

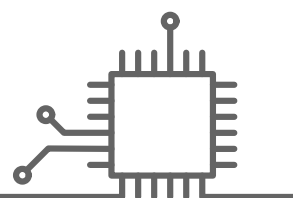


Originali naudojimo instrukcija

ISOBUS programinė įranga

Precea

Ši naudojimo instrukcija galioja nuo programinės įrangos versijos NW110-M ir NW356-E



SmartLearning



TURINYS

1	Apie šią naudojimo instrukciją	1	5.7	Funkcijos mygtukų juostoje	13
1.1	Autorių teisės	1	6	Pagrindinis valdymas	15
1.2	Naudojimo instrukcijos reikšmė	1	6.1	Perjungimas tarp meniu „Laukas“ ir „Nustatymai“	15
1.3	Panaudotos iliustracijos	1	6.2	Grįžimas į ankstesnį meniu	15
1.3.1	Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai	1	6.3	Meniu ir mygtukų juostos naršymas	15
1.3.2	Kiti nurodymai	2	7	Mašinos nustatymas	16
1.3.3	Veiksmų nurodymai	3	7.1	Technologinių vėžių daliklio konfigūravimas	16
1.3.4	Sąrašai	4	7.2	Kiekio žingsnių konfigūravimas	19
1.3.5	Pozicijų numeriai paveikslėliuose	4	7.3	Pirminio stabdymo konfigūravimas	19
1.3.6	Krypties duomenys	4	7.4	Pirminio dozavimo konfigūravimas	20
1.4	Kartu galiojantys dokumentai	5	7.5	Darbinės padėties jutiklio konfigūravimas	20
1.5	Mums rūpi jūsų nuomonė	5	7.5.1	Skaitmeninio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas	20
2	Reikalavimai ISOBUS	6	7.5.2	Analoginio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas	21
2.1	Minimalūs reikalavimai ISOBUS	6	7.6	Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolės sistemos įdiegimas	23
2.2	Rekomenduojami reikalavimai ISOBUS	7	7.7	Greičio signalo šaltinio įdiegimas	24
3	Funkcijų apžvalga	8	7.7.1	Modeliuojamo greičio įdiegimas	24
4	Pagrindinio meniu apžvalga	9	7.7.2	Mašinos greičio jutiklio įdiegimas	25
5	Meniu „Darbas“	10	7.7.3	ISOBUS greičio signalo naudojimas	26
5.1	Meniu „Darbas“ apžvalga	10	7.8	Noragėlių spaudimo kontrolės konfigūravimas	27
5.2	Daugiafunkcis indikatorius	10	7.9	Grūdėlių atpažinimo konfigūravimas	27
5.3	Sėjimo noragėlių histogramos	11	7.10	Geometrijos nustatymas	28
5.4	Nukrypimas nuo numatytosios būsenos	11	7.10.1	Pakabintų mašinų geometrijos vertės	28
5.5	Mašinos duomenys	12	7.10.2	Velkamų mašinų geometrijos vertės	29
5.6	Būsenos juosta	12	7.11	Segmentų skirstytuvo galvutės konfigūravimas	31
			7.12	Svarstyklių konfigūravimas	32
			7.12.1	Svarstyklių taravimas	32
			7.12.2	Svarstyklių derinimas	33

7.13	Blokuojamų eilių nustatymas	34	11.2	Mašinos gėmbių suskleidimas	73
7.14	„Bluetooth“ prietaiso poravimas	35	11.3	Barstymo pradėjimas	73
7.15	GPS įrašymo aktyvinimas	36	11.4	Sėklų išbėrimo kiekio keitimas	74
7.16	„SmartControl“ aktyvinimas	37	11.5	Trąšų išbėrimo kiekio keitimas	75
7.17	Vandens išplovos funkcijos aktyvinimas	37	11.6	Mikrogranulių išbėrimo kiekio keitimas	75
7.18	„TwinTerminal“	38	11.7	Sekcijų perjungimas rankiniu būdu	76
7.19	Daugiafunkcė rankenėlė „AmaPilot+“	39	11.8	Gėmbių slėgio priderinimas	76
			11.9	Noragėlių spaudimo priderinimas	77
			11.10	„Section Control“ naudojimas	78
8	Profilių tvarkymas	40	11.11	Technologinių vėžių skaitiklio naudojimas	79
8.1	Naujo profilio sukūrimas	40	11.12	Teleskopinės ašies naudojimas	80
8.2	Profilio parinkimas	42	11.13	Traktoriaus vėžių purentuvo naudojimas	80
8.3	Profilio šalinimas	43	11.14	Krovimo aikštelės skleidimas	81
8.4	Profilio nustatymas	44	11.15	Perkeliamosios technologinės vėžės naudojimas	81
8.4.1	Daugiafunkcio indikatoriaus keitimas	44	11.16	Technologinių vėžių ženklintuvo naudojimas	82
8.4.2	Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas	46	11.17	Technologinių vėžių daliklio atvaizdavimas	82
8.4.3	ISOBUS konfigūravimas	46	11.18	Brauktuvų nustatymas rankiniu būdu	82
8.4.4	Laisvo mygtukų priskyrimo keitimas	47	11.18.1	Visų brauktuvų nustatymas rankiniu būdu	82
8.4.5	Daugiafunkcio indikatoriaus keitimas	48	11.18.2	Atskirų brauktuvų nustatymas rankiniu būdu	83
9	Gaminių tvarkymas	50	11.19	Pirminis dozatoriaus dozavimas	83
9.1	Naujo gaminio sukūrimas	50	11.20	Pirminis dozatorių stabdymas	84
9.2	Gaminio parinkimas	52	11.21	Komfortinės hidraulikos naudojimas	84
9.3	Sėklų įdiegimas	53	11.22	Vėžių ženklintuvų valdymas	85
9.4	Trąšų įdiegimas	57	11.23	Skirstytuvo disko pildymas	85
9.5	Mikrogranulių įdiegimas	58	11.24	GPS įrašymo naudojimas	86
9.6	„Section Control“ perjungimo laikai	59	11.25	Darbo žibinto naudojimas	86
9.7	„Central Seed Supply“ numatytojo skirtuminio slėgio nustatymas	62	11.26	Eilių blokavimas	87
			11.27	Vandens išplovos funkcijos naudojimas	87
10	Dozatoriaus kalibravimas	65	11.28	Daugiafunkcės rankenėlės „AmaPilot+“ naudojimas	87
10.1	Kalibravimas su ISOBUS terminalu arba kalibravimo mygtuku	65			
10.2	Kalibravimas su „TwinTerminal“	68			
11	Darbas	72	12	Pildymas ir ištuštinimas	89
11.1	Mašinos gėmbių išskleidimas	72	12.1	Rezervuaro pildymas	89

12.2	Svėrimo rezervuaro pripildymas	90
12.3	Rezervuaro ištuštinimas	90

13 Darbo dokumentavimas	92
--------------------------------	-----------

13.1	Dokumentacijos iškvietimas	92
13.2	Dienos skaitiklio atkūrimas	93
13.3	Dokumentacijos tvarkymas	93

14 Informacijos iškvietimas	95
------------------------------------	-----------

14.1	Informacijos apie programinę įrangą iškvietimas	95
14.2	Skaitiklio rodmenų iškvietimas	96
14.3	Diagnostikos duomenų iškvietimas	97

15 Gedimų šalinimas	99
----------------------------	-----------

15.1	Klaidų pranešimų apdorojimas	99
15.2	Klaidų šalinimas	100

16 Priedas	118
-------------------	------------

16.1	Kartu galiojantys dokumentai	118
------	------------------------------	-----

17 Sąrašai	119
-------------------	------------

17.1	Aiškinamasis žodynas	119
17.2	Rodyklė	121

Apie šią naudojimo instrukciją

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Autorių teisės

CMS-T-00012308-A.1

Spausdinti, versti ir dauginti bet kokia forma, taip pat dalimis, leidžiama tik turint „AMAZONEN-WERKE“ leidimą raštu.

1.2 Naudojimo instrukcijos reikšmė

CMS-T-006245-A.1

Naudojimo instrukcija yra svarbus dokumentas ir mašinos dalis. Ji yra skirta naudotojui ir joje pateikiami saugai svarbūs duomenys. Saugūs yra tik naudojimo instrukcijoje nurodyti veiksmai. Jei nesilaikoma naudojimo instrukcijos, gali būti sunkiai arba mirtinai sužaloti asmenys.

1. Prieš pirmą mašinos naudojimą perskaitykite visą saugos skyrių ir jo laikykitės.
2. Prieš pradėdami dirbti, papildomai perskaitykite šios naudojimo instrukcijos atitinkamus skyrius ir jų laikykitės.
3. Naudojimo instrukciją išsaugokite ir laikykite naudojimo vietoje.
4. Naudojimo instrukciją perduokite kitiems naudotojams.

1.3 Panaudotos iliustracijos

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Įspėjamieji nurodymai ir signaliniai žodžiai

CMS-T-00002415-A.1

Įspėjamieji nurodymai yra pažymėti vertikaliais stulpeliais su trikampiu saugos simboliu ir signaliniu žodžiu. Signaliniai žodžiai "PAVOJINGA",

"ĮSPĖJIMAS" arba "ATSARGIAI" apibūdina gresiančio pavojaus laipsnį ir turi tokias reikšmes:



PAVOJUS

- Žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė sunkiausių kūno sužalojimų, pvz., kūno dalių praradimo arba mirties rizika.



ĮSPĖJIMAS

- Žymi galimą grėsmę, dėl kurios kyla vidutinė sunkiausių kūno sužalojimų arba mirties rizika.



ATSARGIAI

- Žymi grėsmę, dėl kurios kyla nedidelė lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų rizika.

1.3.2 Kiti nurodymai

CMS-T-00002416-A.1



SVARBU

- Žymi žalos mašinai riziką.



PASTABA DĖL APLINKOS APSAUGOS

- Žymi žalos aplinkai riziką.



NURODYMAS

Žymi naudojimo patarimus ir optimalaus naudojimo nurodymus.

1.3.3 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Sunumeruoti veiksmų nurodymai

CMS-T-005217-B.1

Veiksmų, kuriuos reikia atlikti apibrėžta seka, nurodymai yra sunumeruoti. Reikia laikytis nurodytos veiksmų sekos.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas
2. 2-as veiksmų nurodymas

1.3.3.2 Veiksmų nurodymai ir reakcijos

CMS-T-005678-B.1

Reakcijos į veiksmų nurodymus yra pažymėtos rodykle.

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas
➡ Mašinos reakcija į 1-ą veiksmų nurodymą
2. 2-as veiksmų nurodymas

1.3.3.3 Veiksmų nurodymai

CMS-T-00000110-B.1

Alternatyvūs veiksmų nurodymai pradedami žodžiu "arba".

Pavyzdys:

1. 1-as veiksmų nurodymas

arba

Alternatyvus veiksmų nurodymas

2. 2-as veiksmų nurodymas

1.3.3.4 Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu

CMS-T-005211-C.1

Veiksmų nurodymai tik su vienu veiksmu nenumerojami, o žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas

1.3.3.5 Veiksmų nurodymai be sekos

CMS-T-005214-C.1

Veiksmų nurodymai, kurių nereikia atlikti tam tikra seka, pateikiami sąrašu ir žymimi rodykle.

Pavyzdys:

- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas
- ▶ Veiksmų nurodymas

1.3.3.6 Dirbtuvėse atliekamas darbas

CMS-T-00013932-B.1



DIRBTUVĖSE ATLIEKAMAS DARBAS

- ▶ Žymi remonto darbus, kuriuos turi atlikti specializuotas atitinkamos kvalifikacijos personalas specializuotose dirbtuvėse, kuriose yra pakankamai žemės ūkio, saugos ir aplinkosaugos technikos.

1.3.4 Sąrašai

CMS-T-000024-A.1

Sąrašai be privalomos sekos pateikiami kaip sąrašai su išvardytais punktais.

Pavyzdys:

- 1 punktas
- 2 punktas

1.3.5 Pozicijų numeriai paveikslėliuose

CMS-T-000023-B.1

Tekste apibrauktas numeris, pavyzdžiui, **1**, nurodo pozicijos skaičių gretimame paveikslėlyje.

1.3.6 Krypties duomenys

CMS-T-00012309-A.1

Jei nenurodyta kitaip, visa krypties informacija taikoma važiavimo kryptimi.

1.4 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00000616-B.1

Priede yra kartu galiojančių dokumentų sąrašas.

1.5 Mums rūpi jūsų nuomonė

CMS-T-000059-D.1

Gerbiama skaitytoja, gerbiamas skaitytoju, mūsų dokumentai yra nuolat atnaujinami. Jūsų pasiūlymai padeda mums parengti aiškesnius naudotojui dokumentus. Prašome atsiųsti savo pasiūlymus laišku, faksu ar elektroniniu paštu.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG

Technische Redaktion

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Fax: +49 (0) 5405 501-234

E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Reikalavimai ISOBUS

2

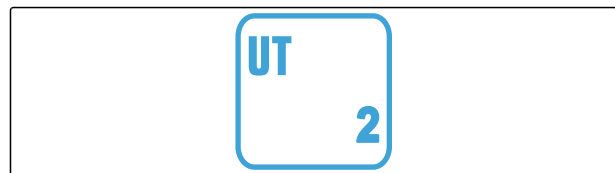
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimalūs reikalavimai ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

„Universal Terminal“:

- 2 karta
- Ekrano skiriamoji geba: 240
- Spalvų gylis: 8 bitai / 256 spalvos
- Mygtukai: 8

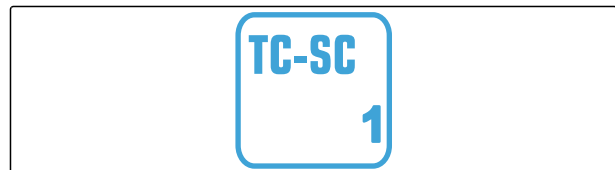


CMS-I-00007472

Priklausomai nuo taikomosios programos reikalingos kitos funkcijos:

Task Controller Section Control:

- 1 karta
- Booms: 1
- Sekcijų skaičius: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1 karta
- Valdymo kanalų skaičius: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1 karta



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1 karta



CMS-I-00007473

2.2 Rekomenduojami reikalavimai ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

„Universal Terminal“:

- 2 karta
- Ekranų skiriamoji geba: 480
- Spalvų gylis: 8 bitai / 256 spalvos
- Mygtukai: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- 1 karta
- Booms: pagal mašinos įrangą
- Sekcijų skaičius: pagal mašinos įrangą. 2 sekcijos, kai yra pusės sekcijų perjungiklis iki 126 sekcijų su segmentų skirstytuvo galvute su grąžinimu ir atskirų eilių perjungimu



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1 karta
- Valdymo kanalų skaičius: gaminių skaičius pagal mašinos įrangą



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1 karta



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1 karta



CMS-I-00007473

Funkcijų apžvalga

3

CMS-T-00000818-D.1

ISOBUS programine įranga yra valdoma tiksloji sėjamoji „Precea“. ISOBUS programinė įranga gali būti vaizduojama ir valdoma ISOBUS valdymo terminalu.

ISOBUS programinės įrangos funkcijos:














- Mašinos duomenų kontrolė
- Darbo žibinto įjungimas ir išjungimas
- Dozatoriaus kalibravimas
- Trąšų rezervuaro svėrimas
- Papildyto trąšų kiekio įvedimas
- Trąšų rezervuaro ištuštinimas
- Sekcijų perjungimas automatinio ir rankinio būdu
- Noragėlių spaudimo reguliavimas
- Gėmių slėgio nustatymas
- Išbėrimo kiekių reguliavimas
- Technologinių vėžių formavimas
- Technologinių vėžių ženklavimas
- Pirminis trąšų dozavimas
- Skirstytuvo disko priskyrimas
- Skirstytuvo koregavimas rankiniu ir automatinio būdu
- Gėminių konfigūravimas
- Darbo dokumentavimas

Pagrindinio meniu apžvalga

4

CMS-T-00000788-C.1

Pagrindinis meniu suskirstytas į meniu „Laukas“ ir meniu „Nustatymai“.

Meniu „Laukas“	Nustatymai
  <p>MENIU „LAUKAS“</p> <div>  Darbas </div> <div>  Kalibravim. </div> <div>  Pildymas </div> <div>  Dokumentacija </div> <div>  Ištuštinimas </div>	  <p>NUSTATYMAI</p> <div>  Mašina </div> <div>  Profilis </div> <div>  Informacija </div> <div>  Gaminiai </div>

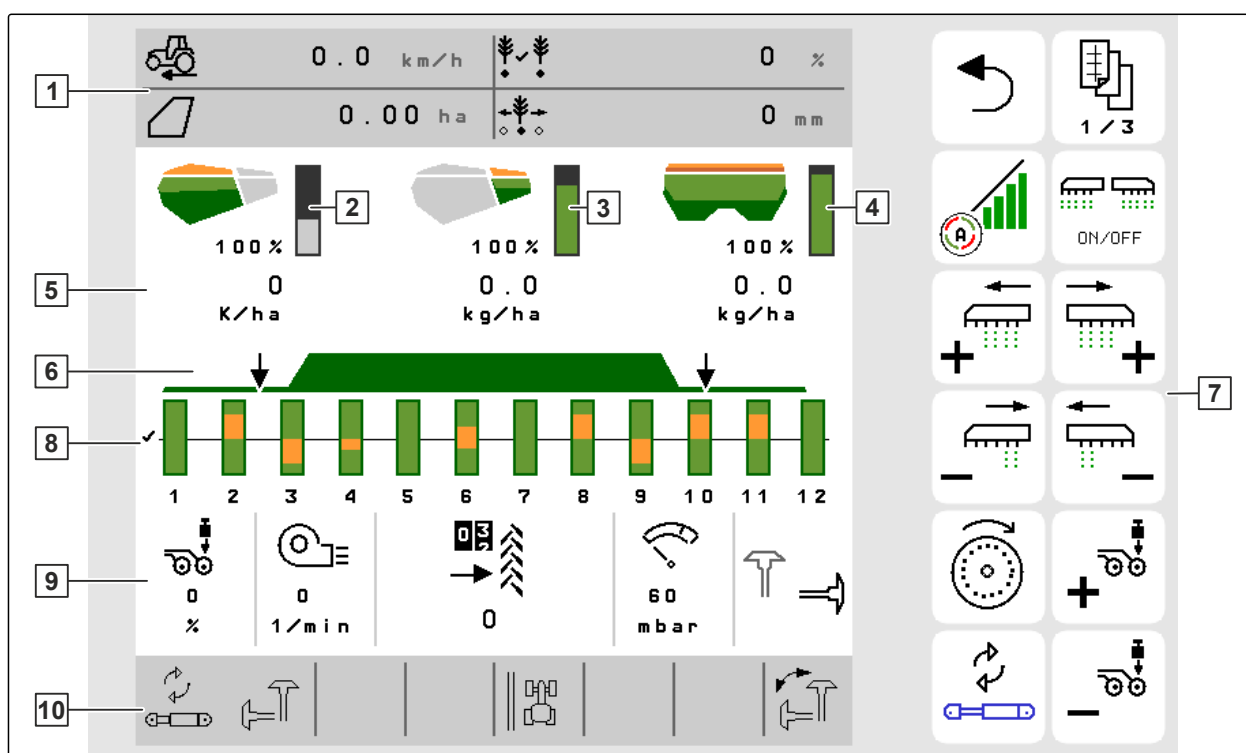
Meniu „Darbas“

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Meniu „Darbas“ apžvalga

CMS-T-00000922-D.1



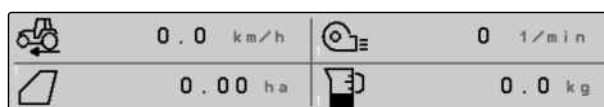
CMS-I-00000680

- | | |
|--|--|
| 1 Daugiafunkcis indikatorius | 2 Sėklų kiekio indikatorius |
| 3 Mikrogranulių kiekio indikatorius | 4 Trašų kiekio indikatorius |
| 5 Išpurškimo kiekių indikatoriai | 6 Darbinės padėties ir „Section Control“ būseną |
| 7 Mygtukų juosta | 8 Sėjimo noragėlių histogramos |
| 9 Mašinos duomenys | 10 Būsenos juosta |

5.2 Daugiafunkcis indikatorius

CMS-T-00008365-B.1

Daugiafunkciame indikatoriuje meniu „Darbas“ gali būti rodoma iki 4 skirtingų verčių. Vertės galima derinti (žr. „Daugiafunkcio indikatoriaus keitimas“).



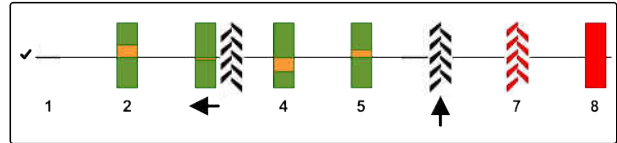
CMS-I-00005703

5.3 Sėjimo noragėlių histogramos

CMS-T-00000932-E.1

Kiekvienam sėjimo noragėliui meniu „Darbas“ rodoma histograma. Histogramos rodo kiekvieno sėjimo noragėlio darbinę būseną.

Jei išbarstoma per daug sėklų, oranžinė bus viršutinė histogramos dalis. Jei išbarstoma per mažai sėklų, oranžinė bus apatinė histogramos dalis. Kuo didesnė oranžinė sritis, tuo didesnis nuokrypis. Histogramų rodymo sritis nustatoma nustatymuose.



CMS-I-00000727

Jei histograma, kaip 1 eilėje, nerodoma, sėjimo noragėlį išaktyvina „Section Control“. Jei histograma, kaip 8 eilėje, raudona, sėjimo noragėlis išaktyvintas rankiniu būdu.

Jei histograma, kaip 3 eilėje, papildoma juoda traktoriaus vėže, suformuojama perkeliamoji technologinė vėžė. Rodyklė po histogramomis rodo sėjimo noragėlio perstūmimo kryptį.

Jei histograma, kaip 6 eilėje, pakeista juoda traktoriaus vėže, sukuriama technologinių vėžių žyma. Rodyklė po traktoriaus vėže rodo, kad sėjimo noragėlis yra iškeltas ir kuriama technologinių vėžių žyma.

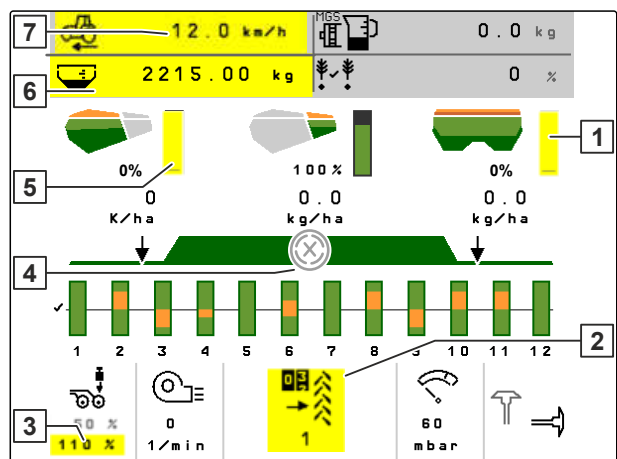
Jei histograma, kaip 7 eilėje, pakeista raudona traktoriaus vėže, eilė yra užblokuota.

5.4 Nukrypimas nuo numatytosios būsenos

CMS-T-00009444-B.1

Geltonai pažymėti indikatoriai rodo nuokrypį nuo numatytosios būsenos.

- 1 Tuščias trąšų rezervuaras
- 2 Technologinių vėžių skaitiklis sustabdytas
- 3 Pakeltų noragėlių spaudimas
- 4 Sąlygos „Section Control“ neišpildytos
- 5 Tuščias sėklų rezervuaras
- 6 Iškraipyti matavimo rezultatai
- 7 Aktyvus modeliuojamas greitis / nėra informacijos šaltinio



CMS-I-00007511

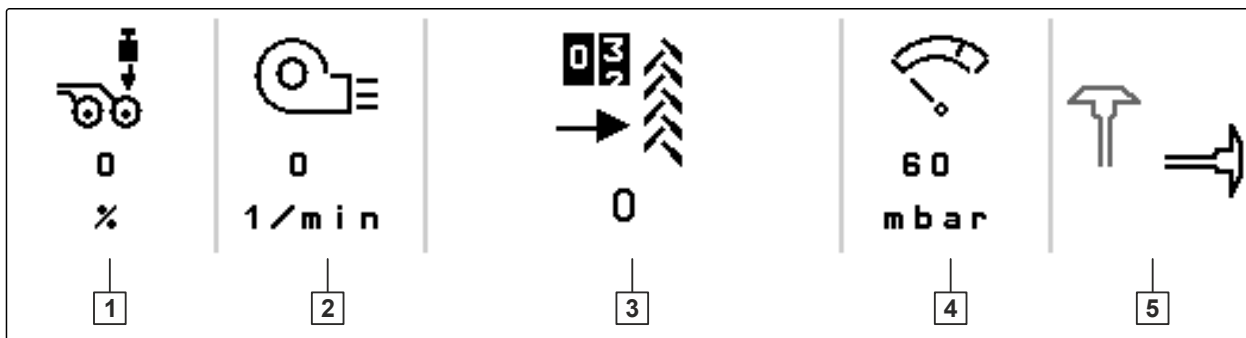


NURODYMAS

Jei svarstyklių indikatorius rodomas pažymėtas geltonai, matavimo rezultatą iškraipė svyravimai arba primontuota mašina yra iškelta. Tiksliam matavimui mašina turi būti nuleista ir turi nejudėti.

5.5 Mašinos duomenys

CMS-T-00000926-B.1

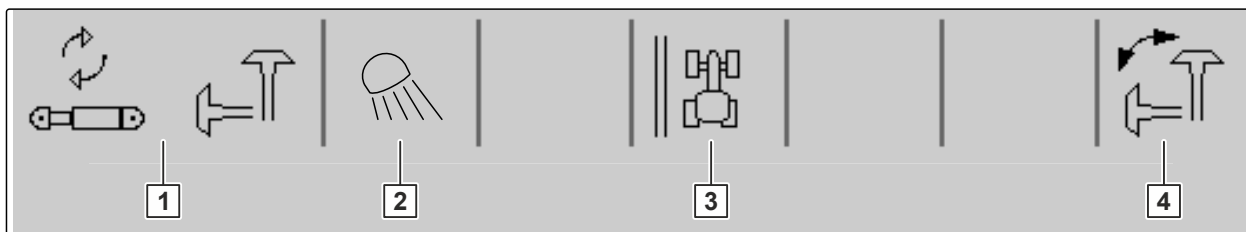


CMS-I-00000702

- | | |
|---|---|
| 1 Noragėlių spaudimas | 2 Ventiliatoriaus sukimosi greitis |
| 3 Technologinių vėžių skaitiklis | 4 Ventiliatoriaus oro slėgis |
| 5 Vėžių ženklintuvų padėtis | |

5.6 Būsenos juosta

CMS-T-00000927-C.1














CMS-I-00000703







- | | |
|--|--|
| 1 Parinkta komfortinės hidraulikos funkcija | 2 Įjungtas darbo žibintas |
| 3 Lauko krašto rodmuo kaip atskaitos linija | 4 Parinkta vėžių ženklintuvų funkcija |





5.7 Funkcijos mygtukų juostoje






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Atgal	Naršymas	„Section Control“ įjungimas ir išjungimas	Visų sekcijų ir dozatoriaus įjungimas ir išjungimas	Skirstytuvo disko pildymas






					
Sekcijų į dešinę įjungimas	Sekcijų į kairę įjungimas	Sekcijų į kairę išjungimas	Sekcijų į dešinę išjungimas	Visų sekcijų įjungimas	GPS įrašymo paleidimas





					
Technologinių vėžių skaitiklio didinimas 1	Technologinių vėžių skaitiklio mažinimas 1	Technologinių vėžių skaitiklio pertrauka ir paleidimas	Technologinių vėžių skaitiklio nulinimas	Darbo žibinto įjungimas ir išjungimas	Parinktos hidraulinės funkcijos keitimas

			
Noragėlių spaudimo didinimas	Noragėlių spaudimo mažinimas	Gembių slėgio didinimas	Gembių slėgio mažinimas

		 100%		
Trąšų išbėrimo kiekio didinimas	Trąšų išbėrimo kiekio mažinimas	Trąšų išbėrimo kiekio numatytosios vertės nustatymas	Pirminis trąšų dozavimas	Pirminis trąšų stabdymas

		 100%	 + MGS	 - MGS	 MGS 100%
Sėklų išbėrimo kiekio didinimas	Sėklų išbėrimo kiekio mažinimas	Sėklų išbėrimo kiekio numatytosios vertės nustatymas	Mikrogranulių išbėrimo kiekio didinimas	Mikrogranulių išbėrimo kiekio mažinimas	Mikrogranulių išbėrimo kiekio numatytosios vertės nustatymas

				
Išplovos režimas	Vėžių ženklintuvų funkcijos keitimas	Vėžių ženklintuvų funkcijos įjungimas	Lauko krašto perjungimas technologinių vėžių apskaičiavimui	Eilių blokavimas

				
„Central Seed Supply“: numatytojo slėgio skirtumo didinimas	„Central Seed Supply“: numatytojo slėgio skirtumo mažinimas	Traktoriaus vėžių purentuvų automatinis režimas	Autonominių svarstyklių įjungimas ir sustabdymas	


Pagrindinis valdymas

6


CMS-T-00000803-F.1

6.1 Perjungimas tarp meniu „Laukas“ ir „Nustatymai“

CMS-T-00000804-E.1

- Norėdami perjungti į meniu „Laukas“, parinkite .

arba

- norėdami perjungti į „Nustatymai“, parinkite .



