

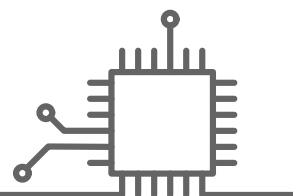


Originalne upute za uporabu

Softver ISOBUS

Precea

Ove upute za uporabu vrijede od verzije softvera NW110-M i NW356-E



SmartLearning



SADRŽAJ

1	O ovim uputama za uporabu	1	6.2	Prebacivanje na prethodni izbornik	15
1.1	Autorsko pravo	1	6.3	Listanje kroz izbornike i traku s gumbima	15
1.2	Značenje uputa za uporabu	1			
1.3	Upotrijebljeni načini prikaza	1	7	Namještanje stroja	16
1.3.1	Upozorenja i signalne riječi	1	7.1	Konfiguriranje uklapanja voznih staza	16
1.3.2	Ostale napomene	2	7.2	Konfiguriranje količinskih koraka	18
1.3.3	Upute za postupanje	2	7.3	Konfiguriranje predzaustavljanja	19
1.3.4	Nabrajanja	4	7.4	Konfiguriranje preddoziranja	19
1.3.5	Brojevi pozicija na slikama	4	7.5	Konfiguriranje senzora radnog položaja	20
1.3.6	Navodi o smjeru	4	7.5.1	Konfiguriranje digitalnog senzora radnog položaja	20
1.4	Također valjani dokumenti	4	7.5.2	Konfiguriranje analognog senzora radnog položaja	21
1.5	Važno nam je vaše mišljenje	5	7.6	Namještanje nadzora broja okretaja ventilatora	23
			7.7	Namještanje izvora signala brzine	24
2	Zahtjevi za ISOBUS	6	7.7.1	Namještanje simulirane brzine	24
2.1	Minimalni zahtjevi za ISOBUS	6	7.7.2	Namještanje senzora brzine stroja	25
2.2	Preporučeni zahtjevi za ISOBUS	7	7.7.3	Uporaba signala brzine ISOBUS-a	26
			7.8	Konfiguriranje nadzora pritiska raonika	27
3	Pregled funkcija	8	7.9	Konfiguriranje registracije zrna	27
			7.10	Određivanje geometrije	28
4	Pregled glavnog izbornika	9	7.10.1	Vrijednosti geometrije nadogradnih strojeva	28
			7.10.2	Vrijednosti geometrije vučenih strojeva	30
5	Radni izbornik	10	7.11	Konfiguriranje segmentne razdjelne glave	31
5.1	Pregled Radnog izbornika	10	7.12	Konfiguriranje vage	32
5.2	Višefunkcijski prikaz	10	7.12.1	Tariranje vage	32
5.3	Trakasti dijagrami raonika za sijanje	11	7.12.2	Ugađanje vage	33
5.4	Odstupanje od zadanog stanja	11	7.13	Određivanje redova koji se mogu blokirati	34
5.5	Podatci o stroju	12	7.14	Povezivanje Bluetooth uređaja	35
5.6	Statusna traka	12	7.15	Aktivacija GPS snimanja	36
5.7	Funkcije na traci s gumbima	13			
6	Osnovno rukovanje	15			
6.1	Prebacivanje između izbornika Polje i Postavke	15			

7.16	Aktivacija SmartControla	37	11.5	Promjena količine posipanja za gnojivo	75
7.17	Aktivacija funkcije lokve	37	11.6	Promjena količine posipanja za mikrogranulat	76
7.18	TwinTerminal	38	11.7	Ručno uklapanje djelomičnih širina	76
7.19	Višefunkcijska ručka AmaPilot ⁺	39	11.8	Prilagodba tlaka kraka	77
8	Administriranje profila	40	11.9	Prilagodba pritiska raonika	78
8.1	Izrada novog profila	40	11.10	Uporaba Section Controla	79
8.2	Odabir profila	42	11.11	Uporaba brojača voznih staza	79
8.3	Brisanje profila	43	11.12	Uporaba teleskopske osovine	80
8.4	Namještanje profila	44	11.13	Uporaba rahljača tragova traktora	81
8.4.1	Promjena višefunkcijskog prikaza	44	11.14	Sklapanje utovarne platforme	82
8.4.2	Konfiguriranje prilazne rampe	46	11.15	Uporaba pomične vozne staze	82
8.4.3	Konfiguriranje ISOBUS-a	46	11.16	Uporaba oznake vozne staze	82
8.4.4	Promjena slobodne dodjele funkcija tipkama	48	11.17	Zrcaljenje uklapanja voznih staza	83
8.4.5	Promjena višefunkcijskog prikaza	48	11.18	Ručno namještanje strugača	83
9	Administriranje proizvoda	50	11.18.1	Ručno namještanje svih strugača	83
9.1	Izrada novog proizvoda	50	11.18.2	Ručno namještanje pojedinačnih strugača	83
9.2	Odabir proizvoda	52	11.19	Predoziranje dozatora	84
9.3	Namještanja za sjeme	53	11.20	Predzaustavite dozator	85
9.4	Namještanja za gnojivo	57	11.21	Uporaba hidraulike Komfort	85
9.5	Namještanja za mikrogranulat	58	11.22	Upravljanje crtalima traga	86
9.6	Vremena uklapanja za Section Control	59	11.23	Punjenje pločice za pojedinačno doziranje	86
9.7	Namještanje zadanog diferencijalnog tlaka Central Seed Supply	62	11.24	Uporaba GPS snimanja	86
10	Umjeravanje dozatora	65	11.25	Uporaba radne rasvjete	87
10.1	Umjeravanje pomoću terminala ISOBUS ili tipke za umjeravanje	65	11.26	Blokada redova	88
10.2	Umjeravanje s TwinTerminalom	68	11.27	Uporaba funkcije lokve	88
11	Rad	72	11.28	Uporaba višefunkcijske ručke AmaPilot ⁺	88
11.1	Rasklapanje krakova stroja	72	12	Punjenje i pražnjenje	90
11.2	Sklapanje krakova stroja	72	12.1	Punjenje spremnika	90
11.3	Pokretanje posipanja	73	12.2	Punjenje spremnika za vaganje	91
11.4	Promjena količine posipanja za sjeme	74	12.3	Pražnjenje spremnika	91
			13	Dokumentiranje rada	93
			13.1	Otvaranje dokumentacije	93
			13.2	Resetiranje dnevnog brojača	94

13.3	Upravljanje dokumentacijom	94
------	----------------------------	----

14	Pozivanje informacija	96
-----------	------------------------------	-----------

14.1	Otvaranje informacija o softveru	96
------	----------------------------------	----

14.2	Otvaranje stanja brojača	97
------	--------------------------	----

14.3	Otvaranje podataka dijagnoze	98
------	------------------------------	----

15	Uklanjanje smetnji	100
-----------	---------------------------	------------

15.1	Rad s porukama o pogreškama	100
------	-----------------------------	-----

15.2	Uklanjanje pogreške	101
------	---------------------	-----

16	Prilog	117
-----------	---------------	------------

16.1	Također valjani dokumenti	117
------	---------------------------	-----

17	Kazala	118
-----------	---------------	------------

17.1	Glosar	118
------	--------	-----

17.2	Kazalo pojmova	120
------	----------------	-----

O ovim uputama za uporabu

1

CMS-T-00000539-I.1

1.1 Autorsko pravo

CMS-T-00012308-A.1

Za pretisak, prevođenje i umnožavanje u bilo kojem obliku i opsegu potrebno je pisano dopuštenje društva AMAZONEN-WERKE.

1.2 Značenje uputa za uporabu

CMS-T-006245-A.1

Upute za uporabu važan su dokument i dio stroja. Namijenjene su korisniku i sadrže informacije važne za sigurnost. Sigurni su samo postupci navedeni u uputama za uporabu. U slučaju zanemarivanja uputa za uporabu moguće su teške ozljede ili smrt.

1. Prije prve uporabe stroja pročitajte cijelo poglavlje Sigurnost te ga se pridržavajte.
2. Prije rada dodatno pročitajte odgovarajuće odlomke uputa za uporabu te ih se pridržavajte.
3. Upute za uporabu sačuvajte i držite dostupnima.
4. Upute za uporabu proslijedite sljedećem korisniku.

1.3 Upotrijebljeni načini prikaza

CMS-T-005676-F.1

1.3.1 Upozorenja i signalne riječi

CMS-T-00002415-A.1

Upozorenja su označena okomitom trakom i trokutastim sigurnosnim simbolom te signalnom riječju. Signalnim riječima "OPASNOST", "UPOZORENJE" ili "OPREZ" opisuje se težina prijeteće opasnosti, a znače sljedeće:

OPASNOST

- Označuje neposrednu opasnost s visokim rizikom od najtežih tjelesnih ozljeda, kao što su gubitak dijelova tijela ili smrt.

UPOZORENJE

- Označuje moguću opasnost srednjeg stupnja rizika od najtežih tjelesnih ozljeda ili smrti.

OPREZ

- Označuje opasnost s niskim stupnjem rizika od laganih ili srednje teških tjelesnih ozljeda.

1.3.2 Ostale napomene

CMS-T-00002416-A.1

VAŽNO

- Označuje rizik od oštećenja stroja.

NAPOMENA U VEZI S OKOLIŠEM

- Označuje rizik od ekološke štete.

NAPOMENA

Označuje savjete za primjenu i napomene za optimalnu uporabu.

1.3.3 Upute za postupanje

CMS-T-00000473-D.1

1.3.3.1 Numerirane upute za postupanje

CMS-T-005217-B.1

Radnje koje valja obaviti određenim redoslijedom prikazane su kao numerirane upute za postupanje. Zadani redoslijed radnji mora se poštovati.

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1
2. Uputa za postupanje 2

1.3.3.2 Upute za postupanje i reakcije

CMS-T-005678-B.1

Reakcije na upute za postupanje označene su strelicom.

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1
➔ Reakcija na uputu za postupanje 1
2. Uputa za postupanje 2

1.3.3.3 Alternativne upute za postupanje

CMS-T-00000110-B.1

Ispred alternativnih uputa za postupanje stoji riječ "ili".

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1

ili

alternativna uputa za postupanje
2. Uputa za postupanje 2

1.3.3.4 Upute za postupanje sa samo jednom radnjom

CMS-T-005211-C.1

Upute za postupanje sa samo jednom radnjom nisu numerirane, nego su prikazane sa strelicom.

Primjer:

- ▶ Uputa za postupanje

1.3.3.5 Upute za postupanje bez redoslijeda

CMS-T-005214-C.1

Upute za postupanje koje ne moraju slijediti određeni redoslijed prikazane su u obliku popisa sa strelicama.

Primjer:

- ▶ Uputa za postupanje
- ▶ Uputa za postupanje
- ▶ Uputa za postupanje

1.3.3.6 Rad u servisnoj radionici

CMS-T-00013932-B.1



RAD U RADIONICI

- ▶ Označava radove servisiranja koje mora obaviti stručno osoblje s odgovarajućim obrazovanjem u specijaliziranoj radionici opremljenoj za siguran i ekološki rad s poljoprivrednom tehnikom.

1.3.4 Nabranjanja

CMS-T-000024-A.1

Nabranjanja bez obvezujućeg redoslijeda prikazana su kao popis s točkama nabranjanja.

Primjer:

- Točka 1
- Točka 2

1.3.5 Brojevi pozicija na slikama

CMS-T-000023-B.1

Brojka u zagradama u tekstu, npr. **1**, upućuje na broj pozicije na susjednoj slici.

1.3.6 Navodi o smjeru

CMS-T-00012309-A.1

Ako nije drukčije navedeno, svi navodi o smjeru odnose se na smjer vožnje.

1.4 Također valjani dokumenti

CMS-T-00000616-B.1

U prilogu se nalazi popis dokumenata koji također vrijede uz ove upute.

1.5 Važno nam je vaše mišljenje

CMS-T-000059-D.1

Poštovana čitateljice, poštovani čitatelju, naši se dokumenti redovito ažuriraju. Svojim prijedlozima za poboljšanje pomažete nam da dokumente što bolje prilagodimo korisniku. Svoje nam prijedloge pošaljite pismom, telefaksom ili e-poštom.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Zahtjevi za ISOBUS

2

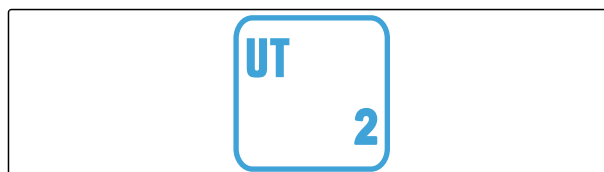
CMS-T-00010917-A.1

2.1 Minimalni zahtjevi za ISOBUS

CMS-T-00010916-A.1

Univerzalni terminal:

- 2. generacija
- Rezolucija zaslona: 240
- Dubina boje: 8 bit / 256 boja
- Gumbi: 8

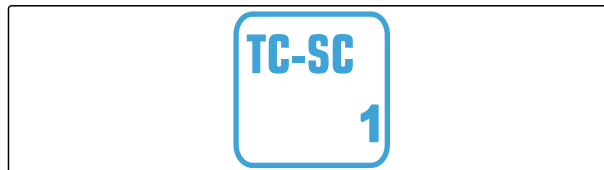


CMS-I-00007472

Ovisno o primjeni potrebne su sljedeće funkcije:

Task Controller Section Control:

- 1. generacija
- Boomovi: 1
- Broj djelomičnih širina: 1



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1. generacija
- Broj kontrolnih kanala: 1



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. generacija



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. generacija



CMS-I-00007473

2.2 Preporučeni zahtjevi za ISOBUS

CMS-T-00010918-A.1

Univerzalni terminal:

- 2. generacija
- Rezolucija zaslona: 480
- Dubina boje: 8 bit / 256 boja
- Gumbi: 12



CMS-I-00007472

Task Controller Section Control:

- 1. generacija
- Boomovi: u skladu s opremom stroja
- Broj djelomičnih širina: u skladu s opremom stroja
2 djelomične širine kod uklapanja pola strane. Do 126 sekcija sa segmentnom razdjelnom glavom s povratom i uklapanjem pojedinačnih redova.



CMS-I-00007474

Task Controller geo-based:

- 1. generacija
- Broj kontrolnih kanala: broj proizvoda u skladu s opremom stroja



CMS-I-00007475

Task Controller basic:

- 1. generacija



CMS-I-00007476

Auxiliary Control new:

- 1. generacija



CMS-I-00007473

Pregled funkcija

3

CMS-T-00000818-D.1

S pomoću softvera ISOBUS rukuje se sijačicom za pojedinačno doziranje sjemena Precea. Prikaz i rukovanje softverom ISOBUS-a može se odvijati preko upravljačkog terminala ISOBUS.

Softver ISOBUS sadrži sljedeće funkcije:














- Nadzor podataka o stroju
- Uključenje/isključenje radne rasvjete
- Umjeravanje dozatora
- Vaganje spremnika gnojiva
- Unos naknadno dodane količine gnojiva
- Pražnjenje spremnika gnojiva
- Automatsko i ručno uklapanje djelomičnih širina
- Regulacija pritiska raonika
- Namještanje tlaka kraka
- Regulacija količine posipanja
- Izrada voznih staza
- Izrada oznaka voznih staza
- Predoziranje gnojiva
- Dodjela pločice za pojedinačno doziranje
- Ručno i automatsko ispravljanje pojedinačnog doziranja
- Konfiguriranje proizvoda
- Dokumentiranje rada

Pregled glavnog izbornika

4

CMS-T-00000788-C.1

Glavni izbornik dijeli se na izbornik Polje i izbornik za postavke.

Izbornik Polje	Postavke
  IZBORNİK POLJA	  POSTAVKE
 Rad	 Stroj
 Umjeravanje	 Profil
 Punjenje	 Info
 Dokumentacija	 Proizvodi
 Pražnjenje	

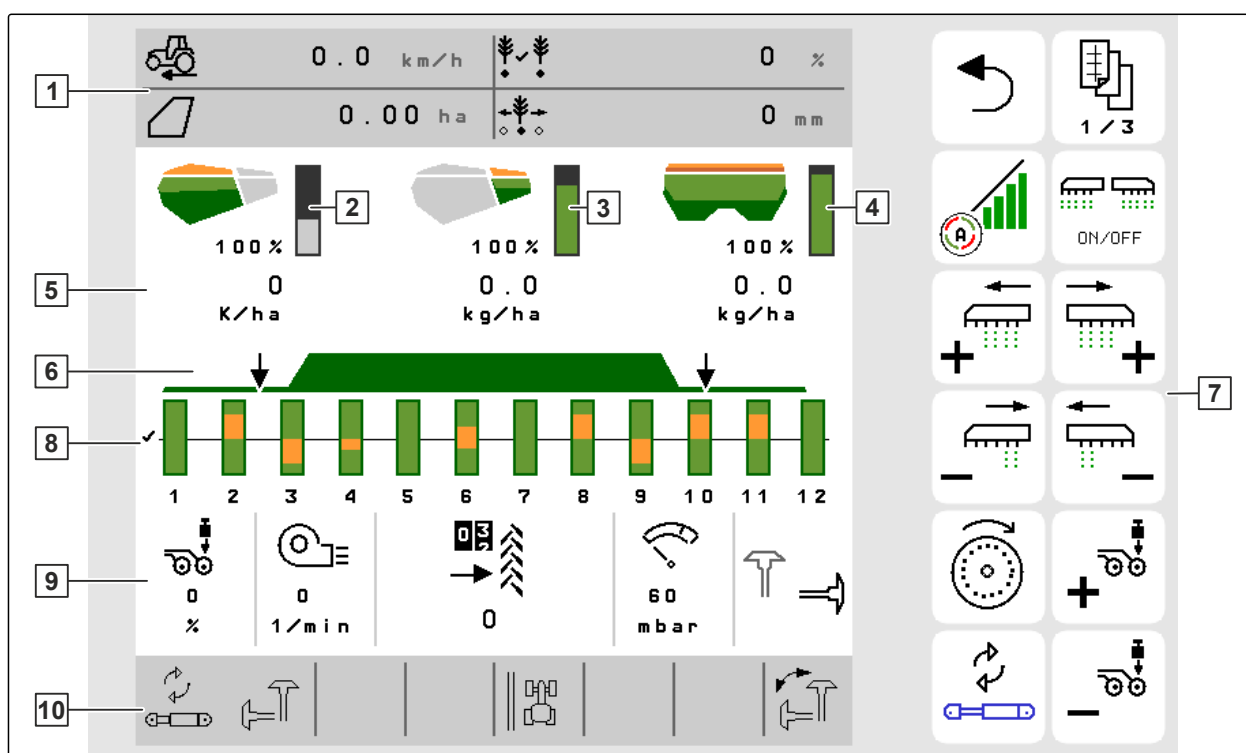
Radni izbornik

5

CMS-T-00000921-H.1

5.1 Pregled Radnog izbornika

CMS-T-00000922-D.1



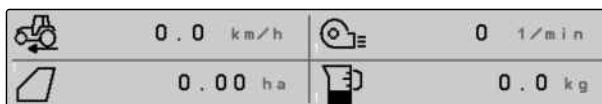
CMS-I-00000680

- | | |
|---|--|
| 1 Višefunkcijski prikaz | 2 Prikaz količine sjemena |
| 3 Prikaz količine mikrogranulata | 4 Prikaz količine gnojiva |
| 5 Prikazi količina posipanja | 6 Status radnog položaja i Section Controla |
| 7 Traka s gumbima | 8 Trakasti dijagrami raonika za sijanje |
| 9 Podatci o stroju | 10 Statusna traka |

5.2 Višefunkcijski prikaz

CMS-T-00008365-B.1

U višefunkcijskom prikazu u izborniku Rad moguće je prikazati do 4 različite vrijednosti. Vrijednosti se mogu prilagoditi (vidi "Promjena višefunkcijskog prikaza").



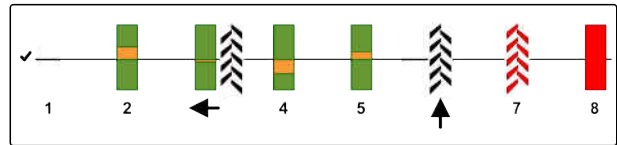
CMS-I-00005703

5.3 Trakasti dijagrami raonika za sijanje

CMS-T-00000932-E.1

Za svaki raonik za sijanje u izborniku Rad prikazuje se trakasti dijagram. Trakasti dijagrami prikazuju radno stanje pripadajućeg raonika za sijanje.

Ako se posipa previše sjemena, trakasti dijagram postaje narančast prema gore. Ako se posipa premalo sjemena, trakasti dijagram postaje narančast prema dolje. Što je narančasto područje veće, to je veće odstupanje. U postavkama se određuje područje prikaza trakastih dijagrama.



CMS-I-00000727

Ako trakasti dijagram nestane kao u redu 1, znači da je Section Control deaktivirao raonik za sijanje. Ako se trakasti dijagram prikaže crveno kao u redu 8, znači da je raonik za sijanje ručno deaktiviran.

Ako se trakasti dijagram dopuni crnim tragom traktora kao u redu 3, izrađuje se pomična vozna staza. Strelica ispod trakastog dijagrama prikazuje smjer pomicanja raonika za sijanje.

Ako se trakasti dijagram zamijeni crnim tragom traktora kao u redu 6, izrađuje se oznaka vozne staze. Strelica ispod traga traktora prikazuje da je raonik za sijanje podignut i da se izrađuje oznaka vozne staze.

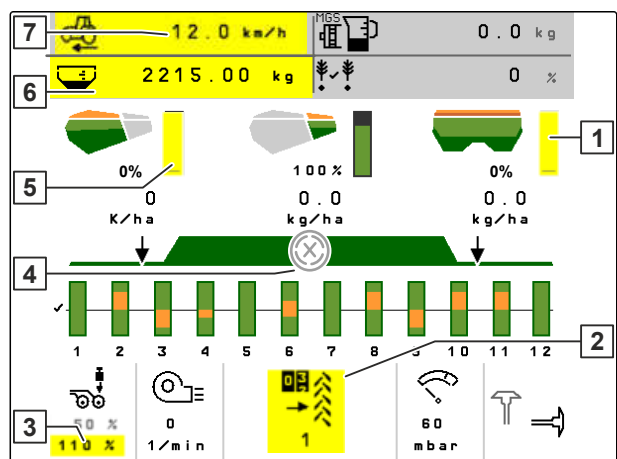
Ako se trakasti dijagram zamijeni crvenim tragom traktora kao u redu 7, red je blokiran.

5.4 Odstupanje od zadanog stanja

CMS-T-00009444-B.1

Žuto označeni prikazi napomena su za odstupanje od zadanog stanja.

- 1 Spremnik gnojiva prazan
- 2 Brojač voznih staza pauziran
- 3 Pritisak raonika kod podignutih raonika
- 4 Nisu ispunjeni uvjeti za Section Control.
- 5 Spremnik za sjeme prazan
- 6 Rezultat mjerenja iskvaren
- 7 Simulirana brzina aktivna / nema izvora informacija



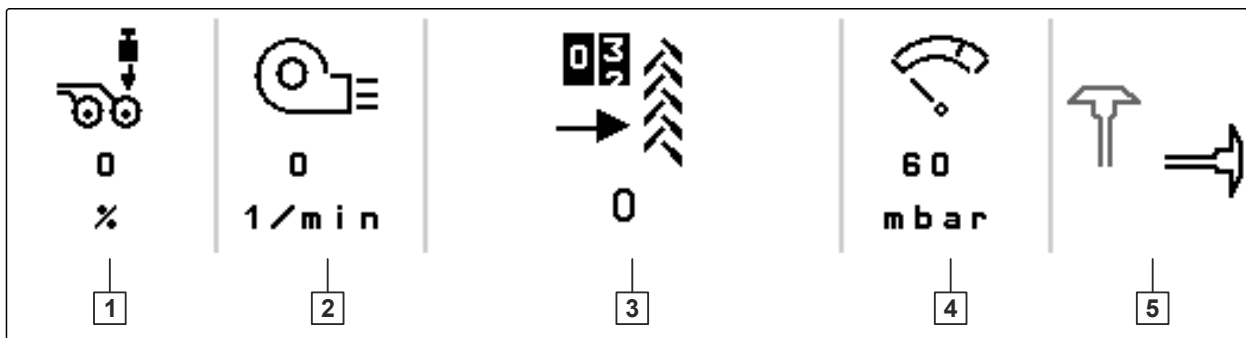
CMS-I-00007511

NAPOMENA

Ako je prikaz vage žute boje, na rezultat mjerenja utjecale su oscilacije ili je nadogradni stroj podignut. Da bi mjerenje bilo precizno, stroj mora biti spušten i mirovati.

