniju z .
7. Če želite nadzorovati, ali je mikrogranulat še na voljo, aktivirajte "Nadzor izpraznitve".
8. Pod "Povišanje količine v sosednjih vrstah" vnesite dodatno količino v odstotkih.

9.6 Preklopni časi za Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Posoda	Izdelek	Vklopni čas	Izklopni čas
Zadnja posoda (nošeni stroji)	Seme	600 ms	0 ms
	Gnojilo	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms
Sprednja posoda za prigradnjo	Seme	600 ms	0 ms
	Gnojilo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	3000 ms	1000 ms
Zadnja posoda (vlečeni stroji)	Seme	600 ms	0 ms
	Gnojilo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

Vklopni in izklopni časi v tabeli so prednastavljeni časi za Section Control. Te lahko prilagodite, da preprečite prekrivanja ali neobdelane površine.

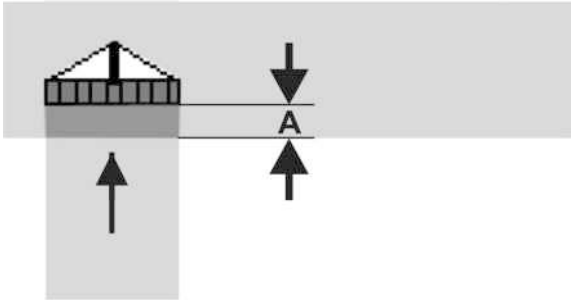
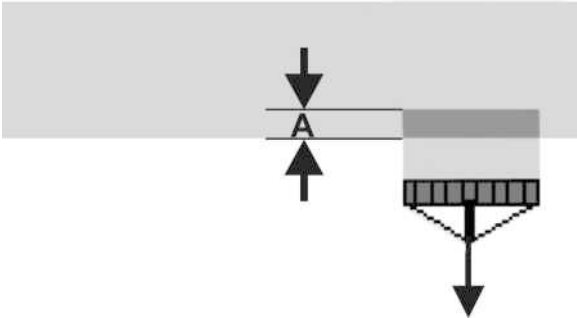
Če se točka oddaje preklaplja prek sistema Section Control, je odzivni čas pogonov nekaj milisekund. Na natančen preklop na ozare vpliva tudi dolžina transportne proge do točke aplikacije. Te zakasnitve lahko povzročijo prekrivanja ali neobdelano površino. S preklopnimi časi se kompenzirajo ti zamiki pri vklapljanju in izklapljanju.

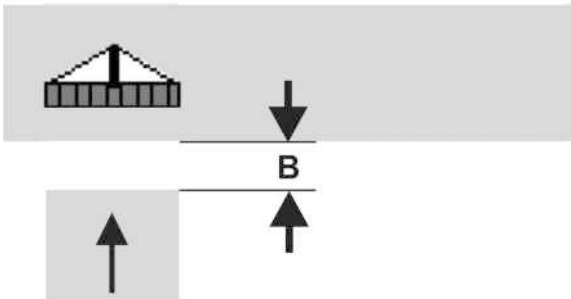
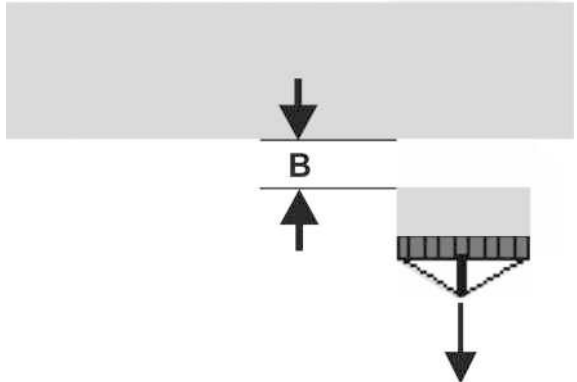


NASVET


Za natančno preklapljanje na ozarah, še posebej pri sejalnica, so obvezne naslednje točke:

- Natančnost RTK sprejemnika GPS (frekvenca posodabljanja: vsaj 5 Hz, priporočeno 10 Hz)
- Enakomerna hitrost pri vožnji na ozare in pri zapuščanju ozar

Izklopni čas	Vklopni čas
Izklop ob prihodu na obdelano površino	Izklop ob odhodu z obdelane površine
	
(A) Dolžina prekrivanja	

Izklopni čas	Vklopni čas
Izklop ob prihodu na obdelano površino	Izklop ob odhodu z obdelane površine
	
(B) Dolžina neobdelane površine	

1. V meniju "Nastavitve" > "Izdelki" izberite želeno posodo.

2. Listanje po meniju z .

ali

če ob prihodu na obdelano površino nastanejo prekrivanja,
Povišajte izklopni čas

ali


če ob prihodu na obdelano površino nastanejo neobdelane površine,
Zmanjšajte izklopni čas

ali

če ob odhodu z obdelane površine nastanejo prekrivanja,
zmanjšajte vklopni čas

ali

če ob odhodu z obdelane površine ostanejo neobdelane površine,
povečajte vklopni čas.



PRODUKT	
Vklonni cas	2000 ms
Izklopni cas	1000 ms

CMS-I-00007861

9.7 Nastavitev zahtevane tlačne razlike Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



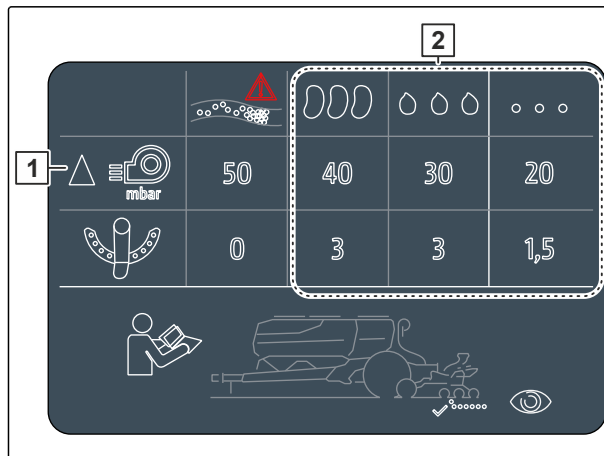
POGOJI

- ✓ Posode za seme so napolnjene
- ✓ Stroj je razklopljen
- ✓ Puhalo je vključeno
- ✓ Delilne plošče so napolnjene z zrnji semena

Število vrtljajev puhala se spreminja, dokler hidravlično olje ne doseže svoje delovne temperature.

Vrednost zračnega tlaka prikazuje manometer, upravljalni računalnik ali upravljalni terminal, odvisno od opreme. Navedeni tlaki puhala so orientacijske vrednosti. Opravite krajšo vožnjo in preverite odlaganje zrn.

1. Odvisno od semena **2** poiščite tlačno razliko **1** na foliji.



CMS-I-00007533



OPOZORILO

Nevarnost poškodb zaradi letečih delov puhala

Uporaba puhala pri previsokem številu vrtljajev lahko povzroči lom delov puhala, ki zato odletijo.

- Poskrbite, da število vrtljajev puhala ne preseže 5.000 1/min.

2. V meniju "Nastavitve" izberite "Izdelki" > "Seme".

3. Listanje po meniju z

V samodejnem načinu se vnese zahtevana razlika med tlakom Central Seed Supply in tlakom ločevanja. Število vrtljajev puhala se uravnava samodejno.

4. Za vklop samodejnega načina:
Aktivirajte "Central Seed Supply avtomatika".
5. Pod "Zahtevana razlika Central Seed Supply in tlak ločevanja" vnesite razliko tlakov.

6. Pod "Zahtevana tlačna razlika pri prazni posodi"
vnesite tlačno razliko za prazno posodo.

7. Za prilagoditev zahtevane tlačne razlike:

v meniju Delo pritisnite ^{CSS} + ↶

ali

v meniju Delo pritisnite ^{CSS} - ↶ .

➔ Za polno posodo nastavite vrednost "Zahtevana razlika Central Seed Supply in tlak ločevanja".

➔ Za prazno posodo nastavite vrednost "Zahtevana razlika tlakov pri prazni posodi".

V ročnem načinu lahko brezstopenjsko nastavljate število vrtljajev puhala, dokler ni dosežena zahtevana razlika med tlakom Central Seed Supply in tlakom ločevanja.

8. Za izklop samodejnega načina:

Deaktivirajte "Central Seed Supply avtomatika".

9. Za prilagoditev zahtevane tlačne razlike:

v meniju Delo pritisnite ^{CSS} + ↶

ali

v meniju Delo pritisnite ^{CSS} - ↶ .

➔ Za polno posodo nastavite vrednost "Zahtevana razlika Central Seed Supply in tlak ločevanja".

➔ Za prazno posodo nastavite vrednost "Zahtevana razlika tlakov pri prazni posodi".

10. Za nadzor puhala

glejte navodila za uporabo ISOBUS, "Nastavitev nadzora števila vrtljajev puhala"



NASVET

Če ni mogoče doseči zelenega tlaka puhala, je rešitev večji hidromotor.

Obrnite se na servisno službo AMAZONE.

Umerjanje dozirnika

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Umerjanje s terminalom ISOBUS ali s tipko za umerjanje

CMS-T-00000755-G.1



POGOJI

- ✓ Puhalo je izključeno
- ✓ Stroj stoji

1. V "meniju Polje" > "Umerjanje" izberite želeno posodo.
2. Pod "Predvidena hitrost" vnesite poznejšo delovno hitrost.
3. Vnesite zahtevano količino raztrosa.

Pri strojih z decentraliziranim doziranjem se vnese prostornina dozirnih koles na vrsto. Pri strojih s centralnim doziranjem se vnese prostornina dozirnega valja za vse vrste.

4. Pod "Dozirno kolo" izberite želeno dozirno kolo ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega kolesa.

ali

pod "Dozirni valj" izberite želeno prostornino dozirnega valja ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega valja.

5. Nadaljujte z >

CMS-I-00006401

Površina umerjanja je površina, po kateri bo odložen material med umerjanjem.

6. Izberite želeno površino umerjanja.

Način umerjanja določa način začetka umerjanja.

7. *Za začetek umerjanja z upravljalnim terminalom ISOBUS*
pod "Vrsta umerjanja" izberite upravljalni terminal ISOBUS

ali

za začetek umerjanja s tipko za umerjanje
pod "Vrsta umerjanja" izberite tipko za umerjanje.

8. Nadaljujte z >

9. *Za pripravo stroja na umerjanje*
glejte navodila za uporabo stroja.

10. *Ko so izpolnjene vse točke, ki so prikazane na zaslonu,*
nadaljujte z >

11. Aktivirajte preddoziranje



12. *Če je pod vrsto umerjanja izbran upravljalni terminal ISOBUS,*
opravite umerjanje na upravljalnem terminalu ISOBUS

ali

če ste za vrsto umerjanja izbrali tipko za umerjanje,
opravite umerjanje na stroju.

UMERJANJE

Prev. in po potr. sprem. vrednosti!

Kalibrierwert 1.000

Površina umerjanja 1/100 ha

Način umerjanja Terminal ISOBUS

CMS-I-00000706

UMERJANJE

Preverite in potrdite naslednje točke!

Je loputa za umerjanje odprta?

Predhodno umerjeno?

Je posoda za umerjanje prazna?

CMS-I-00000707

13. Za začetek umerjanja

pridržite gumb >

ali

Držite pritisnjeno tipko za umerjanje.

➔ Med umerjanjem je prikazana teoretična odložena količina.



NASVET

Za izpraznitev posode za umerjanje lahko pri večjih doziranih količinah začasno prekinete umerjanje.

Če količina zadošča za preizkus, lahko umerjanje prekinete tudi predčasno.

UMERJANJE

Prosimo, vnesite zajeto količino!

0.083 ha 24.450 kg

Zajeta količina 1.000 kg

X >

CMS-I-00000710

14. Stehtajte zajeto količino.

15. Upoštevajte maso posode za umerjanje.

16. Vnesite maso zajete količine.

17. Nadaljujte z > .

➔ Izračuna se faktor umerjanja.

18. Potrdite prikazani faktor umerjanja z ✓

ali

za potrditev prikazanega faktorja umerjanja in ponovitev umerjanja za optimizacijo

izberite ↺

ali

če želite zavreči prikazano vrednost umerjanja,

izberite ✗.

UMERJANJE

Nova vrednost umerjanja 1.041

Odstotno odstopanje količine 0.00 %

Želite shraniti vrednosti?

! Zaprte lopute za umerjanje!

X ↺ ✓

CMS-I-00000709

10.2 Umerjanje s TwinTerminalom

CMS-T-00005787-F.1



POGOJI

- ☑ Puhalo je izključeno
- ☑ Stroj stoji

1. V "meniju Polje" > "Umerjanje" izberite želeno posodo.
2. Pod "Predvidena hitrost" vnesite poznejšo delovno hitrost.
3. Vnesite zahtevano količino raztrosa.