CMS-I-00006431


6.2 Grįžimas į ankstesnį meniu


CMS-T-00000805-C.1

- Mygtukų juostoje parinkite .

6.3 Meniu ir mygtukų juostos naršymas

CMS-T-00000806-B.1

- Norėdami naršyti meniu nustatymuose, parinkite .

- Norėdami naršyti mygtukų juostoje, parinkite .

Mašinos nustatymas

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Technologinių vėžių daliklio konfigūravimas

CMS-T-00000920-F.1

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Technologinė vėžė".
2. Jei reikia sukurti technologinę vėžę:
Parinktyje „Technologinė vėžė“ nustatykite "lj."

arba

*Jei technologinė vėžė turi būti sukurta su technologinių vėžių ženklintuvu,
Parinkite "Technologinių vėžių ženklintuvas"*

arba

*Jei technologinė vėžė turi būti sukurta su perkeliama technologine vėže:
Parinkite "Perkeliamoji technologinė vėžė"*

3. Parinkite "Technologinės vėžės ritmo programavimas".
4. Įveskite "darbinį plotį" ir "priežiūros padargo tarpvėžės plotį".
5. Toliau su >
6. Įveskite "priežiūros padargo padangų plotį" ir "atstumą iki augalo".
7. Toliau su >



CMS-I-00000588

8. Jei priežiūros padargo atstumas iki lauko krašto nėra lygus 0:

Įveskite didžiausią persidengiantį priežiūros padargo atstumą

arba

Įveskite neapdorotą priežiūros padargo atstumą.



NURODYMAS

Kaip orientacinę vertę naudokite pusę atstumo tarp eilių persidengiančiam arba neapdorotam atstumui.

9. Jei reikia pradėti nuo kairio arba dešinio krašto:
Parinktyje "Technologinės vėžės ritmo programavimas" parinkite lauko kraštą.

10. Jei reikia pradėti nuo pusės arba viso mašinos pločio:
Parinktyje "Technologinės vėžės ritmo programavimas" parinkite mašinos plotį.

11. Toliau su >

➔ "Konfigūracija sėkminga!" rodo, kad buvo apskaičiuotas technologinių vėžių ritmas.

➔ Jei neįmanoma paskaičiuoti tinkamos konfigūracijos, procesą pakartokite. Išlieka paskiausia sėkminga konfigūracija.

Kad būtų galima naudoti perkeliamąją technologinę vėžę arba technologinių vėžių ženklintuvą, pakeitus priežiūros padargą, reikalingi mašinos priderinimai.

12. Jei technologinių vėžių ritmas nesuaktyvina norimų noragėlių:

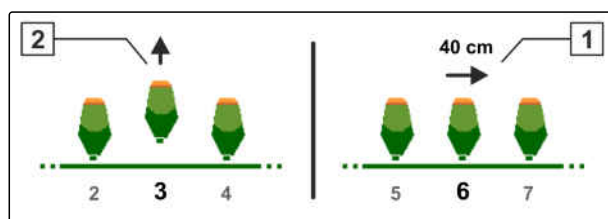
Sujunkite rodomus noragėlius **1** su perstūmimo cilindru

arba


Sujunkite rodomus noragėlius **2** su kėlimo cilindru.

13. Jei turi būti suaktyvintas rankinis technologinių vėžių daliklis:

Pažymėkite varnele parinktį "Rankinė technologinė vėžė".



CMS-I-00004039

14. parinkite *"Nustatymai rankinės technologinės vėžės"*.
 15. Toliau su 
 16. įveskite *"Pravažiavimai iki kartojimo"*.
 17. Parinktyje *"Pravažiavimo parinkimas"* įveskite pravažiavimą su suaktyvinta technologine vėže.
 18. Parinktyje *"Eilių parinkimas"* įveskite eiles.
- ➔ Priklausomai nuo konfigūracijos parinktos eilės technologinėje vėžėje išaktyvinamos, iškeliamos arba perstumiamos.




NURODYMAS

Kad būtų galima parinkti GPS signalą, valdymo terminale turi būti įdiegtas GPS imtuvas ir vėžės linija.

Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos signalas technologinių vėžių skaitikliui gali būti siunčiamas iš įvairių šaltinių:

- Darbinė padėtis: kai sėjamoji nustatoma į darbinę padėtį, technologinių vėžių skaitiklis skaičiuoja viena technologine vėže toliau.
- ISOBUS: kai traktoriaus keltuvas nustatomas į darbinę padėtį, technologinių vėžių skaitiklis skaičiuoja viena technologine vėže toliau.
- GPS: kai mašina važiuoja į kitą vėžę, technologinių vėžių skaitiklis skaičiuoja viena technologine vėže toliau.

19. Parinktyje *"Perjungimo šaltinis"* parinkite technologinių vėžių skaitiklio šaltinį.

20. Kitą puslapį atverkite su .

Kad technologinių vėžių skaitiklis neskaičiuotų tolesnės technologinės vėžės, kai parinktas šaltinio signalas yra trumpas, galima priderinti šaltinio signalo trukmę.

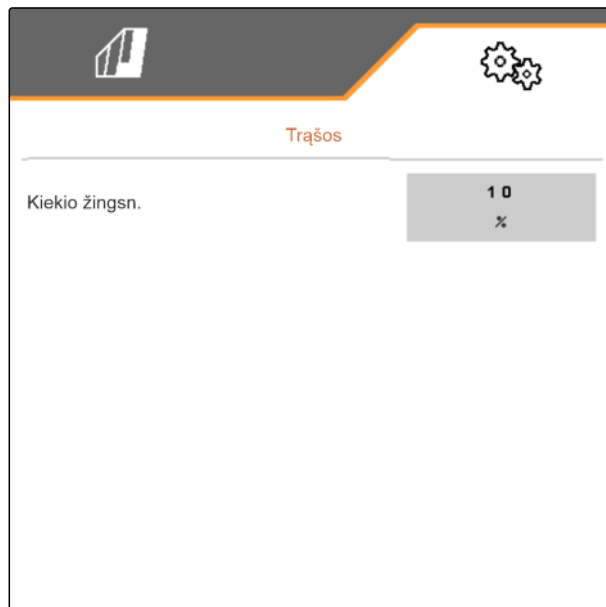
21. Parinktyje *"Perjungimo laikas"* įveskite šaltinio signalo trukmę.
22. *Numatytajam sėklų išbėrimo kiekiui eilėse prie technologinių vėžių padidinti,*
Parinktyje *"Sėklų kiekio didinimas gretimose eilėse"* įveskite norimą vertę procentais.

7.2 Kiekio žingsnių konfigūravimas

CMS-T-00009107-E.1

Išbėrimo kiekį galima didinti arba mažinti nustatant kiekio žingsnius.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Dozatorius".
2. Priklausomai nuo mašinos įrangos:
Parinkite norimą rezervuarą.
3. Norėdami nustatyti, kiek procentų bus padidinama arba sumažinama dozė vienu žingsniu,
parinktyje "Kiekio žingsniai" įveskite norimą vertę.



Trašos	
Kiekio žingsn.	10 %

CMS-I-00000608

7.3 Pirminio stabdymo konfigūravimas

CMS-T-00003911-F.1

Kad visi gaminiai nepriklausomai nuo tiekimo atkarpos ilgio patektų į sėjimo vagą, galima atlikti kiekvieno rezervuaro dozatoriaus pirminį stabdymą. Turi būti nurodytas laikas išankstinio stabdymo trukmei.

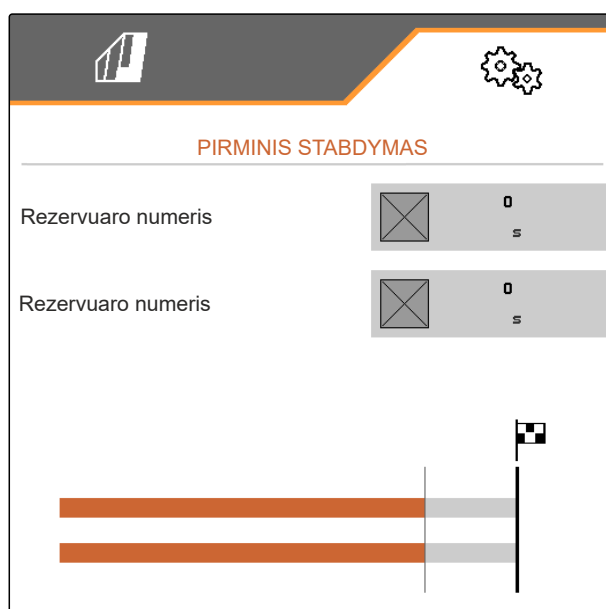
Priklausomai nuo mašinos įrangos, pirminio stabdymo funkciją galima išaktyvinti.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Dozatorius".
2. Suaktyvinkite pirminį stabdymą norimam rezervuarui.
3. Įveskite pirminio stabdymo trukmę norimam rezervuarui.



NURODYMAS

Išankstinio stabdymo trukmė neturi įtakos „Section Control“. „Section Control“ laikai nustatomi atskirai.



PIRMINIS STABDYMAS	
Rezervuaro numeris	0 s
Rezervuaro numeris	0 s

CMS-I-00002887

7.4 Pirminio dozavimo konfigūravimas

CMS-T-00000935-G.1

Kad visi gaminiai nepriklausomai nuo tiekimo atkarpos ilgio būtų išberiami viename taške, galima atlikti pirminį dozavimą kiekvieno rezervuaro dozatoriui. Turi būti nurodytas laikas pirminio dozavimo trukmei.



NURODYMAS

Pirminio dozavimo stabdymo trukmė neturi įtakos „Section Control“. „Section Control“ laikai nustatomi atskirai.

1. Meniu „Nustatymai“ parinkite „Mašina“ > „Dozatorius“.



NURODYMAS

Jei netinkamai nustatytas pirminio dozavimo laikas, gali būti, kad bus sėklų persidengimas arba liks tarpai. Taip gali atsitikti ir pradedant važiuoti per greitai arba per lėtai.

2. Įveskite norimo rezervuaro pirminio dozavimo trukmę.

CMS-I-00000595

7.5 Darbinės padėties jutiklio konfigūravimas

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Skaitmeninio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas

CMS-T-00000761-E.1

Darbo padėties jutikliu nustatoma, ar mašina yra darbinėje padėtyje. Jei mašina yra darbinėje padėtyje, mašinos valdiklis gali įsijungti automatiškai. Jei išjungiamą mašinos darbinę padėtį, mašinos valdiklis sustabdomas automatiškai.

Darbinei padėčiai nustatyti gali būti naudojami šie šaltiniai:

- Jutiklis ant mašinos užpakalinėje dalyje
- Jutiklis ant velkamos mašinos rėmo
- Jutiklis ant rezervuaro priekyje
- Jutiklio signalas iš ISOBUS

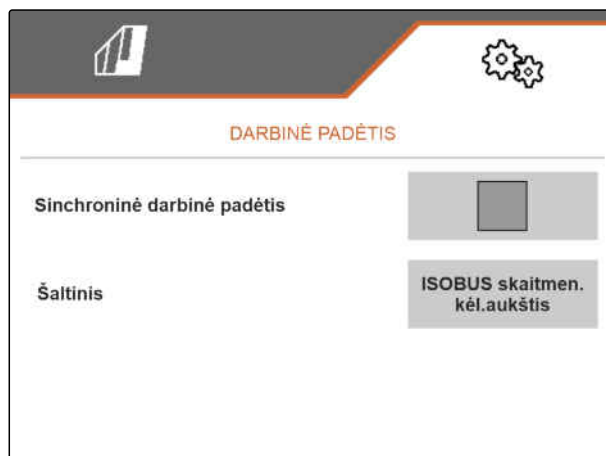
1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Darbinė padėtis".
2. Jei visiems dozatoriams turi būti naudojamas tas pats darbinės padėties jutiklis, suaktyvinkite "Sinchroninė darbinė padėtis".

Jei mašina yra su keliais rezervuarais, galima konfigūruoti perjungimo taškus kiekvienam rezervuarui.

3. Parinktyje "Rezervuarų perjungimo taškai" parinkite norimą rezervuarą ir parinktyje "Šaltinis" priskirkite norimą jutiklį

arba

Parinktyje "Šaltinis" parinkite norimą jutiklį.



CMS-I-00002902

7.5.2 Analoginio darbinės padėties jutiklio konfigūravimas

CMS-T-00008404-B.1

Darbo padėties jutikliu nustatoma, ar mašina yra darbinėje padėtyje. Jei mašina yra darbinėje padėtyje, dozatorius gali įsijungti automatiškai. Jei išjungiamą mašinos darbinė padėtis, dozatorius sustabdomas automatiškai. Norint nustatyti mašiną į darbinę padėtį, padėtys nurodomos kaip viso nustatymo kelio vertė procentais. Padėtys gali būti programuojamos.

Norint nustatyti, koks yra visas darbinės padėties jutiklio nustatymo kelias, turi būti suprogramuotos ribinės vertės.

Darbinei padėčiai nustatyti gali būti naudojami šie šaltiniai:

- Jutiklis ant mašinos užpakalinėje dalyje
- Jutiklis ant velkamos mašinos rėmo
- Jutiklis ant rezervuaro priekyje
- Jutiklio signalas iš ISOBUS

Priklausomai nuo mašinos įrangos gali būti apibrėžti skirtingi perjungimo taškai. Perjungimo taškai nustato, kurioje mašinos rėmo padėtyje veikia dozatorius arba kiek iškeliami sėjimo noragėliai apsisukant lauko gale.

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Darbinė padėtis".
2. Jei visiems dozatoriams reikia naudoti tą pačią darbinę padėtį, suaktyvinkite "Sinchroninė darbinė padėtis".

3. Jei perjungimo taškų vertės procentais žinomos, parinktyje "Perjungimo taškas, dozatorius ĮJ." ir "Perjungimo taškas, dozatorius IšJ." įveskite procentines vertes perjungimo taškams.

arba

Jei sinchroninio perjungimo taško vertės procentais nežinomos,

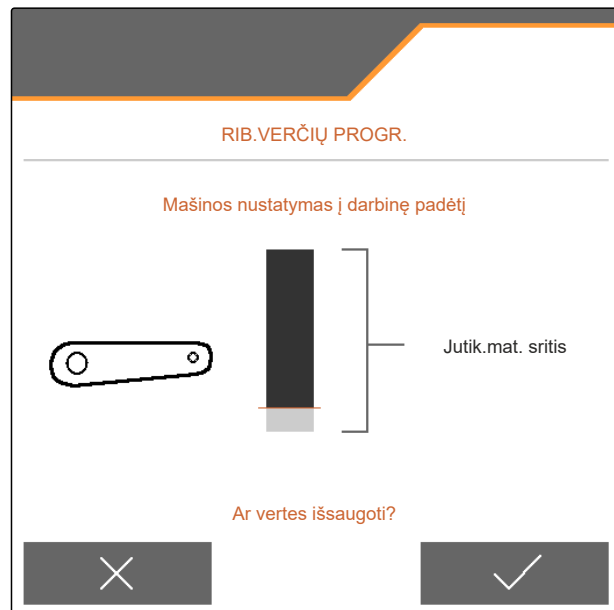
parinktyje "Ribinės vertės" paspauskite > ir parinkite „Ribinių verčių programavimas“.

4. Apatinei ribinei vertei nustatyti:
Mašiną nustatykite į darbinę padėtį.

5. Vertei išsaugoti:
Paspauskite ✓.

6. Viršutinei ribinei vertei nustatyti:
Visiškai iškelkite mašiną.

7. Vertei išsaugoti:
Paspauskite ✓.



CMS-I-00006630

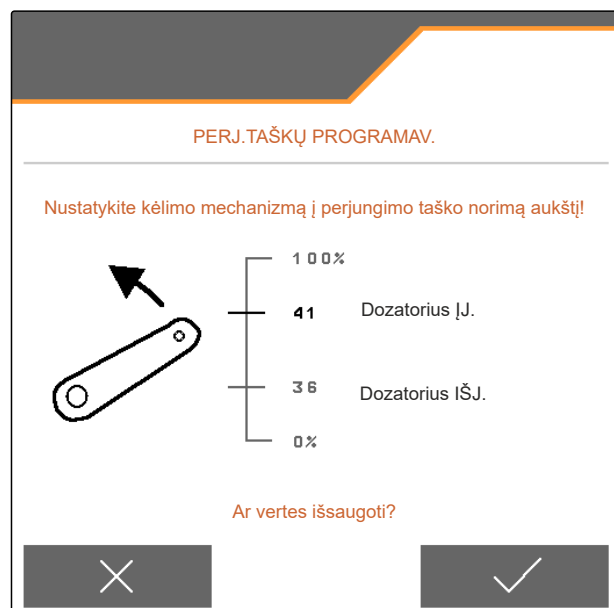
8. Jei nėra suaktyvinta sinchroninė darbinė padėtis,
parinkite norimą gaminį ir paspauskite >.

9. Gaminio dozatoriaus norimam išjungimo taškui nustatyti:
Pakelkite mašiną į norimą aukštį.

10. Vertei išsaugoti:
Paspauskite ✓.

11. Gaminio dozatoriaus norimam įjungimo taškui nustatyti:
Iškelkite mašinas į norimą aukštį.

12. Vertei išsaugoti:
Paspauskite ✓.



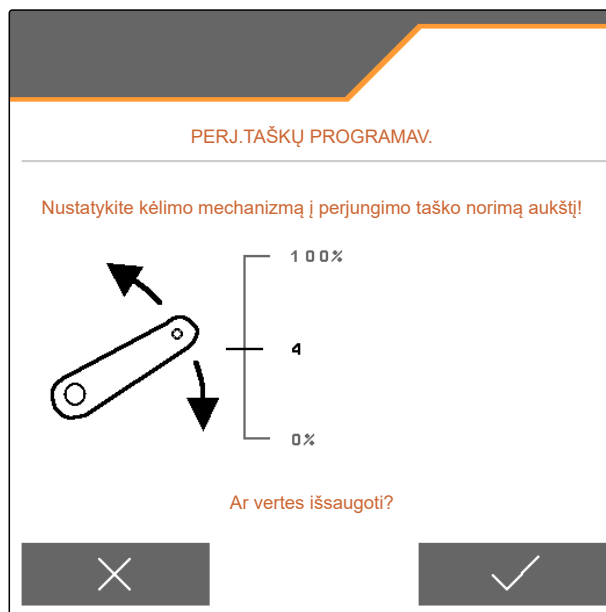
CMS-I-00006631

Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos turi būti konfigūruotas perjungimo taškas apsisukimui lauko gale.

13. Parinktyje "Apsisukimo perjungimo taškai" paspauskite > .

14. Norimam perjungimo taškui apsisukimo padėčiai nustatyti:
Pakelkite mašiną į norimą aukštį.

15. Vertei išsaugoti:
Paspauskite ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolės sistemos įdiegimas

CMS-T-00000760-F.1

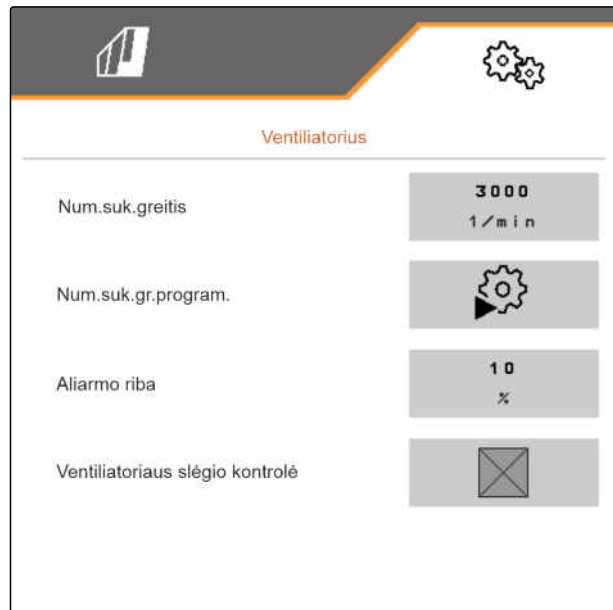
Skirstytuvo ventiliatorius sudaro viršlėgį grūdelių skirstytuvę. Ventiliatoriaus sukimosi greitis reguliuojamas traktoriaus hidraulika arba darbo veleno sukimosi greičiu.

Skirstytuvo ventiliatoriui kontroliuoti, nurodomas numatytasis sukimosi greitis. Papildomai gali būti kontroliuojamas slėgis skirstytuvo ventiliatoriuje. Mašinose su priekiniu rezervuaru papildomai gali būti kontroliuojamas hidraulinio tiekimo ventiliatoriaus sukimosi greitis.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina"
"Ventiliatorius" > "Skirstytuvas" arba "Priekinis rezervuaras".
2. Parinktyje "Numatytais sukimosi greitis" įveskite norimą numatytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį

arba

parinkite "Numatytojo sukimosi dažnio programavimas" ir vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.
3. Norėdami nustatyti, kokiam esant nuokrypiui nuo numatytojo sukimosi greičio bus suaktyvinamas aliarmas, parinktyje "Aliarmo riba" įveskite nuokrypį procentais.
4. Jei reikia kontroliuoti slėgį skirstytuvo ventiliatoriuje, suaktyvinkite "Ventiliatoriaus slėgio kontrolę".



CMS-I-00000603

7.7 Greičio signalo šaltinio įdiegimas

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Modeliuojamo greičio įdiegimas

CMS-T-00000762-F.1

Mašinai valdyti, reikalingas greičio signalas. Jei greičio signalo nėra, galima naudoti modeliuojamą greitį.



NURODYMAS

Darbo metu turi būti išlaikomas modeliuotas greitis.

Jei buvo atpažintas greičio signalas, modeliuotas greitis išaktyvinamas.

Iš naujo paleidus mašiną modeliuojamas greitis bus 0 km/h.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Greitis".
2. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Modeliuotas".
3. Parinktyje "Modeliuotas greitis" įveskite norimą greitį.



CMS-I-00000623

7.7.2 Mašinos greičio jutiklio įdiegimas

CMS-T-00000842-H.1

Mašinai valdyti, reikalingas greičio signalas. Tam gali būti naudojamas mašinos greičio jutiklis.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Greitis".
2. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Mašina".
3. Jei yra žinoma norima impulsų vertė:
Parinktyje "Jutiklio impulsai" įveskite 100 m tenkančių impulsų vertę



CMS-I-00000622

4. *Impulsų skaičiui patikrinti:*
Palyginkite traktoriaus ir valdymo terminalo greičio rodmenis.
5. *Jei norima impulsų vertė nežinoma,*
Parinkite "Impulsų programavimas" ir vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.
6. *Važiavimo impulsams išsaugoti:*
Paspauskite > .



CMS-I-00007281

7.7.3 ISOBUS greičio signalo naudojimas

CMS-T-00000843-G.1

Mašinai valdyti, reikalingas greičio signalas. Tam gali būti naudojamas greičio signalas, kurį jutikliai traktoriuje aptiks ir per ISOBUS perduos mašinai.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Greitis".

Rodomi tik esami šaltiniai. Jei, pavyzdžiui, nėra greičio signalo iš „Radaro (traktoriaus)“, ši parinktys galimybė nesiūloma.

2. Parinktyje "Šaltinis" parinkite "Radaras (traktorius)", "Ratas (traktorius)" arba "Palydovas (NMEA2000)".



NURODYMAS

Dėl netikslių greičio signalo šaltinių galimos valdymo klaidos.

3. *Greičio signalo šaltinio tikslumui tikrinti:*
Palyginkite traktoriaus greičio rodmenį su valdymo terminale rodomu greičiu.



CMS-I-00006151

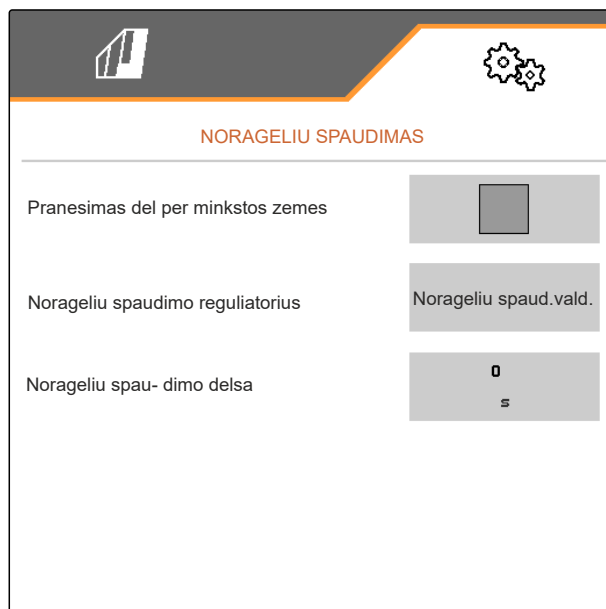
7.8 Noragėlių spaudimo kontrolės konfigūravimas

CMS-T-00008405-C.1

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Noragėlių spaudimas".
2. Noragėlių spaudimui kontroliuoti, suaktyvinkite "Pranešimas dėl per minkštos žemės".

Noragėlių spaudimo kontrolės signalą gali siųsti 2 skirtingi šaltiniai:

- Noragėlių spaudimo valdymo sistema: jutiklis nustato slėgį hidraulinėje noragėlių spaudimo sistemoje.
 - Vertikalios jėgos reguliatorius: mažiausia 2 jutikliai nustato noragėlio vertikalį jėgą.
3. Parinktyje "Noragėlių spaudimo reguliavimas" parinkite noragėlių spaudimo signalo šaltinį.
 4. Parinktyje "Noragėlių spaudimo delsa" įveskite norimą laiką uždelstam noragėlių spaudimo naudojimui.



CMS-I-00006633

7.9 Grūdėlių atpažinimo konfigūravimas

CMS-T-00000763-E.1

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Grūdėlių atpažinimas".
2. Kad būtų išvengta aliarmų pradėjus barstyti, parinktyje "Laikas iki kontrolės pradžios" nustatykite kontrolės delką.

Meniu „Darbas“ vaizduojama grūdėlių kontrolė su histogramomis. Histogramos rodo nuokrypį nuo numatytojo išbėrimo kiekio. Histogramų rodymo sritis atitinka nustatytą numatytojo išbėrimo kiekio vertę procentais.

3. Parinktyje "Histogramų rodymo sritis" įveskite procentų vertę.
4. Norėdami nustatyti, kokiam esant nuokrypiui nuo numatytojo išbėrimo kiekio bus suaktyvinamas aliarmas, parinktyje "Faktinio išbėrimo kiekio aliarmo riba" įveskite nuokrypį nuo numatytojo išbėrimo kiekio procentais.



CMS-I-00000594



NURODYMAS

Moliūgams sėti nustatykite parinktyse
"Histogramų rodymo sritis" ir "Faktinio išbėrimo
kiekio aliarmo riba" 30 %.