5.5 Podatci o stroju

CMS-T-00000926-B.1

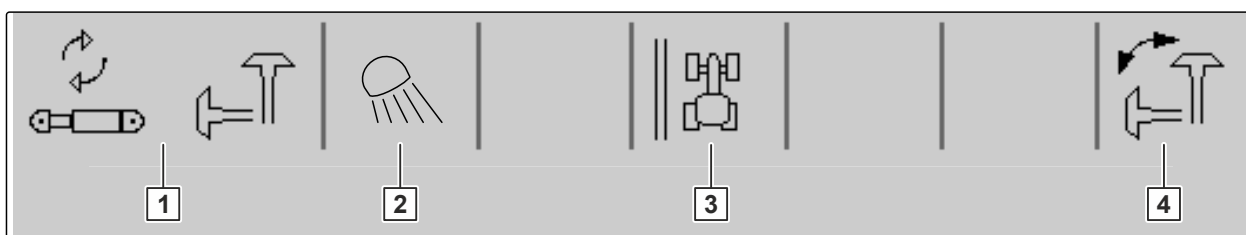


CMS-I-00000702

- | | |
|-------------------------------|------------------------------------|
| 1 Pritisak raonika | 2 Broj okretaja ventilatora |
| 3 Brojač voznihi staza | 4 Tlak zraka ventilatora |
| 5 Položaj crtala traga | |

5.6 Statusna traka

CMS-T-00000927-C.1












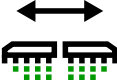

CMS-I-00000703







- | | |
|--|---|
| 1 Odabrana hidraulička funkcija komforne hidraulike | 2 Radna rasvjeta uključena |
| 3 Prikaz ruba polja kao referentna linija | 4 Odabrana funkcija crtala traga |





5.7 Funkcije na traci s gumbima






CMS-T-00000928-G.1







			 ON/OFF	
Natrag	Listaj	Uključivanje i isključivanje Section Controla	Uključivanje i isključivanje svih djelomičnih širina i doziranja	Punjenje pločice za pojedinačno doziranje

					
Uključenje djelomičnih širina udesno	Uključenje djelomičnih širina ulijevo	Isključenje djelomičnih širina ulijevo	Isključenje djelomičnih širina udesno	Uključenje svih djelomičnih širina	Pokretanje GPS snimanja

					
Povećanje brojača vozni staza za 1	Smanjenje brojača vozni staza za 1	Pauziranje i pokretanje brojača vozni staza	Vraćanje brojača vozni staza na nulu	Uključivanje i isključivanje radne rasvjete	Promjena unaprijed odabrane hidrauličke funkcije

			
Povećanje pritiska raonika	Smanjenje pritiska raonika	Povećanje tlaka kraka	Smanjenje tlaka kraka

				
Povećanje količine posipanja gnojiva	Smanjenje količine posipanja gnojiva	Postavljanje količine posipanja gnojiva na zadanu vrijednost	Predoziranje gnojiva	Predzaustavljanje gnojiva

					
Povećanje količine posipanja sjemena	Smanjenje količine posipanja sjemena	Postavljanje količine posipanja sjemena na zadanu vrijednost	Povećanje količine posipanja mikrogranulata	Smanjenje količine posipanja mikrogranulata	Postavljanje količine posipanja mikrogranulata na zadanu vrijednost

				
Režim lokve aktivan	Prebacivanje na funkciju crtala traga	Aktivacija funkcije crtala traga	Prebacivanje na rub polja za izračun vozne staze	Blokada redova

				
Povećajte zadanu razliku tlaka za Central Seed Supply	Smanjite zadanu razliku tlaka za Central Seed Supply	Automatski način rada rahljača tragova traktora	Pokretanje i zaustavljanje izvanmrežne vage	

Osnovno rukovanje

6

CMS-T-00000803-F.1

6.1 Prebacivanje između izbornika Polje i Postavke

CMS-T-00000804-E.1

- Za prelazak na izbornik Polje

Odaberite .

ili

Za prelazak na postavke

Odaberite .



CMS-I-00006431

6.2 Prebacivanje na prethodni izbornik


CMS-T-00000805-C.1

- Na traci s gumbima odaberite .


6.3 Listanje kroz izbornike i traku s gumbima

CMS-T-00000806-B.1

- Za listanje u izbornicima unutar Postavki

Odaberite .

- Za listanje po traci s gumbima

Odaberite .

Namještanje stroja

7

CMS-T-00008402-E.1

7.1 Konfiguriranje uklapanja voznihi staza

CMS-T-00000920-F.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Vozna staza".

2. *Ako treba kreirati voznu stazu:*
U stavci Vozna staza odaberite "jedna"

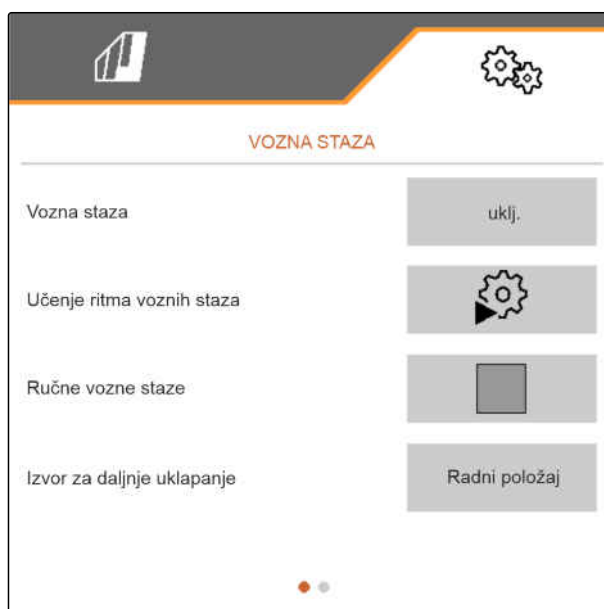
ili

Ako treba kreirati voznu stazu s oznakom vozne staze:
odaberite "Oznaka vozne staze".

ili

Ako treba kreirati voznu stazu s pomičnom voznom stazom:
odaberite "Pomična vozna staza".

3. Odaberite "Učenje ritma voznihi staza".
4. Unesite "Radna širina" i "Širina traga kultivatora".
5. Nastavite s > .
6. Unesite "Širina guma kultivatora" i "Udaljenost od biljke".
7. Nastavite s > .



CMS-I-00000588

8. *Ako udaljenost kultivatora od ruba polja nije 0:*
unesite preklaplenu udaljenost kultivatora

ili

unesite razmaknutu udaljenost kultivatora.



NAPOMENA

Kao orijentacijsku vrijednost upotrijebite polovicu razmaka redova za preklaplenu ili razmaknutu udaljenost.

9. *Ako treba početi na lijevom ili desnom rubu polja:*
Pod "Učenje ritma vozni staza" odaberite rub polja.
10. *Ako treba započeti s polovicom širine stroja ili s čitavom širinom stroja:*
pod "Učenje ritma vozni staza" odaberite širinu stroja.

11. Nastavite s > .

- ➔ "Uspješna konfiguracija!" pokazuje da je izračunat ritam vozni staza.
- ➔ Ako nije moguće izračunati nijednu odgovarajuću konfiguraciju, ponovite postupak. Zadržava se posljednja konfiguracija.

Pri promjeni kultivatora potrebne su prilagodbe na stroju za uporabu pomične vozne staze ili oznake vozne staze.

12. *Ako ritam vozni staza ne aktivira željene raonike:*

Prikazane raonike **1** spojite pomičnim cilindrom.

ili

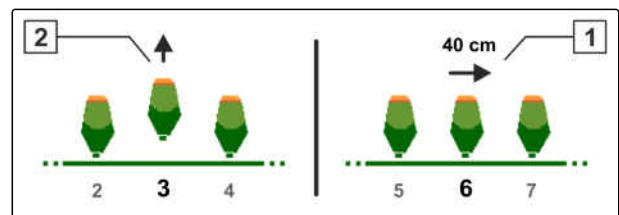
Prikazane raonike **2** spojite podiznim cilindrom.

13. *Ako treba aktivirati ručno uklapanje vozni staza:*

Pod "Ručna vozna staza" stavite kvačicu.

14. odaberite "Postavke ručnih vozni staza".

15. Nastavite s > .



CMS-I-00004039

16. Unesite *"Prijelazi do ponavljanja"*.
17. Pod *"Odabir prijelaza"* unesite prijelaz kod kojeg se aktivira vozna staza.
18. Pod *"Odabir redova"* unesite broj redova.
- ➔ Ovisno o konfiguraciji odabrani se redovi deaktiviraju, podižu ili pomiču tijekom vozne staze.



NAPOMENA

Kako bi se mogao odabrati GPS signal, u upravljačkom terminalu mora biti uređen GPS prijamnik i linija traga.

Ovisno o konfiguraciji stroja, signal za brojač voznih staza može dolaziti iz različitih izvora:

- Radni položaj: kada se sijačica postavi u radni položaj, brojač voznih staza broji jednu vožnu stazu.
- ISOBUS: kada se podizni mehanizam traktora postavi u radni položaj, brojač voznih staza broji jednu vožnu stazu.
- GPS: kada stroj uđe u sljedeći trag, brojač voznih staza broji jednu vožnu stazu.

19. Pod *"Izvor za nastavak brojanja staza"* odaberite izvor za brojač voznih staza.

20. Sljedeću stranicu otvorite s .

Kako biste spriječili da brojač voznih staza broji vožnu stazu kada je odabrani signal izvora kratak, prilagodite trajanje signala za izvor.

21. Pod *"Vrijeme za nastavak brojanja staza"* unesite trajanje signala za izvor.

22. *Kako biste povećali zadanu količinu posipanja sjemena za redove pored voznih staza, pod "Povećanje količine sjemena u susjednim redovima" unesite željeni postotak.*

7.2 Konfiguriranje količinskih koraka

CMS-T-00009107-E.1

Količina posipanja može se povećavati ili smanjivati namještanjem količinskih koraka.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dozator".
2. *Ovisno o opremi stroja*
Odaberite željeni spremnik.
3. *Kako biste odredili za koliko postotaka valja povećati ili smanjiti doziranje po koraku,*
pod "Količinski koraci" unesite željenu vrijednost.



CMS-I-00000608

7.3 Konfiguriranje predzaustavljanja

CMS-T-00003911-F.1

Kako bi se svi proizvodi doveli na neku točku u gredici za sijanje neovisno o duljini transportne dionice, moguće je predzaustaviti dozatore za svaki spremnik. Valja navesti vrijeme trajanja prethodnog zaustavljanja.

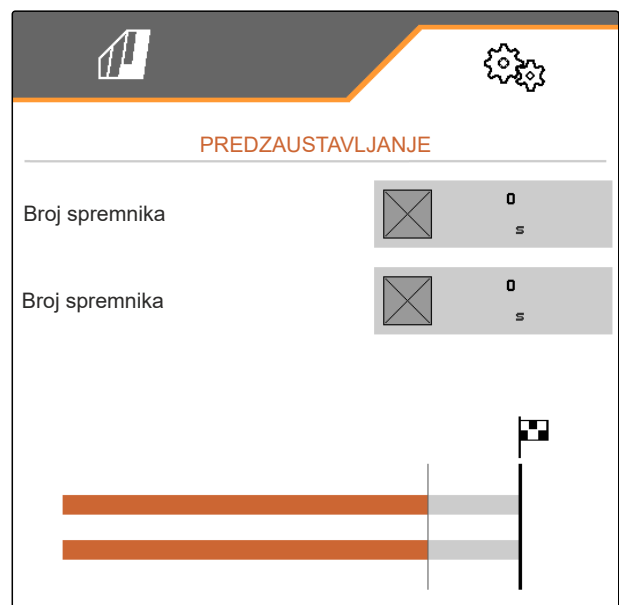
Ovisno o opremi stroja moguće je deaktivirati funkciju predzaustavljanja.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dozator".
2. Aktivirajte predzaustavljanje za željeni spremnik.
3. Unesite trajanje predzaustavljanja za željeni spremnik.



NAPOMENA

Trajanje predzaustavljanja nikako ne utječe na Section Control. Vremena za Section Control namještaju se zasebno.



CMS-I-00002887

7.4 Konfiguriranje preddoziranja

CMS-T-00000935-G.1

Kako bi se svi proizvodi doveli na neku točku neovisno o duljini transportne dionice, moguće je

preddozirati dozatore za svaki spremnik. Valja navesti vrijeme trajanja preddoziranja.



NAPOMENA

Trajanje preddoziranja nikako ne utječe na Section Control. Vremena za Section Control namještaju se zasebno.

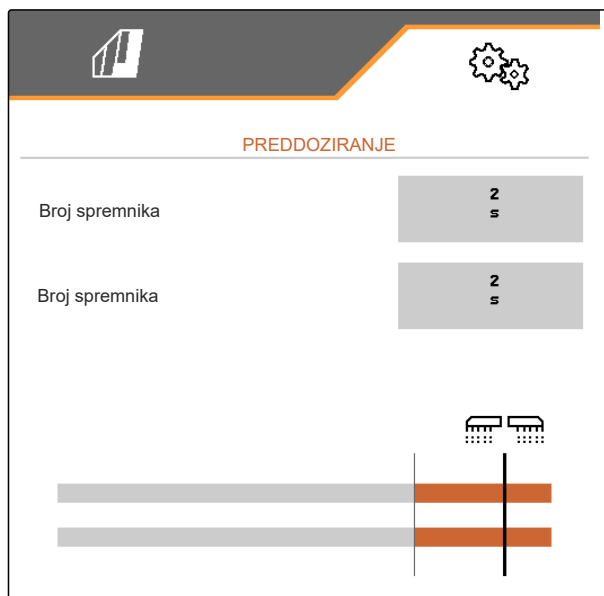
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dozator".



NAPOMENA

Ako je vrijeme preddoziranja pogrešno namješteno, mogu nastati preklapanja sjemena ili praznine. To se može dogoditi i u slučaju prebrzog ili presporog pokretanja.

2. Unesite trajanje preddoziranja za željeni spremnik.



CMS-I-00000595

7.5 Konfiguriranje senzora radnog položaja

CMS-T-00008403-B.1

7.5.1 Konfiguriranje digitalnog senzora radnog položaja

CMS-T-00000761-E.1

Senzorom radnog položaja određuje se nalazi li se stroj u radnom položaju. Ako se stroj nalazi u radnom položaju, upravljanje stroja može se automatski pokrenuti. Ako stroj izađe iz radnog položaja, upravljanje stroja automatski se zaustavlja.

Za radni položaj mogu se iskoristiti sljedeći izvori:

- Senzor na stroju kod stražnjeg priključka
- Senzor na okviru vučenog stroja
- Senzor na spremniku kod prednjeg priključka
- Signal senzora s ISOBUS-a

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Radni položaj".
2. Ako za sve dozatore treba upotrijebiti isti senzor radnog položaja, aktivirajte "Sinkroni radni položaj".

Ako stroj ima više spremnika, moguće je konfigurirati točke uklapanja po spremniku.

3. Pod "Točke uklapanja spremnika" odaberite željeni spremnik pa pod "Izvor" dodijelite željeni senzor.

ili

Pod "Izvor" odaberite željeni senzor.



CMS-I-00002902

7.5.2 Konfiguriranje analognog senzora radnog položaja

CMS-T-00008404-B.1

Senzorom radnog položaja određuje se nalazi li se stroj u radnom položaju. Ako se stroj nalazi u radnom položaju, doziranje se može automatski pokrenuti. Ako stroj izađe iz radnog položaja, doziranje se automatski zaustavlja. Kako biste odredili kada je stroj u radnom položaju, svi se položaji navode kao postotak cjelokupnog puta položaja. Položaji se mogu naučiti.

Kako biste odredili cijeli put položaja, stroj se mora naučiti granične vrijednosti.

Za radni položaj mogu se iskoristiti sljedeći izvori:

- Senzor na stroju kod stražnjeg priključka
- Senzor na okviru vučenog stroja
- Senzor na spremniku kod prednjeg priključka
- Signal senzora s ISOBUS-a

Ovisno o opremi stroja moguće je definirati različite točke uklapanja. Točke uklapanja definiraju u kojem položaju okvira stroja doziranje radi ili koliko se raonici za sijanje podižu na uvratini.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Radni položaj".
2. Ako za sve dozatore treba upotrijebiti jednaki radni položaj, aktivirajte "Sinkroni radni položaj".


7 | Namještanje stroja

Konfiguriranje senzora radnog položaja

3. Ako su poznati postotci točaka uklapanja, pod "Točka uklapanja doziranje uključeno" i "Točka uklapanja doziranje isključeno" unesite postotke za točke uklapanja.

ili

Ako nisu poznati postotci sinkrone točke uklapanja,

pod "Granične vrijednosti" nastavite s  pa odaberite Učenje graničnih vrijednosti.

4. Za određivanje donje granične vrijednosti Stroj postavite u radni položaj.

5. Za spremanje vrijednosti

pritisnite .


6. Za određivanje gornje granične vrijednosti Potpuno podignite stroj.

7. Za spremanje vrijednosti

pritisnite .



CMS-I-00006630

8. Ako sinkroni radni položaj nije aktiviran, odaberite željeni proizvod pa nastavite s .

9. Za određivanje željene točke isključenja za doziranje proizvoda stroj podignite na željenu visinu.

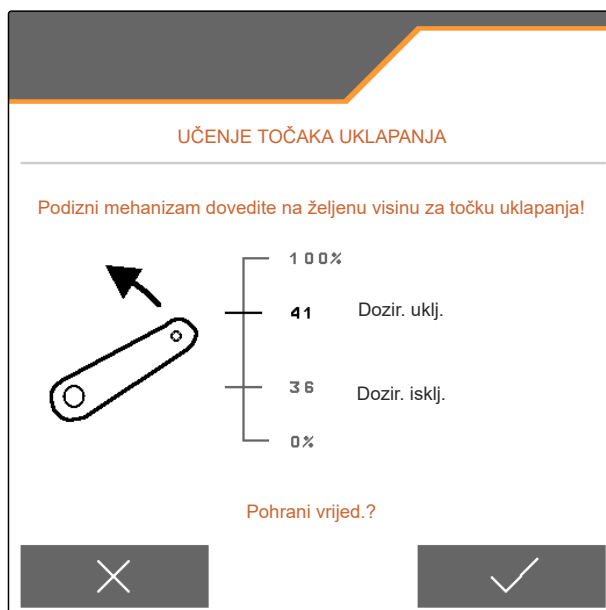
10. Za spremanje vrijednosti

pritisnite .

11. Za određivanje željene točke uključenja za doziranje proizvoda strojeve izdignite na željenu visinu.

12. Za spremanje vrijednosti

pritisnite .



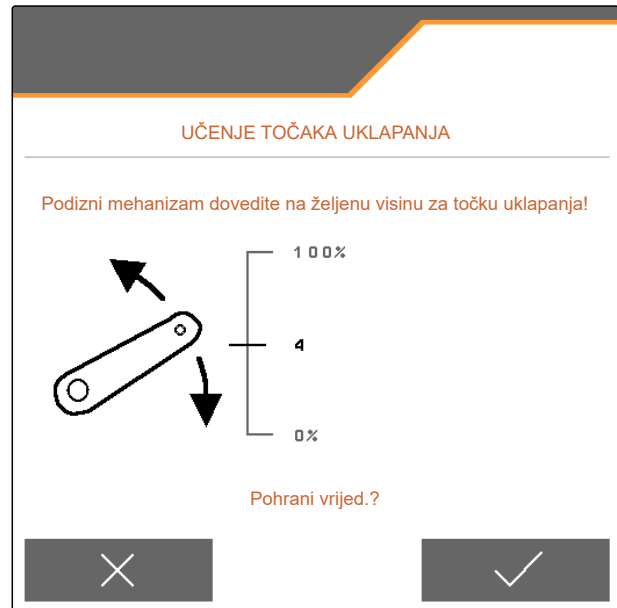
CMS-I-00006631

Ovisno o konfiguraciji stroja mora se konfigurirati točka uklapanja za uvratine.

13. Pod "Točke uklapanja za uvratine" nastavite s > .

14. Za određivanje željene točke uklapanja za položaj na uvratinama stroj podignite na željenu visinu.

15. Za spremanje vrijednosti pritisnite ✓ .



CMS-I-00006632

7.6 Namještanje nadzora broja okretaja ventilatora

CMS-T-00000760-F.1

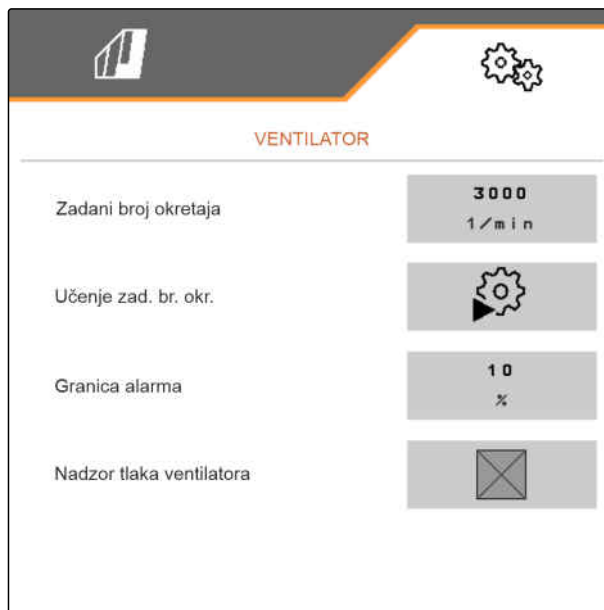
Ventilator za prorjeđivanje stvara pretlak u pojedinačnom doziranju sjemena. Broj okretaja ventilatora namješta se preko hidraulike traktora ili broja okretaja kardanskog vratila.

Za nadzor broja okretaja ventilatora za prorjeđivanje navodi se zadani broj okretaja. U ventilatoru za prorjeđivanje dodatno se može nadzirati i tlak. Kod strojeva s prednjim spremnikom dodatno se može nadzirati broj okretaja ventilatora na prednjem ventilatoru na hidraulički pogon.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" "Ventilator" > "Prorjeđivanje" ili "Prednji spremnik".
2. Pod "Zadani broj okretaja" unesite željeni zadani broj okretaja za ventilator

ili

Odaberite "Učenje zadanog broja okretaja" pa slijedite upute za zaslonu.
3. *Kako biste odredili kod kojeg odstupanja od zadanog broja okretaja valja aktivirati alarm,* pod "Granica alarma" unesite odstupanje u postotku.
4. *Ako treba nadzirati tlak u ventilatoru za prorjeđivanje,* aktivirajte "Nadzor tlaka ventilatora".



CMS-I-00000603

7.7 Namještanje izvora signala brzine

CMS-T-00000841-I.1

7.7.1 Namještanje simulirane brzine

CMS-T-00000762-F.1

Kako biste pokrenuli stroj, potreban je signal brzine. Ako nemate na raspolaganju signal brzine, može se upotrijebiti simulirana brzina.



NAPOMENA

Tijekom rada mora se održavati simulirana brzina.

Kada se detektira signal brzine, deaktivira se simulirana brzina.

Nakon ponovnog pokretanja stroja simulirana brzina postavlja se na 0 km/h.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Brzina".
2. Pod "Izvor" odaberite "Simulirano".
3. Pod "Simulirana brzina" unesite željenu brzinu.



Izvor	Simulirano
Simulirana brzina	8.0 km/h

CMS-I-00000623

7.7.2 Namještanje senzora brzine stroja

CMS-T-00000842-H.1

Kako biste pokrenuli stroj, potreban je signal brzine.
Za to se može upotrijebiti senzor brzine stroja.

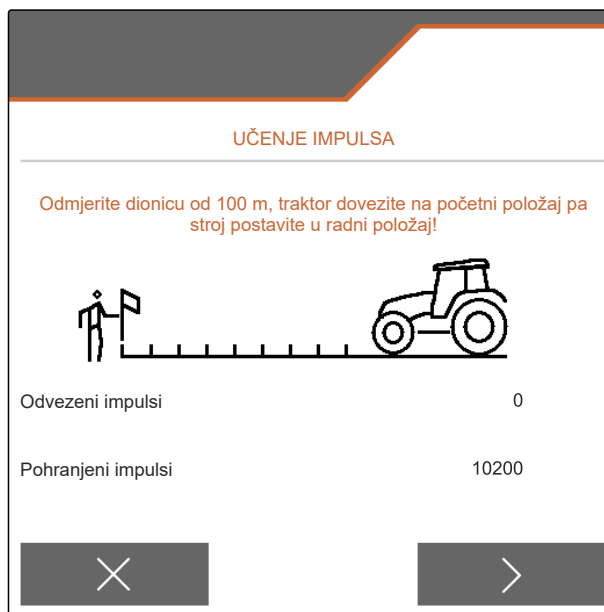
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Brzina".
2. Pod "Izvor" odaberite "Stroj".
3. Ako je poznata željena vrijednost impulsa, pod "Impulsi senzora" unesite impulse na 100 m.



Izvor	Kotač (traktor)
Impulsi senzora	10200 Imp./100m
Učenje impulsa	

CMS-I-00000622

4. *Za provjeru broja impulsa:*
Usporedite prikaz brzine traktora i upravljačkog terminala.
5. *Ako nije poznata željena vrijednost impulsa,*
Odaberite "Učenje impulsa" i slijedite upute na zaslону.
6. *Za pohranjivanje prijedjenih impulsa*
pritisnite > .



CMS-I-00007281

7.7.3 Uporaba signala brzine ISOBUS-a

CMS-T-00000843-G.1

Kako biste pokrenuli stroj, potreban je signal brzine. Za to se može upotrijebiti signal brzine koji prenose senzori u traktoru i koji se preko ISOBUS-a stavlja na raspolaganje stroju.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Brzina".

Prikazuju se samo postojeći izvori. Ako, primjerice ne postoji brzina s „Radar (traktor)“, ta mogućnost odabira nije ponuđena.

2. Pod "Izvor" odaberite "Radar (traktor)", "Kotač (traktor)" ili "Satelit (NMEA2000)".



NAPOMENA

Netočni izvori signala brzine uzrokuju pogrešno upravljanje.

3. *Za provjeru točnosti izvora signala brzine:*
Prikaz brzine traktora usporedite s prikazanom brzinom upravljačkog terminala.



