

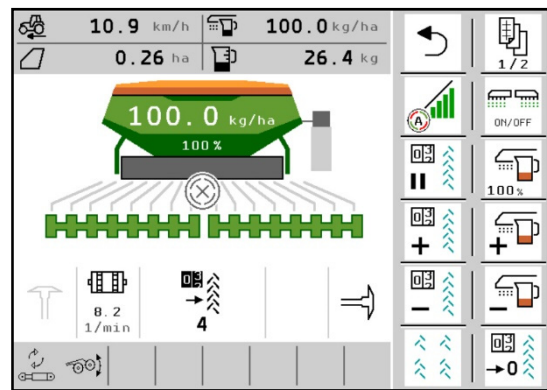
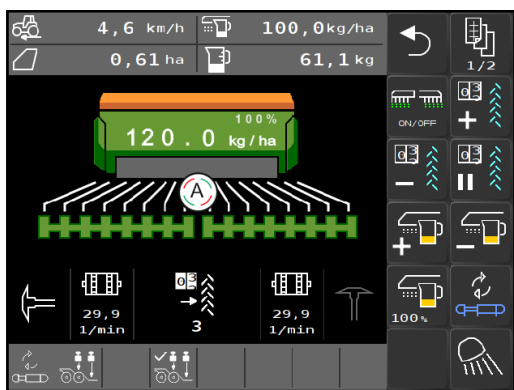
Настанова щодо експлуатування

AMAZONE

Програмне забезпечення ISOBUS

Сівалка

Cataya / Centaya / Avant 02



MG5368
BAG0145.19 01.24
Printed in Germany

SmartLearning



**Перед першим початком
експлуатації прочитайте та
дотримуйтесь цієї настанови
щодо експлуатування!
Зберігати для подальшого
використання!**

uk



НЕ МОЖЕ

бути незручним або зайвим читання порадики із застосування та дотримування його, оскільки недостатньо чути від інших і бачити, що машина хороша, вслід за цим купувати її і вірити, що тепер все запрацює само собою. Вищезгадана особа тоді не тільки зашкодить собі, але й допустить помилку, поклавши відповідальність за невдачу на машину, а не на себе. Щоб бути впевненим в успіху, треба проникнути в суть справи та дізнатися про призначення кожного пристрою на машині і здобути практику у використанні. Лише тоді ви будете задоволені як машиною, так і собою. Досягнення цього є метою цього порадики.

Лейпциг-Плагвіц, 1872
р.

Rud. Sack.

Адреса виробника

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Тел.: + 49 (0) 5405 50 1-0
Ел. пошта: amazone@amazone.de

Замовлення запчастин

Списки запчастин знаходяться у вільному доступі на порталі частин за адресою www.amazone.de.

Будь ласка, надсилайте замовлення своєму спеціалізованому дилеру AMAZONE.

Формальні зауваження до настанови щодо експлуатування

Номер документа: MG5368

Дата створення: 01.24

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Всі права захищені.

Повторний друк, в тому числі окремих частин, можливий тільки за дозволом AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Шановний замовнику!

Ви вирішили придбати один з наших якісних продуктів з широкого асортименту продуктів AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Ми дякуємо за надану нам довіру.

Отримуючи машину, перевірте її щодо пошкоджень при транспортуванні або відсутності будь-яких деталей! Перевірте комплектність поставленої машини, включаючи замовлене спеціальне обладнання, використовуючи товарно-транспортну накладну. Лише негайна рекламація призводить до компенсації!

Перед першим початком експлуатації машини прочитайте та дотримуйтесь цієї настанови щодо експлуатування, особливо вказівок з техніки безпеки. Уважно прочитавши її, ви зможете повною мірою скористатися перевагами вашої нещодавно придбаної машини.

Будь ласка, переконайтесь в тому, що всі оператори машини прочитали цю настанову щодо експлуатування перед введенням машини в експлуатацію.

Якщо у вас виникли запитання або проблеми, скористайтесь цією настановою щодо експлуатування або зверніться до місцевого сервісного партнера.

Регулярне технічне обслуговування та своєчасна заміна зношених або пошкоджених деталей збільшують довговічність вашої машини.

Оцінка користувача

Шановний читачу!

Наші настанови щодо експлуатування регулярно оновлюються. Надсилаючи нам пропозиції щодо її покращення, ви допоможете нам зробити її ще зручнішою для користувача.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Тел.: + 49 (0) 5405 50 1-0

Ел. amazone@amazone.de

пошта:

1	Вказівки для користувача	7
1.1	Призначення документа	7
1.2	Інформація про місцезнаходження в настанові щодо експлуатування.....	7
1.3	Використані зображення.....	7
2	Загальні вказівки з техніки безпеки.....	8
2.1	Зображення знаків безпеки	8
3	Опис продукту	10
3.1	Версія програмного забезпечення.....	10
3.2	Ієрархія програмного забезпечення ISOBUS.....	11
3.3	Меню «Поле» / «Налаштування».....	12
4	Меню «Поле».....	13
4.1	Меню «Робота»	14
4.1.1	Відображення на терміналі	15
4.1.2	Відхилення від заданого стану.....	16
4.1.3	Рух по дорозі.....	16
4.1.4	Міні-перегляд в Section Control	17
4.1.5	Увімкнення та вимкнення машини.....	18
4.1.6	Попереднє дозування	19
4.1.7	Попередня зупинка	19
4.1.8	Section Control	20
4.1.9	Попередній вибір гідравлічної функції.....	21
4.1.10	Зміна заданої кількості.....	22
4.1.11	Перемикання технологічних колій	23
4.1.12	Перемикання секцій (опція).....	25
4.1.13	Робоче освітлення.....	25
4.1.14	Функція вимивини.....	26
4.1.15	Режим запису GPS для запису межі поля.....	26
4.1.16	Процедура використання.....	27
4.2	Меню «Калібрування».....	28
4.3	Меню «Наповнення»	32
4.4	Меню «Спорожнення»	33
4.5	Меню «Документування».....	34
5	TwinTerminal 3.....	35
5.1	Опис продукту.....	35
5.2	Калібрування дозувальної системи.....	37
5.3	Видалення залишків.....	39
6	Багатофункціональні джойстики AUX-N	40
7	Багатофункціональний джойстик AmaPilot+	41
8	Налаштування.....	43
8.1	Машина	44
8.1.1	Технологічна колія.....	45
8.1.2	Дозатор	47
8.1.3	Датчик робочого положення.....	49
8.1.4	Вентилятор	50
8.1.5	тиск сошників	51
8.1.6	Швидкість	52
8.1.7	Геометрія	54
8.1.8	Вибір бункера	56
8.1.9	Приєднання пристрою Bluetooth	57
8.2	Профіль.....	58
8.2.1	Конфігурування ISOBUS	59
8.2.2	Конфігурування багатофункціонального дисплея.....	60
8.2.3	Довільне конфігурування призначення кнопок	60

8.2.4	Конфігурування збільшення внесення при старті.....	61
8.3	Інформація	62
8.4	Продукт.....	63
8.4.1	Вибір об'єму дозування.....	65
8.4.2	Введення часу увімкнення, часу вимкнення Section Control.....	65
8.4.3	Оптимізація часу перемикавання для Section Control.....	67
9	Несправність	68
9.1	Сигнал тривоги / попередження та вказівка.....	68
9.2	Відмова сигналу швидкості з шини ISOBUS	68
9.3	Таблиця несправностей.....	69

1 Вказівки для користувача

Розділ «Вказівки для користувача» містить інформацію про користування настановою щодо експлуатування.

1.1 Призначення документа

Ця настанова щодо експлуатування

- описує експлуатацію та техобслуговування машини,
- надає важливу інформацію для безпечного та ефективного поводження з машиною,
- є частиною машини і завжди повинна перевозитися на машині або в буксирному транспортному засобі-тягачі.
- повинна зберігатися для подальшого використання.

1.2 Інформація про місцезнаходження в настанові щодо експлуатування

Всюди, де вказується напрямок, мова йде про напрямок руху.

1.3 Використані зображення

Дії та реакції

Дії, які повинен виконувати оператор, показані у вигляді нумерованих вказівок щодо дій. Дотримуйтеся послідовності наведених вказівок щодо дій. Реакція на відповідну вказівку щодо дій позначена стрілкою, якщо це можливо.

Приклад:

1. Вказівка щодо дій 1
- Реакція машини на вказівку щодо дій 1
2. Вказівка щодо дій 2

Перелічення

Перелічення без обов'язкової послідовності відображаються у вигляді списку з крапками перелічення

Приклад:

- Пункт 1
- Пункт 2

Номери позицій на рисунках

Цифри в круглих дужках вказують номери позицій на рисунках. Приклад:

- (1) Позиція 1

2 Загальні вказівки з техніки безпеки

Знання основних вказівок з техніки безпеки та правил техніки безпеки є основною вимогою для безпечного поводження з машиною та її безперебійної роботи.



Настанова щодо експлуатування

- повинна завжди зберігатися на місці застосування машини!
- повинна бути у постійному вільному доступі для операторів та адміністративного персоналу!

2.1 Зображення знаків безпеки

Вказівки з техніки безпеки позначаються трикутним знаком безпеки та попереднім сигнальним словом. Сигнальне слово (НЕБЕЗПЕКА, ПОПЕРЕДЖЕННЯ, ОБЕРЕЖНО) описує тяжкість загрози і має таке значення:



НЕБЕЗПЕКА

позначає безпосередню загрозу з високим ризиком, яка призведе до смерті або найтяжчого тілесного ушкодження (втрата частин тіла або тривале пошкодження), якщо її не уникнути.

Недотримання цих вказівок може призвести до безпосереднього смертельного наслідку або найтяжчого тілесного ушкодження.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

позначає можливу загрозу з середнім ризиком, яка може призвести до смерті або (найтяжчого) тілесного ушкодження, якщо її не уникнути.

Недотримання цих вказівок за певних обставин може призвести до смертельного наслідку або найтяжчого тілесного ушкодження.



ОБЕРЕЖНО

позначає загрозу з низьким ризиком, яка могла б призвести до легких або середніх тілесних ушкоджень або пошкодження майна, якщо її не уникнути.



ВАЖЛИВО

позначає зобов'язання до особливої поведінки або виконання певних дій для належного поводження з машиною.

Недотримання цих вказівок може призвести до несправностей машини та іншого обладнання в її оточенні.

**ВКАЗІВКА**

позначає поради щодо застосування та особливо корисну інформацію.

Ці вказівки допоможуть вам оптимально використовувати усі функції вашої машини.

3 Опис продукту

Програмне забезпечення ISOBUS та термінал ISOBUS забезпечують зручне керування, обслуговування та контроль машин AMAZONE.

Програмне забезпечення ISOBUS працює разом з такими сівалками AMAZONE:

- **Cataya**
- **Centaya**
- **Avant 02**

Під час роботи

- в меню «Робота» відображаються всі дані про роботу,
- керування машиною здійснюється за допомогою меню «Робота»,
- програмне забезпечення ISOBUS регулює норму внесення залежно від швидкості руху.

3.1 Версія програмного забезпечення

Ця настанова щодо експлуатування діє для програмного забезпечення, починаючи з версії:

NW257-H / NW386

Будь-яке встановлене програмне забезпечення має відповідати сучасним вимогам.

В іншому випадку:

- Виконання робіт є неможливим
- Зверніться до дилера

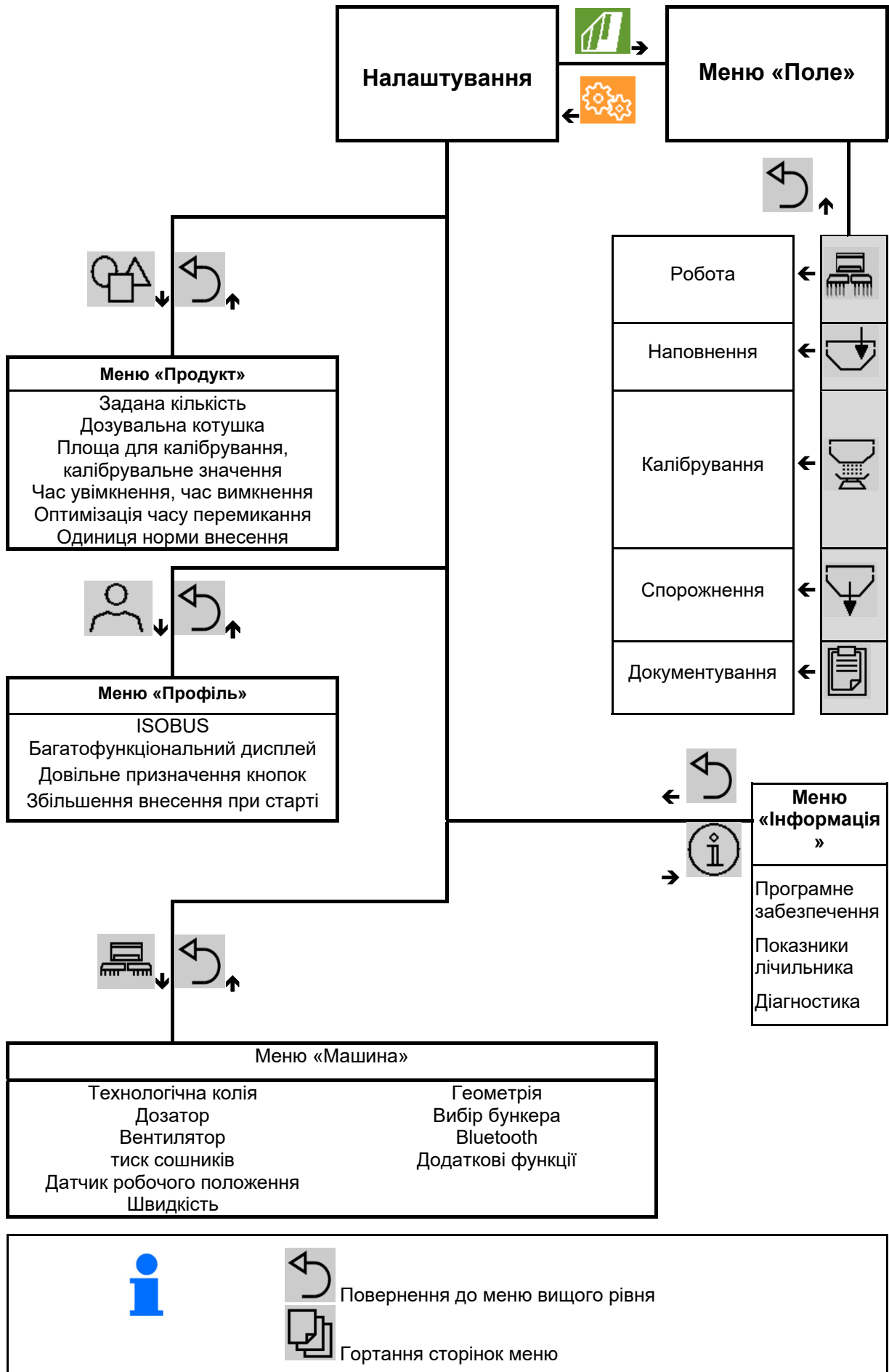


Така версія програмного забезпечення
несумісна:

TwinTerminal

F45064

3.2 Ієрархія програмного забезпечення ISOBUS



3.3 Меню «Поле» / «Налаштування»

Після ввімкнення терміналу меню «Поле» стає активним



Перехід в меню «Поле»



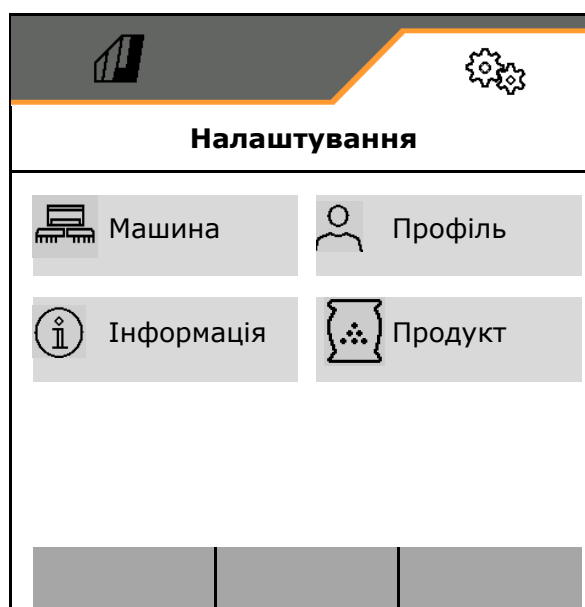
Перехід в меню «Налаштування»

→ Вибраний символ відображається кольоровим.

