



Originální návod k obsluze

Nesený přesný secí stroj

Precea 4500-2

Precea 4500-2CC

Precea 4500-2FCC



SmartLearning



AMAZONE
 AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
 Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg

Modelljahr






Baujahr
 année de fabrication
 year of construction
 Год изготовления



Sem zapište identifikační údaje stroje. Identifikační údaje najdete na typovém štítku.



OBSAH

1	K tomuto návodu k obsluze	1	4.5.2	Struktura výstražných piktogramů	27
1.1	Autorské právo	1	4.5.3	Popis výstražných piktogramů	27
1.2	Použitá vyobrazení	1	4.6	Typový štítek na stroji	33
1.2.1	Výstražné pokyny a signální slova	1	4.7	Ventilátor tlakového vzduchu	33
1.2.2	Další upozornění	2	4.8	Variabilní teleskopické vysunutí	33
1.2.3	Pokyny k jednání	2	4.9	Oddělování zrn	34
1.2.4	Výčty	3	4.9.1	Konstrukce a funkce oddělování zrn	34
1.2.5	Čísla pozic na obrázcích	4	4.9.2	Dávkovací kotouče	35
1.2.6	Informace o směru	4	4.10	Secí botka do mulče PreTeC	35
1.3	Další platné dokumenty	4	4.10.1	Secí agregát	35
1.4	Digitální návod k obsluze	4	4.10.2	Vodicí kola nastavení hloubky	36
1.5	Váš názor je důležitý	4	4.10.3	Tvarovač brázdy a záchytné kolo	37
2	Bezpečnost a odpovědnost	5	4.11	Zásobník hnojiva	37
2.1	Základní bezpečnostní pokyny	5	4.12	Botka FerTeC Twin	38
2.1.1	Význam návodu k obsluze	5	4.13	FertiSpot	39
2.1.2	Bezpečná provozní organizace	5	4.14	Plnicí šnek	40
2.1.3	Znalost a předcházení nebezpečí	9	4.15	Rozmetadlo mikrogranulátu	40
2.1.4	Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem	11	4.16	Osvětlení	42
2.1.5	Bezpečná údržba a změna	13	4.16.1	Osvětlení a označení pro jízdu po silnici	42
2.2	Bezpečnostní rutiny	16	4.16.2	Pracovní osvětlení	43
3	Předpokládané správné použití	18	4.16.3	Vnitřní osvětlení zásobníku	43
4	Popis výrobku	19	4.17	Elektronické monitorování	43
4.1	Stroj v přehledu	19	4.17.1	Radarový snímač	43
4.2	Funkce stroje	22	4.17.2	Hlásiče vyprázdnění	44
4.3	Zvláštní výbava	22	4.17.3	Elektronické dálkové přestavení stěračů	44
4.4	Ochranná zařízení	23	4.18	Pouzdro se závitem	45
4.4.1	Kryt kloubového hřídele	23	4.19	Kalibrační sada	45
4.4.2	Pohon dávkovače hnojiva	24	4.20	Terminál Twin	45
4.4.3	Přepravní pojistka	24	5	Technické údaje	46
4.5	Výstražné piktogramy	25	5.1	Sériové číslo	46
4.5.1	Umístění výstražných piktogramů	25	5.2	Rozměry	46
			5.3	Povolená užitečná hmotnost	47
			5.4	Dávkování osiva	47
			5.5	Dávkování hnojiva	47

5.6	Dávkování mikrogranulátu	48	6.4.12	Použití bez předního zásobníku	65
5.7	Secí botka do mulče PreTeC	48	6.5	Příprava stroje k použití	66
5.8	Botka FerTeC Twin	49	6.5.1	Vodorovné vyrovnání stroje	66
5.9	Vzdálenosti řádků	49	6.5.2	Vysunutí ramen stroje	66
5.10	Kategorie připojení	50	6.5.3	Přizpůsobení snímače pracovní polohy	67
5.11	Rychlost jízdy	50	6.5.4	Plnění zásobníku osiva	68
5.12	Výkonnostní charakteristiky traktoru	50	6.5.5	Příprava zásobníku hnojiva k použití	69
5.13	Údaje o emisích hluku	51	6.5.6	Příprava FertiSpot k použití	77
5.14	Svahová dostupnost	51	6.5.7	Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití	81
5.15	Maziva	52	6.5.8	Zjištění nastavení osiva	85
5.16	Převodový olej	52	6.5.9	Nastavení oddělování zrn	88
5.17	Řetězový olej	52	6.5.10	Změna aplikovaného množství osiva	96
6	Příprava stroje	53	6.5.11	Nastavení secí botky do mulče PreTeC	108
6.1	Výpočet potřebných vlastností traktoru	53	6.5.12	Nastavení otáček ventilátoru	125
6.2	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu	56	6.5.13	Příprava znamének k použití	127
6.2.1	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 2	56	6.5.14	Příprava kypřiče stop k použití	131
6.2.2	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 3	56	6.5.15	Nastavení snímače rychlosti stroje	133
6.3	Příprava kloubového hřídele	56	6.5.16	Použití multifunkčního testeru	133
6.4	Připojení stroje	57	6.5.17	Vytvoření kolejových řádků	135
6.4.1	Najetí traktorem ke stroji	57	6.5.18	Kalibrace elektricky poháněného dávkování hnojiva	136
6.4.2	Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku	57	6.5.19	Kalibrace mechanicky poháněného dávkování hnojiva	139
6.4.3	Připojení napájecích vedení k přední nádrži	57	6.5.20	Nastavení aplikovaného množství pro tekuté hnojivo	145
6.4.4	Přípevnění kulových pouzder spodního ramena	58	6.5.21	Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojící radlice	147
6.4.5	Přípevnění kulového pouzdra horního ramena	58	6.5.22	Nastavení hloubky ukládání u hnojící radlice vedené listovou pružinou	147
6.4.6	Připojení kloubového hřídele	59	6.5.23	Nastavení vyvážení rámu	148
6.4.7	Připojení hydraulických hadic	59	6.5.24	Ovládání plnicí lávky	150
6.4.8	Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	62	6.5.25	Variabilní teleskopické vysunutí 6 řádků	151
6.4.9	Připojení elektrického napájení	63	6.5.26	Variabilní teleskopické vysunutí 7 řádků	157
6.4.10	Připojení tříbodového závěsného rámu	63	6.5.27	Nastavení výšky podvozku	161
6.4.11	Zvednutí podpěrných noh	64	6.5.28	Montáž výsevního řádku	162
			6.5.29	Demontáž výsevního řádku	171
			6.6	Příprava stroje k jízdě po silnici	181
			6.6.1	Složení znamének	181

6.6.2	Zvedání stroje	182	9.12	Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku	211
6.6.3	Vysunutí ramen stroje	183	9.13	Odpojení napájecích vedení od přední nádrže	211
6.6.4	Aretování dolních ramen do strany	183	9.14	Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	211
6.6.5	Uzamknutí řídicích jednotek traktoru	183	9.15	Odpojení hydraulických hadic	212
6.6.6	Vypnutí pracovního osvětlení	184	9.16	Odpojení elektrického napájení	212
9.17	Odpojení kloubového hřídele	213	9.18	Konzervování hnacího hřídele	214
7	Použití stroje	185	10	Údržba a opravy stroje	215
7.1	Aplikace jemných osiv	185	10.1	Údržba stroje	215
7.2	Nasazení stroje	185	10.1.1	Plán údržby	215
7.3	Provádění údržbových prací během nasazení	186	10.1.2	Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	217
7.4	Otáčení na souvrati	187	10.1.3	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	218
7.5	Kontrola hloubky ukládání	187	10.1.4	Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	219
7.6	Kontrola vzdálenosti zrn	187	10.1.5	Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	220
7.7	Použití multifunkčního testeru	188	10.1.6	Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	220
7.7.1	Zjištění velikosti zrna	188	10.1.7	Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC	221
7.7.2	Kontrola vzdálenosti zrn	189	10.1.8	Kontrola a výměna odklizečů	221
7.7.3	Kontrola hloubky ukládání	189	10.1.9	Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	222
7.8	Použití přesuvného kolejového řádku	190	10.1.10	Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	223
8	Odstraňování poruch	191	10.1.11	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	224
9	Odstavení stroje	199	10.1.12	Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	224
9.1	Vyprázdnění zásobníku hnojiva	199	10.1.13	Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	225
9.2	Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč	199	10.1.14	Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	226
9.3	Vyprázdnění zásobníku osiva přes záklopku zbytkového množství	202			
9.4	Vyprázdnění dávkovače hnojiva	203			
9.5	Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu	204			
9.6	Odlehčení kladek zakrývajících otvory	206			
9.7	Parkování kypřiče stop	207			
9.8	Uložení secí botky do mulče PreTeC	208			
9.9	Odstavení opěrných noh	209			
9.10	Odpojení tříbodového závěsného rámu	210			
9.11	Odjetí traktorem od stroje	210			

10.1.15	Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	226	10.4	Čištění stroje	263
10.1.16	Kontrola utahovacího momentu spojení botek	227	11	Překládání stroje	264
10.1.17	Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	227	11.1	Překládání stroje jeřábem	264
10.1.18	Kontrola huštění	228	11.2	Ukotvení stroje	265
10.1.19	Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	228	12	Likvidace stroje	268
10.1.20	Kontrola hydraulických hadic	229	13	Příloha	269
10.1.21	Čištění oběžného kola ventilátoru	229	13.1	Utahovací momenty šroubů	269
10.1.22	Čištění ochranné mřížky nasávání	230	13.2	Další platné dokumenty	270
10.1.23	Čištění sacího koše	231	14	Seznamy	271
10.1.24	Čištění cyklónového odlučovače	232	14.1	Glosář	271
10.1.25	Čištění plnicího šneku	233	14.2	Seznam hesel	272
10.1.26	Čištění zásobníku hnojiva	234			
10.1.27	Čištění dávkovače hnojiva	236			
10.1.28	Čištění FertiSpot	237			
10.1.29	Kontrola rotoru FertiSpot	239			
10.1.30	Čištění rozdělovací hlavy	241			
10.1.31	Čištění dávkovače mikrogranulátu	242			
10.1.32	Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	244			
10.1.33	Čištění oddělování zrn	245			
10.1.34	Čištění optických čidel	247			
10.1.35	Kontrola radlice kypřiče stop	251			
10.2	Mazání stroje	253			
10.2.1	Přehled mazacích míst	254			
10.3	Mazání válečkových řetězů	255			
10.3.1	Mazání válečkového řetězu v pohonu kol dopředu	255			
10.3.2	Mazání válečkového řetězu v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly	257			
10.3.3	Mazání válečkového řetězu v pohonu vlečených kol	258			
10.3.4	Mazání válečkového řetězu na mechanickém pohonu dávkovače	260			
10.3.5	Mazání válečkového řetězu pohonu centrálního dávkovače hnojiva	261			
10.3.6	Mazání válečkového řetězu elektrického pohonu hřídele čechrače	262			

K tomuto návodu k obsluze

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Autorské právo

CMS-T-00012308-A.1

Přetisk, překlad a reprodukce v jakékoli formě, včetně výňatků, vyžadují písemný souhlas společnosti AMAZONEN-WERKE.

1.2 Použitá vyobrazení

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Výstražné pokyny a signální slova

CMS-T-00002415-A.1

Výstražné pokyny jsou označeny svislým pruhem s trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a signálním slovem. Signální slova "NEBEZPEČÍ", "VAROVÁNÍ" nebo "POZOR" popisují závažnost hrozícího ohrožení a mají následující významy:



NEBEZPEČÍ

- Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění, jako je ztráta částí těla nebo smrt.



VAROVÁNÍ

- Označuje možné ohrožení se středně vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění nebo smrti.



POZOR

- Označuje ohrožení s malým rizikem lehkého nebo středně těžkého tělesného zranění.

1.2.2 Další upozornění

CMS-T-00002416-A.1



DŮLEŽITÉ

- Označuje riziko poškození stroje.



EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

- Označuje riziko poškození životního prostředí.



UPOZORNĚNÍ

Označuje tipy k použití a informace k optimálnímu používání.

1.2.3 Pokyny k jednání

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Číslované pokyny k jednání

CMS-T-005217-B.1

Jednání, která musí být provedena v určitém pořadí, jsou uvedena jako číslované pokyny k jednání. Stanovené pořadí jednání se musí dodržet.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.2 Pokyny k jednání a reakce

CMS-T-005678-B.1

Reakce na pokyny k jednání jsou označené šipkou.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
 - ➡ Reakce stroje na pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.3 Alternativní pokyny k jednání

CMS-T-00000110-B.1

Alternativní pokyny k jednání jsou uvedeny slovem "nebo".

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1

nebo

alternativní pokyn k jednání

2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.4 Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním

CMS-T-005211-C.1

Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním nejsou číslované, ale jsou označené šipkou.

Příklad:

► Pokyn k jednání

1.2.3.5 Pokyny k jednání bez pořadí

CMS-T-005214-C.1

Pokyny k jednání, která nemusí být provedena v určitém stanoveném pořadí, jsou zobrazeny ve formě seznamu se šipkami.

Příklad:

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

1.2.3.6 Práce v dílně

CMS-T-00013932-B.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- Označuje servisní práce, které musí ve specializované dílně, dostatečně vybavené z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí provádět odborný personál s příslušným vzděláním.

1.2.4 Výčty

CMS-T-000024-A.1

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými body výčtu.

Příklad:

- Bod 1
- Bod 2

1.2.5 Číslo pozic na obrázcích

CMS-T-000023-B.1

Orámované číslo v textu, například **1**, odkazuje na číslo pozice na vedlejším obrázku.

1.2.6 Informace o směru

CMS-T-00012309-A.1

Není-li uvedeno jinak, všechny směry jsou ve směru jízdy.

1.3 Další platné dokumenty

CMS-T-00000616-B.1

V příloze se nachází seznam současně platných dokumentů.

1.4 Digitální návod k obsluze

CMS-T-00002024-B.1

Digitální návod k obsluze a e-learning je možné si stáhnout z informačního portálu AMAZONE.

1.5 Váš názor je důležitý

CMS-T-000059-D.1

Vážená čtenářko, vážený čtenáři, naše dokumenty jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit dokumenty, které pro vás budou užitečnější a příjemnější. Zasílejte nám své návrhy dopisem, faxem nebo e-mailem.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Bezpečnost a odpovědnost

2

CMS-T-00007640-C.1

2.1 Základní bezpečnostní pokyny

CMS-T-00007641-C.1

2.1.1 Význam návodu k obsluze

CMS-T-00006180-A.1

Řiďte se návodem k obsluze

Návod k obsluze je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen pro uživatele a obsahuje údaje související s bezpečností. Jen postupy uvedené v návodu k obsluze jsou bezpečné. Pokud se nebudete řídit návodem k obsluze, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Před prvním použitím stroje si důkladně přečtěte kapitolu o bezpečnosti a řiďte se jí.
- ▶ Před zahájením práce si dále přečtěte příslušné odstavce návodu k obsluze a postupujte podle nich.
- ▶ Návod k obsluze si uschovejte.
- ▶ Návod k obsluze mějte k dispozici.
- ▶ Návod k obsluze předejte následujícímu uživateli.

2.1.2 Bezpečná provozní organizace

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Kvalifikace personálu

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Požadavky na osoby, které pracují se strojem

CMS-T-00002310-B.1

Pokud se stroj použije neodborně, může být někdo těžce zraněn nebo usmrcen: Aby se zabránilo nehodám kvůli neodbornému použití stroje, musí každá osoba, která pracuje

se strojem, splňovat následující minimální požadavky:

- Osoba je tělesně a duševně schopná kontrolovat stroj.
- Osoba umí bezpečně provádět práce se strojem v rámci tohoto návodu k obsluze.
- Osoba rozumí způsobu funkce stroje v rámci své práce a umí rozpoznat nebezpečí při práci a předcházet jim.
- Osoba porozuměla návodu k obsluze a informace uvedené v návodu k obsluze umí aplikovat v praxi.
- Osoba umí bezpečně řídit vozidla.
- Osoba zná relevantní předpisy pro jízdu po silnici a má předepsané řidičské oprávnění.

2.1.2.1.2 Stupně kvalifikace

CMS-T-00002311-A.1

Pro práci se strojem se předpokládají následující stupně kvalifikace:

- zemědělec
- pomocník v zemědělství

Činnosti popsané v tomto návodu k obsluze mohou v zásadě provádět osoby se stupněm kvalifikace „pomocník v zemědělství“.

2.1.2.1.3 Zemědělec

CMS-T-00002312-A.1

Zemědělci používají zemědělské stroje pro obhospodaření polí. Rozhodují o použití zemědělského stroje k určitému cíli.

Zemědělci jsou v zásadě seznámeni s prací zemědělských strojů a v případě potřeby zaškolí pomocníky v zemědělství v používání zemědělských strojů. Sami mohou provádět určité jednoduché opravy a údržbu zemědělských strojů.

Zemědělci mohou být například:

- zemědělci s ukončeným vysokoškolským studiem nebo odborným středoškolským vzděláním
- zemědělci na základě zkušeností (např. zděděná farma, rozsáhlé zkušenosti)
- pracovníci na dohodu, kteří pracují z příkazu zemědělců

Příklad činnosti:

- bezpečnostní zaškolení pomocníka v zemědělství

2.1.2.1.4 Pomocník v zemědělství

CMS-T-00002313-A.1

Pomocníci v zemědělství používají zemědělské stroje z příkazu zemědělce. Zemědělec je zaškolen v používání zemědělských strojů a oni samostatně pracují podle pracovního úkolu.

Pomocníky v zemědělství mohou například být:

- sezónní a pomocní pracovníci
- budoucí zemědělci v rámci odborné přípravy
- zaměstnanci zemědělce (např. traktorista)
- členové rodiny zemědělce

Příklady činnosti:

- řízení stroje
- nastavení pracovní hloubky

2.1.2.2 Pracoviště a spolucestující osoby

CMS-T-00002307-B.1

Spolucestující osoby

Spolucestující osoby mohou při pohybech stroje spadnout, být přejety a těžce zraněny nebo usmrceny. Spolucestující osoby mohou zasáhnout a zranit odmrštěné předměty.

- ▶ Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- ▶ Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

2.1.2.3 Nebezpečí pro děti

CMS-T-00002308-A.1

Děti v nebezpečí

Děti neumí odhadnout nebezpečí a chovají se nevypočitatelně. Proto jsou děti obzvláště ohroženy.

- ▶ Zabraňte dětem v přístupu ke stroji.
- ▶ *Když se rozjíždíte nebo spouštíte pohyby stroje,*
ujistěte se, že v nebezpečné oblasti se nezdržují žádné děti.

2.1.2.4 Provozní bezpečnost

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 Technicky bezvadný stav

CMS-T-00002314-D.1

Používat jen řádně připravený stroj

Bez řádné přípravy podle tohoto návodu k obsluze není zaručena provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrčen.

- ▶ Připravte stroj podle tohoto návodu k obsluze.

Nebezpečí z důvodu poškození stroje

Poškození stroje může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrčen.

- ▶ *Když máte podezření na poškození nebo ho zjistíte:*
Zajistěte traktor a stroj.
- ▶ Poškození související s bezpečností odstraňte ihned.
- ▶ Odstraňujte poškození podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ *Pokud nemůžete poškození podle tohoto návodu k obsluze odstranit ihned:*
Nechte poškození odstranit v kvalifikovaném odborném servisu.

Dodržování technických mezních hodnot

Pokud se nedodržují technické mezní hodnoty stroje, mohou zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrčen. Kromě toho se může poškodit stroj. Technické mezní hodnoty jsou uvedeny v technických specifikacích.

- ▶ Dodržujte technické mezní hodnoty.

2.1.2.4.2 Osobní ochranné pomůcky

CMS-T-00002316-B.1

Osobní ochranné pomůcky

Používání osobních ochranných pomůcek je důležitou součástí bezpečnosti. Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné pomůcky zvyšují riziko zdravotní újmy a zranění osob. Osobní ochranné pomůcky jsou například: pracovní rukavice, bezpečnostní obuv, ochranný oděv, dýchací maska, sluchátka, ochrana obličeje a brýle

- ▶ Pro příslušné pracovní nasazení stanovte a poskytněte vždy osobní ochranné pomůcky.
- ▶ Používejte jen osobní ochranné pomůcky, které jsou v řádném stavu a poskytují účinnou ochranu.
- ▶ Upravte osobní ochranné pomůcky, například jejich velikost, podle osoby, která je bude používat.
- ▶ Dodržuje pokyny výrobce ohledně provozních látek, osiva, hnojiva, prostředků na ochranu rostlin a čisticích prostředků.

Používání vhodného oděvu

Volný oděv zvyšuje nebezpečí zachycení nebo namotání na rotující díly a nebezpečí zachycení o vyčnívající díly. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Noste přiléhavý oděv.
- ▶ Nikdy nenoste prstýnky, řetízky nebo jiné šperky.
- ▶ *Máte-li dlouhé vlasy,*
noste síťku na vlasy.

2.1.2.4.3 Výstražné piktogramy

CMS-T-00002317-B.1

Udržování čitelnosti výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy na stroji varují před ohrožením v nebezpečných místech a jsou důležitou součástí bezpečnostního vybavení stroje. Chybějící výstražné piktogramy zvyšují riziko těžkých a smrtelných zranění osob.

- ▶ Čistěte znečištěné výstražné piktogramy.
- ▶ Poškozené nebo neidentifikovatelné výstražné piktogramy ihned vyměňte.
- ▶ Náhradní díly opatřete určenými výstražnými piktogramy.

2.1.3 Znalost a předcházení nebezpečí

CMS-T-00007642-B.1

2.1.3.1 Zdroje nebezpečí na stroji

CMS-T-00002318-F.1

Kapaliny pod tlakem

Hydraulický olej unikající pod velkým tlakem může proniknout pokožkou do těla a způsobit těžká poranění. Již otvor velikosti špendlíkové hlavičky může způsobit vážná poranění osob.

- ▶ *Dříve než budete odpojovat hydraulické hadice nebo je kontrolovat ohledně poškození,*
vypusťte tlak z hydraulické soustavy.
- ▶ *Pokud se domníváte, že je tlakový systém poškozený,*
nechte tlakový systém zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Nikdy nehledejte netěsnosti holou rukou.
- ▶ Nepřibližujte tělo a obličej k netěsnostem.
- ▶ *Jestliže kapaliny vnikly do těla,*
ihned vyhledejte lékaře.

Nebezpečí poranění u kloubového hřídele

Kloubový hřídel a poháněné součásti mohou někoho zachytit, vtáhnout a vážně zranit. Pokud je kloubový hřídel přetížený, může dojít k poškození stroje, vymrštění dílů a zranění osob.

- ▶ Zachovejte dostatečné překrytí profilové trubky, ochranného krytu kloubového hřídele a ochranné manžety vývodového hřídele.
- ▶ Dodržte směr otáčení a přípustné otáčky kloubového hřídele.
- ▶ *Když se kloubový hřídel příliš silně vychýlí:*
Vypněte pohon kloubového hřídele.
- ▶ *Když kloubový hřídel nepotřebujete:*
Vypněte pohon kloubového hřídele.

Nebezpečí poranění u vývodového hřídele

Vývodový hřídel a poháněné součásti mohou někoho zachytit, vtáhnout a vážně zranit. Pokud je vývodový hřídel přetížený, může dojít k poškození stroje, vymrštění dílů a zranění osob.

- ▶ Zachovejte dostatečné překrytí profilové trubky, ochranného krytu kloubového hřídele a ochranné manžety vývodového hřídele.
- ▶ Nechte zaskočit zámky na vývodovém hřídeli.
- ▶ *K zajištění ochranného krytu vývodového hřídele proti unášení při otáčení:*
Zahákněte zajišťovací řetízky.
- ▶ *K zajištění připojeného hydraulického čerpadla proti unášení při otáčení:*
Namontujte kompenzátor točivého momentu.
- ▶ Dodržte směr otáčení a přípustné otáčky vývodového hřídele.
- ▶ *Aby nedošlo k poškození stroje v důsledku špiček točivého momentu:*
Zapínejte vývodový hřídel pomalu při nízkých otáčkách motoru traktoru.

Ohrožení dobíhajícími díly stroje

Po vypnutí pohonů mohou části stroje dobíhat a někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Před přiblížením ke stroji počkejte, až se zastaví dobíhající části stroje.
- ▶ Dotýkejte se jen součástí stroje, které se nepohybují.

2.1.3.2 Nebezpečné oblasti

CMS-T-00007643-A.1

Nebezpečné oblasti na stroji

V nebezpečných oblastech se vyskytují následující podstatné druhy ohrožení:

Stroj a jeho pracovní nástroje se pohybují v závislosti na práci.

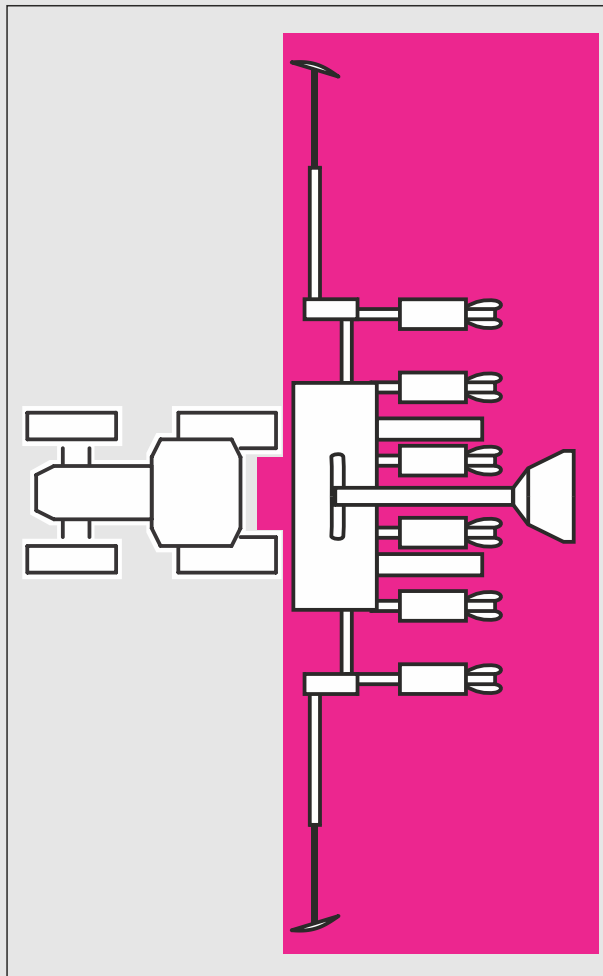
Hydraulicky zvednuté části stroje mohou nepozorovaně a pomalu poklesnout.

Traktor a stroj se mohou náhodně rozjet.

Ze stroje mohou být vymrštěny nebo strojem odmrštěny materiál nebo cizí tělesa.

Pokud nebudete respektovat nebezpečnou oblast, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Vykažte osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- ▶ *Když do nebezpečné oblasti někdo vstoupí,* okamžitě vypněte motory a pohony.
- ▶ *Než začnete pracovat v nebezpečné oblasti stroje,* zajistěte traktor a stroj. Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.



CMS-I-00005448

2.1.4 Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Připojení stroje

CMS-T-00002320-D.1

Připojení stroje k traktoru

Pokud se stroj nesprávně připojí k traktoru, vzniknou nebezpečí, která mohou zapříčinit těžké nehody.

Mezi traktorem a strojem jsou místa v oblasti připojení, kde může dojít ke stlačení a stříhu.

- ▶ *Pokud stroj připojujete nebo odpojete od traktoru,* buďte obzvláště opatrní.
- ▶ Připojujte a přepravujte stroj pouze prostřednictvím vhodných traktorů.
- ▶ *Když se stroj připojuje k traktoru,* ujistěte se, že připojovací zařízení traktoru splňuje požadavky stroje.
- ▶ Připojte stroj k traktoru podle předpisů.

2.1.4.2 Bezpečná jízda

CMS-T-00002321-E.1

Nebezpečí při jízdě na silnici a na poli

Stroje nesené nebo tažené traktorem a přední či zadní závaží ovlivňují jízdní vlastnosti i řiditelnost a schopnost brzdění traktoru. Jízdní vlastnosti závisí také na provozním stavu, na naplnění nebo naložení a na podkladu. Pokud řidič nezohlední změněné jízdní vlastnosti, může způsobit nehody.

- ▶ Vždy dbejte na dostatečnou řiditelnost a schopnost brzdění traktoru.
- ▶ *Traktor musí zajistit předepsané brzdné zpomalení traktoru a neseného stroje.*
Před vlastní jízdou zkontrolujte funkčnost brzd.
- ▶ *Přední náprava traktoru musí být vždy zatížena minimálně 20 % pohotovostní hmotnosti traktoru, aby tak byla zajištěna dostatečná řiditelnost.*
Případně použijte závaží na přední straně traktoru.
- ▶ Přední nebo zadní závaží připevněte vždy podle předpisů k určeným připevňovacím bodům.
- ▶ Vypočítejte a dodržujte přípustné užitečné zatížení neseného nebo taženého stroje.
- ▶ Dodržujte povolené zatížení náprav a opěrná zatížení traktoru.
- ▶ Dodržujte přípustné opěrné zatížení závěsného zařízení a oje.
- ▶ Přizpůsobte způsob jízdy tak, abyste traktor s neseným nebo taženým strojem neustále bezpečně ovládali. Zohledněte přitom své osobní schopnosti, stav vozovky, hustotu provozu, viditelnost a povětrnostní podmínky, jízdní vlastnosti traktoru a působení neseného stroje.

Nebezpečí úrazu při jízdě po silnici v důsledku nekontrolovaných bočních pohybů stroje

- ▶ Pro jízdu po silnici aretujte dolní ramena traktoru.

Příprava stroje k jízdě po silnici

Pokud se stroj řádně nepřipraví k jízdě po silnici, může to mít za následek vážné nehody v silničním provozu.

- ▶ Zkontrolujte funkci osvětlení a označení pro jízdu po silnici.
- ▶ Odstraňte ze stroje hrubé nečistoty.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole „Příprava stroje k jízdě po silnici“.

Odstavení stroje

Odstavený stroj se může převrátit. Při tom může být někdo přimáčknut nebo usmrcen.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Před prováděním seřizovacích nebo servisních prací*
dbejte na bezpečnou stabilitu stroje. Při pochybnostech stroj podepřete.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole "Odstavení stroje".

Odstavení stroje bez dozoru

Nedostatečně zajištěný a bez dozoru odstavený traktor a připojený stroj jsou zdrojem nebezpečí pro lidi a hrající si děti.

- ▶ *Než stroj opustíte,*
zastavte traktor a stroj.
- ▶ Zajistěte traktor a stroj.

2.1.5 Bezpečná údržba a změna

CMS-T-00002305-H.1

2.1.5.1 Změny na stroji

CMS-T-00002322-B.1

Konstrukční změny jen s povolením

Konstrukční změny a rozšíření mohou negativně ovlivnit funkčnost a provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Konstrukční změny a rozšíření nechte provést jen v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Aby zůstalo v platnosti např. povolení k provozu podle národních a mezinárodních předpisů,*
ujistěte se, že odborný servis používá pouze díly pro přestavbu, náhradní díly a zvláštní výbavu
schválenou firmou AMAZONE.

2.1.5.2 Práce na stroji

CMS-T-00002323-G.1

Práce jen na zastaveném stroji

Není-li stroj zastavený, mohou se nechtěně začít pohybovat některé díly nebo se stroj může dát do pohybu. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Před veškerými pracemi na stroji zastavte a zajistěte stroj.
- ▶ *Chcete-li stroj odstavit,*
provedte následující práce.
- ▶ V případě potřeby zajistěte stroj podkládacími klíny proti rozjetí.

- ▶ Spusťte zvednutá břemena až na zem.
- ▶ Vypusťte tlak z hydraulických hadic.
- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých břemenech nebo pod nimi,* břemena spusťte nebo je zajistěte hydraulickým nebo mechanickým blokovacím zařízením.
- ▶ Odpojte všechny pohony.
- ▶ Aktivujte parkovací brzdu.
- ▶ Zajistěte stroj, zejména na svahu, navíc podkládacími klíny proti rozjetí.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování a ponechte ho u sebe.
- ▶ Vytáhněte klíček odpojovače baterie.
- ▶ Počkejte, až se zastaví dobíhající součásti a vychladnou horké díly.

Opravářské práce

Neodborné opravářské práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech, ohrožují provozní bezpečnost. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické součásti, elektronické součásti, rám, pružiny, závěsné zařízení, nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ *Než začnete stroj nastavovat, opravovat nebo čistit,* zajistěte stroj.
- ▶ Pečujte o stroj podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ Provádějte pouze práce, které jsou popsány v tomto návodu k obsluze.
- ▶ Servisní práce, které jsou označeny jako "**DÍLENSKÉ PRÁCE**", nechte provádět ve specializované dílně, která je dostatečně vybavena z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí odborným personálem s příslušným vzděláním.
- ▶ Na rámu stroje, na podvozku nebo na spojovacích zařízeních traktoru a stroje nikdy neprovádějte svařování, vrtání, řezání, broušení nebo řezání.
- ▶ Nikdy neobrábějte bezpečnostně důležité konstrukční díly.
- ▶ Nezvětšujte stávající vyvrtané otvory.
- ▶ Provádějte všechny údržbářské práce v předepsaných intervalech pro údržbu.

Zvednuté části stroje

Zvednuté části stroje mohou nechtěně klesnout a někoho přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Nikdy se nezdržujte pod zvednutými částmi stroje.
- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých částech stroje nebo pod nimi,* spustte části stroje dolů, nebo zvednuté části stroje zajistěte mechanickým podpěrným zařízením nebo hydraulickým blokovacím zařízením.

Nebezpečí při svařování

Neodborné svařovací práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nebo v jejich blízkosti, ohrožují provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické a elektronické součásti, rám, pružiny, spojovací zařízení k traktoru, jako tříbodový závěsný rám, oj, závěsný kozlík, závěsné zařízení nebo tažná traverza a dále nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ Na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nechte svařování provádět jen oprávněnými pracovníky v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Všechny ostatní části nechte svařovat jen kvalifikovaným personálem.
- ▶ *Pokud máte pochybnosti, zda se na některém konstrukčním dílu může svařovat:* Zeptejte se v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Před svařováním na stroji:* Odpojte stroj od traktoru.
- ▶ Nesvařujte v blízkosti postřikovače na ochranu rostlin, který předtím aplikoval tekuté hnojivo.

2.1.5.3 Provozní látky

CMS-T-00002324-C.1

Nevhodné provozní látky

Provozní látky, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou způsobit poškození stroje a nehody.

- ▶ Používejte jen provozní látky, které splňují požadavky uvedené v technických specifikacích.

2.1.5.4 Zvláštní výbava a náhradní díly

CMS-T-00002325-B.1

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- ▶ Používejte jen originální díly nebo díly, které splňují požadavky AMAZONE.
- ▶ *Máte-li dotazy ke zvláštní výbavě, příslušenství nebo náhradním dílům, obraťte se na svého prodejce nebo společnost AMAZONE.*

2.2 Bezpečnostní rutiny

CMS-T-00002300-C.1

Zajištění traktoru a stroje

Když není traktor a stroj zajištěn proti neúmyslnému spuštění a samovolnému rozjetí, může se traktor a stroj nekontrolovaně dát do pohybu a může někoho přejet, přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Spusťte zvednutý stroj nebo zvednuté části stroje dolů.
- ▶ Aktivací ovládacích zařízení vypusťte tlak z hydraulických hadic.
- ▶ *Když se musíte zdržovat pod zvednutým strojem nebo jeho částmi, zajistěte zvednutý stroj a jeho části proti poklesu mechanickými bezpečnostními podpěrami nebo hydraulickým blokovacím zařízením.*
- ▶ Odstavte traktor.
- ▶ Zatáhněte parkovací brzdu traktoru.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování.

Zajištění stroje

Stroj se po odpojení musí zajistit. Když se stroj a jeho součásti nezajistí, hrozí nebezpečí zranění osob pohmožděním nebo pořezáním.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Než uvolníte tlak z hydraulických hadic a odpojíte je od traktoru, uveďte stroj do pracovní polohy.*
- ▶ Chraňte osoby před přímým kontaktem s vyčnívajícími částmi stroje nebo s částmi s ostrými hranami.

Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu

Pokud ochranná zařízení chybí, jsou poškozená, vadná nebo demontovaná, mohou části stroje někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Minimálně jednou denně vizuálně zkontrolujte ochranná zařízení, zda nejsou poškozená, zda jsou správně namontovaná a zda jsou funkční.
- ▶ *Když máte pochybnosti, zda jsou všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční,* nechte ochranná zařízení zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Dbejte na to, aby před každou činností na stroji byla všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční.
- ▶ Poškozená ochranná zařízení vyměňte.

Vystupování a sestupování

Při neopatrném chování při vystupování a sestupování mohou osoby spadnout ze schůdků. Osoby, které stoupají na stroj mimo určené schůdky, mohou sklouznout, spadnout a těžce se zranit.

- ▶ Používejte jen určené schůdky
- ▶ *Nečistota a provozní látky mohou negativně ovlivnit bezpečný výstup a stabilitu.*
Udržujte stupátka a plošiny vždy čisté a v řádném stavu, aby byl zajištěn bezpečný výstup a stabilita.
- ▶ Nikdy nestoupejte na stroj, který se pohybuje.
- ▶ Vystupujte a sestupujte obličejem ke stroji.
- ▶ Při vystupování a sestupování vždy udržuje tříbodový kontakt se schůdky a držadly: na stroji současně dvě ruce a jedna noha nebo dvě nohy a jedna ruka.
- ▶ Při vystupování a sestupování nikdy nepoužívejte ovládací prvky jako madlo. Neúmyslnou aktivací ovládacích prvků se mohou nechtěně ovládat funkce, které způsobí nebezpečí.
- ▶ Při sestupování nikdy ze stroje neskákejte.

Předpokládané správné použití

3

CMS-T-00002353-A.1

- Stroj je konstruován pouze k odbornému použití podle pravidel zemědělské praxe k přesné aplikaci osiv.
- Stroj je určen a navržen na přesnou aplikaci různých osiv. Zrna osiva se oddělují a vkládají do půdy v požadované hloubce a vzdálenosti.
- Stroj je zemědělský pracovní stroj pro připojení k tříbodovému závěsu traktoru, který splňuje technické požadavky.
- Při jízdách po veřejných silnicích se může stroj podle platných pravidel silničního provozu připojit vzadu k traktoru, který splňuje technické požadavky, a být vezen.
- Stroj smí používat a udržovat jen osoby, které splňují příslušné požadavky. Požadavky na osoby jsou popsány v kapitola "*Kvalifikace personálu*".
- Návod k obsluze je součástí stroje. Stroj je určen jen k použití podle tohoto návodu k obsluze. Použití stroje, které není popsáno v tomto návodu k obsluze, může způsobit vážné úrazy nebo usmrcení osob, poškození stroje a další věcné škody.
- Uživatelé a vlastníci musí dodržovat příslušné předpisy úrazové prevence, jakož i všeobecně uznávaná bezpečnostně technická pravidla, pravidla pracovního lékařství a pravidla silničního provozu.
- Další informace ohledně předpokládaného použití ve zvláštních případech si můžete vyžádat u firmy AMAZONE.
- Jiné použití, než které je uvedeno pod předpokládaným použitím, je v rozporu se stanovením výrobce. Za škody způsobené v rozporu s ustanovením výrobce neručí výrobce, ale provozovatel.