CMS-I-00006151

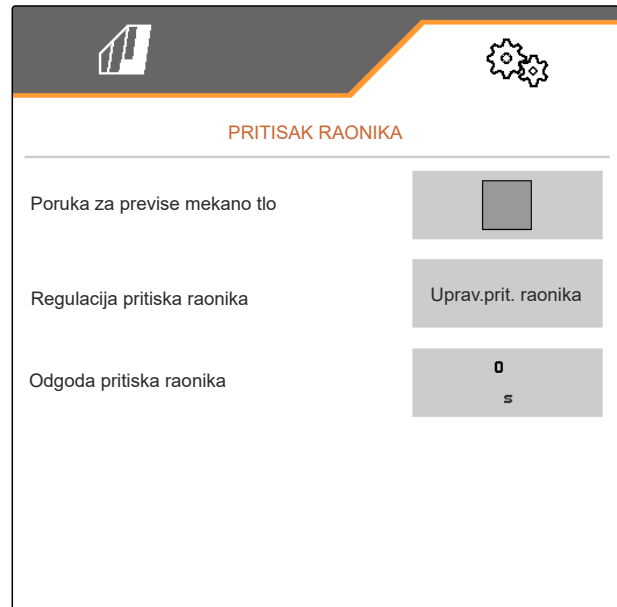
7.8 Konfiguriranje nadzora pritiska raonika

CMS-T-00008405-C.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Pritisak raonika".
2. Za nadzor pritiska raonika aktivirajte stavku "Poruka za previše mekano tlo".

Signal za nadzor pritiska raonika može dolaziti iz 2 različitih izvora:

- Upravljanje pritiskom raonika: senzor utvrđuje tlak u hidrauličkom sustavu pritiska raonika.
 - Regulacija sile oslanjanja: najmanje 2 senzora utvrđuju silu oslanjanja na raoniku.
3. Pod "Regulacija pritiska raonika" odaberite izvor signala pritiska raonika.
 4. Pod "Odgoda pritiska raonika" unesite željeno vrijeme za odgođenu primjenu pritiska raonika.



CMS-I-00006633

7.9 Konfiguriranje registracije zrna

CMS-T-00000763-E.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Registracija zrna".
2. Kako biste izbjegli alarme, kratko nakon pokretanja posipanja, pod "Vrijeme do pokretanja nadzora" namjestite odgodu nadzora.

U Radnom izborniku prikazuje se nadzor zrnja s trakastim dijagramima. Trakasti dijagrami prikazuju odstupanje od zadane količine posipanja. Područje prikaza trakastih dijagrama odgovara utvrđenom postotku zadane količine posipanja.

3. Pod "Područje prikaza trakastog grafa" unesite postotak.
4. Kako biste odredili kod kojeg odstupanja od zadane količine posipanja valja aktivirati alarm, pod "Granica alarma stvarne količine posipanja" unesite odstupanje od zadane količine posipanja u postotku.



CMS-I-00000594



NAPOMENA

Za sijanje tikve "Područje prikaza trakastog dijagrama" i "Granica alarma stvarna količina posipanja" namjestite na 30 %.

7.10 Određivanje geometrije




CMS-T-00012002-C.1

7.10.1 Vrijednosti geometrije nadogradnih strojeva

CMS-T-00000764-I.1

Geometrija pomaže pri upravljanju polaganjem sjemena.

Vrijednosti geometrije namještaju se unaprijed. Ako se moraju promijeniti vrijednosti geometrije, razmaci se moraju još jednom točno izmjeriti.

Varijanta stroja	Prikapčanje	Udaljenost do točke predaje			
		Gnojivo 	Sjeme 	Mikrogranulat 	
				U brazdu	Na površinu
Kruti ili teleskopski okvir	Kratki priključni okvir	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dugi priključni okvir	96 cm	169 cm	195 cm	225 cm
sklopivi okvir	Kratki priključni okvir	69 cm	142 cm	168 cm	198 cm
	Dugi priključni okvir	117 cm	190 cm	216 cm	246 cm
Priključni okvir od 3 m	Stroj za obradu tla	174 cm	247 cm	273 cm	303 cm
Priključni okvir od 6 m		190 cm	263 cm	289 cm	319 cm



PREDUVJETI

- ☑ Multi Boom je licenciran i dostupan na upravljačkom terminalu
- ☑ Multi Boom je uključen na upravljačkom terminalu

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Geometrija".
2. U stavci "Ugrađeni redovi" unesite broj redova.
3. U stavci "Razmak između redova" unesite namješteni razmak između redova.
4. Za unos položaja točaka predaje:
nastavite s > .

CMS-I-00004085

Ovisno o verziji softvera, kad je aktiviran "Multi Boom", na raspolaganju su 2 ili 3 Booma. Na raspolaganju je po jedan Boom za svaki materijal za posipanje ili se sjeme zajedno s mikrogranulatom uklapa preko jednog Booma. Gnojivo se uklapa preko dodatnog Booma. Ako se "Multi Boom" deaktivira, definira se točka predaje za sjeme.

5. Za aktiviranje "Multi Booma":
U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "ISOBUS" i aktivirajte "Multi Boom".
6. Udaljenost od točaka predaje pronađite u tablici i unesite pod **1**.
7. U slučaju pomaka ulijevo:
pomak pod **2** unesite s negativnim predznakom.

ili

U slučaju pomaka udesno:
pomak unesite s pozitivnim predznakom.

CMS-I-00000596

7.10.2 Vrijednosti geometrije vučenih strojeva

Geometrija pomaže pri upravljanju polaganjem sjemena.

Vrijednosti geometrije namještaju se unaprijed. Ako se moraju promijeniti vrijednosti geometrije, razmaci se moraju još jednom točno izmjeriti.

Varijanta stroja	Udaljenost između ovjesa i ruda		Udaljenost do točke predaje			
			Gnojivo 	Sjeme 	Mikrogranulat 	
					U brazdu	Na površinu
vučeno u 9 m ili 12 m	K80 ili omča za vuču	650 cm	223 cm	279 cm	305 cm	335 cm
	Donje poluge	640 cm				
vučeno u 6 m	K80 ili omča za vuču	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm	xxx cm
	Donje poluge	xxx cm				





PREDUVJETI

- Multi Boom je licenciran i dostupan na upravljačkom terminalu
- Multi Boom je uključen na upravljačkom terminalu

- U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Geometrija".
- U stavci "Ugrađeni redovi" unesite broj redova.
- U stavci "Radna širina" unesite radnu širinu stroja.
- U stavci "Razmak između redova" unesite namješteni razmak između redova.
- Za unos udaljenosti od položaja vodilice za sijanje:

Nastavite s > .

GEOMETRIJA

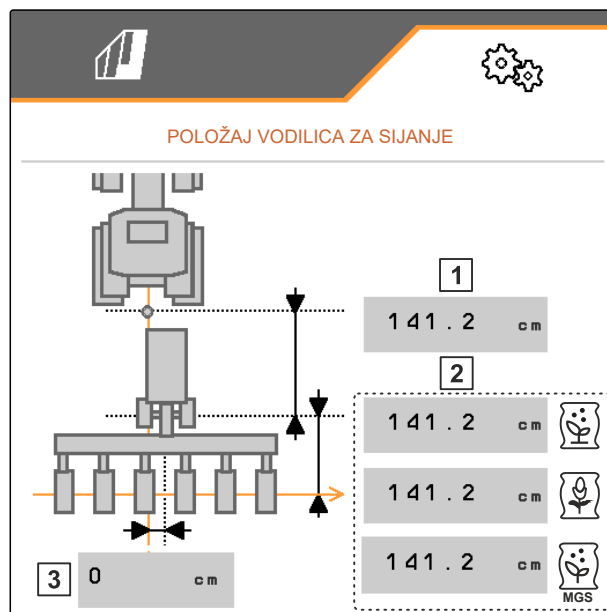
Ugrađeni redovi	24
Radna sirina	1200.0 cm
Razmak između redova	50.0 cm
Pol.vodilica za sij.	>

Kada je "Multi Boom" aktiviran, za svaki posipani materijal definira se po jedna točka predaje. Ako se "Multi Boom" deaktivira, definira se točka predaje za sjeme.

6. Za aktiviranje "Multi Booma":
U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "ISOBUS" i aktivirajte "Multi Boom".
7. Razmak između spojne naprave traktora i osovine pronađite u tablici i unesite pod **1**.
8. Udaljenost od točaka predaje pronađite u tablici i unesite pod **2**.
9. U slučaju pomaka ulijevo:
pomak pod **3** unesite s negativnim predznakom.

ili

U slučaju pomaka udesno:
pomak unesite s pozitivnim predznakom.



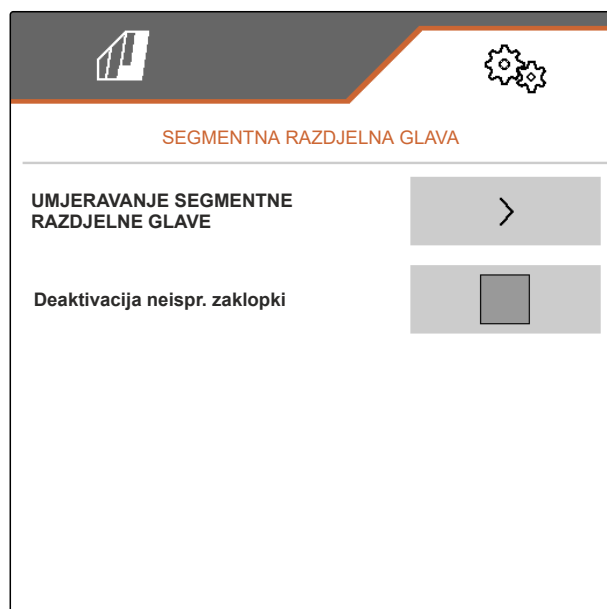
CMS-I-00007691

7.11 Konfiguriranje segmentne razdjelne glave

CMS-T-00009169-E.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Segmentna razdjelna glava".
2. Pod "Umjeravanje segmentne razdjelne glave" aktivirajte > .
3. Za pokretanje umjeravanja pritisnite > .

➔ Provjerava se rad zaklopki u segmentnoj razdjelnoj glavi.



CMS-I-00007189

4. *Ako je umjeravanje uspješno završeno,*

pritisnite .

ili

Ako umjeravanje detektira neispravne zaklopke,
Potvrdite poruku o pogrešci.

5. *Za potvrdu broja neispravnih zaklopki*

pritisnite .

ili

Za ponavljanje umjeravanja

pritisnite .

6. *Za privremeno deaktiviranje neispravnih zaklopki u slučaju ispada zaklopke:*
U stavci "Deaktivacija neispravnih zaklopki"
stavite kvačicu.

7.12 Konfiguriranje vage

CMS-T-00005771-C.1

7.12.1 Tariranje vage

CMS-T-00005773-C.1

Tariranje vage služi za određivanje težine spremnika s količinom 0 kg. Prikazana količina punjenja praznog spremnika mora biti 0 kg. Tariranje je potrebno prije prve uporabe i nakon ugradnje posebne opreme na spremnik vage.

- PREDUVJETI**
- ☑ Spremnik je prazan
 - ☑ Ventilator je isključen
 - ☑ Stroj je zaustavljen
 - ☑ Stroj je spušten na vodoravno tlo

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" "Vaga" > "Tariranje vage".

2. Postupak pokrenite s ✓.

ili

Postupak odbacite s ✕.

CMS-I-00004084

7.12.2 Ugađanje vage

CMS-T-00005772-B.1

Ugađanje vage služi za ispravljanje vage kada je spremnik pun. Ugađanje je potrebno kada se nakon punjenja prikazuje pogrešna zapremnina spremnika.



PREDUVJETI

- ✓ Vaga je tarirana.
- ✓ Poznata je količina punjenja.

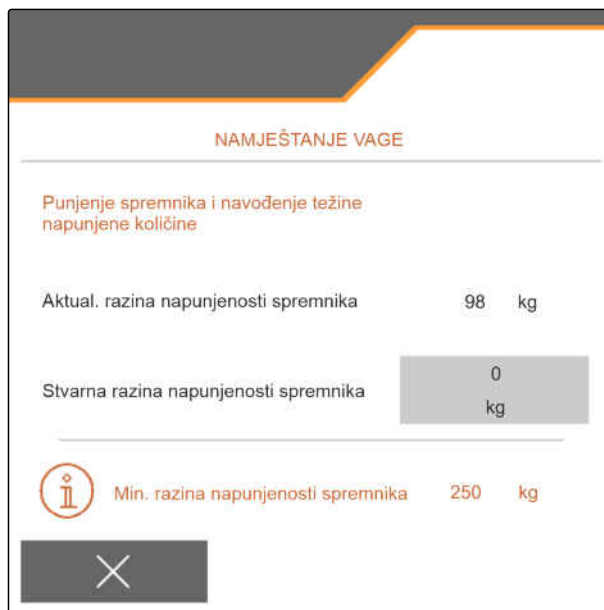
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" "Vaga" > "Ugađanje vage".

2. Postupak pokrenite s ✓.

ili

Postupak odbacite s ✗.

3. Slijedite upute na zaslonu.



CMS-I-00004083

7.13 Određivanje redova koji se mogu blokirati

CMS-T-00003894-D.1

Za pojedine raonike za sijanje po potrebi se može zaustaviti posipanje. Za to valja odabrati željene raonike za sijanje.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Blokada/deblokada redova".

2. Stavite kvačicu kod željenog materijala koji se dozira.

3. Pritisnite > za odabir redova.



CMS-I-00005696

4. Kvačicu kod željenog reda stavite

ili

maknite.

➔ Gumbom **1** deaktivirajte odabrane redove u izborniku polja.



CMS-I-00002866

7.14 Povezivanje Bluetooth uređaja

CMS-T-00008356-C.1

Stroj se preko Bluetootha može povezati s mobilnim krajnjim uređajem. Za to valja instalirati željenu aplikaciju iz trgovine aplikacijama App-Store ili Google.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Bluetooth".

2. Za aktiviranje uparivanja:

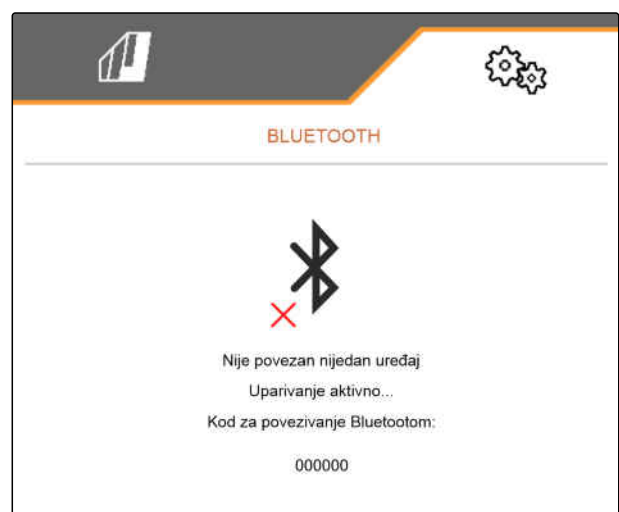
Odaberite .

➔ Uparivanje je aktivno.

➔ Prikazuje se kod za povezivanje Bluetoothom.

3. Na mobilnom krajnjem uređaju pokrenite aplikaciju.

4. Iz aplikacije uspostavite vezu sa strojem preko Bluetootha.



CMS-I-00005695



NAPOMENA

Ovisno o verziji softvera, ne mora se unijeti kod za povezivanje Bluetoothom.

5. Kada vas softver to zatraži, na mobilnom krajnjem uređaju unesite kod za povezivanje Bluetoothom.

➔ Veza je uspješno uspostavljena.



CMS-I-00007811

7.15 Aktivacija GPS snimanja

CMS-T-00000765-F.1

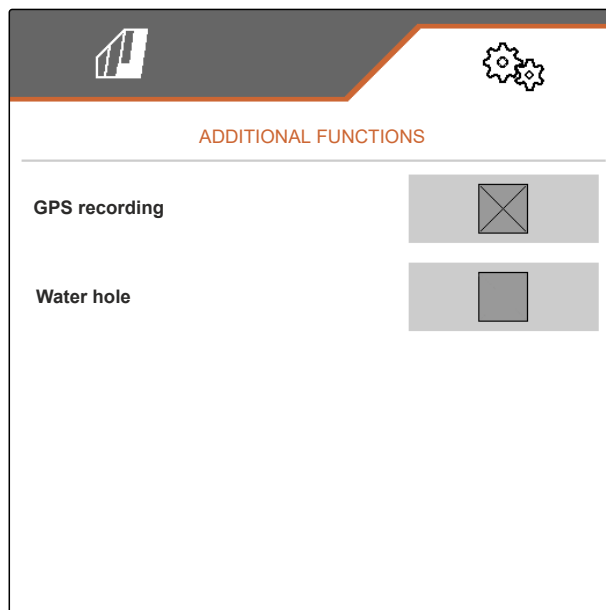
GPS snimanje omogućuje simuliranje posipanja za priključeni upravljački terminal, a da se pritom ne posipa sjeme. Upravljački terminal označava prijeđeno područje kao obrađenu površinu. Pomoću obrađene površine može se izraditi granica polja.



PREDUVJETI

- ☑ Stroj je zaustavljen
- ☑ Isključeni su svi ventilatori

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Pod "GPS snimanje" stavite kvačicu.
3. Za uporabu GPS snimanja vidi stranicu 86.



CMS-I-00007428

7.16 Aktivacija SmartControla

CMS-T-00000766-D.1

SmartControl automatski upravlja strugačima na pločicama za pojedinačno doziranje. Tako se automatski smanjuje broj mjesta neispravnosti i dvostrukog polaganja.

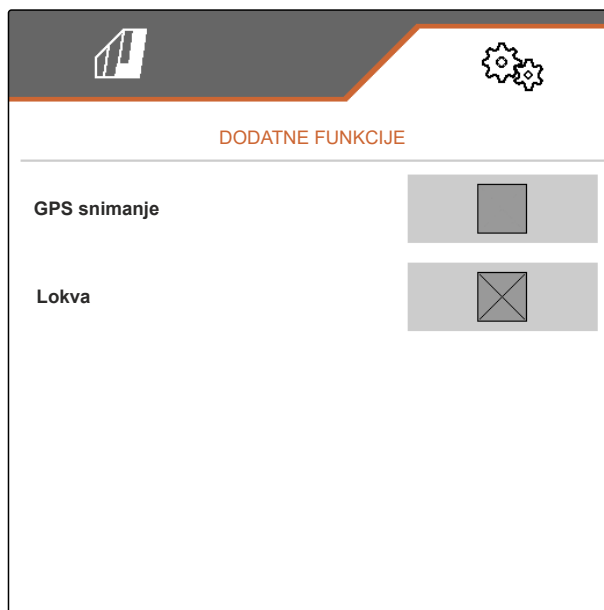
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Pod "SmartControl" stavite kvačicu.

7.17 Aktivacija funkcije lokve

CMS-T-00003895-F.1

Funkcija lokve omogućuje vožnju kroz mokre prolaze s podignutim strojem bez prekida sijanja.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Stroj" > "Dodatne funkcije".
2. Pod "Lokva" stavite kvačicu.
3. Za uporabu funkcije lokve vidi stranicu 88.




CMS-I-00007427

7.18 TwinTerminal

CMS-T-00005780-D.1

TwinTerminal služi kao vanjski upravljački terminal koji se nalazi neposredno na stroju. TwinTerminalom se rukuje uz pomoć 4 tipke **2**. Funkcijska polja **1** prikazuju aktualnu funkciju tipki.


Ako se prikaže , pojavila se neispravnost. Upravljački terminal ISOBUS prikazuje kod pogreške ili tekstualnu poruku.



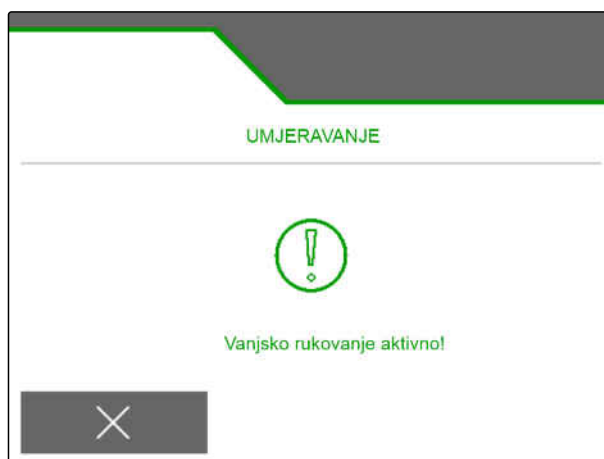
CMS-I-00004042

1. Za predaju rukovanja TwinTerminalu u odgovarajućem izborniku na upravljačkom terminalu ISOBUS odaberite TwinTerminal.

➔ Aktivno je vanjsko upravljanje.

2. Za završetak rukovanja na TwinTerminalu pritisnite .

➔ Upravljački terminal ISOBUS ponovno je aktivan.



CMS-I-00004092

7.19 Višefunkcijska ručka AmaPilot⁺

CMS-T-00005800-C.1

Ručkom AmaPilot⁺ mogu se izvoditi funkcije stroja. AmaPilot⁺ upravljački je element AUX-N s dodjelom tipki slobodnim odabirom. Standardna dodjela tipki unaprijed je pripremljena za svaki stroj Amazon sa sustavom ISOBUS. Funkcije su podijeljene u 3 razine i mogu se odabirati pritiskom palca. Pri pokretanju stroja učitava se standardna razina. Svjetleći prsten **1** svijetli zeleno.



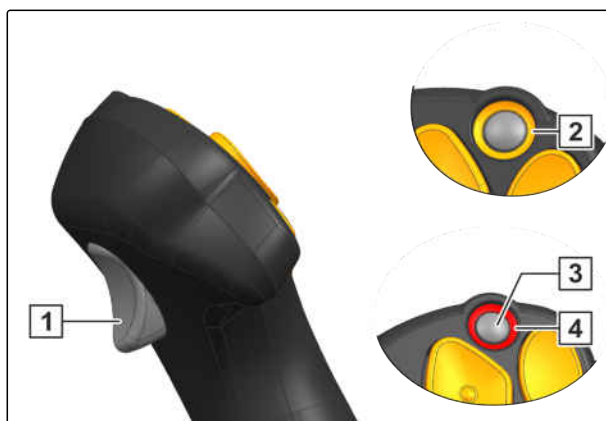
CMS-I-00004071

1. Držite tipku **1**.

➔ Razina 2 aktivna, svjetleći prsten **2** svijetli narančasto.

2. Pritisnite tipku **3**.

➔ Razina 3 aktivna, svjetleći prsten **4** svijetli crveno.



CMS-I-00004072

Administriranje profila

8

CMS-T-00008399-D.1

8.1 Izrada novog profila

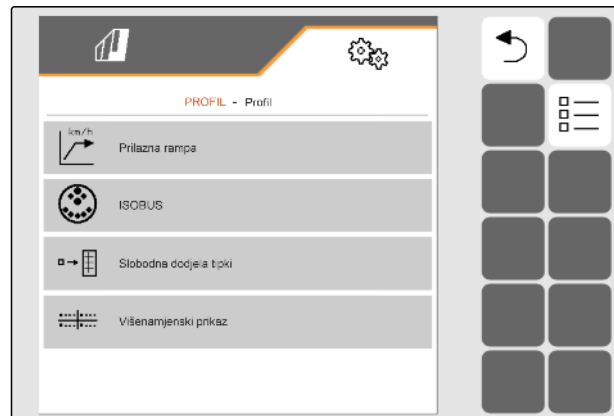
CMS-T-00003898-C.1

Svaki korisnik može pohraniti osobni profil s postavkama za terminal i stroj. Ovdje se pohranjuju sljedeće konfiguracije:


- Višefunkcijski prikaz
- Dodjela tipki
- ISOBUS
- Granica alarma
- Količinski koraci
- Prilazna rampa

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil".

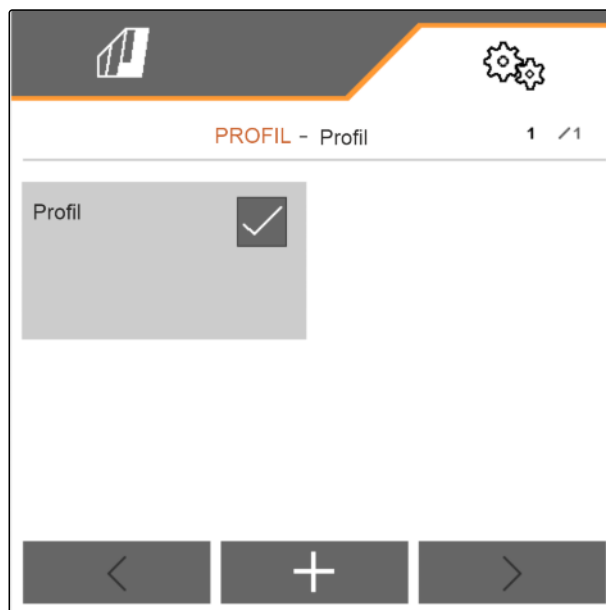
2. Odaberite .



CMS-I-00002870

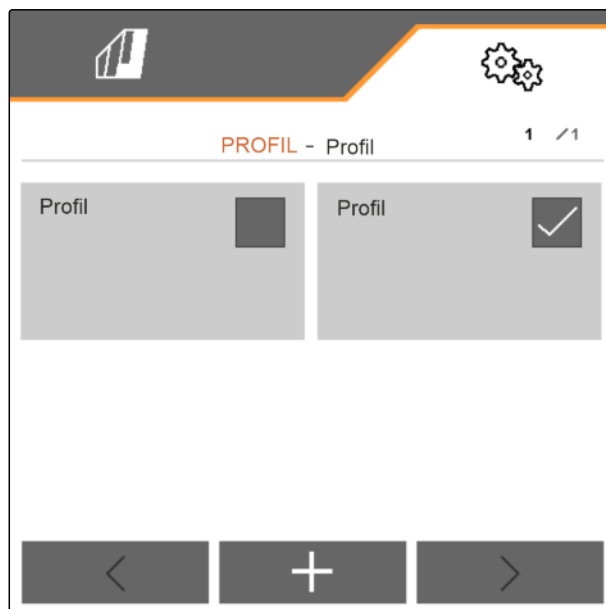
3. Odaberite .