7.10 Geometrijos nustatymas

CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Pakabintų mašinų geometrijos vertės

CMS-T-00000764-I.1

Grūdelių įterpimas valdomas pagal geometriją.

Geometrijos vertės yra nustatytos iš anksto. Jei reikia
pakeisti geometrijos vertes, reikia tiksliai pamatuoti
atstumus.

Mašinos variantas	Pakaba	Atstumas iki išbėrimo taško			
		Trąšos	Sėklos	Mikrogranulės	
				Į vagą	Paviršiuje
Stacionarus arba teleskopinis rėmas	Trumpas pakabinimo rėmas	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Ilgas pakabinimo rėmas	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
Skleidžiamas rėmas	Trumpas pakabinimo rėmas	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Ilgas pakabinimo rėmas	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
3 m pakabinimo rėmas	Žemės įdirbimo mašina	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
6 m pakabinimo rėmas		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ „Multi Boom“ licencijuota ir yra valdymo terminale
- ☑ „Multi Boom“ įjungta valdymo terminale

1. Meniu „Nustatymai“ parinkite „Mašina“ > „Geometrija“.
2. Parinktyje „Sumontuotos eilės“ įveskite eilių skaičių.
3. Parinktyje „Atstumas tarp eilių“ įveskite nustatytą atstumą tarp eilių.
4. Išbėrimo taškų padėtimis įvesti:
toliau su >

CMS-I-00004085

Priklausomai nuo programinės įrangos versijos suaktyvintus „Multi Boom“ galimos 2 arba 3 sijos. Kiekvienai barstomai medžiagai arba yra skirta sija, arba sėklos su mikrogranulėmis įjungiamos per siją. Trąšos įjungiamos per kitą siją. Kai „Multi Boom“ išaktyvinama, apibrėžiamas sėklų išbėrimo taškas.

5. Norėdami suaktyvinti „Multi Boom“.
Meniu „Nustatymai“ „Profilis“ > „ISOBUS“ parinkite ir suaktyvinkite „Multi Boom“.
6. Lentelėje suraskite atstumą iki išbėrimo taškų ir įveskite laukelyje **1**.
7. Esant poslinkiui į kairę:
laukelyje **2** įveskite neigiamą poslinkio vertę.

arba

Esant poslinkiui į dešinę:
įveskite teigiamą poslinkio vertę.

CMS-I-00000596

7.10.2 Velkamų mašinų geometrijos vertės




CMS-T-00012003-C.1

Grūdelių įterpimas valdomas pagal geometriją.

7 | Mašinos nustatymas

Geometrijos nustatymas

Geometrijos vertės yra nustatytos iš anksto. Jei reikia pakeisti geometrijos vertes, reikia tiksliai pamatuoti atstumus.

Mašinos variantas	Atstumas tarp pakabos ir grąžulo		Atstumas iki išbėrimo taško			
			Trąšos 	Sėklos 	Mikrogranulės 	
					Į vagą	Paviršiuje
traukiama 9 m arba 12 m	K80 arba prikabinimo kilpa	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Apatinės trauklės	640 cm				
traukiama 6 m	K80 arba prikabinimo kilpa	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Apatinės trauklės	xxx cm				



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ „Multi Boom“ licencijuota ir yra valdymo terminale
- ☑ „Multi Boom“ įjungta valdymo terminale

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Geometrija".
2. Parinktyje "Sumontuotos eilės" įveskite eilių skaičių.
3. Parinktyje "Darbinis plotis" įveskite mašinos darbinį plotį.
4. Parinktyje "Atstumas tarp eilių" įveskite nustatytą atstumą tarp eilių.
5. Atstumams iki sėjimo latako padėties įvesti:
Toliau su >




GEOMETRIJA

Sumontuotos eilės	24
Darbinis plotis	1200.0 cm
Atstumas tarp eilių	50.0 cm
Sej.latako padėtis	>

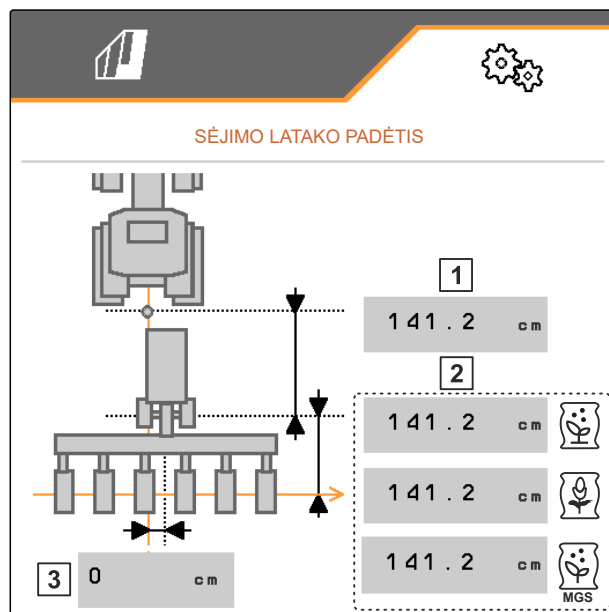
CMS-I-00007690

Suaktyvinus „Multi Boom“ galima kiekvienai barstomai medžiagai apibrėžti išbėrimo tašką. Kai „Multi Boom“ išaktyvinama, apibrėžiamas sėklų išbėrimo taškas.

6. Norėdami suaktyvinti „Multi Boom“.
Meniu "Nustatymai" "Profilis" > "ISOBUS"
parinkite ir suaktyvinkite „Multi Boom“.
7. Lentelėje suraskite atstumą tarp traktoriaus jungiamojo įtaiso ir ašies bei įveskite laukelyje **1**.
8. Lentelėje suraskite atstumą iki išbėrimo taškų ir įveskite laukelyje **2**.
9. Esant poslinkiui į kairę:
laukelyje **3** įveskite neigiamą poslinkio vertę.

arba

Esant poslinkiui į dešinę:
įveskite teigiamą poslinkio vertę.



CMS-I-00007691

7.11 Segmentų skirstytuvo galvutės konfigūravimas

CMS-T-00009169-E.1

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Segmentų skirstytuvo galvutė".
 2. Parinktyje "Segmentų skirstytuvo galvutės kalibravimas" > .
 3. Kalibravimui pradėti:
Paspauskite > .
- ➔ Tikrinamas sklendžių veikimas segmentų skirstytuvo galvutėje.



CMS-I-00007189

4. *Jei kalibravimas sėkmingai baigtas:*

Paspauskite  .

arba

Jei kalibruojant atpažįstamos klaidingos sklendės,
patvirtinkite klaidos pranešimą.

5. *Klaidingų sklendžių skaičiui patvirtinti,*

paspauskite .

arba

Kalibravimui pakartoti:

Paspauskite .

6. *Norint laikinai išaktyvinti pažeistas sklendes joms sugedus:*

Pažymėkite varnelę "Sugadintų sklendžių išaktyvinimas"

7.12 Svarstyklių konfigūravimas

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Svarstyklių taravimas

CMS-T-00005773-C.1

Svarstyklių taravimas skirtas rezervuaro su 0 kg rezervuaro turiniu svariui nustatyti. Rodomas tuščio rezervuaro pripildymo kiekis turi būti 0 kg. Taravimas reikalingas prieš pirmą naudojimą ir po specialios įrangos primontavimo prie svėrimo rezervuaro.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Rezervuaras yra tuščias
- ✓ Ventiliatorius yra išjungtas
- ✓ Mašina yra sustabdyta
- ✓ Mašina yra nuleista ant horizontalios žemės

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina"
"Svarstyklės" > "Svarstyklių taravimas".

2. Pradėkite procesą su ✓

arba

Procesą atmeskite su ✗.

CMS-I-00004084

7.12.2 Svarstyklių derinimas

CMS-T-00005772-B.1

Svarstyklių derinimas skirtas svarstyklėms koreguoti, esant pripildytam rezervuarui. Derinimas reikalingas, kai pripildžius rodomas netinkamas rezervuaro tūris.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Svarstyklės yra taruotos
- ✓ Pripildymo kiekis yra žinomas

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" "Svarstyklės" > "Svarstyklių derinimas".
2. Pradėkite procesą su ✓
arba
Procesą atmeskite su ✗.
3. Vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

SVARSTYKLIŲ DERINIMAS

Pripildykite rezervuarą ir nurodykite įpilto kiekio masę

Esamas rezervuaro pripildymo lygis 98 kg

Faktinis rezervuaro pripildymo lygis 0 kg

Min. rezervuaro pripildymo lygis 250 kg

CMS-I-00004083

7.13 Blokuojamų eilių nustatymas

CMS-T-00003894-D.1

Atskiriems sėjimo noragėliams, jei reikia, galima sustabdyti išbėrimą. Tam turi būti parinkti norimi sėjimo noragėliai.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Mašina" > "Eilių blokavimas / atblokavimas".
2. Pažymėkite varnele norimas dozuojamas medžiagas.
3. Eilėms parinkti paspauskite > .

EILIŲ BLOKAVIMAS / ATBLOKAVIMAS

Sėklos

Eilių parinkimas Sėklos

Trąšos

Mikrogranulės

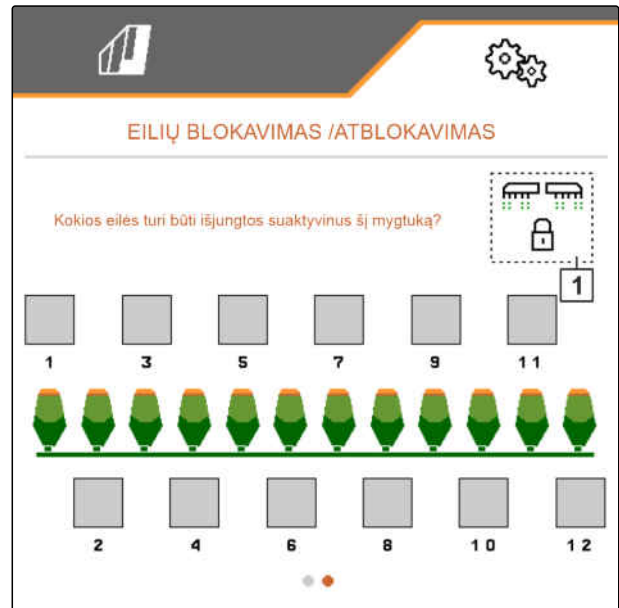
CMS-I-00005696

4. Norimą eilę pažymėkite varnele

arba

nuimkite.

➔ Mygtuku **1** išaktyvinkite atrinktas eiles meniu „Laukas“.



CMS-I-00002866

7.14 „Bluetooth“ prietaiso poravimas

CMS-T-00008356-C.1

„Bluetooth“ ryšiu galima sujungti mašiną su mobiliuoju galutiniu įrenginiu. Tam turi būti įdiegta norima programėlė iš „App-Store“ arba „Google Play-Store“.

1. Meniu „Nustatymai“ parinkite „Mašina“ > „Bluetooth“.

2. Poravimui suaktyvinti:

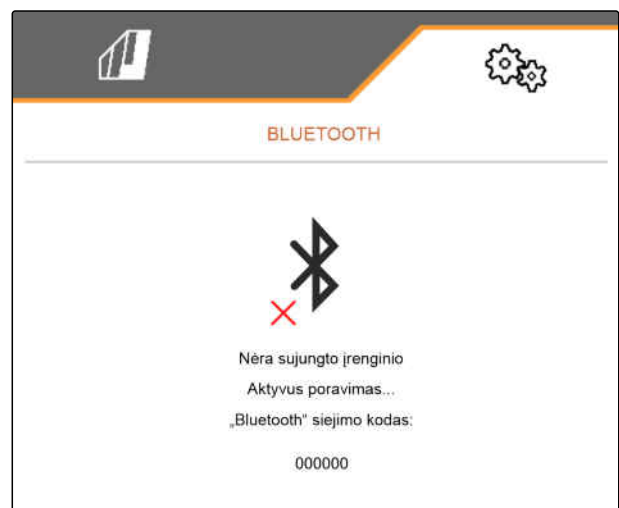
parinkite .

➔ Poravimas yra aktyvus.

➔ Rodomas „Bluetooth“ poravimo kodas.

3. Paleiskite programėlę mobiliajame galutiniame įrenginyje.

4. Iš programėlės suporuokite „Bluetooth“ su mašina.



CMS-I-00005695



NURODYMAS

Priklausomai nuo programinės įrangos versijos gali nereikėti įvesti „Bluetooth“ poravimo kodo.

5. Jei prašoma, įveskite mobiliajame galutiniame įrenginyje „Bluetooth“ poravimo kodą.

➔ Ryšys buvo sukurtas sėkmingai.



CMS-I-00007811

7.15 GPS įrašymo aktyvinimas

CMS-T-00000765-F.1

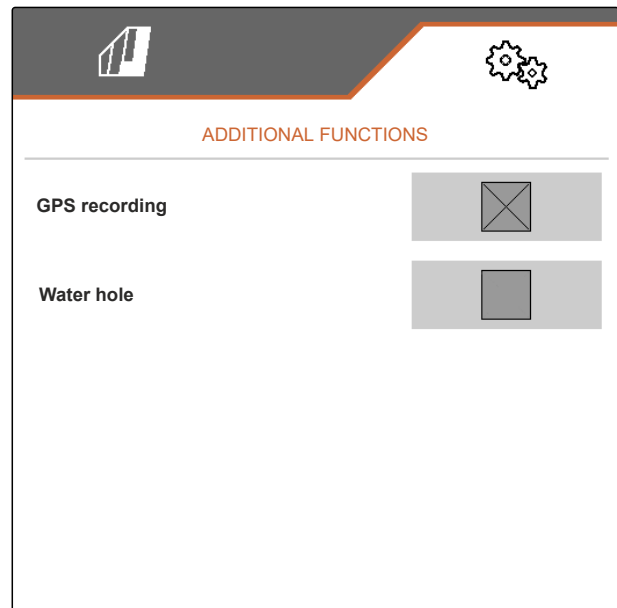
Naudojantis GPS įrašymo funkcija, prijungtam valdymo terminalui galima modeliuoti barstymą, nebarstant sėklų. Valdymo terminalas pažymi apvažiuotą sritį kaip apdirbtą plotą. Iš apdirbto ploto galima sukurti lauko ribą.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Mašina yra sustabdyta
- ☑ Visi ventiliatoriai išjungti

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Papildomos funkcijos".
2. Pažymėkite varnele parinktį "GPS įrašymas".
3. GPS įrašymo naudojimas, žr. psl. 86.



CMS-I-00007428

7.16 „SmartControl“ aktyvinimas

CMS-T-00000766-D.1

„SmartControl“ automatiškai valdo brauktuvus prie skirstytuvo diskų. Taip automatiškai sumažinama tuščių vietų ir dvigubų priskyrimų.

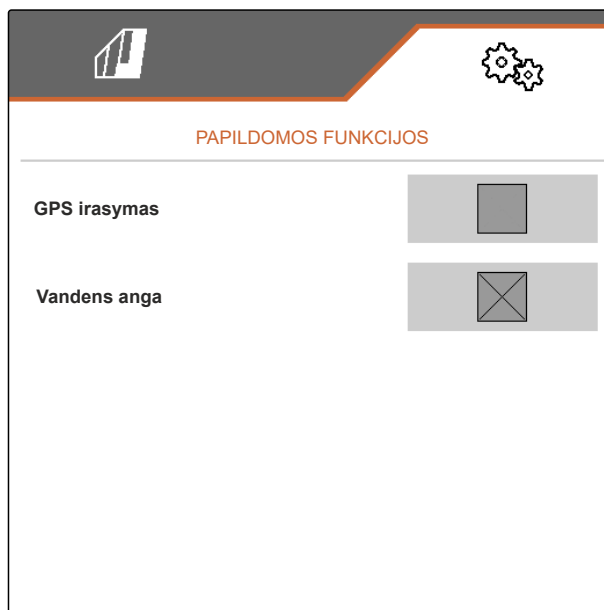
1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Papildomos funkcijos".
2. Pažymėkite varnele parinktį "SmartControl".

7.17 Vandens išplovos funkcijos aktyvinimas

CMS-T-00003895-F.1

Naudojantis vandens išplovos funkcija, šlapias vietas galima pravažiuoti su pakelta mašina nenutraukus sėjimo.

1. Parinkite meniu "Nustatymai" "Mašina" > "Papildomos funkcijos".
2. Pažymėkite varnele parinktį "Išplova".
3. Išplovos funkcijos naudojimas, žr. psl. 87.




CMS-I-00007427

7.18 „TwinTerminal“

CMS-T-00005780-D.1

„TwinTerminal“ yra išorinis valdymo terminalas, kuris sumontuotas tiesiogiai prie mašinos. „TwinTerminal“ valdomas 4 mygtukais **2**. Funkcijų laukai **1** rodo vykdomą mygtukų funkciją.


Jei rodomas , vadinasi įvyko funkcijos klaida. ISOBUS valdymo terminalas rodo klaidos kodą arba tekstinį pranešimą.



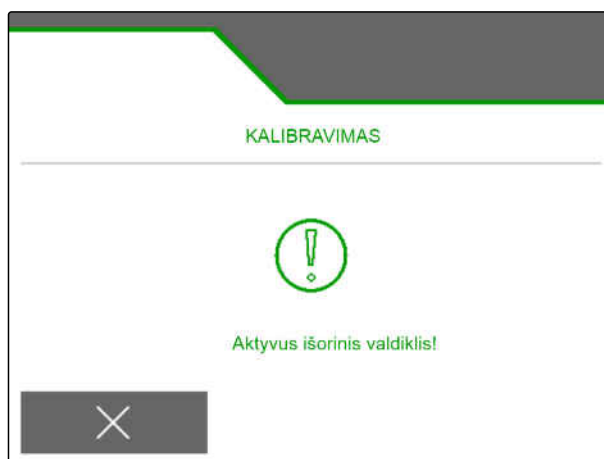
CMS-I-00004042

1. Norėdami valdymą perduoti „TwinTerminal“, ISOBUS valdymo terminale parinkite atitinkamą meniu „TwinTerminal“.

➔ Aktyvus išorinis valdiklis.

2. Norėdami baigti valdymą su „TwinTerminal“, Paspauskite .

➔ ISOBUS valdymo terminalas vėl aktyvus.



CMS-I-00004092

7.19 Daugiafunkcė rankenėlė „AmaPilot“

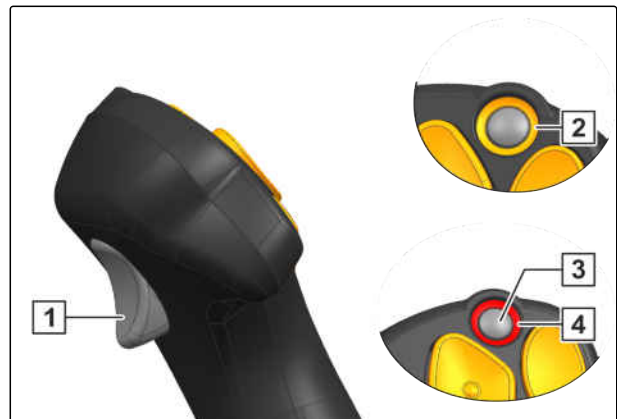
CMS-T-00005800-C.1

Su „AmaPilot“ galima atlikti visas mašinos funkcijas. „AmaPilot“ yra AUX-N valdymo elementas, kurio mygtukų priskyrimas yra laisvai parenkamas. Standartinis mygtukų priskyrimas yra iš anksto nustatytas kiekvienai „Amazon-ISOBUS“ mašinai. Funkcijos yra suskirstytos į 3 lygmenis ir parenkamos nykščio paspaudimu. Paleidžiant mašiną įkraunamas standartinis lygmuo. Šviečia žalias žiedas **1**.



CMS-I-00004071

1. Laikyti nuspaudę mygtuką **1**.
- ➔ Aktyvus 2 lygmuo, šviečia oranžinis žiedas **2**.
2. Paspauskite mygtuką **3**.
- ➔ Aktyvus 3 lygmuo, šviečia raudonas žiedas **4**.



CMS-I-00004072

Profilių tvarkymas

8

CMS-T-00008399-D.1

8.1 Naujo profilio sukūrimas

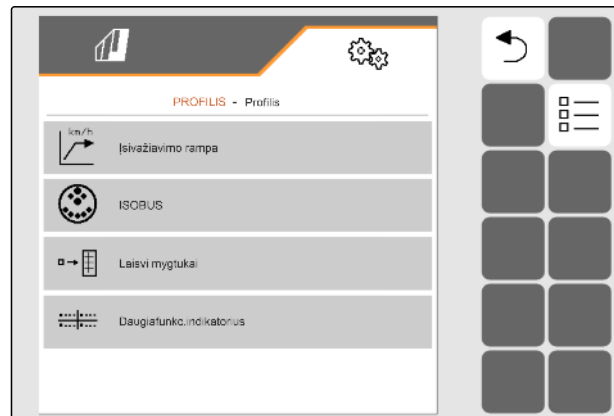
CMS-T-00003898-C.1

Kiekvienas naudotojas gali išsaugoti asmeninį profilį su terminalo ir mašinos nustatymais. Čia išsaugomos šios konfigūracijos:

- Daugiafunkcis indikatorius
- Mygtukų priskyrimas
- ISOBUS
- Aliarmo riba
- Kiekio žingsniai
- Įsibėgėjimo rampa

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis".

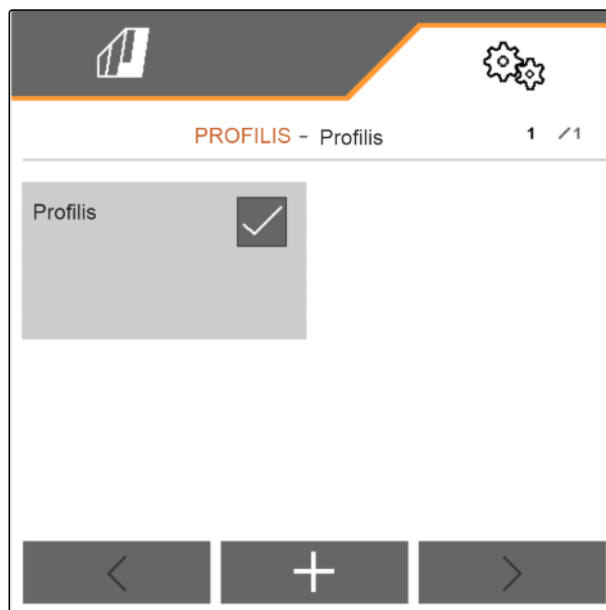
2. parinkite .



CMS-I-00002870

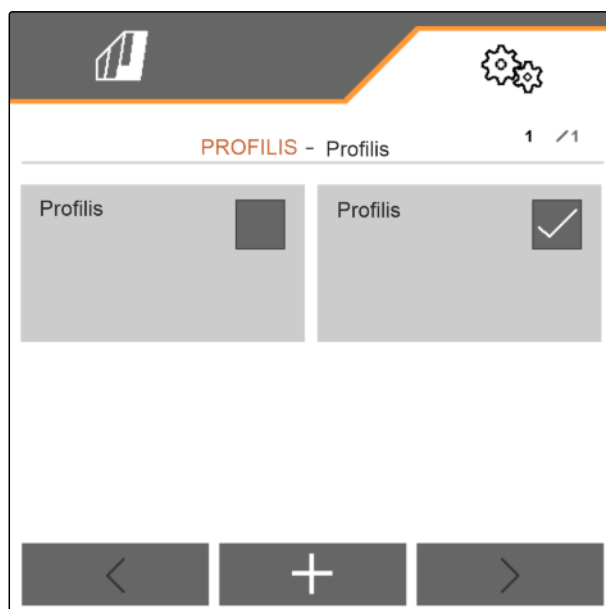
3. parinkite .

➔ Naujas profilis sukurtas.



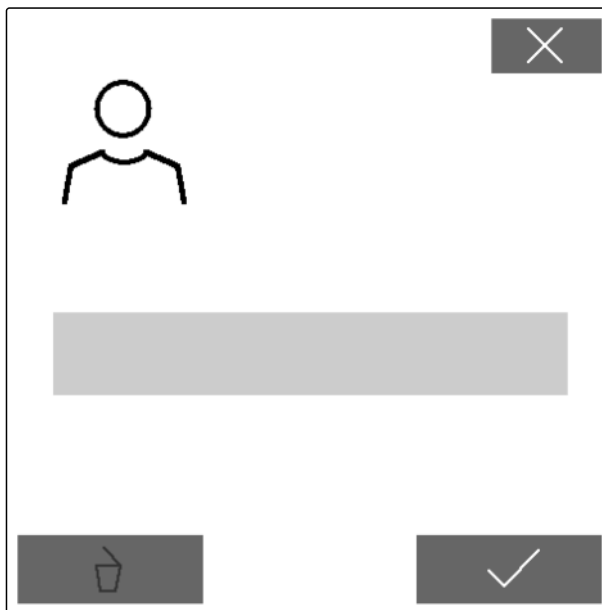
CMS-I-00002872

4. Parinkite naujai sukurtą profilį.



CMS-I-00002874

5. Įveskite profilio pavadinimą.



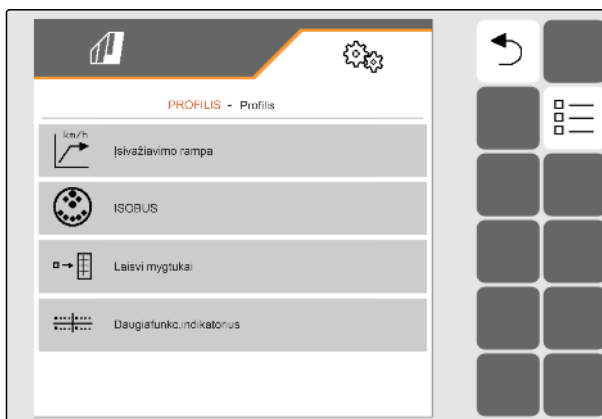
CMS-I-00002873

8.2 Profilio parinkimas

CMS-T-00003899-B.1

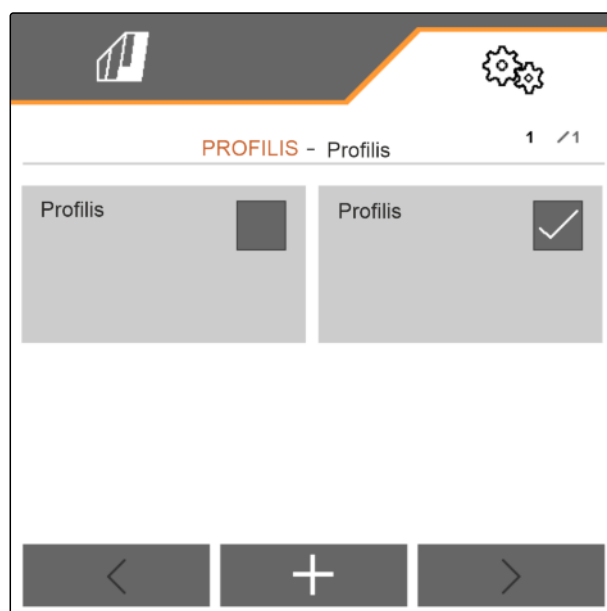
1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis".

2. parinkite .



CMS-I-00002870

3. Pažymėkite varnele norimą profilį.



CMS-I-00002874

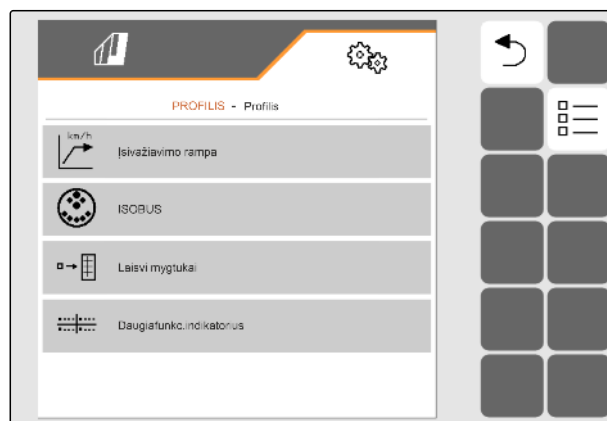
8.3 Profilio šalinimas

CMS-T-00009456-A.1

Pašalinti galima tik išaktyvintus profilius. Paskiausiai suaktyvintas visada turi likti, jo pašalinti negalima.