Pri strojih z decentraliziranim doziranjem se vnese prostornina dozirnih koles na vrsto. Pri strojih s centralnim doziranjem se vnese prostornina dozirnega valja za vse vrste.

4. Pod "Dozirno kolo" izberite želeno dozirno kolo ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega kolesa.

ali

pod "Dozirni valj" izberite želeno prostornino dozirnega valja ali zgoraj v izbirnem meniju izberite "..." in vnesite uporabniško prostornino dozirnega valja.

5. Nadaljujte z >

Površina umerjanja je površina, po kateri bo odložen material med umerjanjem.

6. Izberite želeno površino umerjanja.

Način umerjanja določa način začetka umerjanja.

7. Za izvedbo umerjanja s TwinTerminal-om izberite pod "Način umerjanja" TwinTerminal

8. Nadaljujte z >

UMERJANJE

Prev. in po potr. sprem. vrednosti!

Predvidena hitrost 12.0 km/h

Zaht. kol. raztrosa 100.00 kg/ha

Dozirno kolo 210 ccm

X >

CMS-I-00006401

UMERJANJE

Prev. in po potr. sprem. vrednosti!

Kalibrierwert 1.000

Površina umerjanja 1/100 ha

Način umerjanja Terminal ISOBUS

X >

CMS-I-00000706

9. Pred umerjanjem preverite vnose.

10. Potrdite vnose z **OK**.

ali

če želite popraviti vnose,

pritisnite .



CMS-I-00004049

11. Za pripravo stroja na umerjanje
glejte navodila za uporabo stroja.

12. Za polnjenje dozirnikov

držite pritisnjeno predoziranje .

13. Ko je predoziranje končano,
pritisnite **OK**.



CMS-I-00004059

14. Izpraznite posodo za umerjanje.


15. Postavite posodo za umerjanje pod dozirnik.

16. Ko je dozirnik odprt in je prazna posoda za
umerjanje na svojem mestu,
pritisnite **OK**.

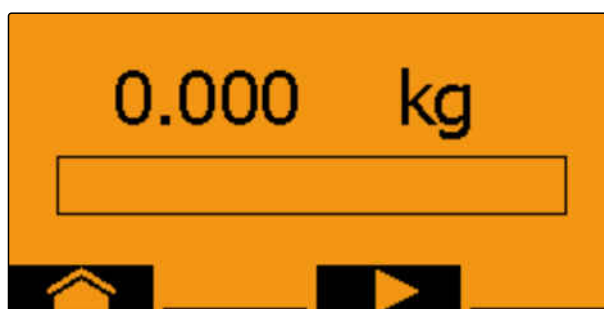


CMS-I-00004054

17. Za začetek umerjanja

pridržite gumb .

➔ Med umerjanjem je prikazana teoretična
odložena količina.



CMS-I-00004053



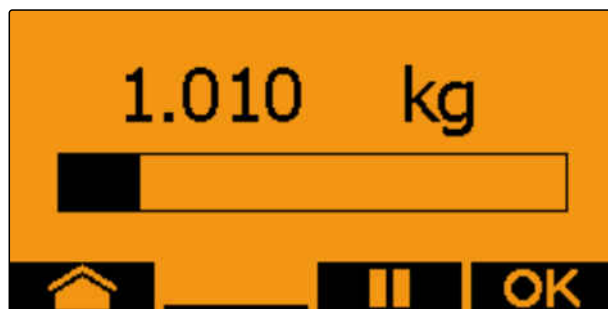
NASVET

Za izpraznitev posode za umerjanje lahko pri
večjih doziranih količinah začasno prekinete
umerjanje.

Če količina zadošča za preizkus, lahko umerjanje
prekinete tudi predčasno.

Ko se prikaže beseda "OK", lahko predčasno zaključite umerjanje.

18. *Ko želite končati umerjanje,*
pritisnite **OK** .



CMS-I-00004052

Zelen prikaz pomeni, da je dosežena izbrana površina umerjanja in je umerjanje končano. Dozirniki se samodejno ustavi.

19. *Za preklap v vnosni meni*
pritisnite **OK** .

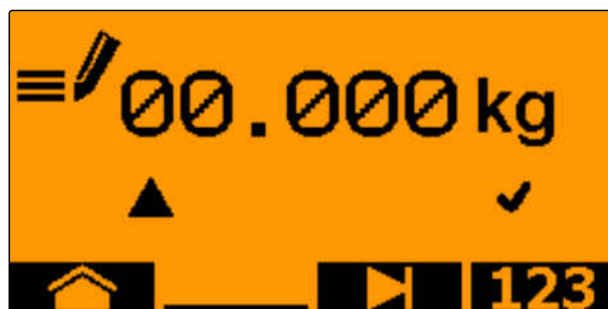


CMS-I-00004051

20. *Za izbiro zelenega položaja*
pritisnite **▶** ali **◀** .

➔ Izbrani položaj je označen s puščico ▲.

21. *Za prehod na vnos številke*
pritisnite **123** .



CMS-I-00004048

Spodnja črtica označuje izbrani vnos številke.

22. *Za vnos zelene vrednosti*
pritisnite **+** ali **-** .

23. *Za prevzem vnesene vrednosti*
pritisnite **OK** .

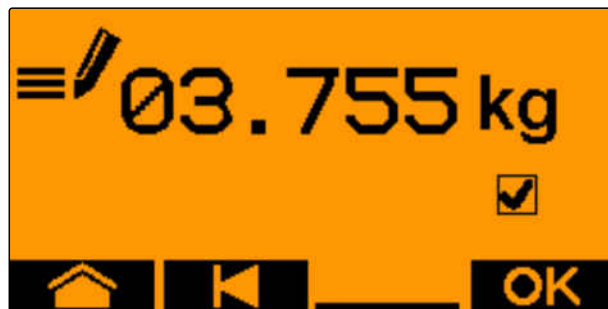


CMS-I-00004047

24. Vnesite vse vrednosti.

25. Pritiskajte **▶** , dokler ni izbrana možnost ☒.

26. *Če želite prevzeti faktor umerjanja,*
pritisnite **OK** .



CMS-I-00004061

Prikažeta se novi faktor umerjanja ter razlika med količino umerjanja in teoretično količino v odstotkih.

27. Za izhod iz menija za umerjanje


pritisnite **OK** .

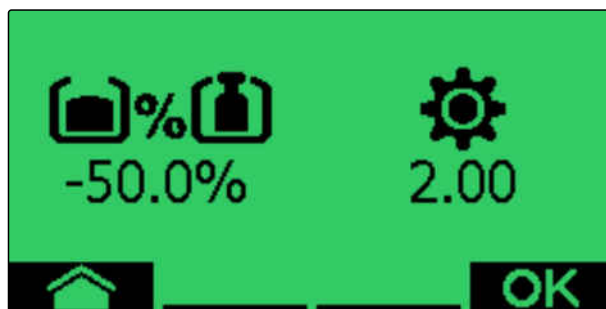
ali

da zavržete vrednosti umerjanja in začnete novo umerjanje

pritisnite  .

28. Za aktiviranje upravljanja na upravljalnem terminalu ISOBUS po umerjanju

pritisnite  .



CMS-I-00004050

Delo

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Razklapljanje nosilcev stroja

CMS-T-00009458-A.1



POGOJI

- ☑ Hitrost je manjša od 5 km/h
- ☑ Stroj je dvignjen

1. V meniju Polje izberite *"Hidravlika"* > *"Razklapljanje"*.

➔ Aktivirajo se cilindri za sklapljanje.

2. aktivirajte *"zeleno krmilno napravo 1"* traktorja.

➔ Nosilci stroja se razklopijo.

➔ Ko so nosilci stroja razklopljeni, se spusti okvir stroja.

➔ Ko je okvir stroja spuščen, se spustijo lemeži.

11.2 Sklapljanje nosilcev stroja

CMS-T-00009460-A.1



POGOJI

- ☑ Hitrost je manjša od 5 km/h
- ☑ Stroj je dvignjen

1. V meniju Polje izberite *"Hidravlika"* > *"Skapljanje"*.

➔ Aktivirajo se cilindri za sklapljanje.

2. aktivirajte *"zeleno krmilno napravo 2"* traktorja.

➔ Okvir stroja se dvigne.

➔ Lemeži se dvignejo.

- ➔ Ko okvir stroja doseže položaj za ozare, se sklopita polnilna ploščad in rahljalnik kolesnic.
- ➔ Ko je okvir stroja sklopljen, se sklopijo nosilci stroja.




11.3 Začetek raztrosa

CMS-T-00000756-D.1



POGOJI

- ✓ Stroj je nastavljen
- ✓ Količina raztrosa je umerjena
- ✓ Izbran je pravi profil
- ✓ Profil je nastavljen
- ✓ Izdelki so konfigurirani
- ✓ Stroj je brez napak
- ✓ Stroj je v delovnem položaju
- ✓ Puhalo se vrti z zahtevanim št. vrtljajev
- ✓ Za Section Control: sistem Section Control je aktiviran na upravljalnem terminalu

1. Prikličite meni "Delo".
2. Če mora števec voznih poti začeti z 0,

ponastavite števec voznih poti z →0.
3. Vključite delne širine z  ON/OFF .
4. Če uporabljate sistem Section Control,
vključite Section Control z .
5. Vozite s konstantno hitrostjo.



NASVET

Močno zaviranje ali pospeševanje stroja zmanjša natančnost odlaganja semena. AMAZONE vam priporoča, da uporabite hitrostni signal stroja.

11.4 Spreminjanje količine raztrosa za seme


CMS-T-00000792-C.1



POGOJI


- ☉ Zahtevana količina raztrosa semena je določena
- ☉ Količinski koraki za količino raztrosa semena so določeni

► Če želite *povišati* količino raztrosa za določeni količinski korak

v delovnem meniju izberite 


ali

če želite *zmanjšati* količino raztrosa za določeni količinski korak

v delovnem meniju izberite 

ali

če želite *nastaviti določeno zahtevano količino raztrosa,*

v delovnem meniju izberite  100% .

11.5 Spreminjanje količine raztrosa za gnojilo


CMS-T-00000793-B.1



POGOJI

- ✓ Zahtevana količina raztrosa gnojila je določena
- ✓ Količinski koraki za količino raztrosa gnojila so določeni

- Če želite *povišati količino raztrosa za določeni količinski korak*

v delovnem meniju izberite 

ali

če želite zmanjšati količino raztrosa za določeni količinski korak

v delovnem meniju izberite 

ali

če želite nastaviti določeno zahtevano količino raztrosa,

v delovnem meniju izberite  100% .

11.6 Spreminjanje odložene količine mikrogranulata

CMS-T-00000923-A.1



POGOJI


- ☑ Zahtevana količina raztrosa mikrogranulata je določena
- ☑ Količinski koraki za količino raztrosa mikrogranulata so določeni

► Če želite povišati količino raztrosa za določeni količinski korak

v delovnem meniju izberite  MGS

ali

če želite zmanjšati količino raztrosa za določeni količinski korak

v delovnem meniju izberite  MGS

ali

če želite nastaviti določeno zahtevano količino raztrosa,

v delovnem meniju izberite  MGS 100% .

11.7 Ročno preklapljanje delnih širin

CMS-T-00000794-B.1


Delne širine lahko vklapljate in izklapljate ročno od desne proti levi ali od leve proti desni.



NASVET

Ko stroj prestavite iz delovnega položaja, se delne širine izključijo skupaj. Delne širine lahko skupaj izključite tudi z glavnim stikalom za delne širine. Ko skupaj izključite vse delne širine, se vse delne širine skupaj tudi vključijo. Ročno preklapljanje delnih širin se ne shrani.

- Če želite vklapljati delne širine od leve proti desni,

v delovnem meniju izberite .


ali

če želite vklapljati delne širine od desne proti levi,

v delovnem meniju izberite .

ali

če želite izklapljati delne širine od leve proti desni,

v delovnem meniju izberite .


ali

če želite izklapljati delne širine od desne proti levi,

v delovnem meniju izberite .



ali

če želite vklapljati vse delne širine,

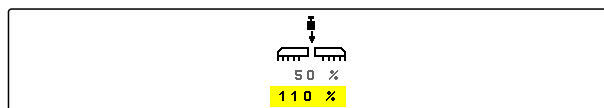
v delovnem meniju izberite .