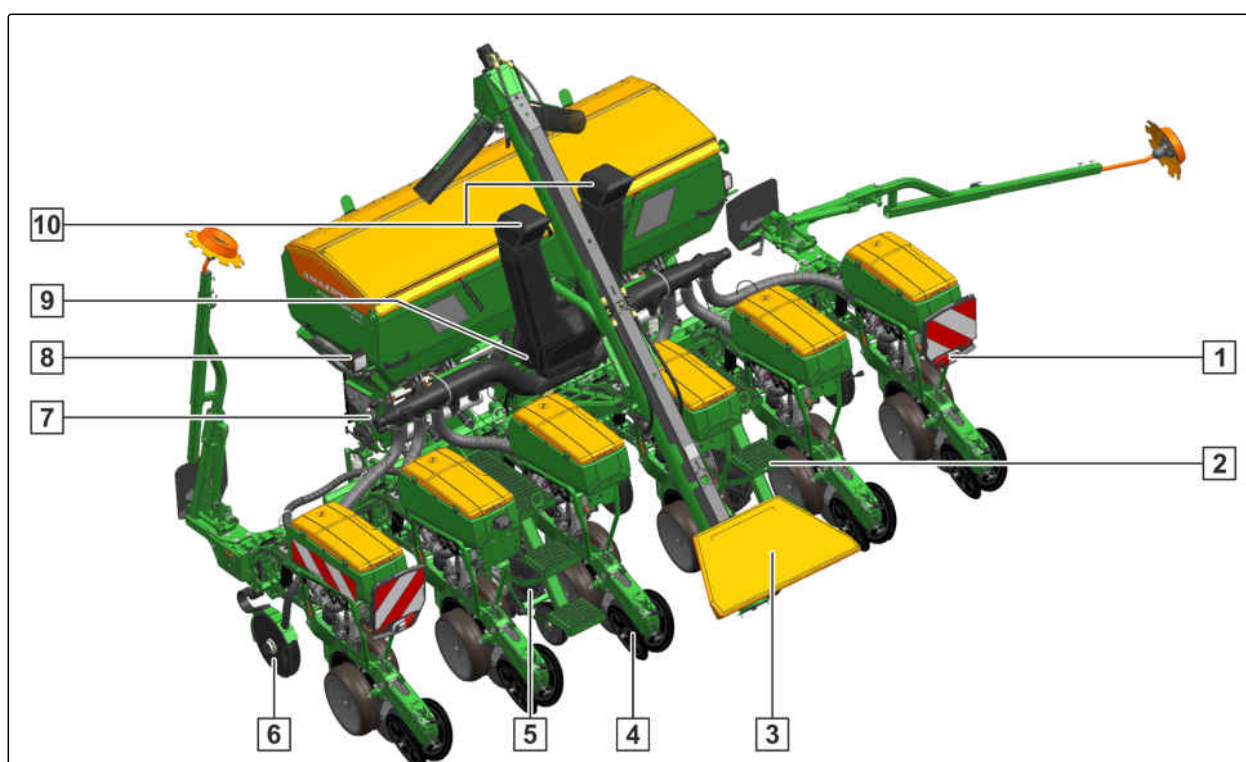
Popis výrobku

4

CMS-T-00001757-I.1

4.1 Stroj v přehledu

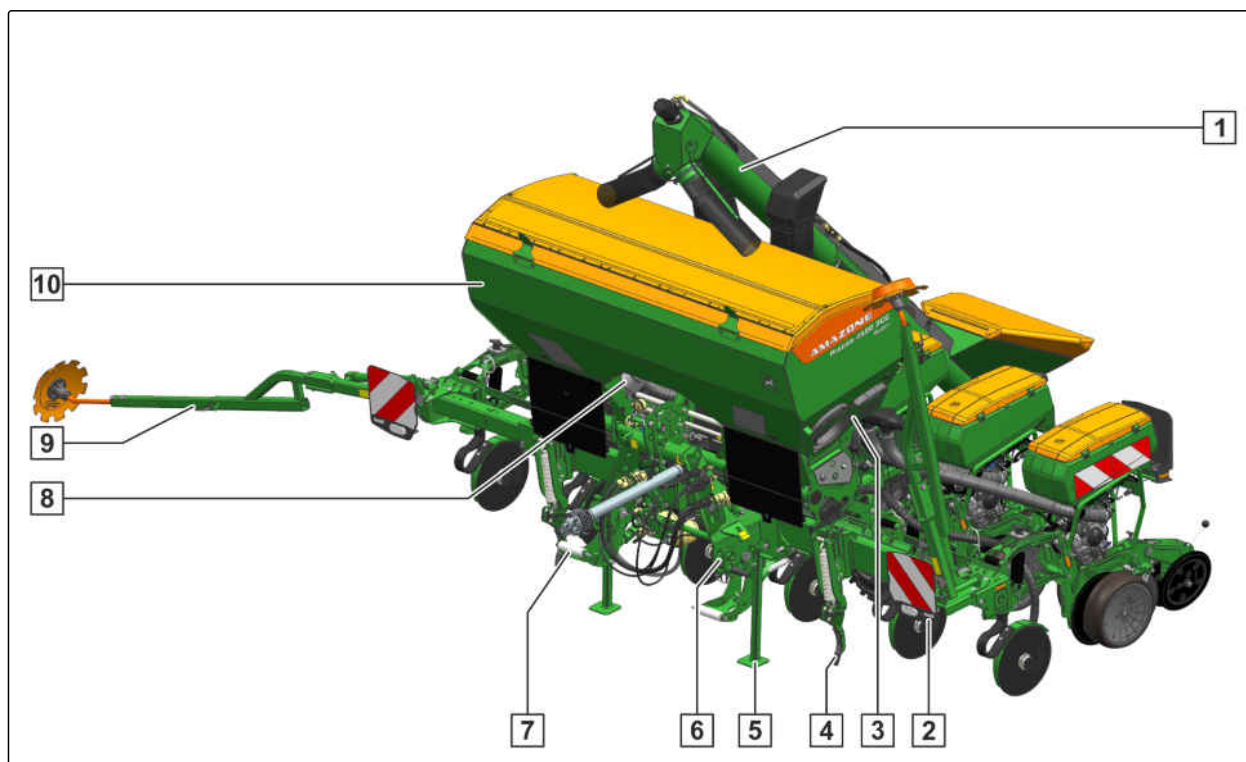
CMS-T-00001763-D.1



CMS-I-00001992

Stroj se zadním zásobníkem

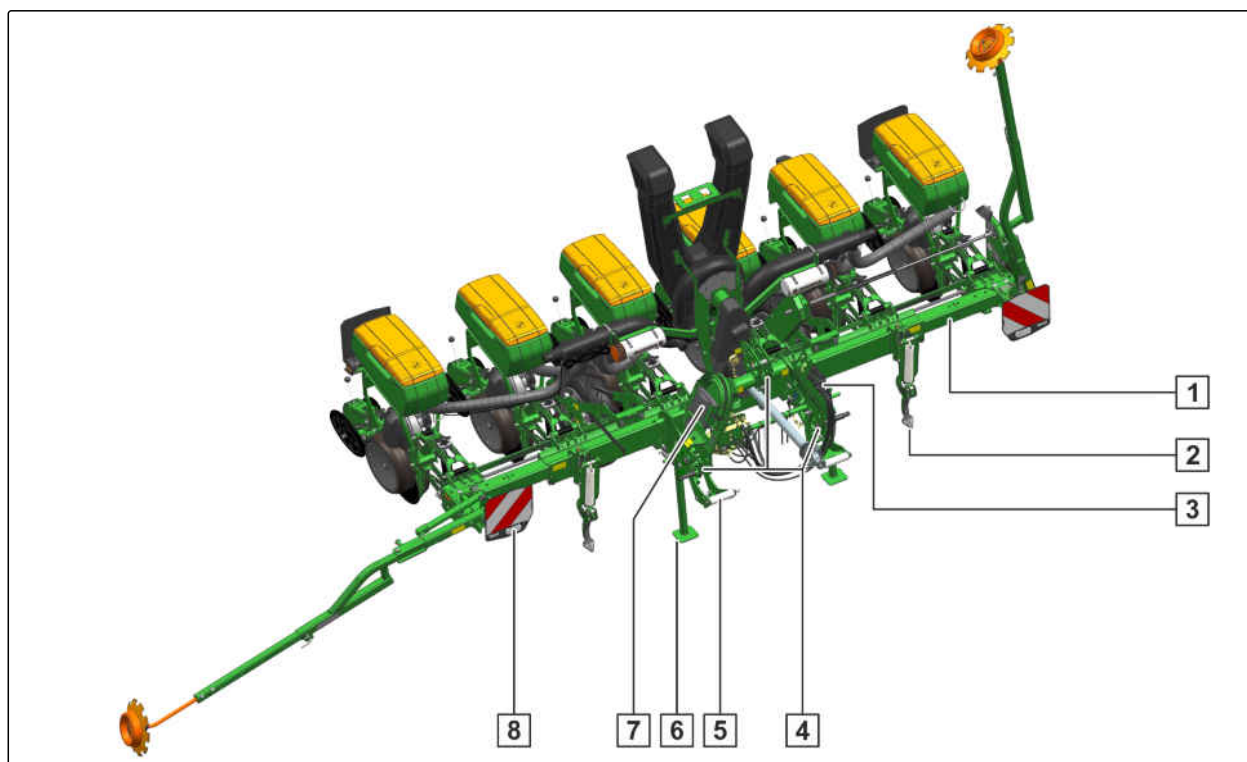
- | | |
|--|--|
| 1 osvětlení a označení pro jízdu po silnici | 2 plnicí lávka |
| 3 plnicí šnek | 4 secí agregát |
| 5 podvozek | 6 hnojící radlice |
| 7 SmartCenter | 8 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu |
| 9 ventilátor tlakového vzduchu | 10 sací koše |



CMS-I-00002088

Stroj se zadním zásobníkem

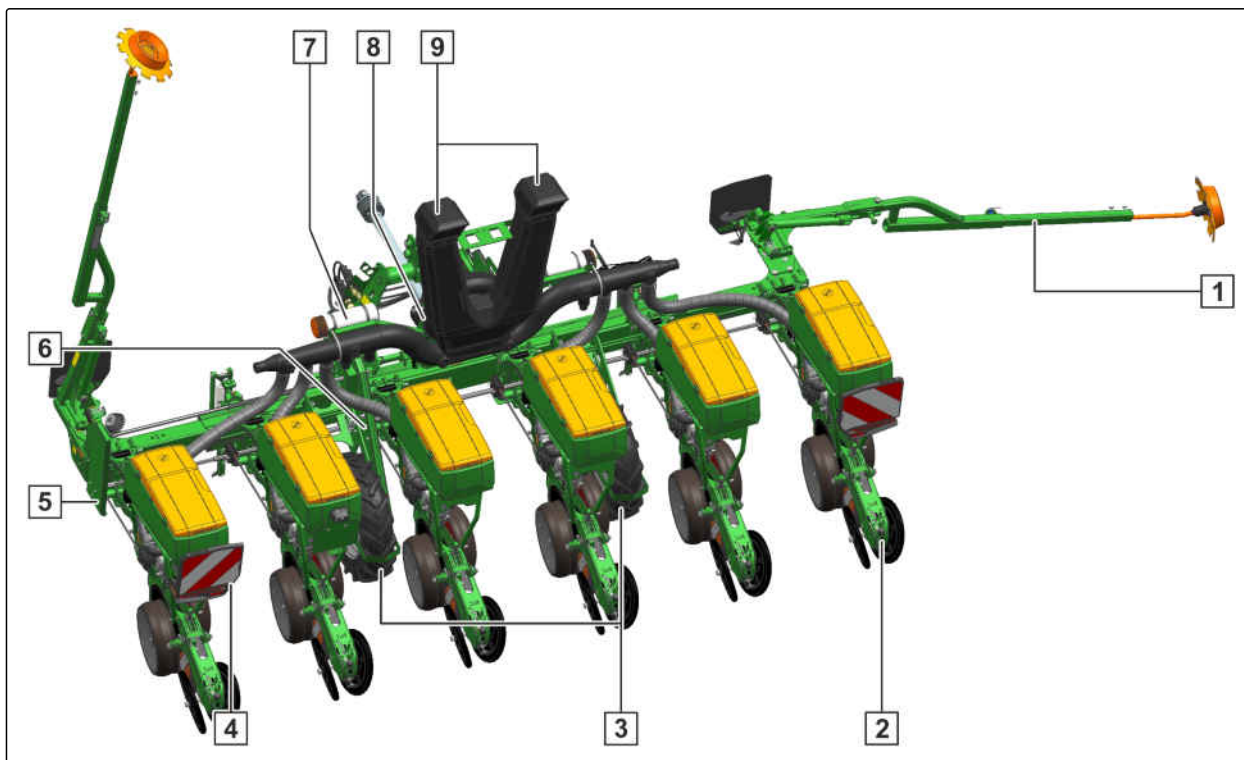
- | | |
|--|--|
| 1 šnek k plnění hnojivem | 2 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |
| 3 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu | 4 kypřič stop |
| 5 odstavné podpěry | 6 třibodový závěsný rám |
| 7 vyvážení rámu | 8 schránka pro dokumentaci stroje a další pomůcky |
| 9 znamenáky | 10 zásobník hnojiva |



CMS-I-00003903

Stroj bez vybavení ke hnojení

- | | |
|--|--|
| 1 Profil rámu | 2 kypřič stop |
| 3 Skříň na hadice | 4 tříbodový závěsný rám |
| 5 vyvážení rámu | 6 odstavné podpěry |
| 7 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu | 8 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |



CMS-I-00003902

Stroj bez vybavení ke hnojení

- | | |
|---|--|
| 1 znamenáky | 2 secí agregát |
| 3 podvozek | 4 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |
| 5 převodovka se zaměnitelnými ozubenými koly | 6 Pohon kol |
| 7 schránka pro dokumentaci stroje | 8 ventilátor tlakového vzduchu |
| 9 sací koše | |

4.2 Funkce stroje

CMS-T-00005719-B.1

V základní verzi se stroj skládá z rámu s vlastním podvozkem, ventilátoru tlakového vzduchu a secích agregátů. V každém řádku pracuje jeden secí agregát, který tvoří secí botka s oddělováním zrn a zásobníkem osiva. Ventilátor tlakového vzduchu vytváří přetlak k oddělování zrn.

Podle požadavků může být stroj vybaven zvláštním vybavením. Alternativně lze hnojivo vozit i v neseném předním zásobníku. Svazek hadic spojuje nesený přední zásobník se strojem na zádi.

4.3 Zvláštní výbava

CMS-T-00002252-E.1

Zvláštní výbava je výbava, kterou váš stroj nemusí mít, nebo je k dispozici jen na některých trzích.

Vybavení vašeho stroje je uvedeno v prodejních dokladech, nebo se pro bližší informace obraťte na svého prodejce.

- Odstraňovač hrud / hvězdicový drtič
- Kypřič stop
- Kotoučový zahrnovač
- Hvězdicový zahrnovač
- Tuhý krájecí kotouč
- Přítlačné monokolo
- Vybavení ke hnojení
- FertiSpot
- Plnicí šnek
- znamenáky
- Elektronické monitorování a ovládání
- vyvážení rámu
- osvětlení
- Rozmetadlo mikrogranulátu
- Multifunkční testeru
- Podvozek před nebo mezi výsevními řádky
- Hydraulický přesuvný kolejový řádek
- Hydraulický systém přítlaču btek
- Regulace dosedací síly
- Kalibrační sada

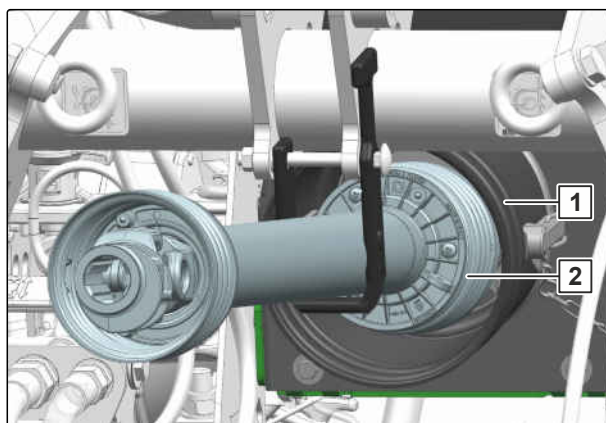
4.4 Ochranná zařízení

CMS-T-00001764-B.1

4.4.1 Kryt kloubového hřídele

CMS-T-00002011-A.1

- 1 Ochranný kryt kloubového hřídele
- 2 Kryt kloubového hřídele



CMS-I-00001936

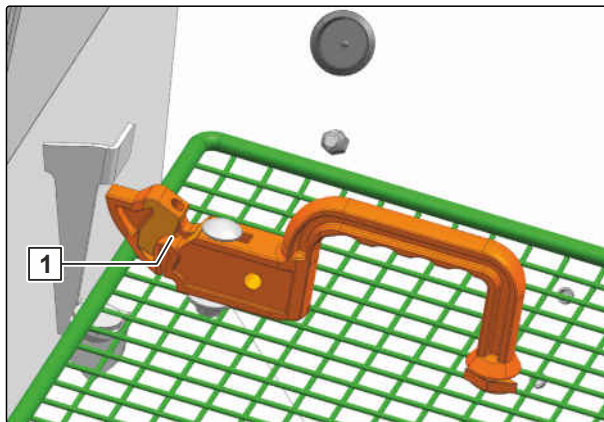
4.4.2 Pohon dávkovače hnojiva

CMS-T-00002012-A.1

4.4.2.1 Zajištění ochranné mříže

CMS-T-00002016-A.1

Na ochranu před poraněním jsou ochranné mříže opatřeny zajišťovacími mechanismy **1**.

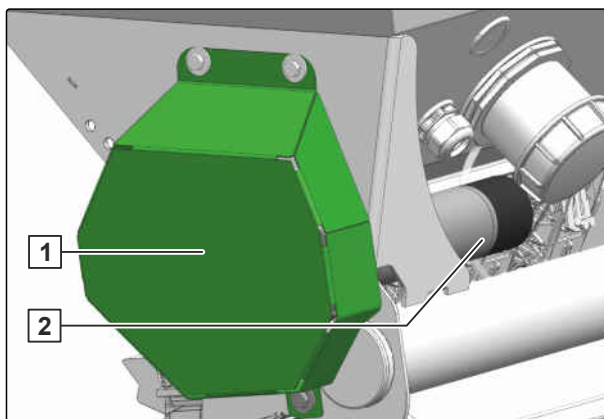


CMS-I-00001937

4.4.2.2 Elektrický pohon dávkovače

CMS-T-00002014-A.1

- 1** Ochrana pohonu
- 2** Elektrický pohon dávkovače

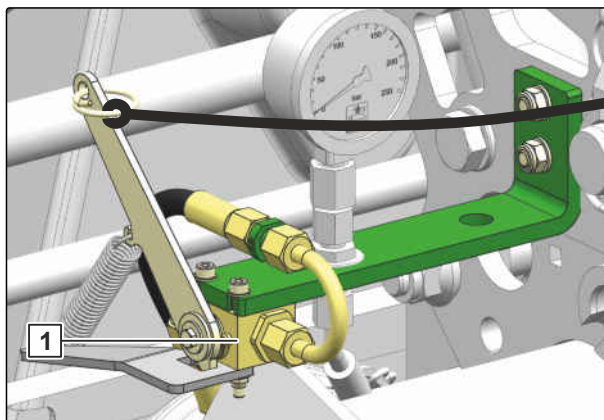


CMS-I-00001938

4.4.3 Převravní pojistka

CMS-T-00002015-A.1

Převravní pojistka **1** zabraňuje neúmyslnému rozložení hydraulicky výsuvných dílů rámu.



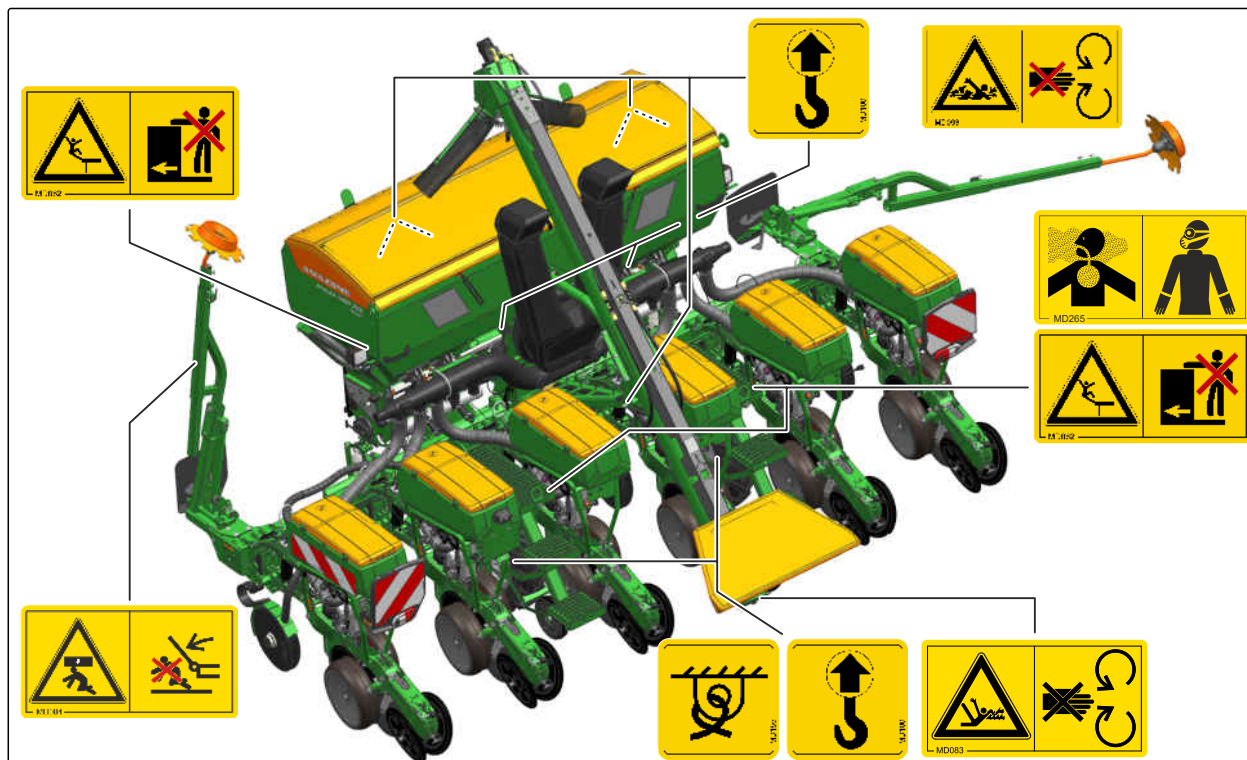
CMS-I-00001939

4.5 Výstražné piktoagramy

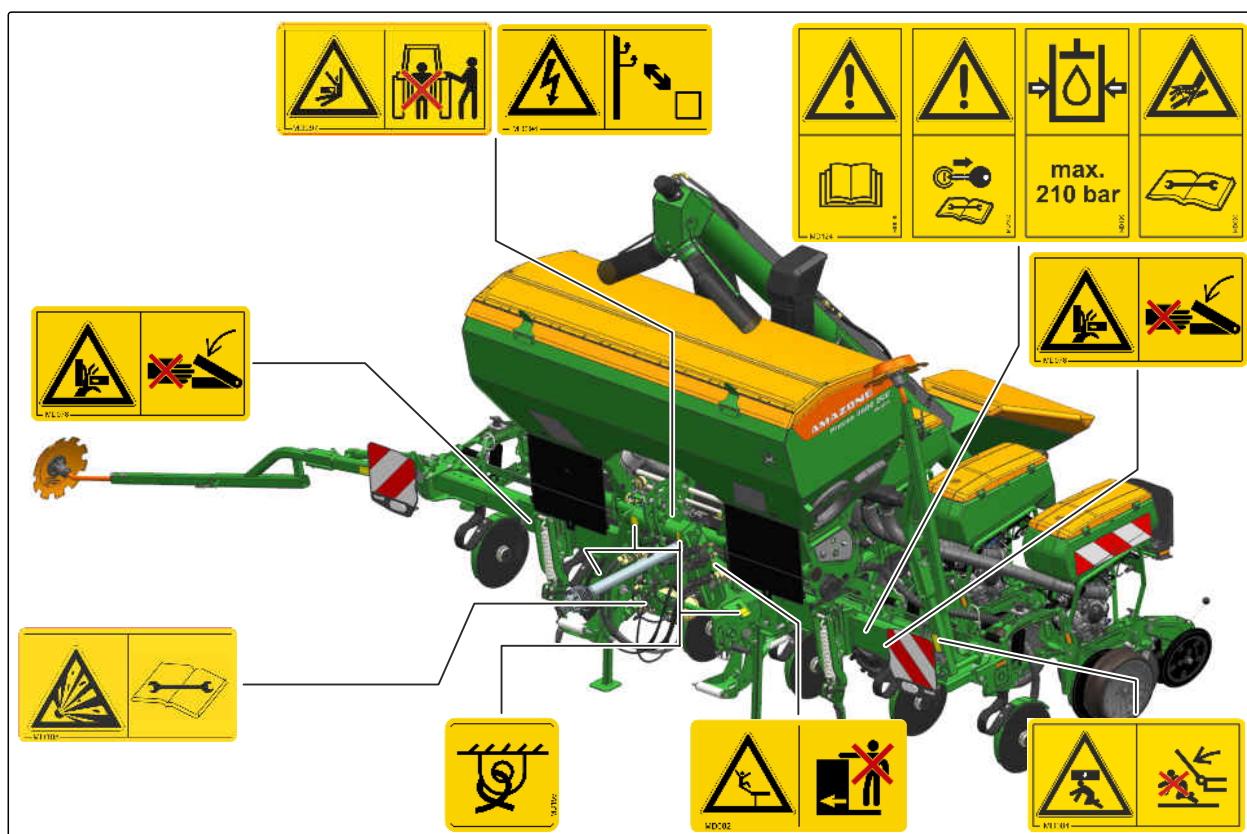
CMS-T-00001765-F.1

4.5.1 Umístění výstražných piktogramů

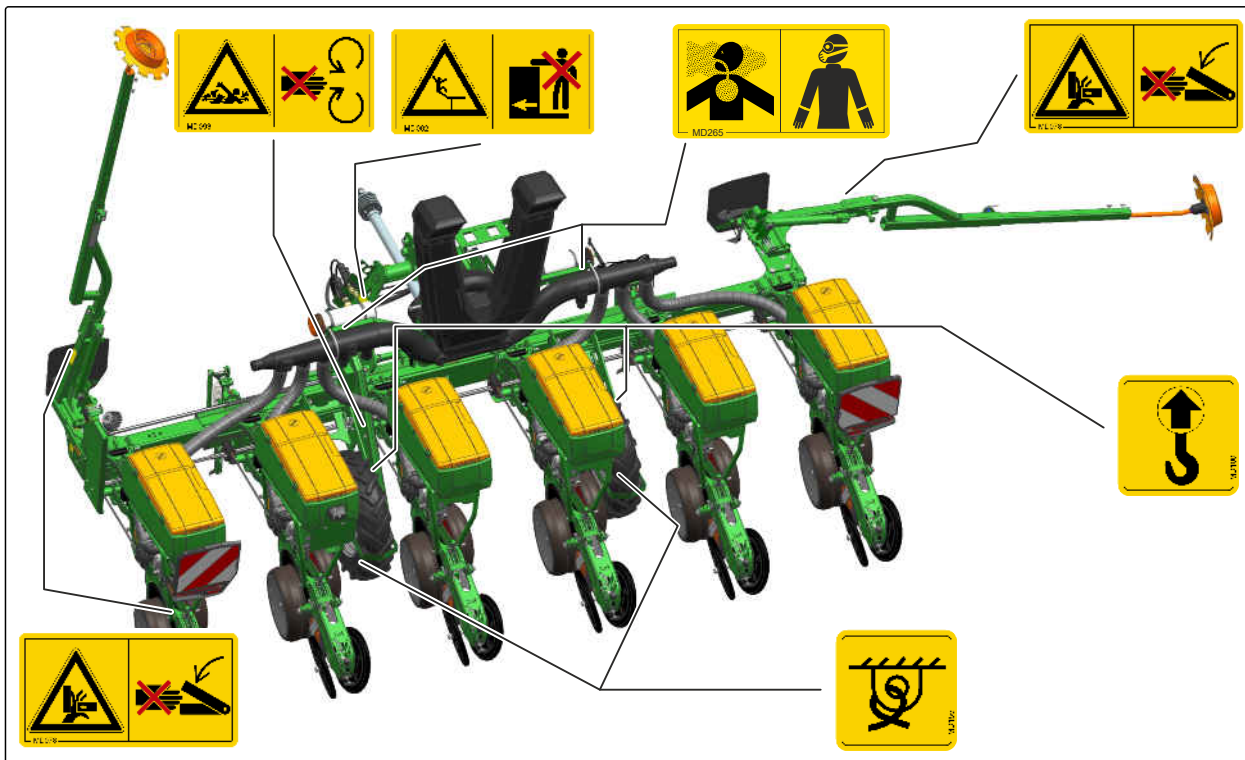
CMS-T-00001766-D.1



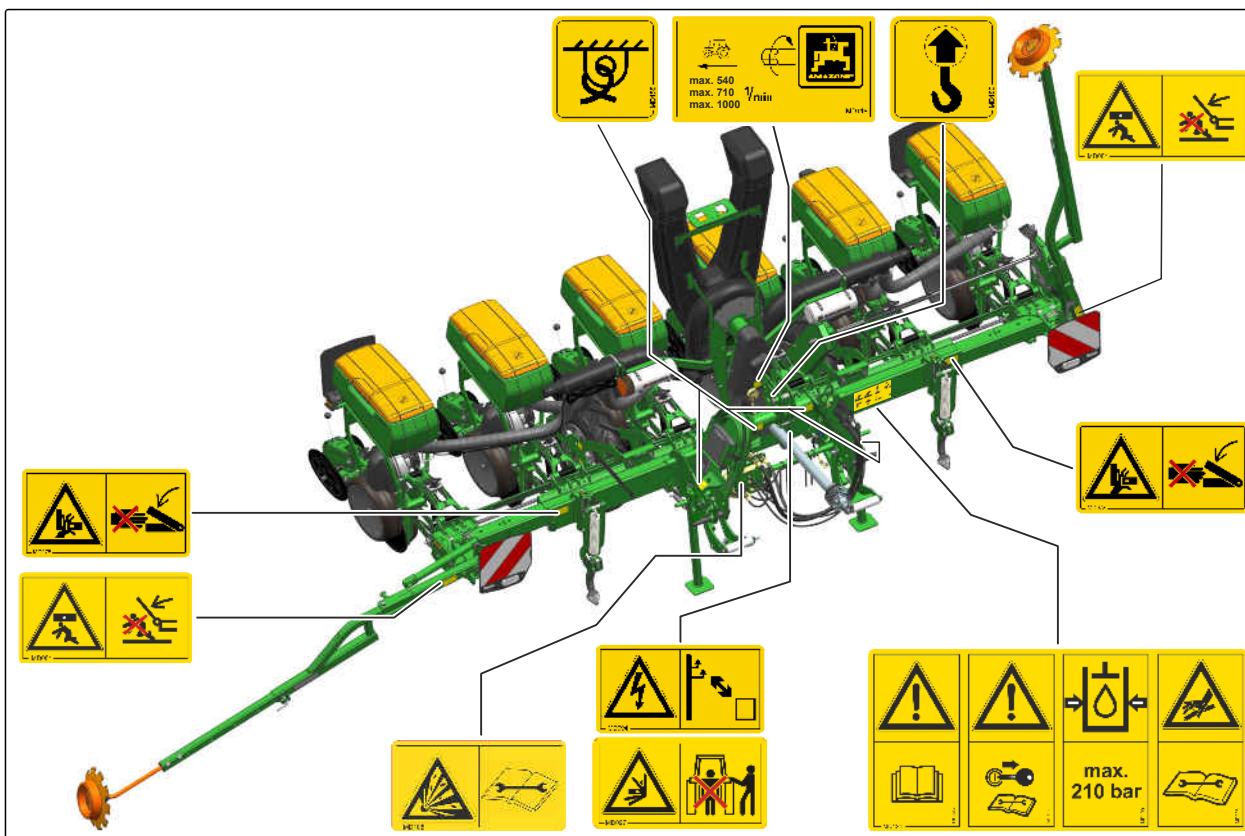
CMS-I-00002031



CMS-I-00002255



CMS-I-00003976



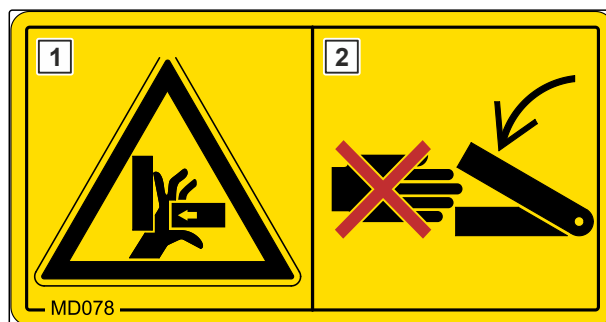
CMS-I-00003975

4.5.2 Struktura výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy označují nebezpečná místa na stroji a varují před zbytkovým rizikem. V těchto místech existují trvalá nebo neočekávaně vznikající ohrožení.

Výstražný piktogram se skládá ze 2 polí:

- Pole **1** znázorňuje následující:
 - Obrazový popis nebezpečí orámovaný trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem
 - Objednací číslo
- Pole **2** zobrazuje obrazovou instrukci k vyvarování se nebezpečí.



CMS-I-00000416

4.5.3 Popis výstražných piktogramů

MD076

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, nepřibližujte se k nebezpečným místům.*
- *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, neodstraňujte žádná ochranná zařízení.*
- Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00000419

MD078

Nebezpečí stlačení prstů nebo ruky

- *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, nepřibližujte se k nebezpečným místům.*
- *Pokud musíte označenými součástmi pohybovat ručně, dejte pozor na místa možného stlačení.*
- Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-0000074

MD082

Nebezpečí pádu z náslapných ploch a plošin

- ▶ Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- ▶ Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

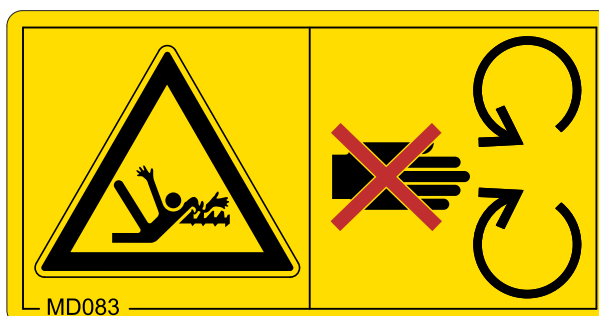


CMS-I-000081

MD083

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- ▶ Před sejmutím ochranných krytů se ujistěte, že je odpojen přívod energie ke stroji.
- ▶ Než budete sahat do nebezpečného místa na stroji, počkejte na úplné zastavení pohybujících se částí.
- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nebo v blízkosti pohybujících se částí nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00003694

MD093

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- ▶ Před sejmutím ochranných krytů se ujistěte, že je odpojen přívod energie ke stroji.
- ▶ Než budete sahat do nebezpečného místa na stroji, počkejte na úplné zastavení pohybujících se částí.
- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nebo v blízkosti pohybujících se částí nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00000426

MD084

Nebezpečí přimáčknutí těla částmi stroje, které se spouští dolů

- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.

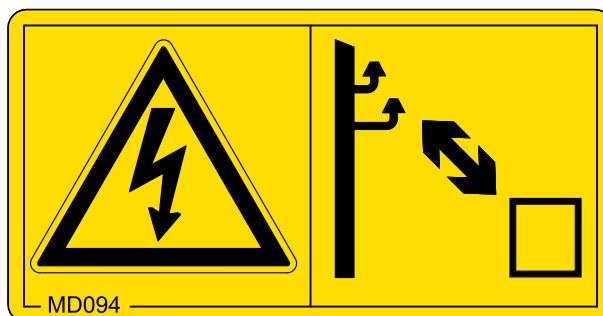


CMS-I-0000454

MD094

Nebezpečí způsobené nadzemním elektrickým vedením

- ▶ Nikdy se strojem nedotýkejte nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Při skládání a rozkládání dílů stroje dodržujte dostatečný odstup od nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Uvědomte si, že napětí může přeskočit i při malé vzdálenosti.



CMS-I-000692

MD095

Nebezpečí nehody kvůli nedodržování pokynů z návodu k obsluze

- ▶ Před prací u stroje nebo se strojem si musíte přečíst návod k obsluze a porozumět mu.



CMS-I-000138

MD096

Nebezpečí infekce od hydraulického oleje unikajícího pod vysokým tlakem

- ▶ Nikdy nehledejte netěsná místa hydraulických hadic rukou nebo prsty.
- ▶ Nikdy neutěsňujte netěsné hydraulické hadice rukou nebo prsty.
- ▶ *Při zranění hydraulickým olejem, ihned vyhledejte lékaře.*

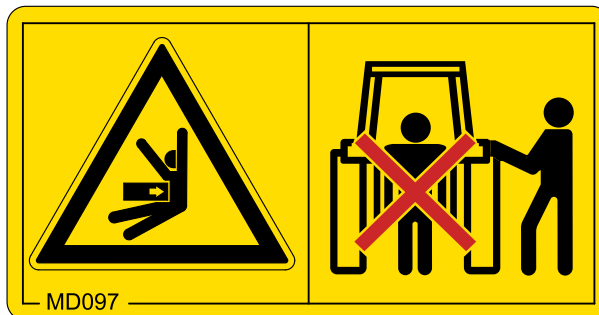


CMS-I-000216

MD097

Nebezpečí stlačení mezi traktorem a strojem

- Před ovládáním hydrauliky traktoru vykažte osoby z prostoru mezi traktorem a strojem.
- Ovládejte hydrauliku traktoru jen ze stanoveného pracoviště.

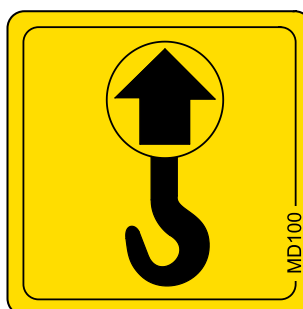


CMS-I-000139

MD100

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných vázacích prostředcích

- Připevňujte vázací prostředky jen v označených místech.



CMS-I-000089

MD102

Nebezpečí kvůli nechtěnému spuštění a rozjetí stroje

- Před všemi pracemi zajistěte stroj proti nechtěnému spuštění a rozjetí.

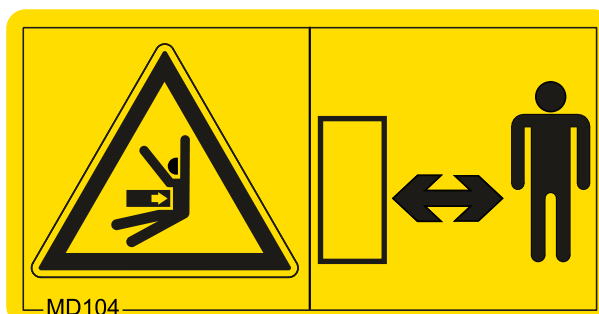


CMS-I-00002253

MD104

Nebezpečí stlačení otáčejícími se díly stroje

- Dokud běží motor traktoru, udržujte dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od otočných dílů stroje.
- Zajistěte, aby se v blízkosti otočných dílů nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00003312

MD108

Těžká zranění způsobená nesprávnou manipulací s hydraulickým akumulátorem pod tlakem.

- Hydraulický akumulátor pod tlakem nechte zkontrolovat a opravit pouze v kvalifikovaném odborném servisu.



CMS-I-00004027

MD118

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji.

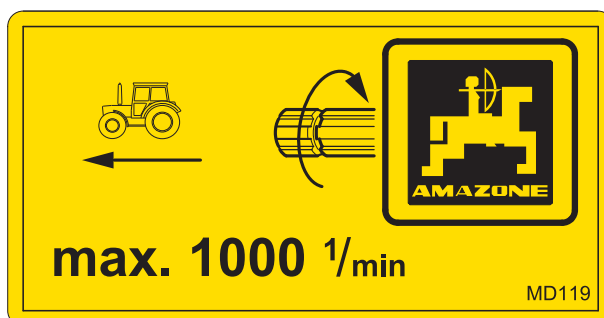


CMS-I-00000433

MD119

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji, jak je zobrazeno piktogramem.