➔ Izrađen je novi profil.



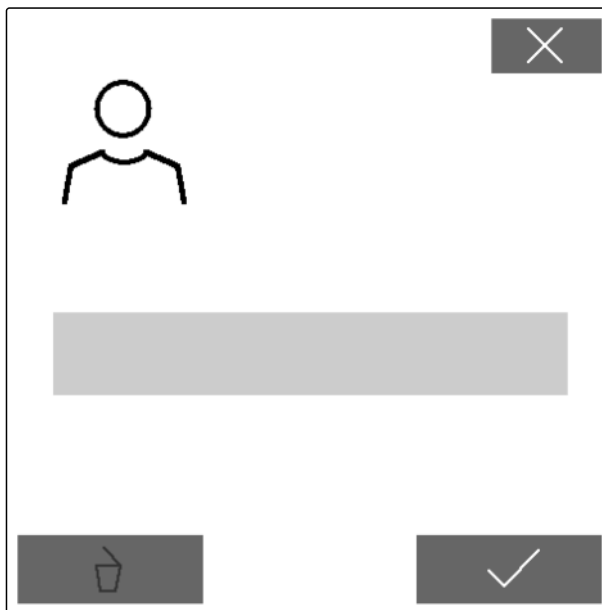
CMS-I-00002872

4. Odaberite novoizrađeni profil.



CMS-I-00002874

5. Unesite naziv profila.




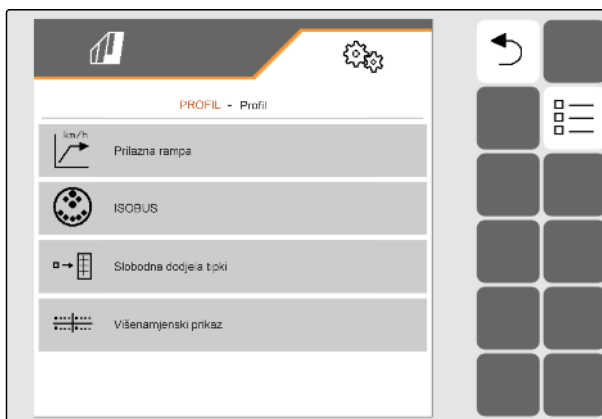
CMS-I-00002873

8.2 Odabir profila

CMS-T-00003899-B.1

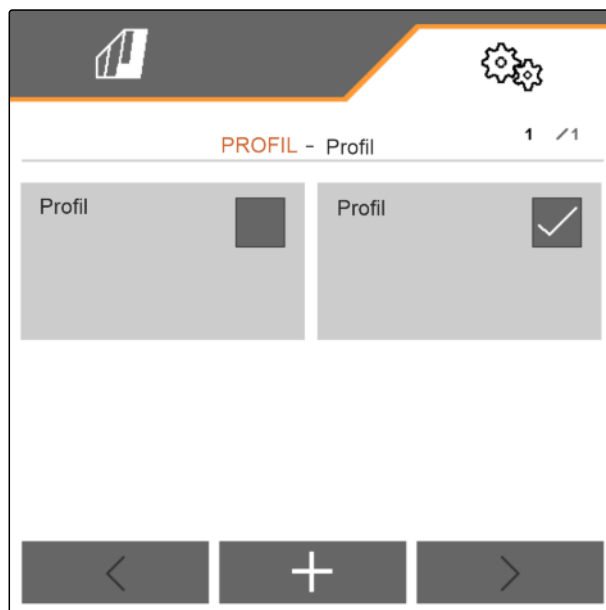
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil".

2. odaberite .



CMS-I-00002870

- Kod željenog profila postavite kvačicu.



CMS-I-00002874

8.3 Brisanje profila

CMS-T-00009456-A.1

Moguće je brisati samo deaktivirane profile. Uvijek mora postojati neki posljednji aktivirani profil i njega nije moguće obrisati.

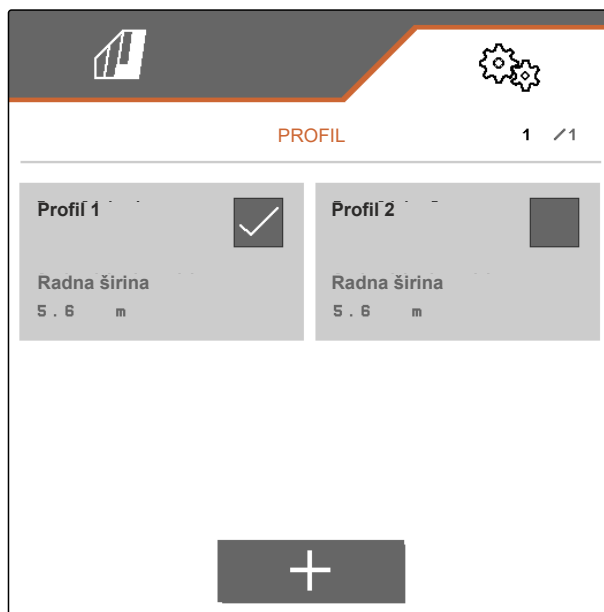
- U izborniku "Postavke" odaberite "Profil".

- Odaberite .




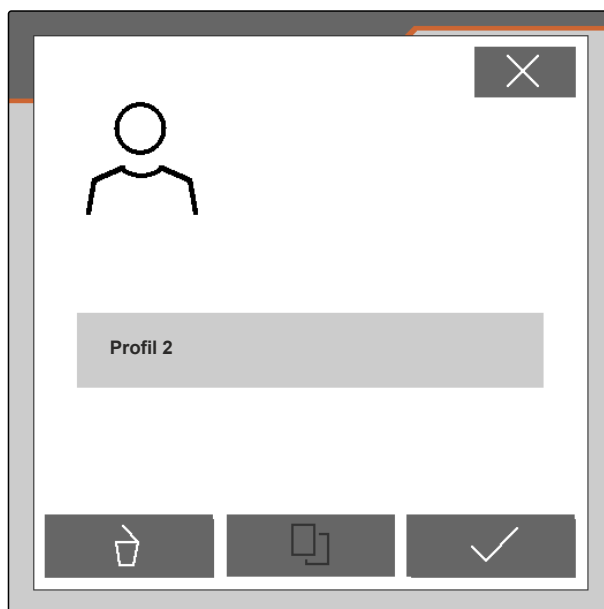
CMS-I-00002870

3. Odaberite željeni profil.



CMS-I-00006010

4. Odaberite .



CMS-I-00004641

8.4 Namještanje profila

CMS-T-00008400-D.1

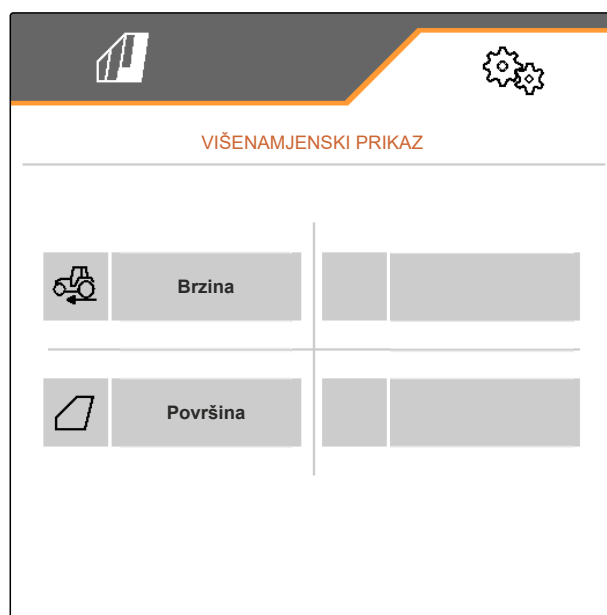
8.4.1 Promjena višefunkcijskog prikaza

CMS-T-00000775-E.1

U višefunkcijskom prikazu u Radnom izborniku moguće je prikazati 4 različite vrijednosti. U sljedećoj se tabeli nalaze sve raspoložive vrijednosti.

Vrijednost	Objašnjenje
Brzina	Aktualna brzina u km/h
Zadana količina posipanja sjemena	Namještena zadana količina posipanja za sjeme
Površina	Obradena površina u hektarima
Količina gnojiva	Posuta količina gnojiva
Stvarni broj okretaja ventilatora	Broj okretaja ventilatora u okretajima u minuti
Stvarni broj okretaja ventilatora prednjeg spremnika	Broj okretaja ventilatora u okretajima u minuti
Preostala površina	Površina u hektarima koja se još može posuti postojećim gnojivom
Preostala dionica	Dionica u metrima koja se još može posuti postojećim gnojivom
Koeficijent varijacije ISO	Vrijednost za preciznost polaganja zrna prema normi ISO. Što je vrijednost manja, to je veća preciznost polaganja zrna.
Standardno odstupanje ISO	Prosječno odstupanje od zadanih točaka polaganja u milimetrima
Faktor umjeravanja gnojiva	Faktor za određivanje količine posipanja Faktor umjeravanja određuje se pri umjeravanju.
Zasijana površina	Zasijana površina u hektarima
Količina MGS	Posuta količina mikrogranulata
Udio zadanih mjesta	Udio ispravno položenih zrna u postotku

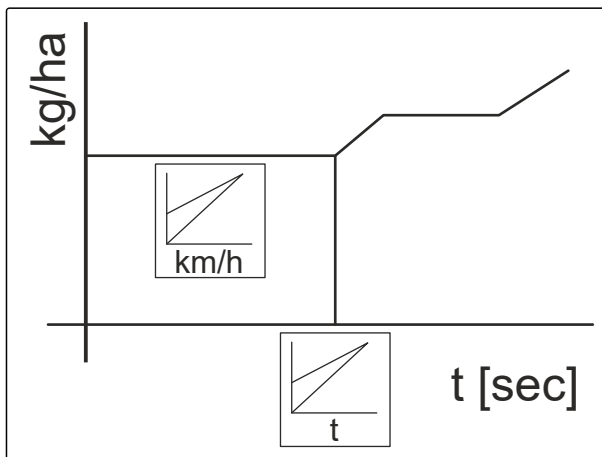
1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "Višefunkcijski prikaz".
2. *Kako biste promijenili neki prikaz, odaberite željeni prikaz.*
➔ Prikazat će se popis s dostupnim vrijednostima.
3. Na popisu odaberite željenu vrijednost.
4. Potvrdite odabir.



CMS-I-00000679

8.4.2 Konfiguriranje prilazne rampe

Količina posipanja dozatora ovisi o radnoj brzini. Kada se stroj pokreće, posipa se manje materijala koji se dozira. Prilazna rampa sprečava posipanje premalo materijala koji se dozira. Sve dok se ne postigne redovna radna brzina, posipanje se regulira preko unaprijed odabrane brzine.



CMS-I-00006527

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "Prilazna rampa".
2. Pod "Prilazna rampa" aktivirajte prilaznu rampu.
3. Pod "Predviđena brzina" unesite željenu brzinu za regulaciju količine posipanja.

Brzina pokretanja rampe izražena je kao postotak unaprijed odabrane brzine pri kojoj započinje posipanje.

4. Pod "Brzina pokretanja rampe" unesite željeni postotak.

Sve dok se radna brzina s brzine pokretanja rampe ne poveća na redovnu radnu brzinu, prolazi vrijeme. Ovo vrijeme je trajanje prilazne rampe.

5. Pod "Trajanje prilazne rampe" unesite vrijeme u sekundama.

The screenshot shows the 'Prilazna rampa' configuration screen. It has a header with a gear icon and the title 'Prilazna rampa'. Below the title, there are four settings:


Prilazna rampa	Predviđena brzina	Brzina pokretanja rampe	Trajanje pril. rampe
<input checked="" type="checkbox"/>	8.0 km/h	50 %	5 s

CMS-I-00000605

8.4.3 Konfiguriranje ISOBUS-a

Priključeni upravljački terminali identificiraju se preko brojeva. Ako se upotrebljava više terminala, moraju se dodijeliti terminali za rukovanje strojem, dokumentaciju i Section Control. Ako je priključen samo jedan upravljački terminal, on se automatski dodjeljuje. Brojevi se mogu odrediti u postavkama upravljačkog terminala.

CMS-T-00000772-H.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "ISOBUS".
2. Odaberite .
3. Pod "Terminal za rukovanje strojem" unesite željeni broj upravljačkog terminala.
4. Pod "Terminal za dokumentiranje i Section Control" unesite željeni broj upravljačkog terminala.



CMS-I-00002875

- Svi proizvodi: Terminal može prenositi zadane količine za sjeme, gnojivo i mikrogranulat.
 - Sjeme ili gnojivo ili mikrogranulat: Ako upravljački terminal prihvata manje od 3 proizvoda, samo odabrani proizvod može razmjenjivati zadane količine s terminalom.
5. *Ako treba preuzeti zadane vrijednosti količine posipanja s upravljačkog terminala:*
pod "Ponudi vanjsku zadanu vrijednost za" odaberite željeni proizvod ili odaberite "svi proizvodi".

Ovisno o verziji softvera, kad je aktiviran "Multi Boom", na raspolaganju su 2 ili 3 Booma. Na raspolaganju je po jedan Boom za svaki materijal za posipanje ili se sjeme zajedno s mikrogranulatom uklapa preko jednog Booma. Gnojivo se uklapa preko dodatnog Booma. Ako se "Multi Boom" deaktivira, definira se točka predaje za sjeme.

6. *Kad je za svaki materijal za posipanje potrebna vlastita točka predaje:*
Aktivirajte "Multi Boom".

ili

Ako upravljački terminal podržava samo jedan Boom:
Deaktivirajte "Multi Boom".



CMS-I-00002875

8.4.4 Promjena slobodne dodjele funkcija tipkama


CMS-T-00000774-E.1

Slobodnom dodjelom funkcija tipkama mijenja se dodjela funkcija gumbima Radnom izborniku. Za to se na lijevoj strani prikazuje popis svih funkcija, a na desnoj strani Radni izbornik.



NAPOMENA

Narančasta kvačica na gumbu pokazuje da je dotična funkcija već dodijeljena barem jedanput.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "Slobodna dodjela funkcija tipkama".
2. Ako na prvoj stranici ne možete pronaći željenu funkciju, pomoću  otvorite sljedeću stranicu.

3. Dodirnite željenu funkciju na popisu **1**.

➔ Odabrana funkcija dobit će bijeli okvir.

4. U izborniku Rad **2** dodirnite željeni gumb.


➔ Odabranom gumbu dodjeljuje se odabrana funkcija.

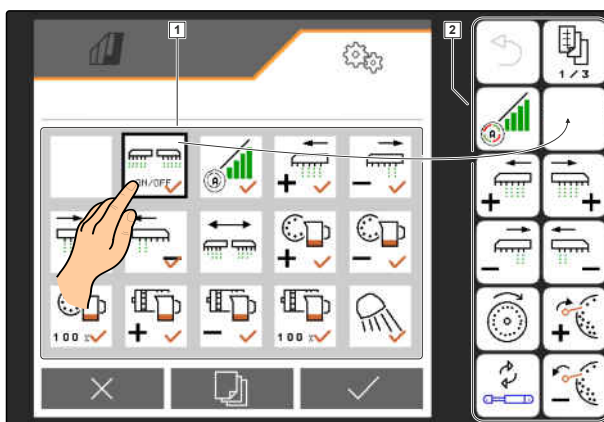
5. Dodjeljivanje funkcija ostalim gumbima

ili

Dodjele potvrdite s 

ili

Dodjele odbacite s .



CMS-I-00000589

8.4.5 Promjena višefunkcijskog prikaza

CMS-T-00008401-B.1

U višefunkcijskom prikazu u Radnom izborniku moguće je prikazati 4 različite vrijednosti. U sljedećoj se tabeli nalaze sve raspoložive vrijednosti.

Vrijednost	Objašnjenje
Brzina	Aktualna brzina u km/h
Zadana količina posipanja sjemena	Namještena zadana količina posipanja za sjeme
Površina	Obradena površina u hektarima

Vrijednost	Objašnjenje
Količina gnojiva	Posuta količina gnojiva
Stvarni broj okretaja ventilatora	Broj okretaja ventilatora u okretajima u minuti
Stvarni broj okretaja ventilatora prednjeg spremnika	Broj okretaja ventilatora u okretajima u minuti
Preostala površina	Površina u hektarima koja se još može posuti postojećim gnojivom
Preostala dionica	Dionica u metrima koja se još može posuti postojećim gnojivom
Koeficijent varijacije ISO	Vrijednost za preciznost polaganja zrna prema normi ISO. Što je vrijednost manja, to je veća preciznost polaganja zrna.
Standardno odstupanje ISO	Prosječno odstupanje od zadanih točaka polaganja u milimetrima
Tlak pojedinačnog doziranja desno	Tlak pojedinačnog doziranja za desni krak stroja u milibarima
Tlak pojedinačnog doziranja lijevo	Tlak pojedinačnog doziranja za lijevi krak stroja u milibarima
Tlak za Central Seed Supply	Tlak potiskivanja za sustav za transport sjemena u milibarima
Faktor umjeravanja gnojiva	Faktor za određivanje količine posipanja Faktor umjeravanja određuje se pri umjeravanju.
Zasijana površina	Zasijana površina u hektarima
Količina MGS	Posuta količina mikrogranulata
Udio zadanih mjesta	Udio ispravno položenih zrna u postotku

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Profil" > "Višefunkcijski prikaz".
2. *Kako biste promijenili neki prikaz, odaberite željeni prikaz.*
➔ Prikazat će se popis s dostupnim vrijednostima.
3. Na popisu odaberite željenu vrijednost.
4. Potvrdite odabir.



CMS-I-00000679

Administriranje proizvoda

9

CMS-T-00000780-M.1

9.1 Izrada novog proizvoda

CMS-T-00003915-D.1

Uvijek je aktivan neki proizvod. Aktivni proizvod ne može se izbrisati. Ako su potrebni dodatni proizvodi, moguće je izraditi nove proizvode.

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Proizvodi".
2. Odaberite "Sjeme", "Gnojivo" ili "Mikrogranulat".



CMS-I-00002891

3. Odaberite .



CMS-I-00002888

4. *Za izradu novog proizvoda*

Odaberite .

➔ Izrađuje se novi proizvod.

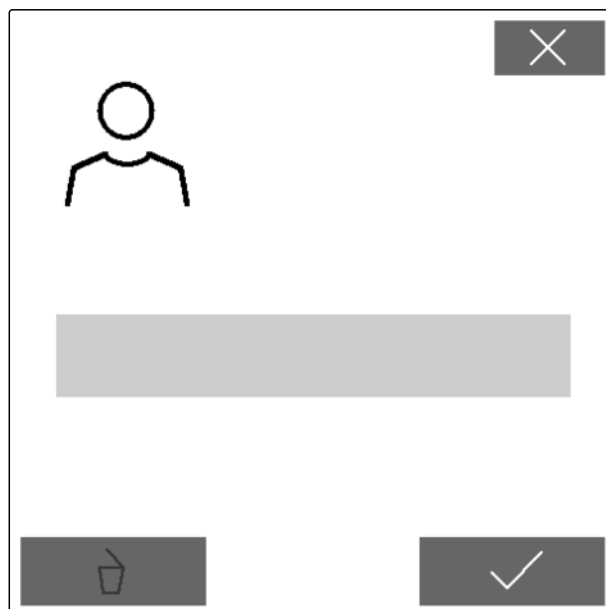
➔ Automatski se odabire novi proizvod.



CMS-I-00002889

5. *Za imenovanje novog proizvoda*

Odaberite Proizvod. Unesite naziv proizvoda.



CMS-I-00002873

9.2 Odabir proizvoda

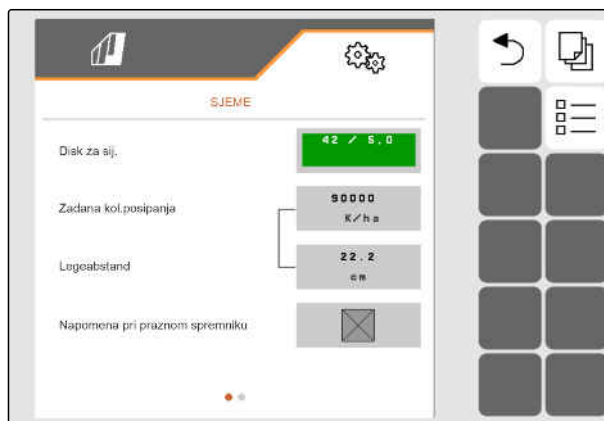
CMS-T-00003916-C.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Proizvodi".
2. Odaberite "Sjeme", "Gnojivo" ili "Mikrogranulat".



CMS-I-00002891

3. Odaberite



CMS-I-00002888

- Kod željenog proizvoda postavite kvačicu.



CMS-I-00002890

9.3 Namještanja za sjeme

CMS-T-00000781-J.1

- U izborniku "Postavke" odaberite "Proizvodi" > "Sjeme".
- Pod "Disk za sijanje" odaberite željeni disk za sijanje ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... "pa unesite korisnički definirani disk.

Ako se unese zadana količina posipanja, softver izračunava razmak polaganja. Ako se unese razmak polaganja, softver izračunava zadanu količinu posipanja.


- U stavci "Zadana količina posipanja 1" unesite željenu količinu posipanja u zrnima po hektaru ili

u stavci "Razmak polaganja 1" unesite željeni razmak između zrna.

- Ako treba nadzirati ima li još sjemena, aktivirajte "Nadzor stanja ispražnjenosti".



CMS-I-00000604

- Po stranici izbornika listajte s .



UPOZORENJE

Pogrešno mjerenje pri previsokom stupnju osjetljivosti

Ako se odabere previsok stupanj osjetljivosti optičkog davača, kao sjeme se mogu prepoznati npr. prašina, zrna pijeska ili nečistoća.

- Nemojte odabrati previsok stupanj osjetljivosti optičkog davača.

Osjetljivošću optičkih davača određuje se veličina sjemena koju treba prepoznati te se osigurava prepoznavanje čak i sitnog sjemena.

Za osjetljivost optičkog davača preporučuju se sljedeće vrijednosti:

Sjeme	Osjetljivost
Repica	100 %
Sirak	≤ 90 %
Soja	≤ 90 %
Bob	≤ 90 %
Kukuruz	≤ 90 %
Šećerna repica	≤ 90 %
Suncokret	≤ 90 %
Tikva	≤ 90 %

6. Namjestite osjetljivost optičkih davača.

Pojaćanjem signala povećava se signal optičkog davača.

U slučaju porasta nečistoće pojaćanje se može stupnjevito povećavati:

- Isključeno
- Nisko
- Srednje
- Visoko
- Maksimalno

Za pojaćanje signala optičkog davača preporučuju se sljedeće vrijednosti:

CMS-I-00004086

Sjeme	Pojačanje signala
Repica	Nisko
Sirak	Nisko
Soja	Nisko
Bob	Nisko
Kukuruz	Nisko
Šećerna repica	Nisko
Suncokret	Nisko
Tikva	Nisko



UPOZORENJE

Pogrešno mjerenje pri previsokom pojačanju signala

Ako se odabere previsoko pojačanje signala, kao sjeme se mogu prepoznati npr. prašina, zrna pijeska ili nečistoća.

- Nemojte odabrati previsoko pojačanje signala.

- Namjestite pojačanje signala optičkog davača.
- Da biste namjestili vrijeme uključenja i isključenja, pogledajte "Namještanje Section Controla".

- Po stranici izbornika listajte s .

Ako se izradi vozna staza, u susjednim redovima može se povećati zadana količina posipanja.

- Pod "Povećanje količine sjemena u susjednim redovima" unesite postotak uvećanja količine.

Ako se unese zadana količina posipanja, softver izračunava razmak polaganja. Ako se unese razmak polaganja, softver izračunava zadanu količinu posipanja.

- U stavci "Zadana količina posipanja 2" unesite željenu količinu posipanja u zrnima po hektaru

ili

u stavci "Razmak polaganja 2" unesite željeni razmak između zrna.



CMS-I-00005691

12. Ako redovima valja dodijeliti različite zadane količine posipanja:

Nastavite s  .

13. Unesite zadanu količinu posipanja za svaki red.



DODJELA ZADANIH KOLIČINA REDOVIMA

1	70000 K/ha	2	90000 K/ha	3	70000 K/ha
4	90000 K/ha	5	70000 K/ha	6	90000 K/ha
7	70000 K/ha	8	90000 K/ha	9	70000 K/ha
10	90000 K/ha	11	70000 K/ha	12	90000 K/ha

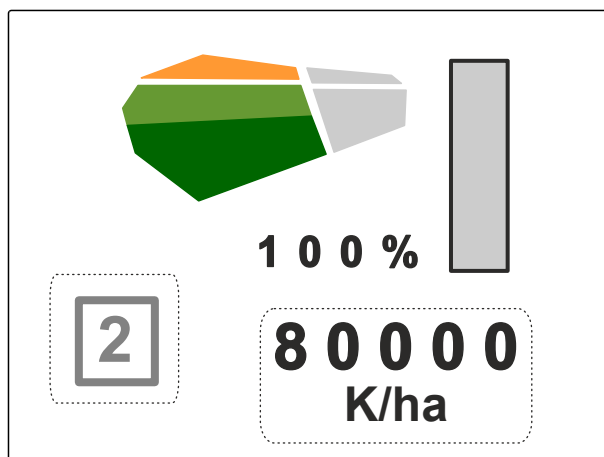
CMS-I-00005692



NAPOMENA

Ako se posipaju 2 zadane količine posipanja, u izborniku Rad prikazuje se **2**.