Меню поля для застосування машини:



Меню «Налаштування» для виконання налаштувань та управління:



4 Меню «Поле»

- Меню «Робота»
Керування машиною на полі
- Меню «Наповнення»
- Меню «Калібрування»
для контролю заданої кількості перед
висівом
- Меню «Спорожнення»
- Меню «Документування»



Можливий діапазон швидкості руху для
поточних налаштувань



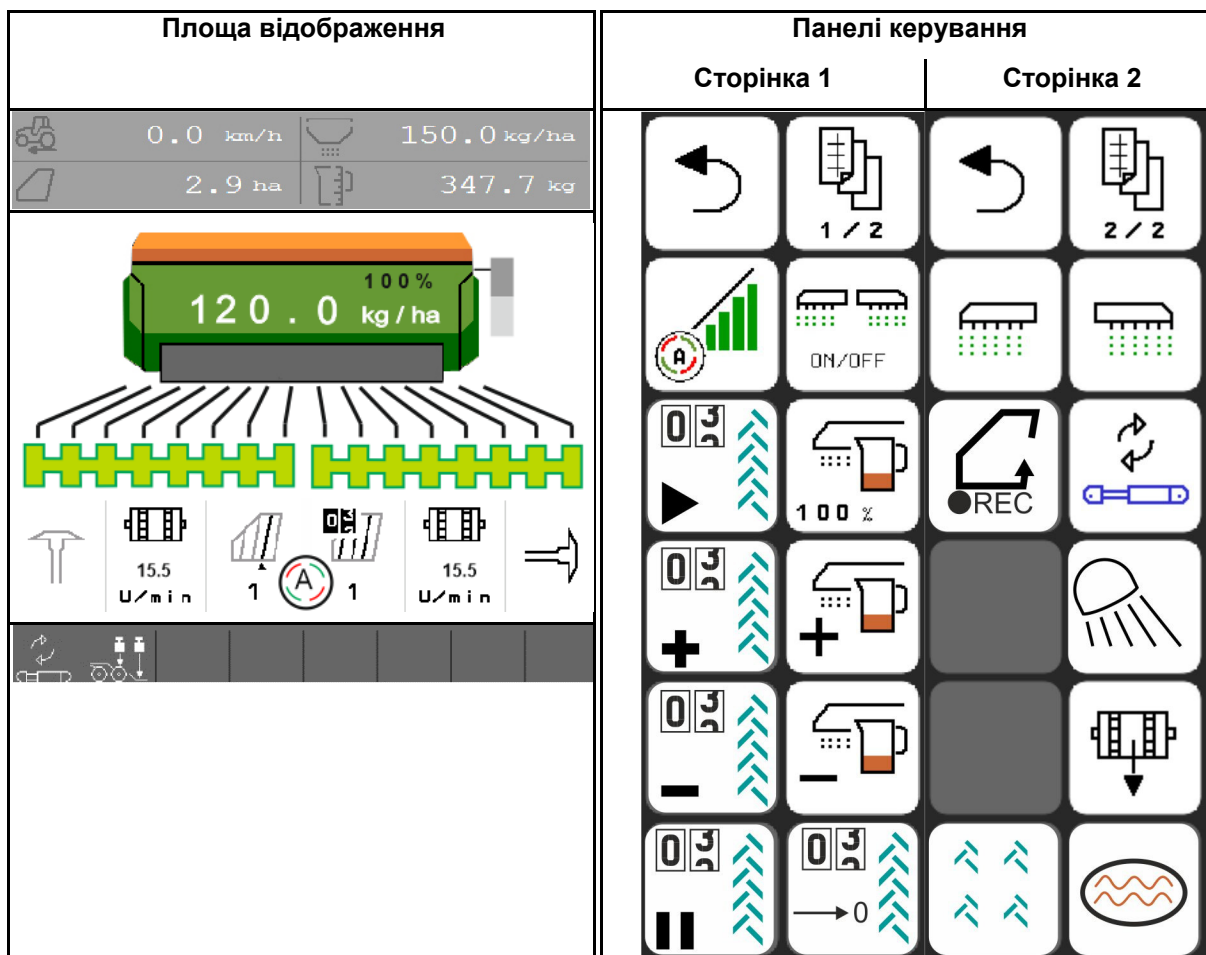
Перемикання дисплея з денного на
нічний вигляд чи навпаки.



4.1 Меню «Робота»

Перед початком висіву

- введіть відомості про продукт,
- виконайте калібрування.



4.1.1 Відображення на терміналі

		4 поля багатофункціонального дисплея
	<p>(1) Бункер Можливе керування декількома бункерами. Неактивні бункери показані сірим кольором:</p> <p>(2) Поточна норма внесення в кг/га і %</p> <p>(3) Рівень наповнення</p> <p>→ Увімкнуті / вимкнуті Section Control</p> <p>→ Машина піднята / опущена</p> <p>→ Індикація експлуатаційної готовності</p> <p>→ Індикація висіву</p> <p>→ Створення технологічної колії</p>	
	<p>(1) Тиск сошників</p> <p>(2) Дозатор 1 ліворуч</p> <p>(3) Керування технологічними коліями</p> <p>(4) Дозатор 2 праворуч</p>	
	<p>(1) Положення маркерів ліворуч</p> <p>(2) Гідравлічна функція попереднього вибору активна</p> <p>(3) Вибрана гідравлічна функція</p> <p>(4) Збільшення норми висіву при тиску сошників</p> <p>(5) Робоче освітлення увімк.</p> <p>(6) Інтервал технологічної колії увімк.</p> <p>(7) Положення маркерів праворуч</p>	



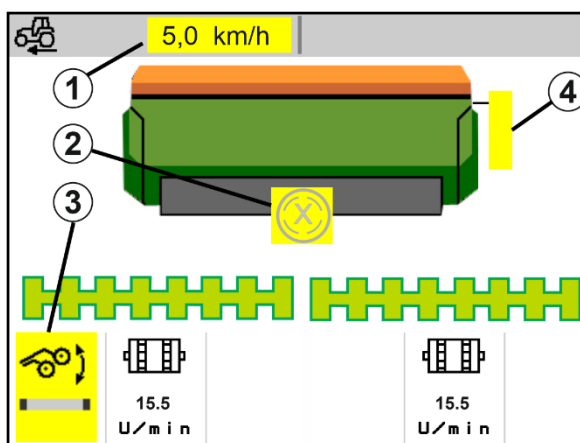
Гортання полів керування в меню «Робота».

4.1.2 Відхилення від заданого стану



Індикація з жовтим маркуванням вказує на відхилення від заданого стану.

- (1) Змодельована швидкість активна/джерело інформації відсутнє
- (2) Всі умови для Section Control виконані.
- (3) Тиск сошників при піднятих сошниках
- (4) Насіннєвий бункер порожній

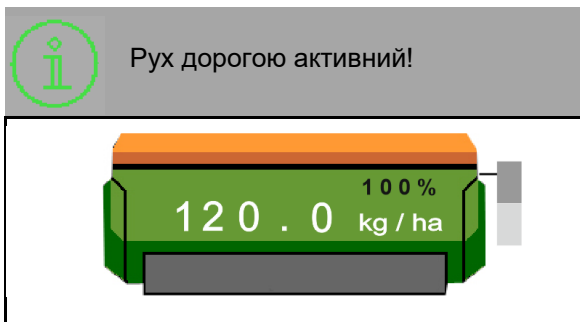


4.1.3 Рух по дорозі

При швидкості руху понад 20 км/год машина рухається в режимі руху дорогою.

Запуск дозування неможливий.

Режим руху дорогою деактивується при включенні машини в нерухомому стані.

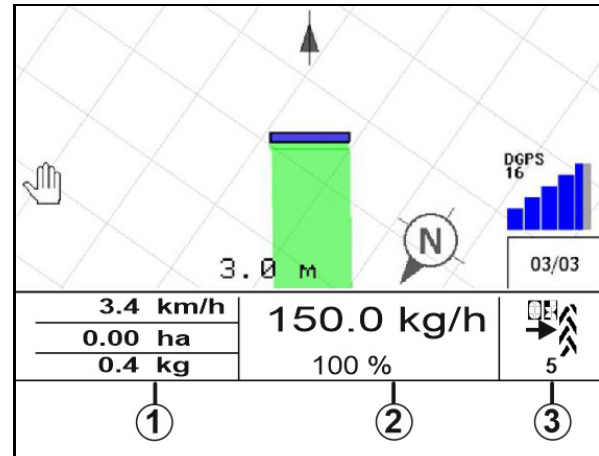


4.1.4 Міні-перегляд в Section Control

Міні-перегляд – це фрагмент меню «Робота», який відображається в меню Section Control.

- (1) Багатофункціональний дисплей
- (2) Задана кількість
- (3) Керування технологічними коліями

Вказівки також відображаються в міні-перегляді.



Міні-перегляд не можна побачити з усіх терміналів керування.

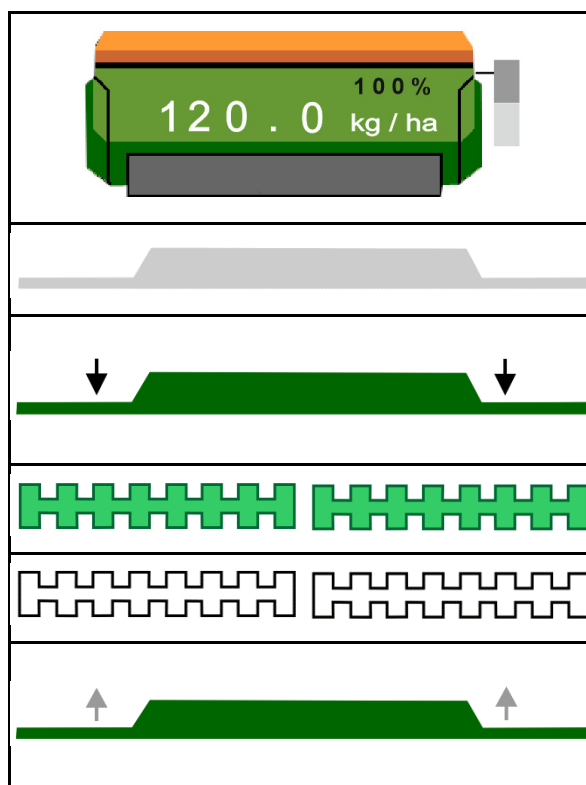
4.1.5 Увімкнення та вимкнення машини



Увімкнення / вимкнення машини

Перед початком висіву увімкніть машину.

- Висів починається при запуску, коли машина знаходиться в робочому положенні.
- Висів можна перервати під час руху в робочому положенні.
- Висів може бути продовжений під час руху.
- Машина вимкнена
- Машина увімкнена
- Робоче положення
- Готовність до висіву
- Висів при швидкості руху
- Без висіву
- Машина увімкнена
- Не робоче положення
- Розворотна смуга



При заглибленні машини після розвороту дозування запускається автоматично.



Вимкнення дозування може бути корисним, оскільки навіть невеликі рухи перед радарним датчиком запускають дозатор (напр., при маневруванні на полі у робочому положенні).

4.1.6 Попереднє дозування

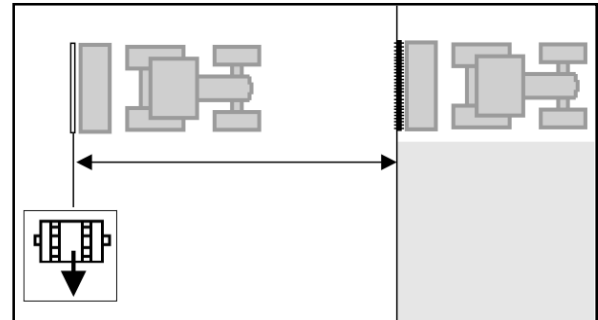


Попереднє дозування на початку поля

Попереднє дозування дозволяє забезпечити наявність насіння на початку поля в точно визначений час. Таким чином уникається виникнення на початку поля незасіяних ділянок.



Починайте попереднє дозування, коли після закінчення часу попереднього дозування досягнуто поле.



Час повинен бути відомий.

Див. меню «Машина» / «Дозатор»



Машина повинна бути увімкнена.

4.1.7 Попередня зупинка

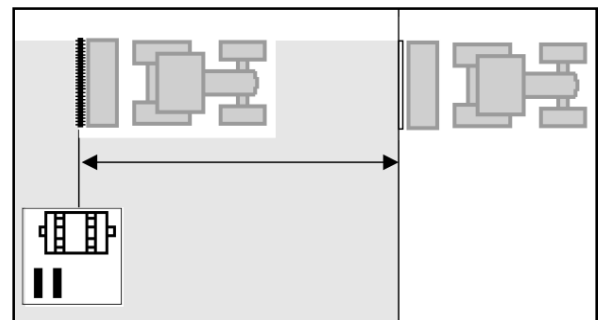


Попередня зупинка в кінці поля

Попередня зупинка дозволяє зупинити висів в точно зазначений час в кінці поля.



Запускайте попередню зупинку, коли досягнуто кінця поля після закінчення часу попередньої зупинки.



Час повинен бути відомий.

Див. меню «Машина» / «Дозатор»

4.1.8 Section Control



Вмикання та вимкнення Section Control на машині



Умови для Section Control:

- Термінал повинен бути обладнаним Section Control.
- Section Control ввімкнена за допомогою термінала (для AmaTron 4 не потрібно).
- Машина працює без помилок.

→ Висів починається при запуску, коли машина знаходиться в робочому положенні або ввімкнена.



1. Ввімкніть Section Control.



2. Ввімкніть машину.

→ Висів починається при запуску, коли машина знаходиться в робочому положенні або ввімкнена.

Section Control увімкнено.

→ Всі умови для Section Control виконані.

Section Control вимкнено.

→ Section Control зареєстрована на терміналі.

→ Умови для Section Control не виконані.

Ручне перерегулювання Section Control:


→ висівна смуга червона; висів перервано.

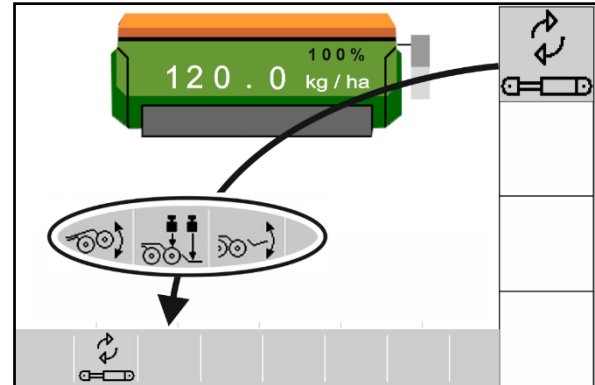


4.1.9 Попередній вибір гідравлічної функції







Попередній вибір гідравлічної функції

1.  Попередньо виберіть гідравлічну функцію.
→ Вибір гідравлічних функцій відображається в нижній частині робочого меню.
2. Приведіть в дію **зелений** блок керування трактора.
→ Обрана гідравлічна функція виконується.



Залежно від оснащення машини, на терміналі керування можна вибрати такі гідравлічні функції.

-  Робота з тиском/без тиску сошників або штригеля. Якщо тиск сошника досягає заданої точки перемикання, норма висіву автоматично збільшується.
-  Підняття / заглиблення сошників.
-  Підняття / заглиблення штригеля типу «Exakt».
-  Складання і розкладання

4.1.10 Зміна заданої кількості

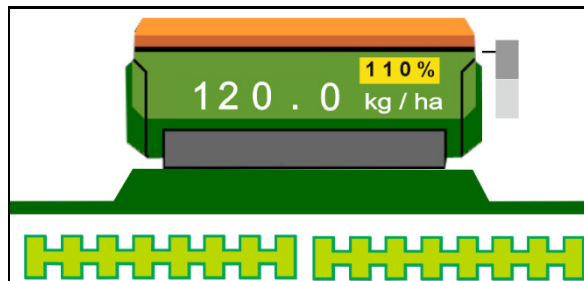





Збільшення / зменшення заданої кількості

Під час роботи можна довільно змінювати задану кількість.




Змінене задане значення відображається в робочому меню:

- у кг/га
- у відсотках (з жовтим маркуванням)



- 
 Після кожного натискання на кнопку норма висіву збільшується на один крок (напр., +10 %).
- 
 Скидання норми висіву на 100 %.
- 
 Після кожного натискання на кнопку норма висіву зменшується на один крок (напр., -10 %).

4.1.11 Перемикання технологічних колій

 	<p>Перемикання лічильника технологічних колій назад</p> <p>Перемикання лічильника технологічних колій вперед</p>
	<p>Скидання лічильника технологічних колій до початкового значення 1</p>



- (1) Індикація: Створюється технологічна колія
Технологічна колія створюється відповідно до ритму технологічних колій.

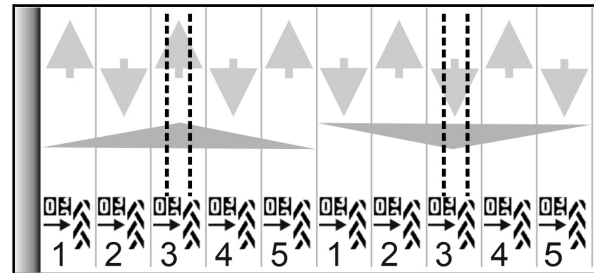
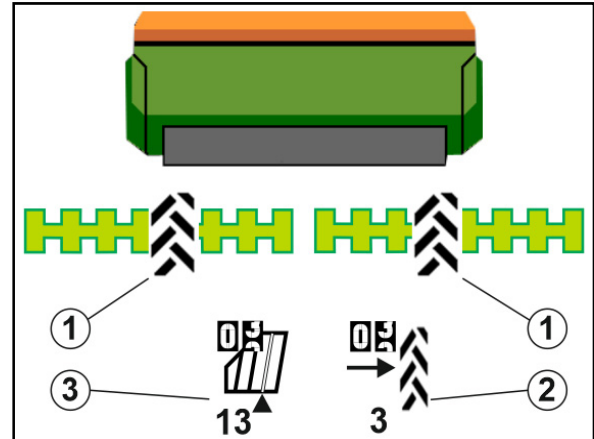
- (2) Індикація лічильника технологічних колій

- Лічильник технологічних колій рахує проїзди по полю
- Лічильник технологічних колій перемикається при підйомі машини.
- При першому проїзді по полю лічильник технологічних колій має бути встановлений на 1, щоб технологічна колія створювалася на правильній колії.





При необхідності встановіть лічильник технологічних колій на 1.