CMS-I-00003656

MD121

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji, jak je zobrazeno piktogramem.

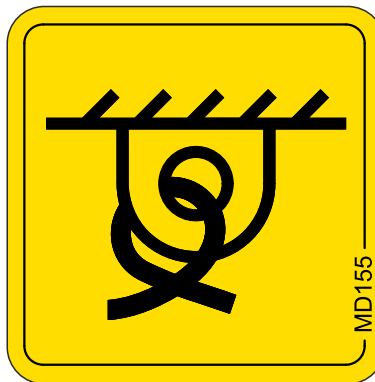


CMS-I-00000434

MD155

Nebezpečí nehody a poškození stroje při přepravě neodborně zajištěného stroje

- ▶ Připevňujte upínací popruhy pro přepravu stroje prostředky jen v označených záchytných bodech.

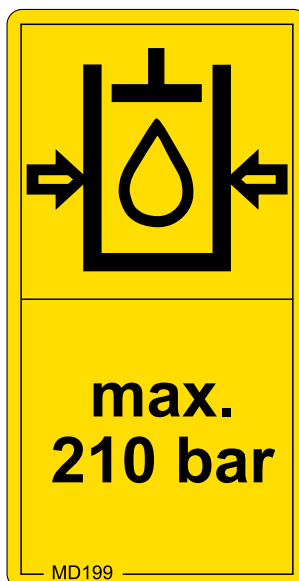


CMS-I-00000450

MD199

Nebezpečí zranění v důsledku příliš vysokého tlaku v hydraulickém systému

- ▶ Připojte stroj jen k traktorům s maximálním hydraulickým tlakem 210 bar.



CMS-I-00000486

MD265

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- ▶ Nevdechujte zdraví nebezpečnou látku.
- ▶ Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou.
- ▶ Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.
- ▶ Dodržujte bezpečnostní pokyny výrobce pro zacházení s látkami nebezpečnými pro zdraví.



CMS-I-00003659

4.6 Typový štítek na stroji

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Číslo stroje
- 2 Identifikační číslo vozidla
- 3 Produkt
- 4 Technicky přípustná hmotnost stroje
- 5 Modelový rok
- 6 Rok výroby



CMS-I-00004294

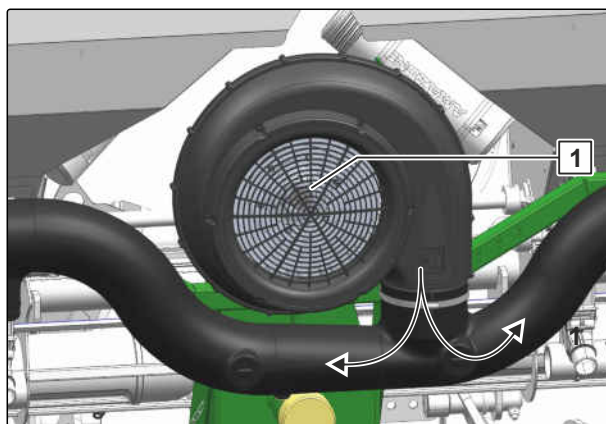
4.7 Ventilátor tlakového vzduchu

CMS-T-00001782-B.1

i UPOZORNĚNÍ

Pokud se ventilátor provozuje s vývodovým hřídelem traktoru, může v prvních provozních hodinách unikat tuk z hnacích ložisek. Po prvním zahřátí se vytvoří lehký olejový film. Potom již nesmí unikat žádný další tuk ani olej.

Ventilátor tlakového vzduchu 1 vytváří přetlak, kvůli němuž ulpívá osivo na dávkovacích kotoučích. Ventilátor je podle vybavení poháněn vývodovým hřídelem traktoru nebo hydromotorem. Přetlak se nastavuje pomocí otáček ventilátoru. Přetlak se podle vybavení stroje zobrazuje na manometru nebo na ovládacím terminálu.

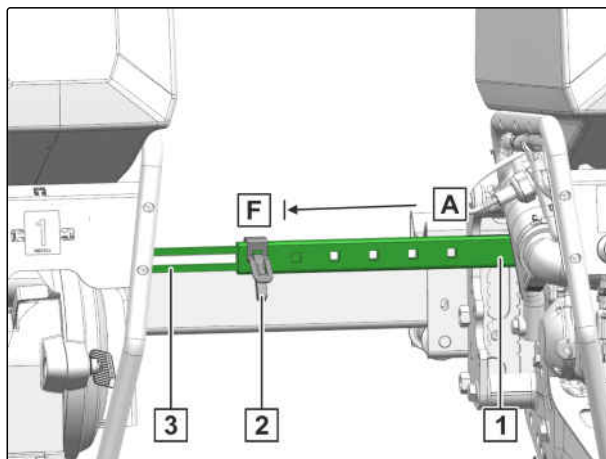


CMS-I-00001943

4.8 Variabilní teleskopické vysunutí

CMS-T-00003716-A.1

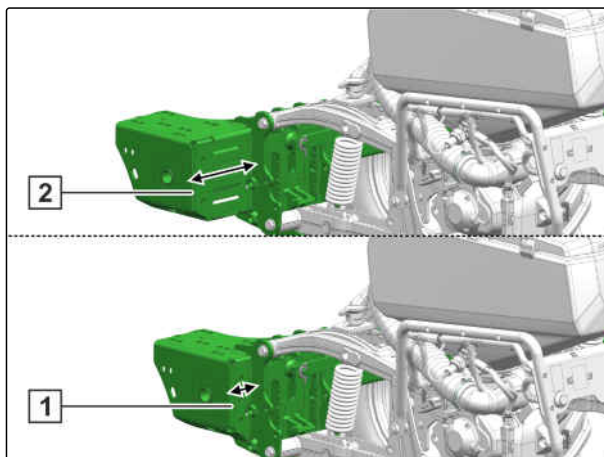
Jednotlivé secí botky jsou spojeny rozpěrami 1 a 3. Vzdálenost řádků se nastavuje sklopnou závlačkou 2. Pro nejmenší vzdálenost mezi řádky se stroj úplně zasune. Polohy A až F zvětšují vzdálenost řádků v krocích po 5 cm.



CMS-I-00002709

Stroje s ramenem **1** lze postupně vysunout o 50–80 cm.

Stroje s ramenem **2** lze postupně vysunout o 45–75 cm.



CMS-I-00002710

4.9 Oddělování zrn

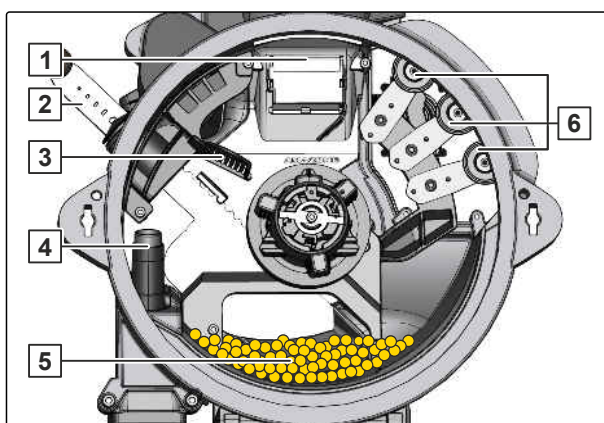
CMS-T-00001990-G.1

4.9.1 Konstrukce a funkce oddělování zrn

CMS-T-00001773-E.1

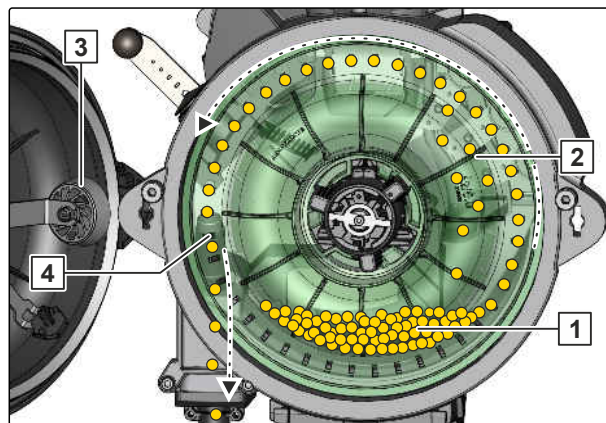
Oddělování zrn odděluje osivo pomocí přetlaku vzduchu. Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Aplikované množství určuje druh dávkovacího kotouče a otáčky dávkovacího kotouče. Podle vybavení stroje se otáčky dávkovacích kotoučů nastavují na mechanické přestavovací převodovce nebo na ovládacím terminálu. Každé oddělování zrna má vlastní zásobník osiva. Osivo prochází přívodním otvorem do oddělování zrn.

- 1** přívod do zásobníku osiva
- 2** zavírací šoupátko
- 3** prvek vedení vzduchu
- 4** optické čidlo
- 5** zásobní oblast
- 6** stěrače



CMS-I-00002295

Ventilátor tlakového vzduchu vytváří přetlak v oddělování zrn. Zrna ze zásobní oblasti **1** kvůli přetlaku ulpívají na otvorech dávkovacího kotouče. Otáčející se dávkovací kotouč vede oddělené osivo kolem stěračů. Stěrače oddělují nadpočetná zrna osiva **2**. Nadpočetná zrna osiva padají zpět do zásobní oblasti. U optického čidla se pomocí kladky zakrývající otvor **3** uzavírají otvory dávkovacího kotouče. Pomocí proudu vzduchu se osivo u optického čidla **4** předává do dávkovacího kanálku. Optické čidlo monitoruje oddělování zrn.

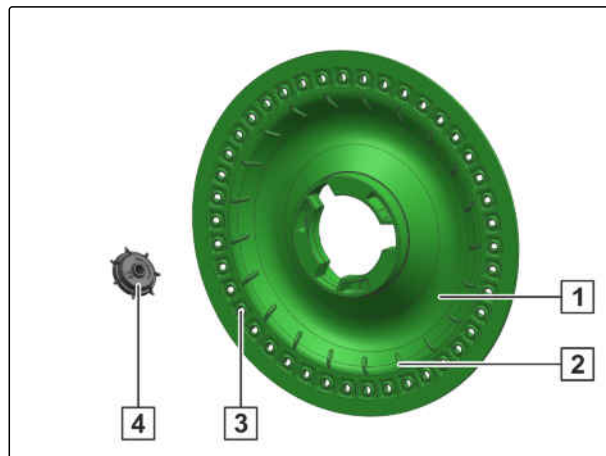


CMS-I-00001946

4.9.2 Dávkovací kotouče

Dávkovací kotouče **1** jsou vyměnitelné a mohou se přizpůsobit daným podmínkám použití a vlastnostem osiva. Lopatky **2** promíchávají osivo. Označení dávkovacích kotoučů informuje o počtu otvorů **3** a průměru otvorů dávkovacího kotouče. Vyhazovací kolečko **4** uvolňuje vzpříčené osivo a zajišťuje čisté dávkovací kotouče.

CMS-T-00001992-E.1



CMS-I-00001947

4.10 Secí botka do mulče PreTeC

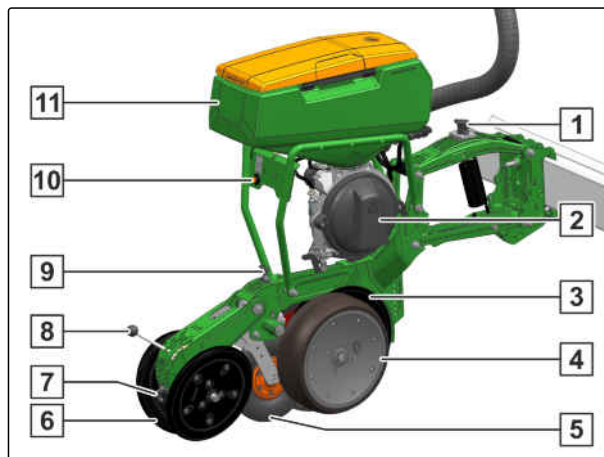
CMS-T-00005814-E.1

4.10.1 Secí agregát

CMS-T-00001771-F.1

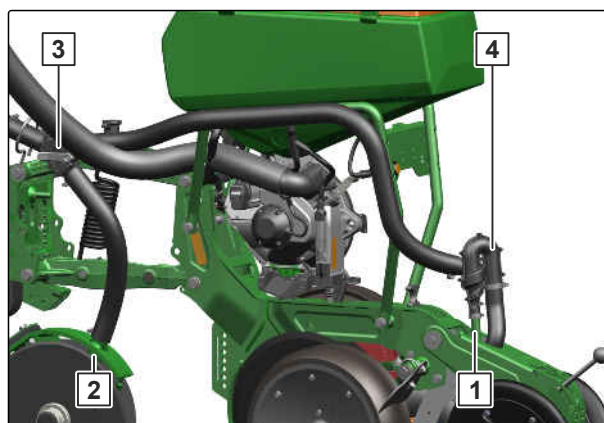
Secí agregát se používá na zoraných nebo mulčovaných půdách. Secí agregát obsahuje oddělování zrn, zásobník osiva a secí botku. Hloubku ukládání osiva a přítlak secích botek lze nastavovat. Botka je vedena po zemi vodicími kola nastavení hloubky. Krájecí kotouče odstraňují zbytky rostlin z prostoru secí brázdy. Krájecí kotouče vytváří společně s tvarovačem brázdy secí brázdu. Oddělená zrna osiva je zachycováno záchytným kolem a pro dobrý kontakt s půdou zatlačováno do dna brázdy. V závislosti na vybavení stroje se secí brázda uzavírá přítlačným kolem nebo přítlačným V-kolem.

- 1** Nastavení přitlaku botek, mechanické nebo hydraulické
- 2** Oddělování zrn
- 3** krájecí kotouče
- 4** Vodicí kola nastavení hloubky
- 5** Záchytné kolo
- 6** Přítlačná V-kola
- 7** Nastavení úhlu náběhu přítlačných V-kol
- 8** Nastavení tlaku přítlačných V-kol
- 9** Nastavení hloubky ukládání osiva
- 10** Kalibrační tlačítko
- 11** Zásobník osiva



CMS-I-00002089

V závislosti na výbavě stroje je možné aplikační bod hnojiva přepínat pomocí výhybky **3**. Tak lze aplikovat hnojivo do hnojicí brázdy **2** nebo do výsevního pásu **1**. Odpadní vzduch **4** se odvádí blízko nad zemí.

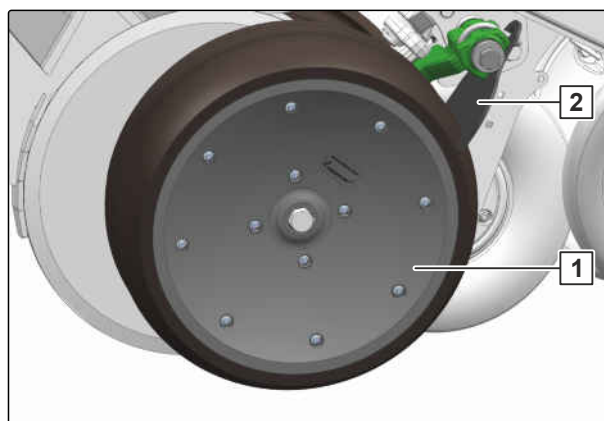


CMS-I-00007255

4.10.2 Vodicí kola nastavení hloubky

Vodicí kola nastavení hloubky vedou secí botku po zemi.

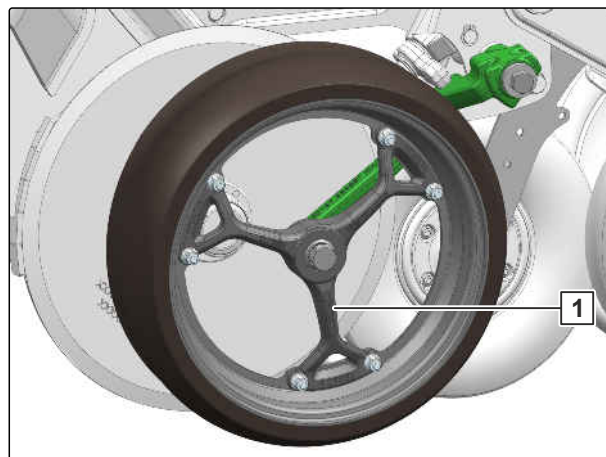
Vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem **1** mají výhodu při vysokém objemu organických zbytků. Škrabky **2** zabraňují ulpívání zeminy a zajišťují klidný chod secí botky.



CMS-T-00001975-D.1

CMS-I-00001954

Vodící kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem **1** mají výhodu na velmi těžkých půdách.

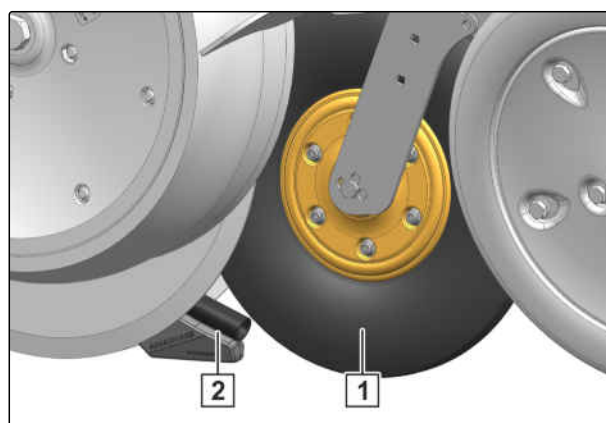


CMS-I-00005367

4.10.3 Tvarovač brázdy a záchytné kolo

Tvarovač brázdy **2** společně se záchytným kolem **1** tvoří centrální funkční jednotku v botce. Tvarovač brázdy vytváří secí brázdu. Dávkovací kanálek vede zrno osiva do secí brázdy. Pro lepší kontakt s půdou tlačí záchytné kolo zrno osiva do dna brázdy.

Tvarovač brázdy a záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.



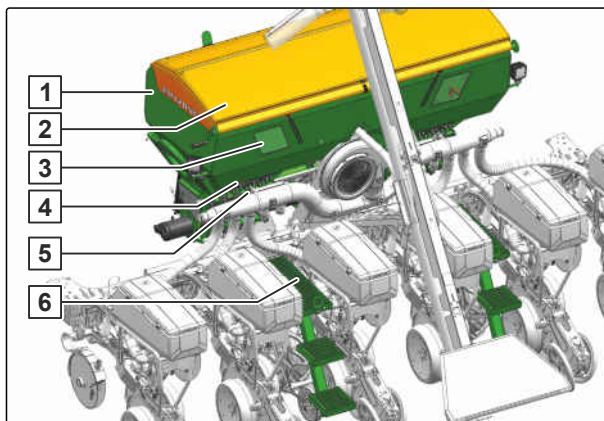
CMS-I-00001955

4.11 Zásobník hnojiva

Zásobník hnojiva má podle stroje nebo konfigurace objem 950 nebo 1250 litrů. Dávkování hnojiva se provozuje s mechanickým nebo s elektrickým pohonem pojezdového kola. Pro kontrolu hladiny má zásobník hnojiva vpředu a vzadu velké kontrolní okénko. Zásobník hnojiva na zádi je bezpečně dosažitelný z plnicí lávky.

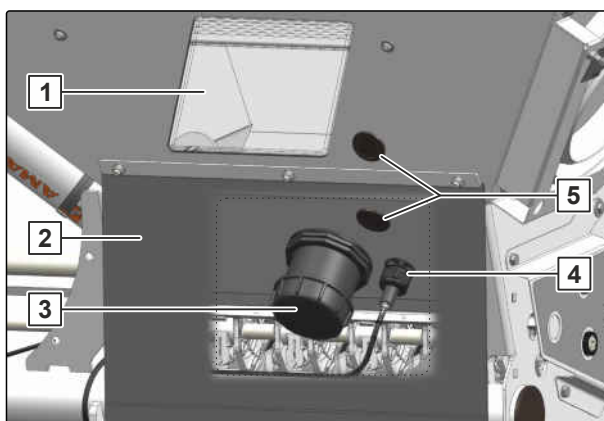
CMS-T-00001985-C.1

- 1** zásobník hnojiva
- 2** krycí plachta
- 3** kontrolní okénko
- 4** odjišťovací nářadí
- 5** dávkování hnojiva
- 6** plnicí lávka



CMS-I-00002257

- 1** kontrolní okénko
- 2** ochrana proti stříkání
- 3** odběr zbytkového množství
- 4** hlásič vyprázdnění
- 5** montážní polohy hlásiče vyprázdnění



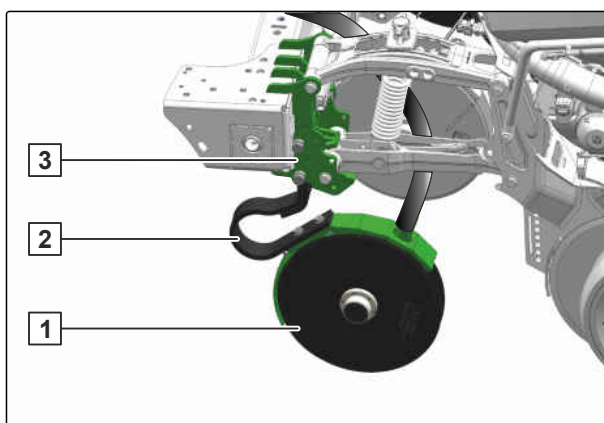
CMS-I-00001966

4.12 Botka FerTeC Twin

CMS-T-00005566-C.1

Botky FerTeC Twin se používají na zoraných půdách nebo pro setí do mulče. Hloubku ukládání hnojiva lze nastavit. Vzdálenost od secí botky je dána uchycením radlice. Vzdálenost činí 60 mm.

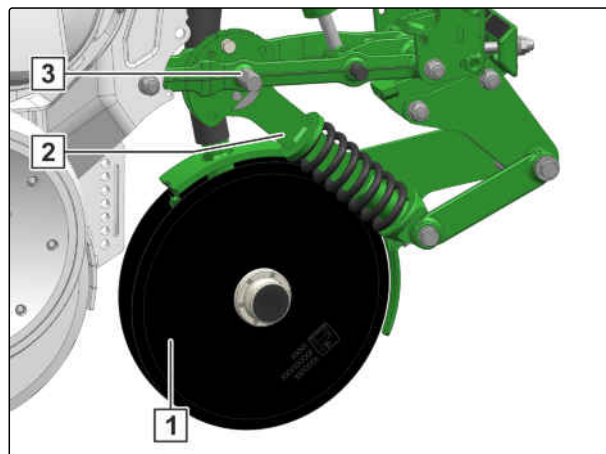
- 1** krájecí kotouče
- 2** Tlačná pružina hnojicí radlice
- 3** uchycení radlice



CMS-I-00001963

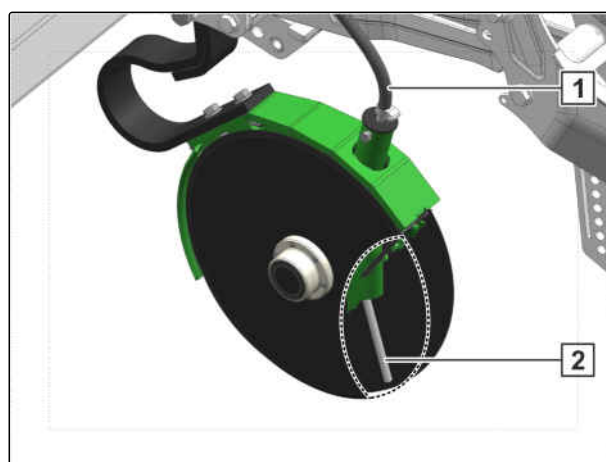
Připojená hnojicí radlice je vedena přes secí botku do mulče PreTeC. Hloubka ukládání se nastavuje pomocí excentru.

- 1** krájecí kotouče
- 2** spojovací tyč, odpružená
- 3** nastavovací zařízení



CMS-I-00003934

- 1** připojení tekutého hnojiva
- 2** výtok tekutého hnojiva



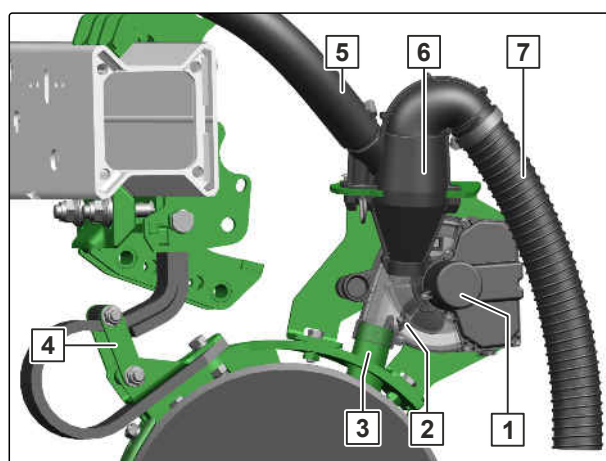
CMS-I-00002728

4.13 FertiSpot

CMS-T-00014355-A.1

Dávkořač FertiSpot umožňuje bodovou aplikaci předřávkovaného hnojiva. Předřávkované hnojivo je dopravováno hadicí **5** do odlučovače vzduchu **6**. V režimu FertiSpot se aplikuje řávka hnojiva synchronně s osivem. V režimu MultiSpot lze aplikovat maximální množství řávek hnojiva.

Odpadní vzduch je vyfukován hadicí **7** blízko země. Hnojivo se shromažřuje ve skřini řávkořače **1** a rotorem **2** po řávkách dopravuje do botky FerTeC **3**. Aby se snížily vibrace řávkořače FertiSpot, je listová pružina předepnuta pružinovým napínákem **4**.



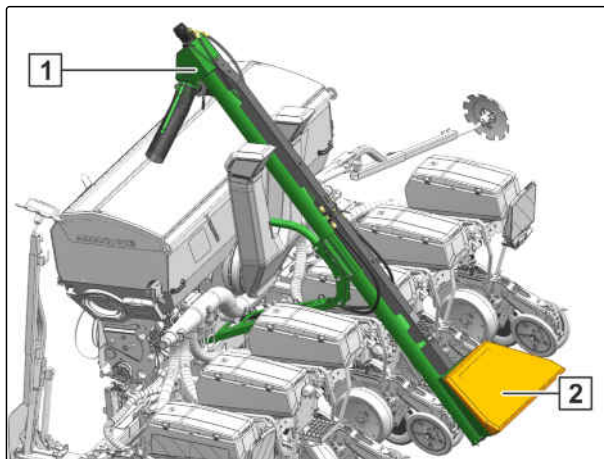
CMS-I-00009102

4.14 Plnicí šnek

CMS-T-00001986-B.1

Pomocí plnicího šneku se usnadní proces plnění zásobníku hnojiva. Plnicí šnek je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

- 1 plnicí šnek
- 2 plnicí násypka



CMS-I-00001964

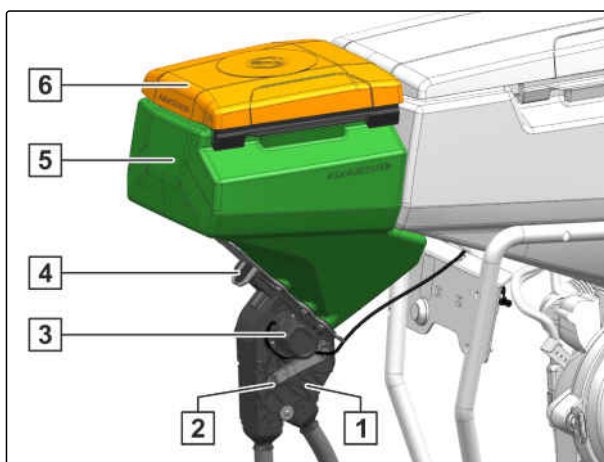
4.15 Rozmetadlo mikrogranulátu

CMS-T-00003594-C.1

Rozmetadlem mikrogranulátu se podle použití aplikuje insekticid, přípravek proti slimákům nebo mikrohnojivo. Podle účinné látky se aplikovaný materiál aplikuje do secí brázdy, do závěrečné secí brázdy nebo na uzavřenou secí brázdu.

Rozmetadlo mikrogranulátu

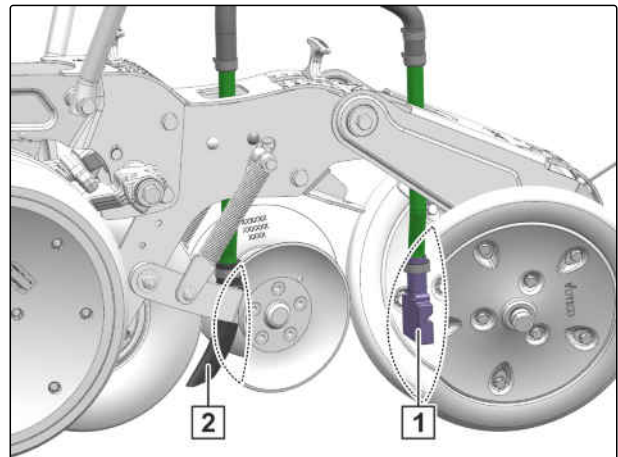
- 1 dávkovač mikrogranulátu
- 2 klapka dna
- 3 pohon
- 4 zavírací šoupátko
- 5 zásobník mikrogranulátu
- 6 víko zásobníku



CMS-I-00002590

Botka PreTeC se zahrnovačem

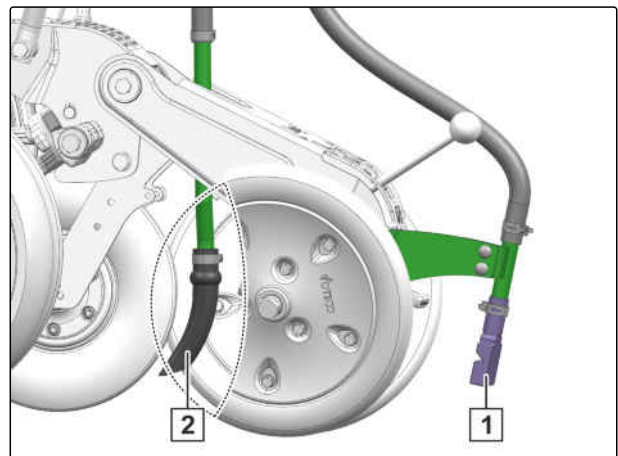
- 1** Aplikace do závěrečné secí brázdy, k použití přípravku proti slimákům.
- 2** Aplikace do secí brázdy, k použití insekticidu nebo mikrohnojiva.



CMS-I-00003850

Botka PreTeC bez zahrnovače

- 1** Aplikace na povrch půdy, k použití přípravku proti slimákům nebo herbicidů.
- 2** Aplikace do secí brázdy, k použití insekticidu nebo mikrohnojiva.



CMS-I-00003849

4.16 Osvětlení

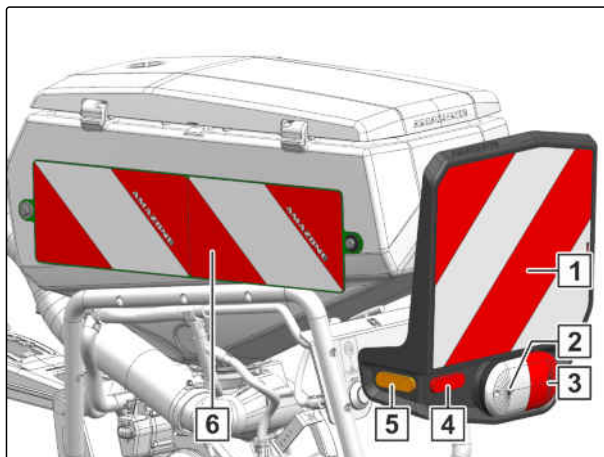
CMS-T-00001988-D.1

4.16.1 Osvětlení a označení pro jízdu po silnici

CMS-T-00001768-B.1

Zadní osvětlení

- 1 výstražné tabule
- 2 ukazatel směru jízdy
- 3 koncová světla a brzdová světla
- 3 červené odrazky
- 5 žluté odrazky
- 6 boční výstražné tabule



CMS-I-00001977

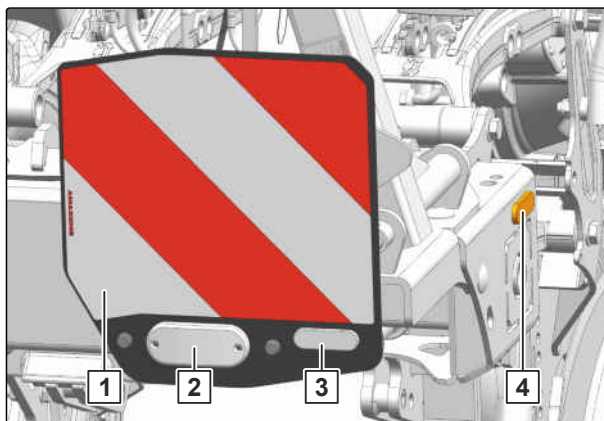


UPOZORNĚNÍ

Podle národních předpisů.

Přední osvětlení

- 1 výstražné tabule
- 2 obrysová světla
- 3 bílé odrazky
- 4 žluté odrazky



CMS-I-00001979

4.16.2 Pracovní osvětlení

Pracovní osvětlení slouží k lepšímu osvětlení pracovní oblasti.

CMS-T-00001779-E.1

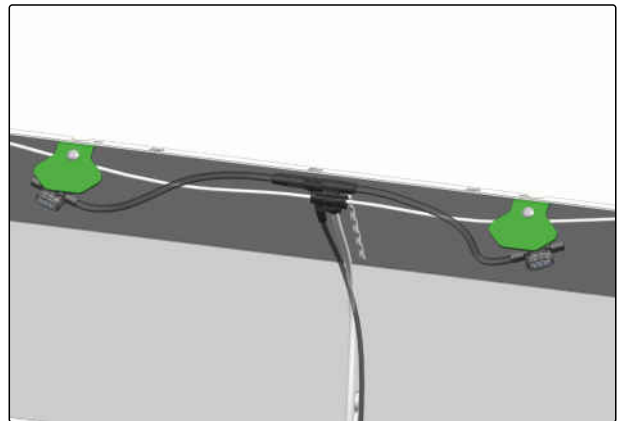


CMS-I-00002218

4.16.3 Vnitřní osvětlení zásobníku

Vnitřní osvětlení zásobníku poskytuje lepší nahlížení do zásobníku a usnadňuje kontrolu stavu naplnění. Vnitřní osvětlení zásobníku se zapíná přes osvětlení pro jízdu po silnici.

CMS-T-00001987-B.1



CMS-I-00002219

4.17 Elektronické monitorování

CMS-T-00001777-D.1

4.17.1 Radarový snímač

Radarový snímač zjišťuje pracovní rychlost elektrických pohonů. Z pracovní rychlosti vypočítá obdělanou plochu a potřebné otáčky pohonů dávkování.

CMS-T-00001778-C.1



CMS-I-00002221

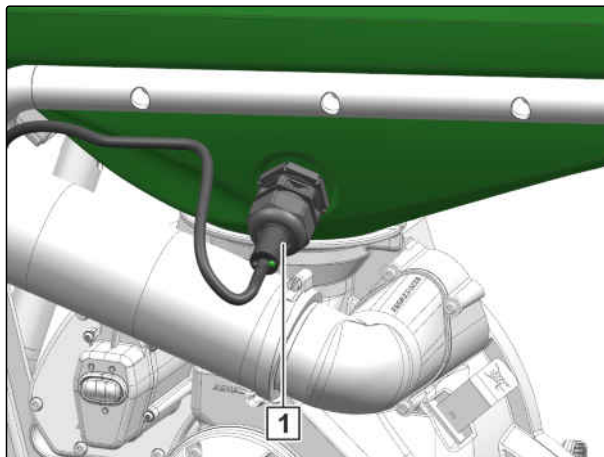
4.17.2 Hlásiče vyprázdnění

CMS-T-00001979-B.1

4.17.2.1 Osivo

CMS-T-00001981-B.1

Hlásič vyprázdnění **1** spustí alarm, jakmile není pokrytý osivem.

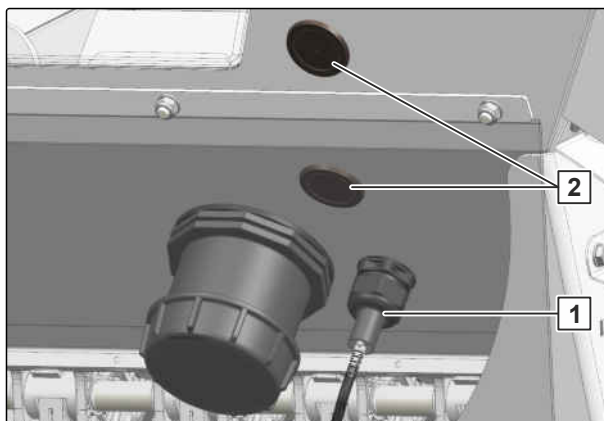


CMS-I-00001986

4.17.2.2 Hnojivo

CMS-T-00001983-A.1

Jakmile snímač hlásiče vyprázdnění **1** není pokrytý hnojivem, spustí alarm. Snímač hlásiče vyprázdnění může být namontován v různých pozicích **2**. Okamžik aktivace tak lze přizpůsobit aplikovanému množství.



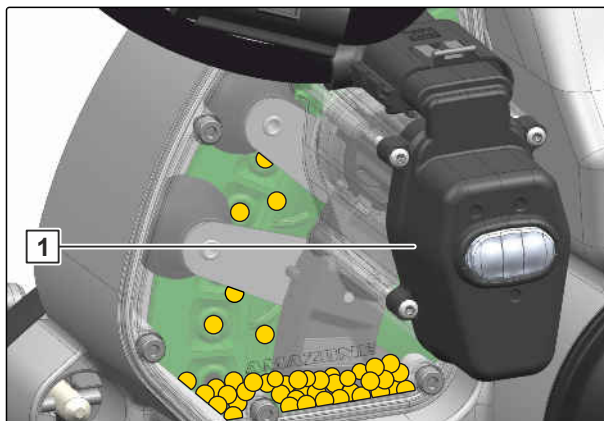
CMS-I-00001987

4.17.3 Elektronické dálkové přestavení stěračů

CMS-T-00001984-B.1

Pomocí elektronického dálkového přestavení stěračů **1** se stěrače pohodlně nastaví na ovládacím terminálu.

Ve spojení se SmartControl se stěrače ovládají automaticky. Na základě monitorování optickými čidly se detekují chybějící místa nebo dvojité obsazení a upraví se poloha stěračů. Tím se sníží počet chybějících a dvojitých míst.



CMS-I-00001917

4.18 Pouzdro se závitem

CMS-T-00001776-E.1

V pouzdru se závitem se nachází:

- Dokumenty
- Pomůcky



CMS-I-00002306

4.19 Kalibrační sada

CMS-T-00007520-A.1

V kalibrační sadě se nachází:

- Skládací kbelík
- Tahová váha



CMS-I-00005274

4.20 Terminál Twin

CMS-T-00004156-D.1

Prostřednictvím terminálu Twin jsou možné tyto funkce:

- Kalibrace aplikovaného množství
- Vyprázdnění stroje
- Komunikace s ovládacím terminálem
 - Zadávání kalibračních parametrů
 - Zadání aplikovaného množství



CMS-I-00003079

Technické údaje

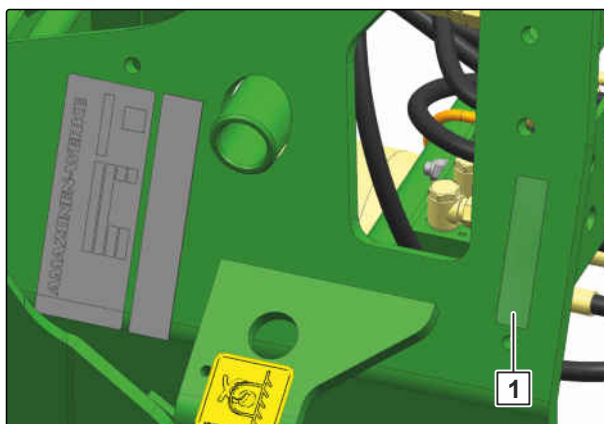
5

CMS-T-00002341-H.1

5.1 Sériové číslo

CMS-T-00002399-A.1

Sériové číslo **1** stroje je k jeho označení vyraženo na závěsném rámu vpravo.