Ako se posipaju 2 zadane količine posipanja, zadana količina posipanja prikazuje se u izborniku Rad kao srednja vrijednost različitih zadanih količina posipanja.



CMS-I-00007477

9.4 Namještanja za gnojivo

CMS-T-00000782-F.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Proizvodi" > "Gnojivo".

Kod strojeva s decentralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača po redu. Kod strojeva s centralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača za sve redove.

2. Pod "Dozirni kotač" odaberite željeni dozirni kotač ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog kotača koji definira korisnik.

ili

Pod "Dozirni valjci" odaberite željeni volumen dozirnog valjka ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog valjka koji definira korisnik.

3. Pod "Zadana količina posipanja" unesite željenu količinu posipanja.



Gnojivo	
Dozirni kotač	100 cm ²
Zadana kol.posipanja	120 kg/ha
Površina za umjer.	1/40 ha
Faktor umjeravanja	1.000

CMS-I-00000593

Površina za umjeravanje odgovara površini za koju se posipa gnojivo pri umjeravanju.

4. Unesite željenu površinu za umjeravanje.

5. Unesite empirijsku vrijednost kao faktor umjeravanja

ili

Zadržite vrijednost.

6. Po stranici izbornika listajte s .

7. Ako treba nadzirati ima li još gnojiva, aktivirajte "Nadzor stanja ispražnjenosti".

8. Pod "Povećanje količine u susjednim redovima" unesite postotak uvećanja količine.

9. Da biste namjestili vrijeme uključenja i isključenja, pogledajte "Namještanje Section Controla".

9.5 Namještanja za mikrogranulat

CMS-T-00000933-F.1

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Proizvodi" > "Mikrogranulat".

Kod strojeva s decentralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača po redu. Kod strojeva s centralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača za sve redove.

2. Pod "Dozirni kotač" odaberite željeni dozirni kotač ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog kotača koji definira korisnik.

ili

Pod "Dozirni valjci" odaberite željeni volumen dozirnog valjka ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog valjka koji definira korisnik.

3. Pod "Zadana količina posipanja" unesite željenu količinu posipanja.




CMS-I-00000600

Površina za umjeravanje odgovara površini za koju se posipa mikrogranulat pri umjeravanju.

4. Unesite željenu površinu za umjeravanje.
5. Unesite empirijsku vrijednost kao faktor umjeravanja

ili

Zadržite vrijednost.

6. Po stranici izbornika listajte s .
7. Ako treba nadzirati ima li još mikrogranulata, aktivirajte "Nadzor stanja ispražnjenosti".
8. Pod "Povećanje količine u susjednim redovima" unesite postotak uvećanja količine.

9.6 Vremena uklapanja za Section Control

CMS-T-00000773-I.1

Spremnik	Proizvod	Vrijeme uključenja	Vrijeme isključenja
Stražnji spremnik (nošeni strojevi)	Sjeme	600 ms	0 ms
	Gnojivo	2000 ms	1000 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms
Prednji priključni spremnik	Sjeme	600 ms	0 ms
	Gnojivo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	3000 ms	1000 ms
Stražnji spremnik (vučeni strojevi)	Sjeme	600 ms	0 ms
	Gnojivo	3000 ms	3700 ms
	Mikrogranulat	2000 ms	1000 ms

Vremena uključenja i isključenja u tablici unaprijed su namještena vremena za Section Control. Mogu se prilagoditi kako bi se izbjegla preklapanja ili neobrađene površine.

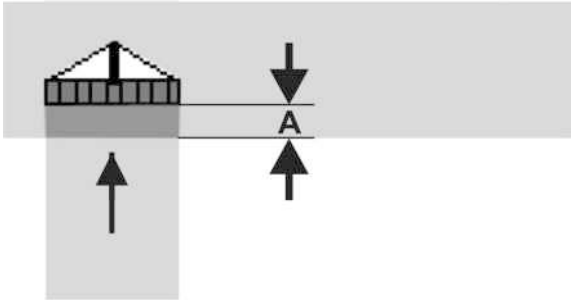
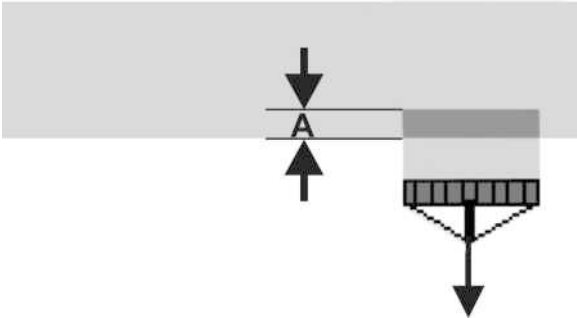
Ako se točke predaje uklapaju putem Section Controla, potrebno je nekoliko stotina milisekundi da pogoni reagiraju. I duljina transportne dionice do točke primjene utječe na precizno uklapanje na uvratinu. Ta kašnjenja mogu uzrokovati preklapanja ili neobrađenu površinu. Vremena uklapanja kompenziraju te odgode pri uključivanju i isključivanju.

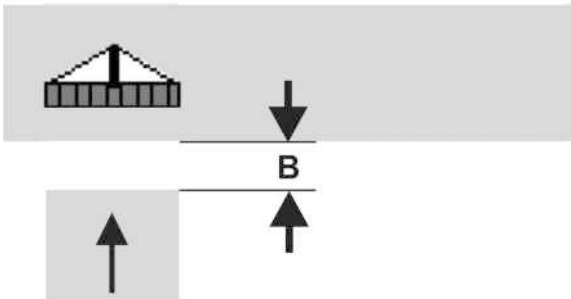
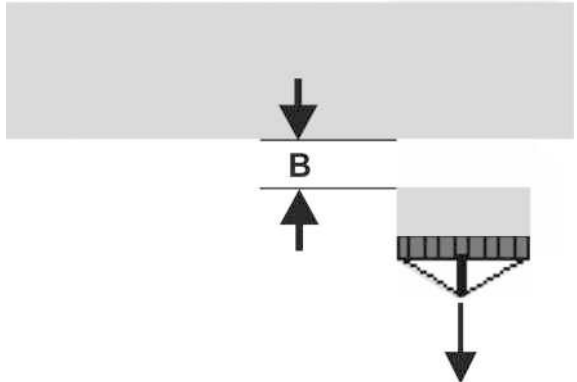


NAPOMENA


Za precizno uključivanje na uvratinama – posebno kod sijačica – obvezne su sljedeće točke:

- RTK preciznost GPS prijamnika (stopa osvježavanja: najmanje 5 Hz, preporučeno 10 Hz)
- ravnomjerna brzina pri vožnji u uvratinu ili iz uvratine

Vrijeme isključenja	Vrijeme uključenja
Isključenje kod ulaska na obrađenu površinu	Uključenje kod izlaska iz obrađene površine
	
(A) Duljina preklapanja	

Vrijeme isključenja	Vrijeme uključenja
Isključenje kod ulaska na obrađenu površinu	Uključenje kod izlaska iz obrađene površine
	
(B) Duljina neobrađene površine	

1. U izborniku "Postavke" > "Proizvodi" odaberite željeni spremnik.

2. Po stranici izbornika listajte s .

ili

Ako pri ulasku na obrađenu površinu nastanu preklapanja,
produljite vrijeme isključenja

ili

Ako pri ulasku na obrađenu površinu nastanu neobrađene površine,
skratite vrijeme isključenja

ili

ako pri izlasku s obrađene površine nastanu preklapanja,
skratite vrijeme uklapanja

ili

ako pri izlasku s obrađene površine nastanu neobrađene površine,
produljite vrijeme uklapanja.



PRODUKT	
Vrijeme uključenja	2000 ms
Vrijeme isključenja	1000 ms

CMS-I-00007861

9.7 Namještanje zadanog diferencijalnog tlaka Central Seed Supply

CMS-T-00009906-D.1



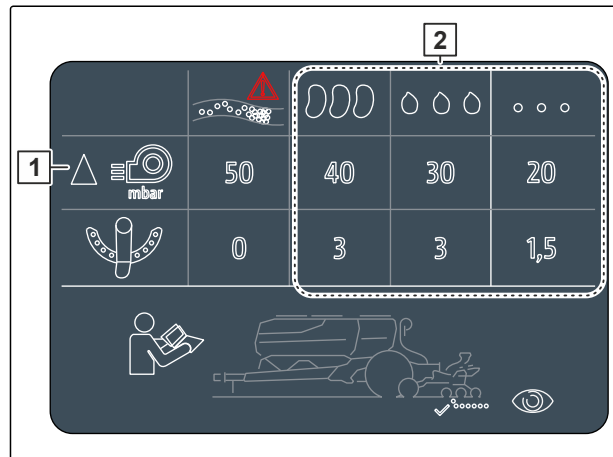
PREDUVJETI

- ✓ Spremnici za sjeme su napunjeni
- ✓ Stroj je rasklopljen
- ✓ Ventilator je uključen
- ✓ Na pločicama za pojedinačno doziranje nalazi se sjeme

Broj okretaja ventilatora mijenja se sve dok hidrauličko ulje ne postigne svoju radnu temperaturu.

Ovisno o opremljenosti, manometar, upravljačko računalo ili upravljački terminal prikazuju tlak zraka. Navedeni tlakovi ventilatora orijentacijske su vrijednosti. Nakon kratke vožnje provjerite polaganje zrna.

1. Ovisno o sjemenu **2** na foliji pronađite diferencijalni tlak **1**.



CMS-I-00007533



UPOZORENJE

Opasnost od ozljeda zbog odbačenih dijelova ventilatora

Ako ventilator radi s prevelikim brojem okretaja, dijelovi ventilatora mogu se slomiti i odletjeti.

- Pobrinite se da se ne prekorači broj okretaja ventilatora 5.000 1/min.

2. U izborniku odaberite "Postavke" > "Proizvodi" > "Sjeme".

3. Po stranici izbornika listajte s


U automatskom načinu rada unosi se zadana razlika između tlaka Central Seed Supply i tlaka prorjeđivanja. Broj okretaja ventilatora automatski se regulira.

4. Za uključenje automatskog načina rada:
Aktivirajte "Automatiku Central Seed Supply".

5. Pod *"Zadana razlika između tlaka Central Seed Supply i tlaka prorjeđivanja"* unesite razliku u tlaku.

6. Pod *"Zadana razlika tlaka pri praznom spremniku"* unesite razliku u tlaku za prazan spremnik.

7. *Za prilagodbu zadane razlike u tlaku:*

u izborniku Rad pritisnite ^{CSS}  .

ili

u izborniku Rad pritisnite ^{CSS}  .


➔ Za puni spremnik namješta se vrijednost *"Zadana razlika između tlaka Central Seed Supply i tlaka prorjeđivanja"*.

➔ Za puni spremnik namješta se vrijednost *"Zadana razlika tlaka pri praznom spremniku"*.


U ručnom načinu rada moguće je kontinuirano namještati broj okretaja ventilatora sve dok se ne postigne zadana razlika između tlaka Central Seed Supply i tlaka prorjeđivanja.

8. *Za isključenje automatskog načina rada:*
Deaktivirajte *"Automatika Central Seed Supply"*.

9. *Za prilagodbu zadane razlike u tlaku:*

u izborniku Rad pritisnite ^{CSS}  .

ili

u izborniku Rad pritisnite ^{CSS}  .

➔ Za puni spremnik namješta se vrijednost *"Zadana razlika između tlaka Central Seed Supply i tlaka prorjeđivanja"*.

➔ Za puni spremnik namješta se vrijednost *"Zadana razlika tlaka pri praznom spremniku"*.

10. *Za nadzor ventilatora*

vidi upute za uporabu za ISOBUS *"Namještanje nadzora broja okretaja ventilatora"*



NAPOMENA

Ako se ne postigne željeni tlak ventilatora, može pomoći veći hidraulički motor.

Obratite se svojoj servisnoj službi AMAZONE.

Umjeravanje dozatora

10

CMS-T-00005786-G.1

10.1 Umjeravanje pomoću terminala ISOBUS ili tipke za umjeravanje

CMS-T-0000755-G.1



PREDUVJETI

- ☑ Ventilator je isključen
- ☑ Stroj stoji

1. Pod "*Izbornik Polje*" > "*Umjeravanje*" odaberite željeni spremnik.
2. Pod "*Predviđena brzina*" unesite kasniju radnu brzinu.
3. Unesite zadanu količinu posipanja.

Kod strojeva s decentralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača po redu. Kod strojeva s centralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača za sve redove.

4. Pod "*Dozirni kotač*" odaberite željeni dozirni kotač ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog kotača koji definira korisnik.

ili

Pod "*Dozirni valjci*" odaberite željeni volumen dozirnog valjka ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog valjka koji definira korisnik.

5. Nastavite s > .

CMS-I-00006401

Površina za umjeravanje odgovara površini za koju se posipa materijal koji se dozira pri umjeravanju.

6. Unesite željenu površinu za umjeravanje.

Vrstom umjeravanja utvrđuje se kako se pokreće umjeravanje.

7. *Za pokretanje umjeravanja pomoću upravljačkog terminala ISOBUS-a* kao "Vrstu umjeravanja" odaberite upravljački terminal ISOBUS-a.

ili

za pokretanje umjeravanja tipkom za umjeravanje kao "Vrstu umjeravanja" odaberite tipku za umjeravanje.

UMJERAVANJE

Provjerite i prilagodite vrijedn.!

Kalibrierwert 1.000

Površina za umjer. 1/100 ha

Način umjeravanja ISOBUS terminal

X >

CMS-I-00000706

8. Nastavite s > .

9. *Za pripremu stroja za umjeravanje* vidi upute za uporabu stroja.

10. *Ako su ispunjene točke prikazane na zaslonu,* nastavite s > .



11. Aktivirajte preddoziranje .

12. *Ako je kao vrsta umjeravanja odabran upravljački terminal ISOBUS-a,* umjeravanje obavite na upravljačkom terminalu ISOBUS-a.

ili

Ako je kao način umjeravanja odabrana tipka za umjeravanje, umjeravanje obavite na stroju.

UMJERAVANJE

Provjerite i potvrdite sljedeće točke!

Zaklopka za umjeravanje otvorena?

Naglo skreće?

Spremnik za umjeravanje ispražnjen?

X >

CMS-I-00000707

13. Za pokretanje umjeravanja

> držite pritisnuto.

ili

Tipku za umjeravanje držite pritisnuto.

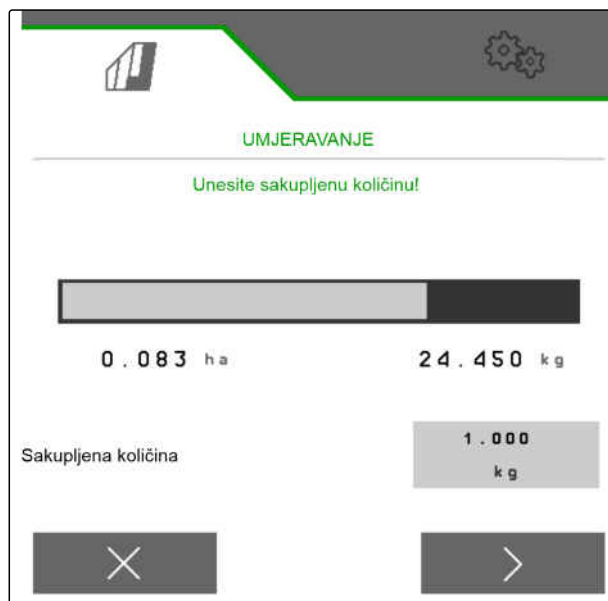
➔ Tijekom umjeravanja prikazuje se teoretski posipana količina.



NAPOMENA

Kod velikih doziranih količina umjeravanje se može pauzirati kako bi se ispraznili spremnici za umjeravanje.

Ako je količina dovoljna za provjeru, umjeravanje se može i prijevremeno završiti.



CMS-I-00000710

14. Izvažite prikupljenu količinu.

15. U obzir uzmite težinu spremnika za umjeravanje.

16. Unesite težinu prikupljene količine.

17. Nastavite s > .

➔ Izračunava se faktor umjeravanja.

18. Prikazani faktor umjeravanja preuzmite s ✓

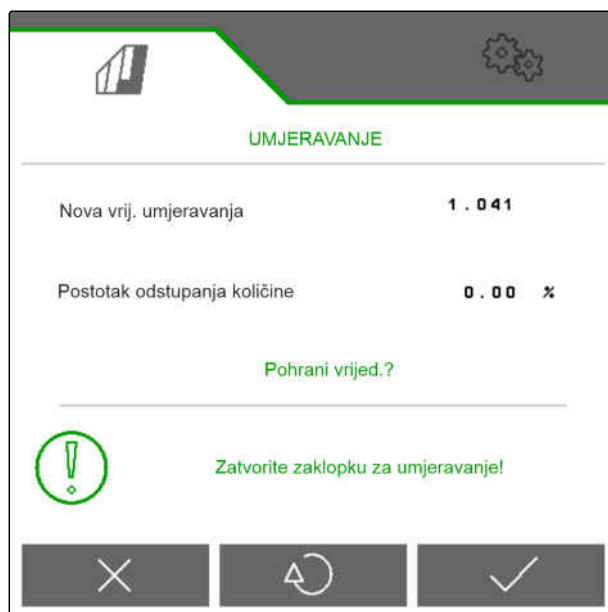
ili

kako biste preuzeli prikazani faktor umjeravanja i ponovili umjeravanje radi optimiziranja,

odaberite ↺

ili

prikazanu vrijednost umjeravanja odbacite s ✗.



CMS-I-00000709

10.2 Umjeravanje s TwinTerminalom

CMS-T-00005787-F.1



PREDUVJETI

- ✓ Ventilator je isključen
- ✓ Stroj stoji

1. Pod "Izbornik Polje" > "Umjeravanje" odaberite željeni spremnik.
2. Pod "Predviđena brzina" unesite kasniju radnu brzinu.
3. Unesite zadanu količinu posipanja.

Kod strojeva s decentralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača po redu. Kod strojeva s centralnim doziranjima navodi se volumen dozirnog kotača za sve redove.

4. Pod "Dozirni kotač" odaberite željeni dozirni kotač ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog kotača koji definira korisnik.

ili

Pod "Dozirni valjci" odaberite željeni volumen dozirnog valjka ili navedeni odaberite u izborniku za odabir "... " pa unesite volumen dozirnog valjka koji definira korisnik.

5. Nastavite s > .

Površina za umjeravanje odgovara površini za koju se posipa materijal koji se dozira pri umjeravanju.

6. Unesite željenu površinu za umjeravanje.

Vrstom umjeravanja utvrđuje se kako se pokreće umjeravanje.

7. Za obavljanje umjeravanja s TwinTerminalom za "Vrstu umjeravanja" odaberite TwinTerminal.

8. Nastavite s > .

UMJERAVANJE

Provjerite i prilagodite vrijedn.!

Predviđena brzina 12.0 km/h

Zadana kol.posipanja 100.00 kg/ha

Dozirni kotač Vol.doziranja 210 cc

CMS-I-00006401

UMJERAVANJE

Provjerite i prilagodite vrijedn.!

Kalibrierwert 1.000

Površina za umjer. 1/100 ha

Način umjeravanja ISOBUS terminal

CMS-I-00000706

9. Prije umjeravanja provjerite unose.

10. Unose potvrdite s **OK** .

ili

Za ispravak unosa

pritisnite  .



CMS-I-00004049

11. *Za pripremu stroja za umjeravanje*
vidi upute za uporabu stroja.

12. *Za punjenje dozatora*

Držite pritisnuto preddoziranje  .

13. *Ako je preddoziranje završeno,*
pritisnite **OK** .



CMS-I-00004059

14. Ispraznite spremnik za umjeravanje.

15. Pod dozator postavite spremnik za umjeravanje.
16. *Ako je dozator otvoren i ako se postavi prazan*
spremnik za umjeravanje,
pritisnite **OK** .

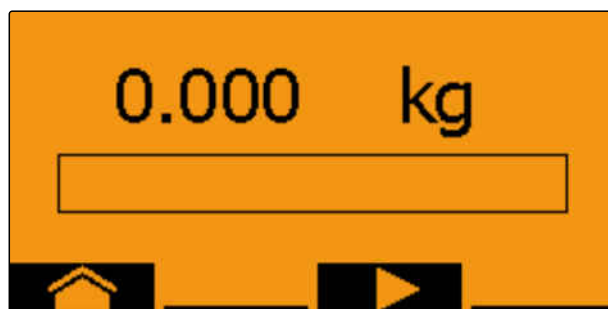


CMS-I-00004054

17. *Za pokretanje umjeravanja*

 držite pritisnuto.

➔ Tijekom umjeravanja prikazuje se teoretski
posipana količina.



CMS-I-00004053



NAPOMENA

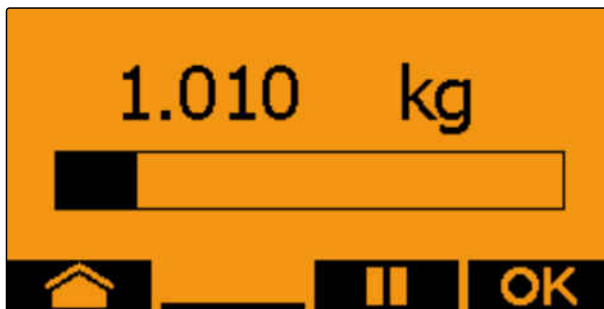
Kako biste ispraznili spremnike za umjeravanje,
umjeravanje se može pauzirati kod velikih
doziranih količina.

Ako je količina dovoljna za provjeru, umjeravanje
se može i prijevremeno završiti.

Čim se pojavi "OK", može se prijevremeno završiti umjeravanje.

18. Za završetak umjeravanja

pritisnite **OK**.



CMS-I-00004052

Kada prikaz postane zelen, postignuta je odabrana površina umjeravanja i umjeravanje je završeno. Dozator se automatski zaustavlja.

19. Za prelazak u izbornik za unos

pritisnite **OK**.



CMS-I-00004051

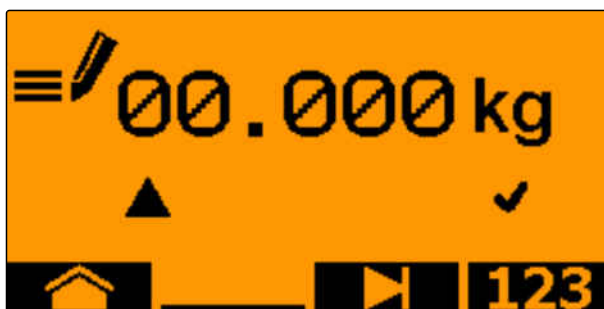
20. Za odabir željenog položaja

pritisnite **▶** ili **◀**.

➔ Odabrani položaj prikazuje se strelicom **▲**.

21. Za prelazak u unos brojeva

pritisnite **123**.



CMS-I-00004048

Donja crta prikazuje odabrani unos broja.

22. Za unos željene vrijednosti

pritisnite **+** ili **-**.

23. Za preuzimanje unesene vrijednosti

pritisnite **OK**.



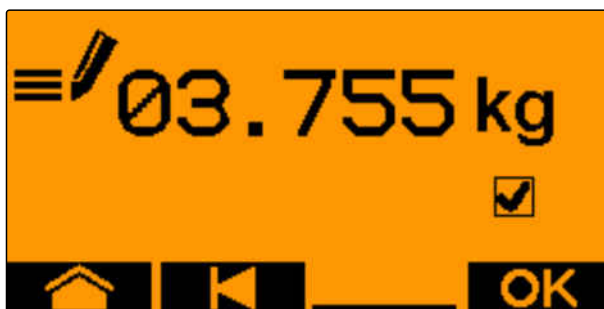
CMS-I-00004047

24. Unesite sve vrijednosti.

25. Pritišćite **▶** sve dok ne odaberete ☒.

26. Za preuzimanje faktora umjeravanja

pritisnite **OK**.



CMS-I-00004061


Prikazuje se novi faktor umjeravanja i postotna razlika između količine umjeravanja i teoretske količine.

27. Za izlazak iz izbornika za umjeravanje

pritisnite **OK** .

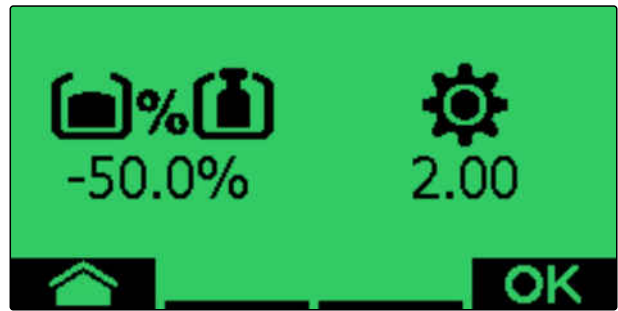
ili

za odbacivanje vrijednosti umjeravanja i
pokretanje novog umjeravanja

pritisnite  .

28. Za aktivaciju rukovanja na upravljačkom
terminalu ISOBUS-a nakon umjeravanja

pritisnite  .