- 

 Кількість технологічних колій може коригуватися в будь-який час, якщо внаслідок підйому машини сталося непередбачуване перемикання.
- Якщо ритм рахування повторюється, лічильник технологічних колій знову починає з 1.



- (3) Індикація лічильника колій GPS

Лічильник колій рахує проїзди по полю (тільки з використанням технологічних колій ISOBUS на базі GPS)

- 
 Інформація про технологічні колії передається через ISOBUS.
- 
 Інформація про технологічні колії не передається.



Перемикання лічильника технологічних колій заблоковано



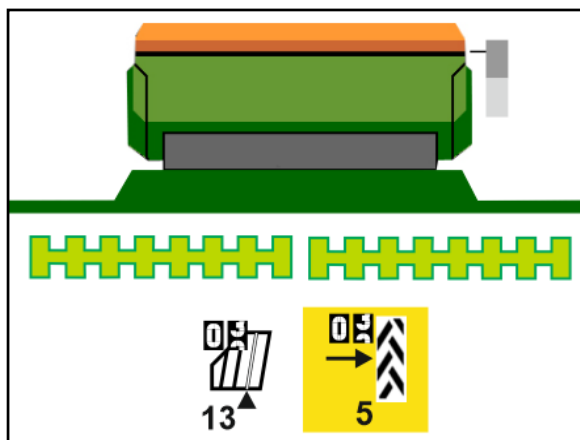
1. Встановлення лічильника технологічних колій на паузу.

Перемикання лічильника технологічних колій перервано.

→ Індикація лічильника технологічних колій виділена жовтим кольором.



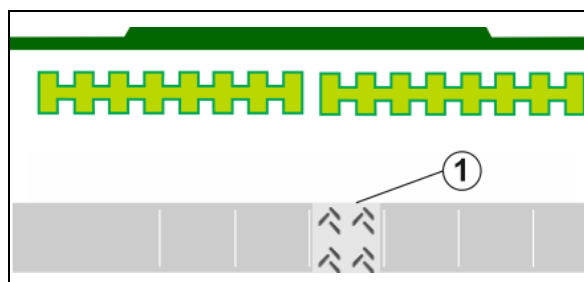
2. Скасування паузи лічильника технологічних колій.



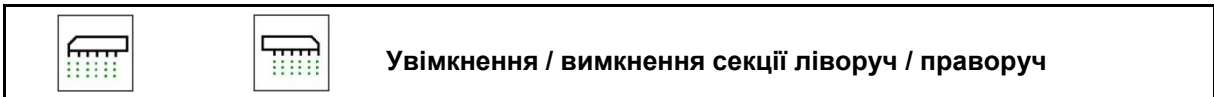
Увімкнення / вимкнення інтервалу технологічної колії

- (1) Інтервал технологічної колії увімкнено.

i Інтервал технологічної колії має бути увімкнений в меню «Машина».



4.1.12 Перемикання секцій (опція)



Обидві секції машини можуть вмикатися і вимикатися окремо.



Увімкнення / вимкнення секції ліворуч

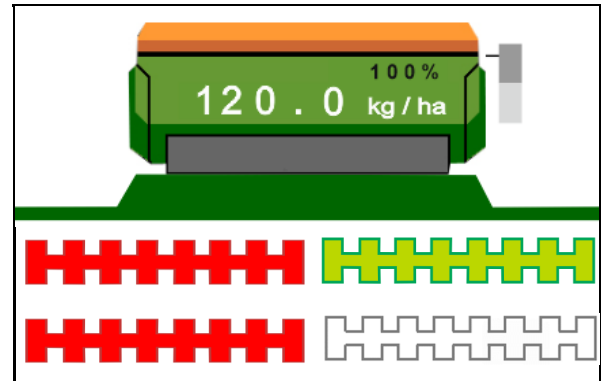


Увімкнення / вимкнення секції праворуч

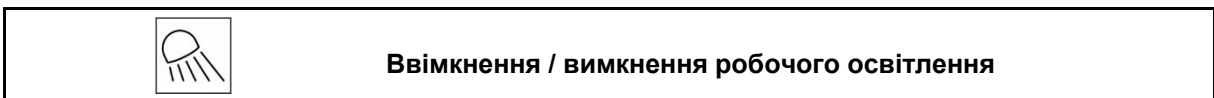
- Секцію можна перемикати під час висіву.
- Секцію можна попередньо вибрати в нерухомому стані.

Індикація секції ліворуч вимкнена→

Індикація попереднього вибору секції ліворуч вимкнена→



4.1.13 Робоче освітлення



Індикація робочого освітлення ввімкнена →



4.1.14 Функція вимивини



Увімкнути / вимкнути функцію вимивини

Функція вимивини дозволяє проїжджати вологою дорогою з піднятою машиною без переривання висіву.



1. Активуйте функцію вимивини під час руху перед вимивиною.
2. Підніміть машину перед вимивиною.
3. Проїдьте відрізок, не припиняючи висіву.
4. Знов заглибіть машину.

→ Функція вимивини деактивується.



4.1.15 Режим запису GPS для запису межі поля



Увімкнення / вимкнення режиму запису GPS

Якщо режим запису увімкнений, то межу поля можна записати, не переводячи машину в робоче положення (дозування припиняється, підрахунок технологічних колій не ведеться).



1. Увімкнути запис — об'їхати межу поля.

Показана вказівка →



2. Вимкнення запису — при маневруванні на полі.
3. Після проїзду усім полем створіть межу поля за допомогою меню GPS.
4. Знов видаліть оброблену поверхню (залежно від терміналу), адже проїзд полем позначається як оброблена поверхня.



4.1.16 Процедура використання



Для досягнення встановленої норми внесення перед роботою необхідно визначити коефіцієнт калібрування.

1. Приведіть машину в робоче положення.
2. Centaya / Avant 02: увімкніть вентилятор.
3. У меню «Поле» терміналу керування виберіть «Робота».
4. Опустіть потрібний маркер.



5. В разі необхідності увімкніть Section Control.



6. Ввімкніть машину.
 7. Почніть рух і висів.
 8. Десь прибіл. через 30 м зупиніться та перевірте висів.
- У положенні розвороту дозування автоматично припиняється.
 - Після проходження розвороту дозування починається відразу після досягнення робочого стану.
 - При зупинці дозування автоматично припиняється.



- Якщо потрібно, вимкніть дозування (напр., при маневруванні на полі в робочому положенні).

4.2 Меню «Калібрування»

Калібрування дозволяє контролювати, чи буде вноситися необхідна кількість посівного матеріалу при наступному посіві.

Калібрування слід завжди виконувати

- при зміні сорту посівного матеріалу,
- у випадку однакового сорту посівного матеріалу, але різного розміру зерна, різної форми зерна, специфічної ваги та різного протравлення,
- при заміні дозувальної катушки.

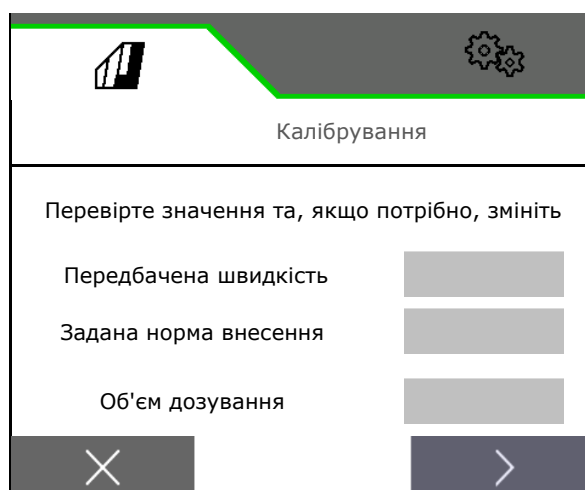


Відомості про підготовку машини до калібрування див. в настанові щодо експлуатування сіялки.

1. Виберіть бункер для калібрування дозування.

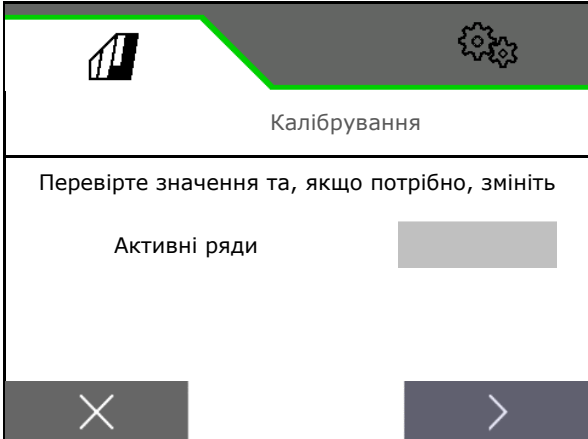


2. Введіть передбачену швидкість руху.
3. Введіть Задана кількість.
4. Визначте об'єм дозування. Виберіть розмір дозувальної катушки (пневматична сіялка) або окремого дозувального ряду Precis (Cataya) у см3 або введіть визначений користувачем об'єм дозування в першому рядку.
5. > продовжити



6. Механічна сівалка: введіть кількість активних рядів.

7. ➤ продовжити



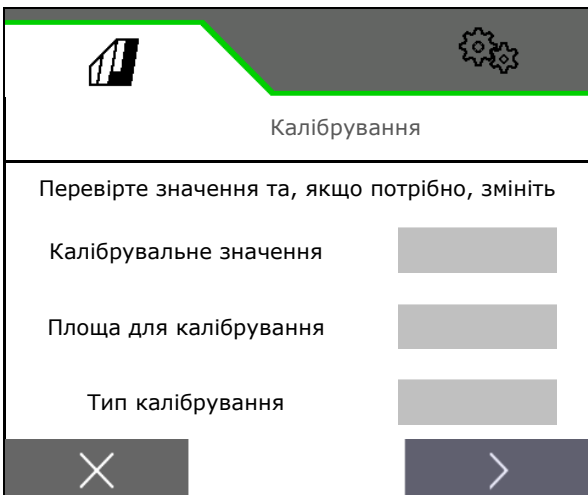
8. Як калібрувальне значення введіть 1 або емпіричне значення.

9. Введіть площу калібрування (площа, для якої має бути виконаний розрахунок для відповідної кількості).

10. Виберіть тип калібрування

- o Термінал ISOBUS
- o Кнопка калібрування
- o TwinTerminal

11. ➤ продовжити



12. Перемістіть калібрувальну заслінку та збірну ємність у позицію калібрування.

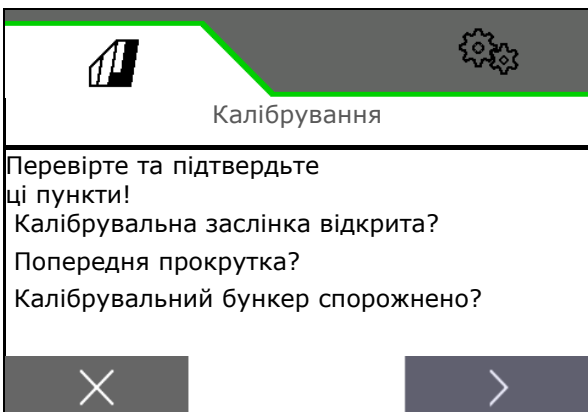
→ Див. настанову щодо експлуатування машини.



13. Виконайте попереднє дозування (з метою плавної подачі насіння при калібруванні).

14. Знов спорожніть калібрувальний бункер.

15. ➤ продовжити



16.

На терміналі керування: ✓ Запустити калібрування.

→ Калібрування завершується автоматично.

→ Гістограма відображає хід калібрування.

Кнопка для встановлення норми висіву на машині:

Утримуйте кнопку натиснутою, поки не буде внесено достатньо посівного матеріалу.

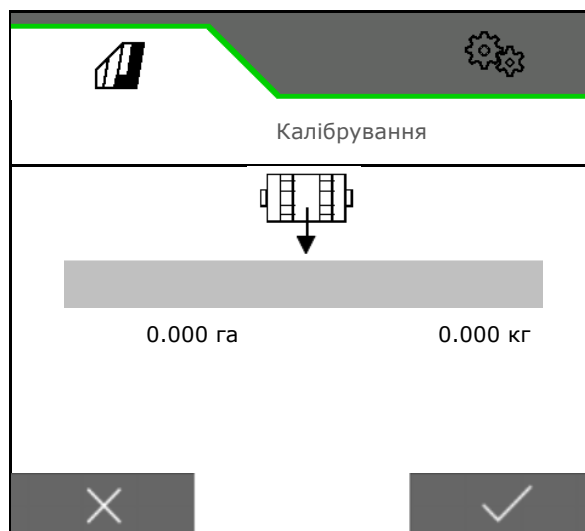
→ Шляхом відпускання кнопки калібрування може бути перерване.



ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Небезпека травмування приведеним дозувальним валом.

Видаліть людей з небезпечної зони.



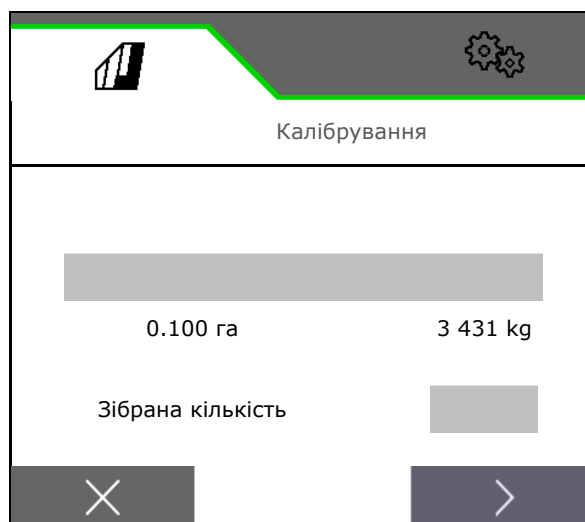
→ Процес калібрування завершується автоматично після досягнення попередньо вибраної площі або ж може бути завершений передчасно.

17. Зважте зібрану кількість.

→ Враховуйте вагу відра.

18. Введіть значення зібраної кількості у кг.

19. ➤ продовжити.



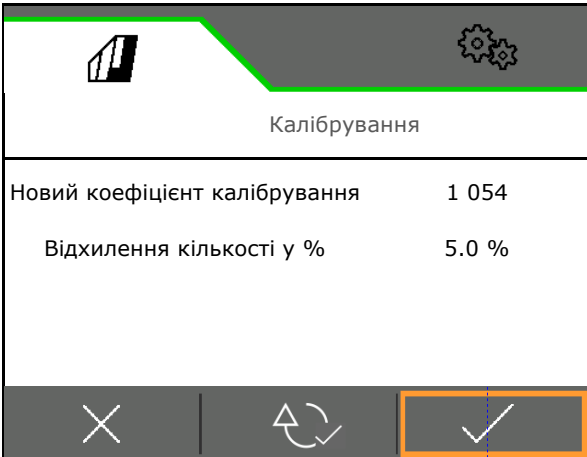
→ Показується нове калібрувальне значення та відхилення від заданої кількості у відсотках.

20. ✓ Зберегти визначені значення.

X Якщо під час визначення норми внесення виникла помилка (напр., нерівномірний потік), повторіть калібрування.



Збережіть визначені значення та повторіть калібрування для подальшої оптимізації.



Калібрування	
Новий коефіцієнт калібрування	1 054
Відхилення кількості у %	5.0 %



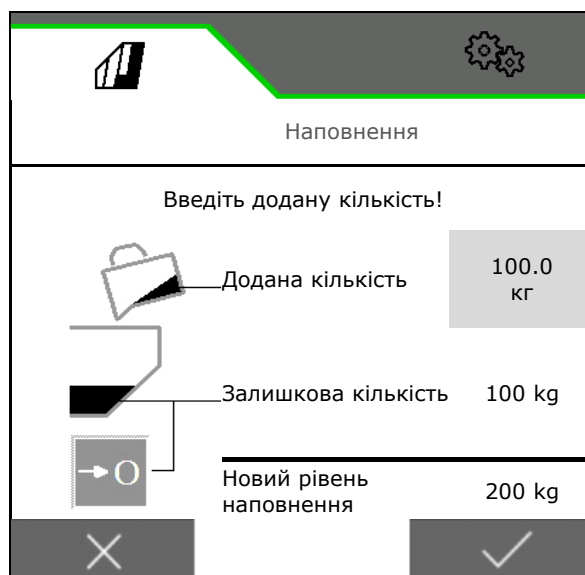
Після калібрування перемістіть калібрувальну заслінку та збірну ємність у робоче положення.

4.3 Меню «Наповнення»

1. Виберіть бункер для наповнення.

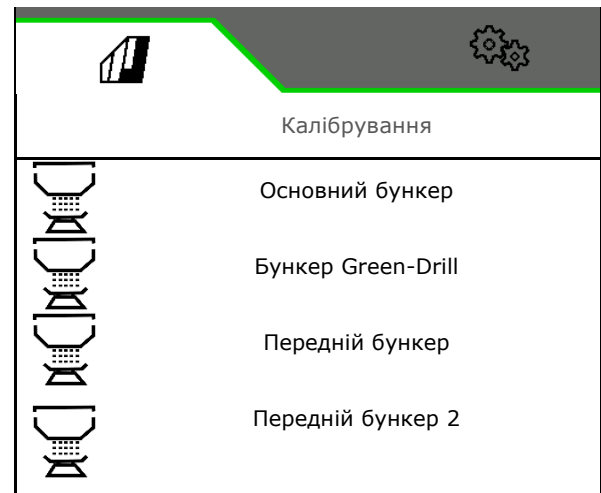


2.  Якщо потрібно, встановіть залишок на 0.
→ Відображається теоретичний залишок.
3. Введіть додану кількість.
→ Відображається новий рівень наповнення.
4.  Підтвердити правильність рівня.