CMS-I-00002008

5.2 Rozměry

CMS-T-00002356-E.1

	Specifikace vybavení	Precea 4500-2 / -2CC	Precea 4500-2CC se šnekem na hnojivo
Přepravní šířka	jednoduché vysunutí	3,3 m	3,3 m
	dvojitě nebo variabilní vysunutí	3 m	3 m
Přepravní výška		< 4 m	< 4 m
Celková délka	Krátký závěsný rám	2,22 m	2,91 m
	Dlouhý závěsný rám	2,38 m	3,07 m
Pracovní záběr, v závislosti na vzdálenosti řádků	jednoduché vysunutí	3600–4800	4500–4800
	dvojitě vysunutí	4,2 m až 4,8 m	4,2 m až 4,8 m
	variabilní vysunutí	2,7 m až 4,8 m	2,7 m až 4,8 m
Vzdálenost těžiště, podle vybavení	Krátký závěsný rám	80 cm	80 cm
	Dlouhý závěsný rám	1,08 m	1,08 m

5.3 Povolená užitečná hmotnost

CMS-T-00011018-E.1

Povolené užitečné zatížení pro použití
Povolené užitečné zatížení = $G_Z - G_L =$ _____ kg

- G_Z : Technicky přípustná hmotnost stroje podle typového štítku [kg]
- G_L : Zjištěná vlastní hmotnost [kg]

5.4 Dávkování osiva

CMS-T-00005919-C.1

Požadovaná vzdálenost závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony dávkování lze požadovanou vzdálenost přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k maximální pracovní rychlosti, maximálním otáčkám oddělování a největšímu dávkovacímu kotouči.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k minimální pracovní rychlosti, minimálním otáčkám oddělování a nejmenšímu dávkovacímu kotouči.

Požadovaná vzdálenost
3,1 cm až 86,9 cm

Precea	Objem osiva		
	Decentrální zásobník osiva	Centrální zásobník osiva	Přídavný zásobník Central Seed Supply
3000/4500/6000	55 l nebo 70 l	/	/
4500-2/6000-2			
3000-AFCC	55 l	/	/
6000-2AFCC			
6000-TCC	55 l nebo 70 l	1.200 l	8 l
9000-TCC	/	2.200 l	2x8 l

5.5 Dávkování hnojiva

CMS-T-00002362-F.1

Maximální aplikované množství závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony

5 | Technické údaje

Dávkování mikrogranulátu

dávkování lze aplikované množství přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Maximální aplikované množství se vztahuje k pracovní rychlosti 15 km/h.

Aplikace	Aplikační bod	Maximální aplikované množství
Hnojivo do půdy	Hnojicí radlice	50 kg/ha až 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC s 9 řádky a FertiSpot: 50 kg/ha až 220 kg/ha
	Výsevní pás	50 kg/ha až 75 kg/ha
mikrohnojivo	Výsevní pás	35 kg/ha

Precea	Zásobník hnojiva
3000/4500/6000	950 l nebo 1.250 l
4500-2/6000-2	
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender s 1.600 l nebo 2.200 l
6000-TCC	3.000 l
9000-TCC	6.000 l

5.6 Dávkování mikrogranulátu

CMS-T-00005413-C.1

Maximální aplikované množství závisí na aplikovaném materiálu.

Maximální aplikované množství se vztahuje k pracovní rychlosti 15 km/h.

Aplikace	Aplikační bod	Maximální aplikované množství
mikrohnojivo	Výsevní pás	35 kg/ha

Zásobník mikrogranulátu
17 l

5.7 Secí botka do mulče PreTeC

CMS-T-00005570-D.1

Maximální hloubka uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Pozice	Zatížení	Přítlak botek	Vlastní hmotnost	Hloubka ukládání
Vedle jízdní stopy	pružina	1 kg až 100 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
V jízdní stopě		1 kg až 115 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
Vedle jízdní stopy	Hydraulika	1 kg až 180 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
V jízdní stopě		1 kg až 230 kg	120 kg	0 cm až 10 cm

5.8 Botka FerTeC Twin

CMS-T-00005569-D.1

Maximální hloubka uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Radlice	Průměr disků	Přítlak botek	Jištění proti přetížení	Hloubka ukládání
Dvoukotoučová botka FerTeC twin	380 mm	80 kg	/	3 cm až 12 cm
Dvoukotoučová botka FerTeC twin HD	400 mm	/	200 kg	3 cm až 12 cm

5.9 Vzdálenosti řádků

CMS-T-00002366-F.1



UPOZORNĚNÍ

Dodatečná přestavba počtu řádků je možná. Další informace získáte v odborném servisu.

Rám	Počet řádků	Vzdálenost secích botek	Pracovní záběr
jednoduché vysunutí	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
		65 cm	3,9 m
	7	60 cm	4,2 m
	8	45 cm	3,6 m
dvojitě vysunutí	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
	7	60 cm	4,2 m

Rám	Počet řádků	Vzdálenost secích btek	Pracovní záběr
variabilní vysunutí	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
		65 cm	3,9 m
		60 cm	3,6 m
		50 cm	3 m
		45 cm	2,7 m
	7 jen 6 řádků při práci	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
	7 všechny řádky při práci	60 cm	4,2 m
		50 cm	3,5 m

5.10 Kategorie připojení

CMS-T-00002368-A.1

Tříbodový závěsný rám	kategorie 2 a kategorie 3N
-----------------------	----------------------------

5.11 Rychlost jízdy

CMS-T-00002367-E.1



UPOZORNĚNÍ

Velká aplikovaná množství mohou způsobit, že nebude dosaženo maximální pracovní rychlosti.

optimální pracovní rychlost u strojů se SpeedShaft	2 km/h až 12 km/h
optimální pracovní rychlost u strojů s ElectricDrive	2 km/h až 15 km/h

Povolená přepravní rychlost	60 km/h
-----------------------------	---------

5.12 Výkonnostní charakteristiky traktoru

CMS-T-00002369-C.1

Výkon motoru	
Precea 4500-2 / -2CC	od 75 kW / 100 HP

Elektrická soustava	
Napětí baterie	12 V
Základní vybavení traktoru pro ISOBUS	25 A
Zásuvka pro osvětlení	7pólová

Hydraulika	
Maximální provozní tlak	210 bar
Výkon čerpadla traktoru	Stroj s mechanickým pohonem ventilátoru minimálně 20 l/min při 150 bar
	Stroj s hydraulickým pohonem ventilátoru minimálně 50 l/min při 150 bar
Hydraulický olej stroje	HLP68 DIN51524 Hydraulický olej stroje je vhodný pro kombinované okruhy hydraulického oleje všech běžných výrobců traktorů.
Řídicí jednotky	podle vybavení stroje
beztlakový zpětný okruh	Dynamický tlak nesmí překročit 5 bar.

5.13 Údaje o emisích hluku

CMS-T-00002296-D.1

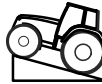
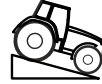
Emisní hladina akustického tlaku na pracovišti je menší než 70 dB(A), měřeno za provozu při zavřené kabině u ucha řidiče traktoru.

Hodnota emisní hladiny akustického tlaku je v podstatě závislá na používaném druhu vozidla.

5.14 Svahová dostupnost

CMS-T-00002297-E.1

Napříč ke svahu		
Ve směru jízdy vlevo	15 %	
Ve směru jízdy vpravo	15 %	

Nahoru a dolů svahem		
Nahoru do svahu	15 %	
Dolů se svahu	15 %	

5.15 Maziva

CMS-T-00002396-B.1

Výrobce	Mazivo
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

5.16 Převodový olej

CMS-T-00003834-B.1

Výrobce	Převodový olej
WINTERSHALL	Wintal UG22 WTL-HM, z výroby
FUCHS	Renolin MR5 VG22

5.17 Řetězový olej

CMS-T-00005469-B.1

Řetězový olej
Nezmýdelnitelný řetězový olej na bázi minerálního oleje podle ISO VG 68

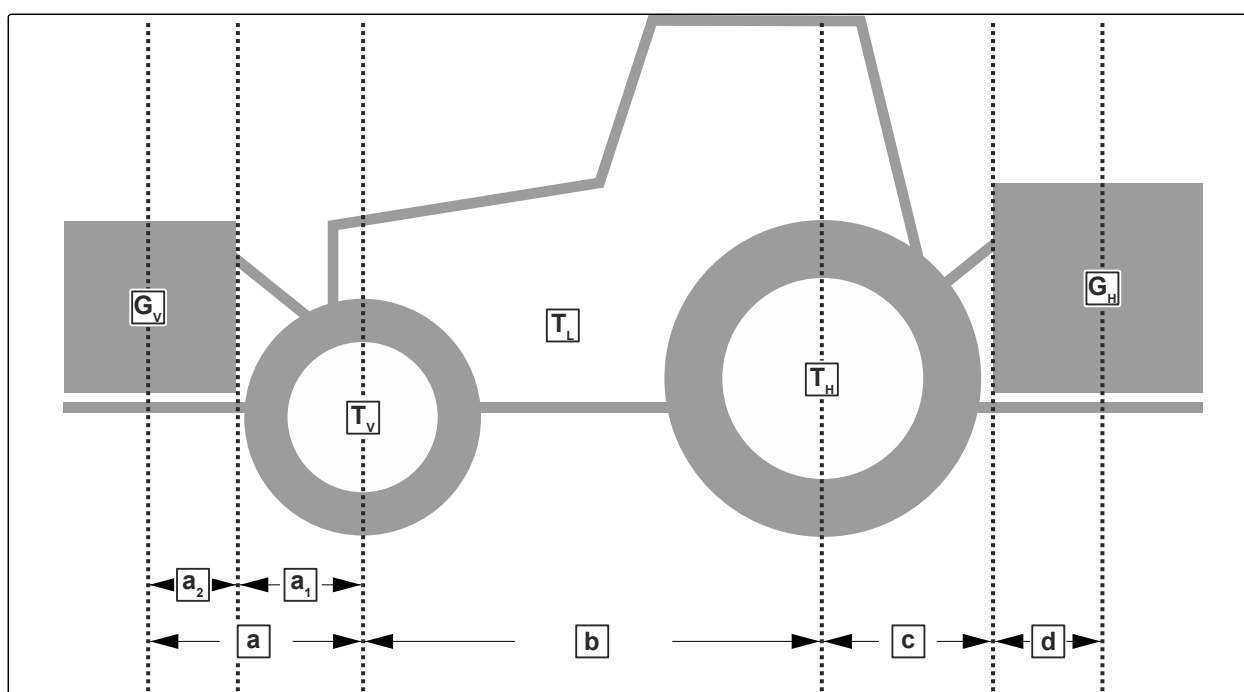
Příprava stroje

6

CMS-T-00001759-I.1

6.1 Výpočet potřebných vlastností traktoru

CMS-T-00000063-F.1



CMS-I-00000581

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
T_L	kg	pohotovostní hmotnost traktoru	
T_V	kg	zatížení přední nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
T_H	kg	zatížení zadní nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
G_V	kg	celková hmotnost stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží	
G_H	kg	povolená celková hmotnost stroje neseného za traktorem nebo zadního závaží	
a	m	vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem přední nápravy	

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
a_1	m	vzdálenost středu přední nápravy od středu připojení spodního závěsu	
a_2	m	Vzdálenost od těžiště: vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem připojení spodního závěsu	
b	m	rozvor	
c	m	vzdálenost středu zadní nápravy od středu připojení spodního závěsu	
d	m	Vzdálenost od těžiště: vzdálenost středu připojovacího bodu spodního závěsu od těžiště stroje neseného za traktorem nebo zadního závaží.	

1. Vypočítejte minimální přední dotížení.

$$G_{Vmin} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{Vmin} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$G_{Vmin} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000513

2. Vypočítejte skutečné zatížení přední nápravy.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000516

3. Vypočítejte skutečnou celkovou hmotnost soupravy traktoru a stroje.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00000515

4. Vypočítejte skutečné zatížení zadní nápravy.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Ve specifikacích výrobce zjistěte nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru.
6. Zjištěné hodnoty poznamenejte do následující tabulky.



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí nehody z důvodu poškození stroje kvůli vysokému zatížení

- Ujistěte se, zda je vypočítané zatížení menší nebo stejné jako přípustné zatížení.

	Skutečná hodnota dle výpočtu			Přípustná hodnota dle návodu k obsluze traktoru			Nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru	
Minimální přední dotížení		kg	≤		kg		-	-
Celková hmotnost		kg	≤		kg		-	-
Zatížení přední nápravy		kg	≤		kg	≤		kg
Zatížení zadní nápravy		kg	≤		kg	≤		kg

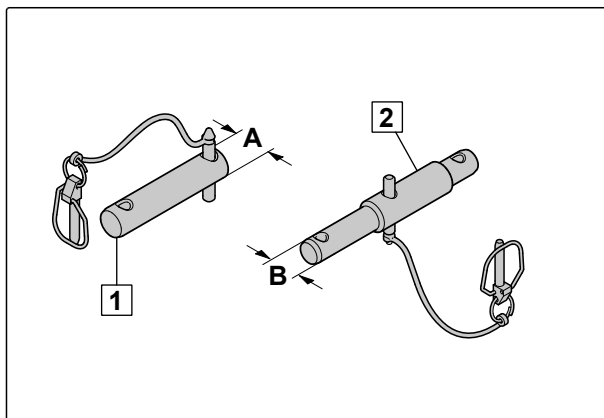
6.2 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu

CMS-T-00002075-B.1

6.2.1 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002076-B.1

Rozměr kategorie připojení 2	Průměr
A	25 mm
B	28 mm



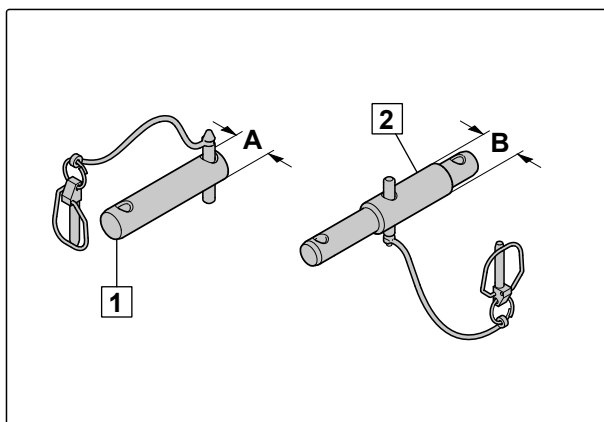
CMS-I-00001816

- Namontujte čep horního ramena **1** a stupňovité čepy spodního ramena **2** kategorie připojení 2.

6.2.2 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002077-B.1

Rozměr kategorie připojení 3	Průměr
A	31,7 mm
B	36,6 mm



CMS-I-00001817

- Namontujte čep horního ramena **1** a stupňovité čepy spodního ramena **2** kategorie připojení 3.

6.3 Příprava kloubového hřídele

CMS-T-00005128-B.1

1. Délku kloubového hřídele si nechte upravit ve specializovaném servisu.
2. Kloubový hřídel si nechte namontovat ve specializovaném servisu.

6.4 Připojení stroje

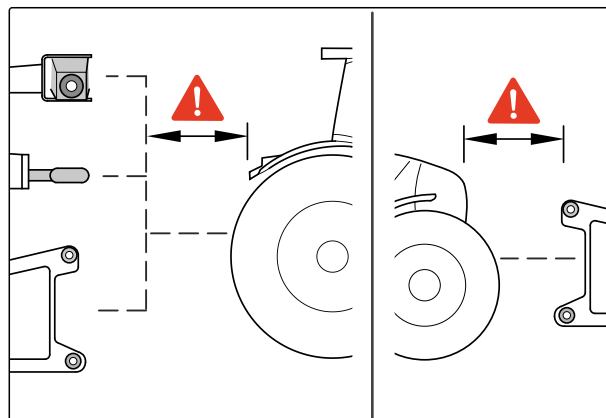
CMS-T-00001828-F.1

6.4.1 Najetí traktorem ke stroji

CMS-T-00005794-D.1

Mezi traktorem a strojem musí zůstat dostatek místa, aby bylo možné bez překážek připojit napájecí vedení.

- Najed'te traktorem ke stroji dostatečně blízko.

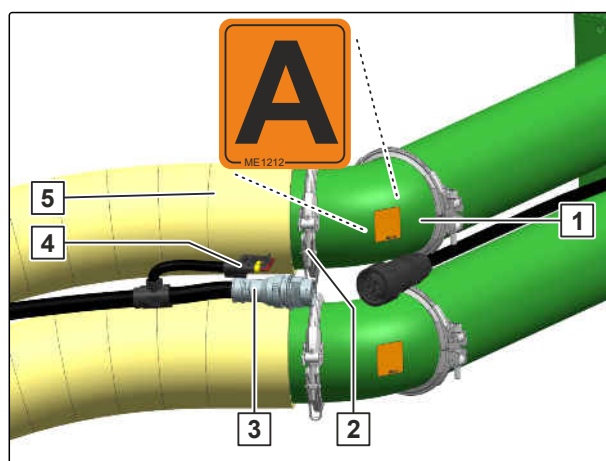


CMS-I-00004045

6.4.2 Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku

CMS-T-00004439-C.1

1. *Chcete-li dopravní hadici [5] spojit s předním neseným zásobníkem [1], spojte sponou [2] spojovací kus.*
2. Podle vybavení stroje připojte druhou přívodní hadici ke svazku hadic. Respektujte označení přívodních hadic.
3. Podle vybavení stroje připojte k balíku hadic napájení předního zásobníku [3].
4. Podle vybavení stroje připojte odpojení dávkovače [4] ke svazku hadic.

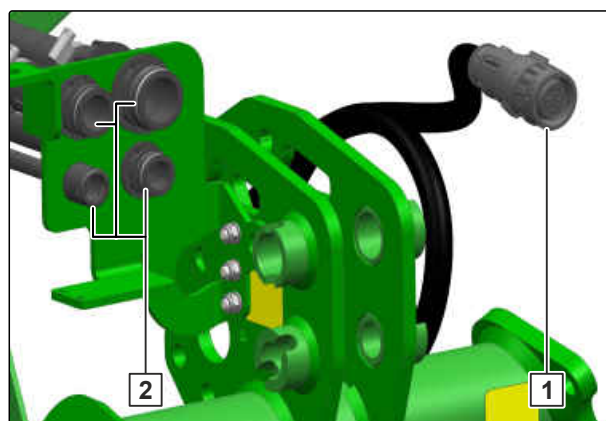


CMS-I-00003124

6.4.3 Připojení napájecích vedení k přední nádrži

CMS-T-00010803-A.1

1. Připojte zástrčku kabelu ISOBUS [1] k přední nádrži.
2. Spojte napájecí vedení [2] s dopravními hadicemi přední nádrže.



CMS-I-00007399

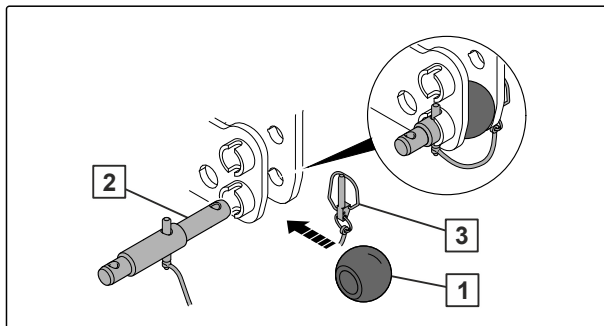
6.4.4 Připevnění kulových pouzder spodního ramena

CMS-T-00002085-A.1

6.4.4.1 Připevnění kulových pouzder spodního ramena pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002089-A.1

1. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zastrčte zvenku do uchycení.
2. Stupňovité čepy spodního ramena opatřete kulovými pouzdry **1**.
3. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zajistěte sklopnou závlačkou.

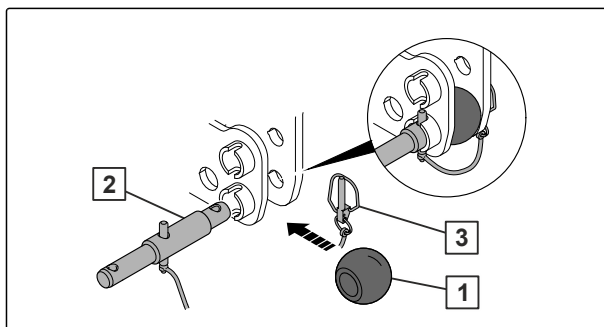


CMS-I-00001885

6.4.4.2 Připevnění kulových pouzder spodního ramena pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002084-A.1

1. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zastrčte zvenku do uchycení.
2. Stupňovité čepy spodního ramena opatřete kulovými pouzdry **1**.
3. Stupňovité čepy spodního ramena zajistěte sklopnou závlačkou **3**.



CMS-I-00001884

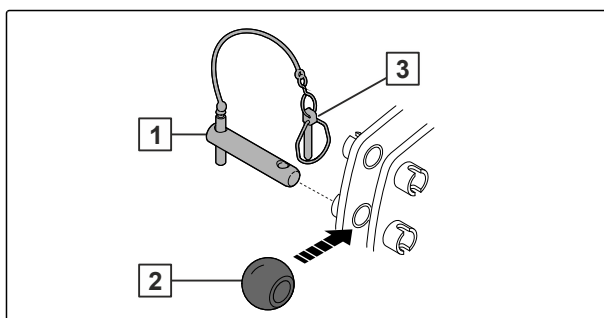
6.4.5 Připevnění kulového pouzdra horního ramena

CMS-T-00002087-A.1

6.4.5.1 Připevnění kulového pouzdra horního ramena pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002086-A.1

1. Čep horního ramena **1** spolu s kulovým pouzdrem **2** zastrčte do spodních otvorů.
2. Čep horního ramena **1** zajistěte originální sklopnou závlačkou **3**.

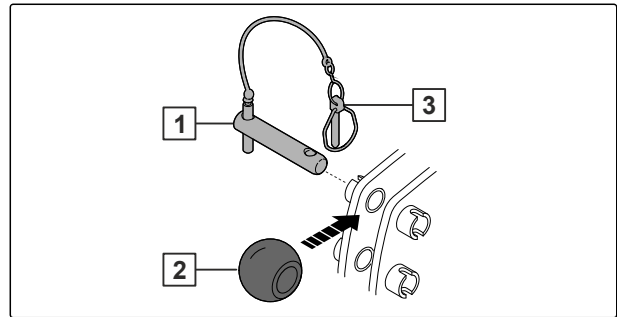


CMS-I-00001871

6.4.5.2 Připevnění kulového pouzdra horního ramena pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002088-A.1

1. Čep horního ramena **1** spolu s kulovým pouzrem **2** zastrčte do horních otvorů.
2. Čep horního ramena **1** zajistěte originální sklopnou závlačkou **3**.



CMS-I-00001870

6.4.6 Připojení kloubového hřídele

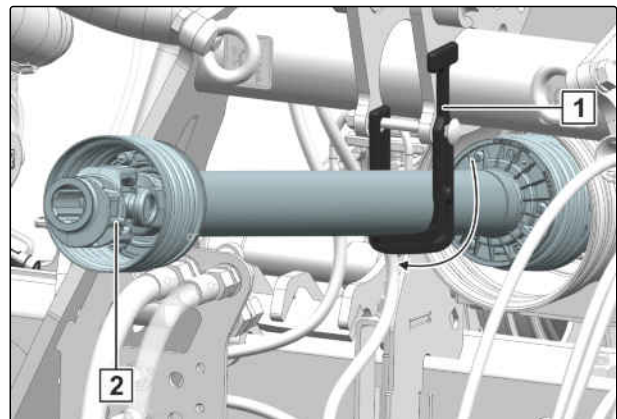
CMS-T-00005462-A.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Kloubový hřídel byl namontován podle údajů výrobce

1. Otevřete držák **1**.
2. Zatáhněte zpět tažné pouzdro **2** na straně traktoru.
3. Nasuňte kloubový hřídel na vývodový hřídel traktoru.

➔ Tažné pouzdro zapadne.



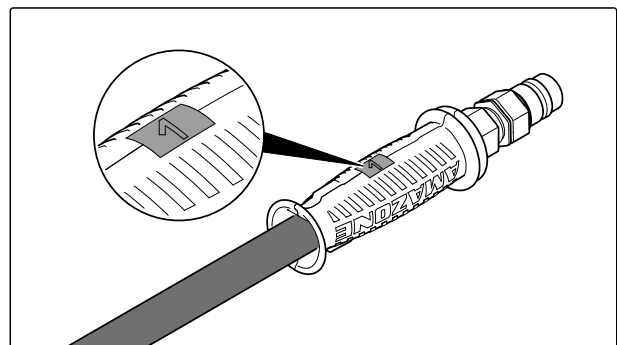
CMS-I-00003956

6.4.7 Připojení hydraulických hadic

CMS-T-00007884-C.1

Všechny hydraulické hadice jsou opatřeny madly. Madla mají barevná označení s číslem nebo písmenem. Označení jsou přiřazena příslušným hydraulickým funkcím tlakového vedení řídicí jednotky traktoru. K označením jsou na stroji umístěné nálepky, které objasňují příslušné funkce hydrauliky.

V závislosti na hydraulické funkci se musí u řídicí jednotky traktoru používat rozdílné způsoby ovládání:



CMS-I-00000121

Způsob ovládání	Funkce	Symbol
spínací s aretací	trvalý oběh oleje	
spínací bez aretace	oběh oleje, dokud není akce provedená	
plovoucí	volný průtok oleje řídicí jednotkou traktoru	

Označení	Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
Červená		Beztlaký zpětný okruh. Beztlaký zpětný okruh musí být stále připojený!			maximální tlak vedení menší než 5 bar
		 Hydraulický motor ventilátoru	zapnutí	jednočinná	
		 Přítlak botek	zvýšení snížení		
zelená		 výložník	Vysouvání	dvojčinná	
			Zasouvání		
žlutá		 znamenáky	zvedání	jednočinná	 
Modrá		 vyvážení rámu	zvýšení	dvojčinná	
			snížení		
běžová		 Plnicí šnek	zapnutí	jednočinná	

Označení	Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
		Beztlaký zpětný okruh. Beztlaký zpětný okruh musí být stále připojený!			maximální tlak vedení menší než 5 bar
		 Hydraulický motor ventilátoru	zapnutí	jednočinná	
		 Přítlak botek	zvýšení snížení		

Označení		Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
zelená	1		výložník	Vysouvání	dvojčinná	
	2			Zasouvání		
	1		znamenáky	zvedání	jednočinná	
	1		vyvážení rámu	zvýšení	dvojčinná	
	2			snížení		
běžová	1		Plnicí šnek	zapnutí	jednočinná	



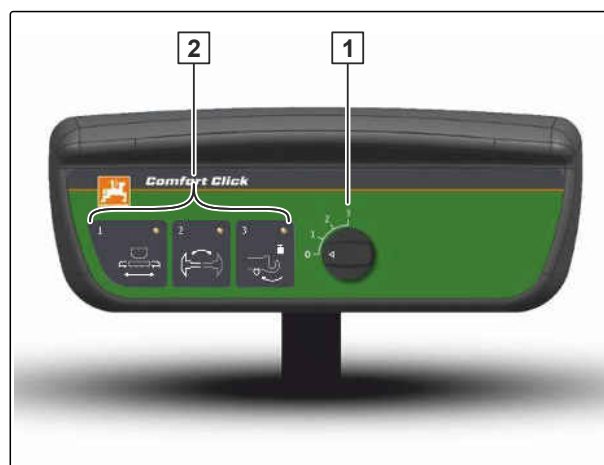
VAROVÁNÍ

Nebezpečí až smrtelného zranění

Když jsou hydraulické hadice nesprávně připojené, mohou být chybné hydraulické funkce.

- Při připojování hydraulických hadic dbejte na barevná označení na zástrčkách hydraulických hadic.

Je-li k dispozici příliš málo řídicích jednotek traktoru, lze pomocí komfortní hydrauliky přiřadit jedné řídicí jednotce několik funkcí stroje **2**. Volba funkce se provádí buď přes software stroje, nebo přes ComfortClick **1**.



CMS-I-00001699

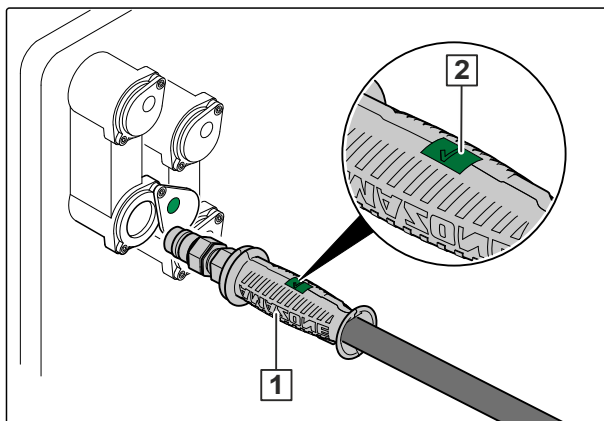
1. Pomocí řídicí jednotky traktoru uvolněte tlak z hydraulického systému mezi traktorem a strojem.
2. Vyčistěte hydraulické zástrčky.



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při nedostatečném zpětném toku hydraulického oleje

- ▶ Pro beztlaký zpětný tok hydraulického oleje používejte jen vedení rozměru DN16 nebo větší.
- ▶ Volte krátké trasy zpětného toku.
- ▶ Připojte beztlaký zpětný tok hydraulického oleje do určené spojky.
- ▶ *Podle vybavení stroje:*
Připojte vedení unikajícího oleje do určené spojky.
- ▶ Do beztlakého zpětného toku hydraulického oleje namontujte dodávanou spojovací zásuvku.



CMS-I-00001045

3. Jako první zapojte hydraulickou hadici "červené 7" do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
4. Hydraulickou hadici "červenou 1" zapojte do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
5. Připojte zbývající hydraulické hadice **1** podle označení **2** do hydraulických zásuvek na traktoru.

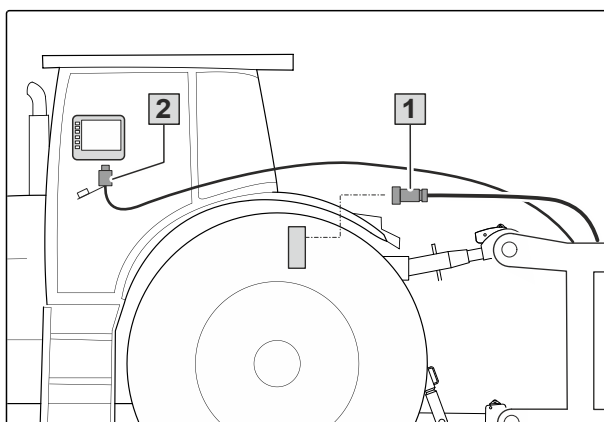
➔ Hydraulické zástrčky citelně zaskočí.

6. Ved'te hydraulické hadice s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se neodíraly.

6.4.8 Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00003611-F.1

1. Zasuňte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Uložte kabel ISOBUS s dostatečnou vůlí pohybu tak, aby se neodíral a nebyl přiskřípnutý.

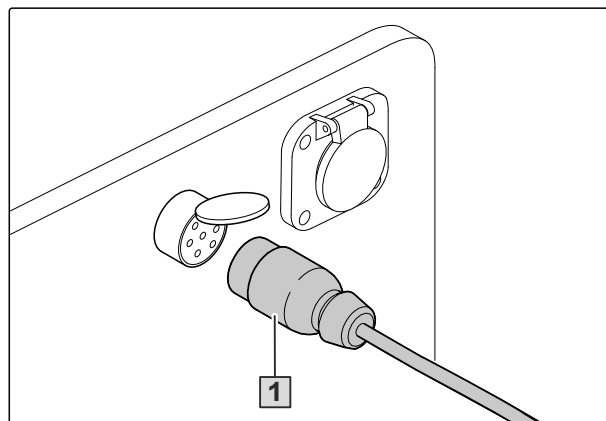


CMS-I-00006891

6.4.9 Připojení elektrického napájení

CMS-T-00001399-G.1

1. Zastrčte konektor **1** pro elektrické napájení.
2. Ved'te napájecí kabel s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se nikde neodíral a nebyl přiskřípnutý.
3. Zkontrolujte funkci osvětlení na stroji.



CMS-I-00001048

6.4.10 Připojení tříbodového závěsného rámu

CMS-T-00007518-C.1

1. Nastavte spodní ramena traktoru **1** na stejnou výšku.
2. Ze sedadla traktoru připojte spodní ramena **1**.



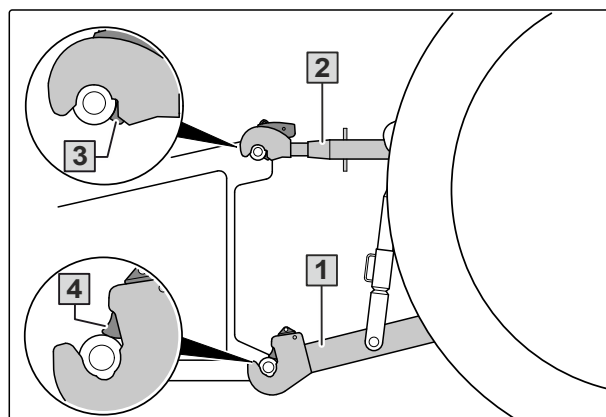
DŮLEŽITÉ Kolize dotížení rámu s pneumatikami traktoru

- Ujistěte se, že dotížení rámu má při provozu vždy odstup od pneumatik traktoru.



UPOZORNĚNÍ

Pro optimální efekt dotížení rámu musí být horní táhlo na straně traktoru namontované v nejvyšším bodě horního táhla.



CMS-I-00001225

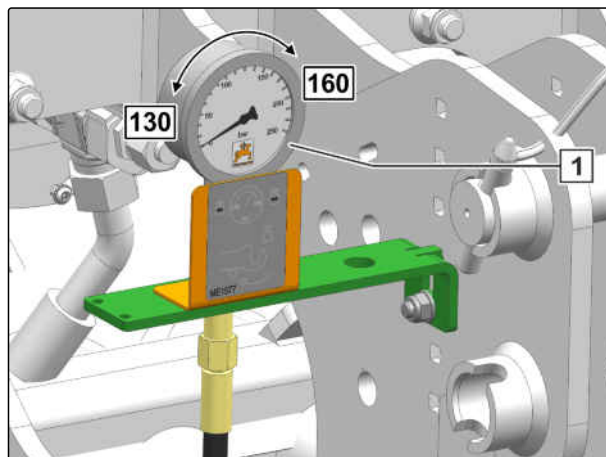
3. Připojte horní táhlo **2**.
4. Zkontrolujte, zda jsou háky horního táhla **3** a háky spodního ramena **4** správně zajištěné.



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- ▶ *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



CMS-I-00004101

5. Spustíte stroj na zem.

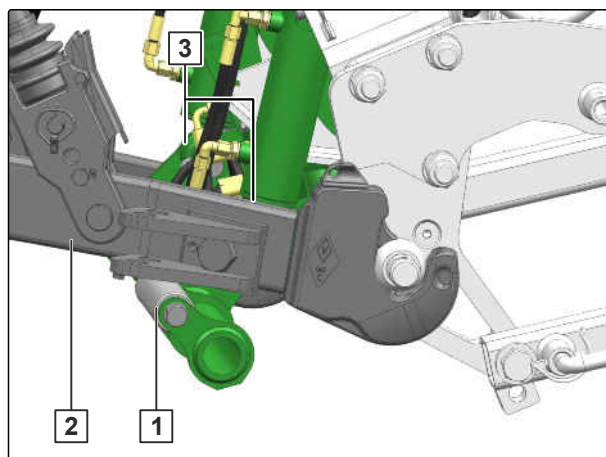
6. *Zvýšení dotížení rámu:*
stiskněte "zelenou 1" na řídicí jednotce traktoru a nastavte tlak 160 bar.

➔ Manometr **1** ukazuje nastavený tlak.

Dotížení rámu **1** se opírá o dolní ramena **2**.

7. Stroj pomalu zvedněte a uveďte do pracovní polohy.

➔ Pístní tyče **3** nesmí v žádném provozním stavu dosáhnout koncové polohy.

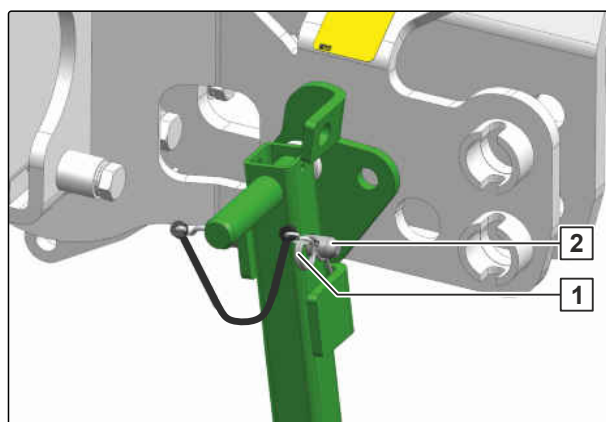


CMS-I-00009250

6.4.11 Zvednutí podpěrných noh

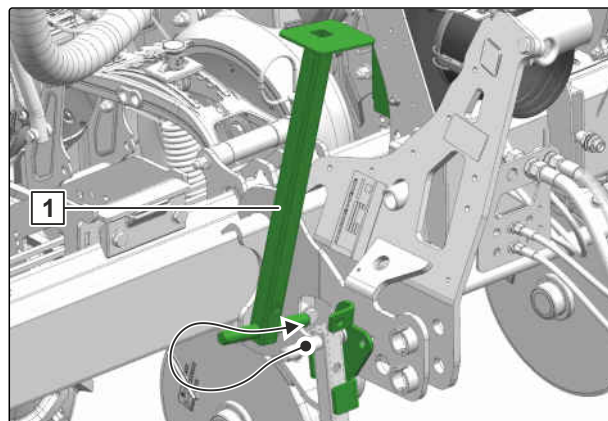
1. *Abyste podpěrné nohy odlehčili,*
Zvedněte stroj.
2. Vytáhněte pružinovou závlačku **1**.
3. Držte podpěrnou nohu.
4. Odstraňte čep **2**.

CMS-T-00001838-A.1



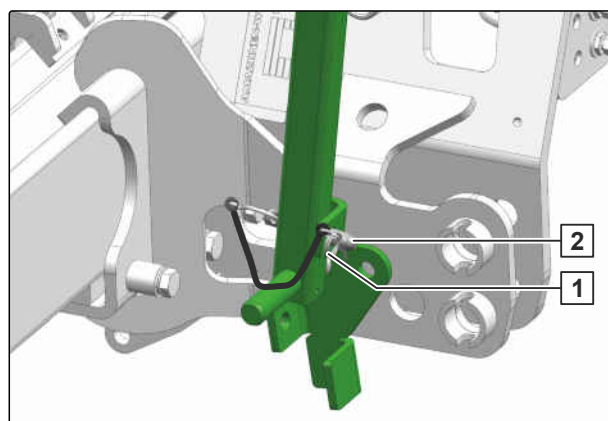
CMS-I-00002003

5. Vyjměte podpěrnou nohu **1** z odstavné polohy.
6. Uvedte podpěrnou nohu do parkovací polohy.



CMS-I-00002001

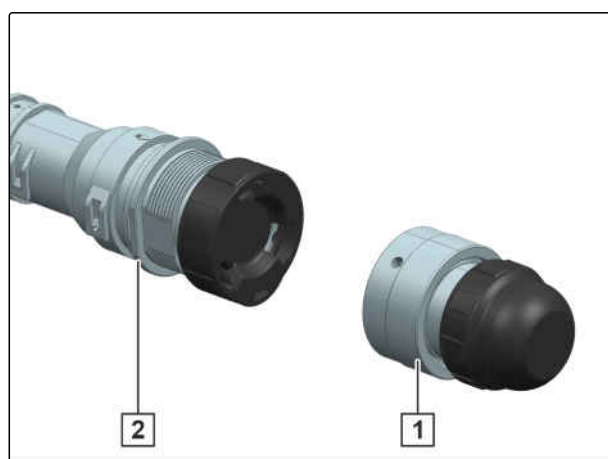
7. Zajistěte podpěrnou nohu čepem **2**.
8. Čep zajistěte pomocí pružné závlačky **1**.
9. Opakujte postup u druhé podpěrné nohy.