CMS-I-00004050

Rad

11

CMS-T-00008406-D.1

11.1 Rasklapanje krakova stroja

CMS-T-00009458-A.1



PREDUVJETI

- ☑ Brzina manja od 5 km/h
- ☑ Stroj je podignut

1. U izborniku Polje odaberite *"Hidraulika"* > *"Rasklapanje"*.

➔ Aktiviraju se cilindri za sklapanje i rasklapanje.

2. aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 1"*.

➔ Krakovi stroja se rasklapaju.

➔ Kada se krakovi stroja rasklope, spušta se okvir stroja.

➔ Kada se okvir stroja spusti, spuštaju se raonici.

11.2 Sklapanje krakova stroja

CMS-T-00009460-A.1



PREDUVJETI

- ☑ Brzina manja od 5 km/h
- ☑ Stroj je podignut

1. U izborniku Polje odaberite *"Hidraulika"* > *"Sklapanje"*.

➔ Aktiviraju se cilindri za sklapanje i rasklapanje.

2. aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 2"*.

➔ Podiže se okvir stroja.

➔ Raonici se podižu.

- ➔ Kada okvir stroja postigne položaj za uvratine, sklapaju se utovarna platforma i rahljač tragova.
- ➔ Kada se okvir stroja sklopi, sklapaju se krakovi stroja.




11.3 Pokretanje posipanja

CMS-T-00000756-D.1



PREDUVJETI

- ☑ Stroj namješten
- ☑ Količine posipanja umjerene
- ☑ Odabran ispravan profil
- ☑ Profil namješten
- ☑ Proizvodi konfigurirani
- ☑ Stroj bez pogrešaka
- ☑ Stroj se nalazi u radnom položaju
- ☑ Ventilator je postigao zadani broj okretaja
- ☑ Za Section Control: Section Control aktiviran u upravljačkom terminalu

1. Otvorite izbornik "Rad".
2. *Ako brojač vozni staza treba početi od 0,*

 vratite ga na početne vrijednosti s → 0.
3. Djelomične širine uključite s  ON/OFF.
4. *Ako se koristi Section Control,*
 uključite ga s .
5. Vozite konstantnom brzinom.



NAPOMENA

Ako stroj jako koči ili ubrzava, smanjuje se preciznost polaganja sjemena. AMAZONE preporučuje uporabu signala brzine stroja.

11.4 Promjena količine posipanja za sjeme

CMS-T-00000792-C.1



PREDUVJETI


- ✓ Određivanje zadane količine posipanja za sjeme
- ✓ Određeni su količinski koraci za količinu posipanja sjemena

- *Kako biste količinu posipanja povećali za definirani količinski korak,*

u radnom izborniku odaberite 


ili

Kako biste količinu posipanja smanjili za definirani količinski korak,

u radnom izborniku odaberite 

ili

Kako biste namjestili definiranu zadanu količinu posipanja,

u radnom izborniku odaberite  100% .

11.5 Promjena količine posipanja za gnojivo


CMS-T-00000793-B.1



PREDUVJETI


- ☑ Određivanje zadane količine posipanja za gnojivo
- ☑ Određeni su količinski koraci za količinu posipanja gnojiva

- *Kako biste količinu posipanja povećali za definirani količinski korak,*

u radnom izborniku odaberite  +


ili

Kako biste količinu posipanja smanjili za definirani količinski korak,

u radnom izborniku odaberite  -

ili

Kako biste namjestili definiranu zadanu količinu posipanja,

u radnom izborniku odaberite  100% .

11.6 Promjena količine posipanja za mikrogranulat

CMS-T-00000923-A.1



PREDUVJETI

- ✓ Određena zadana količina posipanja za mikrogranulat
- ✓ Određeni su količinski koraci za količinu posipanja mikrogranulata

► *Kako biste količinu posipanja povećali za definirani količinski korak,*

u radnom izborniku odaberite 


ili

Kako biste količinu posipanja smanjili za definirani količinski korak,

u radnom izborniku odaberite 

ili

Kako biste namjestili definiranu zadanu količinu posipanja,

u radnom izborniku odaberite 

11.7 Ručno uklapanje djelomičnih širina

CMS-T-00000794-B.1


Djelomične širine mogu se uključivati i isključivati ručno zdesna nalijevo ili slijeva nadesno.



NAPOMENA

Ako stroj izađe iz radnog položaja, djelomične se širine zajedno isključuju. Djelomične širine mogu se zajedno isključiti i s glavnom sklopkom djelomičnih širina. Ako se sve djelomične širine zajedno isključe, zajedno će se sve ponovno i uključiti. Ne pohranjuje se ručno uklapanje djelomičnih širina.

- *Kako biste djelomične širine uključili slijeva nadesno,*

u radnom izborniku odaberite 


ili

Kako biste djelomične širine uključili zdesna nalijevo,

u radnom izborniku odaberite 


ili

Kako biste djelomične širine isključili slijeva nadesno,

u radnom izborniku odaberite 


ili

Kako biste djelomične širine isključili zdesna nalijevo,

u radnom izborniku odaberite 



ili

kako biste uključili sve djelomične širine,

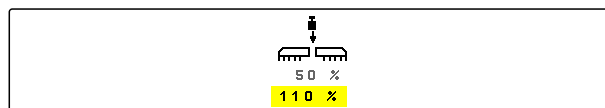
u radnom izborniku odaberite 

11.8 Prilagodba tlaka kraka

CMS-T-00009185-C.1


Uvjeti primjene	Tlak kraka
Teška tla	Povećanje tlaka kraka: 
Laka tla	Smanjenje tlaka kraka: 

U statusnoj traci prikazuje se zadana vrijednost. Ako je tlak kraka istaknut žuto, stvarna vrijednost odstupa od zadane vrijednosti.



CMS-I-00006528

1. Za povećanje tlaka kraka

u radnom izborniku odaberite 

2. *Za smanjenje tlaka kraka*



u radnom izborniku odaberite .

3. *Za provjeru postavke*

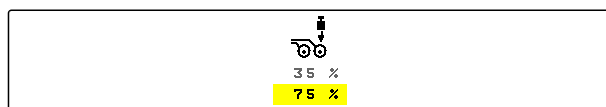
Sijte radnom brzinom 30 m pa provjerite rezultat rada.

11.9 Prilagodba pritiska raonika

CMS-T-00003907-C.1

Uvjeti primjene	Pritisak raonika ili sila oslanjanja
Teška tla	Povećanje pritiska raonika ili sile oslanjanja: 
Laka tla	Smanjenje pritiska raonika ili sile oslanjanja: 

Ako se upotrebljava upravljanje pritiskom raonika, statusna traka prikazuje vrijednost u postotcima. Ako stvarna vrijednost odstupa od zadane, pritisak raonika istaknut je žuto.




CMS-I-00006529

Ako se upotrebljava regulacija sile oslanjanja, izbornik Rad prikazuje dodatnu težinu u kilogramima.

1. *Da biste povećali pritisak raonika ili silu oslanjanja,*

u radnom izborniku odaberite .

2. *Da biste smanjili pritisak raonika ili silu oslanjanja,*

u radnom izborniku odaberite .

3. *Za provjeru postavke*

Sijte radnom brzinom 30 m pa provjerite rezultat rada.

4. *Ako uvjeti uporabe ne omogućuju ravnomjernu regulaciju sile oslanjanja,*
upotrijebite upravljanje pritiskom raonika.
Pogledajte "Konfiguriranje nadzora pritiska raonika".


11.10 Uporaba Section Controla


CMS-T-00009477-E.1



PREDUVJETI

- ☑ Section Control je licenciran i dostupan na upravljačkom terminalu.
- ☑ Section Control uključen je na upravljačkom terminalu.
- ☑ Stroj radi bez pogrešaka.

 pokazuje da su ispunjeni uvjeti za Section Control i da je Section Control aktiviran.

 pokazuje da nisu ispunjeni uvjeti za Section Control i da Section Control nije aktiviran.

1. Za uključenje stroja:



U radnom izborniku odaberite **ON/OFF**.

2. Za uključenje automatskog načina rada Section Controla:



U radnom izborniku odaberite .



CMS-I-00006452

➔ U izborniku Rad prikazuje se .

➔ Ako je stroj u radnom položaju, ventilator uključen i Section Control daje signal za uključenje, sijanje započinje pri pokretanju.

➔ Ako se Section Control ručno preupravlja, redovi ili sekcije u izborniku Rad prikazani su crveno. Sijanje je prekinuto.

3. Za isključenje automatskog načina rada Section Controla:



U radnom izborniku odaberite .

➔ U izborniku Rad prikazuje se .

11.11 Uporaba brojača voznih staza

CMS-T-00000795-F.1

Za izradu voznih staza isključuju se pojedinačne djelomične širine. Mora se konfigurirati u kojem će se ritmu izrađivati vozne staze. Za provjeru voznih staza

broje se tragovi i izrađene vozne staze. Brojači se prikazuju u Radnom izborniku u podatcima stroja.

Ako se prepozna neka vozna staza, upravljački terminal šalje povratnu poruku u obliku trostrukog zvučnog upozorenja.



PREDUVJETI

- ✓ Uklapanje vozni staza aktivirano
- ✓ Uklapanje vozni staza konfigurirano

► Za postavljanje brojača vozni staza na 0

Odaberite  .

► Ako vrijednost brojača vozni staza nije ispravna,


pomoću  ili  ispravite brojač vozni staza.

► Za pauziranje brojača vozni staza

Odaberite .

→ Brojač vozni staza postaje žut.

► Za pokretanje brojača vozni staza

ponovno odaberite .

11.12 Uporaba teleskopske osovine

CMS-T-00009461-A.1



PREDUVJETI

- ✓ Brzina iznosi između 1 - 10 km/h

1. U izborniku Polje odaberite "Hidraulika" > "Teleskopiranje".

→ Sada je aktiviran hidraulički cilindar teleskopske osovine.

2. Za izvlačenje teleskopske osovine aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 1".

ili


Za uvlačenje teleskopske osovine aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 2".


11.13 Uporaba rahljača tragova traktora



CMS-T-00009462-A.1

Rahljač tragova traktora može se pomicati automatski s podizanjem i spuštanjem stroja ili ručno.

Rahljač tragova traktora može se ručno pomicati i u automatskom načinu rada. Usto se rahljač tragova traktora uvijek može automatski uvlačiti pri podizanju stroja.

 u statusnoj traci prikazuje da je aktiviran automatski način rada rahljača tragova traktora.

 u statusnoj traci prikazuje da je deaktiviran automatski način rada rahljača tragova traktora.

1. *Za uključenje automatskog načina rada rahljača tragova traktora*
u radnom izborniku odaberite .
 2. *Za ručno pomicanje rahljača tragova traktora*
u izborniku Polje odaberite "Hidraulika".
 3. *Ovisno o konfiguraciji stroja*
u izborniku Rad pritisnite .
 4. U izborniku Hidraulika odaberite "Pomicanje rahljača tragova traktora".
- ➔ Sada je aktiviran hidraulički cilindar rahljača tragova traktora.
5. *Za spuštanje rahljača tragova traktora*
aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 1".

ili

Za podizanje rahljača tragova traktora
aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno 2".

11.14 Sklapanje utovarne platforme

CMS-T-00009463-A.1



PREDUVJETI

- ☑ Stroj mora biti rasklopljen.

1. U izborniku Polje odaberite *"Hidraulika"* > *"Sklapanje utovarne platforme"*.

➔ Sada su aktivirani hidraulički cilindri utovarne platforme.


2. *Za rasklapanje utovarne platforme* aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 1"*.

ili

Za sklapanje utovarne platforme aktivirajte upravljački uređaj traktora *"zeleno 2"*.

11.15 Uporaba pomične vozne staze

CMS-T-00005776-B.1

Ako se izradi pomična vozna staza, trakasti dijagram odgovarajućeg raonika dopunjava se profilom gume i strelicom za smjer pomicanja .

Raonik se pomiče kada je stroj podignut.

- ▶ *Kako bi se raonik pomicao i kada je stroj spušten,*
polako krenite s postavljenim strojem.

11.16 Uporaba oznake vozne staze

CMS-T-00005777-C.1

Ako se izradi oznaka vozne staze, trakasti dijagram odgovarajućeg raonika zamjenjuje se profilom gume



PREDUVJETI

- ☑ Uklapanje vozniha staza konfigurirano

- ▶ *Kako bi se raonik podignuo kada je stroj spušten,*
polako krenite s postavljenim strojem.

11.17 Zrcaljenje uklapanja vozni staza

CMS-T-00003906-B.1

Uklapanje vozni staza konfigurira se u postavkama stroja. Tijekom konfiguriranja valja navesti na kojoj se strani nalazi rub polja na početku rada. U skladu s tim pri svakoj promjeni traga isključuju se redovi za vozne staze. Kako bi se tijekom rada moglo voziti suprotno konfiguriranom ritmu tragova, moguće je zrcaljenje uklapanja vozni staza.

- Na traci s gumbima odaberite .

11.18 Ručno namještanje strugača

CMS-T-00000816-C.1

11.18.1 Ručno namještanje svih strugača

CMS-T-00000797-C.1

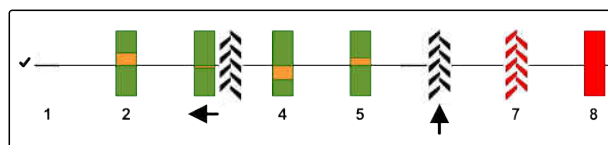
Strugači razdvajaju sjeme na pločici za pojedinačno doziranje. Ako je djelovanje strugača presnažno, nastaju mjesta neispravnosti. Ako je djelovanje strugača preslabo, nastaju dvostruka mjesta.





PREDUVJETI

- ☑ SmartControl deaktiviran

1. U Radnom izborniku odaberite trakaste dijagrame.



CMS-I-00000727

2. Ako nastaje previše mjesta neispravnosti, djelovanje strugača smanjite s .
3. Ako nastaje previše dvostrukih mjesta, povećajte djelovanje strugača s .



CMS-I-00002885

11.18.2 Ručno namještanje pojedinačnih strugača

CMS-T-00000817-C.1

Strugači razdvajaju sjeme na pločici za pojedinačno doziranje. Ako je djelovanje strugača presnažno,

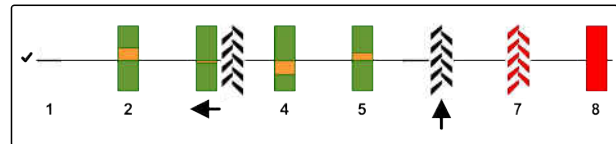
nastaju mjesta neispravnosti. Ako je djelovanje strugača preslabo, nastaju dvostruka mjesta.



PREDUVJETI

- ☑ SmartControl deaktiviran


1. U Radnom izborniku odaberite trakaste dijagrame.




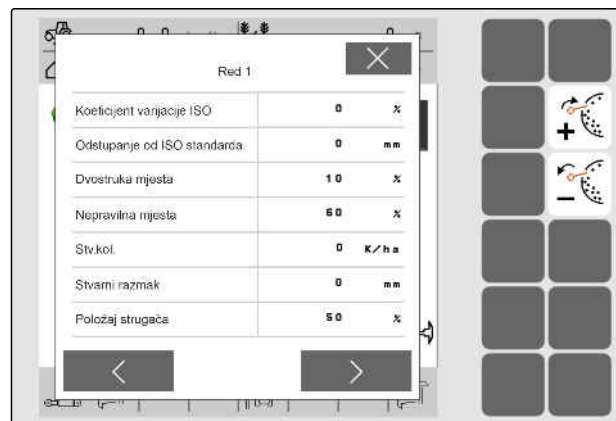
CMS-I-00000727

2. Strelicama odaberite željeni raonik za sijanje.

➔ Prikazuju se vrijednosti odabranog raonika za sijanje.

3. *Ako nastaje previše mjesta neispravnosti,*
smanjite djelovanje strugača s .

4. *Ako nastaje previše dvostrukih mjesta,*
povećajte djelovanje strugača s .



CMS-I-00002886

11.19 Preddoziranje dozatora

CMS-T-00000798-C.1

Preddoziranje omogućuje vremenski precizno pripremanje sjemena na početku polja. Tako se izbjegavaju nezasijane površine na početku polja.



PREDUVJETI

- ☑ Vrijeme za preddoziranje određeno u postavkama
- ☑ Stroj u mirovanju

- U radnom izborniku odaberite .

➔ Dozatori se preddoziraju u određeno vrijeme.

11.20 Predzaustavite dozator

CMS-T-00011023-A.1

Predzaustavljanje omogućuje mirovanje dozatora tijekom vožnje:


- Na taj se način sprečavaju ostatci gnojiva ili sjemena na površini za sijanje.
- Na taj se način sprečavaju ostatci gnojiva ili sjemena u transportnoj dionici.

PREDUVJETI

- ☑ Stroj u pokretu

1. U radnom izborniku odaberite .

➔ Dozatori se zaustavljaju.

➔  se prikazuje u statusnoj traci.

➔ Ovisno o opremi stroja, zaklopke u razdjelnoj glavi ostaju otvorene.





2. *Za ponovno pokretanje dozatora:*
Stroj postavite u položaj na uvratinama. Nastavite s radom.


11.21 Uporaba hidrauličke Komfort

CMS-T-00000800-D.1

Preko istog upravljačkog stroja traktora moguće je izvođenje različitih hidrauličkih funkcija s hidraulikom Komfort. U Radnom izborniku možete birati između hidrauličkih funkcija. U statusnoj traci prikazuje se unaprijed odabrana hidraulička funkcija.

U sljedećoj tabeli prikazane su raspoložive hidrauličke funkcije.

Rukovanje prečkama stroja		Rukovanje crtalima traga	Rukovanje balastiranjem okvira
			

1. Pomoću  odaberite unaprijed hidrauličku funkciju.

➔ U statusnoj traci prikazuje se unaprijed odabrana hidraulička funkcija.



UPOZORENJE Aktivira se neočekivana hidraulička funkcija

- *Prije nego što aktivirate upravljački uređaj traktora, provjerite odabranu hidrauličku funkciju komforne hidraulike.*

2. Aktivirajte upravljački uređaj traktora "zeleno".

11.22 Upravljanje crtlima traga

CMS-T-00003910-C.1

Naizmjenična uporaba obaju crtala traga	Uporaba lijevog crtala traga	Uporaba desnog crtala traga	Istovremena uporaba obaju crtala traga	Nemojte upotrebljavati nijedno crtalo traga

1. Za odabir funkcije crtala traga na traci s gumbima odaberite
2. Za aktivaciju funkcije crtala traga na traci s gumbima odaberite

11.23 Punjenje pločice za pojedinačno doziranje

CMS-T-00000801-A.1

Ako se ventilator isključi, sjeme se odvaja od pločice za pojedinačno doziranje. Kako bi se sjeme ispuštalo bez odgode, pločica za pojedinačno doziranje može se ručno puniti sjemenom.

- U radnom izborniku odaberite

11.24 Uporaba GPS snimanja



CMS-T-00000802-C.1

GPS snimanje omogućuje simuliranje posipanja za priključeni upravljački terminal, a da se pritom ne posipa sjeme. Upravljački terminal označava prijeđeno područje kao obrađenu površinu. Pomoću obrađene površine može se izraditi granica polja u upravljačkom terminalu.






PREDUVJETI

- ☑ Upotrijebljeni upravljački terminal može iz obrađene površine izraditi granicu polja.
- ☑ GPS snimanje aktivirano u postavkama

1. U radnom izborniku odaberite .
- ➔ GPS snimanje uključeno.
2. Provezite se uz granicu polja.
3. *Ako manevrirate na polju i ako treba zaustaviti bilježenje,*
pomoću  isključite GPS snimanje.
4. Kreirajte granicu polja u upravljačkom terminalu.
5. U upravljačkom terminalu obrišite obrađenu površinu.

11.25 Uporaba radne rasvjete

CMS-T-00000815-D.1

1. *Ovisno o konfiguraciji trake s gumbima*
u izborniku Rad pritisnite .
2. *Za uključenje radne rasvjete*
u izborniku Rad pritisnite .
- ➔ U statusnoj traci prikazuje se simbol radne rasvjete.
3. *Za isključenje radne rasvjete tijekom vožnje cestom*
ponovno pritisnite .
- ➔ Isključuje se simbol u statusnoj traci.


11.26 Blokada redova

CMS-T-00003908-B.1



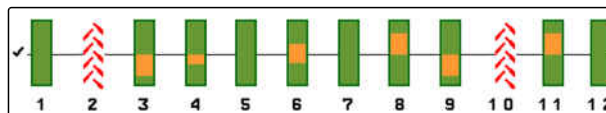
PREDUVJETI

- ☑ Određeni su redovi koji se mogu blokirati

- Za blokadu ili deblokadu redova
u radnom izborniku odaberite  .

- ➔ Za blokirane se redove umjesto trakastih dijagrama prikazuju simboli vozne staze.

- ➔ Radna širina stroja ostaje neprimijenjena.



CMS-I-00002897




NAPOMENA

Da biste prilagodili radnu širinu stroja, pogledajte "Prilagodba broja redova za sijanje" u uputama za uporabu stroja.

11.27 Uporaba funkcije lokve

CMS-T-00003909-B.1

Funkcija lokve može se upotrijebiti za podizanje stroja bez zaustavljanja posipanja.

1. U izborniku Rad tijekom vožnje ispred lokve aktivirajte  .
- ➔ U statusnoj traci prikazuje se simbol funkcije lokve.
2. Ispred lokve podignite stroj.
3. Prođite stazom bez prekida sijanja.
4. spustite stroj.
- ➔ Funkcija lokve završava i isključuje se simbol u statusnoj traci.

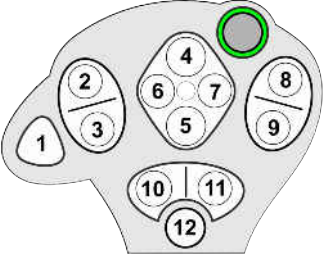
11.28 Uporaba višefunkcijske ručke AmaPilot+

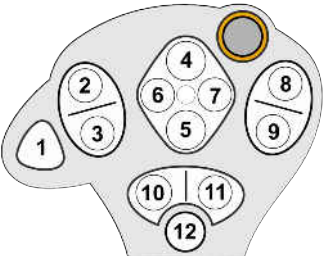
CMS-T-00005809-B.1

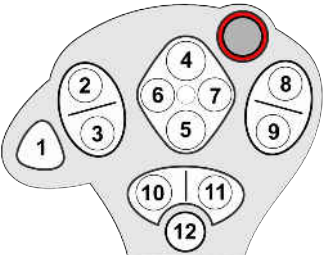


NAPOMENA

U tablicama je navedena standardna dodjela sustava AmaPilot+. Višefunkcijskim ručkama sa slobodnom dodjelom mogu se u upravljačkom terminalu dodijeliti željene funkcije.

Broj	Funkcija	Razina 1
1	Funkcija predzaustavljanja gnojiva	
2	Uključivanje reda zdesna	
3	Isključivanje reda slijeva	
4	Povećanje količine sjemena za prorjeđivanje	
5	Smanjenje količine sjemena za prorjeđivanje	
6	Povećanje količine gnojiva	
7	Smanjenje količine gnojiva	
8	Uključivanje reda slijeva	
9	Isključivanje reda zdesna	
10	Postavljanje izmjene zadane količine gnojiva na 100 %	
11	Postavljanje izmjene zadane količine prorjeđivanja na 100 %	
12	Preddoziranje gnojiva	

Broj	Funkcija	Razina 2
1	Sklopka hidraulike Komfort	
4	Povećanje količine mikrogranulata	
5	Smanjenje količine mikrogranulata	
12	Preddodjela prorjeđivanja	

Broj	Funkcija	Razina 3
4	Povećanje vozne staze	
5	Smanjenje vozne staze	
6	Povećanje razmaka strugača	
7	Smanjenje razmaka strugača	
12	Zaustavljanje vozne staze	

1. Nastavite rad sa standardnom dodjelom.

ili

Konfigurirajte dodjelu u upravljačkom terminalu.

2. Aktivirajte željenu funkciju.

Punjenje i pražnjenje

12

CMS-T-00009525-A.1

12.1 Punjenje spremnika

CMS-T-00000753-E.1

1. U izborniku Polje odaberite "Punjenje".
ili
Odaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Punjenje".
2. Odaberite željeni spremnik.
3. *Ako se prikazana preostala količina ne podudara sa stvarnom preostalom količinom, Ispraznite spremnik.*

4. *Za postavljanje preostale količine na nulu*

Dodirnite →0

ili

Ako se prikazuje preostala količina iako je spremnik prazan,

Dodirnite →0 .

Nadopunjena količina zbraja se s preostalom količinom.

5. Unesite nadopunjenu količinu.

➔ Prikazuje se nova razina napunjenosti.

6. *Za potvrdu nove razine napunjenosti*

Dodirnite ✓ .

CMS-I-00000729

12.2 Punjenje spremnika za vaganje

CMS-T-00005779-C.1

1. U izborniku Polje odaberite "Punjenje".

ili

Odaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Punjenje".

2. Odaberite željeni spremnik.

3. Unesite površinu koju valja obraditi i željenu količinu posipanja.

ili

unesite zadanu razinu napunjenosti.

4. Za nadzor razine napunjenosti na upravljačkom terminalu

pritisnite .

5. Napunite spremnik.

➔ Kada se razina napunjenosti približi zadanoj razini napunjenosti, radna rasvjeta počinje brže treperiti.

➔ Kada se postigne zadana razina napunjenosti, radna rasvjeta trajno svijetli.