4.4 Меню «Спорожнення»

1. Виберіть бункер для спорожнення.



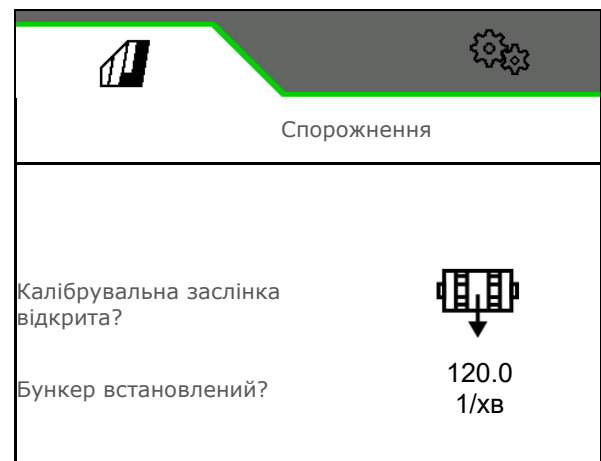
2. Зупиніть машину.
3. Заблокуйте трактор та машину від непередбачуваного відкочування.
4. Відкрийте калібрувальну заслінку.
5. Встановіть збірну ємність у позицію збирання.



6. Запустіть видалення залишків, утримуючи натиснутою програмну кнопку.

Або утримуйте кнопку калібрування натиснутою, або за допомогою TwinTerminal.




7. Після спорожнення закрити калібрувальний клапан.



4.5 Меню «Документування»

В меню «Документація» відображається поточне завдання.

Дані в завданні:







-  Площа, оброблена за день (разом / день)
-  Робочий час (разом / день)
-  внесена кількість на бункер (всього / за день),



Видалити денні дані



Відкрити перелік наборів документації.


ДОКУМЕНТАЦІЯ Назва		
		
	1267 га	2.9 га
	420 год	1.3 год
1 	25883 кг	347.7 кг
2 	175 кг	23.2 кг
3 	18976 кг	254.1 кг



Список завдань:

Активний набір документації виділено.




Може бути створено максимум 5 наборів документації.



Виберіть набір документації.

 Створіть нові набори документації



 /  Гортання в переліку

Редагування наборів документації:

- Зміна назви набору документації
-  Активувати документування.
-  неактивні набори документації можна видалити
-  вийти з меню редагування

Завдання 1

5 TwinTerminal 3

5.1 Опис продукту

TwinTerminal 3 розташовується на машині та використовується для

- зручного внесення висівного матеріалу.
- зручного видалення залишків

Змінна індикація:



4 програмні кнопки:



Керування TwinTerminal здійснюється за допомогою 4 програмних кнопок.

Функціональні поля показують поточну функцію програмних кнопок.



Повернутися до головного екрану.



Помилки або попередження показуються на терміналі керування у вигляді текстового повідомлення. TwinTerminal 3 дає наступну вказівку:

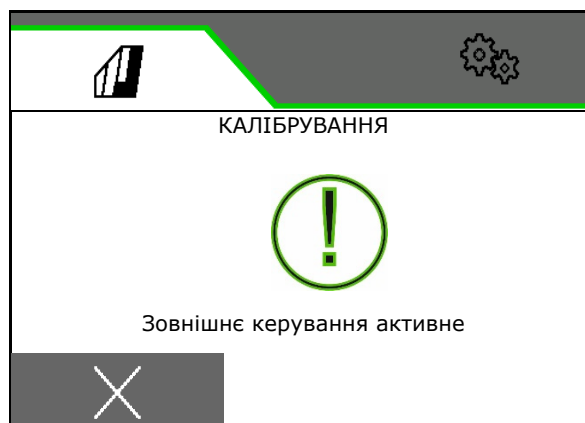


На терміналі керування в меню «Калібрування» слід вибрати тип калібрування TwinTerminal.

TwinTerminal 3

Індикація терміналу керування, якщо TwinTerminal активний.

X Припинити роботу на TwinTerminal.
→ Термінал керування знов активний.



Початковий екран з версією програмного забезпечення:





5.2 Калібрування дозувальної системи


1. Перед калібруванням треба перевірити такі введені дані:

- Номер бункера
- Задана кількість
- Розмір дозуючого валика у куб. см
- Поточне калібрувальне значення
- Відносна площа для калібрування
- Передбачена швидкість руху




2.  Підтвердьте введення.

3.  Попереднє дозування (утримуйте кнопку натиснутою)


4.  Підтвердьте, що попереднє дозування завершено.


→ Після попереднього дозування знов опорожнити приймальний бункер.

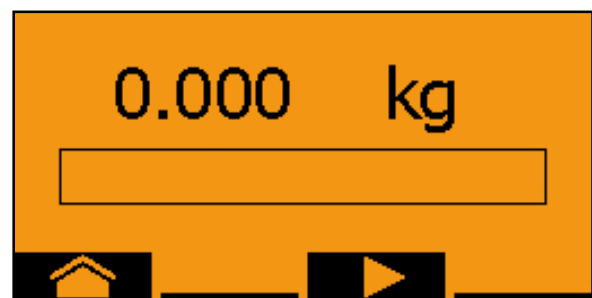


5.  Підтвердьте, що заслінка під дозатором відкрита, і під нею встановлена порожня збірна ємність.




6.  Розпочніть калібрування (утримуйте натиснутою кнопку під час визначення норми внесення).

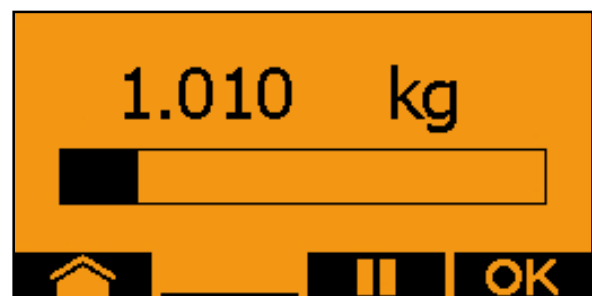
 Калібрування можна припинити та розпочати знов.



→ Під час калібрування буде показуватися теоретична внесена кількість.


 Після повідомлення «OK» калібрування можна передчасно припинити:

-  Завершити калібрування.



Індикація зеленого кольору: калібрування завершено, двигун зупиняється автоматично.

7. Відпустити кнопку.

8.  Перейдіть в меню введення кількості калібрування.



9. Зважте зібрану кількість.



10. Введіть значення зібраної кількості.

→ Для введення зібраної кількості у кг передбачене десяткове поле з 2 розрядами та 3 розрядами після коми.

→ Кожен десятковий розряд вводиться окремо.

10.1   Оберіть десятковий розряд.




  Обраний десятковий розряд позначається стрілкою.

10.2  Перейти в меню для введення чисел.


→ Нижнє підкреслювання вказує на поле для введення чисел.

10.3   Введіть десяткове значення.




10.4  Підтвердьте десяткове значення.

10.5 Введіть інші десяткові значення.


11.  Вийдіть з меню введення (за потреби натискати декілька разів)

→ до появи такої індикації: 

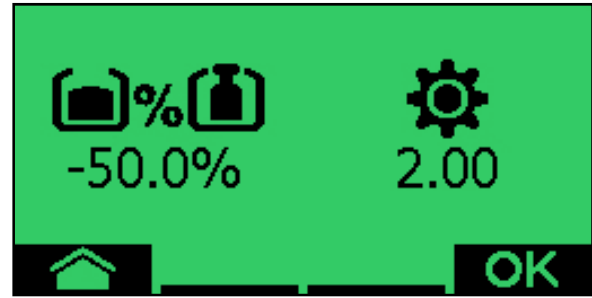
12.  Підтвердьте значення для зібраної кількості.



- відображується нове калібрувальне значення.
- відображується різниця у % між калібрувальною кількістю та теоретичною кількістю.





13.  Вийдіть з меню калібрування; відображується початкове меню.

Калібрування завершено.



Припиніть калібрування, скиньте значення калібрування.

5.3 Видалення залишків

1. Зупиніть машину.
2. Вимкніть вентилятор.
3. Заблокуйте трактор та машину від непередбачуваного відкочування.
4. Відкрийте клапан інжектора.
5. Зафіксуйте мішок для збору або піддон під отвором бункера.
6.   Розділений бункер: виберіть для спорожнення бункер 01, 02 або інші.
7.  Підтвердьте вибір.
8.  Спорожнення (утримувати кнопку натиснутою)



6 Багатофункціональні джойстики AUX-N



AUX-N - допоміжне керування

Комп'ютер машини підтримує стандарт AUX-N. Тому функції машини можуть бути призначені для багатофункціонального джойстика, сумісного з AUX-N.

Багатофункціональні джойстики AmaPilot+, WTK та Fendt мають стандартне попереднє призначення кнопок.

7 Багатофункціональний джойстик AmaPilot+

З допомогою AmaPilot+ можна виконувати функції машини.

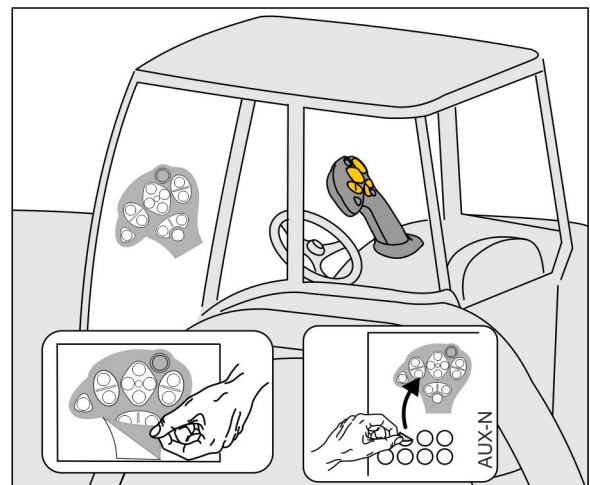
AmaPilot+ є елементом керування AUX-N з довільним призначенням кнопок.

Кнопки кожної машини Amazone з ISOBUS мають попередні призначення за замовчуванням.

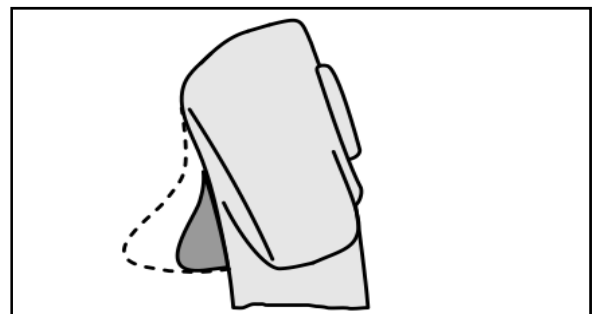
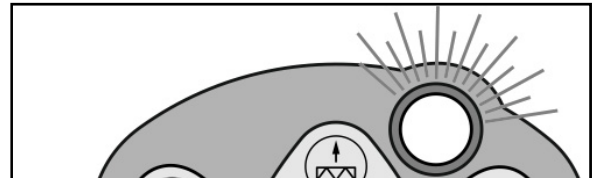
Функції розподілені по 3 рівням і вибираються натисканням великим пальцем.

Поряд зі стандартним рівнем доступні ще два рівня керування.

Наклейку з призначенням за замовчуванням можна розмістити в кабіні. При зміні призначень за замовчуванням можна наклеїти іншу наклейку з призначенням.

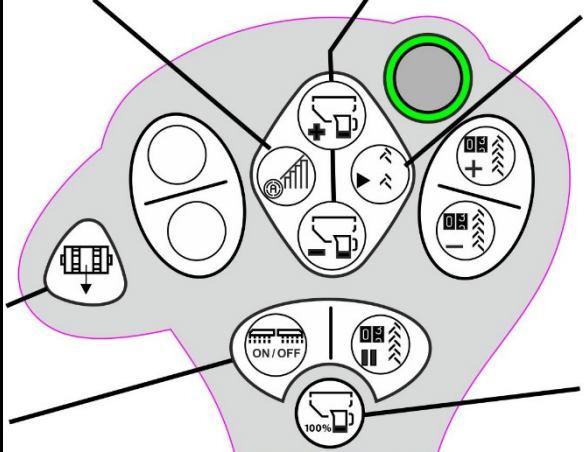


- Стандартний рівень, зелена індикація кнопки керування.
- Рівень 2 при натиснутому тригері на зворотній стороні, жовта індикація кнопки керування.
- Рівень 3 після натискання кнопки керування з підсвічуванням, червона індикація кнопки керування.

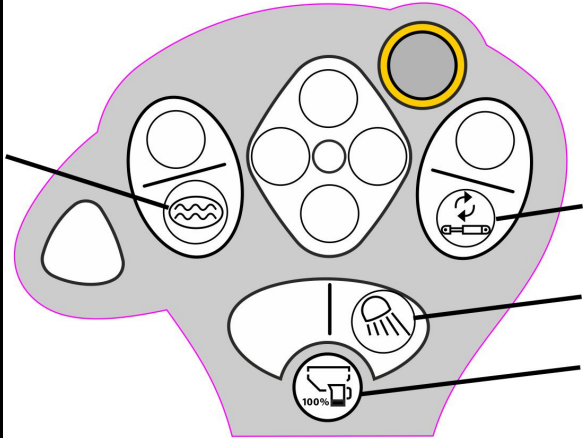


AmaPilot+ з постійним призначенням / призначенням за замовчуванням

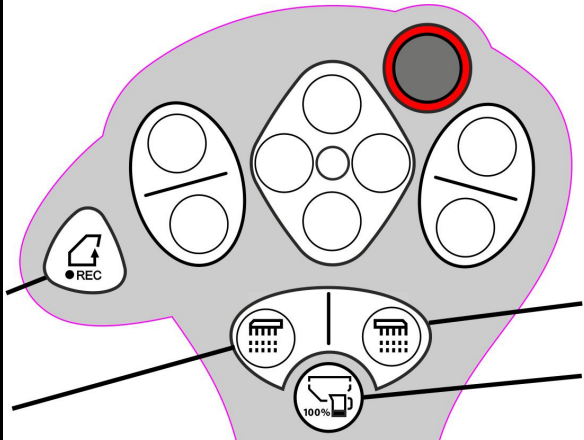
Рівень за замовчуванням зелений

Перемикання Section Control	Збільшення / зменшення заданої кількості	Інтервал технологічної колії
		Лічильник технологічних колій Перемикання вперед / назад
Попереднє дозування		Пауза технологічної колії
Дозатор пуск / стоп		Задана кількість 100%

Рівень 2 жовтий

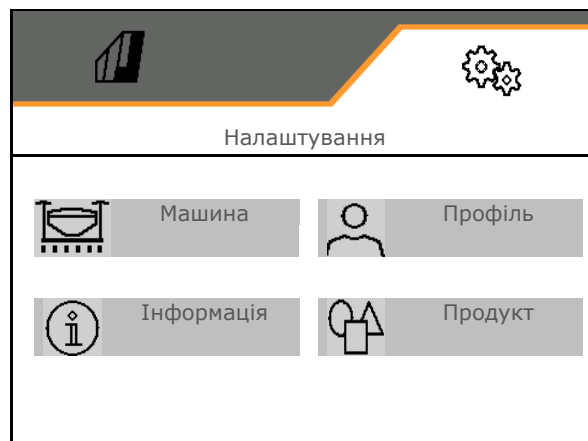
		
Функція вимивини		Попередній вибір гідравлічних функцій
		Освітлення
		Задана кількість 100%

Рівень 3 червоний

		
Запис меж поля		Секції праворуч увімкн. / вимкн.
Секції ліворуч увімкн. / вимкн.		Задана кількість 100%

8 Налаштування

- Меню «Машина»
Введення специфічних параметрів машини або окремих даних.
- Меню «Профіль»
Кожен користувач може зберігати особистий профіль з настройками для терміналу і машини.
- Меню «Продукт»
Введення даних про посівний матеріал
- Меню «Інформація»
Версії програмного забезпечення, загальна продуктивність за площею і діагностика.



Вибір сторінок підменю

Деякі підменю складаються з декількох сторінок.

Сторінки позначаються пунктами в нижньому краю екрана.

Активна сторінка – білий.



Гортання сторінок меню.



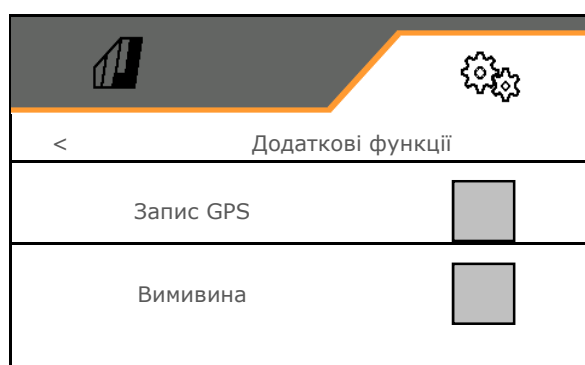
8.1 Машина

- Налаштування для створення технологічних колій, див. с. 45
- Введення даних щодо дозування, див. с. 47
- Вентилятор, див. с. 50
- Введення даних щодо датчика робочого положення, див. с. 49
- Тиск сошників
- Робоча швидкість, див. с. 52
- Введення даних щодо геометрії машини, див. с. 45
- Вибір та скасування вибору бункера, див. с. 56
- Приєднання пристрою Bluetooth
- Додаткові функції




Додаткові функції


- Вибір режиму запису GPS для запису межі поля увімк. / вимк.
 - ☒ так
 - ☐ ні (за замовчуванням)
- Увімкнути/вимкнути функцію вимивини у робочому меню
 - ☒ так
 - ☐ ні (за замовчуванням)



8.1.1 Технологічна колія

- Створення технологічної колії
 - ☒ так
 - ☐ ні (за замовчуванням)
-  Завчання ритму технологічної колії
- Джерело для перемикавання лічильника технологічних колій
 - Робоче положення — Положення для розвороту
 - Перемикавання маркера
 - ISOBUS (напр., система паралельного водіння, залежно від терміналу)
- Час для перемикавання
- Норма висіву під час прокладання технологічних колій автоматично скорочується. Незалежно від цього норма висіву може змінюватися на введене значення у відсотках (від -50% до 50%).