CMS-I-00002002

6.4.12 Použití bez předního zásobníku

- Když se má stroj používat bez předního zásobníku, namontujte zakončovací odpor **1** na signální kabel **2** pro přední zásobník.



CMS-I-00005657

6.5 Příprava stroje k použití

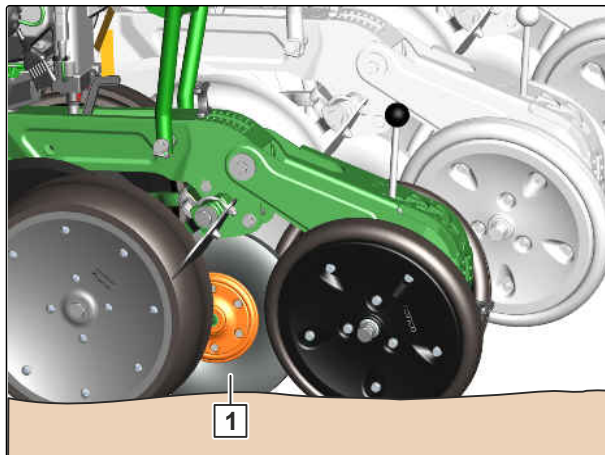
CMS-T-00001841-I.1

6.5.1 Vodorovné vyrovnaní stroje

CMS-T-00014683-A.1

Aby bylo ukládání osiva přesné, musí být stroj vyrovnaný vodorovně. Záchytným kolem **1** lze ve vytvořené brázdě stále otáčet rukou, ale nevychyluje se do strany.

- Nastavte horní táhlo na požadovanou délku.



CMS-I-00007970

6.5.2 Vysunutí ramen stroje

CMS-T-00001909-B.1

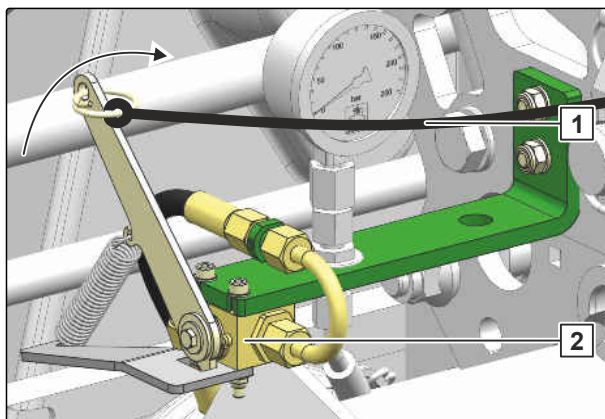


POZOR

Mezi ramena stroje a strojem jsou místa, kde může dojít ke zhmoždění, rozdrcení a stříhu.

- Když skládáte nebo rozkládáte ramena stroje, nikdy nesahejte do oblasti, kde hrozí pohmoždění.

1. Zvedněte stroj.
 2. Zatáhněte tažné lanko **1**.
- Hydraulický ventil **2** se otevře.
3. Dokud ramena stroje nedosáhnou koncové polohy, Aktivujte tažné lanko a stiskněte "zelenou" řídicí jednotku traktoru.
- Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, nesmí se provést dopravní hadice k hnojícím radlicím.



CMS-I-00001897

4. *Když jsou dopravní hadice prověřené, zafixujte hadice hnojiva.*
5. *Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, povolte tažné lanko a uveďte řídicí jednotku traktoru "zelenou" do neutrální polohy.*

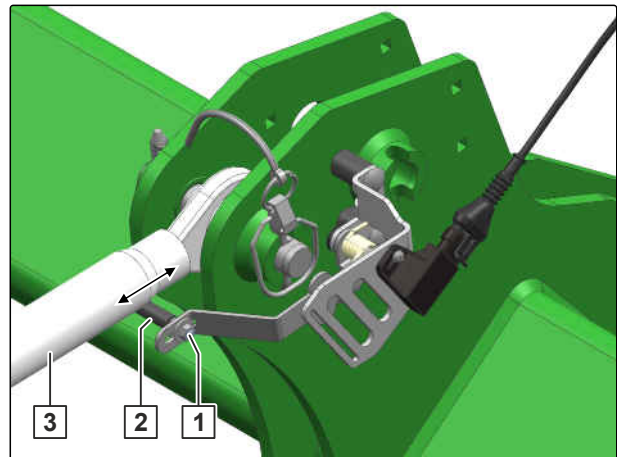
6.5.3 Přizpůsobení snímače pracovní polohy

Snímač pracovní polohy monitoruje polohu stroje v tříbodové hydraulice a spíná pohony dávkování. Délka páky je nastavitelná.

1. Uvolněte matici **1**.
2. Umístěte páku **2** na rovnou styčnou plochu na horním táhle **3**.
3. Utáhněte matici.
4. *Abyste se ujistili, že se snímač pracovní polohy opírá o rovný povrch, stroj zcela zvedněte a spustíte.*
5. *Chcete-li konfigurovat snímač pracovní polohy, viz návod k obsluze softwaru ISOBUS "Konfigurace snímače pracovní polohy"*

nebo

viz návod k obsluze "Ovládací počítač".



CMS-T-00003625-E.1

CMS-I-00002608

6.5.4 Plnění zásobníku osiva

CMS-T-00001914-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné
- ✓ Osivo ani zásobník osiva neobsahují žádná cizí tělesa
- ✓ Osivo je suché a nelepí se

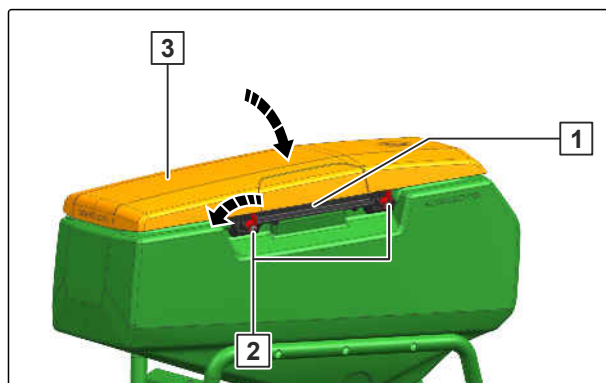


DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.



CMS-I-00001886

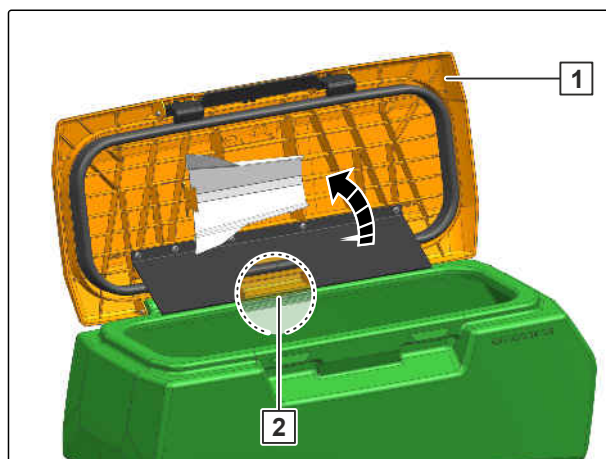
1. Otevřete pojistku **2**.
 2. *Abyste uzávěr odlehčili:*
Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
 3. Odjistěte uzávěr **1**.
 4. Zcela otevřete víko zásobníku **1**.
- ➔ Pojistka víka **2** zaskočí.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

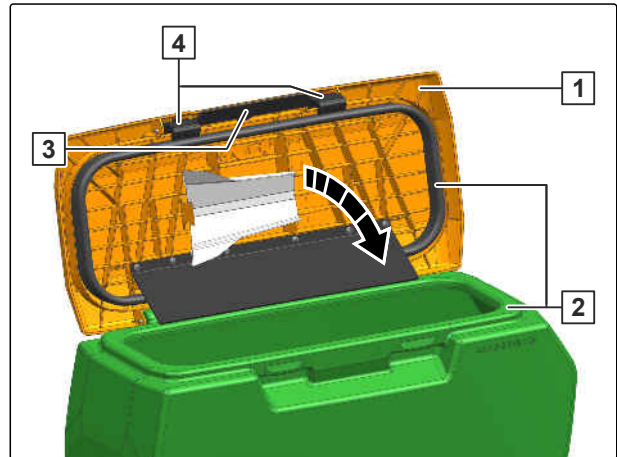
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník osiva.



CMS-I-00001887

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **2**.
7. Zavřete víko zásobníku **1**.
- ➔ Uzávěr **3** zaklapne.
8. Zavřete pojistku **4**.



CMS-I-00001889

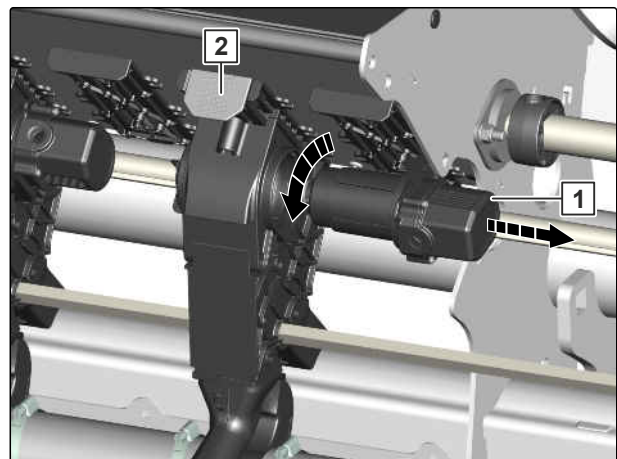
6.5.5 Příprava zásobníku hnojiva k použití

CMS-T-00011011-B.1

6.5.5.1 Výměna dávkovacího kola

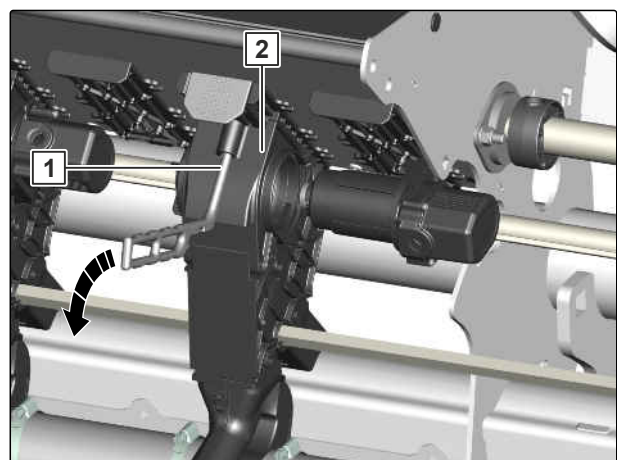
CMS-T-00014322-A.1

1. Nastavte zavírací šoupátko **2** do spodní polohy.
2. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
3. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



CMS-I-00009080

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **1** do krytu dávkovače **2**.
5. Odjistěte kryt dávkovače.
6. Otevřete kryt dávkovače.



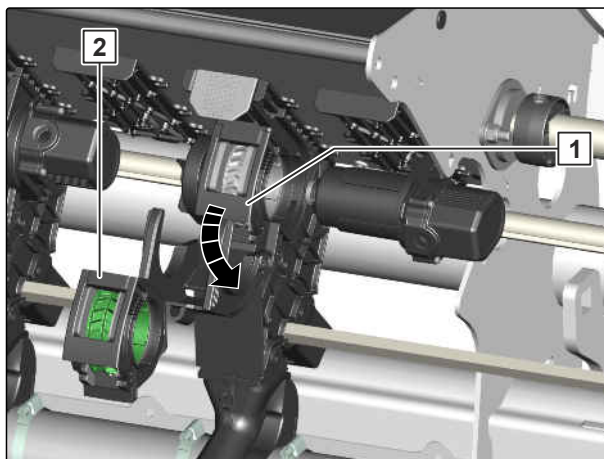
CMS-I-00009079

6 | Příprava stroje

Příprava stroje k použití

7. Vyjměte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce ze skříně dávkovače.

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 4 cm ³	oranžová	insekticid	5 kg/ha až 20 kg/ha
Dávkovací kolo 3 cm ³	stříbrošedá	přípravek proti slimákům	2 kg/ha až 10 kg/ha
Dávkovací kolo 12 cm ³	zelená	mikrohnojivo	10 kg/ha až 35 kg/ha
Dávkovací kolo 100 cm ³	zelená	Hnojivo	50 kg/ha až 250 kg/ha



CMS-I-00009078

8. Nasaďte požadovaný dávkovací válec **2** do skříně dávkovače.

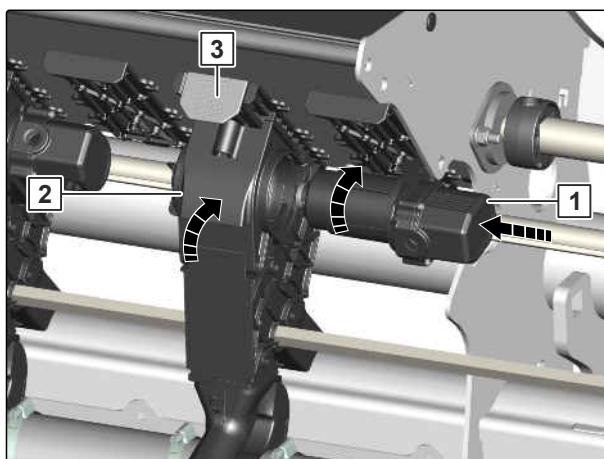
9. Zavřete kryt dávkovače **2**.

➔ Zámek zaklapne.

10. Nasaďte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.

11. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.

12. Nastavte zavírací šoupátko **3** do horní polohy.

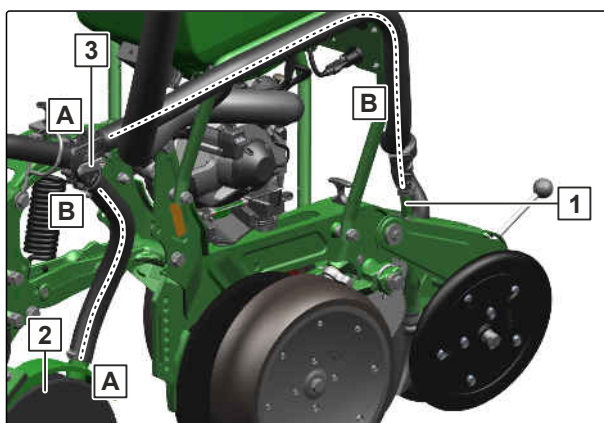


CMS-I-00009077

6.5.5.2 Nastavení aplikačního bodu hnojiva

CMS-T-00010605-D.1

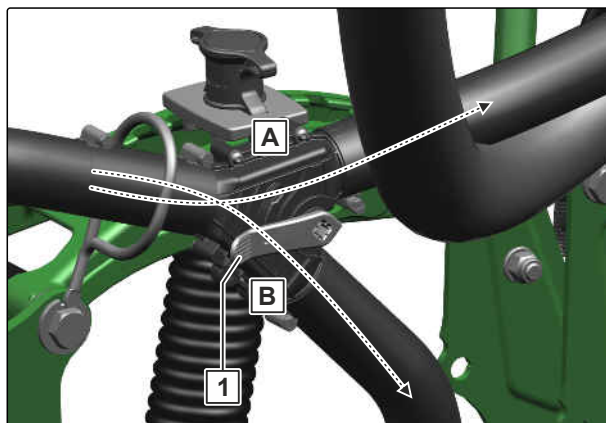
Podle vybavení stroje lze přepínat bod aplikace hnojiva. Pomocí výhybky **3** se přepíná mezi hnojicí radlicí **2** a ukládáním do seťového lůžka **1**.



CMS-I-00007256

- *Chcete-li vybrat aplikační bod hnojiva:*
nastavte páku **1** do požadované polohy.

➔ Páka citelně zaskočí.



CMS-I-00007258

6.5.5.3 Plnění zásobníku hnojiva z plnicí lávky

CMS-T-00001911-E.1



UPOZORNĚNÍ

Ochranná a funkční mřížka v zásobníku hnojiva je zavřená. Pouze zavřená ochranná a funkční mřížka zabrání, aby se hroudy hnojiva a/nebo cizí tělesa dostaly do zásobníku hnojiva a ucpaly dávkování.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj zajištěný
- ☑ Převážné vozidlo se zásobou hnojiva stojí na rovné ploše

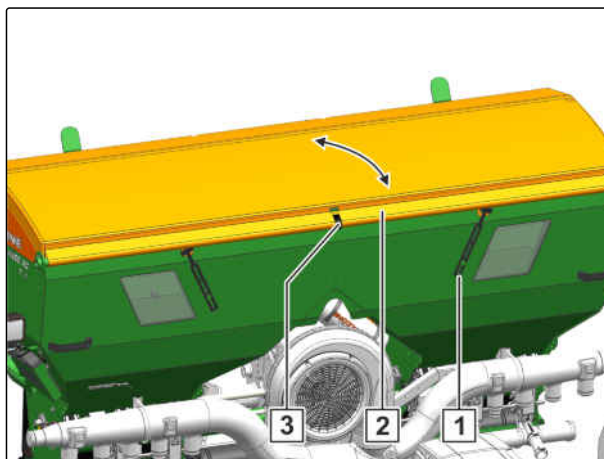
1. Při práci v noci zapněte vnitřní osvětlení zásobníku hnojiva.

2. *Podle vybavení stroje:*
Po schůdkách vystupte na plnicí lávku

nebo

Vyklopte žebřík a po schůdkách vystupte na plnicí lávku.

3. Otevřete gumové smyčky **1**.
4. Otevřete plachtu zásobníku hnojiva **2**.
5. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.
6. Naplňte zásobník hnojiva.
7. Uzavřete plachtu zásobníku hnojiva tažným lankem **3**.
8. Zajistěte plachtu zásobníku hnojiva gumovými smyčkami.
9. Složte žebřík.



CMS-I-00001892

6.5.5.4 Plnění zásobníku hnojiva sklopným plnicím šnekem

CMS-T-00011012-B.1



UPOZORNĚNÍ

Ochranná a funkční mřížka v zásobníku hnojiva je zavřená. Pouze zavřená ochranná a funkční mřížka zabrání, aby se hroudy hnojiva a/nebo cizí tělesa dostaly do zásobníku hnojiva a ucpaly dávkování.

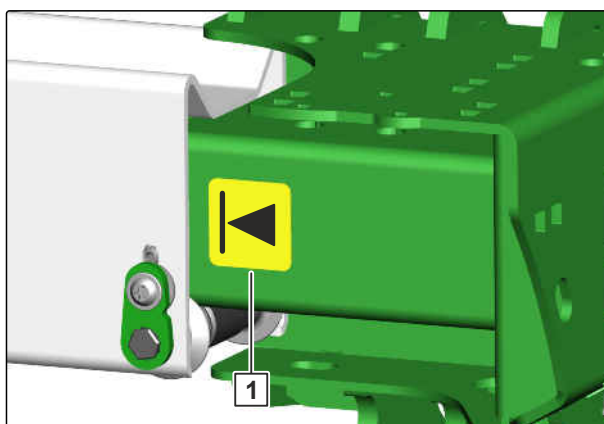


PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
 - ✓ Traktor a stroj zajištěný
 - ✓ Převážné vozidlo se zásobou hnojiva stojí na rovné ploše
1. *Když je variabilně výsuvný stroj nastavený na rozteč řádků větší než 50 cm:*
zasuňte stroj

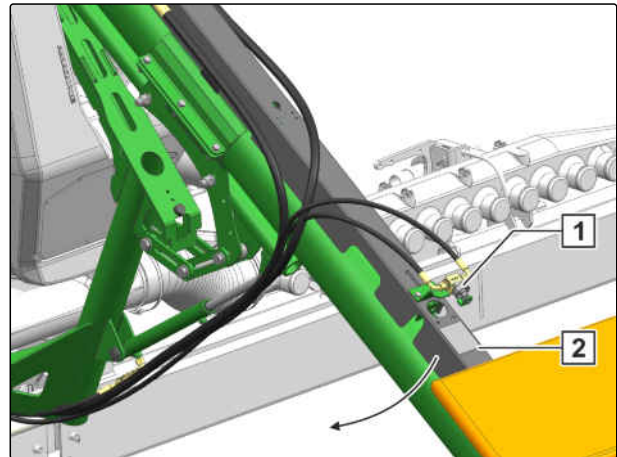
nebo

když je variabilně výsuvný stroj nastavený na rozteč řádků větší než 45 cm:
Vysuňte stroj. Zasuňte až ke značce **1**.
 2. Při práci v noci zapněte vnitřní osvětlení zásobníku hnojiva.



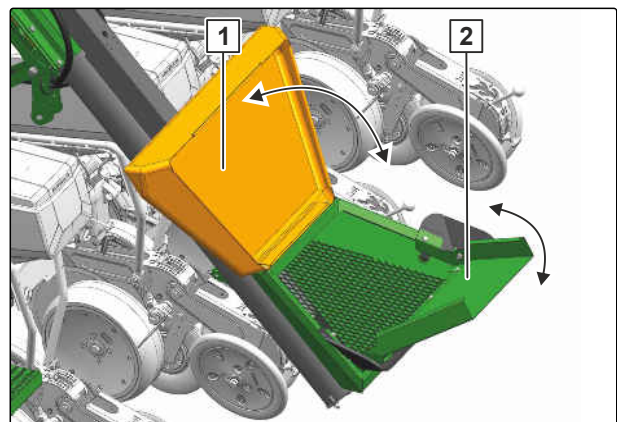
CMS-I-00007471

3. Aktivujte a přidržte ovládací páku **1**.
 4. Zatlačte plnicí šnek **2** do požadované polohy.
 5. Uvolněte ovládací páku.
- ➔ Plnicí šnek je aretovaný v požadované poloze.



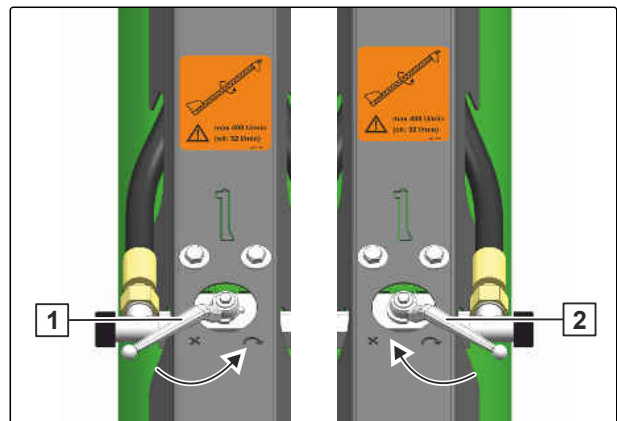
CMS-I-00003949

6. Otevřete krycí plachtu **1** plnicí násypky.
7. Vyklopte plnicí skluz **2** ven.
8. Odstraňte z plnicí násypky zbytky nebo cizí předměty.
9. *Chcete-li aktivovat přívod oleje k dopravnímu šneku:*
Zapněte řídicí jednotku traktoru "přírodní 1" s 32 l/min.



CMS-I-00001894

10. Pomalu zapněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem **1**.
 11. Plňte plnicí násypku plnicího šneku aplikovaným materiálem.
- ➔ Hladina v zásobníku hnojiva se zvyšuje.



CMS-I-00001895

UPOZORNĚNÍ

Maximální plnicí výkon je dosažen, když se se nad dopravním šnekem vytvoří násypný kužel. Pokud je to možné, nechte hnojivo plynout přímo do plnicí násypky.

12. Sledujte hladinu kontrolním okénkem.
13. *Když hladina stoupne nad hranu kontrolního okénka:*
Snižte kulovým kohoutem **2** plnění plnicí násypky a otáčky plnicího šneku.
14. *Když je zásobník hnojiva naplněný:*
Zastavte plnění plnicí násypky.

15. Dopravní šnek nechte běžet až do vyprázdnění.
16. Pomalu vypněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem.
17. Vypněte řídicí jednotku traktoru.
18. Zaklopte plnicí skluz.
19. Zavřete krycí plachtu plnicí násypky.
20. *K otočení plnicího šneku zpět do parkovací polohy:*
stiskněte na řídicí jednotce traktoru "zelenou 1", dokud plnicí šnek nedosáhne své koncové polohy.

6.5.5.5 Plnění zásobníku hnojiva plnicím šnekem

CMS-T-00001912-D.1



UPOZORNĚNÍ

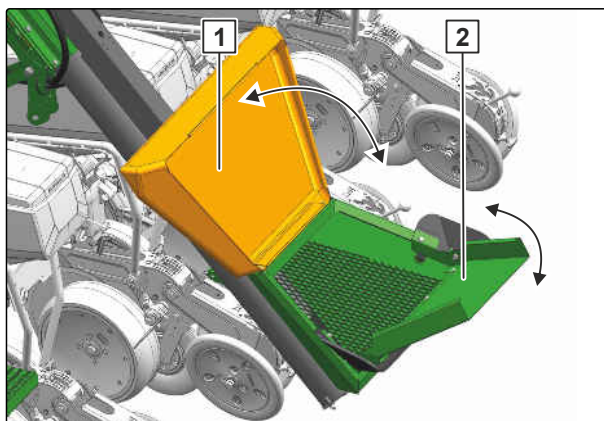
Ochranná a funkční mřížka v zásobníku hnojiva je zavřená. Pouze zavřená ochranná a funkční mřížka zabrání, aby se hroudry hnojiva a/nebo cizí tělesa dostaly do zásobníku hnojiva a ucpaly dávkování.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj zajištěný
- ☑ Přepavní vozidlo se zásobou hnojiva stojí na rovné ploše

1. Při práci v noci zapněte vnitřní osvětlení zásobníku hnojiva.
2. Otevřete krycí plachtu **1** plnicí násypky.
3. Vyklopte plnicí skluz **2** ven.
4. Odstraňte z plnicí násypky zbytky nebo cizí předměty.
5. *Chcete-li aktivovat přívod oleje k dopravnímu šneku:*
Zapněte řídicí jednotku traktoru "přírodní" s 32 l/min.



CMS-I-00001894

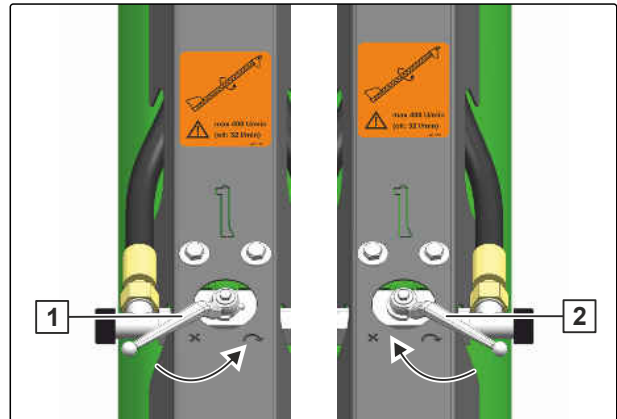
6. Pomalu zapněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem **1**.
7. Plňte plnicí násypku plnicího šneku aplikovaným materiálem.

➔ Hladina v zásobníku hnojiva se zvyšuje.



UPOZORNĚNÍ

Maximální plnicí výkon je dosažen, když se se nad dopravním šnekem vytvoří násypný kužel. Pokud je to možné, nechte hnojivo plynout přímo do plnicí násypky.



CMS-I-00001895

8. Sledujte hladinu kontrolním okénkem.
9. *Když hladina stoupne nad hranu kontrolního okénka:*
Snižte kulovým kohoutem **2** plnění plnicí násypky a otáčky plnicího šneku.
10. *Když je zásobník hnojiva naplněný:*
Zastavte plnění plnicí násypky.
11. Dopravní šnek nechte běžet až do vyprázdnění.
12. Pomalu vypněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem.
13. Vypněte řídicí jednotku traktoru.
14. Zaklopte plnicí skluz.
15. Zavřete krycí plachtu plnicí násypky.

6.5.5.6 Nastavení plnicího šneku

CMS-T-00002217-D.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj není připojený k traktoru
- ☑ Stroj je řádně odstavený

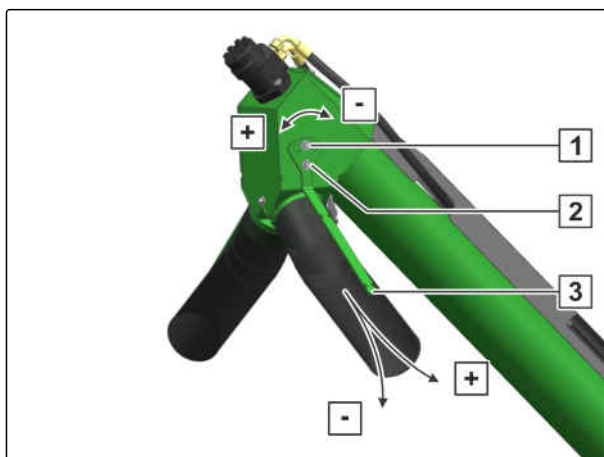


POZOR

Nebezpečí zakopnutí kvůli ztíženému přístupu

- Pro bezpečný přístup použijte žebřík s podestou.

1. Zásobník hnojiva se plní nerovnoměrně ve směru jízdy.
Povolte šroub **2**.
2. Povolte šroub **1** a odstraňte ho.
3. Uvedte výtok do požadované polohy.
4. Nasadte a utáhněte šroub **1**.
5. Utáhněte šroub **2**.



CMS-I-00002029

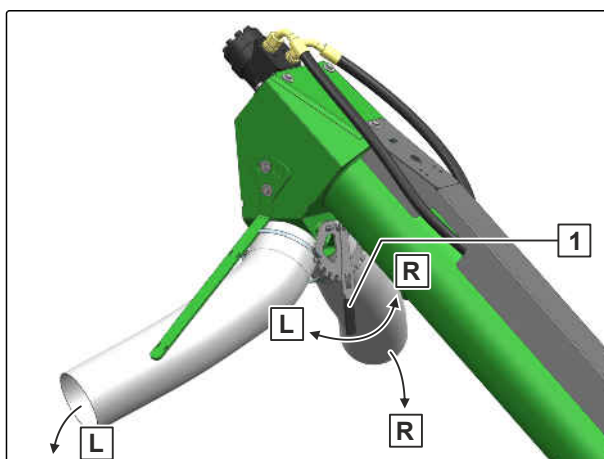


POZOR

Nebezpečí zakopnutí kvůli ztíženému přístupu

- Pro bezpečný přístup použijte žebřík s podestou.

6. Zásobník hnojiva se plní nerovnoměrně napříč ke směru jízdy.
Odjistěte nastavovací páku **1**.
 7. Uvedte nastavovací páku do požadované polohy.
- ➔ V koncové poloze je výtok uzavřený.
8. Nastavovací páka musí být aretovaná v nastavovacím rastru.



CMS-I-00002030

6.5.6 Příprava FertiSpot k použití

CMS-T-00014356-A.1

6.5.6.1 Výměna rotoru

CMS-T-00014360-A.1

V závislosti na požadované rychlosti jízdy a aplikovaném množství je zapotřebí jednoduchý rotor, dvojitý rotor nebo pásové ukládání.

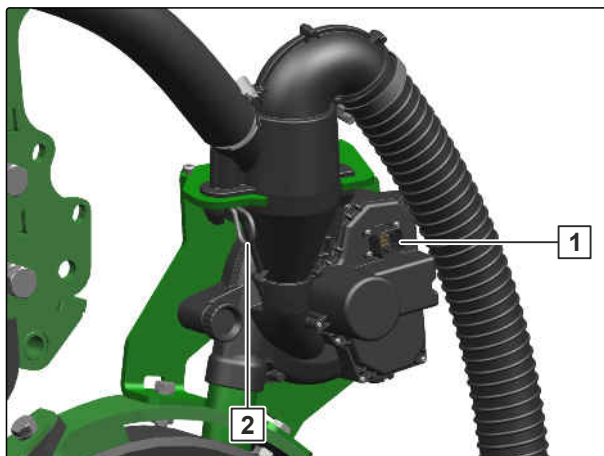
Jednotlivý rotor						
Aplikované množství	Vzdálenost řádků					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha až 100.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 14 km/h
> 100000 Körner/ha až 120.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 13 km/h	až 13 km/h	až 11 km/h
> 120000 Körner/ha až 150.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 12 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 9 km/h
> 150000 Körner/ha	Nutná přestavba na dvojitý rotor.					

Dvojitý rotor						
Aplikované množství	Vzdálenost řádků					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha až 100.000 Körner/ha	10 km/h až 15 km/h	9 km/h až 15 km/h	8 km/h až 15 km/h	7 km/h až 15 km/h	7 km/h až 15 km/h	6 km/h až 15 km/h
> 100000 Körner/ha až 120.000 Körner/ha	7 km/h až 15 km/h	6 km/h až 15 km/h	5 km/h až 15 km/h	5 km/h až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h
> 120000 Körner/ha až 150.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h
> 150000 Körner/ha až 300.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 10 km/h	až 9 km/h
> 300000 Körner/ha až 380.000 Körner/ha	až 13 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 8 km/h	až 8 km/h	až 7 km/h
> 380000 Körner/ha až 500.000 Körner/ha	až 10 km/h	až 9 km/h	až 7 km/h	až 6 km/h	Nutná přestavba na pásové ukládání.	



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.

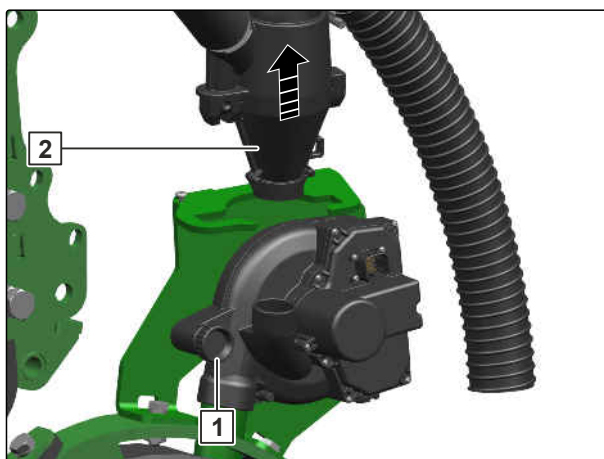


CMS-I-00009105



PRÁCE V DÍLNĚ

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.

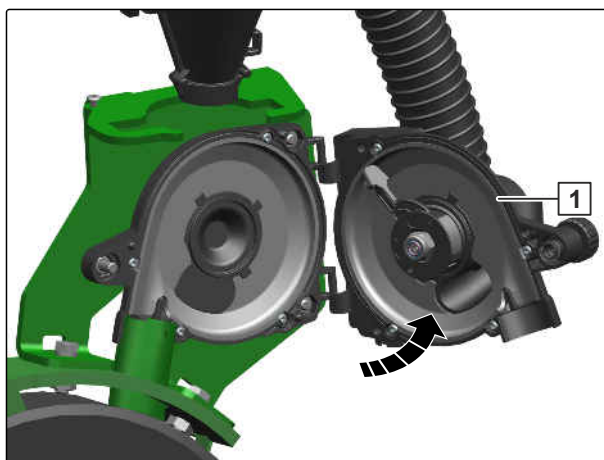


CMS-I-00009104



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



CMS-I-00009103



PRÁCE V DÍLNĚ

6. Demontujte matici **3**.



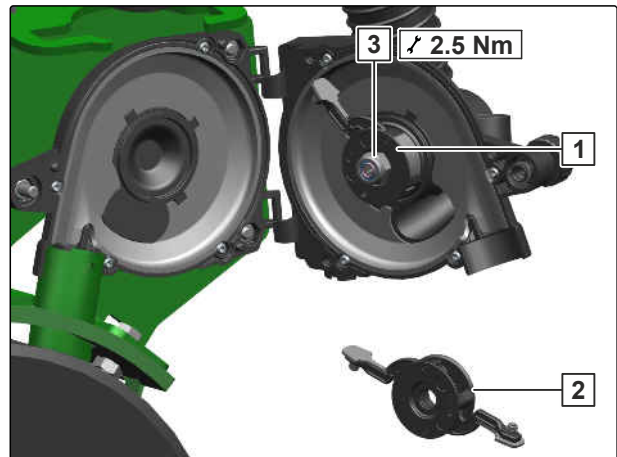
UPOZORNĚNÍ

Dodržujte směr otáčení rotoru.

7. Montáž požadovaného rotoru
nebo

*Pro přechod na pásové ukládání:
viz strana 79.*

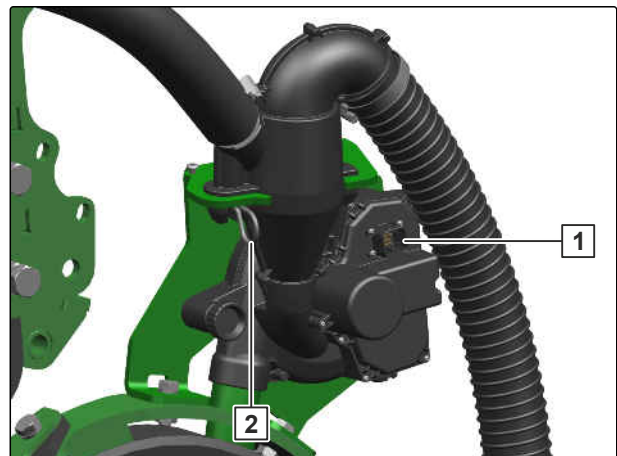
8. Namontujte matici.



CMS-I-00009106

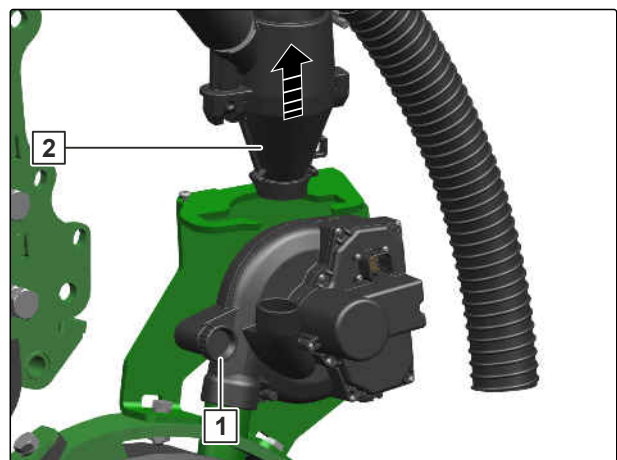
6.5.6.2 Přestavba FertiSpot na pásové ukládání

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



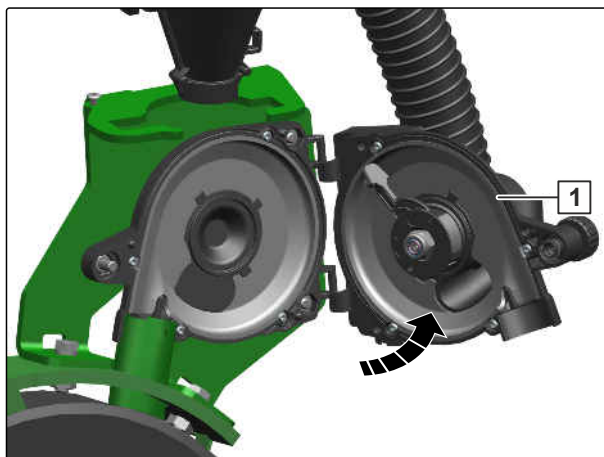
CMS-I-00009105

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.