11.8 Prilagoditev pritiska nosilcev

CMS-T-00009185-C.1


Delovni pogoji	Pritisk nosilcev
Težka tla	Povečanje pritiska nosilcev: 
Lahka tla	Zmanjšanje pritiska nosilcev: 

Zahtevana vrednost je prikazana v statusni vrstici. Če je pritisk nosilca poudarjen z rumeno barvo, dejanska vrednost odstopa od zahtevane.




CMS-I-00006528

1. Za povečanje pritiska nosilcev

v delovnem meniju izberite .

2. *Za zmanjšanje pritiska nosilcev*



v delovnem meniju izberite .

3. *Za preverjanje nastavitve*

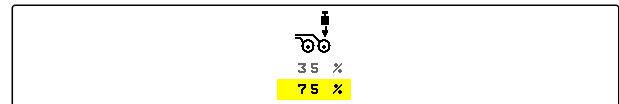
sejte 30 m z delovno hitrostjo in preverite vzorec delovanja.

11.9 Prilagoditev pritiska lemežev

CMS-T-00003907-C.1

Delovni pogoji	Pritisk lemežev ali sila na podlago
Težka tla	Povečanje pritiska lemežev ali sile na podlago: 
Lahka tla	Zmanjšanje pritiska lemežev ali sile na podlago: 

Pri uporabi krmiljenja pritiska lemežev je v statusni vrstici prikazana odstotna vrednost. Če dejanska vrednost odstopa od zahtevane, je pritisk lemežev označen z rumeno barvo.



CMS-I-00006529

Pri uporabi regulacije sile na podlago je v delovnem meniju prikazana dodatna teža v kilogramih.

1. *Za povečanje pritiska lemežev ali sile na podlago*

v delovnem meniju izberite .

2. *Za zmanjšanje pritiska lemežev ali sile na podlago*

v delovnem meniju izberite .

3. *Za preverjanje nastavitve*

sejte 30 m z delovno hitrostjo in preverite vzorec delovanja.

4. *Če delovni pogoji ne omogočajo enakomerne regulacije sile na podlago, uporabljajte krmiljenje pritiska lemežev. Glejte "Konfiguracija nadzora pritiska lemežev".*

11.10 Uporaba Section Control-a

CMS-T-00009477-E.1



POGOJI

- ✓ Section Control je licenciran in na voljo na upravljalnem terminalu
- ✓ Section Control je vključen na upravljalnem terminalu
- ✓ Stroj deluje brez napak



označuje, da so pogoji za Section Control izpolnjeni in da je Section Control aktiviran.



označuje, da pogoji za Section Control niso izpolnjeni in da Section Control ni aktiviran.

1. Za vklop stroja:



V delovnem meniju izberite možnost **ON/OFF**.

2. Za vklop samodejnega načina Section Control:



V delovnem meniju izberite možnost .



CMS-I-00006452

➔ V delovnem meniju se prikaže .


➔ Ko je stroj v delovnem položaju, puhalo vključeno in Section Control da signal za vklop, se začne sejanje ob speljevanju.

➔ Če ročno preglasite Section Control, so vrste ali sekcije v delovnem meniju prikazane z rdečo. Setev se prekine.

3. Za izklop samodejnega načina Section Control:



V delovnem meniju izberite možnost .

➔ V delovnem meniju se prikaže .

11.11 Uporaba števca voznih poti

CMS-T-00000795-F.1

Za ustvarjanje voznih poti se izključijo posamezne delne širine. Ritem ustvarjanja voznih poti je treba konfigurirati. Za kontrolo voznih poti se štejejo sledi in ustvarjene vozne poti. Števci so prikazani v podatkih stroja v delovnem meniju.

Ko je zaznana vozna pot, upravljalni terminal to sporoči z oddajo 3 zvočnih opozorilnih signalov.



POGOJI

- ☑ Aktiviran preklap voznih poti
- ☑ Konfiguriran preklap voznih poti
- ▶ Za nastavitev števca voznih poti na 0
izberite **→0**.
- ▶ Če vrednost števca poti ni pravilna,
števce voznih poti popravite z **+** ali **-**.
- ▶ Za začasno zaustavitev števca voznih poti
izberite **||**.
- ➔ Števec voznih poti se obarva rumeno.
- ▶ Za zagon števca voznih poti
vnovič izberite **||**.

11.12 Uporaba teleskopske osi

CMS-T-00009461-A.1



POGOJI


- ☑ Hitrost je med 1 in 10 km/h
- 1. V meniju Polje izberite "Hidravlika" > "Teleskopiranje".
- ➔ Hidravlični cilinder teleskopske osi je zdaj aktiviran.
- 2. Za iztegovanje teleskopske osi aktivirajte "zeleno krmilno napravo 1" traktorja
- ali
- za pritegovanje teleskopske osi aktivirajte "zeleno krmilno napravo 2" traktorja.


11.13 Uporaba rahljalnika traktorskih kolesnic



CMS-T-00009462-A.1

Rahljalnik traktorskih kolesnic se lahko premika samodejno skupaj z dviganjem in spuščanjem stroja, ali pa ga premikate ročno.

Rahljalnik traktorskih kolesnic lahko premikate ročno tudi v samodejnem načinu. Poleg tega se rahljalnik traktorskih kolesnic vedno samodejno pritegne ob dviganju stroja.

 v statusni vrstici označuje, da je aktiviran samodejni način rahljalnika traktorskih kolesnic.

 v statusni vrstici označuje, da je deaktiviran samodejni način rahljalnika traktorskih kolesnic.

1. *Za vklop samodejnega načina rahljalnika traktorskih kolesnic*
v delovnem meniju izberite .
 2. *Za ročni premik rahljalnika traktorskih kolesnic*
v meniju Polje izberite "Hidravlika".
 3. *Odvisno od konfiguracije stroja*
v meniju Delo pritisnite .
 4. V meniju hidravlike izberite "Premik rahljalnika traktorskih kolesnic".
- ➔ Hidravlični cilindri rahljalnika traktorskih kolesnic je zdaj aktiviran.
5. *Za spuščanje rahljalnika traktorskih kolesnic*
aktivirajte "zeleno krmilno napravo 1" traktorja
- ali
- za dvig rahljalnika traktorskih kolesnic*
aktivirajte "zeleno krmilno napravo 2" traktorja.

11.14 Sklapanje polnilne ploščadi

CMS-T-00009463-A.1



POGOJI

- ☑ Stroj mora biti razklopljen.

1. V meniju Polje izberite "Hidravlika" > "Sklapljanje polnilne ploščadi".
- ➔ Hidravlični cilindri polnilne ploščadi so zdaj aktivirani.

2. *Za razklapljanje polnilne ploščadi*
aktivirajte "zeleno krmilno napravo 1" traktorja


ali

za sklapljanje polnilne ploščadi
aktivirajte "zeleno krmilno napravo 2" traktorja.

11.15 Uporaba sistema za premik vozni poti

CMS-T-00005776-B.1

Pri uporabi premaknjene vozne poti je palični grafikon
ustreznega lemeža dopolnjen s profilom pnevmatike

in puščico, ki kaže smer premika .

Lemež se premakne pri dvignjenem stroju.

- *Za premik lemeža tudi pri spuščnem stroju*
počasi speljite s spuščnim strojem.

11.16 Uporaba označevanja vozne poti

CMS-T-00005777-C.1

Pri ustvarjanju oznake vozne poti je palični grafikon
ustreznega lemeža dopolnjen s profilom pnevmatike



POGOJI


- ☑ Konfiguriran preklap vozni poti

- *Za dvig lemeža pri spuščnem stroju*
počasi speljite s spuščnim strojem.

11.17 Zrcaljenje preklapljanja vozni poti

CMS-T-00003906-B.1

Preklapljanje vozni poti se konfigurira v nastavitvah
stroja. Med konfiguriranjem morate izbrati stran, na
kateri je rob polja ob začetku dela. Temu ustrezno
se izklaplja vrste na vozni poti ob vsaki menjavi
voznega pasu. Če želite med delom voziti nasproti
nastavljenemu ritmu vozni pasov, lahko uporabite
zrcaljenje preklapljanja vozni poti.

- Na vrstici z gumbi izberite .

11.18 Ročna nastavitve strgal

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ročna nastavitve vseh strgal

CMS-T-00000797-C.1

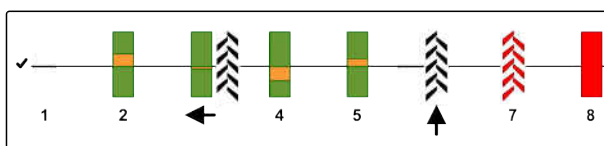
Strgala ločujejo seme na delilni plošči. Če je učinek strgal premočan, se pojavijo neobdelana mesta. Če je učinek strgal prešibek, se pojavijo dvakrat obdelana mesta.



POGOJI

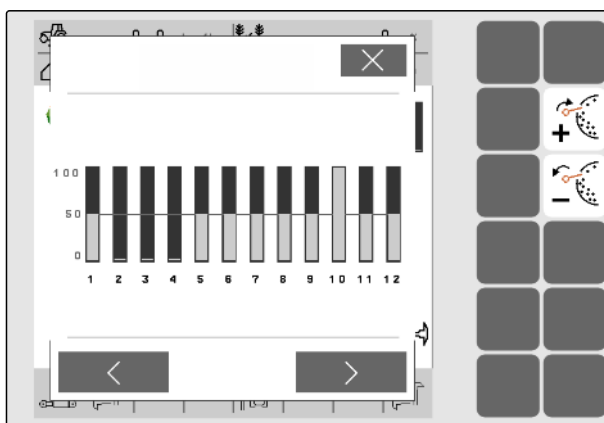
- ✓ Sistem SmartControl je deaktiviran

1. V delovnem meniju izberite palične grafikone.



CMS-I-00000727

2. Če nastane preveč neobdelanih mest, zmanjšajte učinek strgal z
3. Če nastane preveč dvakrat obdelanih mest, povišajte učinek strgal z



CMS-I-00002885

11.18.2 Ročna nastavitve posameznih strgal

CMS-T-00000817-C.1

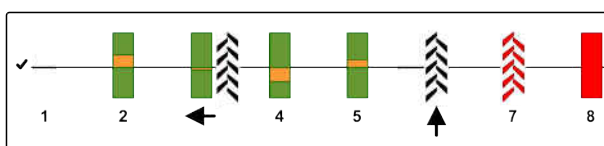
Strgala ločujejo seme na delilni plošči. Če je učinek strgal premočan, se pojavijo neobdelana mesta. Če je učinek strgal prešibek, se pojavijo dvakrat obdelana mesta.





POGOJI

- ✓ Sistem SmartControl je deaktiviran

1. V delovnem meniju izberite palične grafikone.



CMS-I-00000727

2. Izberite želeni sejalni lemež s puščicami.
- ➔ Prikažejo se vrednosti za izbrani sejalni lemež.
3. Če nastane preveč neobdelanih mest, zmanjšajte učinek strgal z .
4. Če nastane preveč dvakrat obdelanih mest, povešajte učinek strgal z .



CMS-I-00002886

11.19 Preddoziranje dozirnikov


CMS-T-00000798-C.1

Preddoziranje omogoča točno pripravo semena na začetku polja. Na ta način se izognete neposejanim površinam na začetku polja.



POGOJI

- ☑ V nastavitvah je določen čas za preddoziranje
- ☑ Stroj miruje

► V delovnem meniju izberite možnost .

➔ Dozirniki preddozirajo v določenem času.

11.20 Predustavljanje dozirnika

CMS-T-00011023-A.1


Predustavljanje omogoča zaustavitev dozirnikov med vožnjo:

- Na ta način se lahko izognete ostankom gnojila ali semena na setvišču.
- Na ta način se lahko izognete ostankom gnojila ali semena v transportni progi.



POGOJI

- ☑ Stroj se premika

1. V delovnem meniju izberite možnost .

➔ Dozirniki se ustavijo.

➔ V statusni vrstici se prikaže .

➔ Lopute v razdelilni glavi ostanejo odprte odvisno od opreme stroja.

2. *Za ponovni zagon dozirnikov:*

Premaknite stroj v položaj za ozare. Nadaljujte z delom.

11.21 Uporaba komfortne hidravlike

CMS-T-00000800-D.1

Komfortna hidravlika omogoča izvajanje različnih hidravličnih funkcij z isto traktorsko krmilno napravo. V delovnem meniju lahko izbirate med hidravličnimi funkcijami. Predhodno izbrana hidravlična funkcija je prikazana v statusni vrstici.

Razpoložljive hidravlične funkcije so prikazane v spodnji preglednici.

Upravljanje nosilcev stroja		Upravljanje zarisovalcev poti	Upravljanje balastiranja okvirja
			

1. Za predhodno izbiro hidravlične funkcije uporabite



➔ Predhodno izbrana hidravlična funkcija je prikazana v statusni vrstici.