CMS-I-00004095

12.3 Pražnjenje spremnika

CMS-T-00000754-D.1

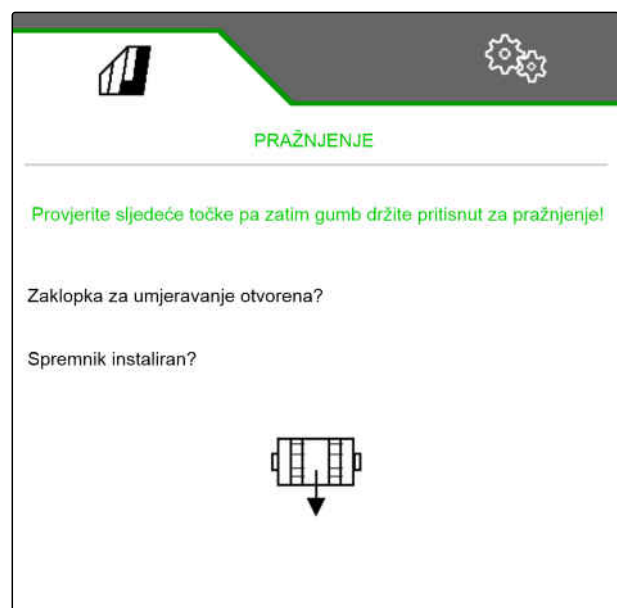
1. U izborniku Polje odaberite "Pražnjenje".

ili

Odaberite "Punjenje i pražnjenje" > "Pražnjenje".

2. Ovisno o opremi stroja
Odaberite željeni spremnik.

3. Provjerite točke prikazane na zaslonu.




CMS-I-00000728

4. *Ako su ispunjene prikazane točke,*



držite pritisnuto na upravljačkom terminalu.

ili

držite pritisnutom tipku  na
TwinTerminalu.

ili

Držite pritisnutom tipku za umjeravanje.

- ➔ Dozator će se nakon kratkog zaletavanja vrtjeti
maksimalnim brojem okretaja.

Dokumentiranje rada

13

CMS-T-00000929-G.1

13.1 Otvaranje dokumentacije

CMS-T-00000930-F.1

- U izborniku Polje odaberite "*Dokumentacija*".
- ➔ U izborniku se prikazuje tabela s vrijednostima odabrane dokumentacije. U lijevom su stupcu prikazane ukupne vrijednosti, a u desnom dnevne vrijednosti.



NAPOMENA

Obrađena površina izračunava se pomoću cijele radne širine stroja. Isključeni redovi ne uzimaju se u obzir.

Zasijana površina izračunava se pomoću stvarne radne širine stroja. Vozne staze broje se u zasijanu površinu, a isključeni redovi ne ubrajaju se u zasijanu površinu.

Uslijed odstupanja uzrokovanih sustavom podatci o količini posipanja gnojiva i mikrogranulata mogu odstupati do 5 %.

	DOKUMENTACIJA	Dokumentacija 1
	0.07 ha	0.07 ha
	0.1 h	0.1 h

CMS-I-00000714

Simbol	Značenje
	obrađena površina
	Zasijana površina
	Vrijeme rada
	Posuta količina sjemena
	Posuta količina gnojiva
	Posuta količina mikrogranulata

13.2 Resetiranje dnevnog brojača

CMS-T-00000757-E.1

Ako treba raditi na drugom polju, dnevni brojač dokumentiranja može se postaviti na 0.



NAPOMENA

Ukupne vrijednosti odabrane dokumentacije ostaju očuvane.

1. U izborniku Polje odaberite "Dokumentacija".

2. Odaberite →0 .

The screenshot shows a software interface for 'Dokumentation'. At the top, there is a header bar with a logo on the left and a gear icon on the right. Below the header, the title 'DOKUMENTATION - Dokumentation' is displayed. The main content area contains a table with four rows of data. To the right of the table, there is a button labeled '→0'.

		→0
	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1	857.3 kg	857.3 kg
2	864.3 kg	864.3 kg

CMS-I-00007470

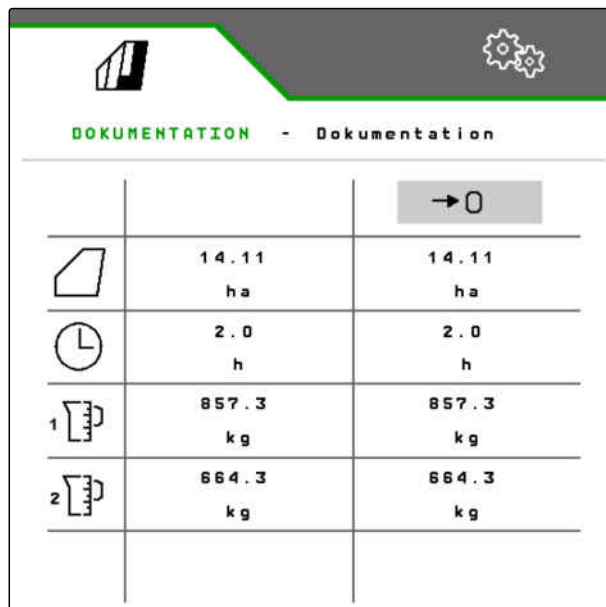
13.3 Upravljanje dokumentacijom





CMS-T-00000931-C.1

Vrijednosti odabrane dokumentacije prikazuju se u pregledu. Ako se radi sa strojem, ažuriraju se vrijednosti odabrane dokumentacije.

1. U izborniku Polje odaberite "Dokumentacija".

2. Odaberite .



	14.11 ha	14.11 ha
	2.0 h	2.0 h
1 	857.3 kg	857.3 kg
2 	664.3 kg	664.3 kg

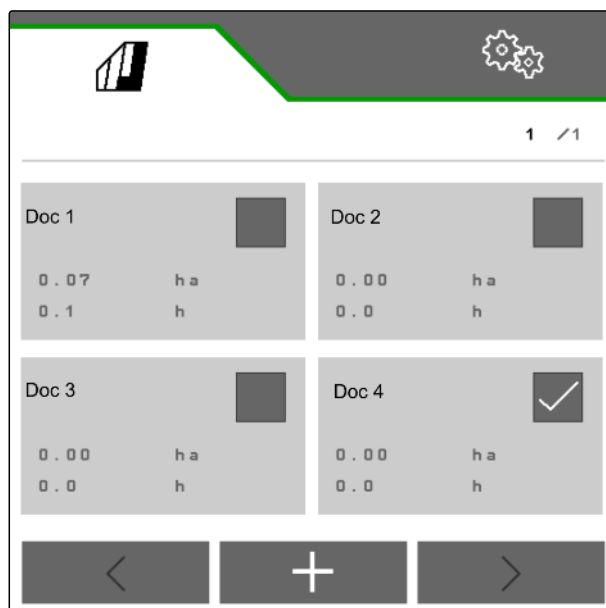
CMS-I-00007470

3. Za odabir, preimenovanje ili brisanje dokumentacije na popisu odaberite željenu dokumentaciju

ili

za izradu nove dokumentacije

Odaberite .



Doc 1	Doc 2	Doc 3	Doc 4
0.07 ha 0.1 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h	0.00 ha 0.0 h

CMS-I-00000718

Pozivanje informacija

14

CMS-T-00009181-C.1

14.1 Otvaranje informacija o softveru

CMS-T-00008330-D.1

Otvoriti se mogu sljedeće informacije:

- Funkcije AEF
- Verzije softvera
- Broj stroja

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Info".

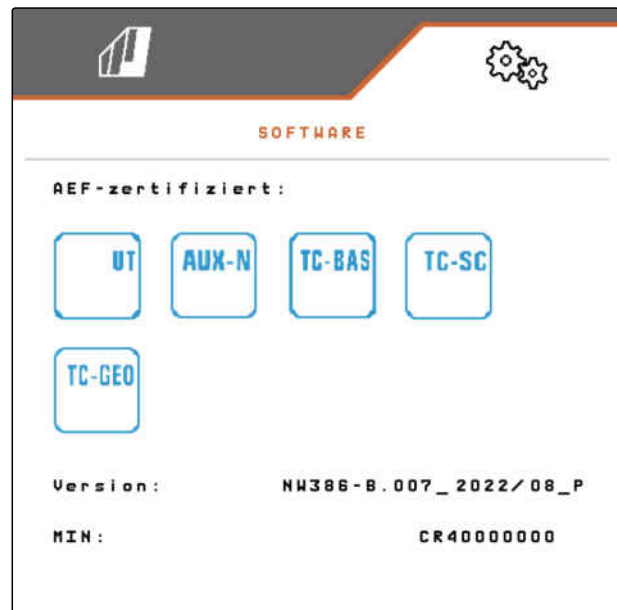
Za lakše pružanje podrške moguće je numerirati gumbe na traci s gumbima,

2. *Ako treba numerirati gumbe na traci s gumbima,*
Odaberite "Prikaz brojeva gumbi".



CMS-I-00007466

3. Za pozivanje informacija o softveru odaberite "Softver".



CMS-I-00007467

14.2 Otvaranje stanja brojača

CMS-T-00008331-C.1

Otvoriti se mogu sljedeće informacije:

- Ukupna površina
- Zasijana površina
- Ukupno vrijeme
- Ukupne količine:
 - Sjeme
 - Gnojivo

1. U izborniku "Postavke" odaberite "Info".

Za lakše pružanje podrške moguće je numerirati gumbe na traci s gumbima,

2. Ako treba numerirati gumbe na traci s gumbima,
Odaberite "Prikaz brojeva gumbi".

3. Za otvaranje stanja brojača stroja odaberite "Stanja brojača".

Navode se stanje uklapanja, stanje brojača, stanje onečišćenosti i potrošnja struje.

11. U izborniku "Postavke" odaberite "Info".

12. odaberite točku "Dijagnoza".

13. *Kako biste otvorili dijagnozu za računalo raonika,*
odaberite "Redovi".

14. Odaberite željeni red.



NAPOMENA

Ako se poveća onečišćenje optičkog davača, povećava se intenzitet svjetlosne pregrade. Uz



može se resetirati intenzitet svjetlosne pregrade.

RED 1		
Motor		
Br. okretaja	0	1/min
Stru.	0.0	A
Položaj strugača	2	%
Tipka preddodjele	1	
Aktual. razina napunjenosti spremnika	0	
Optički davači		
izbrojanih zrna	0	K
Stupanj nečistoće	0	%

CMS-I-00005684

15. U izborniku "Postavke" odaberite "Info".

16. odaberite točku "Dijagnoza".

17. *Kako biste otvorili dijagnozu za središnju segmentnu razdjelnu glavu:*
Odaberite "Putno računalo 1".

ili

Kako biste otvorili dijagnozu za lijevu segmentnu razdjelnu glavu:
Odaberite "Putno računalo 1".

ili

Kako biste otvorili dijagnozu za desnu segmentnu razdjelnu glavu:
Odaberite "Putno računalo 2".

PRE0000000		SEGMENTNA RAZDJELNA GLAVA		1	/ 6
ID	oder Name	Value	Counter Physical	Max Value	
Klappe 1	Position offen	2.05 v	46	ms	
Position	geschlossen	1.13 v	156	ms	
Anzahl	Schaltzyklen	2			
Anzahl	Revitali-sierungsdurchläufe	0			
Klappe 2	Position offen	1.78 v	47	ms	
Position	geschlossen	1.11 v	150	ms	
Anzahl	Schaltzyklen	2			
Anzahl	Revitali-sierungsdurchläufe	0			
Klappe 3	Position offen	1.82 v	48	ms	

CMS-I-00007492



Uklanjanje smetnji


15


CMS-T-00005759-G.1

15.1 Rad s porukama o pogreškama

CMS-T-00007372-D.1

Nakon napomene  ili upozorenja  rezultat rada stroja može odstupati od očekivanja. Napomena se signalizira sporim oglašavanjem zvučnog signala upozorenja. Upozorenje se signalizira brzim oglašavanjem zvučnog signala upozorenja.

Nakon alarma  prisutna je opasnost od oštećenja stroja. Alarm se signalizira trajnim zvučnim signalom upozorenja.

1. *Ako se na prikazu pojavi poruka o pogrešci, odmah prekinite rad.*
2. *Kako biste odredili prijedloge rješenja za kod pogreške ,*
vidi "Uklanjanje pogreške".



CMS-I-00005170

15.2 Uklanjanje pogreške

CMS-T-00007406-F.1

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45001	Broj okretaja dozatora gnojiva prenizak, vozite brže	Dozator se ne može vrtjeti sporije i posipa previše gnojiva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite brže. ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Prilagodite količinu posipanja.
F45002	Broj okretaja dozatora gnojiva previsok, vozite sporije	Dozator se ne može vrtjeti brže i posipa premalo gnojiva.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite sporije. ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Prilagodite količinu posipanja.
F45003	Nije moguće održati zadanu vrijednosti doziranja gnojiva.	Regulacija sustava za doziranje prejako oscilira.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Provjerite količinu posipanja. ▶ Prilagodite količinu posipanja. ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo.
F45004	Nadstruja na izlazu: dozator gnojiva. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Pogon doziranja gnojiva prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45005	Optički davač u sljedećem redu prljav: X.	Senzor za prepoznavanje sjemena prljav. To može uzrokovati pogreške u brojanju.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Očistite senzor u skladu s uputama za uporabu. ▶ <i>Ako se nečistoća ne može ukloniti:</i> deaktivirajte SmartControl
F45006	Ispad senzora stube	Na ulazu senzora stube nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45007	Zupci rotokultivatora ne vrte se	Mehanički kvar na rotokultivatoru ili neispravan senzor	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li rotokultivator. ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45008	Uklapanje voznih staza ne reagira	Uklapanje voznih staza ne može se aktivirati.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite priključak uklapanja voznih staza na kabelski snop.
F45009	Uklapanje voznih staza uključeno	Uklapanje voznih staza ne može se aktivirati.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite funkciju uklapanja voznih staza.
F45010	Brojač voznih staza nije aktivan		<ul style="list-style-type: none"> ▶