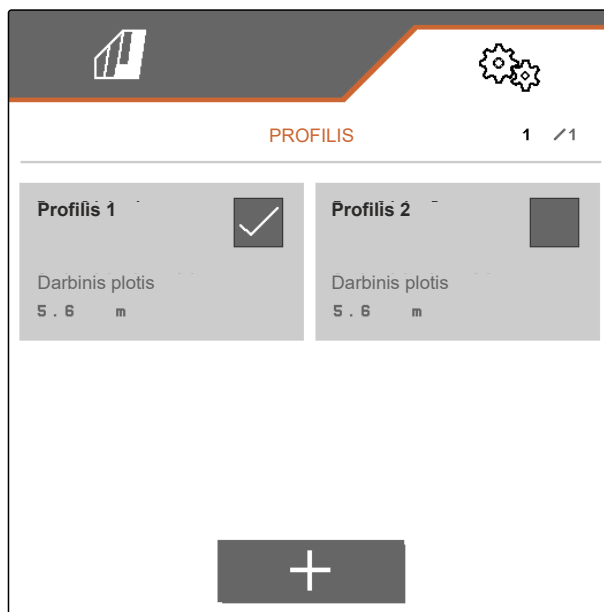
1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis".

2. parinkite .




CMS-I-00002870

3. Parinkite norimą profilį.



CMS-I-00006010

4. parinkite .



CMS-I-00004641

8.4 Profilio nustatymas

CMS-T-00008400-D.1

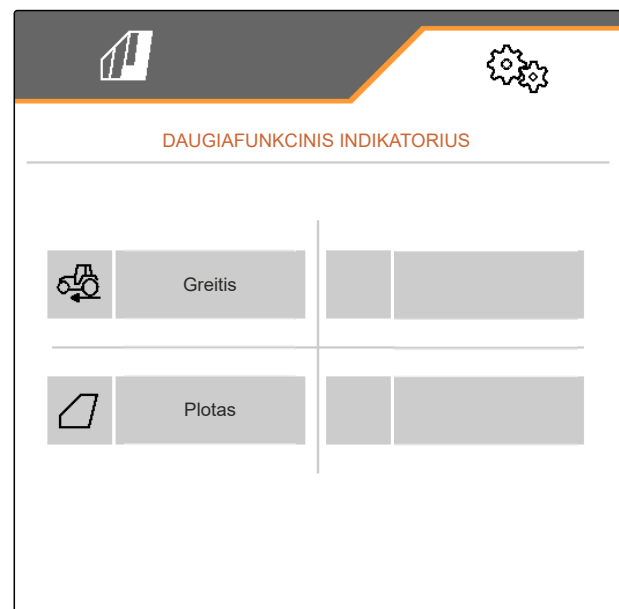
8.4.1 Daugiafunkcio indikatoriaus keitimas

CMS-T-00000775-E.1

Daugiafunkciame indikatoriuje meniu „Darbas“ gali būti rodomos 4 skirtingos vertės. Šioje lentelėje parodytos visos galimos vertės.

Vertė	Paaiškinimas
Greitis	Esamas greitis, km/h
Numatytasis sėklų išbėrimo kiekis	Nustatytas numatytasis sėklų išbėrimo kiekis
Plotas	Apdirbtas plotas hektarais
Trąšų kiekis	Išbertas trąšų kiekis
Ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis	Ventiliatoriaus sukimosi greitis sūkais per minutę
Priekinio rezervuaro ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis	Ventiliatoriaus sukimosi greitis sūkais per minutę
Likęs plotas	Plotas hektarais, kuriam dar pakaks likusių trąšų
Likusi atkarpa	Atkarpa metrais, kuriai dar pakaks likusių trąšų
ISO keitimo koeficientas	Grūdelių įterpimo tikslumo vertė pagal ISO. Kuo mažesnė vertė, tuo tikslesnis grūdelių įterpimas.
ISO standartinis nuokrypis	Vidutinis nuokrypis nuo numatytųjų įterpimo taškų milimetrais
Trąšų kalibravimo koeficientas	Koeficientas išbėrimo kiekiui nustatyti. Kalibravimo koeficientas nustatomas kalibruojant.
Apsėtas plotas	Apsėtas plotas hektarais
Kiekis MGS	Išbertas mikrogranulių kiekis
Numatytųjų vietų dalis	Tinkamai įteptų grūdelių dalis procentais

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis" > "Daugiafunkcis indikatorius".
 2. Indikatoriumi pakeisti, parinkite norimą indikatorių.
- ➔ Bus rodomas sąrašas su galimomis vertėmis.
3. Parinkite iš sąrašo norimą vertę.
 4. Patvirtinkite parinktį.

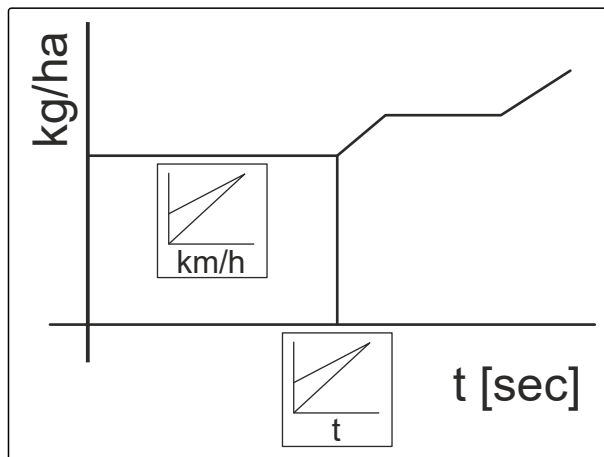


CMS-I-00000679

8.4.2 Įsibėgėjimo rampos konfigūravimas

CMS-T-00000769-G.1

Dozatoriaus išbėrimo kiekis priklauso nuo darbo greičio. Kai mašina pradeda važiuoti, barstoma mažiau dozuojamosios medžiagos. Įsibėgėjimo rampa saugo, kad nebūtų barstoma per mažai dozuojamosios medžiagos. Kol nepasiekiamas pastovus darbinis greitis, barstymas reguliuojamas iš anksto parinktu greičiu.



CMS-I-00006527

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis" > "Įsibėgėjimo rampa".
2. Parinkę "Įsibėgėjimo rampa" suaktyvinkite įsibėgėjimo rampą.
3. Parinktyje "Numatytas greitis" įveskite norimą greitį išbėrimo kiekio reguliavimui.

Ramos paleidimo greitis yra iš anksto parinkto greičio procentinė vertė, nuo kurios pradamas barstymas.

4. Parinktyje "Ramos paleidimo greitis" įveskite norimą procentinę vertę.

Užtrunka laiko, kol darbinis greitis padidėja nuo ramos paleidimo greičio iki pastovaus darbinio greičio. Šis laikas yra įsibėgėjimo ramos trukmė.


5. Parinktyje "Įsibėgėjimo ramos trukmė" įveskite laiką sekundėmis.

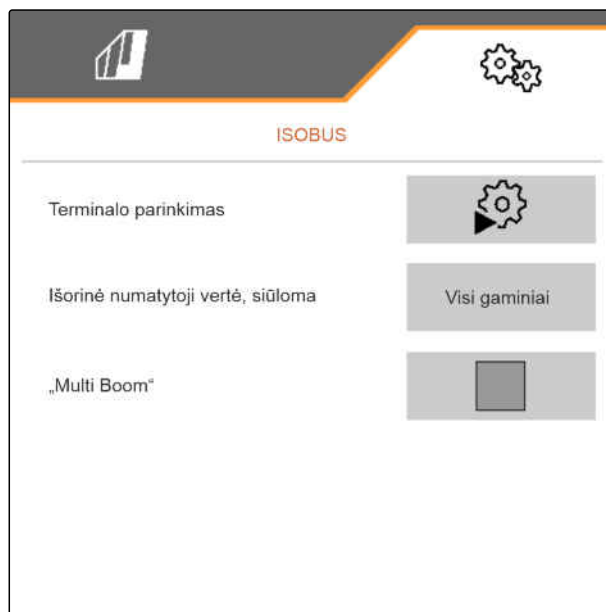
CMS-I-00000605

8.4.3 ISOBUS konfigūravimas

CMS-T-00000772-H.1

Prijungti valdymo terminalai identifikuojami pagal numerius. Jei naudojami keli terminalai, reikia priskirti terminalus mašinos valdymui, dokumentacijai ir „Section Control“. Jei yra prijungtas tik vienas valdymo terminalas, šis valdymo terminalas priskiriamas automatiškai. Numerius galima išsiaiškinti valdymo terminalų nustatymuose.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis" > "ISOBUS".
2. parinkite .
3. Parinktyje "Terminalas mašinos valdymui" įveskite norimą valdymo terminalo numerį.
4. Parinktyje "Terminalas dokumentacijai ir „Section Control“" įveskite norimą valdymo terminalo numerį.



CMS-I-00002875

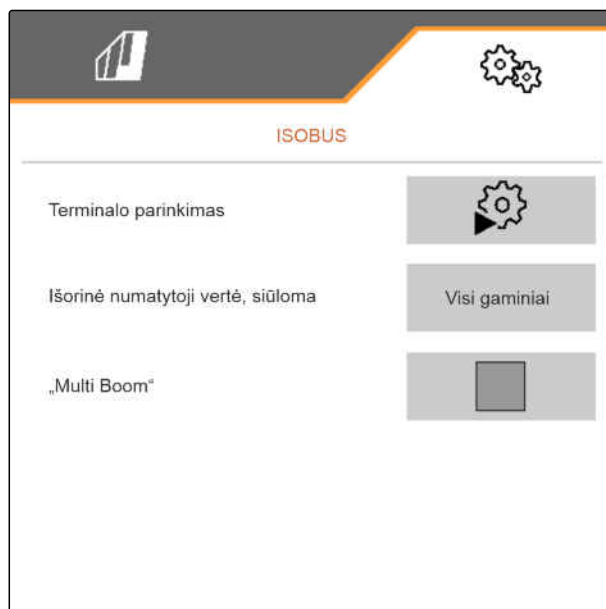
- Visi gaminiai: terminalas gali perkelti sėklų, trąšų ir mikrogranulių numatytuosius kiekius.
 - Sėklos arba trąšos, arba mikrogranulės: kai valdymo terminalas patvirtina mažiau kaip 3 gaminius, terminalu galima pakeisti tik parinkto gaminio numatytuosius kiekius.
5. *Jei išbėrimo kiekių numatytąsias vertes turi perimti valdymo terminalas:*
Parinkite "Išorinės numatytosios vertės siūlymas" norimam gaminiui arba "visiems gaminiams".

Priklausomai nuo programinės įrangos versijos suaktyvinus „Multi Boom“ galimos 2 arba 3 sijos. Kiekvienai barstomai medžiagai arba yra skirta sija, arba sėklos su mikrogranulėmis įjungiamos per siją. Trąšos įjungiamos per kitą siją. Kai „Multi Boom“ išaktyvinama, apibrėžiamas sėklų išbėrimo taškas.

6. *Kai kiekvienai barstomai medžiagai reikalingas atskiras išbėrimo taškas:*
Suaktyvinkite „Multi Boom“.

arba

Kai valdymo terminalas palaiko tik vieną siją:
Išaktyvinkite „Multi Boom“.



CMS-I-00002875

8.4.4 Laisvo mygtukų priskyrimo keitimas

Naudojantis laisvu mygtukų priskyrimu, galima pakeisti mygtukų priskyrimą meniu „Darbas“. Tam rodomas visų funkcijų sąrašas kairėje pusėje ir meniu „Darbas“ – dešinėje pusėje.

CMS-T-00000774-E.1



NURODYMAS

Oranžinė varnelė mygtuke rodo, kad atitinkama funkcija jau buvo bent kartą priskirta.

1. Meniu „Nustatymai“ parinkite „Profilis“ > „Laisvas mygtukų priskyrimas“.

2. Jei norimos funkcijos pirmame puslapyje nėra, atverkite naują puslapį su

3. Paspauskite norimą funkciją iš sąrašo **1**.

➔ Parinkta funkcija pažymima rėmeliu.

4. Paspauskite norimą mygtuką meniu „Darbas“ **2**.

➔ Parinktam mygtukui priskiriama parinkta funkcija.

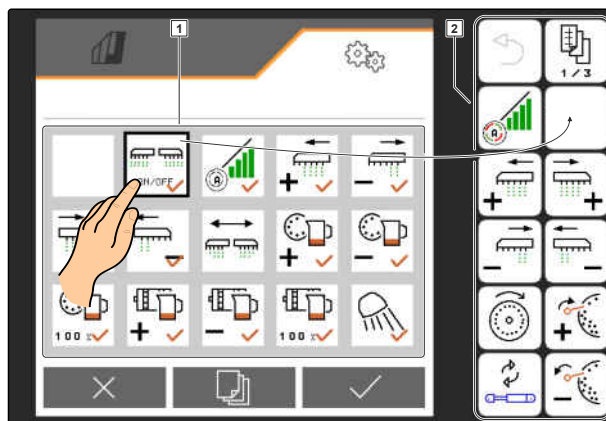
5. Priskirkite kitus mygtukus

arba

patvirtinkite priskyrimus su

arba

priskyrimus atmeskite su



CMS-I-00000589

8.4.5 Daugiafunkcio indikatoriaus keitimas

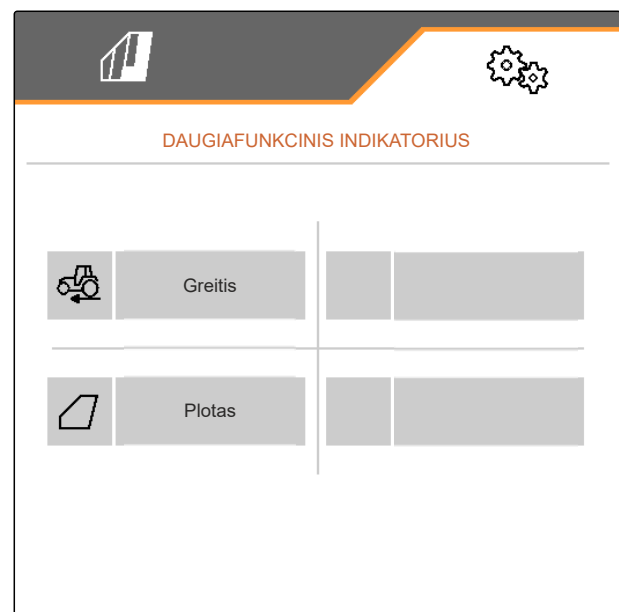
CMS-T-00008401-B.1

Daugiafunkciame indikatoriuje meniu „Darbas“ gali būti rodomos 4 skirtingos vertės. Šioje lentelėje parodytos visos galimos vertės.

Vertė	Paiškinimas
Greitis	Esamas greitis, km/h
Numatytasis sėklų išbėrimo kiekis	Nustatytas numatytasis sėklų išbėrimo kiekis
Plotas	Apdirbtas plotas hektarais
Trąšų kiekis	Išbertas trąšų kiekis
Ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis	Ventiliatoriaus sukimosi greitis sukiais per minutę
Priekinio rezervuaro ventiliatoriaus tikrasis sukimosi greitis	Ventiliatoriaus sukimosi greitis sukiais per minutę
Likęs plotas	Plotas hektarais, kuriam dar pakaks likusių trąšų
Likusi atkarpa	Atkarpa metrais, kuriai dar pakaks likusių trąšų

Vertė	Paiškinimas
ISO keitimo koeficientas	Grūdelių įterpimo tikslumo vertė pagal ISO. Kuo mažesnė vertė, tuo tikslesnis grūdelių įterpimas.
ISO standartinis nuokrypis	Vidutinis nuokrypis nuo numatytųjų įterpimo taškų milimetrais
Atskyrimo slėgis dešinėje	Dešinės mašinos gembės atskyrimo slėgis milibara
Atskyrimo slėgis kairėje	Kairės mašinos gembės atskyrimo slėgis milibara
„Central Seed Supply“ slėgis	Sėklų tiekimo sistemos tiekimo slėgis milibara
Trąšų kalibravimo koeficientas	Koeficientas išbėrimo kiekiui nustatyti. Kalibravimo koeficientas nustatomas kalibruojant.
Apsėtas plotas	Apsėtas plotas hektarais
Kiekis MGS	Išbertas mikrogranulių kiekis
Numatytųjų vietų dalis	Tinkamai įteptų grūdelių dalis procentais

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Profilis" > "Daugiafunkcis indikatorius".
 2. Indikatoriumi pakeisti, parinkite norimą indikatorių.
- ➔ Bus rodomas sąrašas su galimomis vertėmis.
3. Parinkite iš sąrašo norimą vertę.
 4. Patvirtinkite parinktį.



CMS-I-00000679

Gminių tvarkymas

9

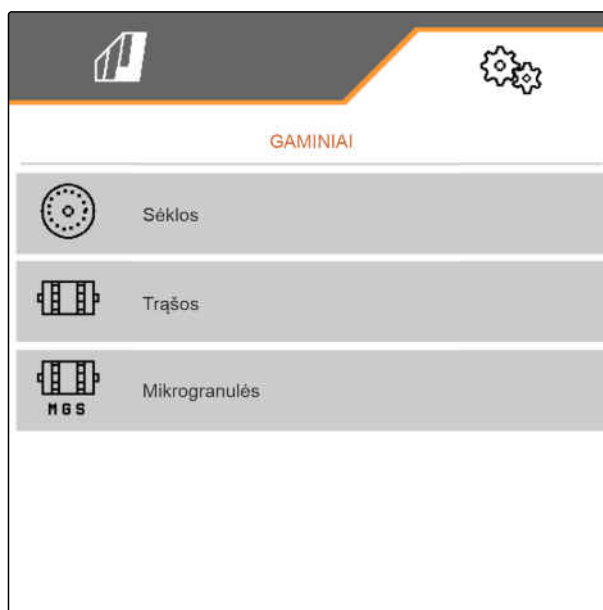
CMS-T-00000780-M.1

9.1 Naujo gaminio sukūrimas

CMS-T-00003915-D.1

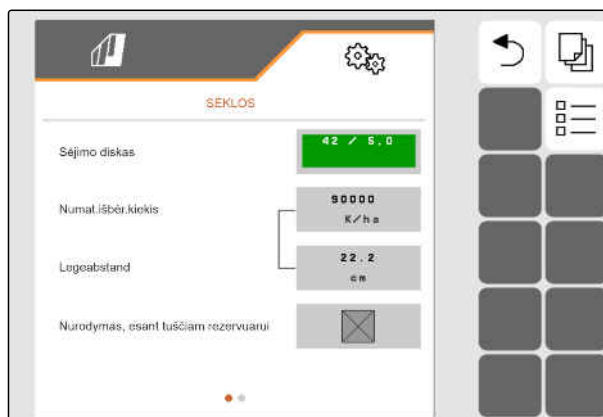
Gaminys visada aktyvus. Aktyvaus gaminio negalima ištrinti. Jei reikalingi kiti gaminiai, gali būti sukurti nauji gaminiai.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Gaminiai".
2. Parinkite "Sėklos", "Trąšos" arba "Mikrogranulės".



CMS-I-00002891

3. parinkite



CMS-I-00002888

4. Norėdami sukurti naują gaminį,
parinkite **+**.

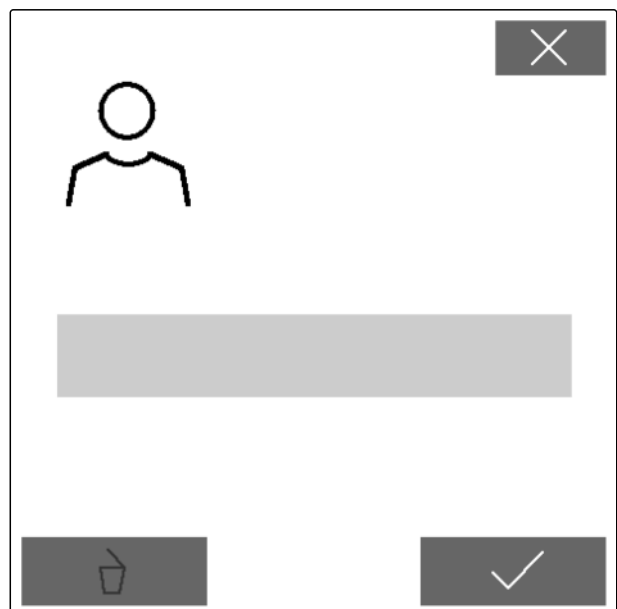
➔ Sukuriamas naujas gaminy.

➔ Automatiškai parenkamas naujas gaminy.



CMS-I-00002889

5. Naujam gaminiui suteikti pavadinimą:
Parinkite Gaminy. Įveskite gaminio pavadinimą.



CMS-I-00002873

9.2 Gaminio parinkimas

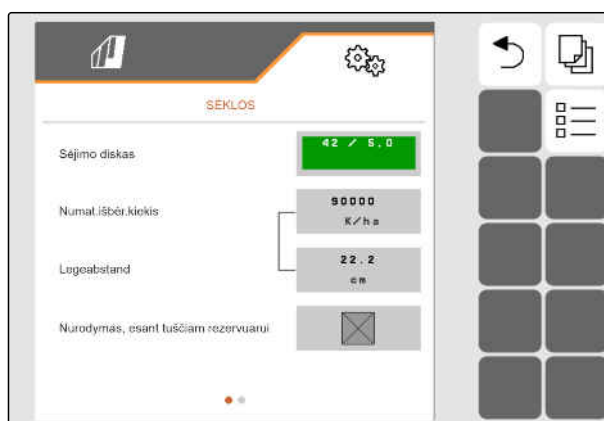
CMS-T-00003916-C.1

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Gaminiai".
2. Parinkite "Sėklos", "Trąšos" arba "Mikrogranulės".



CMS-I-00002891

3. parinkite .



CMS-I-00002888

- Pažymėkite varnele norimą gaminį.



CMS-I-00002890

9.3 Sėklų įdiegimas

CMS-T-00000781-J.1

- Meniu "Nustatymai" parinkite "Gaminiai" > "Sėklos".
- Parinktyje "Sėjimo diskas" parinkite norimą sėjimo diską arba stovėdami viršuje parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą diską.


Jei įvedamas numatytasis išbėrimo kiekis, programinė įranga apskaičiuoja įterpimo atstumą. Jei įvedamas įterpimo atstumas, programinė įranga apskaičiuoja numatytąjį išbėrimo kiekį.

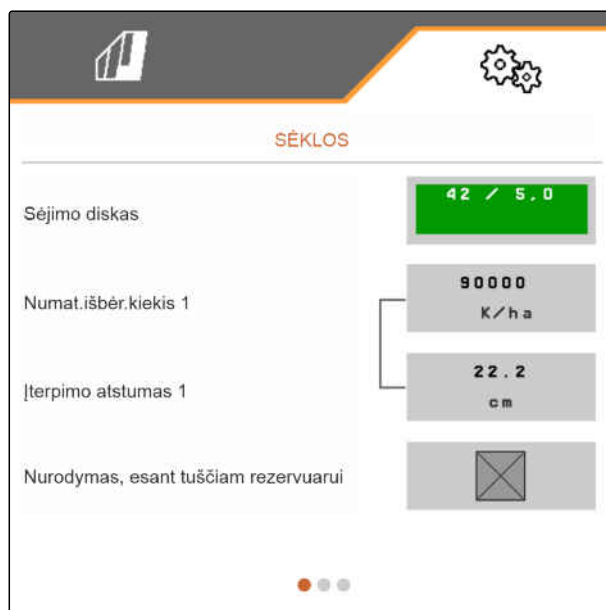
- Parinktyje "Numatytasis išbėrimo kiekis 1" įveskite norimą išbėrimo kiekį grūdeliais hektarui

arba

parinktyje "Įterpimo atstumas 1" įveskite norimą atstumą tarp grūdelių.

- Jei reikia kontroliuoti, ar dar yra sėklų, suaktyvinkite "Ištuštinimo lygio kontrolė".

- Meniu puslapius naršykite su .



CMS-I-00000604



ĮSPĖJIMAS

Netinkamas matavimas, kai yra per didelis jautrumas

Jei parenkamas per didelis optinių daviklių jautrumas, kaip sėklos gali būti atpažintos dulkės, smėlis arba nešvarumai.

- Neparinkite per didelio optinių daviklių jautrumo.

Optinių daviklių jautrumu nustatomas atpažintinas sėklų dydis ir užtikrinama, kad būtų atpažįstamos smulkios sėklos.

Rekomenduojamos šios optinių daviklių jautrumo vertės:

Sėklos	Jautrumas
Rapsai	100 %
Sorgai	≤ 90 %
Sojos pupelės	≤ 90 %
Pupos	≤ 90 %
Kukurūzai	≤ 90 %
Cukriniai runkeliai	≤ 90 %
Saulėgrąžos	≤ 90 %
Moliūgai	≤ 90 %

6. Nustatykite optinių daviklių jautrumą.

Signalų stiprintuvas padidina optinio daviklio signalą.

Didėjant užterštumui, galima palaipsniui didinti stiprinimą:

- Išj.
- Mažas
- Vidutinis
- Didelis
- Maksimalus

Rekomenduojamos šios optinių daviklių signalo stiprinimo vertės:

CMS-I-00004086

Sėklos	Signalų stiprintuvas
Rapsai	Mažas
Sorgai	Mažas
Sojos pupelės	Mažas
Pupos	Mažas
Kukurūzai	Mažas
Cukriniai runkeliai	Mažas
Saulėgrąžos	Mažas
Moliūgai	Mažas



ĮSPĖJIMAS

Netinkamas matavimas, kai per didelis signalo stiprinimas

Jei parenkamas per didelis signalo stiprinimas, kaip sėklos gali būti atpažintos dulkės, smėlis arba nešvarumai.

- ▶ Neparinkite per didelio signalo stiprinimo.

- Nustatykite optinių daviklių signalo stiprintuvą.
- Kaip nustatyti įjungimo ir išjungimo laikus, žr. „Section Control“ įdiegimas“.

- Meniu puslapius naršykite su

Jei suformuojama technologinė vėžė, gretimose eilėse galima padidinti numatytąjį išbėrimo kiekį.

- Parinktyje „Sėklų kiekio didinimas gretimose eilėse“ įveskite procentinį didesnį kiekį.

Jei įvedamas numatytasis išbėrimo kiekis, programinė įranga apskaičiuoja įterpimo atstumą. Jei įvedamas įterpimo atstumas, programinė įranga apskaičiuoja numatytąjį išbėrimo kiekį.

- Parinktyje „Numatytasis išbėrimo kiekis 2“ įveskite norimą išbėrimo kiekį grūdeliais hektarui

arba

parinktyje „Įterpimo atstumas 2“ įveskite norimą atstumą tarp grūdelių.

12. Jei eilėms reikia priskirti skirtingus numatytuosius išbėrimo kiekius:

Toliau su >

13. Įveskite numatytąjį išbėrimo kiekį kiekvienai eilei.



NUMATYTŲJŲ KIEKIŲ PRISKYRIMAS EILĖMS

1	70000 G/ha	2	90000 G/ha	3	70000 G/ha
4	90000 G/ha	5	70000 G/ha	6	90000 G/ha
7	70000 G/ha	8	90000 G/ha	9	70000 G/ha
10	90000 G/ha	11	70000 G/ha	12	90000 G/ha

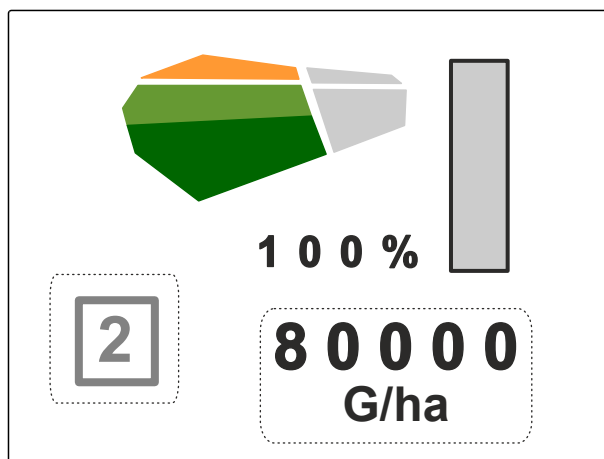
CMS-I-00005692



NURODYMAS

Jei išbėrimas 2 numatyti išbėrimo kiekiai, meniu „Darbas“ rodomas **2**.