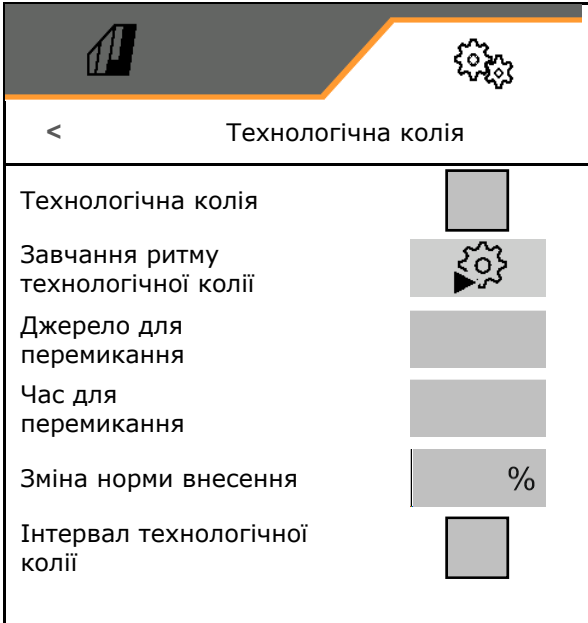
→ не для **CATAYA**


 Теоретично необхідне зменшення норми висіву розраховується та налаштовується автоматично.

- Інтервал технологічної колії
 - ☒ так
 - ☐ ні (за замовчуванням)

Для технологічної колії з інтервалом

- введіть довжину засіяної ділянки
- введіть довжину ділянки без висіву



Технологічна колія	
Технологічна колія	<input type="checkbox"/>
Завчання ритму технологічної колії	
Джерело для перемикавання	<input type="text"/>
Час для перемикавання	<input type="text"/>
Зміна норми внесення	<input type="text"/> %
Інтервал технологічної колії	<input type="checkbox"/>



Завчання ритму технологічної колії

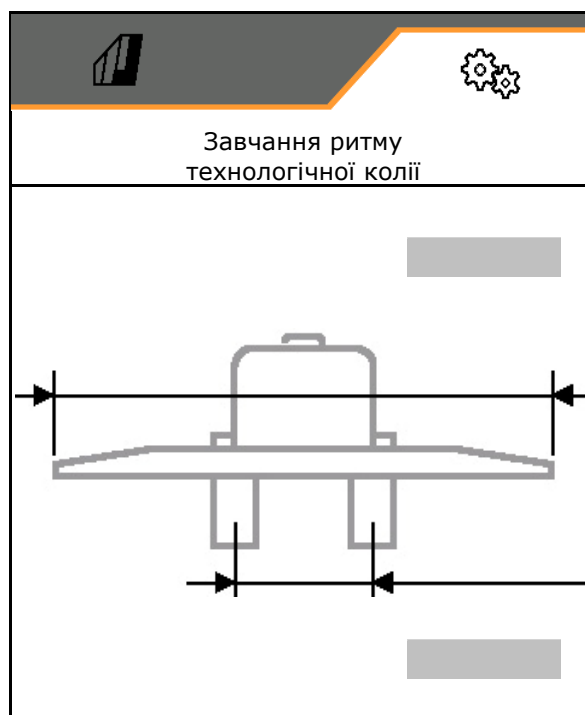
- Введення робочої ширини обробного пристрою.

! Введення в м.

- Введення ширини колії обробного пристрою.

! Введення в м.

✓ Підтвердити введення.



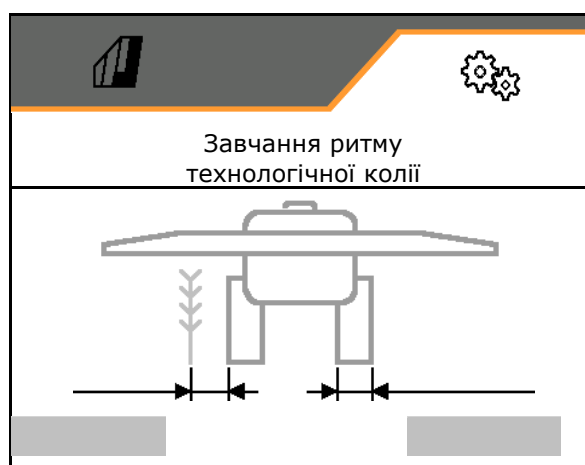
- Введіть відстань від шини до рослини.

! Введення в см.

- Введення ширини шини обробного пристрою.

! Введення в см.

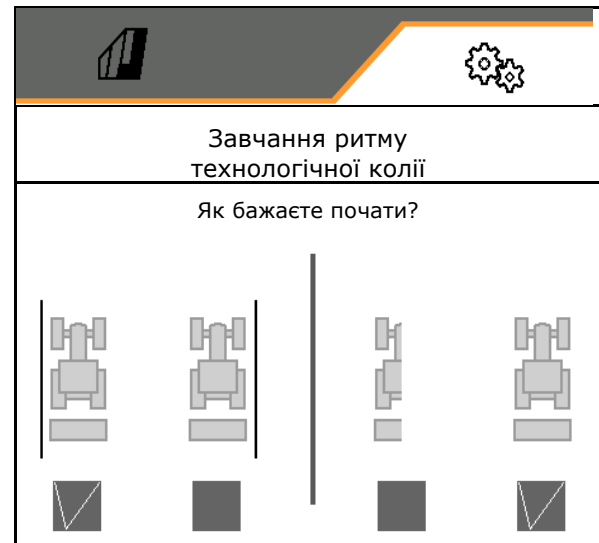
✓ Підтвердити введення.



На початку роботи:

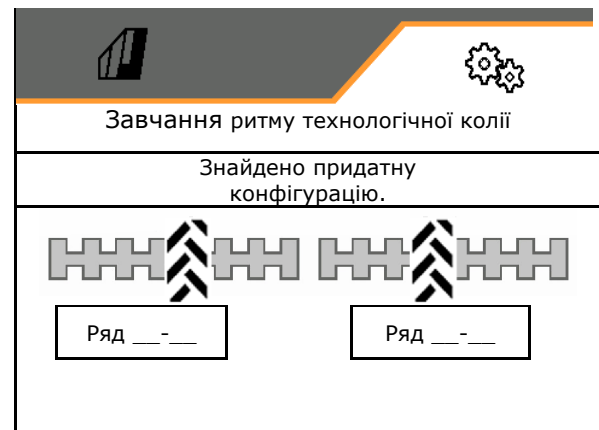
- Межа поля ліворуч або праворуч.
 - ☒ так
 - ☐ ні
- Починати з повною чи половинною робочою шириною.
 - ☒ так
 - ☐ ні

✓ Підтвердити введення.



Відображаються ряди, які вимикаються під час створення технологічної колії (починаючи зліва).

✓ Прийняти розрахований ритм технологічних колій.




Якщо не вдається розрахувати ритм технологічних колій:

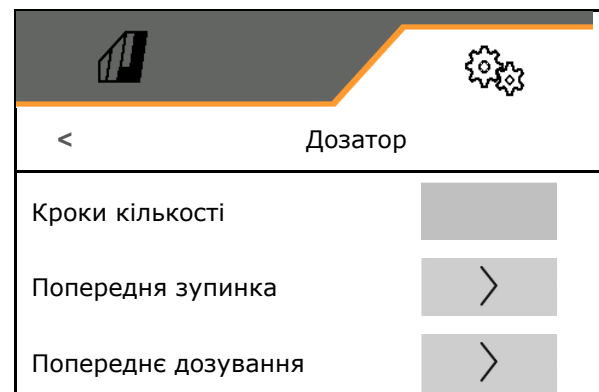
- Ритм технологічних колій відновлюється з останніми заданими значеннями.
- Якщо потрібно, починайте з половинною/повною робочою шириною.

8.1.2 Дозатор

- Введіть кроки кількості в % (значення для процентної зміни норми висіву під час

роботи з , ).

- Попередня зупинка (не для Section Control)
- Попереднє дозування (не для Section Control)





> Попередня зупинка

Для того, щоб насіння не продовжувало подаватися в кінці поля, можна ввести час попередньої зупинки.

Цей час можна ввести окремо для кожного дозатора.

- Активація попередньої зупинки
 - ☒ так
 - ☐ ні (за замовчуванням)
- Введення часу попередньої зупинки

ПОПЕРЕДНЯ ЗУПИНКА

Дозатор 1

Дозатор 2

Дозатор 3

☐


s

☐

s

☐

s





> Попереднє дозування

Для того, щоб насіння в точно визначений час було в наявності на початку поля, можна ввести час попереднього дозування.

Цей час можна ввести окремо для кожного дозатора.

- Введення часу попереднього дозування

ПОПЕРЕДНЄ ДОЗУВАННЯ

Дозатор 1


Дозатор 2

Дозатор 3

s

s

s

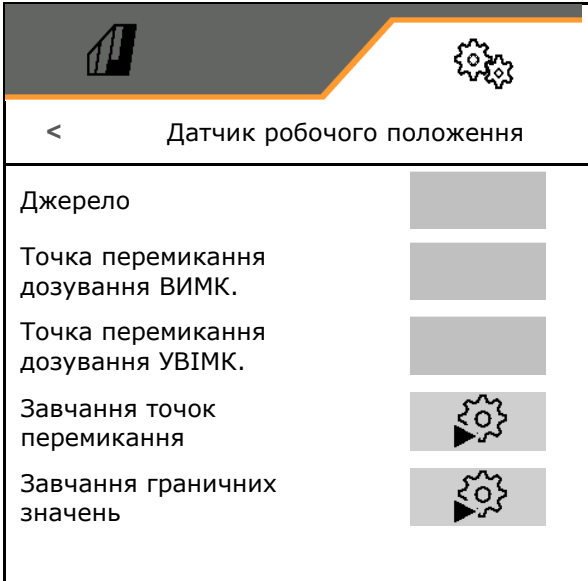


8.1.3 Датчик робочого положення

- Джерело
 - Датчик машини
 - Висота підйому ISOBUS у %
 - Висота підйому ISOBUS, цифр.

Аналоговий датчик:

- Точка вимкнення дозування
- Точка увімкнення дозування
- Завчання точок перемикавання
- Завчання граничних значень



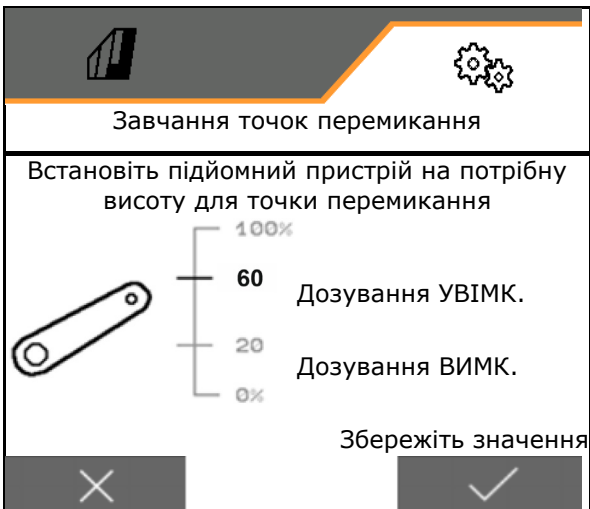

Завчання точок перемикавання

1. Встановіть підйомний пристрій на висоту для УВИМК.
2. ✓ Зберегти значення.
3. Встановіть підйомний пристрій на висоту для ВИМК.
4. ✓ Зберегти значення.



Правильне налаштування точок перемикавання важливе для точного перемикавання машини на полі.

Значення УВИМК. та ВИМК. повинні бути якнайдалі одне від одного.





Завчання граничних значень

Перед першим введенням в експлуатацію та при зміні трактора необхідно завчити граничні значення підйомного пристрою.

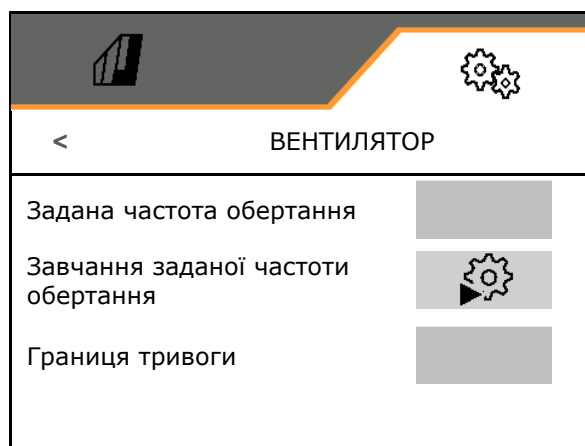
1. Опустіть підйомний пристрій / приведіть машину в робоче положення.
2. ➤ Збережіть значення і продовжте.
3. Максимально підніміть підйомний пристрій.
4. ✓ Зберегти значення.



8.1.4 Вентилятор

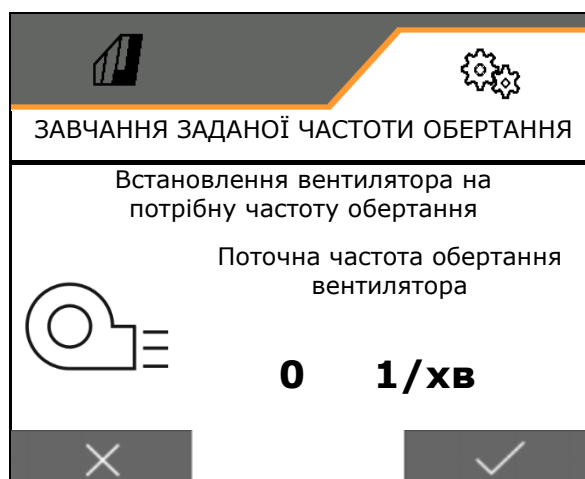
Налаштуйте частоту обертання вентилятора відповідно до настанови щодо експлуатування машини.

- Введіть задану частоту обертання
- Завчіть задану частоту обертання
- Введіть границю тривоги у %



Завчання заданої частоти обертання

1. Встановіть вентилятор на потрібну частоту обертання.
2. ✓ Зберегти значення.



8.1.5 тиск сошників

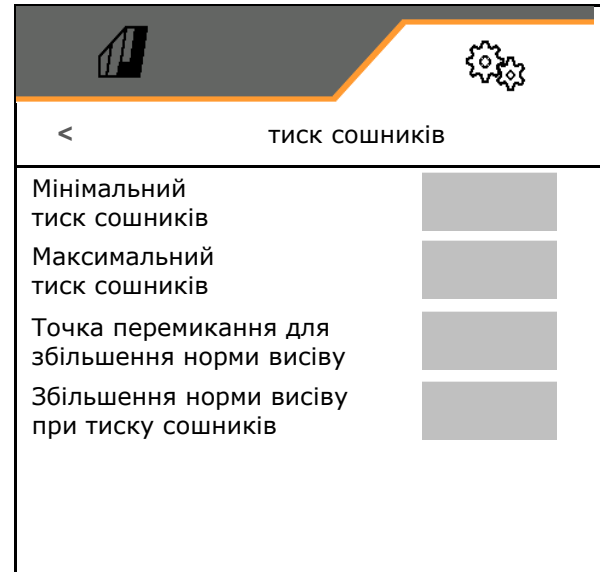
Функція попереднього вибору гідравліки дозволяє працювати з підвищеним або зниженим тиском сошників.


Мінімальний та максимальний тиск сошників можна регулювати в діапазоні значень 0-10.

- Мінімальний тиск сошників
- Максимальний тиск сошників

Починаючи з точки перемикання в діапазоні значень 0-10 норма висіву збільшується.

- Точка перемикання (значення тиску сошників) для збільшення норми висіву
- Введіть збільшення норми висіву при тиску сошників у %.




-  Завчання діапазону ходу циліндра




Гідравлічна функція Centaya Special з сошником TwinTeC Special є дзеркальною:

- Повний тиск сошників досягається при втягуванні циліндра.
- Сошники підіймаються, коли циліндр висувається.



1.  Попередньо виберіть гідравлічну функцію «Тиск сошників».
2. Активуйте зелений блок керування трактором.
→ Гідравлічний циліндр для максимального тиску сошників.
3. > продовжити
4. Активуйте зелений блок керування трактором.
→ Гідравлічний циліндр для повного підняття сошників.
5. ✓ Зберегти значення або X Припинити вимірювання.

8.1.6 Швидкість



Комп'ютеру машини потрібен сигнал швидкості для правильного регулювання кількості.

Для введення сигналу для швидкості руху можна вибрати різні джерела.

- Сигнал швидкості може надаватися через ISOBUS.
- Сигнал швидкості може розраховуватись за імпульсами на 100 м.
- Сигнал швидкості моделюється шляхом введення швидкості (напр., при виході з ладу сигналу швидкості від трактора).

Введення змодельованої швидкості дозволяє використовувати після виходу з ладу сигнал швидкості від трактора.