OPOZORILO Nepričakovano aktiviranje hidravlične funkcije



- *Preden aktivirate krmilno napravo traktorja,*
preverite izbrano hidravlično funkcijo komfortne hidravlike.

2. Aktivirajte "zeleno" krmilno napravo traktorja.

11.22 Upravljanje zarisovalcev poti

CMS-T-00003910-C.1


				
Izmenična uporaba obeh zarisovalcev poti	Uporaba levega zarisovalca poti	Uporaba desnega zarisovalca poti	Istočasna uporaba obeh zarisovalcev poti	Brez uporabe zarisovalcev poti

1. Če želite izbrati funkcijo zarisovalcev poti,
na vrstici z gumbi izberite .
2. Če želite aktivirati funkcijo zarisovalcev poti,
na vrstici z gumbi izberite .

11.23 Polnjenje delilne plošče

CMS-T-00000801-A.1

Ko je puhalo izključeno, se seme loči od delilne plošče. Če želite odlagati seme brez zamika, lahko delilno ploščo ročno napolnite s semenom.

- V delovnem meniju izberite možnost .

11.24 Uporaba GPS-snemanja


CMS-T-00000802-C.1

Z GPS-snemanjem lahko simulirate odlaganje za priključeni upravljalni terminal, ne da bi dejansko odložili seme. Upravljalni terminal označi prevoženo območje kot obdelano površino. Z obdelano površino lahko na upravljalnem terminalu ustvarite mejo polja.




POGOJI

- ☑ Uporabljeni upravljalni terminal lahko iz obdelane površine ustvari mejo polja
- ☑ GPS-snemanje je aktivirano v nastavitvah

1. V delovnem meniju izberite možnost .

➔ GPS-snemanje je vključeno.

2. Zapeljite ob meji polja.

3. Če želite ustaviti beleženje med manevriranjem po polju,
izključite GPS-snemanje z .


4. Določite mejo polja na upravljalnem terminalu.

5. Izbršite obdelano površino na upravljalnem terminalu.


11.25 Uporaba delovnih žarometov

CMS-T-00000815-D.1

1. *Odvisno od konfiguracije vrstice z gumbi*

v meniju Delo pritisnite .

2. *Za vklop delovnih žarometov*

v meniju Delo pritisnite .

- ➔ V statusni vrstici se prikaže simbol za delovne žaromete.

3. *Za izklop delovnih žarometov med vožnjo po cesti*

ponovno pritisnite .

- ➔ Simbol v statusni vrstici izgine.

11.26 Blokiranje vrst


CMS-T-00003908-B.1



POGOJI

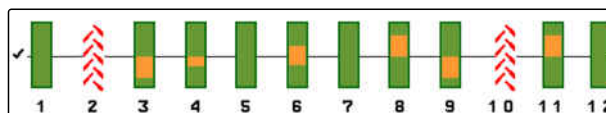
- ☑ Določene so vrste, ki se lahko zaklenejo

- *Za blokiranje ali sprostitve vrst*

v delovnem meniju izberite  .

- ➔ Na blokiranih vrstah so namesto paličnih grafikonov prikazani simboli vozne poti.

- ➔ Delovna širina stroja ostane nespremenjena.



CMS-I-00002897




NASVET

Za prilagoditev delovne širine stroja glejte navodila za uporabo stroja, "Prilagoditev števila setvenih vrst".

11.27 Uporaba funkcije vodne luknje.

CMS-T-00003909-B.1

Če želite dvigniti stroj, ne da bi ustavili odlaganje, lahko uporabite funkcijo vodne luknje.

1. V delovnem meniju med vožnjo aktivirajte  pred vodno luknjo.
- ➔ V statusni vrstici se prikaže simbol za funkcijo vodne luknje.
2. Stroj dvignite pred vodno luknjo.
3. Prevozite predel brez prekinitve setve.
4. spustite stroj.
- ➔ Funkcija vodne luknje se konča in simbol v statusni vrstici izgine.

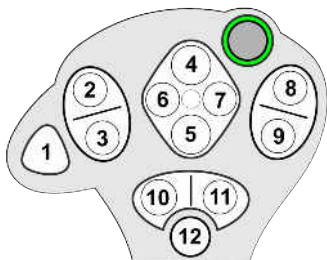
11.28 Uporaba večfunkcijske ročke AmaPilot+

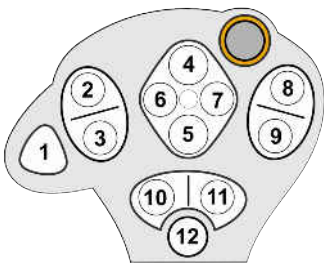
CMS-T-00005809-B.1

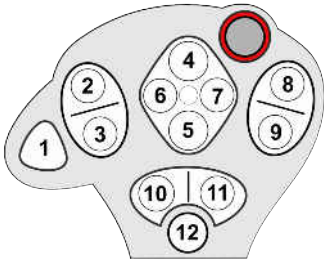


NASVET

V tabelah je predstavljen standardni razpored za AmaPilot+. Večfunkcijskim ročkam s prostim razporedom lahko na upravljalnem terminalu dodelite želene funkcije.

Številka	Funkcija		Raven 1
1	Funkcija predustavljanja gnojila		
2	Vklop vrste z desne		
3	Izklop vrste z leve		
4	Povečanje količine semena na ločevanju		
5	Zmanjšanje količine semena na ločevanju		
6	Povečanje količine gnojila		
7	Zmanjšanje količine gnojila		
8	Vklop vrste z leve		
9	Izklop vrste z desne		
10	Nastavitev spremembe zahtevane količine gnojila na 100 %		
11	Nastavitev spremembe zahtevane količine ločevanja na 100 %		
12	Predoziranje gnojila		

Številka	Funkcija		Raven 2
1	Stikalo komfortne hidravlike		
4	Povečanje količine mikrogranulata		
5	Zmanjšanje količine mikrogranulata		
12	Predpolnjenje ločevanja		

Številka	Funkcija		Raven 3
4	Povečanje št. vozne poti		
5	Zmanjšanje št. vozne poti		
6	Povečanje razdalje strgala		
7	Zmanjšanje razdalje strgala		
12	Vozna pot zaustavitev		

1. Začnite delo s standardnim razporedom

ali

konfigurirajte razpored na upravljalnem terminalu.

2. Aktivirajte želeno funkcijo.

Polnjenje in praznjenje

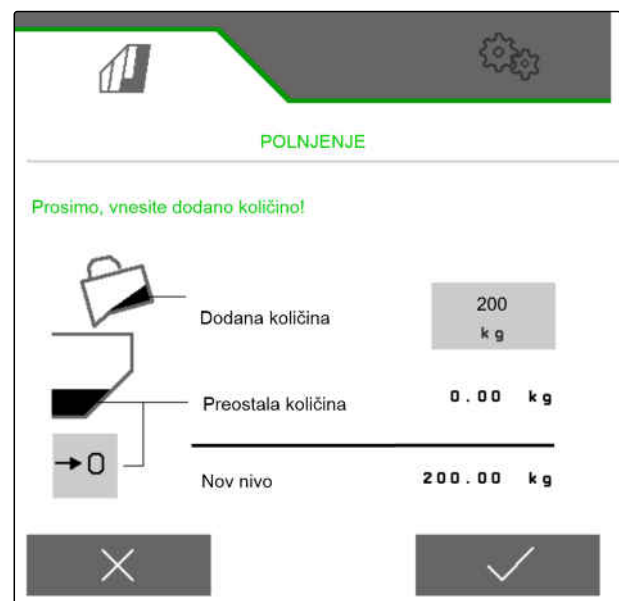
12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Polnjenje posode

CMS-T-00000753-E.1

1. V meniju Polje izberite "Polnjenje"
ali
Izberite "Polnjenje in praznjenje" > "Polnjenje".
2. Izberite želeno posodo.
3. Če se prikazana preostala količina ne ujema z dejansko preostalo količino, izpraznite posodo.
4. Za ponastavitev preostale količine na nič pritisnite →0
ali
če je prikazana preostala količina pri prazni posodi, pritisnite →0 .



CMS-I-00000729

Dodana količina se prišteje k preostali količini.

5. Vnesite dodano količino.

➔ Prikaže se nova zaloga.

6. Za potrditev novega nivoja pritisnite ✓ .

12.2 Polnjenje tehtalne posode

CMS-T-00005779-C.1

1. V meniju Polje izberite "Polnjenje"

ali

Izberite "Polnjenje in praznjenje" > "Polnjenje".

2. Izberite želeno posodo.

3. Vnesite površino za obdelavo in želeno količino raztrosa

ali

vnesite zahtevani nivo.

4. Za nadzor nivoja na upravljalnem terminalu

pritisnite .

5. Napolnite posodo.

➔ Ko se nivo približuje zahtevanemu nivoju, delovni žarometi vse hitreje utripajo.

➔ Ko je dosežen zahtevani nivo, delovni žarometi svetijo neprekinjeno.



CMS-I-00004095

12.3 Praznjenje posode

CMS-T-00000754-D.1

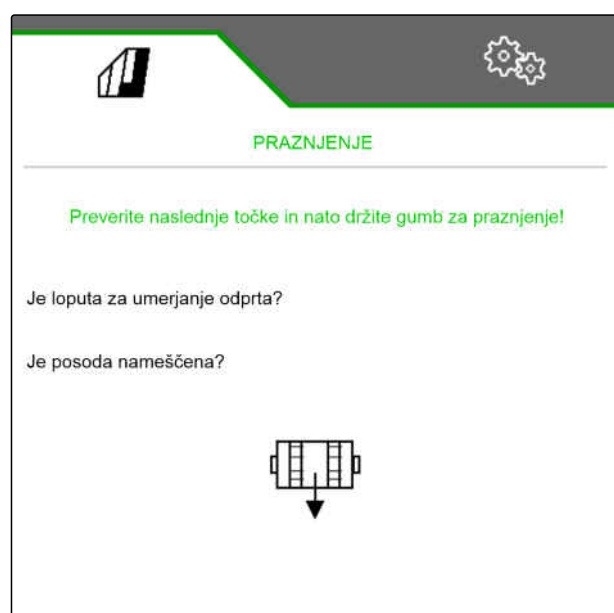
1. V meniju Polje izberite "Praznjenje"

ali

Izberite "Polnjenje in praznjenje" > "Praznjenje".

2. Odvisno od opreme stroja izberite želeno posodo.

3. Preverite točke, ki so prikazane na zaslonu.



CMS-I-00000728

4. *Ko so izpolnjene vse prikazane točke,*
na upravljalnem terminalu pritisnite in držite



ali

ali držite tipko  na TwinTerminal-u,

ali

držite pritisnjeno tipko za umerjanje.

- ➔ Dozirnik se po krajšem zagonu vrti z največjim številom vrtljajev.

Dokumentiranje dela

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Priklic dokumentacije

CMS-T-00000930-F.1

- V meniju Polje izberite "Dokumentacija".
- ➔ V meniju se prikaže preglednica z vrednostmi izbrane dokumentacije. V levem stolpcu so skupne vrednosti, v desnem pa dnevne vrednosti.



NASVET

Pri računanju obdelane površine se uporabi celotna delovna širina stroja. Izključene vrste se ne upoštevajo.

Pri računanju obdelane površine se uporabi dejanska delovna širina stroja. Vozne poti se prištevajo k posejani površini, medtem ko se izključene vrste ne prištevajo k posejani površini.

Zaradi sistemskih odstopanj lahko podatki o količini raztrosa gnojila in mikrogranulata odstopajo do 5 %.

DOKUMENTACIJA		Dokumentacija 1
		→ 0
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Simbol	Pomen
	Obdelana površina
	Posejana površina
	Delovni čas
	Odložena količina semena
	Odložena količina gnojila
	Odložena količina mikrogranulata

13.2 Ponastavitev dnevnega števca

CMS-T-00000757-E.1

Če nameravate delati na drugem polju, lahko dnevni števec v dokumentaciji nastavite na 0.



NASVET

Skupne vrednosti v izbrani dokumentaciji se ohranijo.

1. V meniju Polje izberite "Dokumentacija".

2. izberite →0 .