Jei išbėrimas 2 numatyti išbėrimo kiekiai, numatytasis išbėrimo kiekis meniu „Darbas“ rodomas kaip skirtingų numatytųjų išbėrimo kiekių vidurkis.



CMS-I-00007477

9.4 Trąšų įdiegimas

CMS-T-00000782-F.1

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Gaminiai" > "Trąšos".

Mašinose su decentralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo ratuko tūris vienai eilei. Mašinose su centralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo veleno tūris visoms eilėms.

2. Parinktyje "Dozavimo ratukas" parinkite norimą dozavimo ratuką arba stovėdami viršuje, parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo ratuko tūrį.

arba

Parinktyje "Dozavimo velenas" parinkite norimą dozavimo veleno tūrį arba stovėdami viršuje parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo veleno tūrį.

3. Parinktyje "Numatytasis išbėrimo kiekis" įveskite norimą išbėrimo kiekį.


CMS-I-00000593

Kalibravimo plotas atitinka plotą, kuriam kalibravimo metu išduodamos trąšos.

4. Įveskite norimą kalibravimo plotą.
5. Įveskite empirinę vertę kaip kalibravimo koeficientą

arba

išlaikykite vertę.

6. Meniu puslapius naršykite su .
7. Jei reikia kontroliuoti, ar dar yra trąšų, suaktyvinkite "Ištuštinimo lygio kontrolė".
8. Parinktyje "Kiekio didinimas gretimose eilėse" įveskite procentinį didesnį kiekį.
9. Kaip nustatyti įjungimo ir išjungimo laikus, žr. „Section Control“ įdiegimas".

9.5 Mikrogranulių įdiegimas

CMS-T-00000933-F.1

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Gaminiai" > "Mikrogranulės".

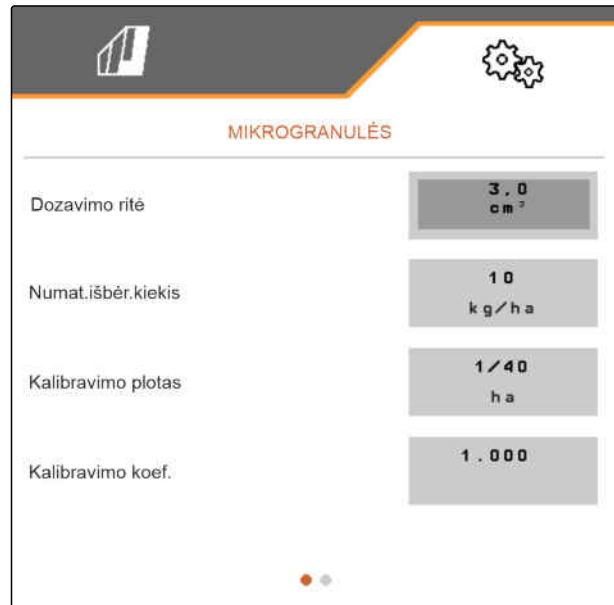
Mašinose su decentralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo ratuko tūris vienai eilei. Mašinose su centralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo veleno tūris visoms eilėms.

2. Parinktyje "Dozavimo ratukas" parinkite norimą dozavimo ratuką arba stovėdami viršuje, parinkčių meniu parinkite "... " ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo ratuko tūrį.

arba

Parinktyje "Dozavimo velenas" parinkite norimą dozavimo veleno tūrį arba stovėdami viršuje parinkčių meniu parinkite "... " ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo veleno tūrį.

3. Parinktyje "Numatytasis išbėrimo kiekis" įveskite norimą išbėrimo kiekį.




CMS-I-00000600

Kalibravimo plotas atitinka plotą, kuriam kalibravimo metu išduodamos mikrogranulės.

4. Įveskite norimą kalibravimo plotą.
5. Įveskite empirinę vertę kaip kalibravimo koeficientą

arba

išlaikykite vertę.

6. Meniu puslapius naršykite su .
7. Jei reikia kontroliuoti, ar dar yra mikrogranulių, suaktyvinkite "Ištuštinimo lygio kontrolė".
8. Parinktyje "Kiekio didinimas gretimose eilėse" įveskite procentinį didesnį kiekį.

9.6 „Section Control“ perjungimo laikai

CMS-T-00000773-I.1

Rezervuaras	Gaminys	Ijungimo laikas	Išjungimo laikas
Užpakalinis rezervuaras (gabenamos mašinos)	Sėklos	600 ms	0 ms
	Trąšos	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulės	2000 ms	1000 ms
Priekyje pakabinamas rezervuaras	Sėklos	600 ms	0 ms
	Trąšos	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulės	3000 ms	1000 ms
Užpakalinis rezervuaras (velkamos mašinos)	Sėklos	600 ms	0 ms
	Trąšos	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulės	2000 ms	1000 ms

Ijungimo ir išjungimo laikai lentelėje yra iš anksto nustatyti „Section Control“ laikai. Juos galima priderinti, kad būtų išvengta persidengimų ir neapdirbtų plotų.

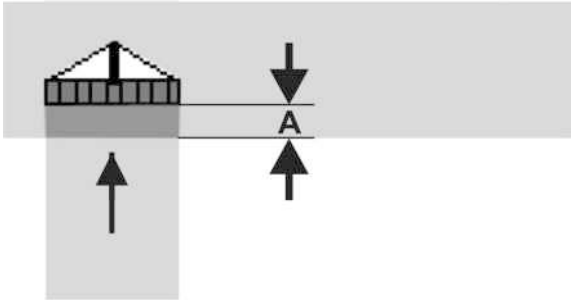
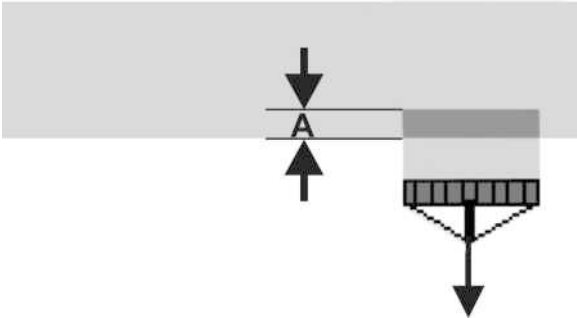
Jei išbėrimo taškai perjungiami naudojantis „Section Control“, pavaros sureaguos per kelias milisekundes. Taip pat tiekimo atkarpos iki įterpimo taško ilgis turi įtakos tiksliam perjungimui apsisukant lauko gale. Dėl šių delsų galimi persidengimai arba neapdirbti plotai. Perjungimo laikai kompensuoja šias delsas, įjungiant ir išjungiant.

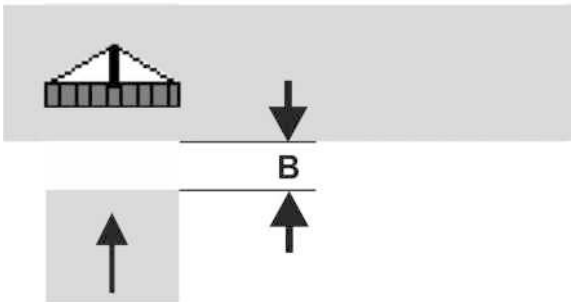
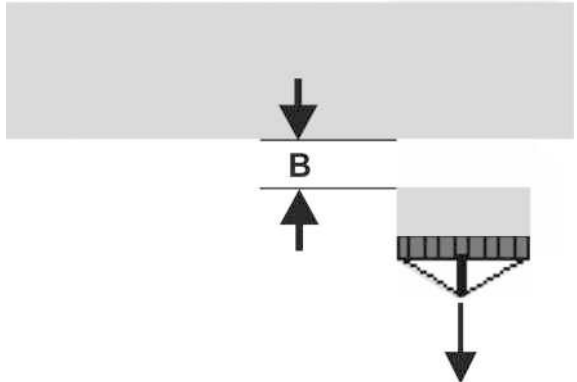


NURODYMAS


Tiksliam perjungimui apsisukant lauko gale – ypač naudojant sėjamasias – reikalingi šie taškai:

- GPS imtuvo RTK tikslumas (atnaujinimo dažnis: min. 5 Hz, rekomenduojamas 10 Hz)
- Tolygus greitis važiuojant į apsisukimo zoną arba iš jos

Išjungimo laikas	Ijungimo laikas
Išjungimas, įvažiuojant į apdirbtą plotą	Ijungimas, išvažiuojant iš apdirbto ploto
	
(A) Persidengimo ilgis	

Išjungimo laikas	Ijungimo laikas
Išjungimas, įvažiuojant į apdirbtą plotą	Ijungimas, išvažiuojant iš apdirbto ploto
	
(B) Neapdirbto ploto ilgis	

1. Meniu "Nustatymai" > "Gaminiai" parinkite norimą rezervuarą.

2. Meniu puslapius naršykite su .

arba

jei įvažiuojant į apdirbtą plotą susidaro persidengimai,
ilginkite išjungimo laiką

arba

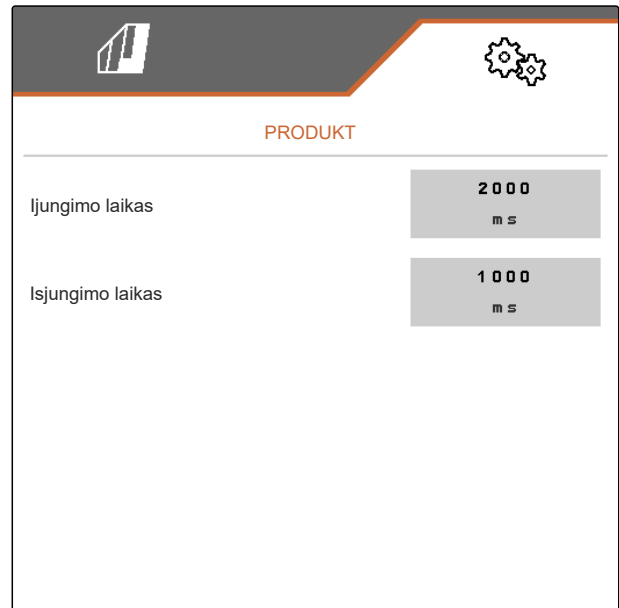
jei įvažiuojant į apdirbtą plotą susidaro neapdirbti plotai,
trumpinkite išjungimo laiką

arba

jei išvažiuojant iš apdirbto ploto susidaro persidengimai,
trumpinkite įjungimo laiką,

arba

jei išvažiuojant iš apdirbto ploto susidaro neapdirbti plotai,
ilginkite įjungimo laiką.



CMS-I-00007861

9.7 „Central Seed Supply“ numatytojo skirtuminio slėgio nustatymas

CMS-T-00009906-D.1



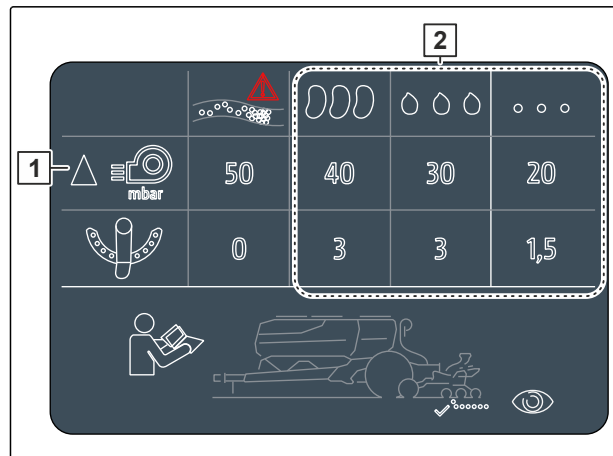
BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Sėklų rezervuarai yra pripildyti
- ✓ Mašina yra išskleista
- ✓ Ventiliatorius yra įjungtas
- ✓ Skirstytuvo diskuose yra sėklų grūdėliai

Ventiliatoriaus sukimosi greitis keičiasi, kol hidraulinė alyva pasiekia savo darbinę temperatūrą.

Priklausomai nuo įrangos, oro slėgį rodo manometras, valdymo kompiuteris arba valdymo terminalas. Nurodytos ventiliatoriaus slėgio vertės yra orientacinės. Šiek tiek pavažiavę patikrinkite grūdelių įterpimą.

1. Priklausomai nuo sėklų **2** suraskite skirtuminį slėgį **1** lipduke.



CMS-I-00007533



ĮSPĖJIMAS

Pavojus susižaloti dėl išsviestų ventiliatoriaus dalių

Jei ventiliatorius sukasi dideliu greičiu, ventiliatoriaus dalys gali lūžti ir nuskrieti.

- Užtikrinkite, kad ventiliatoriaus sukimosi greitis būtų ne didesnis kaip 5.000 1/min.

2. Meniu "Nustatymai" parinkite > "Gaminiai" > "Sėklos".


3. Meniu puslapius naršykite su

Esant automatiniam režimui, įvedamas numatytasis skirtumas tarp „Central Seed Supply“ slėgio ir skirstytuvo slėgio. Ventiliatoriaus sukimosi greitis reguliuojamas automatiškai.


4. *Automatiniam režimui įjungti:*
Suaktyvinkite "Central Seed Supply automatinis režimas".

5. Parinktyje *"Central Seed Supply ir skirstytuvo slėgio numatytasis skirtumas"* įveskite slėgio skirtumą.
6. Parinktyje *"Numat.slėgio skirt., kai rezerv.tuščias"* įveskite slėgio skirtumą tuščiam rezervuarui.

7. *Numatytajam slėgio skirtumui priderinti:*

menu „Darbas“ paspauskite ^{CSS}  .

arba

menu „Darbas“ paspauskite ^{CSS}  .


- ➔ Kai rezervuaras pilnas, nustatoma vertė *"Central Seed Supply ir skirstytuvo slėgio numatytasis skirtumas"*.

- ➔ Kai rezervuaras pilnas, nustatoma vertė *"Numat.slėgio skirt., kai rezerv.tuščias"*.


Esant rankiniam režimui, ventiliatoriaus sukimosi greitį galima nustatyti tolygiai, kol pasiekiamas norimas numatytasis skirtumas tarp „Central Seed Supply“ ir skirstytuvo slėgio.

8. *Automatiniam režimui išjungti:*
Išaktyvinkite *"Central Seed Supply automatinis režimas"*

9. *Numatytajam slėgio skirtumui priderinti:*

menu „Darbas“ paspauskite ^{CSS}  .

arba

menu „Darbas“ paspauskite ^{CSS}  .

- ➔ Kai rezervuaras pilnas, nustatoma vertė *"Central Seed Supply ir skirstytuvo slėgio numatytasis skirtumas"*.

- ➔ Kai rezervuaras pilnas, nustatoma vertė *"Numat.slėgio skirt., kai rezerv.tuščias"*.

10. *Kaip kontroliuoti ventiliatorių,*
žr. ISOBUS naudojimo instrukcijoje
"Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolės įdiegimas"



NURODYMAS

Jei norimas ventiliatoriaus slėgis nepasiekiamas, padeda didesnis hidraulinis variklis.

Kreipkitės į savo AMAZONE klientų aptarnavimo skyrių.

Dozatoriaus kalibravimas

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Kalibravimas su ISOBUS terminalu arba kalibravimo mygtuku

CMS-T-0000755-G.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Ventilatorius yra išjungtas
- ☑ Mašina stovi

1. Meniu "Laukas" > "Kalibravimas" parinkite norimą rezervuarą.
2. Parinktyje "Numatytas greitis" įveskite vėlesnį darbinį greitį.
3. Įveskite numatytąjį išbėrimo kiekį.

Mašinose su decentralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo ratuko tūris vienai eilei. Mašinose su centralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo veleno tūris visoms eilėms.

4. Parinktyje "Dozavimo ratukas" parinkite norimą dozavimo ratuką arba stovėdami viršuje, parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo ratuko tūrį.

arba

Parinktyje "Dozavimo velenas" parinkite norimą dozavimo veleno tūrį arba stovėdami viršuje parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo veleno tūrį.

5. Toliau su >

KALIBRAVIMAS

Vertes patikrinkite ir keiskite!

Numatytasis greitis	12.0 km/h
Numat. išbėr. kiekis	100.00 kg/ha
Dozavimo ritė Dozav. tūris	210 ccm

X >

CMS-I-00006401

Kalibravimo plotas atitinka plotą, kuriam kalibravimo metu išduodamos dozuojamosios medžiagos.

6. Įveskite norimą kalibravimo plotą.

Kalibravimo tipu nustatoma, kaip bus pradedamas kalibravimas.

7. *Kalibravimui su ISOBUS valdymo terminalu pradėti,*
kaip "Kalibravimo būdą" parinkite ISOBUS valdymo terminalą

arba


Kalibravimui su kalibravimo mygtuku pradėti,
kaip "Kalibravimo būdą" parinkite kalibravimo mygtuką.

CMS-I-00000706

8. Toliau su >

9. *Kaip mašiną paruošti kalibravimui,*
žr. mašinos naudojimo instrukciją.

10. *Jei ekrane rodomi punktai tenkinami,*
toliau su >

11. Suaktyvinkite pirminį dozavimą .

12. *Jei buvo parinktas kalibravimo būdas „ISOBUS valdymo terminalas“,*
atlikite kalibravimą ISOBUS valdymo terminalu

arba

Jei buvo parinktas kalibravimo būdas „Kalibravimo mygtukas“,
atlikite mašinos kalibravimą.

CMS-I-00000707

13. Kalibravimui pradėti:

laikykite paspaudę >

arba

Laikykite paspaudę kalibravimo mygtuką.

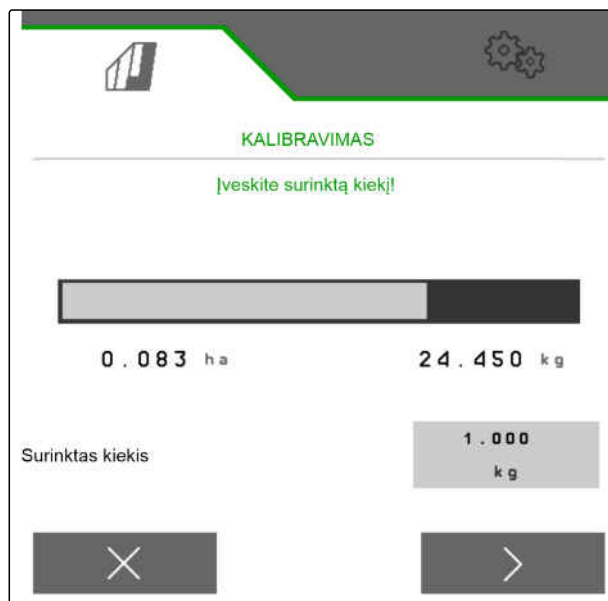
➔ Kalibravimo metu rodomas teoriškai išbertas kiekis.



NURODYMAS

Kai dozavimo kiekiai yra dideli, galima sustabdyti kalibravimą kalibravimo rezervuarui ištuštinti.

Kalibravimą taip pat galima baigti anksčiau, jei pakanka kiekio patikrinimui.



CMS-I-00000710

14. Pasverkite surinktą kiekį.

15. Atsižvelkite į kalibravimo rezervuaro svorį.

16. Įveskite surinkto kiekio svorį.

17. Toliau su > .

➔ Bus apskaičiuotas kalibravimo koeficientas.

18. Rodomą kalibravimo koeficientą patvirtinkite su



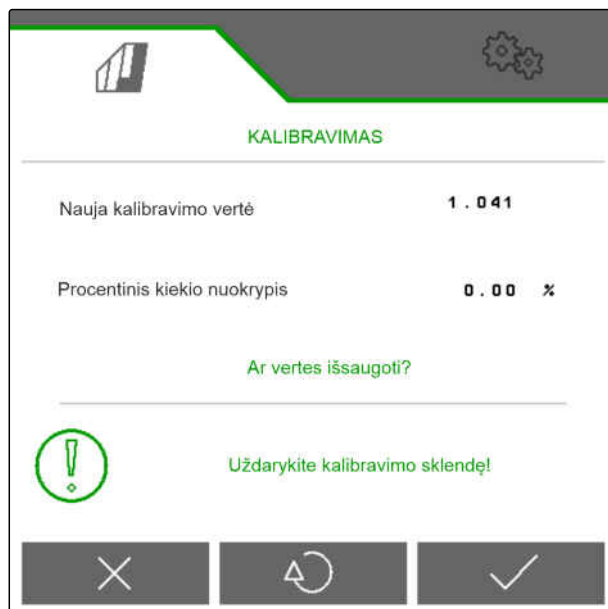
arba

Rodomam kalibravimo koeficientui perimti ir kalibravimui pakartoti dėl optimizavimo,

parinkite ↺

arba

rodomą kalibravimo vertę atmeskite su X.



CMS-I-00000709

10.2 Kalibravimas su „TwinTerminal“

CMS-T-00005787-F.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Ventiliatorius yra išjungtas
- ✓ Mašina stovi

1. Meniu "Laukas" > "Kalibravimas" parinkite norimą rezervuarą.
2. Parinktyje "Numatytas greitis" įveskite vėlesnį darbinį greitį.
3. Įveskite numatytąjį išbėrimo kiekį.

Mašinose su decentralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo ratuko tūris vienai eilei. Mašinose su centralizuotais dozatoriais nurodomas dozavimo veleno tūris visoms eilėms.

4. Parinktyje "Dozavimo ratukas" parinkite norimą dozavimo ratuką arba stovėdami viršuje, parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo ratuko tūrį.

arba

Parinktyje "Dozavimo velenas" parinkite norimą dozavimo veleno tūrį arba stovėdami viršuje parinkčių meniu parinkite "..." ir įveskite naudotojo apibrėžtą dozavimo veleno tūrį.

5. Toliau su >

Kalibravimo plotas atitinka plotą, kuriam kalibravimo metu išduodamos dozuojamosios medžiagos.

6. Įveskite norimą kalibravimo plotą.

Kalibravimo tipu nustatoma, kaip bus pradedamas kalibravimas.

7. Kalibravimui su „TwinTerminal“ atlikti, kaip "Kalibravimo būdą" parinkite „TwinTerminal“

8. Toliau su >

KALIBRAVIMAS

Vertes patikrinkite ir keiskite!

Numatytasis greitis 12.0 km/h

Numat. išbėr. kiekis 100.00 kg/ha

Dozavimo ritė / Dozav. tūris 210 cc

CMS-I-00006401

KALIBRAVIMAS

Vertes patikrinkite ir keiskite!

Kalibrierwert 1.000

Kalibravimo plotas 1/100 ha

Kalibravimo būdas ISOBUS terminalas


CMS-I-00000706

9. Patikrinkite įvestis prieš kalibravimą.

10. Patvirtinkite įvestis su **OK** .

arba

Įvestims koreguoti:

Paspauskite  .



CMS-I-00004049

11. *Kaip mašiną paruošti kalibravimui,*
žr. mašinos naudojimo instrukciją.

12. *Dozatoriui pripildyti:*
atlikite pirminį dozavimą, laikydami paspaudę



13. *Kai pirminis dozavimas baigtas:*

Paspauskite **OK** .



CMS-I-00004059

14. Ištuštinkite kalibravimo rezervuarus.

15. Kalibravimo rezervuarą nustatykite po dozatoriumi.


16. *Kai yra atidarytas dozatorius ir pastatytas*
kalibravimo rezervuaras,

Paspauskite **OK** .

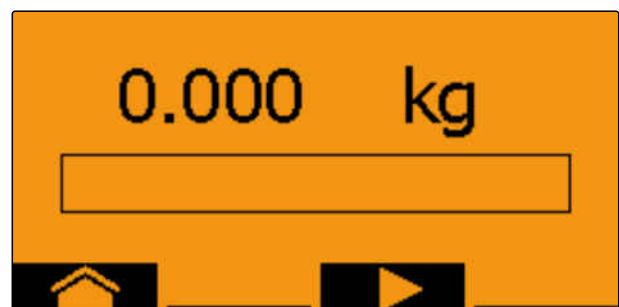


CMS-I-00004054

17. *Kalibravimui pradėti:*

laikykite paspaudę  .

➔ Kalibravimo metu rodomas teoriškai išbertas kiekis.



CMS-I-00004053



NURODYMAS

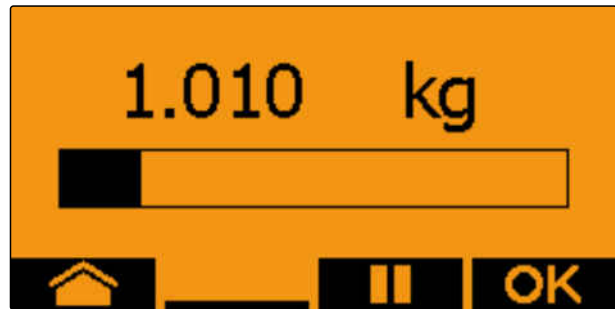
Norint ištuštinti kalibravimo rezervuarus, esant dideliems kiekiams, kalibravimą galima sustabdyti pertraukai.

Jei kiekio tikrinimui pakanka, kalibravimą galima baigti ir anksčiau.

Kai tik parodomas "GERAI", galima anksčiau baigti kalibravimą.

18. Kalibravimui baigti:

Paspauskite **OK** .

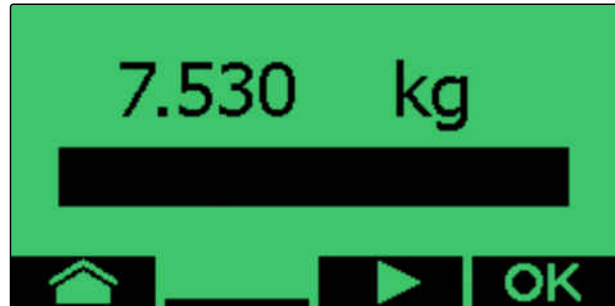


CMS-I-00004052

Kai indikatorius tampa žalias, vadinasi yra pasiektas norimas kalibravimo plotas ir kalibravimas baigtas. Dozatorius sustoja automatiškai.

19. Norėdami įjungti įvesčių meniu:

Paspauskite **OK** .



CMS-I-00004051

20. Norimai padėčiai parinkti,

paspauskite **▶** arba **◀** .

➔ Parinktą padėtį rodo rodyklė **▲** .

21. Įvestiems skaičiams pakeisti:

Paspauskite **123** .



CMS-I-00004048

Apatinis brūkšnelis rodo parinktą skaitmens įvestį.

22. Norimai vertei įvesti,

paspauskite **+** arba **-** .

23. Įvestai vertei perimti:

Paspauskite **OK** .



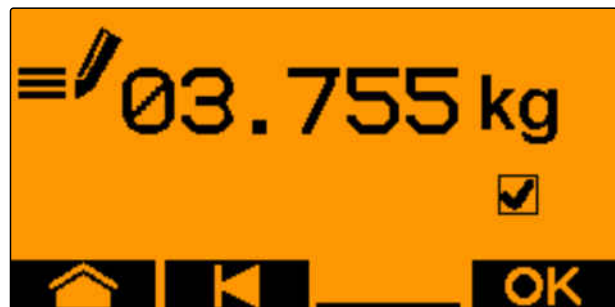
CMS-I-00004047

24. Įveskite visas vertes.

25. **▶** spauskite tiek kartų, kol bus parinktas **☑** .

26. Kalibravimo koeficientui perimti:

Paspauskite **OK** .



CMS-I-00004061

Rodomas naujas kalibravimo koeficientas ir skirtumas procentais tarp kalibravimo kiekio ir teorinio kiekio.

27. Norėdami išjungti kalibravimo meniu:

Paspauskite **OK** .