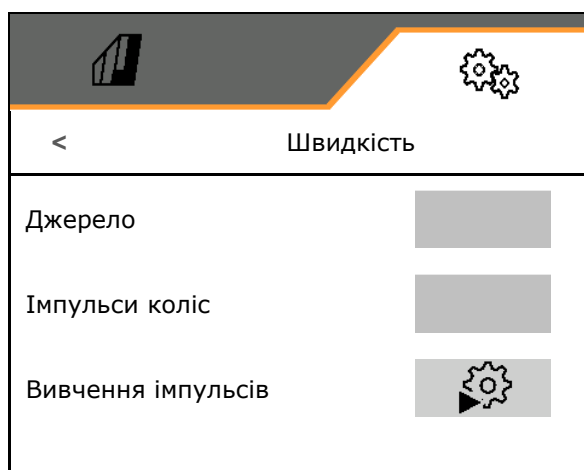
- Виберіть джерело сигналу швидкості.
 - Радар (ISOBUS)
 - Колесо (ISOBUS)
 - Супутник (ISOBUS)
 - J1939
 - Датчик (машина)
 - Змодельований


Введення змодельованої швидкості

→ Введеної швидкості руху необхідно обов'язково дотримуватися пізніше.

→ Якщо розпізнається інше джерело сигналу швидкості, змодельована швидкість автоматично деактивується.

- Введіть імпульси на 100 м або
- Завчіть імпульси на 100 м



Швидкість	
Джерело	<input type="text"/>
Імпульси коліс	<input type="text"/>
Вивчення імпульсів	 





Завчання імпульсів на 100 м


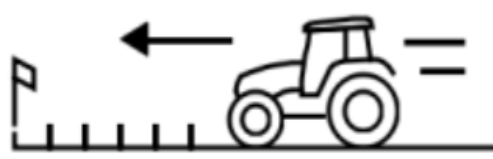



Необхідно визначити імпульси колеса на 100 м за переважających умов використання в робочому положенні.

1. Відміряйте 100 м та перемістіть трактор у вихідну позицію, а машину — у робоче положення!
2. ➤ продовжити
3. Проїдьте виміряну відстань.
4. ➤ продовжити
- На дисплеї відображаються імпульси, що безперервно реєструються.
5. Зупиніться точно в кінцевій точці.
6. ✓ Зберегти значення або ✗ Припинити вимірювання.

Вивчення імпульсів

Пройдені імпульси	9876
Збережені імпульси	9700

✗
✓



Проконтролювати кількість імпульсів, порівнюючи відображення швидкості на тракторі та на терміналі керування.

8.1.7 Геометрія

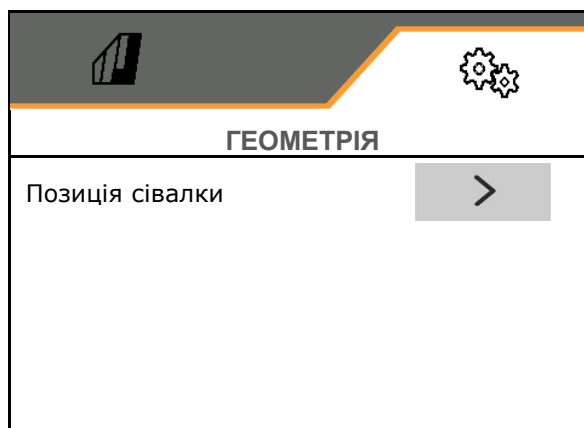
- Дані заздалегідь задані залежно від машини, і їх зміна, як правило, не дозволяється.
- Дані геометрії повинні відповідати реальній довжині машини в напрямку руху.



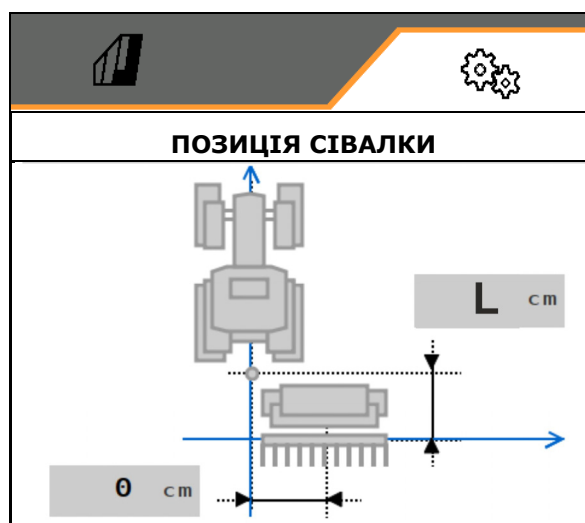
Бокове зміщення — машина ліворуч: ввести від'ємна значення

Введіть дані про геометрію.

- Виберіть позицію сівалки.



- Введіть значення бокового зміщення.
→ значення за замовчуванням: **0 см**
- Знайдіть в наведеній таблиці і введіть значення **L** відстані від тягово-зчіпного пристрою трактора до бруса сошників.



8.1.7.1 Відстань від тягово-зчіпного пристрою трактора до бруса сошників

Налаштування вірної геометрії для: Cataya / Centaya / Avant 3002/4002
з KG / KX / KE 01

Тип сошника	1 або 2- трубна рама котка	L		
		Без додаткового обладнання	3 подовженням нижніх тяг 15 см	3 глибинним розпушувачем
Сошник Twin- TeC Special	1	182 см	197 см	225 см
	2	188 см	203 см	231 см
Сошник RoTeC	1	198 см	213 см	241 см
	2	204 см	219 см	247 см
Сошник Twin- TeC	1	187 см	202 см	230 см
	2	193 см	208 см	236 см
Сошник RoTeC- Pro Тільки Centaya	1	196 см	211 см	239 см
	2	202 см	217 см	245 см

Налаштування вірної геометрії для: Cataya / Centaya / Avant 3002/4002 з KE 02

Тип сошника	1 або 2- трубна рама котка	L			
		Без додаткового обладнання	3 подовженням нижніх тяг 6,5 см	3 подовженням нижніх тяг 13 см	3 глибинним розпушуваче м
Сошник Twin- TeC Special	1	176 см	183 см	189 см	219 см
	2	182 см	189 см	195 см	225 см
Сошник Ro- Тес	1	192 см	198 см	205 см	235 см
	2	198 см	204 см	211 см	241 см
Сошник Twin- Тес	1	181 см	187 см	194 см	224 см
	2	187 см	193 см	200 см	230 см
Сошник Ro- Тес-Pro Тільки Centaya	1	190 см	197 см	203 см	233 см
	2	196 см	203 см	209 см	239 см

Налаштування

Налаштування вірної геометрії для: Cataya / Centaya з CDC – CombiDisc


Тип сошника	1 або 2-трубна рама котка	L	
		Без додаткового обладнання	3 подовженням нижніх тяг 15 см
Сошник Twin-TeC Special	Стандарт	237 см	252 см
Сошник RoTeC	Стандарт	253 см	268 см
Сошник Twin-TeC	Стандарт	242 см	257 см
Сошник RoTeC-Pro Тільки Centaya	Стандарт	251 см	266 см


Налаштування вірної геометрії для: Avant 4002-2 / 5002-2 / 6002-2 з KG02 02

Тип сошника	1 або 2-трубна рама котка	L	
		Без додаткового обладнання	3 подовженням нижніх тяг 15 см
Сошник RoTeC	2	213 см	236 см
Сошник Twin-TeC	2	210 см	233 см

8.1.8 Вибір бункера

- Вибір бункера
 - ☒ Бункер вибраний, дозатор активний
 - ☐ Бункер в даний час не використовується





ВИБІР БУНКЕРА

Бункер 1

Бункер 2

Бункер 3

8.1.9 Приєднання пристрою Bluetooth

За допомогою пристрою Bluetooth можна підключити машину до кінцевого мобільного пристрою.

Для цього на кінцевому мобільному пристрої необхідно ввести показаний 6-значний код.

Сівалка може здійснювати обмін даними додатка mySeeder за допомогою Bluetooth.

Приєднання пристрою Bluetooth



Код для з'єднання
Bluetooth
000000

8.2 Профіль



Керування профілями


За замовчуванням налагоджено один профіль.

Можна зберегти 5 профілів з різними налаштуваннями.



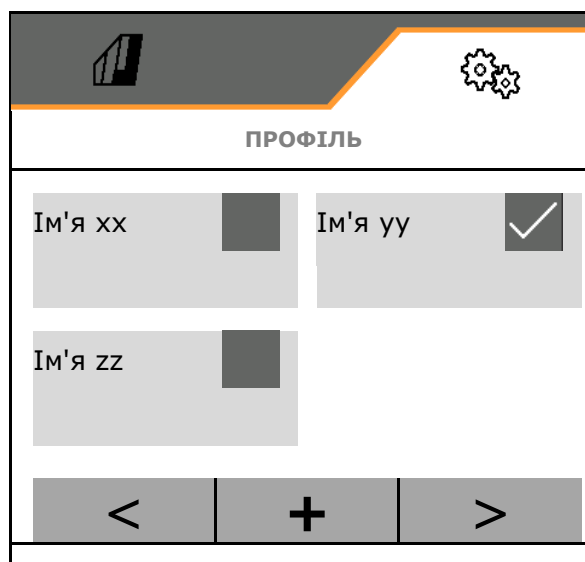
створити новий профіль

Профіль:

-  може бути активованим
- може отримати ім'я
- може копіюватися
- може видалятися

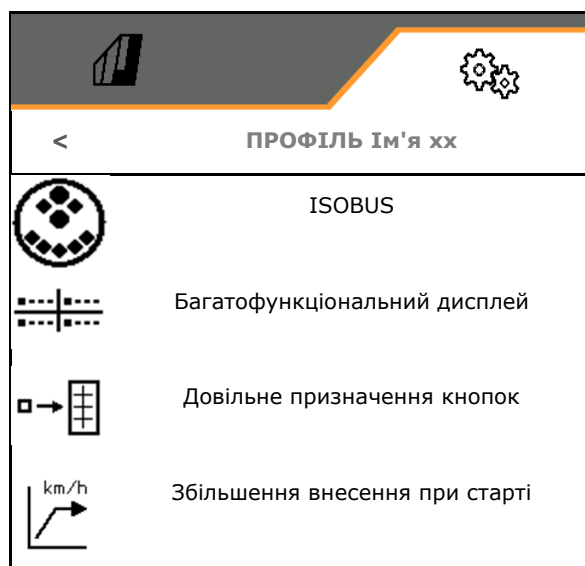
Для цього

Виділіть і підтвердьте профіль.



Активний профіль:

- Конфігурування ISOBUS, див. с. 59.
- Конфігурування багатофункціонального дисплея, див. с. 60.
- Конфігурування вільного призначення кнопок, див. с. 60.
- Конфігурування збільшення внесення при старті, див. с. 61



8.2.1 Конфігурування ISOBUS

- Виберіть термінал, див. с. 59.



Вибір термінала

Якщо до ISOBUS підключено декілька терміналів керування:


- Виберіть термінал для відображення програмного забезпечення для керування машиною
- Виберіть термінал для відображення документації та Section Control



Термінали нумеруються в послідовності включення (1, 2, ...)



8.2.2 Конфігурування багатфункціонального дисплея

Багатфункціональний дисплей в меню «Робота»	(1)	(2)
	 0 m	 10.0 kg/ha
	(3)	(4)
	 0.00 ha	 0.0 kg

4 полям багатфункціонального дисплея може бути призначена різна індикація.

Перелік можливих показчиків:

- Швидкість
- Залишок площі
- Залишок відстані
- Площа
- Задана кількість
- Кількість
- Частота обертання вентилятора



8.2.3 Довільне конфігурування призначення кнопок



Призначення кнопкам термінала керування функцій меню «Робота» можна вибирати вільно.

Тут можна виконати довільне призначення функціональних полів робочого меню.

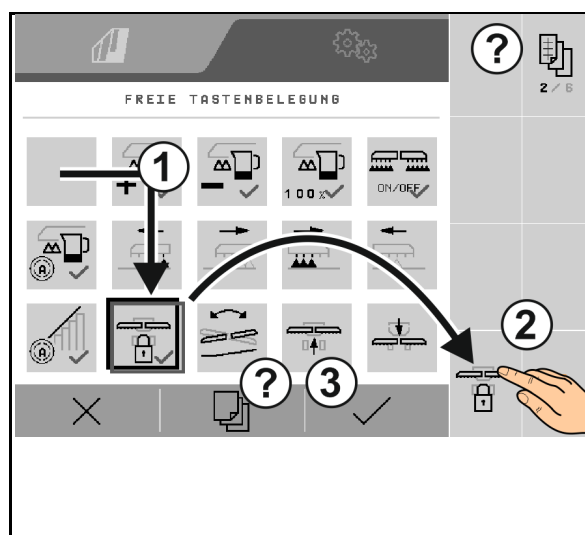
1. Вибрати функцію на дисплеї. При потребі спочатку погортати.
2. Призначити функцію полю довільного вибору.



Якщо потрібно, спочатку виберіть сторінку.

→ Функція з'являється в функціональному полі.

3. ✓ Підтвердьте.



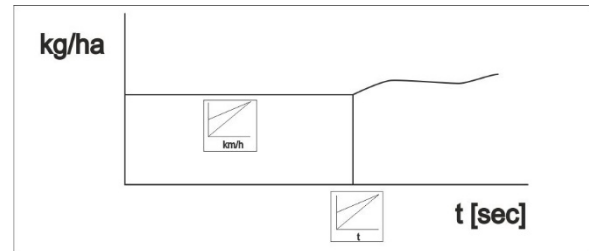
Можливе призначення кількох функцій. Призначення кнопкам термінала керування функцій меню «Робота» можна вибирати вільно.

8.2.4 Конфігурування збільшення внесення при старті



Збільшення внесення при старті дозволяє запобігти недостатньому дозуванню при початку руху.

Під час початку роботи до закінчення заданого часу дозування відбувається згідно зі змодельованою швидкістю при старті. Після цього регулювання кількості відбувається в залежності від швидкості.

З досягненням заданої швидкості або перевищенням змодельованої швидкості починається регулювання кількості.



- Увімк./вимк. збільшення внесення при старті
 - ☒ увімк.
 - ☐ вимк.
- Передбачена швидкість, робоча швидкість у км/год.
Значення за замовчуванням: 12 км/год
- Швидкість на початку розгону (%) від значення передбаченої швидкості, з якої починається дозування.
Значення за замовчуванням: 50%
- Час, що проходить до фактичного досягнення змодельованої швидкості, в секундах.
Значення за замовчуванням: 5 с

<
Збільшення внесення при старті

Збільшення внесення при старті

☐

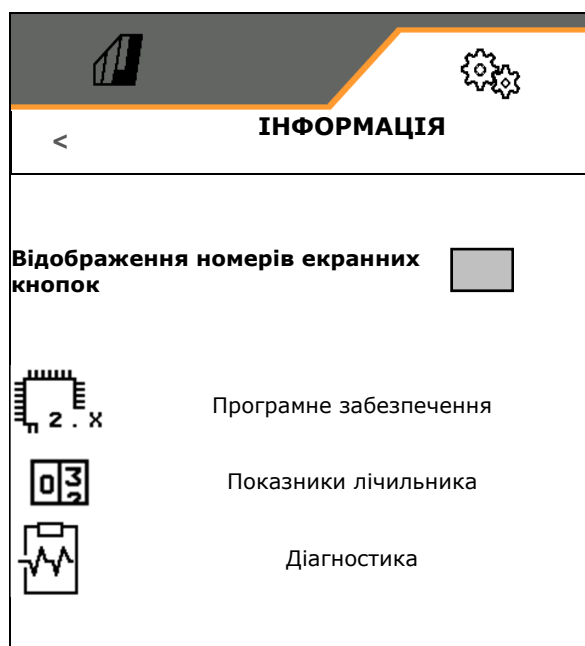
Передбачена швидкість

Швидкість на початку розгону

Тривалість збільшення внесення при старті




8.3 Інформація

- Включення відображення номерів програмних кнопок меню (інформація для сервісної служби).
 - ☒ (так)
 - ☐ (ні)
- Відображення версій програмного забезпечення на комп'ютері машини
- Відобразити показники лічильників
 - загальний час (висівання)
 - загальна оброблена площа
 - внесена кількість окремих бункерів
 - відстань в транспортувальному положенні
 - відстань у робочому положенні
- Відображення даних діагностики (інформація для сервісної служби)



8.4 Продукт

Якщо машина має кілька бункерів, продукти можна налаштувати для кожного бункера.

ПРОДУКТ	
	Основний бункер
	Бункер GreenDrill
	Передній бункер



Керування продуктами

За замовчуванням налагоджено один продукт.

Можна зберегти 20 продуктів з різними налаштуваннями.





створення нового продукту

Продукт:

- ☒ може бути активованим
- може отримати ім'я
- може копіюватися
- може видалятися

Для цього

Виділіть і підтвердьте продукт.

ПРОДУКТ	
<div>Ім'я xx </div> <div>100.00 кг/га</div> <div>660 куб.</div> <div>см</div>	<div>Ім'я yy <input checked="" type="checkbox"/></div> <div>50.00 кг/га</div> <div>200 куб.</div> <div>см</div>
<div>Ім'я zz </div>	
<div>< + ></div>	

Налаштування

Активний продукт:



- Введіть Задана кількість в вибраних одиницях
- Визначте об'єм дозування. Виберіть розмір дозувальної катушки (пневматична сівалка) або окремого дозувального ряду Precis (механічна сівалка) у см³ або введіть визначений користувачем об'єм дозування в першому рядку.
- Механічна сівалка: введіть кількість активних рядів.
- Введіть площу для калібрування в га. (площу, для якої необхідно виконати розрахунок за відповідною кількістю, 0,1 га -1,0 га)
- Введіть калібрувальне значення 1 або емпіричне значення.
- Введіть час увімкнення Section Control, див. с. 65
- Введіть час вимкнення Section Control, див. с. 65
- Оптимізуйте час увімкнення і вимкнення, див. с. 67
- Одиниця для норми внесення.
 - кг/га
 - зерен/м²





Введені дані передаються в меню калібрування.