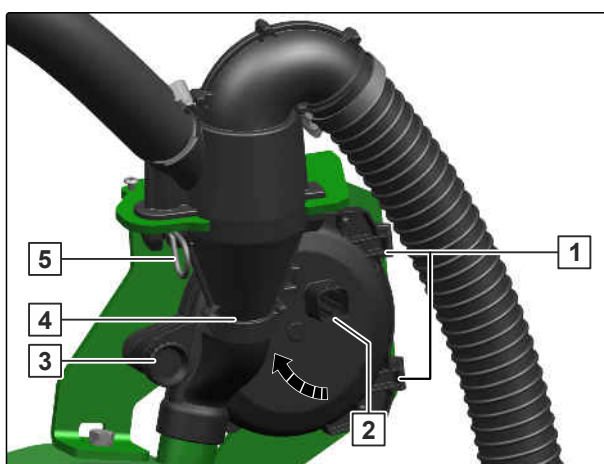
CMS-I-00009104

5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



CMS-I-00009103

6. Namontujte víko **1** pro pásové ukládání.
7. Namontujte rýhovanou matici **3**.
8. Namontujte odlučovač vzduchu **4**.
9. Namontujte závlačku **5**.
10. *Na ochranu přívodu energie před vlhkostí:*
namontujte zástrčku na víko pro pásové ukládání **2**.



CMS-I-00009314

6.5.7 Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití

CMS-T-00003596-H.1

6.5.7.1 Plnění zásobníku mikrogranulátu

CMS-T-00003595-E.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Mikrogranulát neobsahuje cizí tělesa
- ✓ Mikrogranulát je suchý a nelepí se



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.

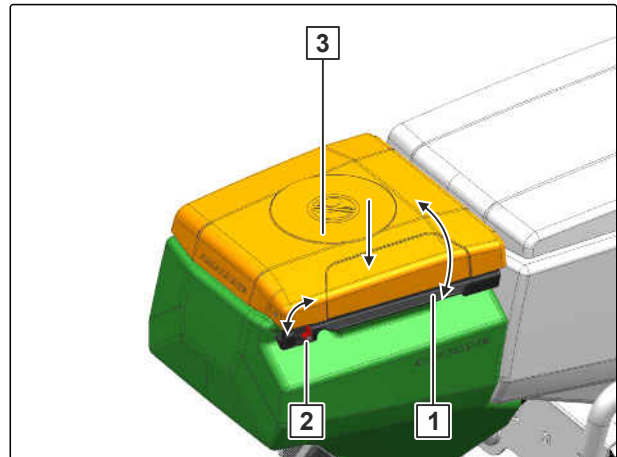
1. Otevřete pojistky **2**.
2. Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
3. Odjistěte uzávěr **1**.
4. Otevřete víko zásobníku **1**.



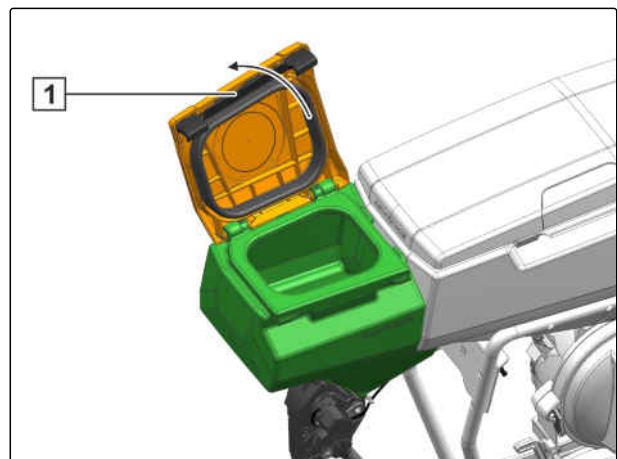
VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník mikrogranulátu.

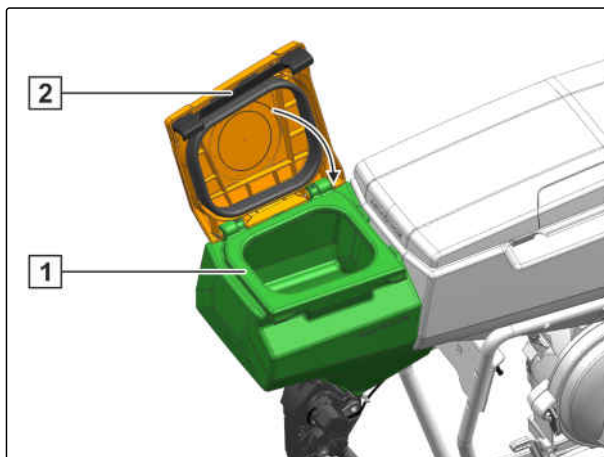


CMS-I-00002595



CMS-I-00002598

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **1**.
7. Zavřete víko zásobníku.
- ➔ Uzávěr **2** zaklapne.
8. Zavřete pojistku.



CMS-I-00002596

6.5.7.2 Výměna dávkovacího kola

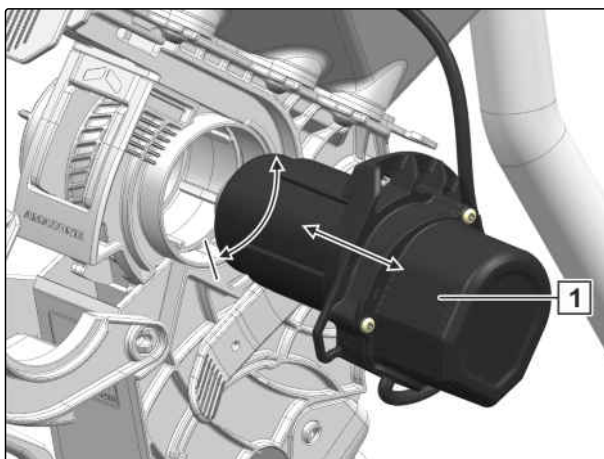
CMS-T-00003598-E.1

1. Nastavte zavírací šoupátko **1** do spodní polohy.



CMS-I-00002586

2. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
3. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



CMS-I-00002585

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.

5. Odjistěte kryt dávkovače na skříni dávkovače **3**.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

6. Otevřete kryt dávkovače.

7. Vyměňte dávkovací válec **1** ze skříně dávkovače.

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 4 cm ³	oranžová	insekticid	5 kg/ha až 20 kg/ha
Dávkovací kolo 3 cm ³	stříbrošedá	přípravek proti slimákům	2 kg/ha až 10 kg/ha
Dávkovací kolo 12 cm ³	zelená	mikrohnojivo	10 kg/ha až 35 kg/ha

8. Nasadte požadovaný dávkovací válec do skříně dávkovače.

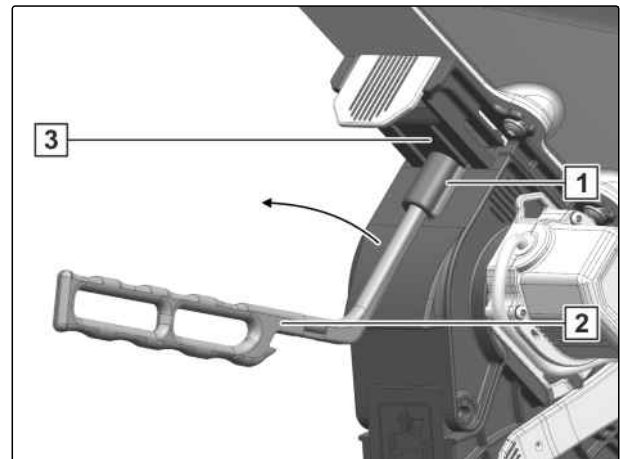
9. Zavřete kryt dávkovače.

➔ Zámek zaklapne.

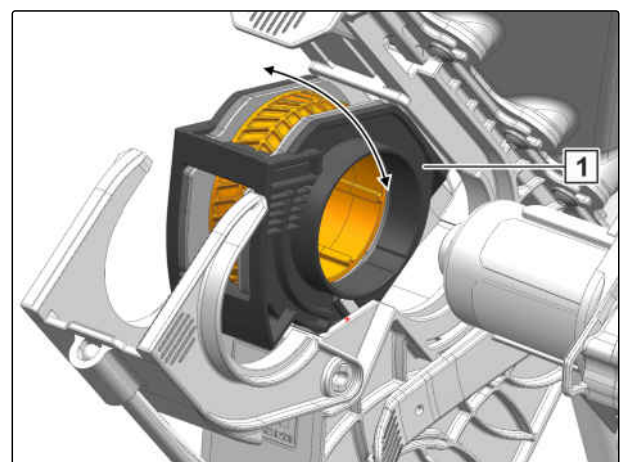
10. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.

11. Nasadte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.

12. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.



CMS-I-00002582



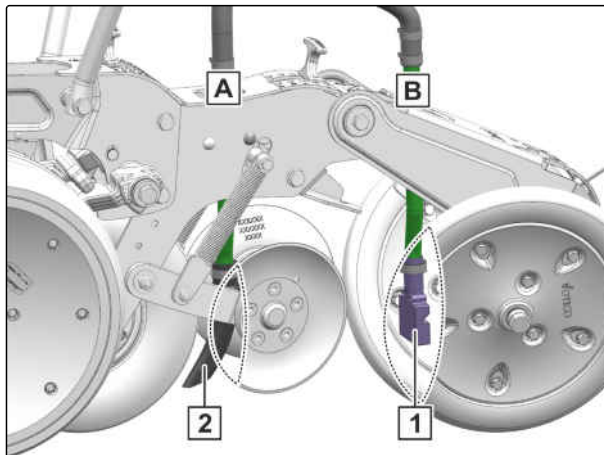
CMS-I-00002584

6.5.7.3 Změna aplikačního bodu

CMS-T-00003633-D.1

Secí botka do mulče PreTeC se zahrnovačem

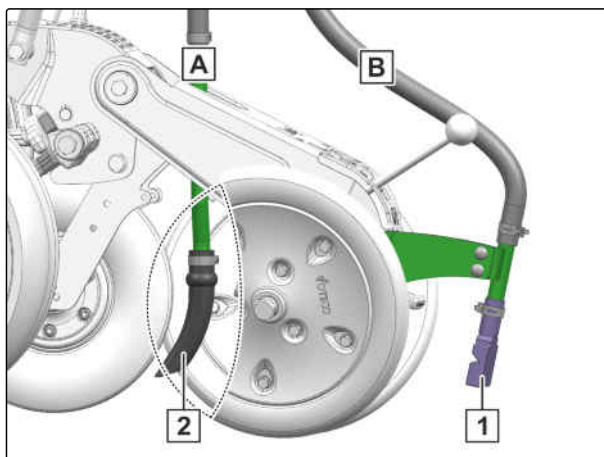
- 1 Aplikace do závěrečné secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.
- 2 Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002579

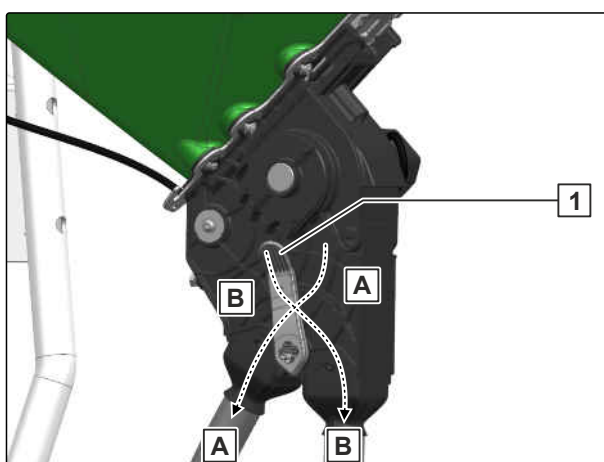
Secí botka do mulče PreTeC bez zahrnovače

- 1 Aplikace na zavřenou secí brázdu difuzérem.
- 2 Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002578

- K aktivaci výstupu vhodného pro aplikaci uveďte přepínací klapku 1 do požadované polohy.



CMS-I-00002580

6.5.7.4 Nastavení úhlu difuzéru

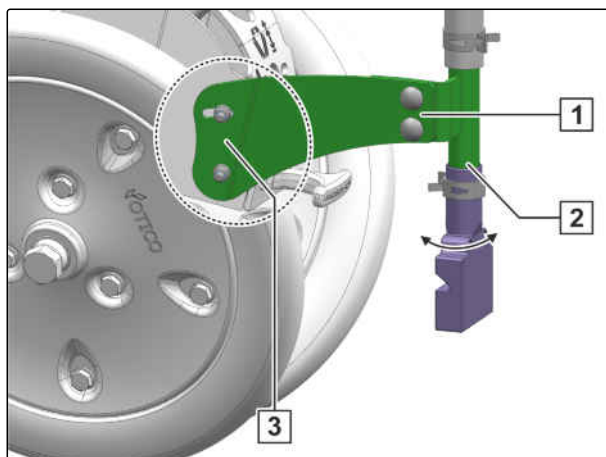
CMS-T-00003884-C.1

1. Povolte šrouby **1**.
2. Uvedte difuzér **2** do požadované polohy.

nebo

Pokud nelze nastavit požadovanou polohu,
Povolte šrouby **3**.

3. Uvedte difuzér do požadované polohy.
4. utáhněte šrouby.



CMS-I-00002837

6.5.8 Zjištění nastavení osiva

CMS-T-00007715-D.1

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Řepka	Maximální pracovní rychlost 10 km/h.										
	< 4,5 g	120	1 mm	světle šedá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g až 7 g	120	1,3 mm	antracitová šedá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	> 7 g	120	1,6 mm	černá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Čirok	25 g až 45 g	80	2,5 mm	tmavočervená	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Sójové boby	- Stříbrošedý dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 8 km/h. - Fialový dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 12 km/h. Mohou se vyskytovat odchylky délkového rozdělení. 45 cm nebo 50 cm rozteče řádků s max. 50 Körner/m². - V závislosti na osivu se může skutečné aplikované množství silně lišit od požadovaného.										
	120 g až 265 g	80	4 mm	stříbrošedá	D/E	45 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	120 g až 265 g	120	4 mm	fialová	D/E			20 mm			
	220 g až 300 g	55	6 mm	Červená	G/H	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm
		42	4,5 mm	béžová	E/F/G			16 mm			
		42	5 mm	zelená	E/F/G			16 mm			
	> 300 g	42	5,5 mm	lila	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
		42	5 mm	zelená	E/F/G			16 mm			
		42	4,5 mm	béžová	E/F/G			16 mm			
	Cukrová řepa	34	2,2 mm	Modrá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
								16 mm			
								16 mm			
								16 mm			

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Slunečnice	Pro osivo větší než 15 mm: použijte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy o průměru 20 mm a přednostně růžový dávkovací kotouč.										
	70 g až 85 g	34	3 mm	oranžová	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g až 95 g	34	3,5 mm	hnědá	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	<95 g	34	4 mm	růžová	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Dýně		10	4 mm	opálově zelená	F/G	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm



UPOZORNĚNÍ

Správnou volbu dávkovacích kotoučů ovlivňují podmínky použití, jako je tvar zrn, mořidlo nebo přísada mastku. Volba oddělovacích kotoučů se musí přizpůsobit daným podmínkám použití a lze ji zjistit při použití na poli.

Poloha zavíracího šoupátka a tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty.

1. Nastavení osiva naleznete v tabulce.
2. Nastavte otáčky ventilátoru.
3. Nastavte oddělování osiva.
4. Nastavte secí botky do mulče PreTeC.

6.5.9 Nastavení oddělování zrn

CMS-T-00001887-D.1

6.5.9.1 Výměna dávkovacího kotouče

CMS-T-00001889-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Optimální průměr otvoru je známý

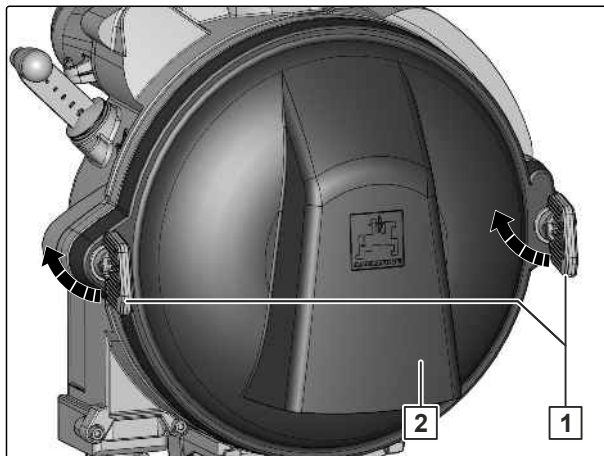
1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Otevřete uzávěry **1**.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

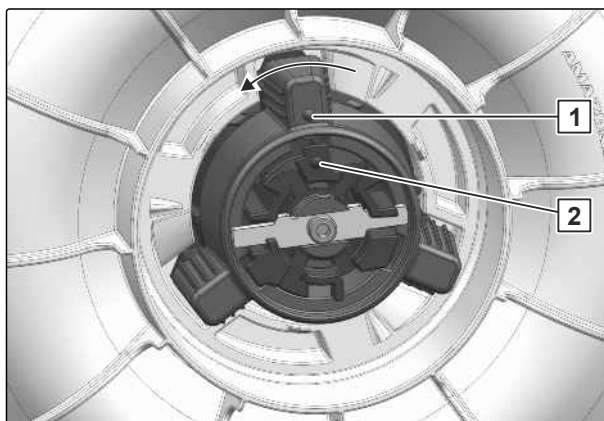
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Sejměte kryt **2**.



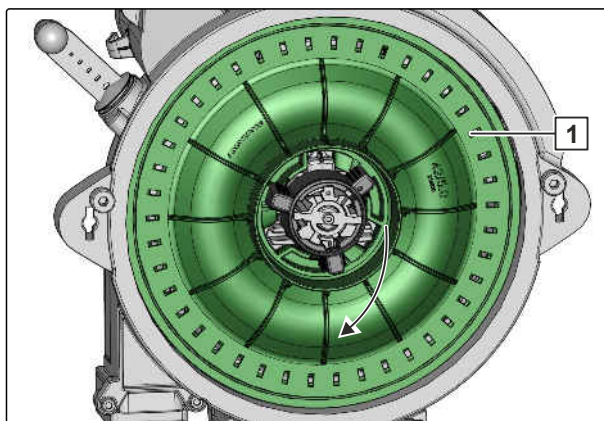
CMS-I-00007543

4. Povolte uzávěr tak, aby byly body **1** a **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

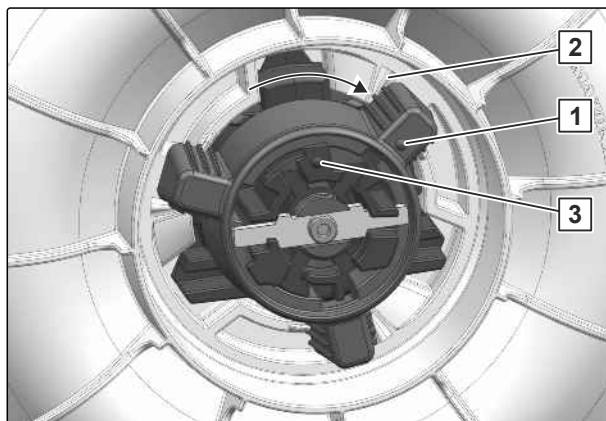


CMS-I-00001912

6. *Chcete-li zvolit dávkovací kotouč:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
7. *Výstupky směřují k výsevní skříni a promíchávají osivo, aby došlo k jeho optimálnímu podávání.*
Namontujte požadovaný dávkovací kotouč.

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.

➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



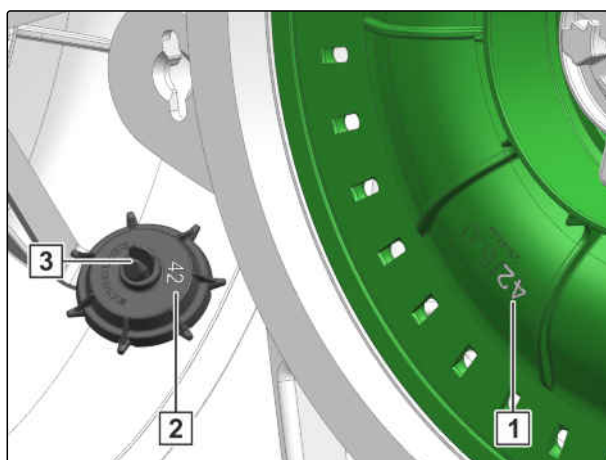
CMS-I-00001911

9. Stlačte držák vyhazovače **3**.

10. Stáhněte vyhazovací kolečko **2**.

Číslo na vyhazovacím kolečku musí být stejné jako počet otvorů dávkovacího kotouče **1**. Odlišně od toho potřebuje dávkovací kotouč pro dýně vyhazovací kolečko pro jeden dávkovací kotouč se 42 otvory.

11. Namontujte požadované vyhazovací kolečko.



CMS-I-00002072

Pro dávkovací kotouče **1** s otvory 1 mm, 1,3 mm a 1,6 mm je zapotřebí úzká kladka zakrývající otvor **2**.

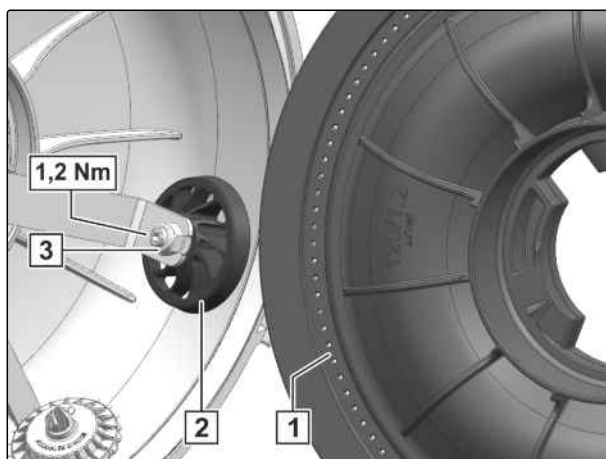
12. Demontujte matici **3**.

13. Demontujte širokou kladku zakrývající otvor.

14. Namontujte úzkou kladku zakrývající otvor **2**.

15. Namontujte matici.

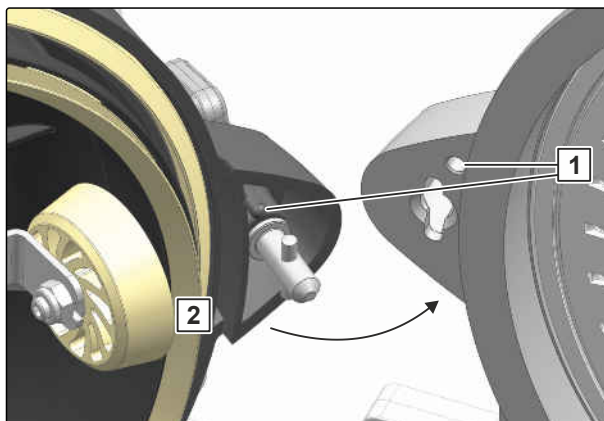
16. *Když se oddělování přestavuje na jemné osivo:*
viz strana 247.



CMS-I-00003868

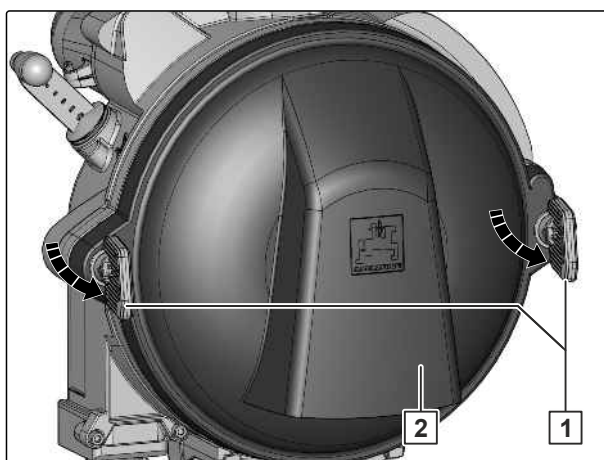
17. Vyrovnajte vodící kolík **1**.

18. Zavřete víko **2**.



CMS-I-00001913

19. Zavřete uzávěry **1**.



CMS-I-00007542

6.5.9.2 Nastavení zavíracích šoupátek

CMS-T-00001901-F.1

i UPOZORNĚNÍ

Nastavení zavíracích šoupátek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

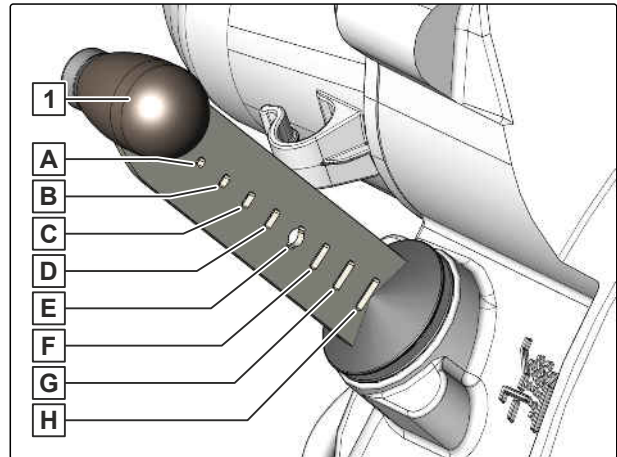
Když je do oddělování namontována uzávěra plnění, trvá déle, než je dosaženo požadované hladiny.

i UPOZORNĚNÍ

Tovární nastavení zavíracího šoupátka je vyznačeno kruhovým výřezem.

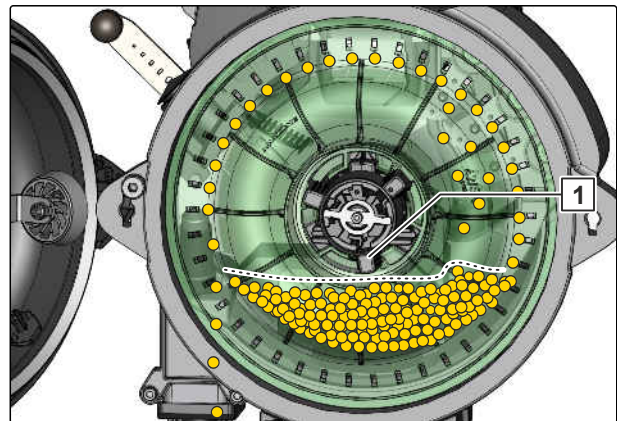
Osivo	Řepka	Čirok	Sójové boby	Boby	Kukuřice	Cukrová řepa	Slunečnice	Dýně
Pozice	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

1. Uved'te zavírací šoupátko **1** do požadované polohy.
2. Zkontrolujte stav naplnění.



CMS-I-00001915

- ➔ Hladina se musí nacházet těsně pod hnacím nábojem.



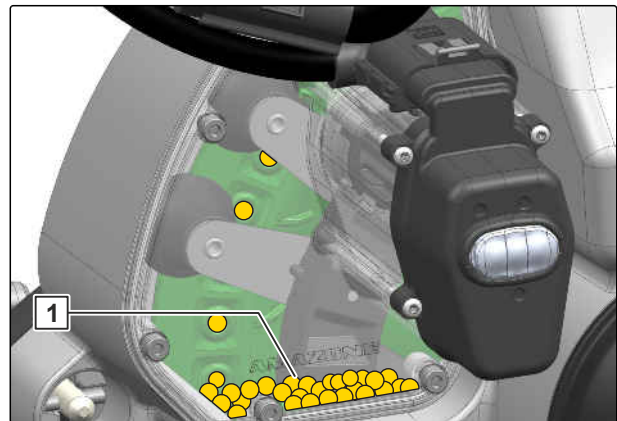
CMS-I-00008639

3. Když se hladina **1** nachází nad hnacím nábojem:
postupně zavírejte zavírací šoupátko

nebo

když se vyskytnou prázdná místa:
postupně otvírejte zavírací šoupátko.

4. Chcete-li zkontrolovat nastavení:
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001916

6.5.9.3 Výměna optického čidla a dávkovacího kanálku

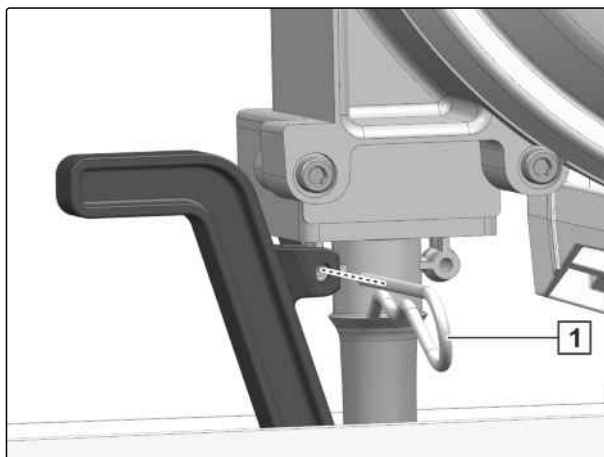
CMS-T-00005387-C.1



UPOZORNĚNÍ

Optické čidlo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.

1. Odpojení kabelu ISOBUS.
2. Demontujte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

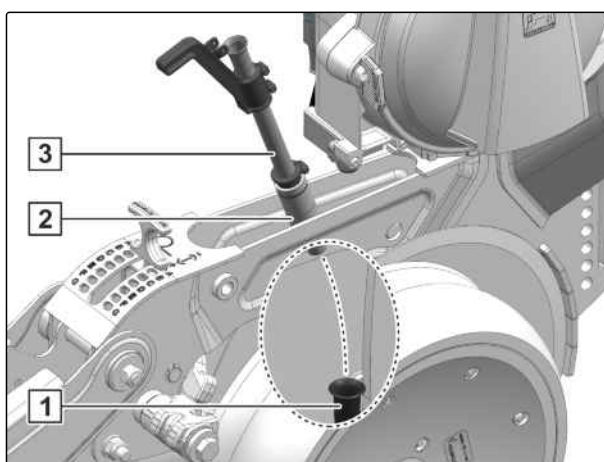


VAROVÁNÍ

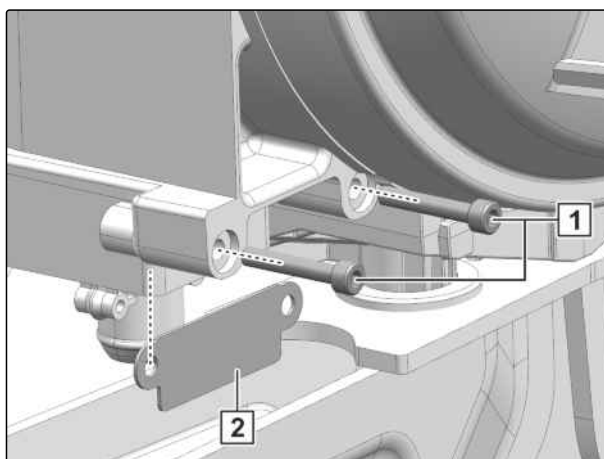
Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
4. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.
5. Demontujte šrouby **1**.
6. Demontujte distanční plech **2**.

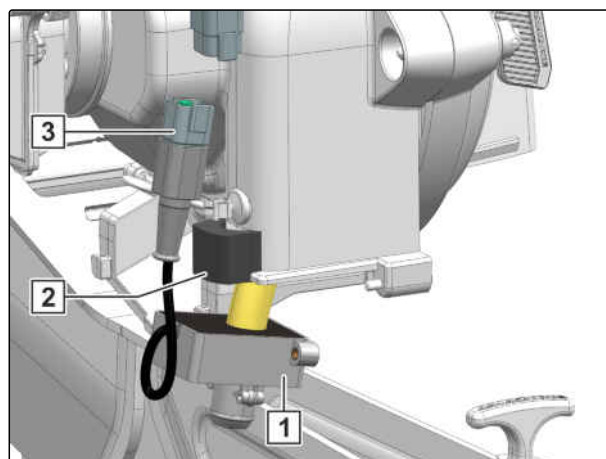


CMS-I-00003815



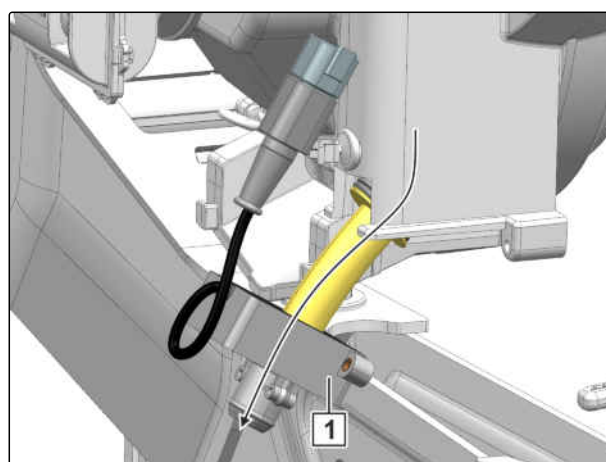
CMS-I-00003816

7. Rozpojte zásuvné spojení **3**.
8. Optické čidlo **1** posuňte dolů.
9. Demontujte těsnění **2**.



CMS-I-00003817

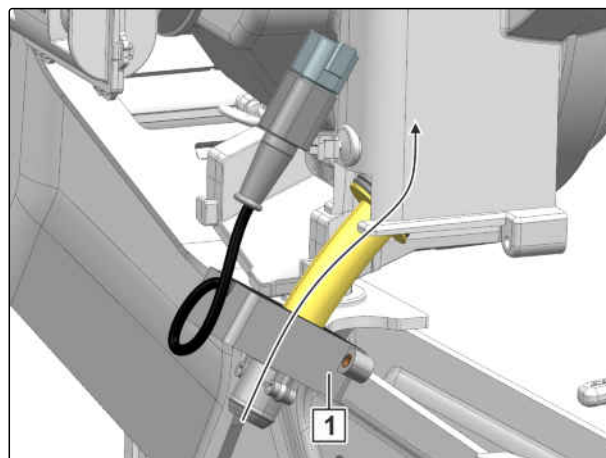
10. Demontujte optické čidlo **1**.



CMS-I-00002827

11. *Chcete-li zvolit optické čidlo:
Viz "Zjištění nastavení osiva".*

12. Namontujte požadované optické čidlo **1**.

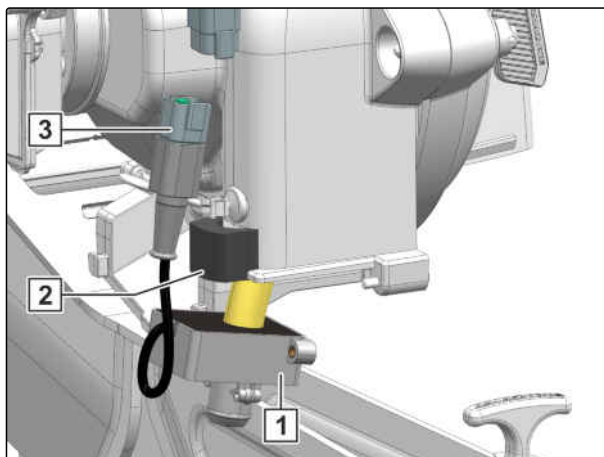


CMS-I-00002826

13. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

14. Namontujte těsnění **2**.

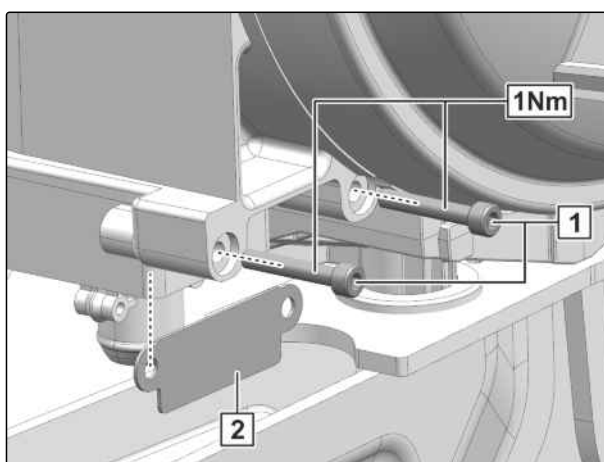
15. Připojte zásuvné spojení **3**.



CMS-I-00003817

16. Namontujte distanční plech **2**.

17. Namontujte šrouby **1**.



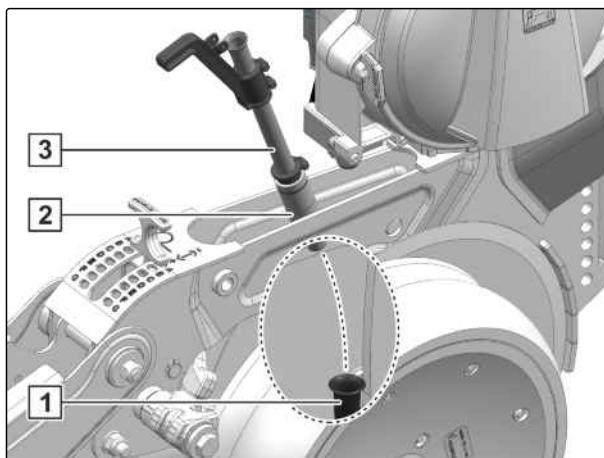
CMS-I-00003818

Dávkovací kanálek **3** se musí vyměnit, aby byl vhodný pro osivo.

18. *Chcete-li zvolit dávkovací kanál:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".

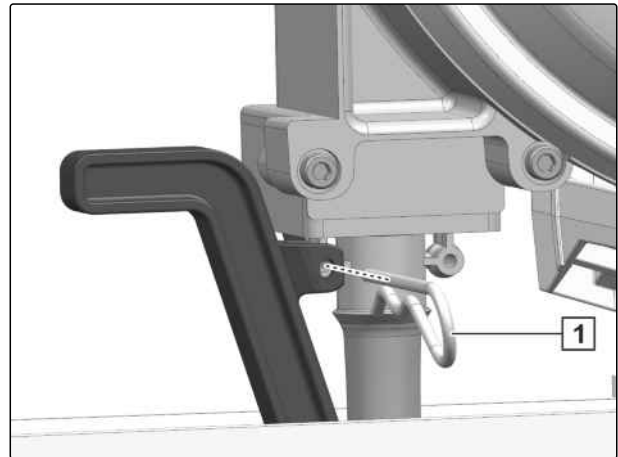
19. Zatlačte dávkovací kanálek proti těsnění **2** do násypky **1**.

20. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.



CMS-I-00003815

21. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.
22. Připojte kabel ISOBUS.
23. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

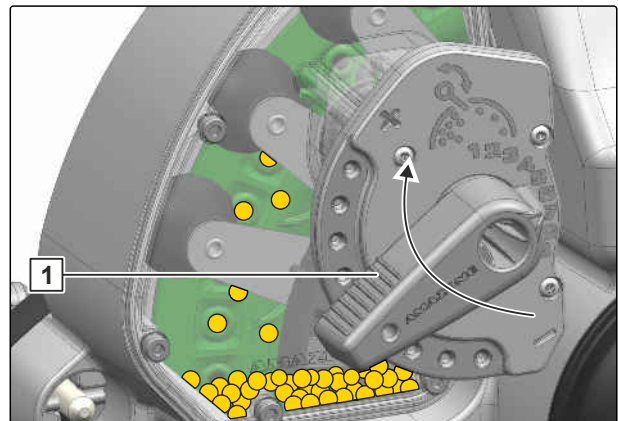
6.5.9.4 Mechanické nastavení stěračů

CMS-T-00001896-C.1

i UPOZORNĚNÍ

Nastavení škrabek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. *Pokud ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení,*
zvětšete hodnotu nastavení na stěrači **1**.
2. *Pokud ovládací terminál rozpozná vynechaná místa,*
snižte hodnotu nastavení na stěrači **1**.
3. Nastavení stěračů zkontrolujte po krátké jízdě na poli.