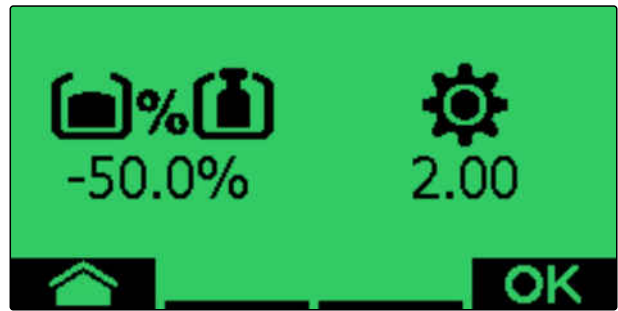
arba

Norėdami atmesti kalibravimo vertes ir pradėti naują kalibravimą:

Paspauskite  .

28. Norėdami po kalibravimo aktyvinti valdymą ISOBUS valdymo terminalu:

Paspauskite  .



Darbas

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Mašinos gėmbių išskleidimas

CMS-T-00009458-A.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Greitis mažesnis kaip 5 km/h
- ✓ Mašina yra iškelta

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Hidraulika"* > *"Išskleidimas"*.

➔ Suskleidimo cilindrai suaktyvinami.

2. suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *"žalia 1"*.

➔ Mašinos gėmbės išsiskleidžia.

➔ Kai mašinos gėmbės išskleistos, nuleidžiamas mašinos rėmas.

➔ Kai mašinos rėmas nuleistas, nuleidžiami noragėliai.

11.2 Mašinos gėmbių suskleidimas

CMS-T-00009460-A.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Greitis mažesnis kaip 5 km/h
- ☑ Mašina yra iškelta

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Hidraulika"* > *"Suskleidimas"*.

➔ Suskleidimo cilindrai suaktyvinami.

2. suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *"žalia 2"*.

➔ Mašinos rėmas iškeliamas.

➔ Noragėliai iškeliami.

➔ Kai mašinos rėmas pasiekia apsisukimo padėtį, suskleidžiama krovimo aikštelė ir vėžių purentuvas.

➔ Kai mašinos rėmas suskleistas, suskleidžiamos mašinos gėmbės.

11.3 Barstymo pradėjimas

CMS-T-00000756-D.1





BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Mašina nustatyta
- ☑ Išbėrimo kiekis kalibruotas
- ☑ Tinkamas profilis parinktas
- ☑ Profilis nustatytas
- ☑ Gaminiai konfigūruoti
- ☑ Mašina tvarkinga
- ☑ Mašina yra darbinėje padėtyje
- ☑ Ventilatorius pasiekė numatytąjį sukimosi greitį
- ☑ „Section Control“: valdymo terminale suaktyvintas „Section Control“

1. Atverkite meniu *"Darbas"*.

2. Jei technologinių vėžių skaitiklis turi pradėti skaičiavimą nuo 0,

atstatykite technologinių vėžių skaitiklį su  **→0**

3. Įjunkite sekcijas su  ON/OFF .
4. Jei naudojamas „Section Control“, įjunkite „Section Control“ su .
5. Važiukite pastoviu greičiu.

**NURODYMAS**

Jei mašina staiga stabdoma arba pagreitinama, sumažėja sėklų įterpimo tikslumas. AMAZONE rekomenduoja naudoti mašinos greičio signalą.


11.4 Sėklų išbėrimo kiekio keitimas

CMS-T-00000792-C.1

**BŪTINOS SĄLYGOS**


- ☑ Numatytasis sėklų išbėrimo kiekis nustatytas
- ☑ Sėklų išbėrimo kiekio žingsniai nustatyti

- *Norėdami padidinti išbėrimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,*

menu „Darbas“ parinkite .


arba

norėdami sumažinti išbėrimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,

menu „Darbas“ parinkite .

arba

norėdami parinkti nustatytą numatytąjį išbėrimo kiekį,

menu „Darbas“ parinkite  100% .

11.5 Trąšų išbërimo kiekio keitimas


CMS-T-00000793-B.1



BÛTINOS SĄLYGOS


- ☑ Numatytasis trąšų išbërimo kiekis nustatytas
- ☑ Trąšų išbërimo kiekio žingsniai nustatyti

- *Norėdami padidinti išbërimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,*

menu „Darbas“ parinkite 


arba

norėdami sumažinti išbërimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,

menu „Darbas“ parinkite 

arba

norėdami parinkti nustatytą numatytąjį išbërimo kiekį,

menu „Darbas“ parinkite  100% .

11.6 Mikrogranulių išbërimo kiekio keitimas


CMS-T-00000923-A.1



BÛTINOS SĄLYGOS


- ☑ Numatytasis mikrogranulių išbërimo kiekis nustatytas
- ☑ Mikrogranulių išbërimo kiekio žingsniai nustatyti

- *Norėdami padidinti išbërimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,*

menu „Darbas“ parinkite 


arba

norėdami sumažinti išbërimo kiekį nustatytu kiekio žingsniu,

menu „Darbas“ parinkite 

arba

norėdami parinkti nustatytą numatytąjį išbërimo kiekį,

menu „Darbas“ parinkite  100% .

11.7 Sekcijų perjungimas rankiniu būdu

CMS-T-00000794-B.1

Sekcijas galima įjungti ir išjungti rankiniu būdu iš dešinės į kairę ir iš kairės į dešinę.



NURODYMAS

Jei išjungiamas mašinos darbinė padėtis, kartu yra išjungiamos sekcijos. Sekcijos taip pat gali būti išjungiamos kartu pagrindinės sekcijos jungikliu. Jei išjungiamos visos sekcijos kartu, tai ir įjungiamos vėl visos sekcijos kartu. Rankinis sekcijų perjungimas neišsaugomas.

- *Sekcijoms iš kairės į dešinę įjungti,*

menu „Darbas“ parinkite

arba

sekcijoms iš dešinės į kairę įjungti

menu „Darbas“ parinkite

arba

sekcijoms iš kairės į dešinę išjungti,

menu „Darbas“ parinkite

arba

sekcijoms iš dešinės į kairę išjungti,

menu „Darbas“ parinkite

arba

visoms sekcijoms įjungti,

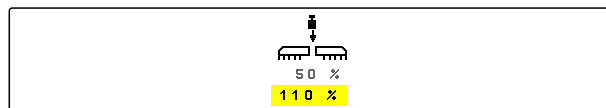
menu „Darbas“ parinkite

11.8 Gembų slėgio priderinimas



CMS-T-00009185-C.1

Naudojimo sąlyga	Gembų slėgis
Sunkus dirvožemis	Gembų slėgio didinimas:
Lengvas dirvožemis	Gembų slėgio mažinimas:

Numatytoji vertė rodoma būsenos juostoje. Jei gėmbių slėgis pažymimas geltonai, tikroji vertė skiriasi nuo numatytosios vertės.





CMS-I-00006528

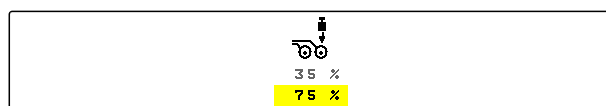
1. *Gėmbių slėgiui didinti,*
menu „Darbas“ parinkite .
2. *Gėmbių slėgiui mažinti,*
menu „Darbas“ parinkite .
3. *Nustatymui patikrinti,*
30 m važiuokite darbinio greičiu ir patikrinkite įdirbimą.

11.9 Noragėlių spaudimo priderinimas

CMS-T-00003907-C.1



Naudojimo sąlyga	Noragėlių spaudimas arba vertikalioji jėga
Sunkus dirvožemis	Noragėlių spaudimo arba vertikalios jėgos didinimas: 
Lengvas dirvožemis	Noragėlių spaudimo arba vertikalios jėgos mažinimas: 

Jei naudojama noragėlių spaudimo valdymo sistema, būsenos juostoje rodoma procentų vertė. Jei tikroji vertė skiriasi nuo numatytosios vertės, noragėlių spaudimas pažymimas geltonai.



CMS-I-00006529

Jei naudojamas vertikalios jėgos reguliatorius, menu „Darbas“ rodomas papildomas svoris kilogramais.

1. *Noragėlių spaudimui arba vertikalioji jėgai padidinti,*
menu „Darbas“ parinkite .
2. *Noragėlių spaudimui arba vertikalioji jėgai sumažinti,*
menu „Darbas“ parinkite .

3. *Nustatymui patikrinti,*
Sėkite 30 m važiuodami darbinio greičiu ir patikrinkite įdėbimą.
4. *Jei dėl naudojimo sąlygų neįmanomas tolygus vertikalios jėgos reguliavimas,*
naudokite noragėlių spaudimo valdymo sistemą. Žr. "Noragėlių spaudimo kontrolės konfigūravimas".

11.10 „Section Control“ naudojimas

CMS-T-00009477-E.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ „Section Control“ licencijuotas ir yra valdymo terminale
- ✓ „Section Control“ įjungtas valdymo terminale
- ✓ Mašina veikia tvarkingai



rodo, kad sąlygos „Section Control“ tenkinamos ir yra suaktyvintas „Section Control“.



rodo, kad sąlygos „Section Control“ netenkinamos ir „Section Control“ nesuaktyvintas.


1. *Mašinai įjungti:*



Meniu „Darbas“ parinkite **ON/OFF**.


2. *„Section Control“ automatiniam režimui įjungti:*



Meniu „Darbas“ parinkite .




CMS-I-00006452


➔ Darbo meniu rodomas .

➔ Kai mašina yra darbinėje padėtyje, ventiliatorius įjungtas ir „Section Control“ siunčia signalą įjungti, sėti pradedama tada, kai pradedama važiuoti.

➔ Kai „Section Control“ valdymas pakeičiamas rankiniu būdu, eilės ir sekcijos meniu „Darbas“ vaizduojamos raudonai. Sėjimas buvo nutrauktas.

3. „Section Control“ automatiniam režimui išjungti:

Meniu „Darbas“ parinkite .

➔ Darbo meniu rodomas .

11.11 Technologinių vėžių skaitiklio naudojimas

CMS-T-00000795-F.1

Technologinėms vėžėms formuoti, išjungiamos atskiros sekcijos. Kokiu ritmu bus formuojamos technologinės vėžės, reikia konfigūruoti. Technologinių vėžių tikrinimui yra skaičiuojamos vėžės ir suformuotos technologinės vėžės. Skaitikliai rodomi meniu „Darbas“ prie mašinos duomenų.



Kai atpažįstama technologinė vėžė, valdymo terminalas atsako 3-gubu akustiniu įspėjamuoju signalu.







BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Technologinių vėžių daliklio aktyvinimas
- ☑ Technologinių vėžių daliklis konfigūruotas

► Norėdami technologinių vėžių skaitiklį nustatyti į padėtį „0“,

 parinkite .

► Kai technologinių vėžių skaitiklio vertė neteisinga,


 arba  su  arba  koreguokite technologinių vėžių skaitiklį.

► Norėdami nustatyti technologinių vėžių skaitiklio pertrauką,

 parinkite .

➔ Technologinių vėžių skaitiklis bus geltonas.

► Norėdami paleisti technologinių vėžių skaitiklį,

iš naujo parinkite .

11.12 Teleskopinės ašies naudojimas

CMS-T-00009461-A.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Greitis yra tarp 1 ir 10 km/h

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Hidraulika"* > *"Teleskopavimas"*.

➔ Teleskopinės ašies hidraulinis cilindras dabar suaktyvintas.

2. *Teleskopinei ašiai išstumti*, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *"žalia 1"*

arba


teleskopinei ašiai įstumti, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *"žalia 2"*.


11.13 Traktoriaus vėžių purentuvo naudojimas

CMS-T-00009462-A.1


Traktoriaus vėžių purentuvas gali būti judinamas automatiškai keliant ir nuleidžiant mašiną bei rankiniu būdu.

Traktoriaus vėžių purentuvą judinti rankiniu būdu galima ir parinkus automatinį režimą. Be to, traktoriaus vėžių purentuvas visada automatiškai įstumiamas pakeliant mašiną.

 būsenos juostoje rodo, kad yra suaktyvintas traktoriaus vėžių purentuvo automatinis režimas.

 būsenos juostoje rodo, kad traktoriaus vėžių purentuvo automatinis režimas yra išaktyvintas.


1. *Traktoriaus vėžių purentuvo automatiniam režimui įjungti*,

menu „Darbas“ parinkite .

2. *Traktoriaus vėžių purentuvui judinti rankiniu būdu:*

Menu „Laukas“ parinkite *"Hidraulika"*.

3. *Priklausomai nuo mašinos konfigūracijos*,

menu „Darbas“ paspauskite .

4. Meniu „Hidraulika“ parinkite *Traktoriaus vėžių purentuvo judinimas*.

➔ Traktoriaus vėžių purentuvo hidraulinis cilindras dabar yra suaktyvintas.

5. *Traktoriaus vėžių purentuvui išjungti*, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *„žalia 1“*

arba

Traktoriaus vėžių purentuvui įjungti, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *„žalia 2“*.

11.14 Krovimo aikštelės skleidimas

CMS-T-00009463-A.1



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Mašina turi būti išskleista.

1. Meniu „Laukas“ parinkite *„Hidraulika“ > „Krovimo aikštelės skleidimas“*.

➔ Krovimo aikštelės hidrauliniai cilindrai dabar yra suaktyvinti.

2. *Krovimo aikštei išskleisti*, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *„žalia 1“*


arba

krovimo aikštei suskleisti, suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį *„žalia 2“*.

11.15 Perkeliamosios technologinės vėžės naudojimas

CMS-T-00005776-B.1

Jei sukuriamą perkeliąmoji technologinė vėžė, atitinkamo noragėlio histograma papildoma padangų


profilu ir perstūmimo krypties rodykle .

Noragėlis perstumiamas iškėlus mašiną.

- *Kad noragėlis būtų perstumiamas ir nuleidus mašiną*, pradėkite mašina lėtai važiuoti.

11.16 Technologinių vėžių ženklintuvo naudojimas

CMS-T-00005777-C.1

Jei sukuriamas technologinių vėžių žyma, atitinkamo noragėlio histograma papildoma padangų profiliu .



BŪTINOS SĄLYGOS

- ☑ Technologinių vėžių daliklis konfigūruotas

- *Kad noragėlis būtų pakeliamas, esant nuleistai mašinai, pradėkite mašina lėtai važiuoti.*

11.17 Technologinių vėžių daliklio atvaizdavimas

CMS-T-00003906-B.1

Technologinių vėžių daliklis konfigūruojamas mašinos nustatymuose. Konfigūracijos metu reikia nurodyti, kurioje pusėje darbo pradžioje yra lauko kraštas. Atitinkamai išjungiamos technologinių vėžių eilės, keičiant vėžes. Kad darbo metu būtų galima važiuoti priešingai konfigūruotam vėžių ritmui, technologinių vėžių daliklis gali būti atspindimas.

- Mygtukų juostoje parinkite .

11.18 Brauktuvų nustatymas rankiniu būdu

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Visų brauktuvų nustatymas rankiniu būdu

CMS-T-00000797-C.1

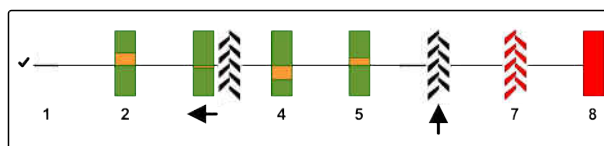
Brauktuvai atskiria sėklas prie skirstytuvo disko. Jei brauktuvų poveikis per stiprus, susidaro tuščios vietos. Jei brauktuvų poveikis per mažas, susidaro dvigubi priskyrimai.





BŪTINOS SĄLYGOS

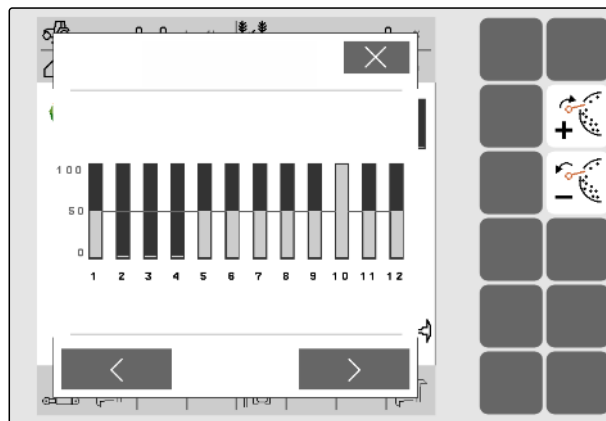
- ☑ „SmartControl“ išaktyvintas

1. Meniu „Darbas“ parinkite histogramas.



CMS-I-00000727

2. Jei susidaro per daug tuščių vietų,
sumažinkite brauktuvų poveikį su 
3. Jei susidaro per daug dvigubų priskyrimų,
pastiprinkite brauktuvų poveikį su 



CMS-I-00002885

11.18.2 Atskirų brauktuvų nustatymas rankiniu būdu

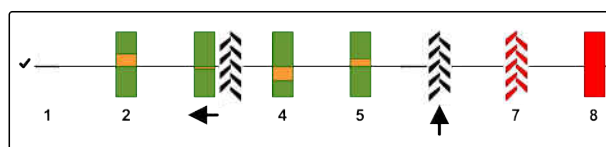
CMS-T-00000817-C.1

Brauktuvai atskiria sėklas prie skirstytuvo disko.
Jei brauktuvų poveikis per stiprus, susidaro tuščios vietos. Jei brauktuvų poveikis per mažas, susidaro dvigubi priskyrimai.

BŪTINOS SĄLYGOS

- ☒ „SmartControl“ išaktyvintas


1. Meniu „Darbas“ parinkite histogramas.




CMS-I-00000727

2. Rodyklėmis parinkite norimą sėjimo noragėlį.

➔ Bus rodomos sėjimo noragėlio vertės.

3. Jei susidaro per daug tuščių vietų,
sumažinkite brauktuvų poveikį su 

4. Jei susidaro per daug dvigubų priskyrimų,
pastiprinkite brauktuvų poveikį su 

Eilė 1		
ISO variacijos koeficientas	0	%
ISO standartinė paklaida	0	mm
Dvigubos vietos	10	%
Praleistos vietos	50	%
Fakt. kiekis	0	K/h a
Faktinis atstumas	0	mm
Brauktuvo padėtis	50	%

CMS-I-00002886

11.19 Pirminis dozatoriaus dozavimas

CMS-T-00000798-C.1

Pirminis dozavimas užtikrina sėklos paruošimą tiksliai laiku lauko pradžioje. Taip išvengiama neapsėtų plotų lauko pradžioje.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Pirminio dozavimo laikas nustatytas nustatymuose
- ✓ Mašina sustojusi

► Meniu „Darbas“ parinkite .

➔ Pirminis dozatorių dozavimas vykdomas per nustatytą laiką.

11.20 Pirminis dozatorių stabdymas

CMS-T-00011023-A.1

Pirminis sustabdymas leidžia sustabdyti dozatorių važiuojant:

- Taip išvengiama trąšų arba sėklų likučių sėjimo vagoje.
- Taip išvengiama trąšų arba sėklų likučių tiekimo atkarpoje.




BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Mašina juda

1. Meniu „Darbas“ parinkite .

➔ Dozatoriai sustabdomi.

➔  rodomas būsenos juostoje.

➔ Priklausomai nuo mašinos įrangos, sklendės skirstytuvo galvutėje lieka atidarytos.

2. *Dozatoriams paleisti iš naujo:*
Nustatykite mašiną į apsisukimo lauko gale padėtį. Vėl dirbkite.


11.21 Komfortinės hidraulikos naudojimas

CMS-T-00000800-D.1

Naudojanti komfortine hidraulika, tuo pačiu traktoriaus valdymo įrenginiu galima atlikti įvairias hidraulines funkcijas. Meniu „Darbas“ galima parinkti hidraulines funkcijas. Parinkta hidraulinė funkcija rodoma būsenos juostoje.

Šioje lentelėje parodytos visos galimos hidraulinės funkcijos.

Mašinos gembų valdymas		Vėžių ženklintuvų valdymas	Rėmo balasto valdymas
			

1. Su  iš anksto parinkite hidraulinę funkciją.

➔ Parinkta hidraulinė funkcija rodoma būsenos juostoje.






⚠️ ĮSPĖJIMAS Bus suaktyvinta netikėta hidraulikos funkcija



- *Prieš suaktyvindami traktoriaus valdymo įrenginį, patikrinkite parinktą komfortinės hidraulikos funkciją.*

2. Suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį "žalia".

11.22 Vėžių ženklintuvų valdymas

CMS-T-00003910-C.1


				
Abiejų vėžių ženklintuvų naudojimas pakaitomis	Kairio vėžių ženklintuvo naudojimas	Dešinio vėžių ženklintuvo naudojimas	Abiejų vėžių ženklintuvų naudojimas tuo pačiu metu	Vėžių ženklintuvų nenaudojimas

1. Norėdami parinkti vėžių ženklintuvų funkciją, mygtukų juostoje parinkite .
2. Norėdami įjungti vėžių ženklintuvų funkciją, mygtukų juostoje parinkite .

11.23 Skirstytuvo disko pildymas

CMS-T-00000801-A.1

Jei ventiliatorius išjungiamas, sėklos atsiskiria nuo skirstytuvo disko. Kad sėklos būtų barstomos be delsos, galima rankiniu būdu užpildyti skirstytuvą sėklomis.

- Meniu „Darbas“ parinkite .

11.24 GPS įrašymo naudojimas


CMS-T-00000802-C.1

Naudojantis GPS įrašymo funkcija, prijungtam valdymo terminalui galima modeliuoti barstymą, nebarstant sėklų. Valdymo terminalas pažymi apvažiuotą sritį kaip apdirbtą plotą. Iš apdirbto ploto valdymo terminale galima sukurti lauko ribą.



BŪTINOS SĄLYGOS

- ✓ Naudotas valdymo terminalas iš apdirbto ploto gali sukurti lauko ribą
- ✓ Nustatymuose suaktyvintas GPS įrašymas

1. Meniu „Darbas“ parinkite .

➔ GPS įrašymas yra įjungtas.

2. Važiukite lauko riba.

3. *Jei lauke manevruojama ir turi būti sustabdytas įrašymas,*

su  išjunkite GPS įrašymą.


4. Sukurkite lauko ribą valdymo terminale.

5. Valdymo terminale ištrinkite apdirbtą plotą.


11.25 Darbo žibinto naudojimas

CMS-T-00000815-D.1

1. *Priklausomai nuo mygtukų juostos konfigūracijos*


menu „Darbas“ paspauskite .

2. *Norėdami įjungti darbo žibintą,*

menu „Darbas“ paspauskite .

➔ Būsenos juostoje bus rodomas darbo žibinto simbolis.

3. *Kad išjungtumėte darbo žibintą važiuodami keliais,*

iš naujo paspauskite .

➔ Simbolio būsenos juostoje nebebus.

11.26 Eilių blokavimas

CMS-T-00003908-B.1



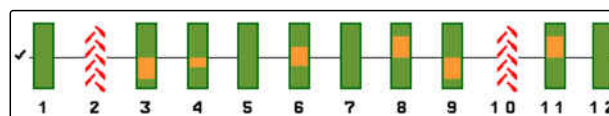
BŪTINOS SĄLYGOS

- ☉ Blokuojamos eilės nustatytos

► Eilėms blokuoti arba atblokuoti, meniu „Darbas“ parinkite .

➔ Užblokuotoms eilėms vietoj histogramų rodomi technologinių vėžių simboliai.

➔ Mašinos darbinis plotis nesikeičia.



CMS-I-00002897



NURODYMAS

Kaip priderinti mašinos darbinį plotį, žr. mašinos naudojimo instrukcijoje "Sėjimo eilių skaičiaus priderinimas".

11.27 Vandens išplovos funkcijos naudojimas

CMS-T-00003909-B.1

Mašinai pakelti, nesustabdžius barstymo, galima naudoti išplovos funkciją.

1. Meniu „Darbas“ suaktyvinkite važiuodami prieš išplovą.

➔ Būsenos juostoje bus rodomas išplovos funkcijos simbolis.

2. Iškelkite mašiną prieš išplovą.

3. Pravažiuokite šias vietas nenutraukdami sėjimo.

4. nuleiskite mašiną.

➔ Išplovos funkcija baigiama ir simbolio būsenos juostoje nebebus.

11.28 Daugiafunkcės rankenėlės „AmaPilot+“ naudojimas

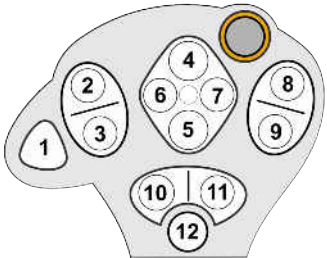
CMS-T-00005809-B.1

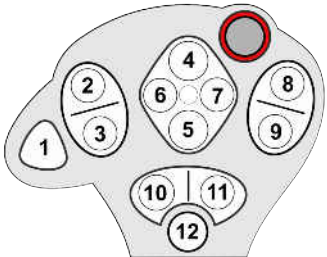


NURODYMAS

Lentelėse pateikiamas standartinis „AmaPilot+“ priskyrimas. Daugiafunkcės rankenėlės su laisvu priskyrimu valdymo terminale galima priskirti norimas funkcijas.

Numeris	Funkcija		1 lygmuo
1	Trąšų išankstinio stabdymo funkcija		
2	Eilės iš dešinės įjungimas		
3	Eilės iš kairės išjungimas		
4	Skirstytuvo sėklų kiekio didinimas		
5	Skirstytuvo sėklų kiekio mažinimas		
6	Trąšų kiekio didinimas		
7	Trąšų kiekio mažinimas		
8	Eilės iš kairės įjungimas		
9	Eilės iš dešinės išjungimas		
10	Trąšų numatytojo kiekio keitimo nustatymas 100 %		
11	Skirstytuvo numatytojo kiekio keitimo nustatymas 100 %		
12	Pirminis trąšų dozavimas		

Numeris	Funkcija		2 lygmuo
1	Komfortinės hidraulikos jungiklis		
4	Mikrogranulių kiekio didinimas		
5	Mikrogranulių kiekio mažinimas		
12	Išankstinis skirstytuvo užpildymas		

Numeris	Funkcija		3 lygmuo
4	Technologinės vėžės didinimas		
5	Technologinės vėžės mažinimas		
6	Atstumo tarp brauktuvų didinimas		
7	Atstumo tarp brauktuvų mažinimas		
12	Technologinės vėžės sustabdymas		

1. Pradėkite darbą su standartiniu priskyrimu

arba

Konfigūruokite priskyrimą valdymo terminale.

2. Parinkite norimą funkciją.

Pildymas ir ištuštinimas

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Rezervuaro pildymas

CMS-T-00000753-E.1

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Pildymas"*.
 arba
 Parinkite *"Pildymas ir ištuštinimas" > "Pildymas"*.

2. Parinkite norimą rezervuarą.
3. *Jei rodomas likutinis kiekis nesutampa su rodomu tikruoju likutiniu kiekiu, ištuštinkite rezervuarą.*
4. *Likutiniam kiekiui nustatyti nulį:*

Palieskite →0

arba

Jei rodomas likutinis kiekis, nors rezervuaras yra tuščias:

Palieskite →0 .

Papildytas kiekis priskaičiuojamas prie likutinio kiekio.

5. Įveskite papildytą kiekį.

➔ Bus rodomas naujas pripildymo lygis.

6. *Naujam pripildymo kiekiui patvirtinti:*

Palieskite ✓ .

CMS-I-00000729

12.2 Svėrimo rezervuaro pripildymas

CMS-T-00005779-C.1

1. Meniu „Laukas“ parinkite „Pildymas“.

arba

Parinkite „Pildymas ir ištuštinimas“ > „Pildymas“.


2. Parinkite norimą rezervuarą.

3. Įveskite plotą, kurį reikia apdirbti, ir norimą išbėrimo kiekį

arba

įveskite numatytąjį pripildymo lygį.

4. Pripildymo kiekiui valdymo terminale kontroliuoti:

Paspauskite .

5. Pripildykite rezervuarą.

➔ Kai pripildymo lygis artėja prie numatytojo pripildymo lygio, pradeda vis greičiau mirksėti darbo žibintas.

➔ Kai pasiekiamas numatytasis pripildymo lygis, darbo žibintas šviečia nuolat.