Можливий діапазон швидкості руху для вибраного продукту


Назва продукту xx

Задана кількість	<input type="text"/>
Об'єм дозування	<input type="text"/>
Активні ряди	<input type="text"/>
Площа для калібрування	<input type="text"/>
Калібрувальне значення	<input type="text"/>
Час увімкнення	<input type="text"/>
Час вимкнення	<input type="text"/>
Оптимізація часу перемикавання	
Одиниця норми внесення	<input type="text"/>


3 - 20 km/h

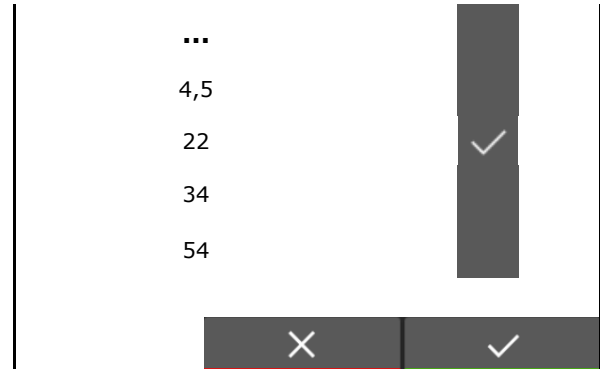
8.4.1 Вибір об'єму дозування

Пневматична посівна техніка:

- Виберіть об'єм дозувальної катушки або введіть об'єм спеціальної дозувальної катушки вручну в першому рядку.
- Вибрана дозувальна катушка має бути встановлена на машині.

Механічна посівна техніка:

- Виберіть об'єм окремого висівного колеса або введіть об'єм спеціальної дозувальної катушки вручну в першому рядку.
- Вибрані дозувальні катушки мають бути встановлені на машині.



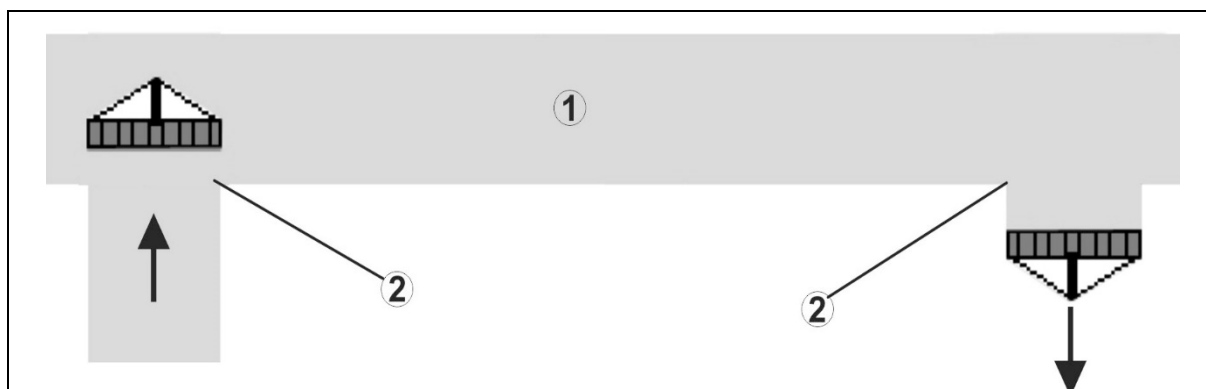
8.4.2 Введення часу увімкнення, часу вимкнення Section Control

Section Control потребує часу перемикавання для врахування часу проходження насіння від дозатора до висівного сошника.



- Час перемикавання служить для безперервної обробки поля
 - під час переходу від необробленої площі до обробленої.
 - Машину необхідно вимкнути, перш ніж висівні елементи досягнуть обробленої площі (час вимкнення).
 - під час переходу від обробленої площі до необробленої.
 - Машину необхідно увімкнути, перш ніж висівні елементи досягнуть необробленої площі (час увімкнення)
- Величина перекриття / неповного покриття залежить також від швидкості руху.
- Час перемикавання задається в мілісекундах.
- Великий час перемикавання та висока швидкість можуть призвести до небажаного перемикавання.

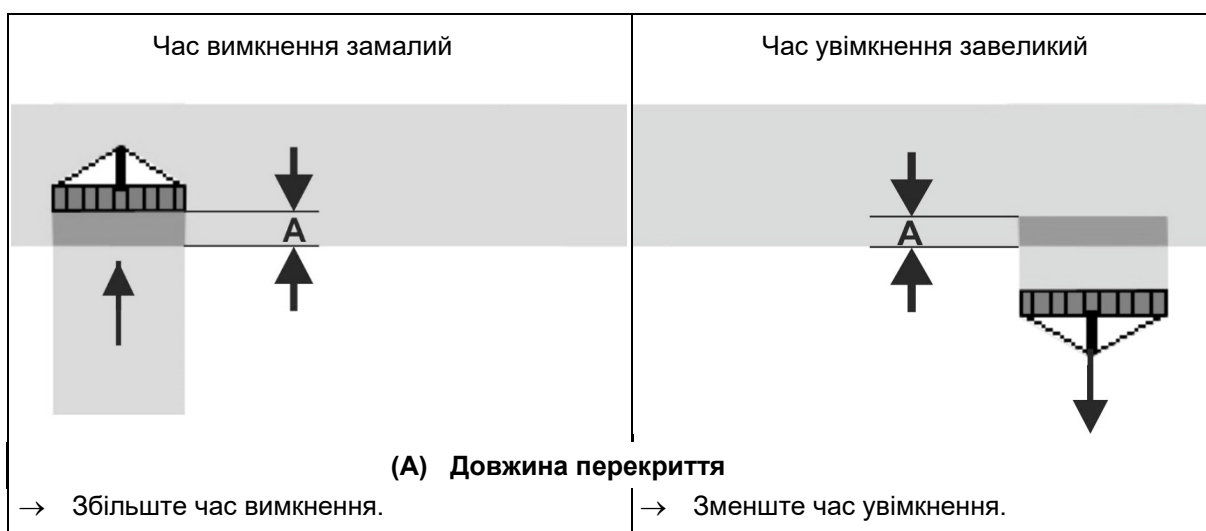
Оптимальна обробка поля



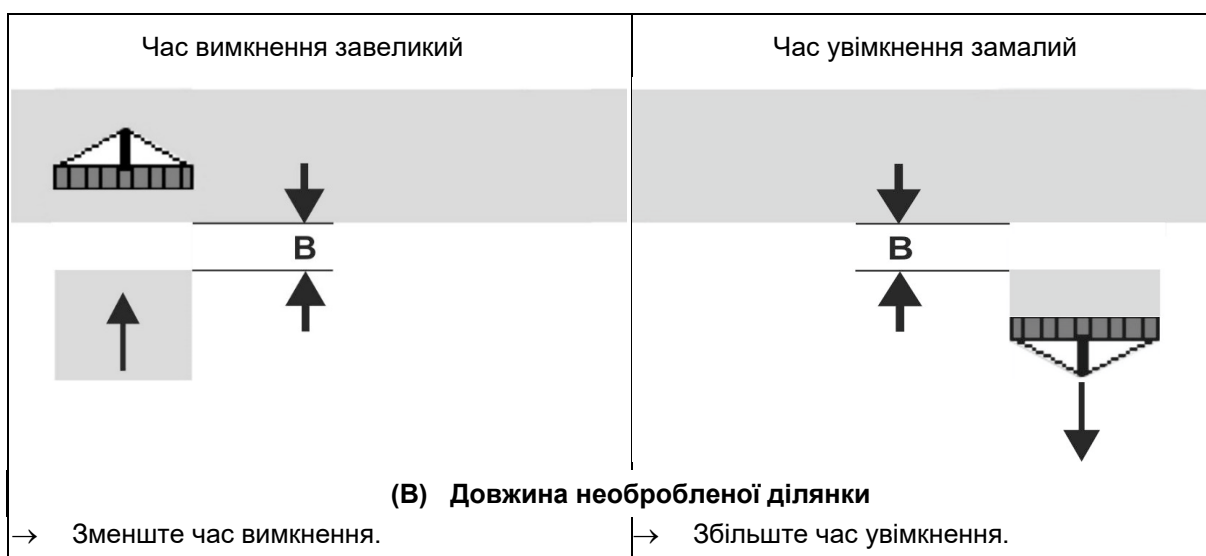
(1) Розворотна смуга / оброблене поле

(2) Суцільна обробка поля без перекриття

Перекриття обробленої площі



Необроблена площа







Для точного перемикання на розворотній смузі – особливо для сівалок – необхідно забезпечити наступні умови:

- Точність RTK GPS-приймача (частота оновлення мін. 5 Гц)
- Рівномірна швидкість під час руху на розворотну смугу та з неї

8.4.3 Оптимізація часу перемикання для Section Control

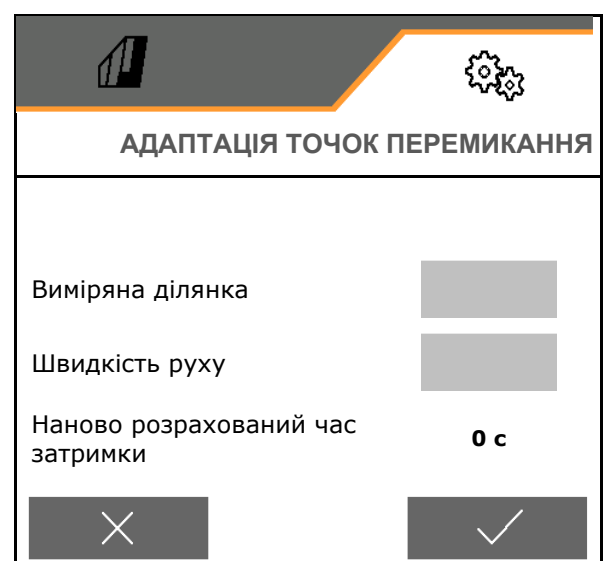
Введений / розрахований час перемикання можна оптимізувати.

Для цього повинні бути відомі незасіяна ділянка / перекриття.

1.  Виберіть точку увімкнення або точку вимкнення.
2. > продовжити
3.  Виберіть надто раннє або надто пізнє перемикання машини.
4. > продовжити



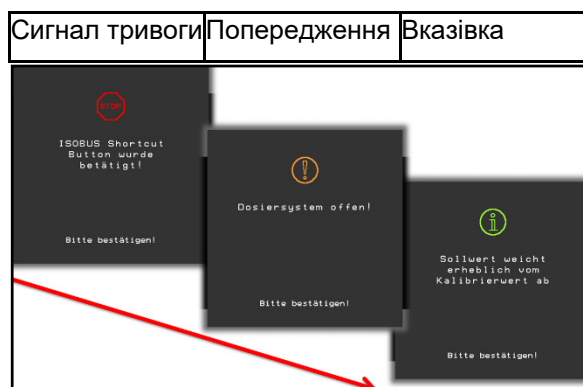
5. Введіть виміряну ділянку.
 - o Перекриття: введіть додатне значення
 - o Незасіяна ділянка: введіть від'ємне значення
6. Введіть швидкість руху.
7. ✓ Збережіть визначене значення або X скасуйте розрахунок.



9 Несправність

9.1 Сигнал тривоги / попередження та вказівка

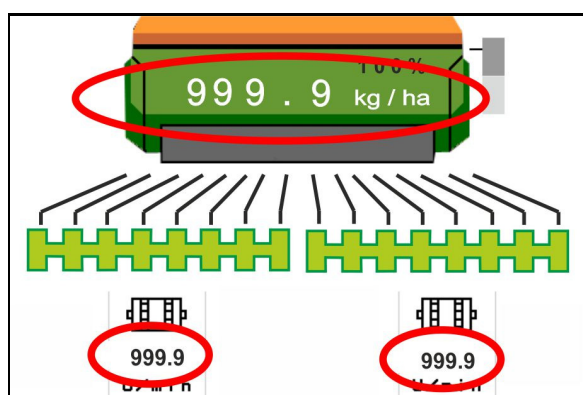
- Повідомлення, що займають все поле, необхідно завжди підтверджувати!



Після підтвердження повідомлення відображається робоче меню зі значеннями 999.9.

Це свідчить про наявну несправність.

Продовження роботи неможливе.



- Вказівки в робочому меню (вверху) підтверджувати не обов'язково.



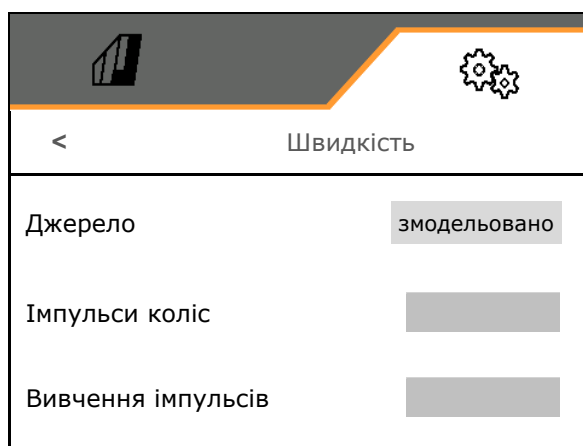
9.2 Відмова сигналу швидкості з шини ISOBUS

В якості джерела сигналу швидкості можна ввести змодельовану швидкість в меню «Параметри машини».

Це дозволяє використовувати машину без сигналу швидкості.

Для цього:

- Введіть змодельовану швидкість.
- Під час використання підтримуйте введену змодельовану швидкість.



9.3 Таблица неисправностей

Номер	Вид	Причина	Усунення
F45001	Попередження	Дозатор не може обертатися повільніше	Швидший рух Нове визначення норми внесення Припасування норми внесення
F45002	Попередження	Дозатор не може обертатися швидше	Повільніший рух Нове визначення норми внесення Припасування норми внесення
F45003	Попередження	Регулювання дозувальної системи занадто сильно коливається	Нове визначення норми внесення Припасування і контроль норми внесення
F45004	Попередження	Можлива відсутність зв'язку з двигуном 1 (ліворуч)	Перевірте підключення двигуна дозатора до кабельного джгута.
F45005	Попередження	Можлива відсутність зв'язку з двигуном 2 (праворуч)	Перевірте підключення двигуна дозатора до кабельного джгута.
F45006	Попередження	На вході датчика драбини не знайдено дійсний сигнал.	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45007	Попередження	Механічна несправність роторного культиватора або несправний датчик	Перевірте механіку роторного культиватора або поточне значення датчика
F45008	Попередження	Неможливе керування пристроєм перемикачів технологічної колії	Перевірте підключення пристрою перемикачів технологічної колії до кабельного джгута.
F45009	Попередження	Блокування пристрою перемикачів технологічних колій	Перевірка пристрою перемикачів технологічних колій та дозувальної системи
F45014	Попередження	Занадто низька напруга живлення машини	Перевірте джерело живлення машини (акумулятор трактора), перевірте підключення кабелю живлення машини
F45032	Сигнал тривоги	На вході датчика робочого положення не знайдено дійсний сигнал.	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45033	Вказівка	Датчик блокування на сошнику повідомляє про помилку	Усунути блокування сошника, якщо треба перевірте датчики та кабелі.
F45034	Вказівка	Вентилятор працює поза межами заданого діапазону допуску	Змініть діапазон допуску, перевірте датчик та гідравліку
F45035	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45036	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45037	Сигнал тривоги	На вході датчика ротаційного культиватора не знайдено дійсний сигнал.	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті

F45038	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45039	Сигнал тривоги	На вході датчика маркера не знайдено дійсного сигналу.	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45040	Сигнал тривоги	На вході датчика тиску сошників не знайдено дійсний сигнал.	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45041– F45044	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45045	Вказівка	Дозувальна система забруднена або пошкоджена	Перевірте приводний механізм. Дотримуйтеся вказівок щодо очищення та технічного обслуговування з настанови щодо експлуатування машини.
F45046	Вказівка	Користувач хоче активувати Section Control, але одна з обов'язкових умов не виконана.	Усі названі умови повинні бути виконані для активації режиму Section Control.
F45047	Вказівка	Користувач вимкнув Section Control на терміналі	Користувач обирає інший режим роботи машини. Якщо деактивація була ненавмисною, користувач перевіряє можливі причини на терміналі (напр., поганий сигнал GPS)
F45048	Вказівка	Машина знаходиться в робочому положенні, і наявна швидкість. Драбина відкинута донизу, тому дозатори заблоковано.	Складіть драбину догори.
F45049	Вказівка	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута	Дозаповніть бункер
F45050	Тривога	Вхід датчика робочого положення поза діапазоном виміру.	Перевірте датчик робочого положення і кабельний джгут.
F45051	Попередження	Centaya із сегментною розподільною головкою: якщо активовано перемикання половини машини, машина знаходиться в режимі «Посів» та двигун перемикання 1 половини машини вмикається протягом 3 секунд, а датчик перемикання половини сторони 1 на другому двигуні перемикання половини машини не демпфовано.	Centaya із сегментною розподільною головкою: перевірте кабельний джгут, двигун половини сторони 1 та модуль CAN-IO перемикання половини сторони.
F45052	Попередження	Centaya із сегментною розподільною головкою: якщо активовано перемикання половини машини, машина знаходиться в режимі «Посів» та двигун перемикання 2 половини машини вмикається протягом 3 секунд, а датчик перемикання половини	Centaya із сегментною розподільною головкою: перевірте кабельний джгут, двигун половини сторони 2 та модуль CAN-IO перемикання половини сторони.