CMS-I-00001918

6.5.9.5 Elektrické nastavení stěračů

CMS-T-00001897-D.1

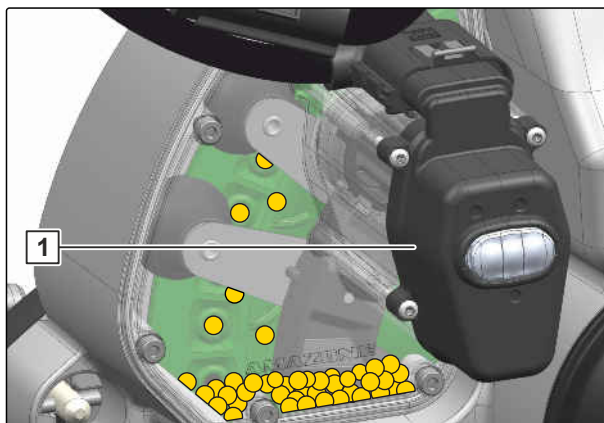
i UPOZORNĚNÍ

Nastavení škrabek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

Ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení a vynechaná místa.

V závislosti na výbavě stroje se nastavují škrabky **1** automaticky.

1. Pokud ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení:
zvyšte účinnost škrabky.
2. Pokud ovládací terminál rozpozná vynechaná místa:
snižte účinnost škrabky.
3. K uvedení škrabek do požadované polohy:
Viz návod k obsluze ISOBUS "Manuální nastavení škrabek".
4. Chcete-li zkontrolovat nastavení:
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001917

6.5.10 Změna aplikovaného množství osiva

CMS-T-00001884-I.1

6.5.10.1 Vypočítání vzdálenosti zrn

CMS-T-00003838-D.1

Značka ve vzorci	Označení
K	zrna
K/ha	aplikované množství na hektar
R_w	Vzdálenost řádků m
K_{Ab}	Vzdálenost zrn cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\text{[]}}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \text{[]}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{\text{[]}}{m^2} \times \text{[]}} \times \frac{100cm}{1m} = \text{[]}$$

CMS-I-00002047



UPOZORNĚNÍ

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Vypočítejte vzdálenost zrn podle rovnice.

6.5.10.2 Nastavení elektricky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00002038-H.1

6.5.10.2.1 Nastavení aplikovaného množství

CMS-T-00001886-D.1

**UPOZORNĚNÍ**

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Viz návod k obsluze ISOBUS "Změna aplikovaného množství osiva"

6.5.10.2.2 Zjištění pracovní rychlosti

CMS-T-00002251-G.1

**UPOZORNĚNÍ**

Uvedené hodnoty jsou orientační. Vztahují se ke konstantnímu zdroji napětí minimálně 12 V.

Dávkovací kotouč s 10 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 Körner/m ²	3,9 km/h až 15 km/h	3 km/h až 15 km/h	2,4 km/h až 15 km/h	2,2 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h
1,2 Körner/m ²	3,3 km/h až 15 km/h	2,5 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h
1,4 Körner/m ²	2,8 km/h až 15 km/h	2,1 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,6 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h
1,6 Körner/m ²	2,5 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 14,6 km/h
1,8 Körner/m ²	2,2 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 15 km/h	-
2 Körner/m ²	2 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,2 km/h až 14 km/h	1,1 km/h až 13,1 km/h	-

Dávkovací kotouč s 34 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤ 9 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h

Dávkovací kotouč s 34 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 Körner/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 Körner/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Dávkovací kotouč se 42 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 Körner/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 Körner/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Dávkovací kotouč se 55 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 Körner/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 Körner/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 Körner/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 Körner/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
48 Körner/m ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 Körner/m ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 Körner/m ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h

Dávkovací kotouč se 55 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
60 Körner/m ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Dávkovací kotouč se 80 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 Körner/m ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 Körner/m ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 Körner/m ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 Körner/m ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
56 Körner/m ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 Körner/m ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 Körner/m ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 Körner/m ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 Körner/m ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 Körner/m ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Dávkovací kotouč se 120 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 Körner/m ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 Körner/m ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h
64 Körner/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 Körner/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 Körner/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h

Dávkovací kotouč se 120 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
76 Körner/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 Körner/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- Z tabulky zjistíte maximální pracovní rychlost pro požadované aplikované množství.

6.5.10.3 Nastavení mechanicky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00003646-F.1

6.5.10.3.1 Zjištění převodu s pohonem kol dopředu

CMS-T-00003651-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Oddělovací kotouč je zvolený
- ✓ Ozubené kolo v pohonu kol dopředu je zvolené

1. Výpočet požadované vzdálenosti zrn z aplikovaného množství:

viz návod k obsluze AmaScan2 "Zadání požadovaného aplikovaného množství",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Zjištění vzdálenosti zrn".

2. Podle ozubeného kola **1** v předsunutém pohonu kol a požadované vzdálenosti zrn: zjistíte v tabulce převod předsunutého pohonu kol.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	21	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9

CMS-I-00002868

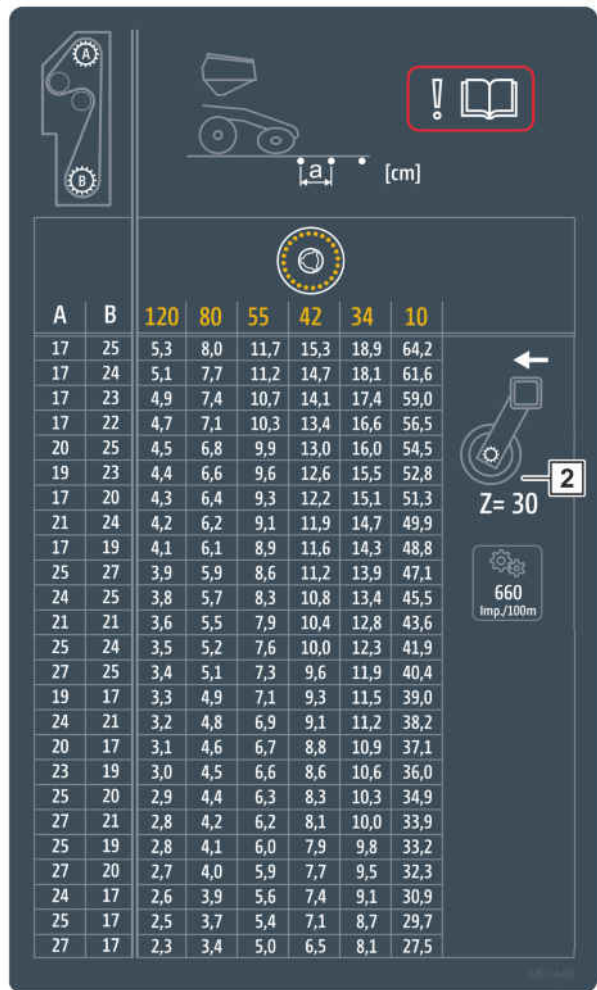
3. Podle ozubeného kola **2** v předsunutém pohonu kol a požadované vzdálenosti zrn: zjistěte v tabulce převod předsunutého pohonu kol.

Zjištěný převod závisí na prokluzu kol.

4. Ke zjištění impulzů na 100 m při nasazení na poli:
viz návod k obsluze AmaScan2 "Najetí impulzů",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Najetí impulzů".



A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,2
17	24	5,1	7,7	11,2	14,7	18,1	61,6
17	23	4,9	7,4	10,7	14,1	17,4	59,0
17	22	4,7	7,1	10,3	13,4	16,6	56,5
20	25	4,5	6,8	9,9	13,0	16,0	54,5
19	23	4,4	6,6	9,6	12,6	15,5	52,8
17	20	4,3	6,4	9,3	12,2	15,1	51,3
21	24	4,2	6,2	9,1	11,9	14,7	49,9
17	19	4,1	6,1	8,9	11,6	14,3	48,8
25	27	3,9	5,9	8,6	11,2	13,9	47,1
24	25	3,8	5,7	8,3	10,8	13,4	45,5
21	21	3,6	5,5	7,9	10,4	12,8	43,6
25	24	3,5	5,2	7,6	10,0	12,3	41,9
27	25	3,4	5,1	7,3	9,6	11,9	40,4
19	17	3,3	4,9	7,1	9,3	11,5	39,0
24	21	3,2	4,8	6,9	9,1	11,2	38,2
20	17	3,1	4,6	6,7	8,8	10,9	37,1
23	19	3,0	4,5	6,6	8,6	10,6	36,0
25	20	2,9	4,4	6,3	8,3	10,3	34,9
27	21	2,8	4,2	6,2	8,1	10,0	33,9
25	19	2,8	4,1	6,0	7,9	9,8	33,2
27	20	2,7	4,0	5,9	7,7	9,5	32,3
24	17	2,6	3,9	5,6	7,4	9,1	30,9
25	17	2,5	3,7	5,4	7,1	8,7	29,7
27	17	2,3	3,4	5,0	6,5	8,1	27,5

CMS-I-00002869

a_R	Vypočítaná vzdálenost zrn
a_T	Vzdálenost zrn zjištěná v ovládacím počítači
I_E	Zjištěné impulzy na 100 m
I_Z = impulzy na 100 m	
Z=15	330
Z=30	660

Pokud se zjištěné impulzy na 100 m odchylují od níže uvedených hodnot, požadovanou vzdálenost zrn vypočítejte.

5. Vypočítejte požadovanou vzdálenost zrn.
6. Převod vypočítané vzdálenosti zrn je uveden v tabulce.

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{330} \times 300 = 16,6$$

$$a_R = \frac{\quad}{\quad} \times \quad = \quad$$

CMS-I-00002684

6.5.10.3.2 Zjištění převodu s pohonem vlečených kol

CMS-T-00003652-F.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Oddělovací kotouč je zvolený

1. Výpočet požadované vzdálenosti zrn z aplikovaného množství:
viz návod k obsluze AmaScan2 "Zjištění vzdálenosti zrn",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Zjištění vzdálenosti zrn".

2. Podle požadované vzdálenosti zrn:
zjistíte v tabulce převod vlečeného pohonu kol.

Zjištěný převod závisí na prokluzu kol.

3. Ke zjištění impulzů na 100 m při nasazení na poli
viz návod k obsluze AmaScan2 "Najetí impulzů",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Najetí impulzů".

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
17	24	7,0	10,5	15,2	20,0	24,7	83,8
17	23	6,7	10,0	14,6	19,1	23,6	80,3
17	22	6,4	9,6	14,0	18,3	22,6	76,8
20	25	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
19	23	6,0	9,0	13,1	17,1	21,1	71,9
17	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,9
21	24	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
17	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,4
25	27	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,1
24	25	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,9
21	21	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,4
25	24	4,8	7,1	10,4	13,6	16,8	57,0
27	25	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	55,0
19	17	4,4	6,6	9,7	12,7	15,6	53,1
24	21	4,3	6,5	9,4	12,4	15,3	52,0
20	17	4,2	6,3	9,2	12,0	14,8	50,5
23	19	4,1	6,1	8,9	11,7	14,4	49,1
25	20	4,0	5,9	8,6	11,3	14,0	47,5
27	21	3,8	5,8	8,4	11,0	13,6	46,2
25	19	3,8	5,6	8,2	10,7	13,3	45,1
27	20	3,7	5,5	8,0	10,5	12,9	44,0
24	17	3,5	5,3	7,6	10,0	12,4	42,1
25	17	3,4	5,0	7,3	9,6	11,9	40,4
27	17	3,1	4,7	6,8	8,9	11,0	37,4

CMS-I-00002790

a_R	Vypočítaná vzdálenost zrn
a_T	Vzdálenost zrn zjištěná v ovládacím počítači
I_E	Zjištěné impulzy na 100 m
I_Z = impulzy na 100 m	
Z=24	485

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{485} \times 463 = 17,4$$

$$a_R = \frac{\quad}{\quad} \times \quad = \quad$$

CMS-I-00002683

Pokud se zjištěné impulsy na 100 m odchyľují od níže uvedených hodnot, požadovanou vzdálenost zrn vypočítejte.

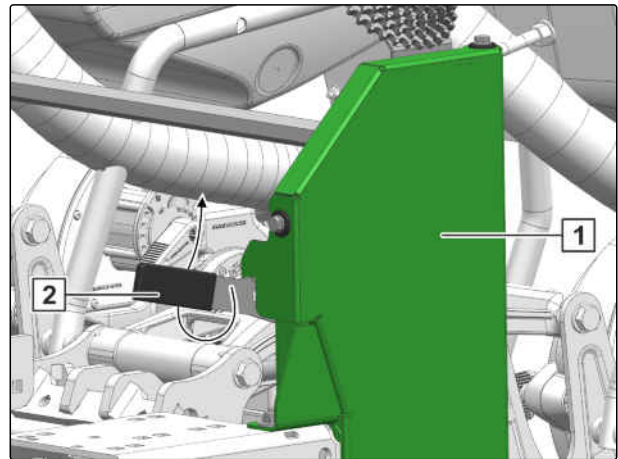
4. Vypočítejte požadovanou vzdálenost zrn.
5. Převod vypočítané vzdálenosti zrn je uveden v tabulce.

6.5.10.3.3 Nastavení vzdálenosti zrn v převodovce se zaměnitelnými ozubenými koly

CMS-T-00003634-C.1

1. Uvolněte páku **2** a natočte ji nahoru.

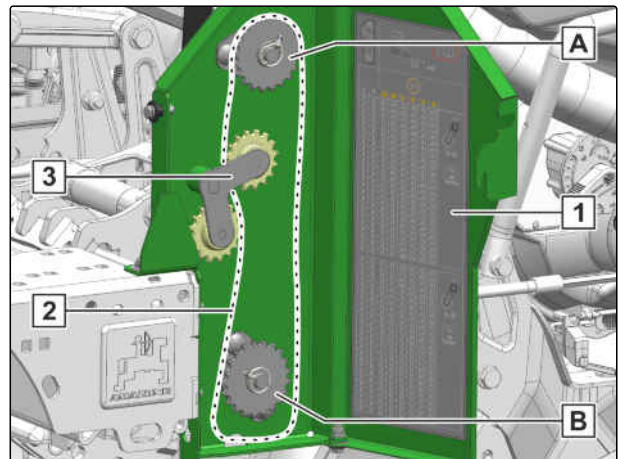
➔ Kryt **1** se otevře automaticky.



CMS-I-00002656

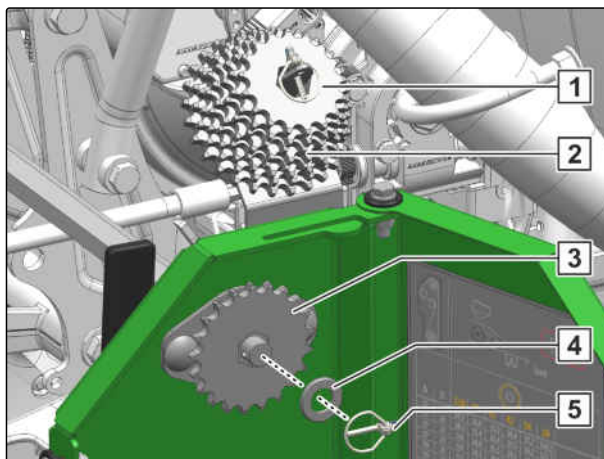
Napínák řetězu **3** je uvolněný. Hnací řetěz **2** je volně položený na řetězových kolech **A** a **B**.

2. Ke zjištění vhodného převodu **1** viz návod k obsluze "Zjištění převodu pro pohon kol".



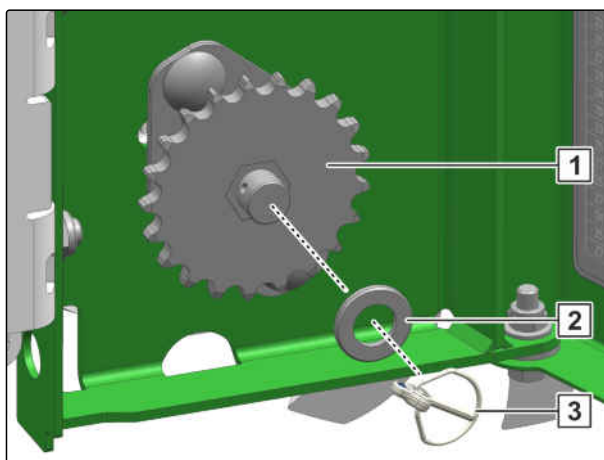
CMS-I-00002654

3. Demontujte závlačku **5**.
4. Demontujte podložku **4**.
5. Demontujte ozubené kolo **3**.
6. Demontujte závlačku **1**.
7. Vyjměte požadované ozubené kolo z parkovací polohy **2**.
8. Uved'te demontované ozubené kolo do parkovací polohy **2**.
9. Namontujte závlačku.
10. Namontujte požadované ozubené kolo na hnací hřídel.
11. Namontuje podložku.
12. Namontujte závlačku.



CMS-I-00002653

13. Demontujte závlačku **3**.
14. Demontujte podložku **2**.
15. Demontujte ozubené kolo **1**.
16. Vyjměte požadované ozubené kolo z parkovací polohy.
17. Uved'te demontované ozubené kolo do parkovací polohy.
18. Namontujte požadované ozubené kolo na hnací hřídel.
19. Namontuje podložku.
20. Namontujte závlačku.

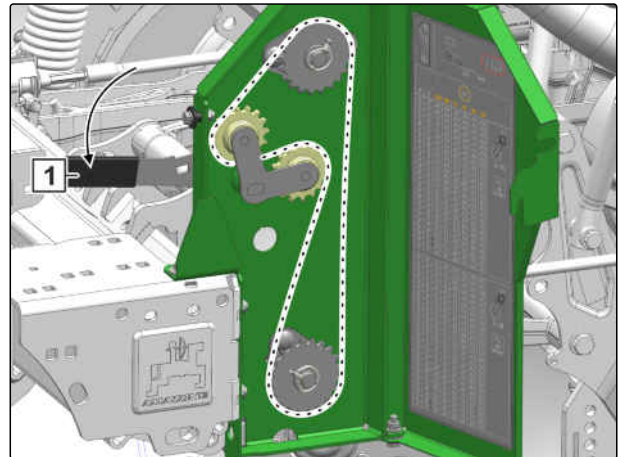


CMS-I-00002652

21. Stiskněte páku **1**.

➔ Hnací řetěz se napne.

22. Držte páku.

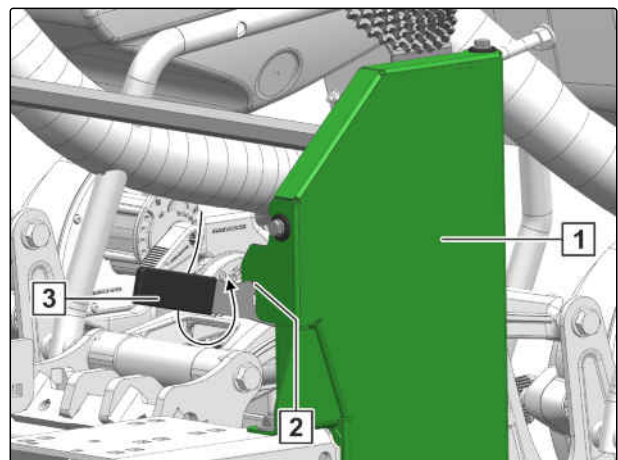


CMS-I-00002651

23. Zavřete kryt **1** proti tlaku pružiny.

24. *Pro zajištění krytu*
Přitiskněte páku **3**.

➔ Kryt se zajistí na napínáku řetězu **2**.



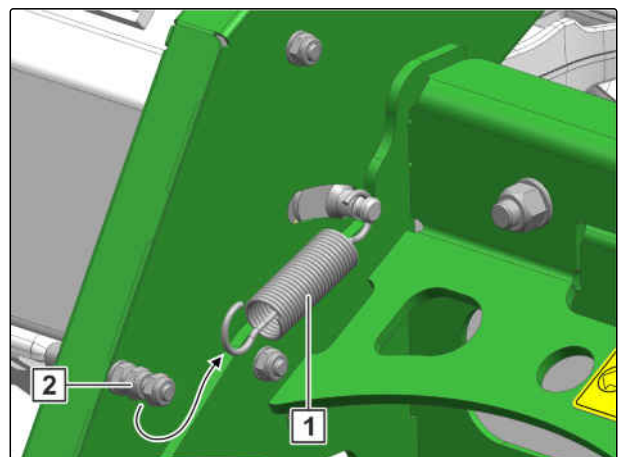
CMS-I-00002647

6.5.10.3.4 Výměna ozubeného kola v pohonu kol dopředu

CMS-T-00003647-C.1

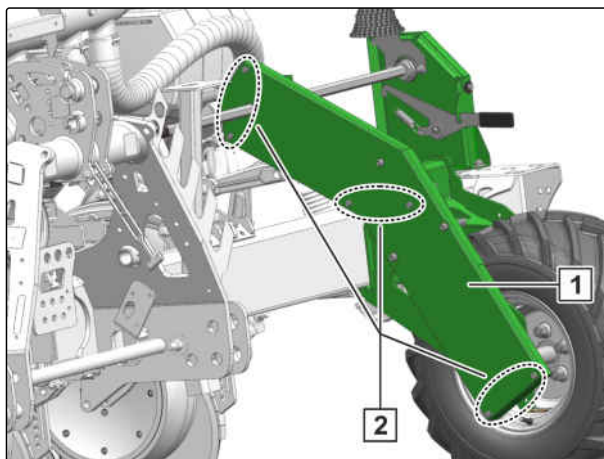
Když se při výsevu řepky nebo sóji nedosahuje vysokého aplikovaného množství, vyměňte ozubené kolo Z=15 za ozubené kolo Z=30.

1. *Pro uvolnění hnacího řetězu*
uvolněte napínací pružiny **1** z přídržného čepu **2**.



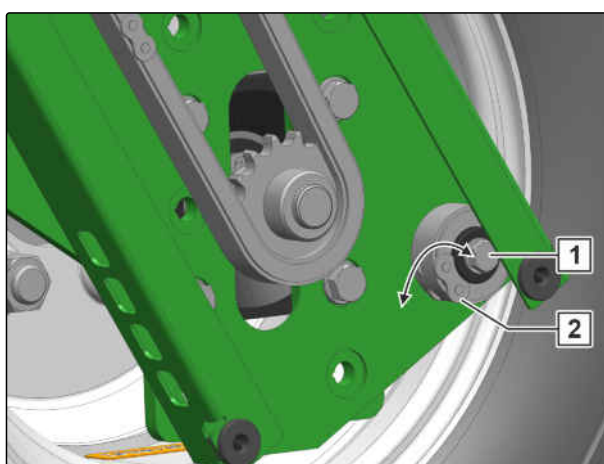
CMS-I-00002649

2. Demontujte šrouby **2**.
3. Posuňte kryt **1** ke straně.
4. Natočte kryt nahoru.



CMS-I-00002646

5. Povolte šroub **1**.
6. *Pokud lze parkovací polohu naklopit dostatečně daleko,*
vyjměte prodloužení řetězu **2** z parkovací polohy.



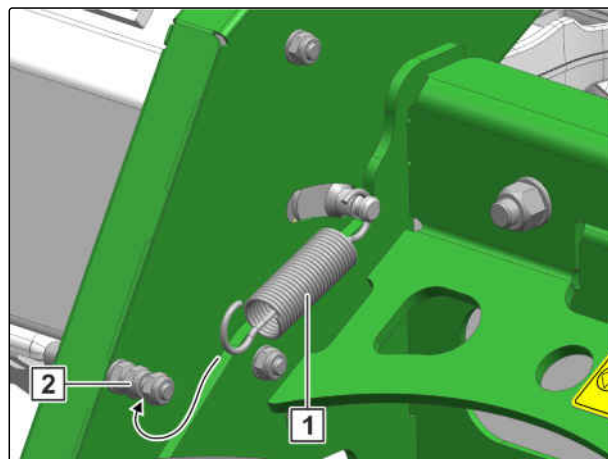
CMS-I-00005656

7. *Pro zpřístupnění zámku řetězu* **4**
otočte hnací kolo **1** ve směru hodinových ručiček.
8. Demontujte upínací kroužek **3**.
9. Demontujte ozubené kolo Z=15.
10. Namontujte ozubené kolo Z=30.
11. Namontujte prodloužení řetězu.
12. Vložte ozubené kolo **2** do řetězu.
13. Namontujte ozubené kolo na hnací hřídel.
14. Namontujte upínací kroužek.



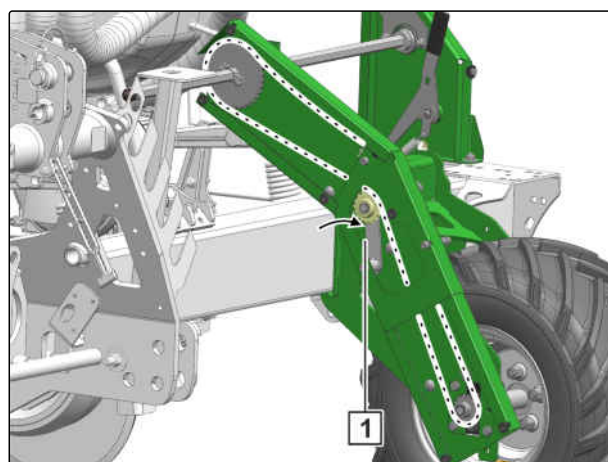
CMS-I-00002657

15. Pro napnutí hnacího řetězu
uložte napínací pružiny **2** kolem přídržného
čepu **3**.



CMS-I-00002650

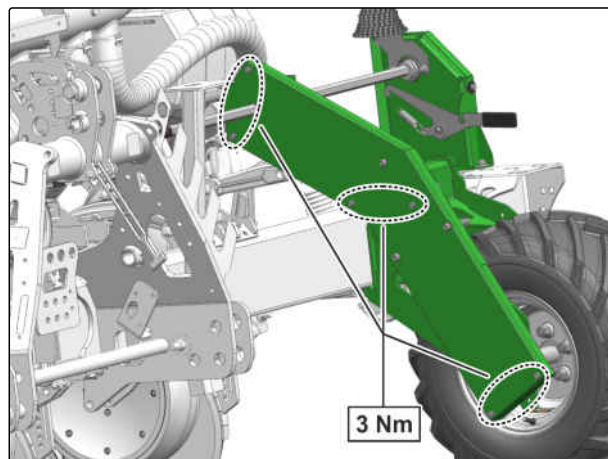
16. Ověřte, že napnutý hnací řetěz **1** běží na všech
ozubených kolech,
otočte hnacím kolem.



CMS-I-00002648

17. Namontujte kryt **1**.

18. Namontujte šrouby a podložky **2**.

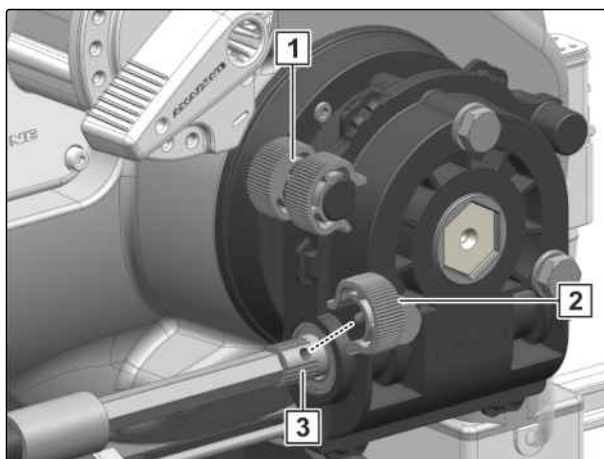


CMS-I-00002645

6.5.10.3.5 Deaktivování mechanicky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00003865-A.1

1. K deaktivování mechanicky poháněného oddělování zrn odstraňte střížný kolík **2**.
- ➔ Oddělování zrn se odpojí od hnacího hřídele **3**.
2. Uložte střížný kolík u oddělování zrn **1**.



CMS-I-00002696

6.5.11 Nastavení secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00005523-F.1

6.5.11.1 Nastavení hvězdicového drtiče

CMS-T-00001933-E.1

Hvězdicové drtiče umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Hvězdicový drtič smí jen odhrnovat stranou rostlinné zbytky. Kvůli úplnému pohybu zeminy chybí přítlačným kolům dostatečné množství jemné zeminy k uzavření secí brázdy.



POZOR

Hvězdicové drtiče podléhají opotřebení. Mohou tak vzniknout ostré otřepy.

- Noste bezpečnostní rukavice.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odstraňte sklopnou závlačku **1**.

4. Držte hvězdicový drtič za rukojeť **2**.

5. Vytáhněte zástrčný čep **3**.

6. Uved'te hvězdicový drtič za rukojeť do požadované polohy,

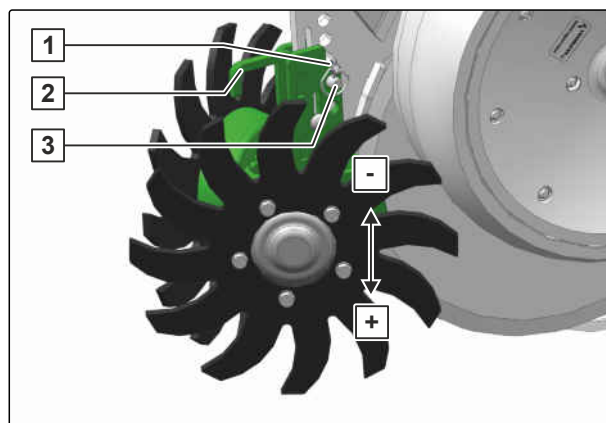
nebo

*když hvězdicové drtiče nepotřebujete:
zajistěte je kolíkem v nejhořejší poloze.*

7. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.

8. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.

9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00002084

6.5.11.2 Nastavení odstraňovače hrud

CMS-T-00001934-E.1

Odstraňovače hrud umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Odstraňovač hrud a jeho špička smí na stranu odklízet pouze velké hroudy. Špička odstraňovače hrud nesmí pracovat hlouběji než botka. Kvůli úplnému pohybu zeminy způsobenému odstraňovačem hrud nebo jeho špičkou chybí přítlačným kolům dostatečné množství jemné zeminy k uzavření secí brázdy.

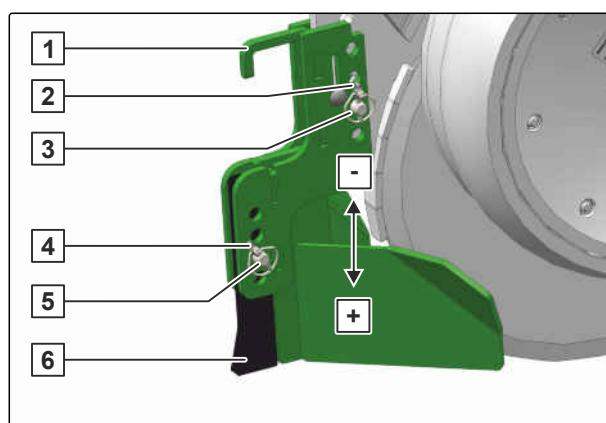
1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Držte odstraňovač hrud za rukojeť **1**.

4. Odstraňte sklopnou závlačku **2**.

5. Vytáhněte zástrčný čep **3**.



CMS-I-00002086

6. Uvedte odstraňovač hrud za rukojeť do požadované polohy,

nebo

když odstraňovače hrud nepotřebujete,
zajistěte je kolíkem v nejvyšší možné poloze.
7. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.
8. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
9. Nastavení odstraňovačů hrud zkontrolujte po krátké jízdě na poli.
10. Odstraňte sklopnou závlačku **4**.
11. Držte hrot radlice **6**.
12. Vytáhněte zástrčný čep **5**.
13. Uvedte hrot radlice do požadované polohy.



UPOZORNĚNÍ

Nezavěšujte hrot radlice příliš nízko.

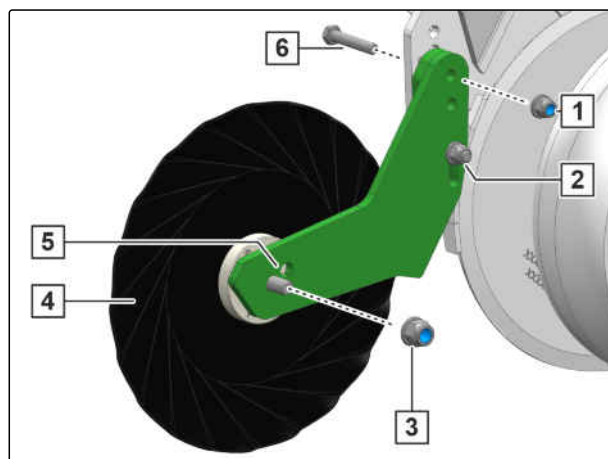
14. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.
15. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.11.3 Nastavení tuhého krájecího kotouče

CMS-T-00007646-C.1

Tuhé krájecí kotouče umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Tuhé krájecí kotouče krájí zbytky rostlin a vyklízí oblast secí botky.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici a podložku **1**.
4. Demontujte šroub **6**.
5. Uvolněte matici **2**.
6. Uved'te držák **5** do požadované výšky.
7. Namontujte šroub.
8. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00005362

Pokud rozsah nastavení nestačí, namontujte krájecí kotouč **4** do požadované výšky na držáku.

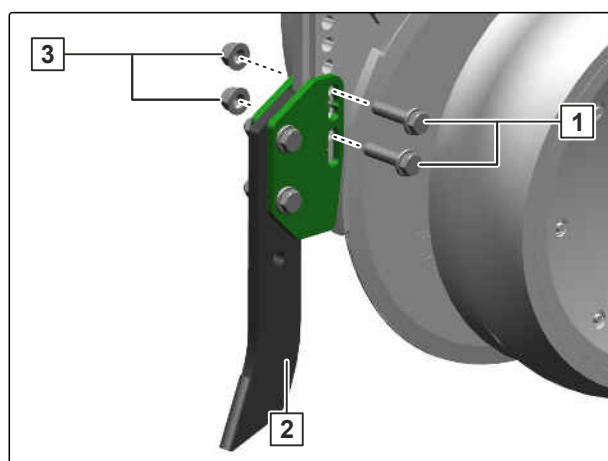
9. Demontujte matici a podložky **3**.
10. Namontujte krájecí kotouč do požadované výšky na držáku.
11. Namontuje matici a podložku.
12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.11.4 Nastavení odklizeče

Odklizeč odstraňuje rostlinné zbytky do stran a rozrývá povrch půdy. Radlice tak snáze proniká do těžkých půd.

V závislosti na podmínkách na orné půdě lze osivo vysévat bez zpracování půdy. Předpokladem je vyčištěné, krátce posečené obilné strniště na suché, ale ne příliš těžké nebo jílovité půdě.

1. Povolte matice **3**.
2. Demontujte matice a podložky.
3. Demontujte šrouby **1**.
4. Uved'te odklizeč **2** do požadované polohy.
5. Namontujte šrouby.



CMS-T-00013901-A.1

CMS-I-00008648

6. Namontujte a utáhněte matice a podložky.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
 Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

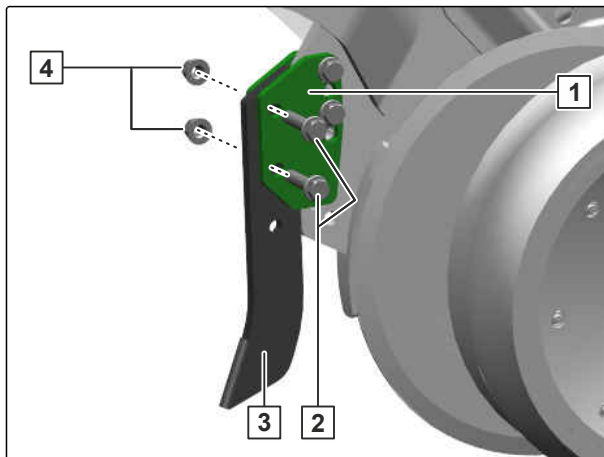
Pokud nejsou odklizeče vyžadovány, musí být při hloubce uložení větší než 8 cm demontovány. Pokud je hloubka ukládání menší než 8 cm, postačí držáky **1** s odklizeči namontovat do nejvyšší polohy.

8. Povolte matice **4**.
9. Demontujte matice a podložky.
10. Demontujte šrouby **2**.
11. Uvedení odklizeče **3** do nejvyšší polohy

nebo

Demontujte odklizeč.

12. Namontujte šrouby.
13. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00009197

6.5.11.5 Nastavení hloubky ukládání osiva

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.



UPOZORNĚNÍ

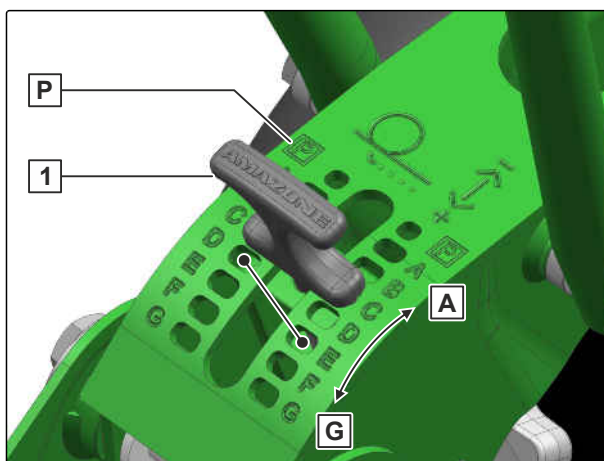
Nastavovací páku lze v rastru aretovat i v polovičních krocích.

4. *Chcete-li zvýšit hloubku ukládání osiva:*
 posouvejte nastavovací páku ve směru **G**

nebo

chcete-li zmenšit hloubku ukládání osiva:
 posouvejte nastavovací páku ve směru **A**.

5. *K odstavení stroje:*
 Uvedte hloubku ukládání osiva u všech řádků do polohy **P**.



CMS-I-00001919



UPOZORNĚNÍ

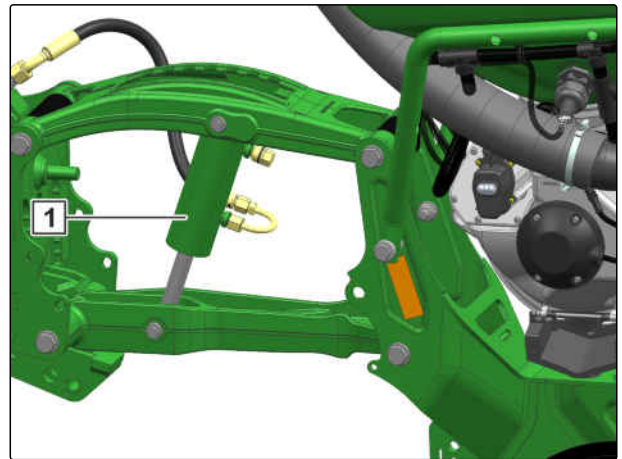
Regulace dosedací síly je od polohy hloubky ukládání osiva F-G bez funkce.

6. *K přepnutí z regulace dosedací síly na ovládání přitlaku btek:*
Viz návod k obsluze ISOBUS „Konfigurace monitorování přitlaku btek“.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a "zkontrolujte hloubku ukládání".

6.5.11.6 Hydraulické nastavení přitlaku btek

Přítlak botky se vytváří pomocí hydraulického válce

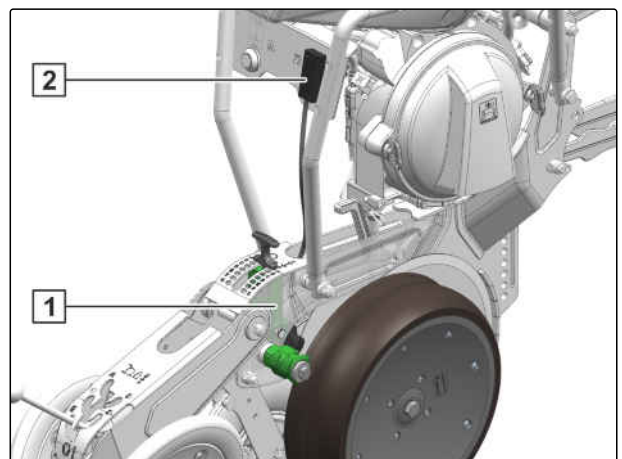
1.