CMS-I-00004095

12.3 Rezervuaro ištuštinimas

CMS-T-00000754-D.1

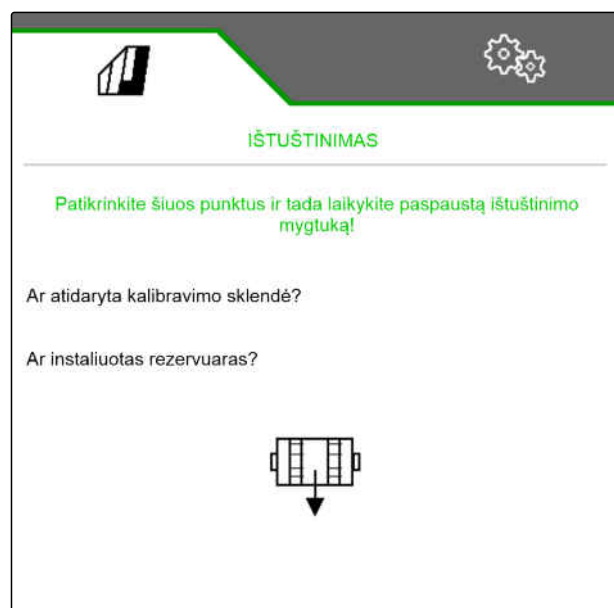
1. Meniu „Laukas“ parinkite „Ištuštinimas“

arba

Parinkite „Pildymas ir ištuštinimas“ > „Ištuštinimas“.


2. Priklausomai nuo mašinos įrangos:
Parinkite norimą rezervuarą.

3. Patikrinkite ekrane rodomus punktus.



CMS-I-00000728

4. *Jei rodomi punktai tenkinami,*

laikykite paspaudę  valdymo pulte,

arba

laikykite paspaudę  „TwinTerminal“,

arba

laikykite paspaudę kalibravimo mygtuką

➔ Dozatorius po trumpo įsidirbimo sukasi
maksimaliu sukimosi greičiu.

Darbo dokumentavimas

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Dokumentacijos iškvietimas

CMS-T-00000930-F.1

- Meniu „Laukas“ parinkite *"Dokumentacija"*.
- ➔ Meniu rodoma lentelė su parinktos dokumentacijos vertėmis. Kairiame stulpelyje yra bendros vertės, dešiniame stulpelyje – dienos vertės.



NURODYMAS

Apdirbto ploto apskaičiavimas atliekamas su mašinos darbinio pločiu. Į išjungtas eiles neatsižvelgiama.

Apsėto ploto apskaičiavimas atliekamas su faktiniu mašinos darbinio pločiu. Technologinės vėžės priskiriamos prie apsėto ploto, o išjungtos eilės prie apsėto lauko nepriskaičiuojamos.

Dėl sistemos sąlygotų nuokrypių trąšų ir mikrogranulių išbėrimo kiekio duomenų paklaida gali būti iki 5 %.

DOKUMENTACIJA	Dokumentacija 1	
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Simbolis	Reikšmė
	Apdirbtas plotas
	Apsėtas plotas
	Darbo laikas
	Išbertas sėklų kiekis
	Išbertas trąšų kiekis
	Išbertas mikrogranulių kiekis

13.2 Dienos skaitiklio atkūrimas

CMS-T-00000757-E.1

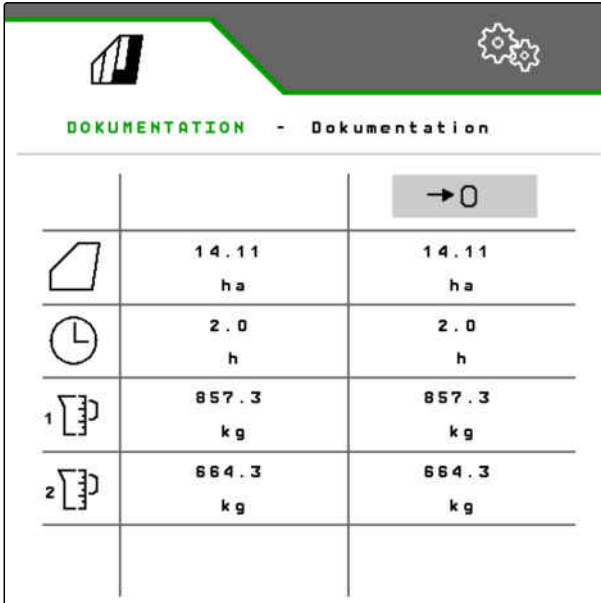
Jei bus dirbama kitame lauke, galima nustatyti dokumentacijos dienos skaitiklį į padėtį „0“.







NURODYMAS

Visos parinktos dokumentacijos vertės išlieka.

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Dokumentacija"*.
2. parinkite →0 .



	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

CMS-I-00007470

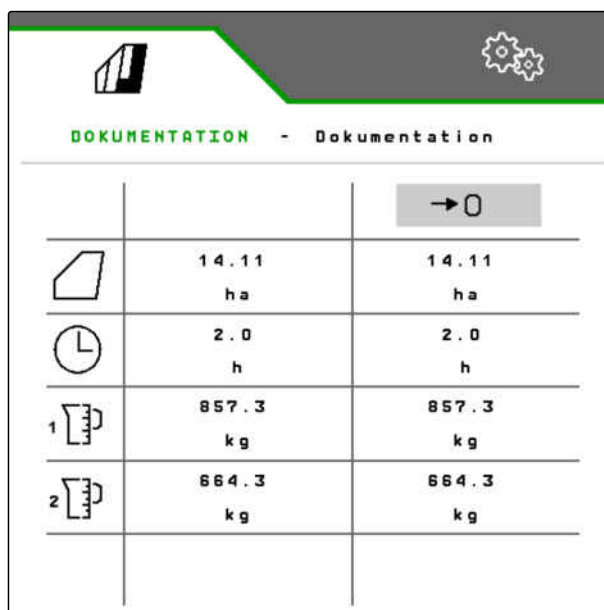
13.3 Dokumentacijos tvarkymas





CMS-T-00000931-C.1

Parinktos dokumentacijos vertės rodomos apžvalgoje.
Jei dirbama su mašina, parinktos dokumentacijos vertės atnaujinamos.

1. Meniu „Laukas“ parinkite *"Dokumentacija"*.

2. parinkite .



		→ 0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

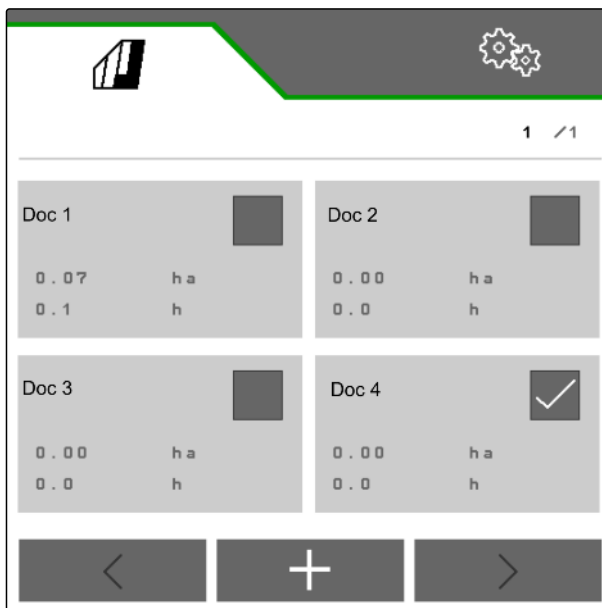
CMS-I-00007470

3. *Dokumentacijai parinkti, pervardyti, arba ištrinti,*
parinkite norimą dokumentaciją iš sąrašo

arba

naujai dokumentacijai sukurti,

parinkite .



1 / 1	
<p>Doc 1</p> <p>0.07 ha 0.1 h</p>	<p>Doc 2</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>
<p>Doc 3</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>	<p>Doc 4</p> <p>0.00 ha 0.0 h</p>

< + >

CMS-I-00000718

Informacijos iškvietimas

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Informacijos apie programinę įrangą iškvietimas

CMS-T-00008330-D.1

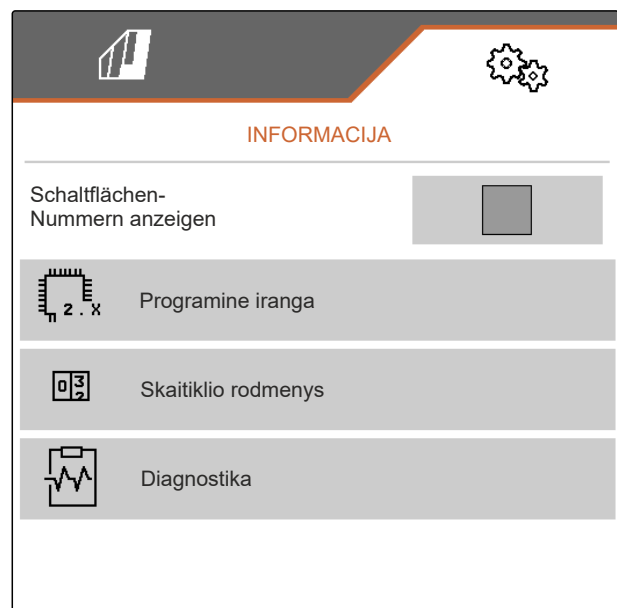
Gali būti išskiečiama ši informacija:

- AEF funkcijos
- Programinės įrangos versijos
- Mašinos numeris

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".

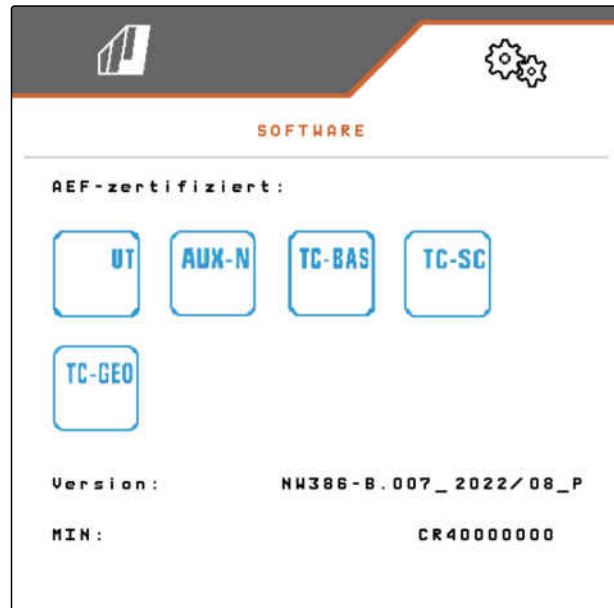
Kad būtų lengviau suteikti pagalbą, mygtukų juostos mygtukus galima sunumeruoti.

2. Jei mygtukus reikia sunumeruoti, parinkite "Mygtukų numerių rodymas".



CMS-I-00007466

3. *Informacijai apie programinę įrangą iškviesti,*
Parinkite "Programinė įranga".



CMS-I-00007467

14.2 Skaitiklio rodmenų iškviatimas

CMS-T-00008331-C.1

Gali būti iškviečiama ši informacija:

- Bendrasis plotas
- Apsėtas plotas
- Bendras laikas
- Bendrieji kiekiai:
 - Sėklos
 - Trąšos

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".

Kad būtų lengviau suteikti pagalbą, mygtukų juostos mygtukus galima sunumeruoti.

2. *Jei mygtukus reikia sunumeruoti,*
parinkite "Mygtukų numerių rodymas".
3. *Mašinos skaitiklių rodmenims iškviesti,*
parinkite "Skaitiklio rodmenys".

14.3 Diagnostikos duomenų iškviatimas

CMS-T-00008332-B.1

Viduriniame stulpelyje nurodytos perjungimo būsenos **1**, sūkių skaičiai, srovės naudojimas ir įtampas naudojimas.

Dešiniame stulpelyje nurodomi suskaičiuoti perjungimai **2** ir maksimalios vertės.

Kairiame stulpelyje nurodomi komponentai, kuriems galima atlikti diagnostiką.

1. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".
2. Parinkite "Diagnostika".
3. Pagrindinio kompiuterio diagnostikai iškviesti: parinkite "Pagrindinis kompiuteris".
4. Vykdomyjū elementū diagnostikai iškviesti: parinkite vykdomuosius elementus.

arba

Jutikliū diagnostikai iškviesti,
Parinkite Jutikliai.

5. Suskaičiuotiems perjungimams atstatyti, parinkite →0 .

6. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".

7. Parinkite "Diagnostika".

8. Trąšų rezervuaro diagnostikai iškviesti, parinkite "Trąšų rezervuaras".

9. Vykdomyjū elementū diagnostikai iškviesti: parinkite vykdomuosius elementus.

arba

Jutikliū diagnostikai iškviesti:
Parinkite Jutikliai.

10. Suskaičiuotiems perjungimams atstatyti, parinkite →0 .

PRE0000000				1	2	/1
ID	oder	Name	Value	Counter Physical	Max Value	
XA.S01		Kalibravimo mygtukas			1	
XA.B50		Darbinė padėtis	7.5 mA		7.6	
XA.B01		Radaras	0 Hz		1	

CMS-I-00007491

PRE0000000				PAGR.KOMPIUTERIS		1	/1
ID	oder	Name	Value	Counter Physical	Max Value		
XA.S01		Kalibravimo mygtukas			1		
XA.B50		Darbinė padėtis	7.5 mA		7.6		
XA.B01		Radaras	0 Hz		1		
XA.B31		Ventiliat.jutiklis	418 Hz		52819		
XA.B40		Trąšų svorio daviklis kairėje	5.7 mA		5.8		
XA.B41		Trąšų svorio daviklis dešinėje	4.8 mA		4.9		
XA.B71		Ventiliat.slėgis	6.5 mA		6.6		
				Jutikliai	Vykd.elem.		

CMS-I-00005678

PRE0000000				TRĄŠŲ REZERVUARAS		1	/1
ID	oder	Name	Value	Counter Physical	Max Value		
XA.S01		Kalibravimo mygtukai			1		
XA.B31		Ventiliat.jutiklis	475 Hz		57727		
XA.B11		Trąšų pripildymo lygis kairėje			0		
XA.B10		Trąšų pripild.lygis deš.			0		
XA.B50		Darbinė padėtis			0		
				Jutikliai	Vykd.elem.		


CMS-I-00005679

Nurodoma perjungimo būseną, skaitiklio rodmenį, nešvarumo laipsnis ir srovės naudojimas.

11. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".
12. Parinkite "Diagnostika".
13. *Noragėlių kompiuterio diagnostikai iškviešti*, parinkite "Eilės".
14. Parinkite norimą eilę.



NURODYMAS

Didėjant optinio daviklio užterštumui, didinamas šviesinio barjero intensyvumas. Naudojantis , galima atstatyti šviesinio barjero intensyvumą.

EILĖ 1		
Variklis		
Suk greitis	0	1/min
Srovė	0.0	A
Brauktuvo padėtis	2	%
Numatyt.vert.mygt.	1	
Esamas rezervuaro pripildymo lygis	0	
Optin.davikl.		
Suskaič.grūd.	0	K
Užteršimo laipsnis	0	%

CMS-I-00005684

15. Meniu "Nustatymai" parinkite "Informacija".
16. Parinkite "Diagnostika".
17. *Centrinės segmentų skirstytuvo galvutės diagnostikai iškviešti*:
 Parinkite "Darbo kompiuteris 1".

arba

Kairės segmentų skirstytuvo galvutės diagnostikai iškviešti:

Parinkite "Darbo kompiuteris 1".

arba

Dešinės segmentų skirstytuvo galvutės diagnostikai iškviešti:

Parinkite "Darbo kompiuteris 2".

PRE0000000 SEGMENTŲ SKIRSTYTUVO GALVUTĖ 1 / 6		
ID oder Name	Value	Counter Physical Max Value
Klappe 1 Position offen	2.05 u	46 ms
Position geschlossen	1.13 u	156 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 2 Position offen	1.78 u	47 ms
Position geschlossen	1.11 u	150 ms
Anzahl Schaltzyklen	2	
Anzahl Revitalisierungsdurchläufe	0	
Klappe 3 Position offen	1.82 u	48 ms

CMS-I-00007492



Gedimų šalinimas


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Klaidų pranešimų apdorojimas

CMS-T-00007372-D.1

Po nurodymo  arba įspėjimo  mašinos darbo rezultatas gali neatitikti lūkesčių. Nurodymas signalizuojamas lėtai pypsinčiu akustiniu įspėjamuoju signalu. Įspėjimas signalizuojamas greitai pypsinčiu akustiniu įspėjamuoju signalu.

Po aliarmo  iškyla žalos mašinai pavojus. Aliarmas signalizuojamas nuolatiniu akustiniu įspėjamuoju signalu.

1. Jei ekrane rodomas klaidos pranešimas, iš karto nutraukite darbą.
2. Sprendimų pasiūlymams klaidos kodui  nustatyti, žr. "Klaidų šalinimas".



CMS-I-00005170

15.2 Klaidų šalinimas

CMS-T-00007406-F.1

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45001	Per mažas trąšų dozatoriaus sukimosi greitis, važiuokite greičiau	Dozatorius negali sukis lėčiau ir barstoma per daug trąšų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Greitesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45002	Per didelis trąšų dozatoriaus sukimosi greitis, važiuokite lėčiau	Dozatorius negali sukis greičiau ir barstoma per mažai trąšų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lėtesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45003	Negali būti išlaikyta trąšų dozavimo numatytoji vertė	Dozavimo sistemos reguliatorius per daug svyruoja	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio tikrinimas ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius
F45004	Viršsrovis išėjime: trąšų dozatorius. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pyne!	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45005	Nešvarūs optiniai davikliai šioje eilėje: X	Sėklų atpažinimo jutiklis yra nešvarus. Dėl to gali įvykti skaičiavimo klaidų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio valymas pagal naudojimo instrukciją ▶ <i>Jeigu nepavyksta pašalinti nešvarumų:</i> Išaktyvinkite „SmartControl“
F45006	Sugedo laiptelio jutiklis	Nerastas galiojantis laiptelio jutiklio jėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45007	Rotacinio kultivatoriaus dantys nesisuka	Mechaninis rotacinio kultivatoriaus defektas arba sugedęs jutiklis	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rotacinio kultivatoriaus veikimo tikrinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45008	Technologinių vėžių daliklis nereaguoja	Nepavyksta valdyti technologinių vėžių daliklio	▶ Technologinių vėžių daliklio jungties prie laidų ryšulio tikrinimas
F45009	Įjungtas technologinių vėžių daliklis	Nepavyksta valdyti technologinių vėžių daliklio	▶ Technologinių vėžių daliklio veikimo tikrinimas
F45010	Technologinių vėžių skaitiklis neaktyvus		▶

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45011	Ši programinės įrangos versija nesuderinama: ...	Netinkama programinės įrangos versija nurodytoje sistemoje.	► Reikia atnaujinti komponentus, kad būtų suderinama programinės įrangos versija
F45012	Numatytoji vertė žymiai nukrypsta nuo kalibravimo vertės	Įvesta numatytoji vertė stipriai nukrypsta nuo numatytosios vertės, su kuria buvo atliktas paskutinis kalibravimas.	► Kalibravimas iš naujo
F45013	Aktyvus išorinis valdiklis	Valdymas buvo perjungtas į „TwinTerminal“ arba „mySeeder“ programėlę	► žr. psl. 117
F45014	Maitinimo įtampos vertė nukrito žemiau būtinos vertės	Mašinos maitinimo įtampos vertė nukrito žemiau būtinos vertės.	<ul style="list-style-type: none"> ► Akumuliatoriaus įtampos patikrinimas ► Akumuliatoriaus įkrovimas ► Kabelių sujungimo patikrinimas
F45015	Kalibravimas neįmanomas, kalibravimas neįmanomas	Kalibravimo sklendė uždaryta	► Kalibravimo sklendės atidarymas
F45016	Sėjimas negalimas	Atidaryta kalibravimo sklendė	► Kalibravimo sklendės uždarymas
F45017	Mašiną reikia sustabdyti, kad būtų galima vykdyti šią komandą	Norimas procesas važiuojant mašinai negalimas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Mašinos sustabdymas ► Greičio signalo šaltinio veikimo tikrinimas
F45020	Klaida jutiklyje: krovimo aikštelė. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis krovimo aikštelės jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45020	Nėra ryšio su trąšų dozatoriaus varikliu	Ryšys tarp variklio ir mašinos negalimas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Maitinimo įtampos patikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45021	Per žemas sėklų pripildymo lygis	Eilė su ištuštinimo signalizacijos jutikliu rezervuare neaptinka sėklų.	<ul style="list-style-type: none"> ► Rezervuaro pildymas sėklomis ► Smulkių sėklų atveju pranešimą galima išaktyvinti
F45023	Terminalas gali apdoroti mažiau numatytųjų kiekių, nei yra galima mašinoje. Mašinos ISOBUS nustatymų priderinimas	Terminalo „Task Controller“ palaiko mažiau numatytųjų kiekių, nei siūlo mašina.	<ul style="list-style-type: none"> ► Terminalui reikia priskirti tik tam tikrus numatytuosius kiekius, nepriskirti numatytieji kiekiai turi būti naudojami kaip statinis numatytasis kiekis ► Terminalo su daugiau numatytojo kiekio valdymo galimybių naudojimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45024	Užsikimšęs sėklavamzdis šioje eilėje: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis atpažino kamštį.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kamščio pašalinimas iš noragėlio ▶ Mašinos paleidimas iš naujo
F45025	Viršsrovis išėjime: technologinių vėžių daliklis 1. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45026	Viršsrovis išėjime: technologinių vėžių daliklis 2. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45027	Viršsrovis išėjime: darbo žibintas. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45028	Viršsrovis išėjime: vožtuvas 1. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45029	Viršsrovis išėjime: vožtuvas 2. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45030	Viršsrovis išėjime: vožtuvas 3. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Rodomas išėjimas valdymo įrenginyje buvo perkrautas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Vykdomųjų elementų tikrinimas
F45031	Klaida jutiklyje: radaro jutiklis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Buvo nustatytas vidinis defektas radaro jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45032	Klaida jutiklyje: darbinė padėtis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis darbinės padėties jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio padėties ir esamos vertės tikrinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45033	Kamštis ties sėjimo noragėliu	Blokados jutiklis ant noragėlio signalizuoja klaidą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kamščio pašalinimas prie noragėlio ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45034	Numatytasis ventiliatoriaus sukimosi greitis negali būti išlaikytas.	Ventiliatorius veikia už nustatyto tolerancijos diapazono ribų.	<ul style="list-style-type: none"> ► Tolerancijos diapazono priderinimas ► Sukimosi greičio jutiklio tikrinimas ► Hidraulinės sistemos maitinimo tikrinimas
F45035	Klaida jutiklyje: pripildymo lygio jutiklis 1. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45036	Klaida jutiklyje: pripildymo lygio jutiklis 2. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45037	Klaida jutiklyje: rotacinis kultivatorius. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis rotacinio kultivatoriaus jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45038	Klaida jutiklyje: darbo velenas. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45039	Klaida jutiklyje: vėžių ženklintuvas. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis vėžių ženklintuvo jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45040	Klaida jutiklyje: noragėlių spaudimas. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis noragėlių spaudimo jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45041	Klaida jutiklyje: kalibravimo sklendė. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45042	Klaida jutiklyje: kalibravimo mygtukas. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę.	Nerastas galiojantis signalas kalibravimo mygtuko jutiklio įėjime.	<ul style="list-style-type: none"> ► Kalibravimo mygtuko tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45043	Klaida jutiklyje: technologinių vėžių daliklis 1. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45044	Klaida jutiklyje: technologinių vėžių daliklis 2. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45045	Sunkiai juda dozavimo sistema! Reikia patikrinti pavaros mechanizmą!	Dozavimo sistema užteršta arba pažeista.	<ul style="list-style-type: none"> ► Patikrinkite pavaros mechanizmą. ► Išvalykite dozavimo sistemą.