		сторони 2 на другому двигуні перемикання половини машини не демпфовано.	
F45053	Попередження	Centaya із сегментною розподільною головкою: активовано перемикання половини сторони. Керування двигуном 1 увімкнення половини сторони недоступне.	Centaya із сегментною розподільною головкою: перевірте кабельний джгут, двигун половини сторони 1 та модуль CAN-IO перемикання половини сторони.
F45054	Попередження	Centaya із сегментною розподільною головкою: активовано перемикання половини сторони. Керування двигуном 2 увімкнення половини сторони недоступне.	Centaya із сегментною розподільною головкою: перевірте кабельний джгут, двигун половини сторони 2 та модуль CAN-IO перемикання половини сторони.
F45055	Попередження	Centaya із сегментною розподільною головкою: немає зв'язку із модулем CAN-IO.	Centaya із сегментною розподільною головкою: перевірте кабельний джгут, двигун половини сторони 2 та модуль CAN-IO перемикання половини сторони.
F45056	Вказівка	Висівання неможливе, оскільки дозатор або вентилятор не увімкнено	Увімкніть дозатор, увімкніть вентилятор або перевірте
F45057	Попередження	Частота обертання менша за 200 1/хв, несправний датчик, обрив кабелю	Перевірте частоту обертання, перевірте датчик у меню «Діагностика», перевірте кабельний джгут
F45058	Вказівка	Джерело швидкості ISOBUS більше недоступно.	Користувач повинен перевірити налаштування трактора ЕБКТ (блока керування трактора).
F45059	Вказівка	Джерело швидкості ISOBUS більше недоступно.	Користувач повинен перевірити налаштування трактора ЕБКТ (блока керування трактора).
F45060	Вказівка	Користувач перейшов на змодельовану швидкість, а датчик (машина) визначив швидкість	Усуньте несправність датчика (машина) або продовжуйте роботу зі змодельованою швидкістю. Для цього необхідно демонтувати несправний датчик (машина) з кабельного джгута.
F45063	Попередження	TwinTerminal було сконфігуровано, але не знайдено на шині.	Перевірте джгут кабелів та встановлення TwinTerminal.
F45064	Попередження	Згаданий дозуючий пристрій / електроніка бункера не встановлена або несправна	Дозуючий пристрій / електроніка бункера не встановлена або несправна, перевірте кабельні з'єднання, запобіжник електроніки та кодувальний штекер.
F45065	Вказівка	Користувач не може активувати функцію запису GPS, оскільки не виконані зазначені умови.	Переведіть машину у вказаний стан, щоб активувати функцію.
F45066	Попередження	Помилка в двигуні перемикання половини робочої ширини, датчик позиції подає неправильні значення — перемикання половини робочої ширини деактивовано	Перевірте двигун і кабельний джгут з перемиканням половини робочої ширини, а потім перезапустіть машину

F45067	Попередження	Пристрій перемикання половини сторони під дозатором FTender не може досягти заданого положення — пристрій перемикання половини сторони деактивовано	Перевірте легкість ходу механічної частини пристрою перемикання половини сторони, потім перезапустіть машину
F45068	Попередження	Лівий пристрій перемикання половини сторони у сегментній розподільній головці не може досягти заданого положення — пристрій перемикання половини сторони деактивовано	Перевірте легкість ходу механічної частини пристрою перемикання половини сторони, потім перезапустіть машину
F45069	Попередження	Правий пристрій перемикання половини сторони у сегментній розподільній головці не може досягти заданого положення — пристрій перемикання половини сторони деактивовано	Перевірте легкість ходу механічної частини пристрою перемикання половини сторони, потім перезапустіть машину
F45070	Попередження	Індикатор повного спорожнення в дозаторі не виявляє насіння.	Наповніть машину або перевірте датчик.
F45071	Вказівка	Машина виявила рух дорогою, швидкість > 20 км/год, і машина не в режимі посіву	Активуйте перемикач ширини головної секції машини, щоб завершити рух дорогою
F45073	Вказівка	Відмова функції «Технологічна колія GPS» у терміналі	Перевірте прийом сигналу GPS та роботу функції «Технологічна колія GPS» в терміналі, враховуючи настанову щодо експлуатування від виробника
F45074	Вказівка	Датчик робочого положення машини поза діючою робочою зоною	Перевірте кабельний джгут і датчик щодо пошкоджень
F45075	Вказівка	Машина виявила невірний напрямок руху, можливий тільки при застосуванні технологічної колії GPS	Перевірте напрямок руху у поточному проході, перевірте налаштування у FG-Wizard перевірте налаштування технологічної колії GPS в терміналі, використовуючи довідник виробника
F45076	Вказівка	У пакеті гідравлічного обладнання Komfort змінено максимальну точку перемикання	Не потрібно, перевірте змінене значення збільшення норми висіву
F45077	Попередження	Відсутність зв'язку з двигуном	Перевірте підключення двигуна дозатора до кабельного джгута.
F45078	Попередження	На вході датчика кнопки калібрування немає дійсного сигналу	Перевірте поточне значення кнопки калібрування. Несправна кнопка калібрування або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45079	Попередження	Частота обертання менша за 200 1/хв, несправний датчик, обрив кабелю	Перевірте частоту обертання, перевірте датчик у меню «Діагностика», перевірте кабельний джгут
F45080	Вказівка	Вентилятор працює поза межами заданого діапазону допуску	Змініть діапазон допуску, перевірте датчик та гідравліку

F45081	Вказівка	Дозатор не може обертатися повільніше	Швидший рух Нове визначення норми внесення Регулювання норми внесення
F45082	Вказівка	Дозатор не може обертатися швидше	Повільніший рух Нове визначення норми внесення Регулювання норми внесення
F45083	Попередження	Індикатор повного спорожнення в дозаторі не виявляє насіння	Наповніть машину або перевірте датчик
F45084	Вказівка	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута	Дозаповніть бункер
F45085	Сигнал тривоги	На вході датчика робочого положення немає дійсного сигналу	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45086	Вказівка	На вході датчика робочого положення немає дійсного сигналу	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45087	Вказівка	Роторний культиватор у режимі посіву не ввімкнено, невірне встановлення датчика на валу відбору потужності,	Увімкніть роторний культиватор, перевірте датчик валу відбору потужності,
F45088	Вказівка	Відсутній дійсний сигнал на вході датчика контролю роторного культиватора 1	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45089	Вказівка	Відсутній дійсний сигнал на вході датчика контролю роторного культиватора 2	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45090	Попередження	Механічна несправність роторного культиватора або несправний датчик	Перевірте механіку роторного культиватора або поточне значення датчика
F45091	Попередження	Механічна несправність роторного культиватора або несправний датчик	Перевірте механіку роторного культиватора або поточне значення датчика
F45092	Вказівка	TaskController термінала підтримує менше заданих кількостей, ніж пропонує машина	призначаєте терміналу тільки певні задані норми внесення: непризначені задані норми повинні використовуватися як статичні норми внесення; застосування термінала з додатковими можливостями керування нормою внесення
F45093	Сигнал тривоги	Дійсний сигнал на вході датчика відсутній	Перевірте поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45094	Сигнал тривоги	Дійсний сигнал на вході датчика відсутній	Перевірте поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті

Несправність

F45095	Попередження	Відсутність зв'язку з двигуном	Перевірте підключення двигуна дозатора до кабельного джгута.
F45096	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика відсутній	Несправна кнопка калібрування або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45097	Попередження	Частота обертання менша за 200 1/хв, несправний датчик, обрив кабелю	Перевірте частоту обертання, перевірте датчик у меню «Діагностика», перевірте кабельний джгут
F45098	Вказівка	Вентилятор працює поза межами заданого діапазону допуску	Змініть діапазон допуску, перевірте датчик та гідравліку
F45099	Вказівка	Дозатор не може обертатися повільніше	Швидший рух Нове визначення норми внесення Регулювання норми внесення
F45100	Вказівка	Дозатор не може обертатися швидше	Повільніший рух Нове визначення норми внесення Регулювання норми внесення
F45101	Попередження	Індикатор повного спорожнення в дозаторі не виявляє насіння	Наповніть машину або перевірте датчик
F45102	Вказівка	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута	Дозаповніть бункер
F45103	Сигнал тривоги	На вході датчика робочого положення немає дійсного сигналу	Проконтролюйте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45104	Вказівка	На вході датчика робочого положення немає дійсного сигналу	Проконтролюйте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45105	Попередження	Невірна версія програмного забезпечення в названій системі	Необхідно оновити компонент до сумісної версії програмного забезпечення
F45106	Попередження	Опція обладнання сконфігурована, але його не вдається знайти на шині	Перевірте джгут кабелів та встановлення учасника
F45107	Попередження	Опція обладнання сконфігурована, але його не вдається знайти на шині	Перевірте джгут кабелів та встановлення учасника
F45108	Попередження	Помилка в лівому двигуні перемикання половини робочої ширини, датчик позиції подає неправильні значення — перемикання половини робочої ширини деактивовано	Перевірте двигун і кабельний джгут з перемиканням половини робочої ширини, а потім перезапустіть машину
F45109	Попередження	Помилка в правому двигуні перемикання половини робочої ширини, датчик позиції подає неправильні значення — перемикання половини робочої ширини деактивовано	Перевірте двигун і кабельний джгут з перемиканням половини робочої ширини, а потім перезапустіть машину

F45110	Попередження	Опція обладнання для перемикання секцій сконфігурована, але не знайдена на шині	Перевірте джгут кабелів та встановлення учасника
F45111	Попередження	Неможливе керування лівим пристроєм перемикання технологічної колії	Перевірте підключення пристрою перемикання технологічної колії до кабельного джгута
F45112	Попередження	Неможливе керування правим пристроєм перемикання технологічної колії	Перевірте підключення пристрою перемикання технологічної колії до кабельного джгута
F45113	Попередження	Блокування лівого пристрою перемикання технологічних колій	Перевірка пристрою перемикання технологічних колій та дозувальної системи
F45114	Попередження	Блокування правого пристрою перемикання технологічних колій	Перевірка пристрою перемикання технологічних колій та дозувальної системи
F45115	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика кнопки калібрування відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45117	Вказівка	Дозатор не може обертатися повільніше	Ідьте швидше або виконайте нове калібрування з дозувальною катушкою з меншим об'ємом
F45118	Вказівка	Дозатор не може обертатися швидше	Ідьте повільніше або виконайте нове калібрування з дозувальною катушкою з більшим об'ємом
F45119	Попередження	Індикатор повного спорожнення в дозаторі не виявляє насіння	Наповніть машину або перевірте датчик
F45120	Вказівка	Встановлена користувачем кількість залишку в бункері досягнута	Дозаповніть бункер
F45121	Вказівка	На вході датчика робочого положення немає дійсного сигналу	Перевірте положення і поточне значення датчика. Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45122	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45123	Попередження	При переході на ліву технологічну колію подається надлишковий струм.	Перевірте привод на лівій технологічній колії та відповідне кабельне з'єднання
F45124	Попередження	При переході на праву технологічну колію подається надлишковий струм.	Перевірте привод на правій технологічній колії та відповідне кабельне з'єднання
F45125	Вказівка	Дозатор не може обертатися швидше	Ідьте повільніше або виконайте нове калібрування з дозувальною катушкою з більшим об'ємом
F45126	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика (1-го) порожнього стану основного бункера відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті

Несправність

F45127	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика (1-го) порожнього стану GreenDrill / розкидача мікрогранул відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45128	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика (1-го) порожнього стану переднього бункера (1) відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45129	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика (1-го) порожнього стану переднього бункера 2 відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45130	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика 2-го порожнього стану основного бункера відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45131	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика 2-го порожнього стану GreenDrill / розкидача мікрогранул відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45132	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика 2-го порожнього стану переднього бункера (1) відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45133	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика 2-го порожнього стану переднього бункера 2 відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45134	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика порожнього стану дозування основного бункера відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45135	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика порожнього стану дозування GreenDrill / розкидача мікрогранул відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45136	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика порожнього стану дозування переднього бункера (1)	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45137	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика порожнього стану дозування переднього бункера 2	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45138	Попередження	Дійсний сигнал на вході датчика вказаного вентилятора відсутній	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45139	Вказівка	Дозатор не може обертатися повільніше	Їдьте швидше або виконайте нове калібрування з дозувальною катушкою з меншим об'ємом
F45140	Вказівка	Дозатор не може обертатися повільніше	Їдьте швидше або виконайте нове калібрування з дозувальною катушкою з меншим об'ємом
F45141	Вказівка	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45142	Вказівка	На вході датчика маркера не знайдено дійсного сигналу.	Несправний датчик або обрив кабелю в кабельному джгуті
F45143– F45147	Попередження	З'єднувальний кабель датчика несправний	Перевірте датчик та кабельний джгут.

		Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	
F45147	Попередження	З'єднувальний кабель датчика несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45148	Попередження	Відображений вихід на блоці керування перевантажено	Перевірте виконавчі механізми та кабельний джгут.
F45149	Попередження	Потрібну вертикальну силу застосувати неможливо: фактична сила менша за задану	Перевірте, чи машина не виглиблюється. Активуйте баластування рами. Збільште швидкість руху. Зменште задану силу. Перевірка гідравлічних характеристик (частота обертання вентилятора).
F45150	Вказівка	Потрібну вертикальну силу застосувати неможливо: фактична сила менша за задану	Розвантажте машину. Збільште швидкість руху. Збільште задану силу.
F45151	Сигнал тривоги	Несправність роз'єму або кабельного джгута Несправний датчик	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45152	Попередження	Несправність роз'єму або кабельного джгута Несправний датчик Несправна ШИНА CAN Несправний блок керування	Перевірте датчик та кабельний джгут. Перевірте запобіжник. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45153	Вказівка	Один з датчиків вертикальної сили вийшов з ладу. Регулювання можливе за допомогою датчиків, що залишилися.	Перевірте датчики та кабельний джгут. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45154	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45155	Вказівка	Машина встановила що після останнього вимкнення системи не були правильно вимкнені всі пристрої керування.	<ul style="list-style-type: none"> Напруга навантаження ISOBUS від трактора не відключається, перевірити трактор якщо необхідно Встановити додатково реле розмикання AMAZONE (NL1084)
F45156	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.

Несправність

F45157	Попередження	Датчик інструменту 4 був замінений або вийшов з ладу	Заново навчіть точки перемикання інструменту 4.
F45158	Сигнал тривоги	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45159	Попередження	Неправильна конфігурація машини	Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45160	Попередження	Несправність роз'єму або кабельного джгута Несправний датчик Несправна ШИНА CAN Несправний блок керування	Перевірте датчик та кабельний джгут. Перевірте запобіжник. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45161	Попередження	На розподільній головці виявлено несправний блок керування заслінками	Перевірте блок керування заслінками щодо наявності пошкоджень і кабельний джгут. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45162	Вказівка	На розподільній головці виявлено несправний блок керування заслінками	Перевірте блок керування заслінками щодо наявності пошкоджень і кабельний джгут. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45163	Попередження	Механічне пошкодження керування заслінкою	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45164	Попередження	Механічне пошкодження кількох блоків керування заслінками	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45165	Попередження	Механічне пошкодження кількох блоків керування заслінками	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45166	Вказівка	Механічне пошкодження керування заслінкою	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45167	Вказівка	Поточна частота обертання вентилятора занадто висока	Зменште частоту обертання вентилятора
F45168– F45175	Вказівка	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45176	Вказівка	При виглибленні машини датчик не було демпфовано протягом очікуваного часу	Будь ласка, перевірте датчик напруги.

			Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45177	Вказівка	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45178– F45192	Попередження	Механічне пошкодження кількох блоків керування заслінками	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45193– F45195	Вказівка	На розподільній головці виявлено несправний блок керування заслінками Розрив кабелю на кабельному джгуті	Перевірте блок керування заслінками щодо наявності пошкоджень і кабельний джгут. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45196– F45198	Попередження	Несправність роз'єму або кабельного джгута Несправний датчик Несправна ШИНА CAN Несправний блок керування	Перевірте датчик та кабельний джгут. Перевірте запобіжник. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45199	Вказівка	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45200	Вказівка	Датчик тиску виявив у бункері занадто низький тиск Лінія подачі або бункер протікають Лінія живлення забруднена Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте лінію подачі та бункер щодо витоків. Перевірте та очистіть лінію живлення. Перевірте функцію датчика тиску. Перевірте лінію подачі та бункер щодо витоків. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45201	Вказівка	З'єднувальний кабель в датчику несправний Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте датчик та кабельний джгут.
F45202	Вказівка	Датчик тиску виявив у бункері занадто низький тиск Лінія подачі або бункер протікають Лінія живлення забруднена Виявляється внутрішня помилка в наведеному датчику	Перевірте лінію подачі та бункер щодо витоків. Перевірте та очистіть лінію живлення. Перевірте функцію датчика тиску. Перевірте лінію подачі та бункер щодо витоків. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.
F45203– F45206	Попередження	Механічне пошкодження кількох блоків керування заслінками	Перевірте та відремонтуйте з'єднання між блоком керування заслінками та розподільною головкою. Будь ласка, зверніться до спеціалізованої майстерні.



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