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45011	Sljedeća verzija softvera nije kompatibilna: ...	Pogrešna verzija softvera na navedenom sustavu.	► Komponenta se mora ažurirati na kompatibilnu verziju softvera.
F45012	Zadana vrijednost značajno odstupa od umjerene vrijednosti	Unesena zadana vrijednost znatno odstupa od zadane vrijednosti s kojom je obavljeno posljednje umjeravanje.	► Ponovite umjeravanje.
F45013	Vanjsko rukovanje aktivno	Rukovanje je prebačeno na TwinTerminal ili aplikaciju mySeeder.	► vidi stranicu 116
F45014	Opskrbni napon podbačen.	Opskrbni napon stroja manji je od minimalno dopuštenog.	► Provjerite napon akumulatora. ► Napunite akumulator. ► Provjerite spoj kabela.
F45015	Umjeravanje nije moguće, umjeravanje nije moguće.	Zaklopka za umjeravanje zatvorena	► Otvorite zaklopku za umjeravanje.
F45016	Sijanje nije moguće.	Zaklopka za umjeravanje otvorena	► Zatvorite zaklopku za umjeravanje.
F45017	Stroj se mora zaustaviti kako bi se provela ova radnja.	Željeni postupak nije moguć dok se stroj kreće.	► Zaustavite stroj. ► Provjerite funkciju izvora signala brzine.
F45020	Pogreška u senzoru: utovarna platforma. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora utovarne platforme nije pronađen valjani signal.	► Provjerite radi li senzor. ► Provjerite kabelski snop.
F45020	Nema komunikacije prema motoru dozatora gnojiva.	Komunikacija između motora i stroja nije moguća.	► Provjerite opskrbni napon. ► Provjerite kabelski snop.
F45021	Razina napunjenosti sjemena preniska.	Red sa senzorom dojava ispražnjenosti u spremniku ne detektira sjeme.	► Spremnik dopunite sjemenom. ► Kod sitnog sjemena poruka se može deaktivirati.
F45023	Terminal može obraditi manje zadanih količina nego što stroj stavlja na raspolaganje. Prilagodite postavke ISOBUS-a na stroju.	Task Controller terminala podržava manje zadanih količina nego što stroj nudi.	► Terminalu dodijelite samo određene zadane količine, a nedodijeljene zadane količine moraju se upotrijebiti kao statička zadana količina. ► Uporaba terminala s više mogućnosti upravljanja zadanom količinom.
F45024	Začepljen vod sjemena u sljedećem redu: X.	Senzor za utvrđivanje zrna na prorjeđivanju prepoznao je začepljenje.	► Uklonite začepljenje na raoniku. ► Ponovno pokrenite stroj.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45025	Nadstruja na izlazu: uklapanje vozni staza 1. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45026	Nadstruja na izlazu: uklapanje vozni staza 2. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45027	Nadstruja na izlazu: radna rasvjeta. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45028	Nadstruja na izlazu: ventil 1. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45029	Nadstruja na izlazu: ventil 2. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45030	Nadstruja na izlazu: ventil 3. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Prikazani izlaz na upravljačkom uređaju preopterećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite aktore.
F45031	Pogreška u senzoru: radarski senzor. Provjerite senzor i kabelski snop!	U radarskom senzoru utvrđen je interni kvar.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45032	Pogreška u senzoru: radni položaj. Provjerite senzor i kabelski snop!	Nije pronađen valjan signal senzora radnog položaja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite položaj i aktualnu vrijednost senzora. ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45033	Blokada na raoniku za sijanje	Senzor blokade na raoniku javlja pogrešku.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uklonite blokadu na raoniku. ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Ponovno pokrenite stroj.
F45034	Zadani broj okretaja ventilatora ne može se održati.	Ventilator radi izvan namještenog raspona tolerancije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Prilagodite raspon tolerancije. ▶ Provjerite senzor broja okretaja. ▶ Provjerite opskrbu hidrauličkog sustava.
F45035	Pogreška u senzoru: senzor razine napunjenosti 1. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45036	Pogreška u senzoru: senzor razine napunjenosti 2. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45037	Pogreška u senzoru: rotokultivator. Provjerite senzor i kabelski snop!	Na ulazu senzora rotokultivatora nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45038	Pogreška u senzoru: kardansko vratilo. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45039	Pogreška u senzoru: crtalo traga. Provjerite senzor i kabelski snop!	Na ulazu senzora crtala traga nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45040	Pogreška u senzoru: pritisak raonika. Provjerite senzor i kabelski snop!	Na ulazu senzora pritiska raonika nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45041	Pogreška u senzoru: zaklopka za umjeravanje. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45042	Pogreška u senzoru: tipka za umjeravanje. Provjerite senzor i kabelski snop.	Nije pronađen valjan signal na ulazu senzora tipke za umjeravanje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite tipku za umjeravanje. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45043	Pogreška u senzoru: uklapanje vozne staze 1. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora je neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45044	Pogreška u senzoru: uklapanje vozne staze 2. Provjerite senzor i kabelski snop!	Priključni kabel senzora je neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45045	Dozirni sustav teško se kreće! Potrebna je provjera pogonskog sklopa!	Dozirni sustav prljav ili oštećen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite pogonski sklop. ▶ Očistite dozirni sustav.
F45046	Section Control ne može se aktivirati! Moraju biti ispunjeni sljedeći uvjeti: 1. Section Control terminala (Task Controller) aktiviran, 2. stroj bez pogreške.	Korisnik želi aktivirati Section Control. Jedan od preduvjeta nije ispunjen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Kako biste aktivirali Section Control dok stroj radi bez pogrešaka:</i> aktivirajte Section Control terminala (Task Controller). ▶ Provjerite radi li stroj bez pogrešaka.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45047	Section Control deaktiviran!	Korisnik je u upravljačkom terminalu deaktivirao Section Control.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Korisnik odabire drugi način rada stroja. ▶ <i>Ako je Section Control slučajno deaktiviran:</i> U terminalu provjerite uzrok, npr. loš GPS signal.
F45048	Stuba je spuštена	Stroj se nalazi u radnom položaju i prisutna je određena brzina. Stuba je preključena prema dolje pa su time dozatori blokirani.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Stubu preključite prema gore.
F45049	Podbačena granica alarma razine napunjenosti gnojiva!	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik.
F45050	Ispad izvora senzora radnog položaja!	Signal senzora radnog položaja izvan područja mjerenja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor radnog položaja. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45051	Interna pogreška optičkog davača u sljedećem redu: X.	Senzor za utvrđivanje zrna na prorjeđivanju je neispravan.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite utične spojeve. ▶ Provjerite onečišćenost senzora. ▶ Provjerite senzor. ▶ Ponovno pokrenite stroj.
F45052	GPS snimanje nije moguće! Moraju biti ispunjeni sljedeći uvjeti: 1. stroj zaustavljen, 2. ventilator isključen.	Korisnik ne može aktivirati funkciju GPS snimanja jer navedeni uvjeti nisu ispunjeni.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za aktivaciju funkcije:</i> Zaustavite stroj. ▶ Deaktivirajte ventilator.
F45053	Dozator mikrogranulata u sljedećem redu ne reagira: X.	Motor ovoga reda ne vrti se.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45054	Broj okretaja dozatora mikrogranulata prenizak, vozite brže.	Dozator se ne može vrtjeti sporije i posipa previše mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite brže. ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Prilagodite količinu posipanja.
F45055	Broj okretaja dozatora mikrogranulata previsok, vozite sporije.	Dozator se ne može vrtjeti brže i posipa premalo mikrogranulata.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite sporije. ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Prilagodite količinu posipanja.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45056	Sijanje nije moguće! Moraju biti ispunjeni sljedeći uvjeti: 1. doziranje uključeno, 2. ventilator uključen.	Nisu ispunjeni prikazani uvjeti za sijanje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uključite doziranje. ▶ Uključivanje ventilatora
F45057	Minimalan broj okretaja ventilatora podbačen, dozator se zaustavlja!	Broj okretaja ventilatora manji je od 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite broj okretaja ventilatora. ▶ Provjerite senzor broja okretaja u izborniku dijagnostike. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45058	Odabrani izvor brzine vožnje nije dostupan! Odaberite postojeći izvor!	Odabrani izvor signala brzine trenutno više nije dostupan.	▶ <i>Za uporabu drugog izvora signala: "Namještanje izvora signala brzine"</i>
F45059	Aktualni izvor signala brzine ne postoji! Mijenja se izvor!	Trenutni izvor signala brzine trenutno više nije dostupan.	▶ <i>Za uporabu drugog izvora signala: "Namještanje izvora signala brzine"</i>
F45060	Prepoznat je signal brzine veći od nule – deaktivirana je simulirana brzina!	Korisnik je prešao na simuliranu brzinu. Senzor brzine stroja detektirao je određenu brzinu. Time je deaktivirana simulirana brzina!	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uklonite kvar u senzoru (stroju). ▶ <i>Ako treba nastaviti raditi sa simuliranom brzinom: Iz kabelskog snopa uklonite neispravan senzor (stroj).</i>
F45061	Nije moguće održati zadanu količinu doziranja mikrogranulata.	Regulacija sustava za doziranje prejako oscilira.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovite umjeravanje. ▶ Prilagodite i provjerite količinu posipanja. ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo.
F45062	Minimalni tlak podbačen.	Tlak za prorjeđivanje je prenizak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte broj okretaja ventilatora. ▶ Provjerite nepropusnost sustava zraka i prorjeđivanja. ▶ Provjerite rad senzora tlaka.
F45063	Maksimalan tlak premašen.	Tlak za prorjeđivanje je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj okretaja ventilatora. ▶ Provjerite rad senzora tlaka.
F45064	Pogreška u senzoru: tlak ventilatora. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora tlaka ventilatora nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li senzor čist. ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45065	Pogreška u senzoru: broj okretaja ventilatora. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora broja okretaja ventilatora nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45066	Maksimalan broj okretaja ventilatora premašen.	Dopušteni broj okretaja ventilatora je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj okretaja ventilatora.
F45067	Sljedeći strugač nije dosegao položaj: X.	Ovaj strugač ne može dosegnuti svoj zadani položaj.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite funkciju strugača. ▶ Osigurajte laku pokretljivost strugača. ▶ Uklonite blokade nastale zrnjem. ▶ Ručno pomaknite strugač.
F45068	Ispad senzora kuta sljedećeg strugača: X.	Nije pronađen valjani signal sa senzora kuta strugača.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite funkciju strugača. ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Ručno pomaknite strugač.
F45069	Nadstruja na izlazu dozatora mikrogranulata u sljedećem redu: X. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Pogon rasipača mikrogranulata prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45070	Nadstruja na izlazu dozatora sjemena u sljedećem redu:	Pogon za prorjeđivanje prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45071	Prorjeđivanje u sljedećem redu ne reagira: X.	Ne vrti se motor ovoga reda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45072	U sljedećem redu nije prepoznat protok proizvoda: X.	Senzor za utvrđivanje zrna na prorjeđivanju ne prepoznaje zrnje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Uklonite začepljenje u prorjeđivanju. ▶ Provjerite rad prorjeđivanja.
F45073	Podbačena granica alarma za razine napunjenost mikrogranulata.	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45074	Podbačena zadana količina posipanja u sljedećem redu: X.	Senzor za utvrđivanje zrnja prepoznaje manje zrnja od namještene zadane količine.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite rad i laku pokretljivost prorjeđivanja. ▶ Provjerite položaj strugača. ▶ Provjerite razinu napunjenosti spremnika. ▶ Provjerite opskrbu prorjeđivanja zrakom (poklopac otvoren). ▶ Provjerite postavku praga alarma. ▶ Provjerite onečišćenost senzora. ▶ Provjerite postavku osjetljivosti utvrđivanja zrnja.
F45075	Premašena zadana količina posipanja u sljedećem redu: X.	Senzor za utvrđivanje zrnja prepoznaje više zrnja od namještene zadane količine.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite rad prorjeđivanja. ▶ Provjerite položaj strugača. ▶ Provjerite odabir diska. ▶ Provjerite postavku praga alarma. ▶ Provjerite postavku osjetljivosti utvrđivanja zrnja.
F45076	Broj okretaja dozatora za prorjeđivanje prenizak, vozite brže.	Podbačen je minimalan broj okretaja motora.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite brže. ▶ Provjerite odabir diska. ▶ Provjerite količinu posipanja.
F45077	Broj okretaja dozatora za prorjeđivanje previsok, vozite sporije.	Prekoračen maksimalan broj okretaja motora.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vozite sporije. ▶ Provjerite odabir diska. ▶ Provjerite količinu posipanja.
F45078	Nedostaje sljedeći sudionik:	Konfigurirana je posebna oprema, ali se ne može pronaći.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop i ugradnju sudionika, npr. računala raonika. ▶ Provjerite postavku broja redaka. ▶ Ponovno pokrenite stroj.
F45080	Pogreška u senzoru: nadzor sklapanja	Pronađeno sklapanje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45082	Pogreška u senzoru: broj okretaja ventilatora spremnika gnojiva. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na senzoru broja okretaja ventilatora na spremniku gnojiva nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45083	Minimalan broj okretaja ventilatora spremnika gnojiva podbačen, dozator se zaustavlja!	Broj okretaja ventilatora manji je od 200 1/min.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite broj okretaja. ▶ Provjerite senzor u izborniku dijagnostike. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45084	Zadani broj okretaja ventilatora spremnika gnojiva ne može se održati	Ventilator radi izvan namještenog raspona tolerancije.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite hidrauliku. ▶ Prilagodite broj okretaja. ▶ Prilagodite zadani broj okretaja. ▶ Provjerite radi li senzor.
F45085	Maksimalan broj okretaja ventilatora spremnika gnojiva prekoračen	Dopušteni broj okretaja ventilatora je previsok.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Smanjite broj okretaja.
F45086	Doziranje prazno, gnojivo 1	Senzor apsolutne ispražnjenosti u dozatoru ne detektira materijal za doziranje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik. ▶ Provjerite radi li senzor.
F45087	Isključenje dozatora gnojiva zbog preopterećenja	Pogon dozatora gnojiva prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45088	Isključenje dozatora mikrogranulata zbog preopterećenja u sljedećem redu: X. Provjerite motor.	Pogon dozatora mikrogranulata prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45089	Isključenje motora sjemena zbog preopterećenja u sljedećem redu: X. Provjerite motor i prorjeđivanje.	Pogon prorjeđivanja prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45090	Dodan sljedeći sudionik: prednji spremnik	Prednji spremnik automatski je prepoznat.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nije potrebna nikakva daljnja radnja.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45091	Nije moguće održati silu oslanjanja	Nemoguće postići traženu silu oslanjanja: stvarna sila manja od zadane sile.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite da se stroj ne podiže. ▶ Aktivirajte balastiranje okvira. ▶ Smanjite brzinu vožnje. ▶ Smanjite zadanu silu. ▶ Provjerite hidrauličku snagu (broj okretaja ventilatora).
F45092	Tlo previše mekano! Nemoguće postići manju silu na raonicima!	Nemoguće postići željenu silu oslanjanja: stvarna sila veća od zadane sile.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rasteretite stroj. ▶ Smanjite brzinu vožnje. ▶ Povećajte zadanu silu.
F45093	Sljedeći sudionik više ne postoji: spremnik gnojiva	Prednji spremnik više se ne prepoznaje kao sudionik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite utične spojeve.
F45094	Broj redova je promijenjen. Stroj se mora ponovno pokrenuti!	Promijenjen je broj redova u geometriji stroja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ponovno pokrenite stroj.
F45095	Ispad senzora sile u sljedećem redu: X. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora za silu oslanjanja nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45096	Ispad ćelije za vaganje lijevo.	Na ulazu senzora lijeve ćelije za vaganje nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45097	Ispad ćelije za vaganje desno.	Na ulazu senzora desne ćelije za vaganje nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45098	Nadstruja na izlazu dozatora gnojiva u sljedećem redu: X. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Pogon doziranja gnojiva prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45099	Razina napunjenosti sjemena preniska.	Red sa senzorom dojava ispražnjenosti u spremniku ne detektira sjeme.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Spremnik dopunite sjemenom. ▶ Kod sitnog sjemena poruka se može deaktivirati.
F45100	Dozator gnojiva u sljedećem redu ne reagira: X	Nije moguća komunikacija s motorom.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite priključak dozirnog motora na kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45101	Pogreška u senzoru: razina napunjenosti sjemena. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora nema valjanog signala	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45102	Pogreška u senzoru: razina napunjenosti mikrogranulata. Provjerite senzor i kabelski snop.	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45103	Ispad previše senzora sile oslanjanja. Regulacija nije moguća.	Regulacija sile oslanjanja nije moguća.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45104	Detektirano premalo senzora sile oslanjanja.	Regulacija sile oslanjanja nije moguća.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45105	Vozna staza GPS nije moguća. Nema komunikacije s terminalom. Nema jamstva za prikaz ispravnog broja traga.	Ispad funkcije vozne staze GPS-a u terminalu	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite GPS prijam ▶ Provjerite rad vozne staze GPS u terminalu, za to upotrijebite proizvođačev priručnik.
F45106	Terminal može obraditi premalo točaka predaje.	TaskController terminala podržava manje djelomičnih širina nego što stroj nudi.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite postavke ISOBUS-a na stroju. ▶ Provjerite licencije u terminalu.
F45107	Pogrešan smjer vožnje! Po tragu prijedite s druge strane!	Stroj je prepoznao pogrešan smjer vožnje, moguće samo pri uporabi vozne staze GPS.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite smjer vožnje u aktualnoj stazi. ▶ Provjerite postavke u čarobnjaku za vozne staze. ▶ Provjerite postavke vozne staze GPS u terminalu, za to upotrijebite proizvođačev priručnik.
F45108	Pogreška u senzoru: radni položaj za gnojivo neispravan	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45109	Pogreška u senzoru: radni položaj za mikrogranulat neispravan. Provjerite senzor i kabelski snop.	Priključni kabel senzora neispravan ili je u senzoru utvrđena interna pogreška.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45110	Odabrani izvor za umjeravanje senzora ne postoji.		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite izvor.
F45111	Granica alarma razine napunjenosti gnojiva 2 postignuta	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45113	Section Control nije moguć, sljedeće zaklopke su neispravne: XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite jesu li zaklopke lako pokretljive. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45114	Zaklopka ne može postići svoj položaj red XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite jesu li zaklopke lako pokretljive. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45115	Vrijednosti senzora sljedećih zaklopki izvan područja mjerenja: XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li zaklopka lako pokretljiva. ▶ Provjerite radi li senzor.
F45116	Umjeravanje sljedećih zaklopki nije uspjelo: XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li zaklopka lako pokretljiva. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45117	Umjeravanje sljedećih zaklopki nije uspjelo, Section Control nije moguć: XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno. Section Control ne može se aktivirati.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li zaklopka lako pokretljiva. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45118	Pogreška u senzoru sljedeće zaklopke: XY	Zaklopke na segmentnoj razdjelnoj glavi ne rade uredno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li zaklopka lako pokretljiva. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45119	Konfiguracija segmentne razdjelne glave nije podržana		<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Ako konfiguracija nije podržana:</i> Obratite se svojoj specijaliziranoj radionici.
F45120	Ispad sljedećeg ECU-a: XY		<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite ECU.
F45121	Doziranje prazno, gnojivo 2	Senzor apsolutne ispražnjenosti u dozatoru ne detektira materijal za doziranje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik. ▶ Provjerite radi li senzor.
F45122	Teleskopska osovina nije uvučena	Stroj je preširok za transport cestom.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za uvlačenje teleskopske osovine:</i> vidi stranicu 80
F45123	Senzor za lijevi krak u kvaru	Na senzoru sklapanja lijevog kraka nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45124	Senzor za desni krak u kvaru	Na senzoru sklapanja desnog kraka nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45125	Ne može se postići krajnji položaj krakova	Na senzorima sklapanja krakova nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite rade li senzori. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45126	Ispad senzora položaja lijeve teleskopske osovine	Na senzoru lijeve teleskopske osovine nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45127	Ispad senzora položaja desne teleskopske osovine	Na senzoru lijeve teleskopske osovine nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45128	Ispad senzora za lijevi tlak pojedinačnog doziranja	Na senzoru lijevog tlaka pojedinačnog doziranja nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45129	Ispad senzora za desni tlak pojedinačnog doziranja	Na senzoru desnog tlaka pojedinačnog doziranja nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45130	Central Seed Supply: ispad senzora	Na ulazu senzora Seed od Demand nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite prekid kabela u kabelskom snopu.
F45131	Central Seed Supply: povišite tlak Tlak prorjeđivanja X mbar Razlika u tlaku X mbar	Razlika u tlaku između prorjeđivanja i CSS-a premalena.	▶ Povišite tlak CSS-a
F45132	Central Seed Supply: snizite tlak Tlak prorjeđivanja X mbar Razlika u tlaku X mbar	Razlika u tlaku između prorjeđivanja i CSS-a prevelika.	▶ Snizite tlak CSS-a.
F45133	Provjera položaja zaklopke za raspodjelu tlaka Tlak pojedinačnog doziranja lijevo X mbar Tlak pojedinačnog doziranja desno X mbar	Prevelika je razlika između tlaka pojedinačnog doziranja lijevo i desno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ <i>Za ravnomjerno namještanje tlaka pojedinačnog doziranja</i> Zaklopku za raspodjelu tlaka postavite u željeni položaj.
F45134	Naponsko napajanje generatora vozila podbačeno. Provjerite generator.	Generator vozila radi nedovoljno.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite žaruljicu kontrole utovara. ▶ Provjerite generator vozila. ▶ Provjerite akumulator
F45135	Funkcija nije moguća! Moraju biti ispunjeni sljedeći uvjeti: 1. stroj zaustavljen, 2. stroj u radnom položaju, 3. minimalna količina postignuta	Nisu ispunjeni uvjeti s popisa.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Stroj zaustavljen ▶ Stroj u radnom položaju ▶ Postignuta minimalna količina
F45136	Ispad sljedećeg ECU-a: XY	Prekinuta je komunikacija s navedenim ECU-om.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite kabelski snop. ▶ Provjerite ECU.
F45137	Nadstruja na izlazu: proporcionalni ventil tlaka kraka. Provjerite aktor(e) i kabelski snop	Proporcionalni ventil za tlak kraka premašio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite ventil. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45138	Pogreška u senzoru: ćelija za vaganje sredina. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na ulazu senzora ćelije za vaganje nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45139	Pogreška u senzoru: razina napunjenosti gnojiva desno. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na senzoru razine napunjenosti gnojiva desno nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45140	Pogreška u senzoru: dozator gnojiva 2. Provjerite senzor i kabelski snop.	Na senzoru razine napunjenosti gnojiva desno nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45141	Opskrbni napon prekoračen	Opskrbni napon stroja prekoračen.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite generator. ▶ Provjerite spoj kabela.
F45142	Nadstruja na dozatoru gnojiva u sljedećem redu: XY. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Pogon doziranja gnojiva prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li doziranje lako pokretljivo. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45143	Isključenje dozatora gnojiva zbog preopterećenja u sljedećem redu: XY. Provjerite motore!	Pogon dozatora gnojiva prekoračio je maksimalnu granicu struje.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45144	Granica alarma razine napunjenosti mikrogranulata postignuta	U spremniku je dostignuta preostala količina koju je namjestio korisnik.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nadopunite spremnik.
F45145	Dozator gnojiva ili motor miješalice ne reagira.	Ne vrti se motor ovoga reda.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite je li dozator lako pokretljiv. ▶ Aktivirajte motor u praznom hodu. ▶ U dijagnostici provjerite potrošnju struje.
F45146	Pogreška u senzoru: razina napunjenosti sjemena. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Na ulazu senzora razine napunjenosti sjemena nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite radi li senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45147	Pogreška u senzoru: XA.B12 razina napunjenosti mikrogranulata. Provjerite aktor(e) i kabelski snop!	Na ulazu senzora razine napunjenosti mikrogranulata nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite kabelski snop.
F45148	Ispad proporcionalnoga ventila regulacije tlaka Central Seed Supply	Na proporcionalnom ventilu nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite proporcionalni ventil. ▶ Provjerite prekid kabela u kabelskom snopu.

Kod pogreške	Pogreška	Uzrok	Rješenje
F45149	Automatika Central Seed Supply nije moguća. Sljedeći senzori i ventili moraju biti bez pogrešaka: senzori tlaka prorjeđivanja, senzori tlaka za Central Seed Supply, linearni pogon regulacije tlaka za Central Seed Supply, senzori broja okretaja ventilatora za gnojivo i prorjeđivanje.	Pogreška u senzorima ili ventilima.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzore tlaka prorjeđivanja. ▶ Provjerite senzore tlaka Central Seed Supply. ▶ Provjerite proporcionalni ventil regulacije tlaka Central Seed Supply. ▶ Provjerite senzore broja okretaja ventilatora za gnojivo i prorjeđivanje.
F45150	Nije moguće održati razliku između tlaka CSS i prorjeđivanja.	Regulacija ventilatora CSS-a prejako oscilira.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzore tlaka prorjeđivanja. ▶ Provjerite senzore tlaka Central Seed Supply. ▶ Provjerite proporcionalni ventil regulacije tlaka Central Seed Supply. ▶ Provjerite senzore broja okretaja ventilatora za gnojivo i prorjeđivanje.
F45151	Ispad senzora unutarnjeg tlaka spremnika 1	Na ulazu senzora 1 unutarnjeg tlaka spremnika nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite funkciju kablenskog snopa i mogući prekid kabela.
F45152	Podbačen minimalni unutarnji tlak spremnika 1	Unutarnji tlak spremnika prenizak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte broj okretaja ventilatora. ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite nepropusnost spremnika i transportne dionice.
F45153	Ispad senzora stope skretanja	Prekinuta je komunikacija sa senzorom stope skretanja.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite prekid kabela u kablskom snopu.
F45154	Ispad senzora unutarnjeg tlaka spremnika 2	Na ulazu senzora 2 unutarnjeg tlaka spremnika nije pronađen valjani signal.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite funkciju kablenskog snopa i mogući prekid kabela.
F45155	Podbačen minimalni unutarnji tlak spremnika 2	Unutarnji tlak spremnika prenizak.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Povećajte broj okretaja ventilatora. ▶ Provjerite senzor. ▶ Provjerite nepropusnost spremnika i transportne dionice.

F45013

Vanjsko rukovanje aktivno

CMS-T-00010733-C.1

- ▶ Rukovanje obavite na TwinTerminalu ili aplikaciji mySeeder.

ili

Prekinite vanjsko rukovanje.

Prilog

16

CMS-T-00000924-C.1

16.1 Također valjani dokumenti

CMS-T-00000925-C.1

- Upute za uporabu Precea 3000-A
- Upute za uporabu Precea 6000-A
- Upute za uporabu Precea 3000/4500/6000
- Upute za uporabu Precea 4500-2
- Upute za uporabu Precea 6000-2
- Upute za uporabu Precea 9000-TCC
- Upute za uporabu Precea 12000-TCC

Kazala

17

17.1 Glosar

CMS-T-00007107-A.1

A

AUX

AUX znači "auxiliary" (pomoćni) i označava dodatni uređaj za unos, kao što je primjerice višefunkcijska ručka.

D

Datoteka shape

Datoteka shape pohranjuje informacije o geometriji i informacije o atributima u podatkovni slog. Informacije o geometriji čine oblike koji se mogu upotrijebiti kao granične linije. Informacije o atributima potrebne su za aplikacije, primjerice za upravljanje količinama posipanja. Format datoteke shape glasi „.shp“.

E

ECU

ECU označava upravljanje strojem koje je ugrađeno u stroj. Upravljački terminali omogućuju pristup upravljanju stroja i rukovanje strojem.

EGNOS

European Geostationary Navigation Overlay Service. Europski sustav za ispravljanje satelitske navigacije.

F

Farm Management Information System

Farm Management Information System ili kratko FMIS jest program za administriranje poljoprivrednih pogona. S takvim se programom mogu administrirati nalozi i matični podatci.

Firmver

Računalni program koji je fiksno ugrađen u neki uređaj.

G

GPS-Drift

GPS-Drift nazivaju se odstupanja GPS signala koja nastaju pri uporabi korekcijskih izvora male preciznosti. GPS-Drift može se prepoznati po tome što se položaj simbola vozila na upravljačkom terminalu više ne podudara sa stvarnim položajem vozila.

GLONASS

Ruski globalni sustav satelitske navigacije

H

HDOP

(Horizontal Dilution of Precision) Mjera preciznosti vodoravnih podataka o položaju (stupanj širine i duljine) koje šalju sateliti.

I

Izvor ispravaka

Izvori ispravaka jesu različiti sustavi za poboljšanje i ispravljanje signala GPS.

K**Karta za distribuciju**

Karte za distribuciju sadrže podatke pomoću kojih se može upravljati elementom nekog radnog uređaja. Ti podatci obuhvaćaju količine posipanja ili radne dubine.

M**MSAS**

Multifunctional Satellite Augmentation. Japanski sustav za ispravak satelitske navigacije.

P**Prijamnik zadane vrijednosti**

Prijamnikom zadane vrijednosti naziva se upravljivi element radnog uređaja. Kod prskalice za polje kao upravljivi element može se navesti regulator tlaka prskanja, kojim se može regulirati količina posipanja.

R**RTK**

Sustav za ispravljanje satelitskih podataka, koji se plaća.

S**Stopa prijenosa**

Brzina prijenosa podataka, mjereno u bitovima po sekundi.

T**TASK.XML**

TASK.XML je datoteka koja sadrži podatke o nalogima.

U**Univerzalni terminal**

Univerzalni terminal omogućuje slikovni prikaz upravljačke ploče upravljačkog uređaja traktora na upravljačkom terminalu.

17.2 Kazalo pojmova

A		Gnojivo	
Adresa		<i>Namještanje</i>	57
<i>Tehnička redaktura</i>	5	<i>Povećanje količine posipanja</i>	75
Automatsko uklapanje djelomičnih širina		GPS snimanje	
<i>Namještanje</i>	59	<i>Aktivacija</i>	36
<i>uključenje</i>	73	<i>Uporaba</i>	86
B		Gumbi	
Bilježanje granice polja	86	<i>Pregled</i>	13
Brojač vozni staza	12	I	
C		Informacije	
Crtala traga	12	<i>Informacije o softveru</i>	96
<i>Uporaba</i>	86	Informacije o softveru	
D		<i>otvaranje</i>	96
Djelomične širine		Info	
<i>ručno uklapanje</i>	76	<i>Podatci dijagnoze</i>	98
Dnevni brojač		<i>Stanja brojača</i>	97
<i>Resetiranje</i>	94	ISOBUS	
Dokumentacija	93	<i>Konfiguriranje</i>	46
<i>Izrada</i>	94	<i>Uporaba signala brzine</i>	26
<i>otvaranje</i>	93	Izbornici	
Dokumentiranje rada	93	<i>listanje</i>	15
Dozator		Izbornik Polje	9
<i>Konfiguriranje količinskih koraka</i>	18	K	
<i>Konfiguriranje preddoziranja</i>	19	Količina gnojiva	10
<i>Konfiguriranje predzaustavljanja</i>	19	Količina mikrogranulata	10
<i>preddoziranje</i>	84	Količina posipanja	
<i>predzaustavljanje</i>	85	<i>promjena za gnojivo</i>	75
Doziranje		<i>promjena za sjeme</i>	74
<i>Pokretanje</i>	73	Količina sjemena	10
<i>simuliranje</i>	86	Količine posipanja	10
F		Količinski koraci	
Funkcija lokve		<i>Konfiguriranje</i>	18
<i>Aktivacija</i>	37	Konfiguriranje ISOBUS-a	46
<i>Uporaba</i>	88	Konfiguriranje proizvoda	50
G		Krak stroja	
Glavni izbornik	9	<i>rasklapanje</i>	72
		<i>sklapanje</i>	72

M		Preciznost pojedinačnog doziranja	
		<i>Automatski</i>	37
Mikrogranulat		<i>Konfiguriranje</i>	27
<i>Namještanje</i>	58	preddoziranje	84
N		Predodabir hidrauličke funkcije	85
Nadzor broja okretaja ventilatora		predzaustavljanje	85
<i>Namještanje</i>	23	Pregled funkcija	8
Namještanje stroja		Prilazna rampa	
<i>Konfiguriranje nadzora pritiska raonika</i>	27	<i>Konfiguriranje</i>	46
<i>Tariranje vage</i>	32	Pritisak raonika	
<i>Ugađanje vage</i>	33	<i>Konfiguriranje nadzora pritiska raonika</i>	27
namještanje		<i>očitanje</i>	12
<i>Zadani diferencijalni tlak Central Seed Supply</i>	62	<i>prilagodba</i>	78
natrag na prethodni izbornik	15	Profil	
O		<i>Brisanje</i>	43
Određivanje geometrije		Promjena balastiranja okvira	85
<i>nadogradni strojevi</i>	28	Promjena dodjele funkcija tipkama	48
<i>vučeni strojevi</i>	30	Promjena gumbi	48
Otvaranje izbornika Polje	15	Punjenje pločice za pojedinačno doziranje	86
Otvaranje postavki	15	Punjenje spremnika za vaganje	91
P		R	
Podatci o stroju	10	Radna rasvjeta	12
Podatci za kontakt		<i>Uporaba</i>	87
<i>Tehnička redakтура</i>	5	Radni izbornik	10
Pogreška		<i>Pregled</i>	10
<i>Rad s porukama o pogreškama</i>	100	<i>Uporaba</i>	72
<i>uklanjanje</i>	101	Radni položaj	10
Pojedinačno doziranje		Rad u servisnoj radionici	4
<i>Namještanje</i>	83	Rahljač tragova traktora	
<i>Sprečavanje odgode</i>	86	<i>Uporaba</i>	81
Pojedinačno doziranje sjemena		Raonici za sijanje	
<i>Namještanje</i>	83	<i>ručno uklapanje</i>	76
Pomična vozna staza		rasklapanje	
<i>Uporaba</i>	82	<i>Krak stroja</i>	72
Poruke o pogreškama		Redovi koji se mogu blokirati	
<i>obrada</i>	100	<i>Određivanje</i>	34
Posipanje		Registracija zrna	
<i>Pokretanje</i>	73	<i>Automatski</i>	37
<i>simuliranje</i>	86	<i>Konfiguriranje</i>	27
Postavke	9	Ručno namještanje strugača	83
		Rukovanje	15

Rukovanje crtalima traga	85	U	
S			
Section Control		Uklapanje djelomičnih širina	
<i>Namještanje</i>	59	<i>Automatski</i>	73
<i>uključenje</i>	73	<i>Ručno</i>	76
Segmentna razdjelna glava		Umjeravanje	65
<i>Konfiguriranje</i>	31	Umjeravanje količine posipanja	
Senzor radnog položaja		<i>pomoću terminala ISOBUS ili tipke za</i>	
<i>konfiguriranje, analogno</i>	21	<i>umjeravanje</i>	65
<i>konfiguriranje, digitalno</i>	20	<i>s TwinTerminalom</i>	68
Signal brzine		Unaprijed dodijeljena hidraulička funkcija	12
<i>Namještanje senzora brzine stroja</i>	25	Uporaba hidraulike Komfort	85
<i>Namještanje simulirane brzine</i>	24	Uporaba	
<i>Signal brzine ISOBUS-a</i>	26	<i>Crtala traga</i>	86
Simulacija sijanja	86	<i>Rahljač tragova traktora</i>	81
Sjeme		Uređaj s Bluetoothom	
<i>Namještanje</i>	50	<i>povezivanje</i>	35
<i>Povećanje količine posipanja</i>	74	V	
sklapanje	72	Vaga	
SmartControl		<i>tariranje</i>	32
<i>Aktivacija</i>	37	<i>ugađanje</i>	33
Sprečavanje preklapanja	59	Ventilator	
Spremnik		<i>Očitavanje broja okretaja</i>	12
<i>pražnjenje</i>	91	<i>Očitavanje tlaka</i>	12
<i>punjenje</i>	90	Višefunkcijska ručka AmaPilot+	
<i>punjenje uređajem za vaganje</i>	91	<i>Uporaba</i>	88
Statusna traka	10	Višefunkcijski prikaz	10
T		<i>Izmjena</i>	44, 48
Task Controller	93	<i>Pregled</i>	10
Teleskopiranje prečke stroja	85	Vozne staze	
Tipke		<i>Konfiguriranje</i>	16
<i>Izmjena</i>	48	<i>Uporaba brojača</i>	79
<i>Pregled</i>	13	<i>Uporaba oznake</i>	82
Tlak kraka		<i>Zrcaljenje uklapanja</i>	83
<i>prilagodba</i>	77	Vremena odgode	59
Traka s gumbima		Vrijeme isključenja	59
<i>listanje</i>	15	Vrijeme uključenja	59
Trakasti dijagrami raonika za sijanje		Z	
<i>Prikaz</i>	10	Zadani diferencijalni tlak Central Seed Supply	
Trakasti dijagrami za raonike za sijanje		<i>namještanje</i>	62
<i>Prikaz</i>	11	Zadano stanje	
TwinTerminal	38	<i>Odstupanje</i>	11



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de