		→0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1	857.3 kg	857.3 kg
2	864.3 kg	864.3 kg

CMS-I-00007470

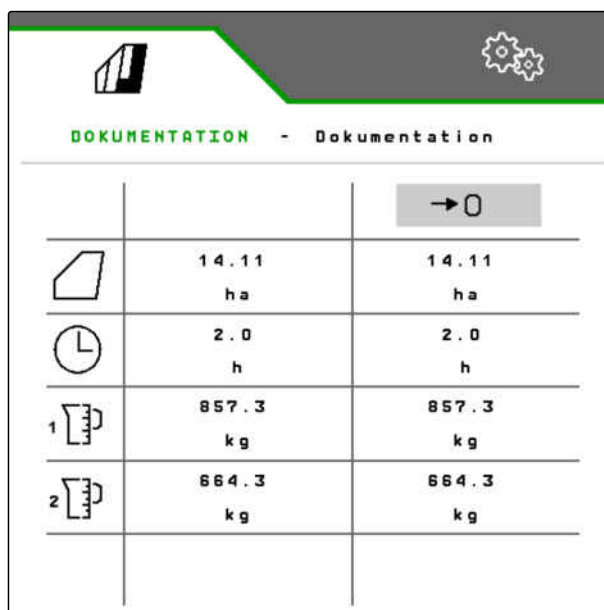
13.3 Upravljanje dokumentacije





CMS-T-00000931-C.1

Vrednosti iz izbrane dokumentacije so prikazane v pregledu. Med delom s strojem se posodablajo vrednosti v izbrani dokumentaciji.

1. V meniju Polje izberite "Dokumentacija".

2. izberite .




		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

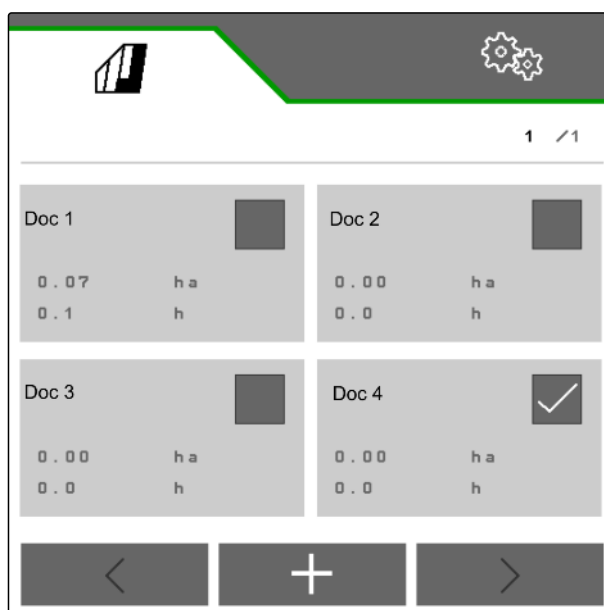
CMS-I-00007470

3. Za izbiro, preimenovanje ali brisanje dokumentacije izberite želeno dokumentacijo v seznamu

ali

za ustvarjanje nove dokumentacije

izberite .



1 / 1	
<p>Doc 1</p> <p>0.07 ha 0.1 h</p>	<p>Doc 2</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>
<p>Doc 3</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>	<p>Doc 4</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>

Navigation buttons: < + >

CMS-I-00000718

Priklic informacij

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Priklic informacij o programski opremi

CMS-T-00008330-D.1

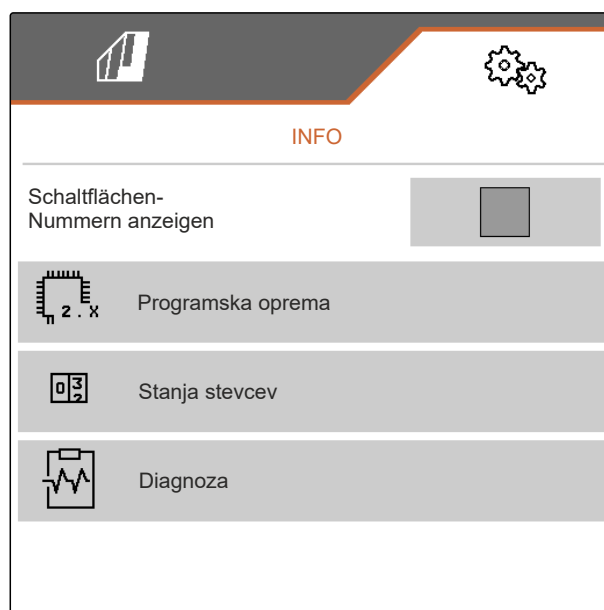
Priklicati je mogoče naslednje informacije:

- Funkcije AEF
- Različice programske opreme
- Številka stroja

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Info".

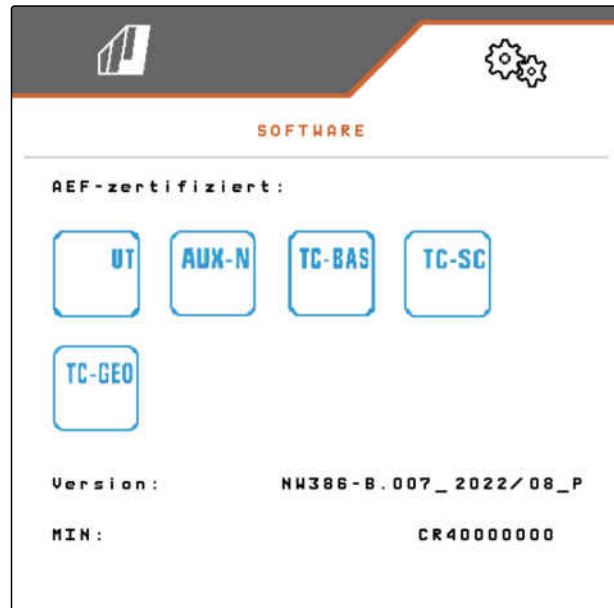
Za lažjo podporo je mogoče oštevilčiti gumbe na vrstici z gumbi.

2. Če želite oštevilčiti gumbe, izberite "Prikaži številke gumbov".



CMS-I-00007466

3. Za priklic informacij o programski opremi izberite "Programska oprema".



CMS-I-00007467

14.2 Priklic stanja števecv

CMS-T-00008331-C.1

Priklicati je mogoče naslednje informacije:

- Skupna površina
- Posejana površina
- Skupni čas
- Skupne količine:
 - Seme
 - Gnojilo

1. V meniju "Nastavitve" izberite "Info".

Za lažjo podporo je mogoče oštevilčiti gumbe na vrstici z gumbi.

2. Če želite oštevilčiti gumbe, izberite "Prikaži številke gumbov".
3. Za priklic stanja števecv stroja izberite "Stanja števecv".


14.3 Priklic diagnostičnih podatkov

CMS-T-00008332-B.1

V srednjem stolpcu so stikalna stanja **1**, števila vrtljajev, odjemi toka in odjemi napetosti.

V desnem stolpcu se štejejo postopki preklopa **2** in so navedene največje vrednosti.

V levem stolpcu so komponente, ki omogočajo diagnostiko.

PRE0000000			
ID	oder Name	Value	Counter Physical Max Value
XA.S01	Tipka za umerjanje		1
XA.B50	Delovni položaj	7.5 mA	7.6
XA.B01	Radar	0 Hz	1


CMS-I-00007491

1. V meniju "*Nastavitve*" izberite "*Info*".
2. izberite "*Diagnostika*".
3. *Za priklic diagnostike za osnovni računalnik:*
izberite "*osnovni računalnik*".
4. *Za priklic diagnostike za aktuatorje:*
Izberite aktuatorje.

ali

Za priklic diagnostike za senzorje
Izberite možnost Senzorji.

5. Za ponastavitev števca postopkov preklopa izberite $\rightarrow 0$.

PRE00000000		BASE COMPUTER		1 / 1	
ID	Order Name	Value	Counter Physical	Max Value	
XA.S01	Calibration button				1
XA.B50	Working position	7.5 mA			7.6
XA.B01	Radar	0 Hz			1
XA.B31	Fan sensor	418 Hz			52819
XA.B40	Fertilizer weigh cell, left	5.7 mA			5.8
XA.B41	Fertilizer weigh cell, right	4.8 mA			4.9
XA.B71	Fan pressure	6.5 mA			6.6

Sensors

Actuators



CMS-I-00005678

6. V meniju "*Nastavitve*" izberite "*Info*".
7. izberite "*Diagnostika*".
8. *Za priklic diagnostike za posodo za gnojilo:*
izberite "*Posoda za gnojilo*".
9. *Za priklic diagnostike za aktuatorje:*
Izberite aktuatorje.

ali

za priklic diagnostike za senzorje:
Izberite možnost Senzorji.

10. Za ponastavitev števca postopkov preklopa
izberite **→0**.

PRE0000000		POSODA ZA GNOJILU		1 / 1
ID	Order Name	Value	Counter Physical Value	Max Value
XA.S01	Tipka za umiranje			1
XA.B31	Senzor puhalo	475 Hz	57727	
XA.B11	Nivo gnojila levo			0
XA.B10	Nivo gnojila desno			0
XA.B50	Delovni položaj			0


CMS-I-00005679

Navedena so stikalna stanja, stanje števec, stanje zamazanosti in odjemi toka.

11. V meniju "Nastavitve" izberite "Info".
12. izberite "Diagnostika".
13. Za priklic diagnostike za računalnik lemežev izberite "Vrste".
14. Izberite želeno vrsto.



NASVET

Z naraščanjem onesnaženosti optičnega dajalnika se povečuje jakost fotocelic. Z  lahko ponastavite jakost fotocelice.

VRSTA 1		
Motor		
Št. vrt.	0	1/min
Tok	0.0	A
Položaj strgala	2	%
Tipka predpolnjenja	1	
Trenutni nivo v posodi	0	
Optični dajalnik		
Prešeta zrna	0	K
Stopnja zamazanosti	0	%

CMS-I-00005684

15. V meniju "Nastavitve" izberite "Info".
16. izberite "Diagnostika".
17. Za priklic diagnostike za osrednjo segmentno razdelilno glavo:

Izberite "Delovni računalnik 1".

ali

Za priklic diagnostike za levo segmentno razdelilno glavo:

Izberite "Delovni računalnik 1".

ali

Za priklic diagnostike za desno segmentno razdelilno glavo:

Izberite "Delovni računalnik 2".

PRE0000000 SEGMENTNA RAZDELILNA GLAVA 1 / 6		
ID oder Name	Value	Counter Physical Max Value
Klappe 1 Position offen	2.05 u	46 ms
Position geschlossen	1.13 u	156 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 2 Position offen	1.78 u	47 ms
Position geschlossen	1.11 u	150 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 3 Position offen	1.82 u	48 ms

CMS-I-00007492



Odpravljanje motenj


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Ravnanje s sporočili o napakah

CMS-T-00007372-D.1

Po obvestilu  ali opozorilu  lahko rezultati dela stroja odstopajo od pričakovanj. Obvestila signalizira počasi piskajoč zvočni opozorilni signal. Opozorila signalizira hitro piskajoč zvočni opozorilni signal.

Po alarmu  obstaja nevarnost nastanka škode na stroju. Alarm signalizira neprekinjen zvočni opozorilni signal.

1. Če se na zaslonu pojavi sporočilo o napaki, morate takoj prenehati z delom.
2. Za predloge za odpravo napake s kodo  glejte "Odpravljanje napak".