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45046	„Section Control“ suaktyvinti negalima! Turi būti tenkinamos šios sąlygos: 1. suaktyvintas terminalo („Task Controller“) „Section Control“, 2. mašina nepriekaištingos būklės	Naudotojas norėtų suaktyvinti „Section Control“. Viena iš nurodytų sąlygų neišpildyta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Norėdami aktyvinti „Section Control“ nepriekaištingai veikiant mašinai:</i> suaktyvinkite terminalo (Task Controller) „Section Control“ ▶ Patikrinkite, ar mašina veikia nepriekaištingai.
F45047	„Section Control“ buvo išaktyvintas!	Valdymo terminale naudotojas išaktyvino „Section Control“.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Naudotojas parenka kitą mašinos režimą. ▶ <i>Jei „Section Control“ buvo išaktyvintas netikėtai:</i> Patikrinkite terminale priežastį, pvz., prastas GPS signalas.
F45048	Laiptelis atlenktas žemyn	Mašina yra darbinėje padėtyje ir juda tam tikru greičiu. Laiptelis nuleistas ir taip blokuoja dozatorius.	▶ Laiptelio pakėlimas
F45049	Trąšų pripildymo lygis nukrito žemiau aliarmo ribos!	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	▶ Rezervuaro pripildymas
F45050	Sugedo darbinės padėties jutiklio šaltinis!	Darbinės padėties jutiklio signalas yra už matavimo diapazono ribų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Darbinės padėties jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45051	Vidinė optinio daviklio klaida šioje eilėje: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis yra klaidingas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kištukinių jungčių tikrinimas ▶ Jutiklio nešvarumo laipsnio tikrinimas ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo
F45052	GPS įrašymas negalimas! Turi būti tenkinamos šios sąlygos: 1. sustabdyta mašina, 2. išjungtas ventiliatorius	Naudotojas negali suaktyvinti GPS įrašymo funkcijos, nes neišpildytos įvardytos sąlygos.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Funkcijai aktyvinti:</i> sustabdykite mašiną ▶ išaktyvinkite ventiliatorių
F45053	Mikrogranulių dozatorius šioje eilėje nereaguoja: X	Nesisuka šios eilės variklis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiąja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45054	Mikrogranulių dozatoriaus sukimosi greitis per mažas, važiuokite greičiau	Dozatorius negali suktis lėčiau ir barstoma per daug mikrogranulių.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Greitesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45055	Mikrogranulių dozatoriaus sukimosi greitis per didelis, važiuokite lėčiau	Dozatorius negali suktis greičiau ir barstoma per mažai mikrogranulių.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lėtesnis važiavimas ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas
F45056	Sėjimas negalimas! Turi būti tenkinamos šios sąlygos: 1. įjungtas dozatorius, 2. įjungtas ventiliatorius.	Neišpildytos nurodytos sėjimo sąlygos.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatoriaus įjungimas ▶ Ventiliatoriaus įjungimas
F45057	Ventiliatoriaus sukimosi greitis žemiau minimalios ribos, dozatorius sustoja!	Ventiliatoriaus sukimosi greitis mažesnis kaip 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio tikrinimas ▶ Sukimosi greičio jutiklio tikrinimas diagnostikos meniu ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45058	Nėra parinkto važiavimo greičio šaltinio! Parinkite esamą šaltinį!	Parinkto greičio signalo šaltinio dabar naudoti negalima.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Kaip naudoti kitą signalo šaltinį: "Greičio signalo šaltinio įdiegimas"</i>
F45059	Nėra aktualaus greičio signalo šaltinio! Šaltinis bus keičiamas!	Esamo greičio signalo šaltinio dabar naudoti negalima.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Kaip naudoti kitą signalo šaltinį: "Greičio signalo šaltinio įdiegimas"</i>
F45060	Buvo atpažintas didesnis nei nulis greičio signalas – modeliuojamas greitis buvo išjungtas!	Naudotojas parinko modeliuotą greitį. Mašinos greičio jutiklis nustatė greitį. Dėl to modeliuotas greitis buvo išjungtas!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio (mašinos) defekto šalinimas ▶ <i>Kai reikia tęsti darbą modeliuotu greičiu:</i> Sugedusį jutiklį (mašina) pašalinkite iš kabelių pynės.
F45061	Negali būti išlaikyta numatytoji mikrogranulių dozavimo vertė	Dozavimo sistemos reguliatorius per daug svyruoja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kalibravimas iš naujo ▶ Išbėrimo kiekio priderinimas ir tikrinimas ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45062	Slėgis žemiau minimalios ribos	Skirstytuvui per mažas slėgis	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį ▶ Oro sistemos ir skirstytuvo sandarumo tikrinimas ▶ Slėgio jutiklio veikimo tikrinimas
F45063	Viršytas maksimalus slėgis	Skirstytuvui per didelis slėgis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio mažinimas ▶ Slėgio jutiklio veikimo tikrinimas
F45064	Klaida jutiklyje: ventiliatoriaus slėgis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis ventiliatoriaus slėgio jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio švarumo tikrinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45065	Klaida jutiklyje: ventiliatoriaus sukimosi greitis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis ventiliatoriaus sukimosi greičio jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45066	Viršytas maksimalus ventiliatoriaus sukimosi greitis	Leidžiamas ventiliatoriaus sukimosi greitis yra per didelis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ventiliatoriaus sukimosi greičio mažinimas
F45067	Šis brauktuvas nepasiekė padėties: X	Šis brauktuvas negali pasiekti numatytosios padėties	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauktuvo veikimo tikrinimas ▶ Brauktuvo lengvo judėjimo užtikrinimas ▶ Grūdelių kamščių pašalinimas ▶ Brauktuvo perstūmimas rankiniu būdu
F45068	Sugedo šio brauktuvo kampinis jutiklis: X	Nerastas galiojantis brauktuvo kampinio jutiklio įėjimo signalas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Brauktuvo veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Brauktuvo perstūmimas rankiniu būdu
F45069	Viršsrovis mikrogranulių dozatoriaus išėjime šioje eilėje: X. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Mikrogranulių barstyklės pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiąja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45070	Viršsrovės sėklų dozatoriaus išėjime šioje eilėje:	Skirstytuvo pavara viršijo maksimalią srovės ribą	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45071	Skirstytuvas šioje eilėje nereaguoja: X	Nesisuka šios eilės variklis	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45072	Produkto srautas šioje eilėje neatpažintas: X	Skirstytuvo grūdelių atpažinimo jutiklis neatpažino grūdelių.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kamščio pašalinimas iš skirstytuvo ▶ Skirstytuvo veikimo tikrinimas
F45073	Mikrogranulių pripildymo lygis žemiau aliarmo ribos	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pripildymas
F45074	Nepasiektas numatytasis išbėrimo kiekis šioje eilėje: X	Grūdelių atpažinimo jutiklis atpažįsta mažiau grūdelių nei nustatytas numatytasis kiekis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Skirstytuvo veikimo ir lengvo judėjimo tikrinimas ▶ Brauktuvo padėties tikrinimas ▶ Rezervuaro pripildymo lygio tikrinimas ▶ Oro tiekimo skirstytuvui tikrinimas (dangtis atidarytas) ▶ Aliarmo slenksčio nustatymo tikrinimas ▶ Jutiklio nešvarumo laipsnio tikrinimas ▶ Grūdelių atpažinimo jautrumo nustatymo tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45075	Viršytas numatytasis išbėrimo kiekis šioje eilėje: X	Grūdelių atpažinimo jutiklis atpažįsta daugiau grūdelių nei nustatytas numatytasis kiekis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Skirstytuvo veikimo tikrinimas ▶ Brauktuvo padėties tikrinimas ▶ Diskų parinkimo tikrinimas ▶ Aliarmo slenksčio nustatymo tikrinimas ▶ Grūdelių atpažinimo jautrumo nustatymo tikrinimas
F45076	Skirstytuvo dozatoriaus sukimosi greitis per mažas, važiuokite greičiau	Variklio sukimosi greitis žemiau minimalios ribos	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Greitesnis važiavimas ▶ Diskų parinkimo tikrinimas ▶ Išbėrimo kiekio tikrinimas
F45077	Skirstytuvo sukimosi greitis per didelis, važiuokite lėčiau	Viršijamas maksimalus variklio sukimosi greitis	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Lėtesnis važiavimas ▶ Diskų parinkimo tikrinimas ▶ Išbėrimo kiekio tikrinimas
F45078	Šio dalyvio nėra: ...	Speciali įranga sukonfigūruota, tačiau nerandama.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dalyvio, pvz., noragėlių kompiuterio, kabelių pynės ir tvirtinimo tikrinimas ▶ Eilių skaičiaus nustatymo tikrinimas ▶ Mašinos paleidimas iš naujo
F45080	Jutiklio klaida: suskleidimo sistemos kontrolė	Nerastas galiojantis suskleidimo sistemos jutiklio įėjimo signalas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45082	Klaida jutiklyje: trąšų rezervuaro ventiliatoriaus sukimosi greitis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis trąšų rezervuaro ventiliatoriaus sukimosi greičio jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45083	Trąšų rezervuaro ventiliatoriaus sukimosi greitis žemiau minimalios ribos, dozatorius sustoja!	Ventiliatoriaus sukimosi greitis mažesnis kaip 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sukimosi greičio tikrinimas ▶ Jutiklio tikrinimas diagnostikos meniu ▶ Kabelių pynės tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45084	Numatytasis trąšų rezervuaro ventiliatoriaus sukimosi greitis negali būti išlaikytas	Ventiliatorius veikia už nustatyto tolerancijos diapazono ribų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Hidraulikos tikrinimas ▶ Sukimosi greičio priderinimas ▶ Sukimosi greičio priderinimas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas
F45085	Viršytas maksimalus trąšų rezervuaro ventiliatoriaus sukimosi greitis	Leidžiamas ventiliatoriaus sukimosi greitis yra per didelis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sukimosi greičio mažinimas
F45086	Tuščias trąšų 1 dozatorius	Absoliutus ištuštinimo signalizacijos jutiklis dozatoriuje neaptinka trąšų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pripildymas ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas
F45087	Trąšų dozatoriaus išjungimas dėl perkrovos	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiąja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45088	Mikrogranulių dozatoriaus išjungimas dėl perkrovos šioje eilėje: X. Variklio tikrinimas	Mikrogranulių dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiąja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45089	Sėklų variklio išjungimas dėl perkrovos šioje eilėje: X. Patikrinkite variklį ir skirstytuvą.	Skirstytuvo pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiąja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45090	Pridėti šie dalyviai: priekinis rezervuaras	Priekinis rezervuaras buvo atpažintas automatiškai.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kiti veiksmai nereikalingi
F45091	Vertikali jėga negali būti išlaikyta	Neįmanoma taikyti reikalingą vertikalią jėgą: tikroji jėga mažesnė už numatytąją jėgą	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar mašina nepakyla ▶ Rėmo balasto aktyvinimas ▶ Važiavimo greičio mažinimas ▶ Numatytosios jėgos mažinimas ▶ Hidraulinės galios (ventiliatoriaus sukimosi greičio) tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45092	Žemė yra per minkšta! Mažiau spausti noragėlius neįmanoma!	Neįmanoma taikyti norimą vertikalią jėgą: faktinė jėga didesnė už numatytąją jėgą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašinos apkrovos mažinimas ▶ Važiavimo greičio mažinimas ▶ Numatytosios jėgos didinimas
F45093	Šių dalyvių nebėra: trąšų rezervuaras	Priekinis rezervuaras nebeatpažįstamas kaip dalyvis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ Kištukinių jungčių tikrinimas
F45094	Eilių skaičius buvo pakeistas. Mašina turi būti paleista iš naujo!	Eilių skaičius mašinos geometrijoje buvo pakeistas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašinos paleidimas iš naujo
F45095	Sugedo jėgos jutiklis šioje eilėje: X. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis vertikalios jėgos jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45096	Sugedo kairys svorio daviklis	Nerastas galiojantis kairio svorio daviklio jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45097	Sugedo dešinys svorio daviklis	Nerastas galiojantis dešinio svorio daviklio jutiklio įėjimo signalas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45098	Viršsrovės trąšų dozatoriaus išėjime šioje eilėje: X. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45099	Per žemas sėklų pripildymo lygis	Eilė su ištuštinimo signalizacijos jutikliu rezervuare neaptinka sėklų.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pildymas sėklomis ▶ Smulkių sėklų atveju pranešimą galima išaktyvinti
F45100	Trąšų dozatorius šioje eilėje nereaguoja: X	Nėra ryšio su varikliu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Dozatoriaus variklio jungties prie laidų ryšulio tikrinimas
F45101	Klaida jutiklyje: sėklų pripildymo lygis. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nėra galiojančio jutiklio įėjimo signalo	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45102	Klaida jutiklyje: mikrogranulių pripildymo lygis Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45103	Sugedo per daug vertikalios jėgos jutiklių. Neįmanoma reguliuoti dozatoriaus.	Vertikalios jėgos reguliavimas negalimas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45104	Atpažinta per mažai vertikalios jėgos jutiklių.	Vertikalios jėgos reguliavimas negalimas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45105	GPS technologinė vėžė negalima. Nėra ryšio su terminalu. Neužtikrinamas tinkamo vėžės numerio rodymas.	GPS technologinės vėžės funkcijos terminale gedimas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ GPS imtuvo tikrinimas ▶ GPS technologinės vėžės funkcijos terminale tikrinimas, tam naudojant gamintojo vadovą
F45106	Terminalas gali apdoroti per mažai išbėrimo taškų	Terminalo „TaskController“ palaiko mažiau sekcijų, nei siūlo mašina.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinkite ISOBUS nustatymus mašinoje. ▶ Patikrinkite licencijas terminale.
F45107	Netinkama važiavimo kryptis! Važiuoti iš kitos vėžės pusės!	Mašina atpažino netinkamą važiavimo kryptį, įmanoma tik naudojant GPS technologinę vėžę	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Važiavimo krypties esamoje eismo juostoje tikrinimas ▶ Nustatymų technologinių vėžių vediklyje tikrinimas ▶ GPS technologinės vėžės nustatymų terminale tikrinimas, tam naudojant gamintojo vadovą
F45108	Klaida jutiklyje: klaidinga darbinė padėtis trąšoms	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45109	Klaida jutiklyje: klaidinga darbinė padėtis mikrogranulėms. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Jutiklio jungiamojo kabelio defektas arba buvo nustatyta vidinė klaida jutiklyje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45110	Jutiklio kalibravimui parinkto šaltinio nėra		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Šaltinio tikrinimas
F45111	Pasiekta trąšų 2 pripildymo lygio aliarmo riba	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pripildymas
F45113	„Section Control“ negalima, šios sklendės klaidingos: XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda sklendės ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45114	Sklendė negali pasiekti savo padėties: eilė XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda sklendės ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45115	Šių sklendžių jutiklių vertės yra už matavimo diapazono: XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda sklendė ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45116	Šių sklendžių kalibravimas nepavyko: XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai.	<ul style="list-style-type: none"> ► Tikrinimas, ar lengvai juda sklendė ► Kabelių pynės tikrinimas
F45117	Šių sklendžių kalibravimas nepavyko, „Section Control“ negalima: XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai. „Section Control“ suaktyvinti negalima.	<ul style="list-style-type: none"> ► Tikrinimas, ar lengvai juda sklendė ► Kabelių pynės tikrinimas
F45118	Klaida šios sklendės jutiklyje: XY	Segmentų skirstytuvo galvutės sklendės veikia netinkamai.	<ul style="list-style-type: none"> ► Tikrinimas, ar lengvai juda sklendė ► Kabelių pynės tikrinimas
F45119	Segmentų skirstytuvo galvutės konfigūracija nepalaikoma		<ul style="list-style-type: none"> ► <i>Jei konfigūracija nepalaikoma:</i> Susisiekite su specializuotųjų dirbtuvių darbuotojais.
F45120	Sugedo šis ECU: XY		<ul style="list-style-type: none"> ► ECU tikrinimas
F45121	Tuščias trąšų 2 dozatorius	Absolūtus ištuštinimo signalizacijos jutiklis dozatoriuje neaptinka trąšų.	<ul style="list-style-type: none"> ► Rezervuaro pripildymas ► Jutiklio veikimo tikrinimas
F45122	Teleskopinė ašis neįstumta	Mašina yra per plati transportuoti keliais.	<ul style="list-style-type: none"> ► <i>Teleskopinei ašiai įstumti:</i> žr. psl. 80
F45123	Kairės gembės jutiklis yra sugedęs	Nerastas galiojantis kairės gembės skleidimo jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45124	Dešinės gembės jutiklis sugedęs	Nerastas galiojantis dešinės gembės skleidimo jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45125	Gembės galinė padėtis negali būti pasiekta	Nerastas galiojantis gembų skleidimo jutiklių signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklių veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45126	Sugedo kairės teleskopinės ašies padėties jutiklis	Nerastas galiojantis kairės teleskopinės ašies jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45127	Sugedo dešinės teleskopinės ašies padėties jutiklis	Nerastas galiojantis kairės teleskopinės ašies jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45128	Sugedo atskyrimo slėgio kairėje jutiklis	Nerastas galiojantis atskyrimo slėgio kairėje jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas
F45129	Sugedo atskyrimo slėgio dešinėje jutiklis	Nerastas galiojantis atskyrimo slėgio dešinėje jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ► Jutiklio veikimo tikrinimas ► Kabelių pynės tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45130	„Central Seed Supply“: sugedo jutiklis	Nerastas galiojantis „Seed on Demand“ jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas, ar nėra kabelių trūkimo
F45131	„Central Seed Supply“: slėgio didinimas Skirstytuvo slėgis X mbar Slėgio skirtumas X mbar	Per mažas slėgio skirtumas tarp skirstytuvo ir CSS.	▶ CSS slėgio didinimas
F45132	„Central Seed Supply“: slėgio mažinimas Skirstytuvo slėgis X mbar Slėgio skirtumas X mbar	Per didelis slėgio skirtumas tarp skirstytuvo ir CSS.	▶ CSS slėgio mažinimas
F45133	Slėgio paskirstymo sklendės padėties tikrinimas Atskyrimo slėgis kairėje X mbar Atskyrimo slėgis dešinėje X mbar	Atskyrimo slėgio kairėje ir dešinėje skirtumas yra per didelis.	▶ <i>Atskyrimo slėgiui tolygiai nustatyti:</i> Slėgio paskirstymo sklendę nustatykite į norimą padėtį.
F45134	Nepakankama borto generatoriaus maitinimo įtampa. Generatoriaus tikrinimas	Nepakankamai veikia borto generatorius.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Krovimo kontrolinės lemputės tikrinimas ▶ Borto generatoriaus tikrinimas ▶ Akumuliatoriaus tikrinimas
F45135	Funkcija negalima! Turi būti tenkinamos šios sąlygos: 1. sustabdyta mašina, 2. mašina darbinėje padėtyje, 3. pasiektas mažiausias kiekis	Netenkinamos sąrašė nurodytos sąlygos.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mašina sustabdyta ▶ Mašina darbinėje padėtyje ▶ Pasiektas minimalus kiekis
F45136	Sugedo šis ECU: XY	Nutrauktas ryšys su nurodytu ECU.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Kabelių pynės tikrinimas ▶ ECU tikrinimas
F45137	Viršsrovės išėjime: gembės slėgio proporcinis vožtuvas. Vykdomojo (-ųjų) elemento (-ų) ir kabelių pynės tikrinimas	Gembės slėgio proporcinis vožtuvas viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vožtuvo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45138	Klaida jutiklyje: svorio daviklis viduryje. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis svorio daviklio jutiklio įėjimo signalas	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45139	Klaida jutiklyje: trąšų pripildymo lygis dešinėje. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis trąšų pripildymo lygio dešinėje jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45140	Klaida jutiklyje: trąšų dozatorius 2. Patikrinkite jutiklį ir kabelių pynę	Nerastas galiojantis trąšų pripildymo lygio dešinėje jutiklio signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45141	Viršyta maitinimo įtampa	Mašinos maitinimo įtampa viršyta.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Generatoriaus tikrinimas ▶ Kabelių sujungimo patikrinimas
F45142	Viršsrovis trąšų dozatoriuje šioje eilėje: XY. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Patikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45143	Trąšų dozatoriaus išjungimas dėl perkrovos šioje eilėje: XY. Patikrinkite variklius!	Trąšų dozatoriaus pavara viršijo maksimalią srovės ribą.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45144	Pasiekta mikrogranulių pripildymo lygio aliarmo riba	Pasiektas naudotojo nustatytas likutinis kiekis rezervuare.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rezervuaro pripildymas
F45145	Trąšų dozatorius arba maišiklio variklis nereaguoja	Nesisuka šios eilės variklis.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Tikrinimas, ar lengvai juda dozatorius ▶ Variklio leidimas tuščiaja eiga ▶ Srovės naudojimo tikrinimas diagnostikoje
F45146	Klaida jutiklyje: sėklų pripildymo lygis. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis sėklų pripildymo lygio jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio veikimo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45147	Klaida jutiklyje: XA.B12 mikrogranulių pripildymo lygis. Patikrinkite vykdomąjį (-uosius) elementą (-us) ir kabelių pynę!	Nerastas galiojantis mikrogranulių pripildymo lygio jutiklio įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas
F45148	Sugedo „Central Seed Supply“ slėgio reguliatoriaus proporcinis vožtuvas	Nerastas galiojantis proporcinio vožtuvo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Proporcinio vožtuvo tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas, ar nėra kabelių trūkimo

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45149	„Central Seed Supply“ automatinis režimas neįmanomas. Šie jutikliai ir vožtuvai turi veikti nepriekaištingai: atskyrimo slėgio jutikliai, „Central Seed Supply“ slėgio jutikliai, „Central Seed Supply“ slėgio regulatoriaus linijinė pavara, trąšų ir ir atskyrimo ventiliatoriaus sukimosi greičio jutikliai.	Jutiklių arba vožtuvų klaida.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Skirstytuvo slėgio jutiklių tikrinimas ▶ „Central Seed Supply“ slėgio jutiklių tikrinimas ▶ „Central Seed Supply“ slėgio regulatoriaus proporcinio vožtuvo tikrinimas ▶ Trąšų ventiliatoriaus sukimosi greičio jutiklių ir skirstytuvo tikrinimas
F45150	Neįmanoma išlaikyti skirtumo tarp CSS ir skirstytuvo slėgio	CSS ventiliatoriaus regulatorius per daug svyruoja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Skirstytuvo slėgio jutiklių tikrinimas ▶ „Central Seed Supply“ slėgio jutiklių tikrinimas ▶ „Central Seed Supply“ slėgio regulatoriaus proporcinio vožtuvo tikrinimas ▶ Trąšų ventiliatoriaus sukimosi greičio jutiklių ir skirstytuvo tikrinimas
F45151	Sugedo rezervuaro vidaus slėgio jutiklis 1	Nerastas galiojantis rezervuaro vidaus slėgio jutiklio 1 įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas, ar nėra kabelių trūkimo, ir veikimo tikrinimas
F45152	Rezervuaro vidinis slėgis 1 nukrito žemiau minimalaus	Rezervuaro vidinis slėgis per žemas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Rezervuaro ir tiekimo atkarpos sandarumo tikrinimas
F45153	Nukrypimo jutiklis sugedo	Nutrauktas ryšys su sukimosi greičio jutikliu.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas, ar nėra kabelių trūkimo
F45154	Sugedo rezervuaro vidaus slėgio jutiklis 2	Nerastas galiojantis rezervuaro vidaus slėgio jutiklio 2 įėjimo signalas.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Jutiklio tikrinimas ▶ Kabelių pynės tikrinimas, ar nėra kabelių trūkimo, ir veikimo tikrinimas

Klaidos kodas	Klaida	Priežastis	Sprendimas
F45155	Rezervuaro vidinis slėgis 2 nukrito žemiau minimalaus	Rezervuaro vidinis slėgis per žemas.	<ul style="list-style-type: none">▶ Padidinkite ventiliatoriaus sukimosi greitį▶ Jutiklio tikrinimas▶ Rezervuaro ir tiekimo atkarpos sandarumo tikrinimas

F45013

Aktyvus išorinis valdiklis

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Valdymas su „TwinTerminal“ arba „mySeeder“ programėle

arba

Išorinio valdiklio nutraukimas.

Priedas

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Kartu galiojantys dokumentai

CMS-T-00000925-C.1

- „Precea 3000-A“ naudojimo instrukcija
- „Precea 6000-A“ naudojimo instrukcija
- „Precea 3000/4500/6000“ naudojimo instrukcija
- „Precea 4500-2“ naudojimo instrukcija
- „Precea 6000-2“ naudojimo instrukcija
- „Precea 9000-TCC“ naudojimo instrukcija
- „Precea 12000-TCC“ naudojimo instrukcija

Sąrašai

17

17.1 Aiškinamasis žodynas

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX angl. „auxiliary“ (pagalbinis) santrumpa, reiškia papildomą įvesties įrenginį, pavyzdžiui, daugiafunkcę rankeną.

E

ECU

ECU vadinama mašinos valdymo sistema, sumontuota mašinoje. Valdymo terminale galima atverti prieigą prie mašinos valdymo sistemos ir valdyti mašiną.

EGNOS

Angl. „European Geostationary Navigation Overlay Service“. Europos sistema, skirta palydovinei navigacijai koreguoti.

G

GPS nuokrypis

GPS nuokrypis yra GPS signalo nuokrypiai, kurie atsiranda, naudojant mažo tikslumo koregavimo šaltinius. GPS nuokrypis atpažįstamas iš to, kad transporto priemonės simbolio padėtis valdymo terminale nebesutampa su realia transporto priemonės padėtimi.

GLONASS

Rusijos navigacinė palydovinė sistema

H

HDOP

Angl. „Horizontal Dilution of Precision“ – horizontalaus tikslumo mažėjimo rodiklis: palydovų siunčiamų horizontalių padėties duomenų (platumos ir ilgumos laipsnio) tikslumo dydis.

K

Koregavimo šaltinis

Koregavimo šaltiniai yra įvairios sistemos GPS signalui gerinti ir koreguoti.

M

MSAS

Angl. „Multifunctional Satellite Augmentation“. Japonijos sistema palydovinei navigacijai koreguoti.

N

Numatytosios vertės imtuvas

Numatytosios vertės imtuvu vadinamas valdomas darbo įrenginio elementas. Naudojant lauko purkštuvą, kaip valdomą įrenginį elementą galima nurodyti purškimo slėgio reguliatorių, su kuriuo galima reguliuoti išbėrimo / išpurškimo kiekį.

P

Programinė aparatinė įranga

Kompiuterinė programa, įdiegta įrenginyje.

R

RTK

Mokama sistema, skirta palydovų duomenų koregavimui.

S

Sparta bodais

Duomenų perdavimo greitis, matuojamas baitais per sekundę.

T

Taikomasis žemėlapis

Taikomuosiuose žemėlapiuose yra duomenys, su kuriais galima valdyti darbo padargą elementą. Šiems duomenims priklauso išbėrimo / išpurškimo kiekis arba darbinis gylis.

TASK.XML

TASK.XML yra rinkmena su duomenimis apie užduotis.

„

„Farm Management Information System“

„Farm Management Information System“ arba sutrumpintai FMIS yra programa, skirta žemės ūkio įmonėms tvarkyti. Su tokia programa galima tvarkyti užduotis ir pagrindinius duomenis.

„shape“ rinkmena

„shape“ rinkmena išsaugo geometrijos ir požymių informaciją duomenų rinkinyje. Geometrijos informaciją sudaro formos, kurias galima naudoti kaip ribų linijas. Požymių informacija reikalinga taikomosioms programoms, pavyzdžiui, išbėrimo / išpurškimo kiekiams valdyti. „shape“ rinkmenos formatas „.shp“.

„Universal Terminal“

Naudojantis „Universal Terminal“ galima vaizduoti ECU sąsają valdymo terminale.

Iš anksto priskirta hidraulikos funkcija	12	Meniu „Darbas“	10
Išbėrimo kiekio kalibravimas		<i>Apžvalga</i>	10
<i>su ISOBUS terminalu arba kalibravimo mygtuku 65</i>		<i>naudojimas</i>	72
<i>su „Twin Terminal“</i>	68	Meniu „Laukas“	9
Išbėrimo kiekis	10	Meniu „Laukas“ atidarymas	15
<i>keitimas sėkloms</i>	74	Meniu „Nustatymai“ atidarymas	15
<i>Keitimas trąšoms</i>	75		
Išjungimo laikas	59	Mygtukai	
Išplovos funkcija		<i>Apžvalga</i>	13, 13
<i>aktyvinimas</i>	37	<i>keitimas</i>	47
<i>naudojimas</i>	87	Mygtukų juosta	
Išskleidimas		<i>naršymas</i>	15
<i>Mašinos gembės</i>	72	Mygtukų keitimas	47
		Mygtukų priskyrimo keitimas	47
K		Mikrogranulės	
Kalibravimas	65	<i>įdiegimas</i>	58
Kiekio žingsniai		Mikrogranulių kiekis	10
<i>konfigūravimas</i>	19		
Klaida		N	
<i>Klaidų pranešimų apdorojimas</i>	99	naudojimas	
<i>šalinimas</i>	100	<i>Traktoriaus vėžių purentuvas</i>	80
Klaidų pranešimai		<i>Vėžių ženklintuvai</i>	85
<i>Apdorojimas</i>	99	Noragėlių spaudimas	
Komfortinės hidraulikos naudojimas	84	<i>Noragėlių spaudimo kontrolės konfigūravimas</i>	27
Kontaktiniai duomenys		<i>pažiūrėjimas</i>	12
<i>Techninė redakcija</i>	5	<i>priderinimas</i>	77
L		Numatytoji būseną	
Lauko ribos įrašymas	86	<i>Nukrypimas</i>	11
M		Nustatymai	9
Mašinos duomenys	10	nustatymas	
Mašinos gembės		<i>„Central Seed Supply“ numatytasis</i>	
<i>Išskleidimas</i>	72	<i>skirtuminis slėgis</i>	62
<i>suskleidimas</i>	73	P	
Mašinos gembės teleskopavimas	84	Pagrindinis meniu	9
Mašinos nustatymas		Perkeliamoji technologinė vėžė	
<i>Noragėlių spaudimo kontrolės konfigūravimas</i>	27	<i>naudojimas</i>	81
<i>Svarstyklių derinimas</i>	33	Persidengimo išvengimas	59
<i>Svarstyklių taravimas</i>	32	pirminis dozavimas	83
Meniu		Pirminis stabdymas	84
<i>naršymas</i>	15	Profilis	
		<i>šalinimas</i>	43

R		T	
Rėmo balasto keitimas	84	Technologinės vėžės konfigūravimas	16
Rezervuaras		Perjungimo atvaizdavimas	82
ištuštinimas	90	Skaitiklio naudojimas	79
pildymas	89	Ženklinuvo naudojimas	82
Pildymas su svėrimo įrenginiu	90	Technologinių vėžių skaitiklis	12
S		Traktoriaus vėžių purentuvus naudojimas	80
Segmentų skirstytuvo galvutė konfigūravimas	31	Trąšos	
Sėjimo modeliavimas	86	įdiegimas	57
Sėjimo noragėliai		Išbėrimo kiekio didinimas	75
perjungimas rankiniu būdu	76	Trąšų kiekis	10
Sėjimo noragėlių histogramos Indikatorius	10, 11	V	
Sekcijos		Valdymas	15
perjungimas rankiniu būdu	76	Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolė įdiegimas	23
Sekcijų perjungiklis		Ventiliatorius	
automatinis	73	Slėgio pažiūrėjimas	12
rankinis	76	Sukimosi greičio pažiūrėjimas	12
Sėklos		Vėžių ženklinuvai	12
įdiegimas	50	naudojimas	85
Išbėrimo kiekio didinimas	74	Vėžių ženklinuvų valdymas	84
Sėklų kiekis	10	I	
Sėklų skirstytuvas		Įjungimo laikas	59
nustatymas	82	Įsibėgėjimo rampa	
Skirstytuvas		konfigūravimas	46
Delsos išvengimas	85	„	
nustatymas	82	„Bluetooth“ prietaisas	
Skirstytuvo disko pildymas	85	poravimas	35
Skirstytuvo tikslumas		„Central Seed Supply“ numatytasis skirtuminis slėgis nustatymas	62
automatinis	37	„Section Control“	
konfigūravimas	27	įdiegimas	59
suskleidimas	73	įjungimas	73
Svarstyklės		„SmartControl“	
derinimas	33	aktyvinimas	37
taravimas	32	„Task Controller“	92
Svėrimo rezervuaro pripildymas	90	„TwinTerminal“	38



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de