CMS-I-00005170

15.2 Odpravljanje napak

CMS-T-00007406-F.1

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45001	Prenizko št. vrt. doziranja gnojila, vozite hitreje	Dozirnik se ne more vrteti počasneje in odlaga preveč gnojila.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite hitreje ▶ Ponovite umerjanje ▶ Prilagodite količino raztrosa
F45002	Previsoko št. vrt. doziranja gnojila, vozite počasneje	Dozirnik se ne more vrteti hitreje in odlaga premalo gnojila.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite počasneje ▶ Ponovite umerjanje ▶ Prilagodite količino raztrosa
F45003	Želene vrednosti doziranja gnojila ni možno doseči	Regulacija dozirnega sistema preveč niha	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovite umerjanje ▶ Preverite količino raztrosa ▶ Prilagodite količino raztrosa ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema
F45004	Previsok tok na izhodu: dozirnik gnojila. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Pogon dozirnika gnojila je prekorachil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45005	Optični dajalnik v naslednji vrsti je umazan: X	Senzor za zaznavanje semena je umazan. To lahko povzroči napake pri štetju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Očistite senzor v skladu z navodili za uporabo ▶ Če nečistoč ni mogoče odstraniti: Deaktivirajte SmartControl
F45006	Senzor stopnice izpadel	Ni veljavnega signala na vhodu senzorja stopnice.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45007	Klini rot. kultivatorja se ne vrtijo	Mehanska okvara na rotacijskem kultivatorju ali okvara senzorja	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje rotacijskega kultivatorja ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45008	Preklapljanje voznih poti se ne odziva	Preklopa voznih poti ni mogoče aktivirati	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite priključitev preklopa voznih poti na kabelskem snopu
F45009	Preklapljanje voznih poti je prekllopilo	Preklopa voznih poti ni mogoče aktivirati	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite funkcijo preklapljanja voznih poti
F45010	Števec voznih poti ni aktiven		<ul style="list-style-type: none"> ▶

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45011	Naslednja različica programske opreme ni združljiva: ...	Napačna različica programske opreme na navedenem sistemu.	► Potrebna je posodobitev komponente na združljivo različico programske opreme
F45012	Zahtevana vrednost občutno odstopa od umerjene vrednosti	Vnesena zahtevana vrednost znatno odstopa od zahtevane vrednosti, s katero je bilo opravljeno zadnje umerjanje.	► Ponovite umerjanje
F45013	Aktivno zunanje upravljanje	Upravljanje je bilo predstavljeno na TwinTerminal ali na aplikacijo mySeeder	► glejte stran 115
F45014	Prenizka napajalna napetost	Napajalna napetost stroja ni dosežena.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite napetost akumulatorja ► Napolnite akumulator ► Preverite kabelsko povezavo
F45015	Umerjanje ni mogoče	Loputa za umerjanje je zaprta	► Odprite loputo za umerjanje
F45016	Setev ni mogoča	Loputa za umerjanje odprta	► Zaprite loputo za umerjanje
F45017	Stroj je treba za izvedbo tega dejanja ustaviti	Želeni postopek ni izvedljiv med gibanjem stroja.	<ul style="list-style-type: none"> ► Ustavite stroj ► Preverite delovanje vira hitrostnega signala
F45020	Napaka na senzorju: polnilna ploščad. Preverite senzor in kabelski snop	Ni bilo mogoče najti veljavnega signala na vhodu senzorja polnilne ploščadi.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite delovanje senzorja ► Preverite kabelski snop
F45020	Ni komunikacije z motorjem dozirnika gnojila	Komunikacija med motorjem in strojem ni mogoča.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite napajalno napetost ► Preverite kabelski snop
F45021	Prenizek nivo semena	Vrsta s senzorjem izpraznitve v posodi ne zaznava semena.	<ul style="list-style-type: none"> ► Napolnite posodo s semenom ► Pri drobnem semenu lahko sporočilo deaktivirate
F45023	Terminal lahko obdela manj zahtevanih količin, kot pa jih stroj daje na razpolago. Prilagodite nastavitve ISOBUS stroja	Task Controller terminala podpira manj zahtevanih količin od števila, ki ga ponuja stroj.	<ul style="list-style-type: none"> ► Terminalu dodelite le izbrane zahtevane količine, nedodeljene zahtevane količine je treba uporabljati kot statično zahtevano količino ► Uporaba terminala z več možnostmi upravljanja zahtevane količine

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45024	Vod za seme v naslednji vrsti je zamašen: X	Senzor zrn na sistemu za ločevanje je zaznal zamašitev.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Odstranite zastoj na lemežu ▶ Stroj zaženite na novo
F45025	Nadtok na izhodu: preklop voznih poti 1. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45026	Nadtok na izhodu: preklop voznih poti 2. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45027	Nadtok na izhodu: delovni žarometi. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45028	Nadtok na izhodu: ventil 1. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45029	Nadtok na izhodu: ventil 2. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45030	Nadtok na izhodu: ventil 3. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Prikazani izhod na krmilni napravi je bil preobremenjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite aktuatorje
F45031	Napaka na senzorju: radarski senzor. Preverite senzor in kabelski snop!	Ugotovljena je bila interna okvara na radarskem senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45032	Napaka na senzorju: delovni položaj. Preverite senzor in kabelski snop!	Ni veljavnega signala od senzorja delovnega položaja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite položaj in dejansko vrednost senzorja ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45033	Blokada na sejalnem lemežu	Senzor za blokade na lemežu javlja napako.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Odstranite blokado na lemežu ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop ▶ Stroj zaženite na novo
F45034	Zahtevanega št. vrt. puhala ni mogoče doseči.	Puhalo deluje zunaj nastavljenega tolerančnega pasu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Prilagodite tolerančni pas ▶ Preverite senzor števila vrtljajev ▶ Preverite oskrbo s hidravličnim oljem

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45035	Napaka na senzorju: nivojski senzor 1. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45036	Napaka na senzorju: nivojski senzor 2. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45037	Napaka na senzorju: rotacijski kultivator. Preverite senzor in kabelski snop!	Na vhodu senzorja rotacijskega kultivatorja ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45038	Napaka na senzorju: priključna gred. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45039	Napaka na senzorju: zarisovalec poti. Preverite senzor in kabelski snop!	Ni veljavnega signala na senzorskem vhodu zarisovalca poti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45040	Napaka na senzorju: pritisk lemežev. Preverite senzor in kabelski snop!	Ni veljavnega signala na vhodu senzorja pritiska lemežev.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45041	Napaka na senzorju: loputa za umerjanje. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45042	Napaka na senzorju: tipka za umerjanje. Preverite senzor in kabelski snop.	Ni veljavnega signala na senzorskem vhodu tipke za umerjanje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite tipko za umerjanje ▶ Preverite kabelski snop
F45043	Napaka na senzorju: preklon voznih poti 1. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45044	Napaka na senzorju: preklon voznih poti 2. Preverite senzor in kabelski snop!	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45045	Dozirni sistem se težko premika! Potreben je pregled pogonskega sistema!	Dozirni sistem je umazan ali poškodovan.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite pogonski sklop. ▶ Očistite dozirni sistem.

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45046	Section Control-a ni mogoče aktivirati! Izpolnjeni morajo biti naslednji pogoji: 1. Aktivirana funkcija Section Control terminala (Task Controller) 2. Stroj je brez napak	Uporabnik želi aktivirati Section Control. En od navedenih predpogojev ni izpolnjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za aktiviranje Section Controla pri stroju, ki deluje brez napak:</i> aktivirajte Section Control terminala (Task Controller) ▶ Preverite brezhibno funkcijo stroja
F45047	Section Control je bil deaktiviran!	Uporabnik je prek upravljalnega terminala deaktiviral Section Control.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uporabnik izbere nadaljnji način obratovanja stroja ▶ <i>Če je bil Section Control nenamerno deaktiviran:</i> Preverite vzrok na terminalu, npr. slab signal GPS.
F45048	Stopnica je spuščena	Stroj je v delovnem položaju in nastavljena je hitrost. Stopnica je spuščena, zato so dozirniki blokirani.	▶ Stopnico preklopite navzgor
F45049	Nedosežena spodnja alarmna meja za nivo gnojila!	Dosežena je preostala količina v posodi, ki jo je nastavil uporabnik.	▶ Napolnite posodo
F45050	Izpad vira senzorja delovnega položaja!	Signal senzorja delovnega položaja je zunaj merilnega območja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor delovnega položaja ▶ Preverite kabelski snop
F45051	Interna napaka optičnega dajalnika v naslednji vrsti: X	Senzor zrn na sistemu za ločevanje je v okvari.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite konektorje ▶ Preverite zamazanost senzorja ▶ Preverite senzor ▶ Stroj zaženite na novo
F45052	Snemanje GPS ni možno! Izpolnjeni morajo biti naslednji pogoji: 1. Stroj stoji 2. Puhalo je izključeno	Uporabnik ne more aktivirati funkcije snemanja GPS, ker niso izpolnjeni navedeni pogoji.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za aktiviranje funkcije:</i> Ustavite stroj ▶ Deaktivirajte puhalo
F45053	Dozirniki mikrogranulata v naslednji vrsti se ne odziva: X	Motor v tej vrsti se ne vrti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45054	Št. vrt. dozirnika mikrogranulata je prenizko, vozite hitreje	Dozirniki se ne more vrteti počasneje in odlaga preveč mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite hitreje ▶ Ponovite umerjanje ▶ Prilagodite količino raztrosa

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45055	Št. vrt. dozirnika mikrogranulata je previsoko, vozite počasneje	Dozirniki se ne more vrteti hitreje in odlaga premalo mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite počasneje ▶ Ponovite umerjanje ▶ Prilagodite količino raztrosa
F45056	Setev ni mogoča! Izpolnjeni morajo biti naslednji pogoji: 1. Vključeno doziranje 2. Vključeno puhalo.	Prikazani pogoji za setev niso izpolnjeni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vključite doziranje ▶ Vključite puhalo
F45057	Min. št. vrt. puhala ni doseženo, dozirnik se bo ustavil!	Število vrtljajev puhala je manjše od 200 vrt/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite število vrtljajev puhala ▶ Preverite senzor števila vrtljajev v diagnostičnem meniju ▶ Preverite kabelski snop
F45058	Izbrani vir hitrosti vožnje ni na voljo! Izberite obstoječ vir!	Izbrani vir hitrostnega signala trenutno ni več na voljo.	▶ <i>Za uporabo drugega vira signala:</i> <i>"Nastavitev vira signala hitrosti"</i>
F45059	Trenutni vir hitrostnega signala ni na voljo! Vir bo zamenjan!	Trenutni vir hitrostnega signala zdaj ni več na voljo.	▶ <i>Za uporabo drugega vira signala:</i> <i>"Nastavitev vira signala hitrosti"</i>
F45060	Zaznan je bil hitrostni signal, večji od nič – simulirana hitrost je bila deaktivirana!	Uporabnik je preklopil na simulirano hitrost. Senzor hitrosti stroja je izmeril hitrost. Simulirana hitrost je bila zato deaktivirana!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Odpravite okvaro na senzorju (stroju) ▶ <i>Če želite nadaljevati s simulirano hitrostjo:</i> Odstranite pokvarjeni senzor (stroj) s kabelskega snopa.
F45061	Želene vrednosti doziranja mikrogranulata ni mogoče vzdrževati	Regulacija dozirnega sistema preveč niha.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovite umerjanje ▶ Prilagodite in preverite količino raztrosa ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema
F45062	Minimalni tlak ni dosežen	Tlak za ločevanje je premajhen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povečajte število vrtljajev puhala ▶ Preverite tesnenje zračnega sistema in ločevanja ▶ Preverite delovanje tlačnega senzorja
F45063	Maksimalni tlak prekoračen	Tlak za ločevanje je prevelik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zmanjšajte število vrtljajev puhala ▶ Preverite delovanje tlačnega senzorja

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45064	Napaka na senzorju: tlak puhala. Preverite senzor in kabelski snop	Na vhodu senzorja tlaka puhala ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite čistočo senzorja ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45065	Napaka na senzorju: število vrtljajev puhala. Preverite senzor in kabelski snop	Na vhodu senzorja št. vrtljajev puhala ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45066	Preseženo največje število vrtljajev puhala	Dovoljeno število vrtljajev puhala je previsoko.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zmanjšajte število vrtljajev puhala
F45067	Naslednje strgalo ni doseglo položaja: X	To strgalo ne more doseči zahtevanega položaja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje strgala ▶ Zagotovite gibljivost strgala ▶ Odstranite zastoje zaradi zrn ▶ Ročno premaknite strgalo
F45068	Senzor kota naslednjega strgala je izpadel: X	Ni veljavnega signala senzorja kota strgala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje strgala ▶ Preverite kabelski snop ▶ Ročno premaknite strgalo
F45069	Prevelik tok na izhodu dozirnika mikrogranulata v tej vrsti: X. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Pogon trosilnika mikrogranulata je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45070	Prevelik tok na izhodu dozirnika semena v tej vrsti:	Pogon sistema za ločevanje je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45071	Ločevanje v naslednji vrsti se ne odziva: X	Motor v tej vrsti se ne vrti	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45072	V naslednji vrsti ni mogoče zaznati pretoka izdelka: X	Senzor zrn na sistemu za ločevanje ne zaznava zrn.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Odstranite zastoj na sistemu za ločevanje ▶ Preverite delovanje sistema za ločevanje

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45073	Nedosežena spodnja alarmna meja za nivo mikrogranulata	Dosežena je preostala količina v posodi, ki jo je nastavil uporabnik.	► Napolnite posodo
F45074	Zahtevana količina raztrosa ni bila dosežena v naslednji vrsti: X	Senzor zrn zaznava manj zrn od nastavljenе zahtevane količine.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite delovanje in gibljivost sistema za ločevanje ► Preverite položaj strgal ► Preverite nivo v posodi ► Preverite oskrbo z zrakom sistema za ločevanje (odprite pokrov) ► Preverite nastavitev alarmnega praga ► Preverite zamazanost senzorja ► Preverite nastavitev občutljivosti zaznavanja zrn
F45075	Zahtevana količina raztrosa je bila prekoračena v naslednji vrsti: X	Senzor zrn zaznava manj zrn od nastavljenе zahtevane količine.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite delovanje sistema za ločevanje ► Preverite položaj strgal ► Preverite izbiro plošč ► Preverite nastavitev alarmnega praga ► Preverite nastavitev občutljivosti zaznavanja zrn
F45076	Prenizko št. vrt. dozirnika za ločevanje, vozite hitreje	Minimalno št. vrtljajev motorja ni doseženo	<ul style="list-style-type: none"> ► Vozite hitreje ► Preverite izbiro plošč ► Preverite količino raztrosa
F45077	Previsoko št. vrt. dozirnika za ločevanje, vozite počasneje	Prekoračitev maksimalnega št. vrtljajev motorja	<ul style="list-style-type: none"> ► Vozite počasneje ► Preverite izbiro plošč ► Preverite količino raztrosa
F45078	Manjka naslednji udeleženec:	Konfigurirana je dodatna oprema, vendar je ni bilo mogoče najti.	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite kabelski snop in vgradnjo udeleženca, npr. računalnika lemežev ► Preverite nastavitev števila vrst ► Stroj zaženite na novo
F45080	Napaka na senzorju: nadzor sklapljanja	Sklapljanje najdeno	<ul style="list-style-type: none"> ► Preverite delovanje senzorja ► Preverite kabelski snop

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45082	Napaka na senzorju: število vrtljajev puhala posode za gnojilo. Preverite senzor in kabelski snop	Ni veljavnega signala senzorja št. vrtljajev puhala na posodi za gnojilo.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45083	Min. št. vrt. puhala posode za gnojilo ni doseženo, dozirnik se bo ustavil!	Število vrtljajev puhala je manjše od 200 vrt/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite št. vrtljajev ▶ Preverite senzor v diagnostičnem meniju ▶ Preverite kabelski snop
F45084	Zaht. št. vrt. puhala posode za gnojilo ni mogoče ohranjati	Puhalo deluje zunaj nastavljenega tolerančnega pasu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite hidravliko ▶ Prilagodite št. vrtljajev ▶ Prilagodite zahtevano število vrtljajev ▶ Preverite delovanje senzorja
F45085	Preseženo največje št. vrt. puhala posode za gnojilo	Dovoljeno število vrtljajev puhala je previsoko.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zmanjšajte št. vrtljajev
F45086	Prazno doziranje gnojila 1	Absolutni javljalnik izpraznitve v dozirniku ne zaznava semena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Napolnite posodo ▶ Preverite delovanje senzorja
F45087	Izklop dozirnika gnojila zaradi preobremenitve	Pogon dozirnika gnojila je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45088	Izklop dozirnika mikrogranulata zaradi preobremenitve v naslednji vrsti: X. Preverite motor.	Pogon dozirnika mikrogranulata je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45089	Izklop motorja za seme zaradi preobremenitve v tej vrsti: X. Preverite motor in ločevanje.	Pogon sistema za ločevanje je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45090	Dodan je bil naslednji udeleženec: sprednja posoda	Sprednja posoda je bila samodejno zaznana.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dodatno ukrepanje ni potrebno

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45091	Sile na podlago ni mogoče vzdrževati	Zahtevane sile na podlago ni mogoče doseči: dejanska sila je manjša od zahtevane	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite, ali se stroj ne privzdiguje ▶ Aktivirajte balastiranje okvirja ▶ Zmanjšajte hitrost vožnje ▶ Zmanjšajte zahtevano silo ▶ Preverite moč hidravlike (št. vrtljajev puhala)
F45092	Tla so premehka! Pritiska na lemeže ni več mogoče zmanjšati!	Zahtevane sile na podlago ni mogoče doseči: dejanska sila je večja od zahtevane.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Razbremenite stroj ▶ Zmanjšajte hitrost vožnje ▶ Povečajte zahtevano silo
F45093	Naslednji udeleženec ni več prisoten: posoda za gnojilo	Sprednja posoda ni več zaznana kot udeleženec.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite konektorje
F45094	Število vrst je bilo spremenjeno. Stroj morate zagnati na novo!	Število vrst v geometriji stroja je bilo spremenjeno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Stroj zaženite na novo
F45095	Izpad senzorja sile v tej vrsti: X. Preverite senzor in kabelski snop	Na vhodu senzorja sile na podlago ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45096	Izpad tehtalne celice levo	Na vhodu senzorja leve tehtalne celice ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45097	Izpad tehtalne celice desno	Na vhodu senzorja desne tehtalne celice ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45098	Prevelik tok na izhodu dozirnika gnojila v tej vrsti: X. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Pogon dozirnika gnojila je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45099	Prenizek nivo semena	Vrsta s senzorjem izpraznitve v posodi ne zaznava semena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Napolnite posodo s semenom ▶ Pri drobnem semenu lahko sporočilo deaktivirate
F45100	Dozirniki gnojila v naslednji vrsti se ne odziva: X	Komunikacija z motorjem ni mogoča	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite priključitev dozirnega motorja na kabelskem snopu
F45101	Napaka na senzorju: nivo semena. Preverite senzor in kabelski snop	Na senzorskem vhodu ni veljavnega signala	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45102	Napaka na senzorju: nivo mikrogranulata. Preverite senzor in kabelski snop	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45103	Izpadlo je preveč senzorjev sile na podlago. Regulacija ni mogoča.	Regulacija sile na podlago ni možna.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45104	Zaznanih je premalo senzorjev sile na podlago.	Regulacija sile na podlago ni možna.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45105	Vozna pot GPS ni možna. Ni komunikacije s terminalom. Ni mogoče jamčiti za prikaz prave številke poti.	Izpad funkcije vozne poti GPS na terminalu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite sprejem signala GPS ▶ Preverite funkcijo vozne poti GPS na terminalu po navodilih v proizvajalčevem priročniku
F45106	Terminal lahko obdelava premalo točk oddaje	TaskController terminala podpira manj delnih širin od števila, ki ga ponuja stroj.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite nastavitve ISOBUS na stroju. ▶ Preverite licence na terminalu.
F45107	Napačna smer vožnje! Prevozite pot z druge strani!	Stroj je zaznal napačno smer vožnje, možno samo pri uporabi vozne poti GPS	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite smer vožnje na trenutni poti ▶ Preverite nastavitve v čarovniku FG-Wizard. ▶ Preverite nastavitve vozne poti GPS na terminalu po navodilih v proizvajalčevem priročniku
F45108	Napaka na senzorju: napačen delovni položaj za gnojilo	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45109	Napaka na senzorju: napačen delovni položaj za mikrogranulat. Preverite senzor in kabelski snop	Okvara priključnega kabla senzorja ali pa je bila ugotovljena interna napaka v senzorju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45110	Izbrani vir za umerjanje senzorja ni na voljo		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite vir
F45111	Dosežena meja alarma za nivo gnojila 2	Dosežena je preostala količina v posodi, ki jo je nastavil uporabnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Napolnite posodo
F45113	Section Control ni možen, napaka pri naslednjih loputih: XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite kabelski snop

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45114	Loputa ne more doseči svojega položaja v vrsti XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite kabelski snop
F45115	Vrednosti senzorjev teh loput so zunaj merilnega območja: XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite delovanje senzorja
F45116	Umerjanje teh loput ni uspelo: XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite kabelski snop
F45117	Umerjanje teh loput ni uspelo, Section Control ni možen: XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak. Section Control-a ni mogoče aktivirati.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite kabelski snop
F45118	Napaka na senzorju te lopute: XY	Lopute na segmentni razdelilni glavi ne delujejo brez napak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite gibljivost loput ▶ Preverite kabelski snop
F45119	Konfiguracija segmentne razdelilne glave ni podprta		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Če konfiguracija ni podprta: Obrnite se na specializirano delavnico.
F45120	Prišlo je do izpada tega ECU-ja: XY		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite ECU
F45121	Prazno doziranje gnojila 2	Absolutni javljalec izpraznitve v dozirniku ne zaznava semena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Napolnite posodo ▶ Preverite delovanje senzorja
F45122	Teleskopska os ni pritegnjena	Stroj je preširok za transport po cesti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Za pritegovanje teleskopske osi: glejte stran 79
F45123	Senzor za levi nosilec je v okvari	Ni veljavnega signala na senzorju sklapljanja levega nosilca.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45124	Senzor za desni nosilec je v okvari	Ni veljavnega signala na senzorju sklapljanja desnega nosilca.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45125	Končni položaj nosilcev ni dosegljiv	Ni veljavnega signala na senzorjih sklapljanja nosilcev.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorjev ▶ Preverite kabelski snop
F45126	Senzor za položaj leve teleskopske osi je izpadel	Ni veljavnega signala na senzorju leve teleskopske osi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45127	Senzor za položaj desne teleskopske osi je izpadel	Ni veljavnega signala na senzorju leve teleskopske osi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45128	Izpad senzorja za levi tlak ločevanja	Ni veljavnega signala na senzorju levega tlaka ločevanja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45129	Izpad senzorja za desni tlak ločevanja	Ni veljavnega signala na senzorju desnega tlaka ločevanja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45130	Central Seed Supply: izpad senzorja	Ni veljavnega signala na vhodu senzorja Seed on Demand.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop glede prekinitev kablov
F45131	Central Seed Supply: Povečanje tlaka Tlak ločevanja X mbar Tlačna razlika X mbar	Premajhna tlačna razlika med ločevanjem in sistemom CSS.	▶ Povečajte tlak CSS
F45132	Central Seed Supply: Zmanjšanje tlaka Tlak ločevanja X mbar Tlačna razlika X mbar	Prevelika tlačna razlika med ločevanjem in sistemom CSS.	▶ Zmanjšajte tlak CSS
F45133	Preverite položaj lopute za porazdelitev tlaka Tlak ločevanja levo X mbar Tlak ločevanja desno X mbar	Prevelika razlika tlakov ločevanja levo in desno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za nastavitev enakomernega tlaka ločevanja:</i> Premaknite loputo za porazdelitev tlaka v zeleni položaj.
F45134	Prenizka napetost generatorja na vozilu. Preverite generator.	Nezadostno delovanje generatorja na vozilu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kontrolno lučko za polnjenje ▶ Preverite generator na vozilu ▶ Preverite akumulator
F45135	Funkcija ni na voljo! Izpolnjeni morajo biti naslednji pogoji: 1. Stroj stoji 2. Stroj je v delovnem položaju 3. Dosežena je minimalna količina	Našteti pogoji niso izpolnjeni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Stroj ustavljen ▶ Stroj v delovnem položaju ▶ Dosežena je najmanjša količina
F45136	Prišlo je do izpada tega ECU-ja: XY	Komunikacija z navedeno enoto ECU je prekinjena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite kabelski snop ▶ Preverite ECU
F45137	Nadtok na izhodu: proporcionalni ventil pritiska nosilcev. Preverite aktuator(je) in kabelski snop	Proporcionalni ventil za pritisk nosilcev je presešel največjo mejo toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite ventil ▶ Preverite kabelski snop
F45138	Napaka na senzorju: tehtalna celica sredina. Preverite senzor in kabelski snop	Na vhodu senzorja tehtalne celice ni veljavnega signala.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45139	Napaka na senzorju: nivo gnojila desno. Preverite senzor in kabelski snop	Ni bilo mogoče najti veljavnega signala na senzorju nivoja gnojila desno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45140	Napaka na senzorju: dozirnik gnojila 2. Preverite senzor in kabelski snop	Ni bilo mogoče najti veljavnega signala na senzorju nivoja gnojila desno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45141	Presežena napajalna napetost	Presežena napajalna napetost stroja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite generator ▶ Preverite kabelsko povezavo
F45142	Prevelik tok na dozirniku gnojila v naslednji vrsti: XY. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Pogon dozirnika gnojila je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45143	Izklop dozirnika gnojila zaradi preobremenitve v tej vrsti: XY. Preverite motorje!	Pogon dozirnika gnojila je prekoračil zgornjo mejno vrednost toka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45144	Dosežena meja alarma za nivo mikrogranulata	Dosežena je preostala količina v posodi, ki jo je nastavil uporabnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Napolnite posodo
F45145	Dozirnik gnojila ali motor mešala se ne odziva	Motor v tej vrsti se ne vrti.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kontrolirajte gibljivost dozirnega sistema ▶ Aktivirajte motor v prostem teku ▶ Preverite porabo toka z diagnostiko
F45146	Napaka na senzorju: nivo semena. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Ni veljavnega signala na vhodu senzorja nivoja semena.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite delovanje senzorja ▶ Preverite kabelski snop
F45147	Napaka na senzorju: XA.B12 nivo mikrogranulata. Preverite aktuator(je) in kabelski snop!	Ni veljavnega signala na vhodu senzorja nivoja mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop
F45148	Izpad proporcionalnega ventila tlačne regulacije Central Seed Supply	Ni veljavnega signala na proporcionalnem ventilu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite proporcionalni ventil ▶ Preverite kabelski snop glede prekinitve kablov

Koda napake	Napaka	Vzrok	Rešitev
F45149	Central Seed Supply avtomatika ni na voljo. Naslednji senzorji in ventili morajo biti brez napak: senzorji tlaka ločevanja, senzorji tlaka Central Seed Supply, linearni pogon regulacije tlaka Central Seed Supply, senzorji števila vrtljajev puhalo gnojila in ločevanja.	Napaka na senzorjih ali ventilih.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzorje tlaka ločevanja ▶ Preverite senzorje tlaka Central Seed Supply ▶ Preverite proporcionalni ventil tlačne regulacije Central Seed Supply ▶ Preverite senzorje števila vrtljajev puhalo za gnojilo in ločevanje
F45150	Razlike med tlakom CSS in tlakom ločevanja ni mogoče vzdrževati	Premočno nihanje regulacije puhalo CSS.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzorje tlaka ločevanja ▶ Preverite senzorje tlaka Central Seed Supply ▶ Preverite proporcionalni ventil tlačne regulacije Central Seed Supply ▶ Preverite senzorje števila vrtljajev puhalo za gnojilo in ločevanje
F45151	Izpadel senzor 1 tlaka v posodi	Ni veljavnega signala na senzorskem vhodu senzorja 1 tlaka v posodi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop glede prekinitev kablov
F45152	Najmanjši tlak v posodi 1 ni dosežen	Prenizek tlak v posodi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povečajte število vrtljajev puhalo ▶ Preverite senzor ▶ Preverite tesnjenje posode in transportne proge
F45153	Izpad senzorja vrtenja okrog vertikalne osi	Prekinjena komunikacija s senzorjem vrtenja okrog vertikalne osi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop glede prekinitev kablov
F45154	Izpadel senzor 2 tlaka v posodi	Ni veljavnega signala na senzorskem vhodu senzorja 2 tlaka v posodi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Preverite senzor ▶ Preverite kabelski snop glede prekinitev kablov
F45155	Najmanjši tlak v posodi 2 ni dosežen	Prenizek tlak v posodi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povečajte število vrtljajev puhalo ▶ Preverite senzor ▶ Preverite tesnjenje posode in transportne proge

F45013

Aktivno zunanje upravljanje

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Upravljajte na TwinTerminal-u ali z aplikacijo mySeeder

ali

prekinite zunanje upravljanje.

Priloga

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Povezani dokumenti

CMS-T-00000925-C.1

- Navodila za uporabo Precea 3000-A
- Navodila za uporabo Precea 6000-A
- Navodila za uporabo Precea 3000/4500/6000
- Navodila za uporabo Precea 4500-2
- Navodila za uporabo Precea 6000-2
- Navodila za uporabo Precea 9000-TCC
- Navodila za uporabo Precea 12000-TCC

Kazala

17

17.1 Glosar

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX pomeni "auxiliary" in označuje dodatno vnosno napravo, npr. večfunkcijsko ročko.

D

Datoteka Shape

V datoteki Shape so shranjene informacije o geometriji in atributih v obliki podatkovnega zapisa. Informacije o geometriji tvorijo oblike, ki jih je mogoče uporabiti kot mejne linije. Informacije o atributih so potrebne za aplikacije, na primer za upravljanje s količinami raztrosa. Format datoteke Shape je ".shp".

E

ECU

ECU je elektronska krmilna naprava, ki je vgrajena v stroju. Upravljalni terminali omogočajo dostop do krmilja stroja in njegovo upravljanje.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Evropski sistem za korekture pri satelitski navigaciji.

F

Farm Management Information System

Farm Management Information System - FMIS (Informacijski sistem za upravljanje kmetij) je program za upravljanje kmetijskih gospodarstev. Tak program omogoča upravljanje nalogov in osnovnih podatkov.

Firmware

Računalniški program, ki je fiksno vdelan v napravo.

G

GLONASS

Ruski globalni sistem navigacijskih satelitov

H

Hitrost v baudih

Hitrost prenosa podatkov, merjena v bitih na sekundo.

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) mera za točnost podatkov o horizontalnem položaju (geografska širina in dolžina), ki jih pošiljajo sateliti.

K

Karta nanosa

V kartah nanosov so podatki, ki omogočajo upravljanje elementov delovnega priključka. Sem spadajo tudi količine raztrosa in delovne globine.

L

Lezenje GPS-a

Lezenje GPS-a označuje odstopanja signala GPS, ki nastanejo pri uporabi korekturnih virov z majhno točnostjo. Lezenje GPS-a lahko prepoznate po tem, da se položaj simbola vozila na upravljalnem terminalu ne ujema več z dejanskim položajem vozila.

M

MSAS

Multifunctional Satellite Augmentation. Japonski sistem za korekture pri satelitski navigaciji.

P

Prejemnik zahtevanih vrednosti

Prejemnik zahtevanih vrednosti je element delovnega priključka, ki ga je mogoče upravljati. Element, ki ga je mogoče upravljati pri škropilnici za regulacijo količine raztrosa, je regulator tlaka škropljenja.

R

RTK

Plačljiv sistem za korekture satelitskih podatkov.

T

TASK.XML

Datoteka TASK.XML vsebuje podatke o nalogih.

U

Univerzalni terminal

Univerzalni terminal omogoča prikaz uporabniškega vmesnika elektronske krmilne enote na upravljalnem terminalu.

V

Vir korektur

Viri korektur so različni sistemi za izboljšanje in korekturo signala GPS.

17.2 Kazalo gesel

D		Gumbi	
		<i>Pregled</i>	13
Delavniško opravilo	4	H	
Delne širine			
<i>ročno preklapljanje</i>	75	Hitrostni signal	
Delovni meni	10	<i>Nastavitev simulirane hitrosti</i>	24
<i>Pregled</i>	10	I	
<i>uporaba</i>	71		
Delovni položaj	10	Informacije	
Delovni žarometi	12	<i>Informacije o programski opremi</i>	95
<i>uporaba</i>	86	Informacije o programski opremi	
Dnevni števec		<i>priklic</i>	95
<i>ponastavitev</i>	93	Info	
Dokumentacija	92	<i>Diagnostični podatki</i>	97
<i>priklic</i>	92	<i>Stanja števecv</i>	96
<i>ustvarjanje</i>	93	ISOBUS	
Dokumentiranje dela	92	<i>konfiguracija</i>	46
Določitev geometrije		<i>Uporaba hitrostnega signala</i>	26
<i>prigradni stroji</i>	28	Izklopni čas	59
<i>vlečeni stroji</i>	29	K	
Doziranje			
<i>simulacija</i>	85	Količina gnojila	10
<i>začenjanje</i>	72	Količina mikrogranulata	10
Dozirnik		Količina raztrosa	
<i>Konfiguracija korakov količine</i>	18	<i>spreminjanje za gnojilo</i>	74
<i>Konfiguracija predoziranja</i>	19	<i>spreminjanje za seme</i>	73
<i>Konfiguracija predustavljanja</i>	19	Količina semena	10
<i>predoziranje</i>	83	Količine raztrosa	10
<i>predustavljanje</i>	83	Konfiguracija ISOBUS	46
F		Konfiguriranje izdelkov	50
		Kontaktne podatki	
Funkcija vodne luknje		<i>Tehnična redakcija</i>	5
<i>aktiviranje</i>	37	Koraki količine	
<i>uporaba</i>	86	<i>konfiguracija</i>	18
G		L	
Glavni meni	9	Ločevanje	
Gnojilo		<i>nastavitev</i>	82
<i>Povišanje količine raztrosa</i>	74	<i>Onemogočenje zamika</i>	85
<i>priprava</i>	57	Ločevanje semena	
GPS-snemanje		<i>nastavitev</i>	82
<i>aktiviranje</i>	36		
<i>uporaba</i>	85		

M		Podatki stroja	10
Meni		Polnjenje delilne plošče	85
<i>listanje</i>	15	Polnjenje tehtalne posode	90
Meni Polje	9	Posoda	
Mikrogranulat		<i>izpraznitev</i>	90
<i>priprava</i>	58	<i>polnjenje</i>	89
		<i>polnjenje s tehtalno napravo</i>	90
N		preddoziranje	83
Nadzor števila vrtljajev puhala		Predhodna izbira hidravlične funkcije	84
<i>priprava</i>	23	predustavljanje	83
Napake		Pregled funkcij	8
<i>odpravljanje</i>	100	Preklapljanje delnih širin	
<i>Ravnanje s sporočili o napakah</i>	99	<i>ročno</i>	75
Naprava Bluetooth		<i>samodejno</i>	72
<i>povezovanje</i>	35	Premaknjena vozna pot	
Naslov		<i>uporaba</i>	81
<i>Tehnična redakcija</i>	5	Preprečitev prekrivanja	59
Nastavitev stroja		Pritisk lemeža	
<i>Justiranje tehtnice</i>	33	<i>Konfiguracija nadzora pritiska lemežev</i>	27
<i>Konfiguracija nadzora pritiska lemežev</i>	27	<i>odčitavanje</i>	12
<i>Tariranje tehtnice</i>	32	<i>prilagoditev</i>	77
nastavitev		Pritisk nosilcev	
<i>Zahtevana tlačna razlika Central Seed Supply</i>	62	<i>prilagoditev</i>	76
Nastavitve	9	Profil	
Natančnost ločevanja		<i>brisanje</i>	43
<i>konfiguracija</i>	27	Puhalo	
<i>samodejno</i>	37	<i>Odčitavanje št. vrtljajev</i>	12
nazaj v predhodni meni	15	<i>Odčitavanje tlaka</i>	12
Nosilci stroja		R	
<i>razklapljanje</i>	71	Rahljalnik traktorskih kolesnic	
<i>sklapanje</i>	71	<i>uporaba</i>	79
O		razklapljanje	
Odlaganje		<i>Nosilci stroja</i>	71
<i>simulacija</i>	85	Ročna nastavitev strgal	82
<i>začenjanje</i>	72	S	
Odpiranje menija Polje	15	Samodejno preklapljanje delnih širin	
Odpiranje nastavitev	15	<i>priprava</i>	59
Označitev meje polja	85	<i>vklop</i>	72
P		Section Control	
Palični grafikoni sejalnih lemežev		<i>priprava</i>	59
<i>Prikaz</i>	10, 11	<i>vklop</i>	72

Segmentna razdelilna glava		uporaba	
konfiguracija	31	Rahljalnik traktorskih kolesnic	79
		Zarisovallec poti	84
Sejalni lemeži		Upravljanje	15
ročno preklapljanje	75		
Seme		Upravljanje zarisovalcev poti	84
Povišanje količine raztrosa	73		
priprava	50	V	
Senzor delovnega položaja		Večfunkcijska ročka AmaPilot+	
konfiguracija, analogni	21	uporaba	87
konfiguracija, digitalni	20		
Signal hitrosti		Večfunkcijski prikaz	10
Hitrostni signal ISOBUS	26	Pregled	11
Nastavitev senzorja hitrosti stroja	25	spreminjanje	44, 48
		Vklopni čas	59
Simulacija setve	85		
sklapanje	71	Vnaprej določena hidravlična funkcija	12
		Vozne poti	
SmartControl		konfiguracija	16
aktiviranje	37	Uporaba označevanja	81
		Uporaba števca	78
Sporočila o napakah		Zrcaljenje preklapljanja	81
ravnanje	99		
Sprememba balasta na okvirju	84	Vrste, ki se lahko zaklenejo	
		določitev	34
Sprememba gumbov	47		
Sprememba razporeda tipk	47	Vrstica z gumbi	
		listanje	15
Statusna vrstica	10	Z	
T			
		Zagonska rampa	
Task Controller	92	konfiguracija	46
		Zahtevana tlačna razlika Central Seed Supply	
Tehtnica		nastavitev	62
justiranje	33		
tariranje	32	Zahtevano stanje	
		Odstopanje	11
Teleskopsko nastavljanje nosilcev stroja	84		
		Zajemanje zrn	
Tipke		konfiguracija	27
Pregled	13	samodejno	37
spreminjanje	47		
TwinTerminal	38	Zarisovallec poti	12
		uporaba	84
U			
		Č	
Umerjanje	64		
		Časovni zamiki	59
Umerjanje količine raztrosa		Š	
s terminalom ISOBUS ali s tipko za umerjanje	64		
s TwinTerminalom	67		
		Števec voznihi poti	12
Uporaba komfortne hidravlike	84		



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de