CMS-T-00005524-E.1

CMS-I-00003953

Hydraulický systém přitlaku btek může být vybaven regulací dosedací síly. Snímače síly **1** zjišťují dosedací sílu btek. Zpracování signálu **2** vypočítá průměrnou hodnotu pro všechny botky a reguluje tlak v hydraulickém systému přitlaku btek.



CMS-I-00003921

1. Zapněte ventilátor.



UPOZORNĚNÍ

Pracovní rozsah je od 5 bar do 100 bar.

2. *Chcete-li přítlak botek na těžkých půdách zvýšit ☐+ nebo na lehkých půdách snížit ☐-:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku botek".

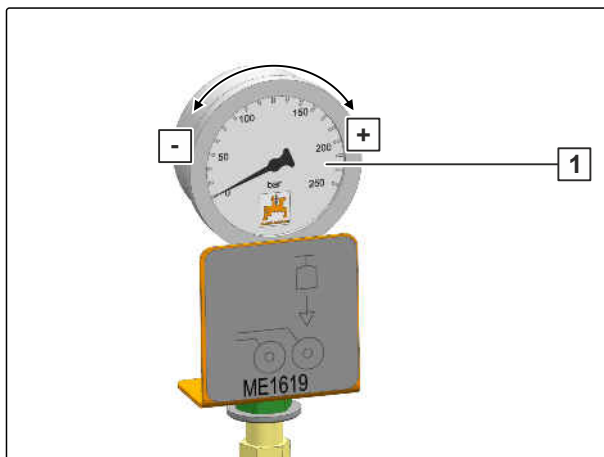


UPOZORNĚNÍ

Pokud se hydraulický přítlak botek nastaví příliš vysoko, stroj se zvedá přes botky pro setí do mulče PreTeC.

Regulaci dosedací síly používejte pouze do polohy hloubky uložení osiva F-F.

3. *Chcete-li cíleně zvýšit přítlak botek v jízdních stopách:*
Viz kap. "Nastavení přítlaku botek v jízdní stopě".
4. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a "kontrolujte hloubku ukládání".



CMS-I-00005409

6.5.11.7 Mechanické nastavení přítlaku botky

CMS-T-00001905-E.1

Podmínka použití	Přítlak botek
Těžké půdy	Zvýšení přítlaku botek: ☐ +
Lhké půdy	Snížení přítlaku botek: ☐ -

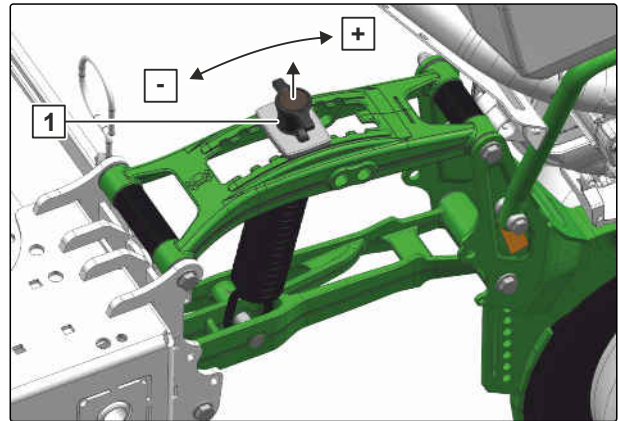
1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku.

4. Uvedte přítlak botky do požadované polohy.
5. Aretujte nastavovací páku v rastru.
6. Provedte nastavení u všech botek.

nebo

Uvedte přítlak botek v jízdních stopách do požadované polohy.

7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení, 30 m jeďte pracovní rychlostí a "kontrolujte hloubku ukládání".*



CMS-I-00001923

6.5.11.8 Nastavení přítlaku botek v jízdní stopě

CMS-T-00007947-D.1

1. Zapněte ventilátor.
2. *Chcete-li nastavit přítlak botek vedle jízdních stop na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku botek".



PRÁCE V DÍLNĚ

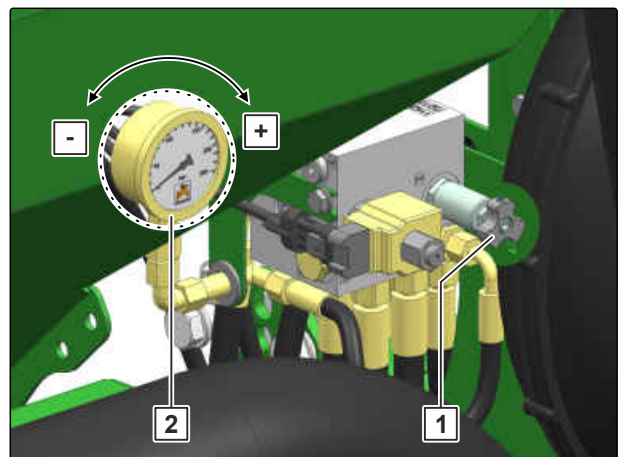


UPOZORNĚNÍ

Na botky v jízdních stopách lze aplikovat dodatečný přítlak. Dodatečný přítlak botky lze nastavit od 10 bar do 50 bar.

U strojů s posouváním botek zvyšte přidavný přítlak botek pouze do té míry, aby se posunuté botky nezanořily vedle jízdní stopy.

3. *Chcete-li nastavit dodatečný přítlak botek v jízdní stopě:*
uvedte přítlak botky seřizovacím šroubem **1** do požadované polohy.



CMS-I-00005532

- ➔ Manometr **2** ukazuje dodatečný přítlak botek ve stopách traktoru.
- ➔ Když se nastaví přítlak botek vedle jízdních stop, zvýší se přítlak botek v jízdních stopách o nastavenou hodnotu.

4. *Chcete-li po krátké jízdě zkontrolovat nastavení:*
Viz "Kontrola hloubky ukládání".

6.5.11.9 Nastavení kotoučového zahrnovače

CMS-T-00001932-G.1

Kotoučové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdou jemnou zeminou. Přítlak zahrnovačů je nastavitelný.

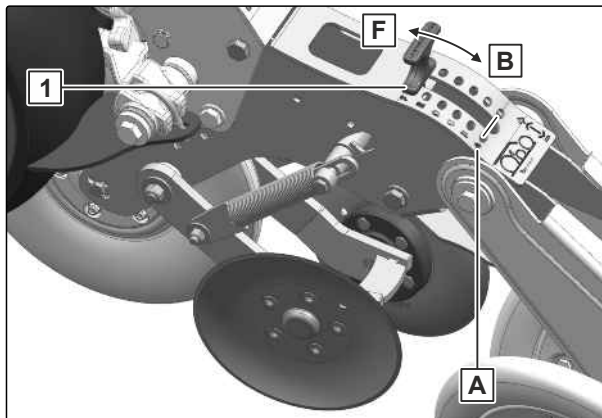
1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Na těžkých půdách:*
Přítlak zahrnovačů zvýšíte ve směru **F**

nebo

na lehkých půdách:
Přítlak zahrnovačů snížíte ve směru **B**.
5. Provedte nastavení u všech kotoučových zahrnovačů

nebo

Nastavte přítlak zahrnovačů v jízdních stopách do požadované polohy
6. *K odstavení stroje:*
Uvedte kotoučové zahrnovače u všech řádků do polohy **A**.
7. Aretujte nastavovací páku v rastru.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001926

6.5.11.10 Nastavení hvězdicového zahrnovače

CMS-T-00012662-A.1

Hvězdicové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdou jemnou zeminou. Nastavitelná je pracovní hloubka, poloha hvězdicových zahrnovačů a vzdálenost mezi přítlačnými koly.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.

Hvězdicové zahrnovače nesmí posouvat osivo v půdě. Nastavte pracovní hloubku maximálně na 1 cm ode dna brázdy. Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu, snižte pracovní hloubku nebo zvětšete průchod mezi hvězdicovými přihrnovači.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Ke zvětšení pracovní hloubky:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **+**

nebo

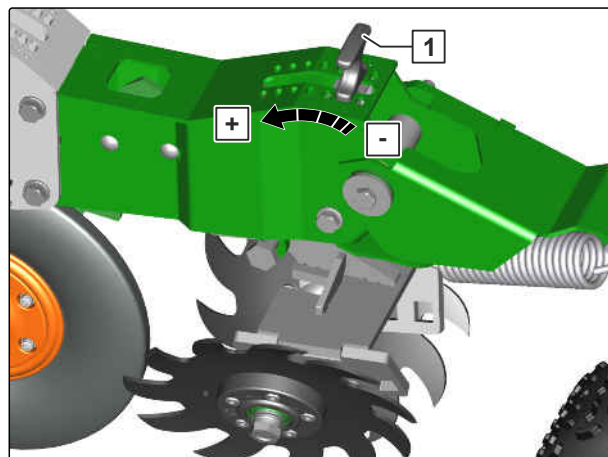
Ke zmenšení pracovní hloubky:
posouvajte nastavovací páku ve směru **-**

5. Provedte nastavení u všech hvězdicových zahrnovačů

nebo

Uvedte hvězdicové zahrnovače v jízdních stopách do požadované polohy.

6. *K odstavení stroje:*
Uvedte hvězdicové zahrnovače ve všech řádcích do nejvyšší polohy.
7. Aretujte nastavovací páku v rastru.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



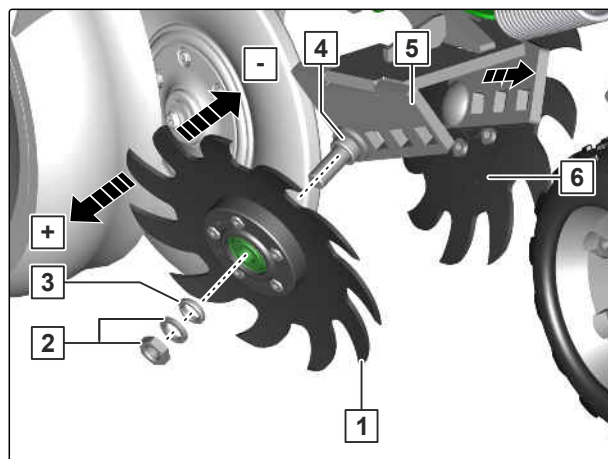
CMS-I-00008069



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení hvězdicových zahrnovačů doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.

9. Demontujte matici a pojistné podložky **2**.
10. *K vyrovnnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*
Uvedte nastavovací objímky **3** a **4** do požadované polohy.



CMS-I-00008763

11. *Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu nebo organický materiál:*

Zvětšete vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači **1** a **6** v držáku **5**

nebo

když hvězdicové zahrnovače nedostatečně zakrývají osiva jemnou půdou:

Zmenšete vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači.

12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.11.11 Nastavení přítlačného monokola

Přítlačné monokolo uzavírá secí brázdu. Přítlak kola je nastavitelný.

1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.

4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*

posouvejte nastavovací páku ve směru **+**

nebo

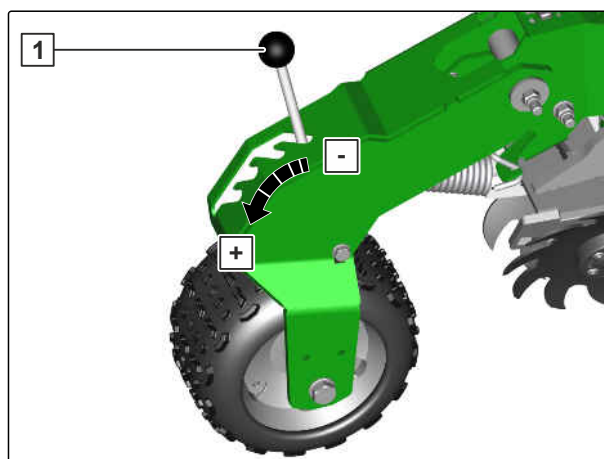
chcete-li snížit přítlak kola:

posouvejte nastavovací páku ve směru **-**.

5. Aretujte nastavovací páku v rastru.

6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-T-00012663-A.1

CMS-I-00008070

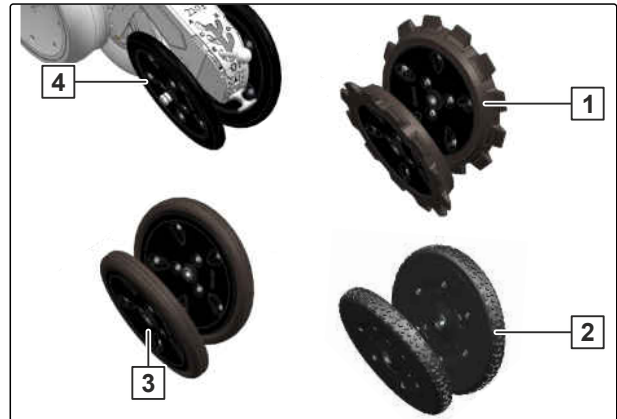
6.5.11.12 Nastavení přítlačných V-kol

Přítlačná kola tvaru V uzavírají secí brázdu. Přítlak kol, jejich úhel náběhu a vzdálenost mezi jednotlivými přítlačnými koly lze nastavit.

CMS-T-00001931-H.1

Přítlačná kola

- 1** 350x50 ozubené pro těžké půdy
- 2** 350x50 profilované pro lehké až střední půdy.
Vhodné ke snížení nebezpečí eroze
- 3** 350x50 hladké pro lehké až střední půdy
- 4** 350x33 hladké pro střední až těžké půdy

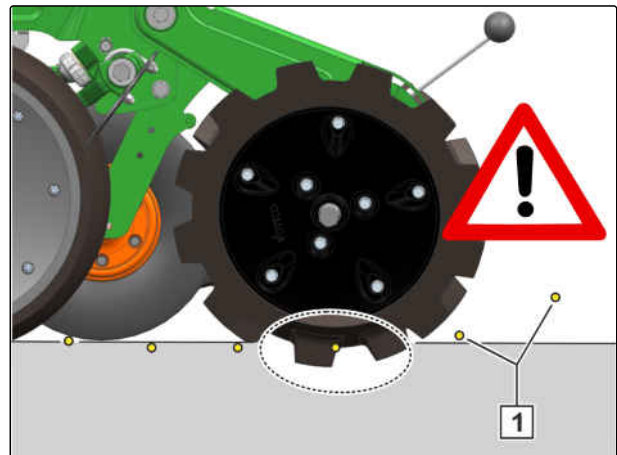


CMS-I-00009090



UPOZORNĚNÍ

Aby se osivo nedostávalo z půdy **1**, nesmí zoubkovaná přítlačná kola pracovat hlouběji, než je nastavená hloubka ukládání osiva.

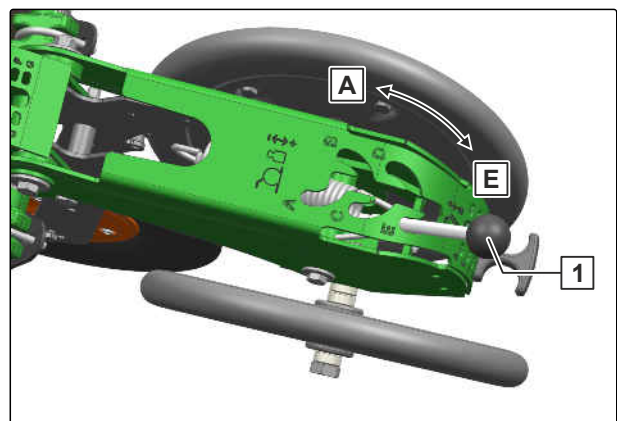


CMS-I-00002743

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **E**

nebo

chcete-li snížit přítlak kola:
posouvajte nastavovací páku ve směru **A**.
5. Aretujte nastavovací páku v rastru.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.
7. *Pokud se při nastaveném přítlaku kola neuzavírá secí brázda:*
Nastavte úhel náběhu.



CMS-I-00001927

8. *Na lehkých půdách:*

posouvajte nastavovací páku ve směru **A**

nebo

na těžkých půdách:

posouvajte nastavovací páku ve směru **E**.

9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

10. *Pokud se při nastaveném úhlu náběhu neuzavírá secí brázda:*

Nastavte vzdálenost přitlačných kol.

11. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.

12. Odstraňte šroub **1** s přitlačnou kladkou.

Přitlačné kolo **3** s nastavovacími objímkami **2** nastavte do požadované polohy.



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení tlakového bodu přitlačných kol doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.

13. *Na lehkých půdách:*

Zvětšete vzdálenost přitlačných kol **+**

nebo

na těžkých půdách:

Zmenšete vzdálenost přitlačných kol **-**.

14. Namontujte přitlačné kolo se šrouby.

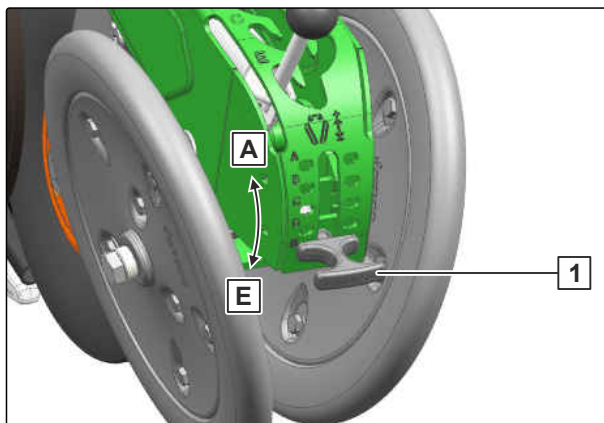
15. Protější přitlačné kolo **4** nastavte do požadované polohy.

16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

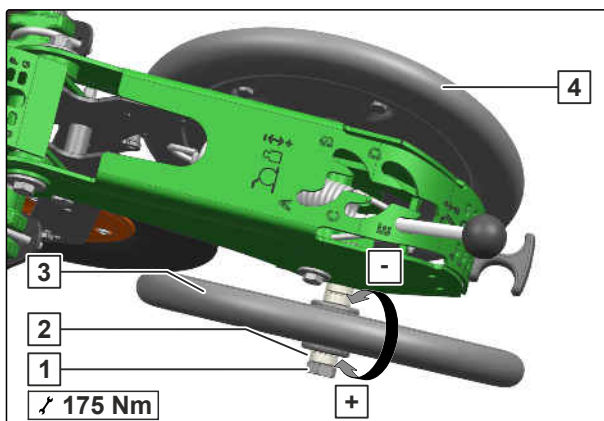
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

17. *Pokud se při nastavené vzdálenosti přitlačných kol neuzavírá secí brázda:*

Nastavte offset přitlačného kola.



CMS-I-00001929



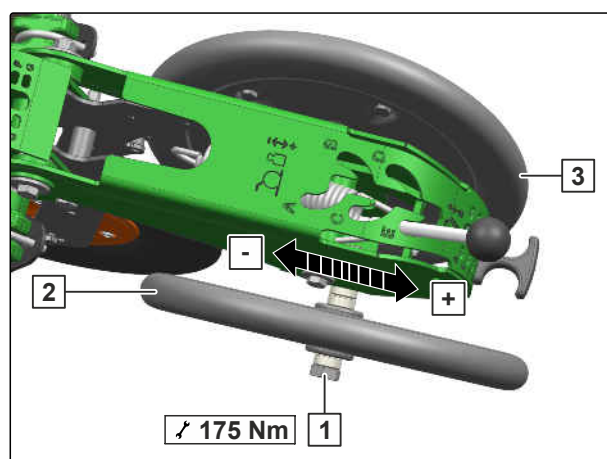
CMS-I-00001928

18. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.
19. Odstraňte šroub **1** s přitlačnou kladkou.

i UPOZORNĚNÍ

U strojů s kotoučovými zahrnovači namontujte přitlačná kola do zadní polohy.

20. *Pro větší průchod:*
Zvětšete offset přitlačného kola **2**.
21. Namontujte přitlačné kolo.
22. Protěšší přitlačné kolo **3** nastavte do požadované polohy.
23. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



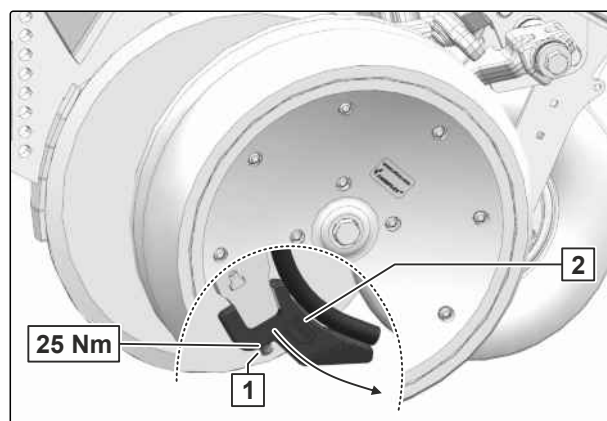
CMS-I-00009418

6.5.11.13 Výměna tvarovače brázdy

i UPOZORNĚNÍ

Zobrazeno jen částečně kvůli lepšímu náhledu na botku pro setí do mulče PreTeC. Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat vodící kolo nastavení hloubky ani krájecí kotouč.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte šroub **1** a pojistku šroubu.
4. Vytáhněte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy dolů.
5. *Chcete-li zvolit tvarovač brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
6. *Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:*
Vyměňte pojistku šroubu.
7. Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.
8. *Chcete-li namontovat záchytné kolo vhodné k tvarovači brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".



CMS-I-00002045

6.5.11.14 Nastavení škrabky vodicího kola nastavení hloubky

CMS-T-00001936-G.1



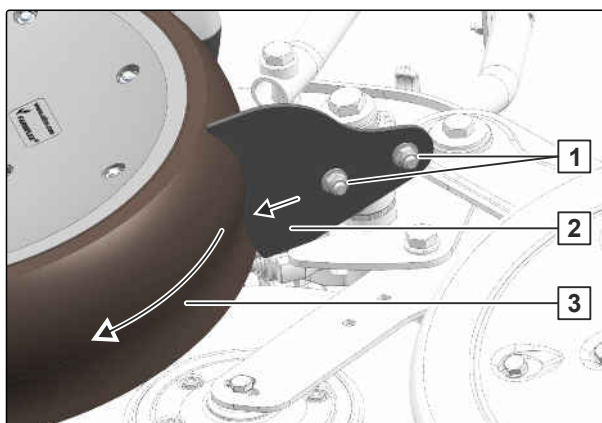
DŮLEŽITÉ

Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.

Škrabky umožňují klidný chod botek na půdách s lepkavou strukturou povrchu.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matice [1].
4. Nastavte vzdálenost škrabky [2] na 2.
5. *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte vodicím kolem nastavení hloubky [3].
6. Utáhněte matice.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

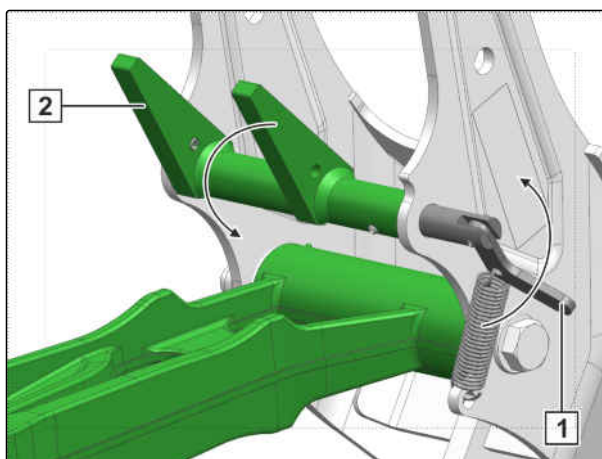


CMS-I-00001930

6.5.11.15 Použití horní polohy radlice

CMS-T-00003679-C.1

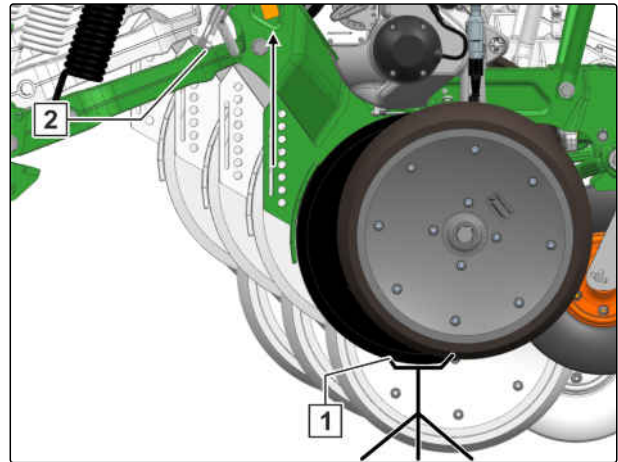
1. překlopte ovládací páku [1].
- ➔ Zajištění [2] se sklopí na spodní rameno.



CMS-I-00002700

2. Postavte pod radlici vhodnou pomůcku **1**.
3. *K uvedení zajištění **2** do zablokované polohy*
Spust'te stroj pomalu dolů.

➔ Radlice je zafixovaná v parkovací poloze.

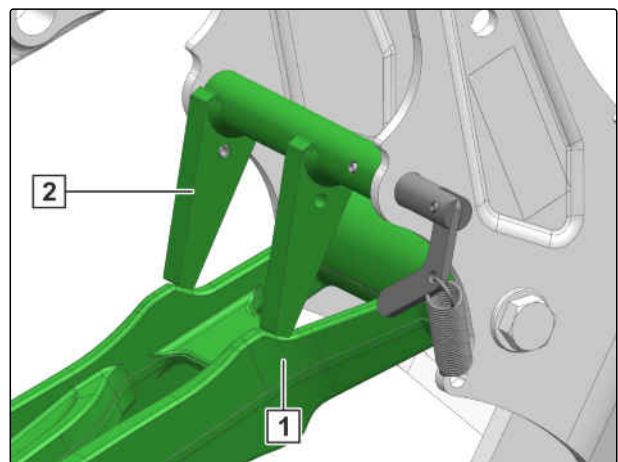


CMS-I-00002706

4. Postavte pod radlici vhodnou pomůcku.

5. Spust'te stroj pomalu dolů.

➔ Zajištění **1** na spodním ramenu **1** se uvolní.

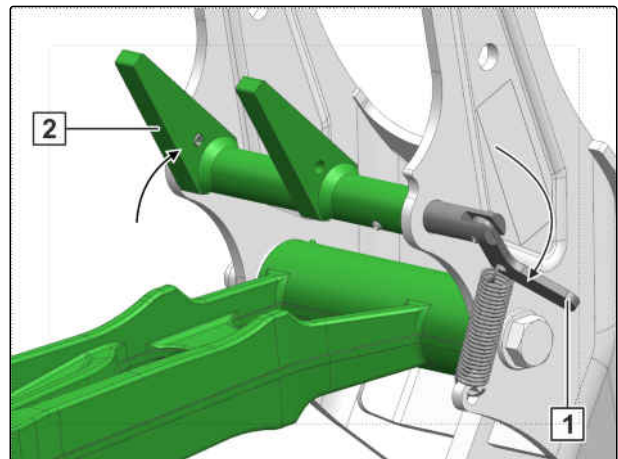


CMS-I-00002697

6. *K uvedení zajištění **2** do parkovací polohy*
překlopte ovládací páku **1**.

7. Pomalu stroj zvedejte.

➔ Radlice klesne do pracovní polohy.



CMS-I-00002699

6.5.11.16 Nastavení škrabky záchytného kola

Škrabky umožňují klidný chod záchytných kol na půdách s lepkavou strukturou povrchu.

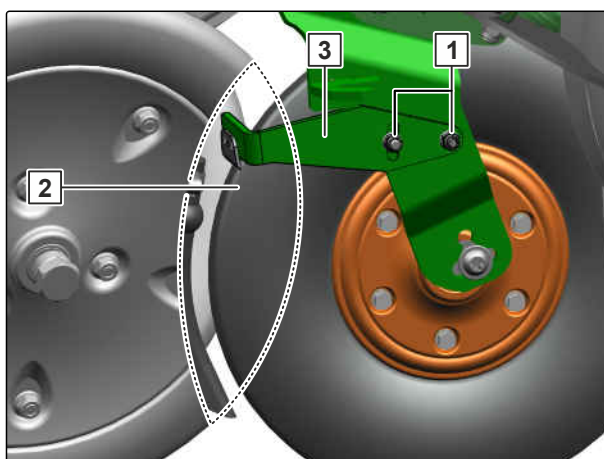
1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matice [1].
4. Nastavte vzdálenost škrabky [3] na 1 mm.



DŮLEŽITÉ Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.

5. Utáhněte matice.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-T-00003720-E.1

CMS-I-00009085

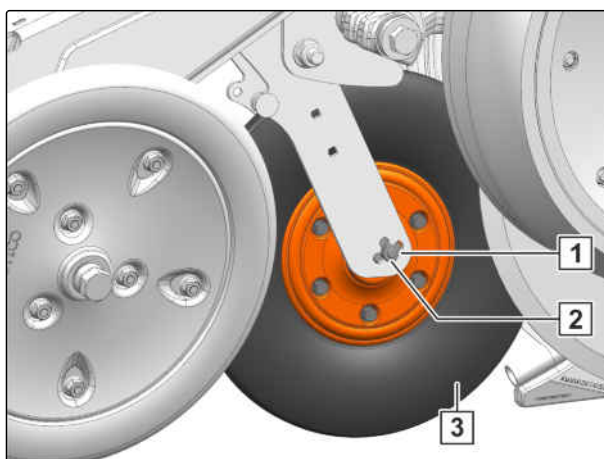
6.5.11.17 Výměna záchytného kola



UPOZORNĚNÍ

Záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici [1].
4. Demontujte pojistku šroubu [2].
5. Demontujte šroub.
6. Demontujte záchytné kolo [3].
7. *Chcete-li zvolit záchytné kolo:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".



CMS-T-00003902-E.1

CMS-I-00002876

8. Namontujte požadované záchytné kolo.
9. *Chcete-li namontovat tvarovač brázdy vhodný k záchytnému kolu:*
Viz "Výměna tvarovače brázdy".

6.5.12 Nastavení otáček ventilátoru

CMS-T-00001946-H.1

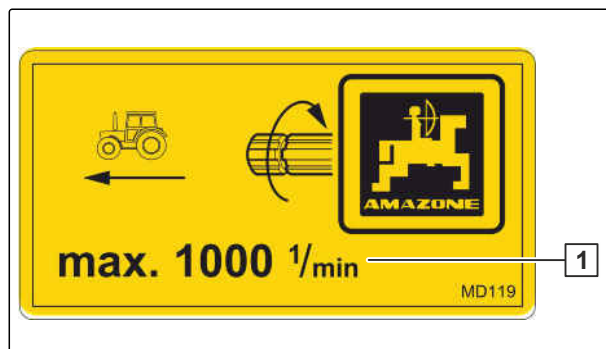
6.5.12.1 Nastavení otáček ventilátoru pomocí vývodového hřídele

CMS-T-00001947-F.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ☑ Ventilátor je zapnutý
- ☑ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrny osiva

Nálepka na krytu ventilátoru označuje přípustné otáčky vývodového hřídele **1** traktoru.



CMS-I-00001898

Přetlak vzduchu je podle vybavení stroje zobrazen manometrem nebo na ovládacím terminálu. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo	Tlak ventilátoru [mbar]
řepa, řepka, čirok nebo slunečnice	35 mbar ± 5 mbar
kukuřice, sója nebo boby	45 mbar ± 5 mbar

1. *Pokud chcete upravit tlak ventilátoru,*
Upravte otáčky vývodového hřídele traktoru.
2. *Monitorování tlaku ventilátoru*
viz návod k obsluze ISOBUS.

nebo

Odečtěte tlak ventilátoru na manometru.

6.5.12.2 Nastavení otáček ventilátoru pomocí hydrauliky



PŘEDPOKLADY

- ☑ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ☑ Stroj je rozložený
- ☑ Ventilátor je zapnutý
- ☑ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrný osiva

Otáčky ventilátoru se mění tak dlouho, dokud hydraulický olej nedosáhne provozní teploty.

V závislosti na vybavení je tlak vzduchu zobrazován manometrem, ovládacím počítačem nebo na ovládacím terminálu. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo	Tlak ventilátoru
řepa, řepka, čirok nebo slunečnice	35 mbar ±5 mbar
kukuřice, sója nebo boby	45 mbar ±5 mbar



VAROVÁNÍ

Nebezpečí zranění odmrštěnými díly ventilátoru

Pokud je ventilátor provozován s příliš vysokými otáčkami, mohou části ventilátoru prasknout a být odmrštěny.

- Zajistěte, aby otáčky ventilátoru nepřesáhly 5.000 1/min.

1. Rozložte složený stroj.
2. *Pokud chcete upravit tlak ventilátoru:*
nastavte množství oleje na řídicí jednotce traktoru.
3. *Když se používá cyklónový odlučovač:*
Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru.

4. *Chcete-li ventilátor monitorovat,*
viz návod k obsluze ISOBUS "Seřízení
monitorování otáček ventilátoru"

nebo

viz "Seřízení monitorování otáček ventilátoru" v
návodu k obsluze ovládacího počítače

nebo

Odečtěte tlak ventilátoru na manometru.



UPOZORNĚNÍ

Není-li dosažen požadovaný tlak ventilátoru,
může pomoci větší hydraulický motor.

Další informace získáte v odborném servisu.

6.5.13 Příprava znamének k použití

CMS-T-00001815-F.1

6.5.13.1 Výpočet délky znamének

CMS-T-00001938-E.1

6.5.13.1.1 Označení ve středu traktoru

CMS-T-00001939-E.1

Hydraulicky ovládané znaménky vytvářejí značení
střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako
orientační pomůcka ke správnému vedení navazující
jízdy po otočení na souvrati. U znamének lze
nastavovat délku a úhel náběhu.

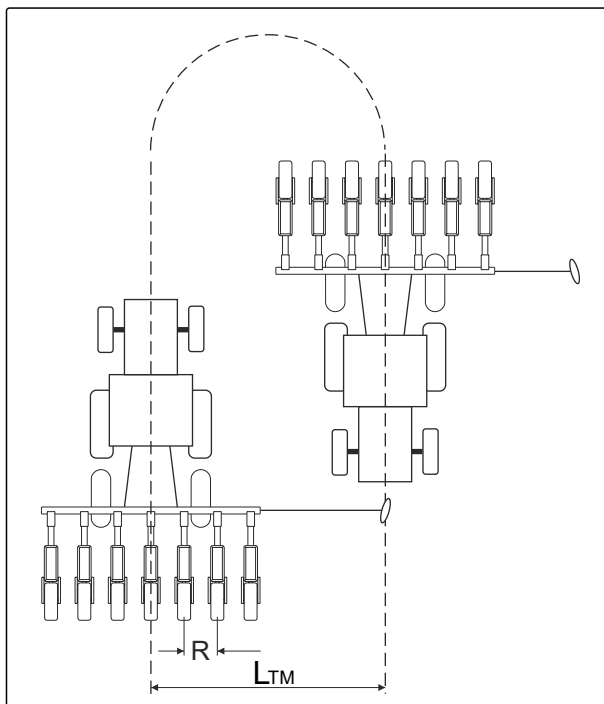
Délka znaménáku L_{TM} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znaménáku ve středu traktoru.



UPOZORNĚNÍ

Precea 6000-2 umí vyznačit pracovní záběr 6,4 m jen ve stopě traktoru.

Precea 6000-TCC umí v závislosti na vybavení vyznačit pracovní záběr maximálně 6 m nebo 6,75 m.



CMS-I-00001215

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích btek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TM}	cm	Délka znaménáku, znaménák označuje ve středu traktoru	

► Vypočítejte délku znaménáků.

$$L_{TM} = R \times N$$

$$L_{TM} = \quad \times$$

$$L_{TM} = \quad$$

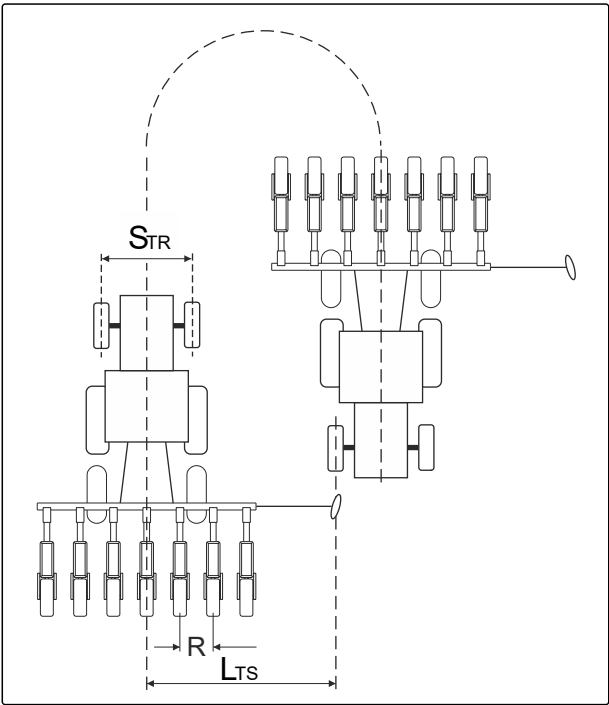
CMS-I-00001214

6.5.13.1.2 Označení ve stopě traktoru

CMS-T-00001941-C.1

Hydraulicky ovládané znaménáky vytvářejí značení střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako orientační pomůcka ke správnému vedení navazující jízdy po otočení na souvrati. U znaménáků lze nastavovat délku a úhel náběhu.

Délka znamenáku L_{TS} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znamenáku ve stopě traktoru.



CMS-I-00001216

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích botek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TS}	cm	Délka znamenáku, znamenák označuje ve stopě traktoru	
S_{TR}	cm	Rozchod kol traktoru	

► Vypočítejte délku znamenáků.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{Tr}}{2}$$

$L_{TS} =$

×

–

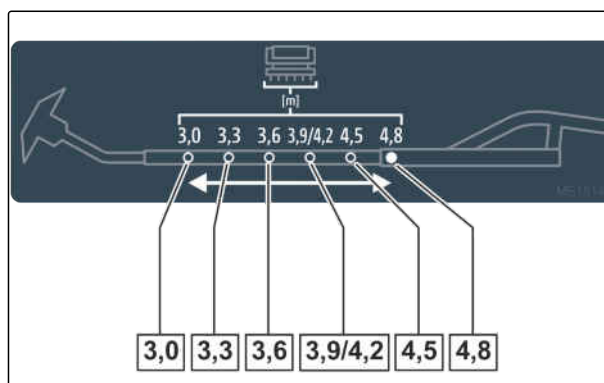
$\frac{}{2}$

$L_{TS} =$

CMS-I-00001213

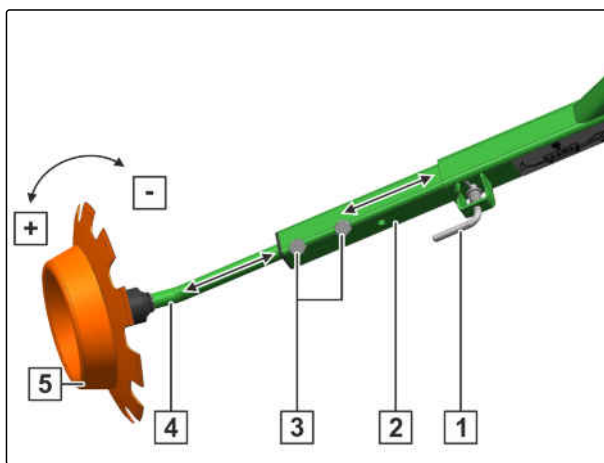
6.5.13.2 Nastavení znameníku

Přehled uvádí, do kterého otvoru lze zastrčit teleskopický znameník.



CMS-I-00003876

1. Vyklopte znameníky.
2. Odjistěte zástrčný čep [1].
3. Nasuňte rameno znameníku [2] do požadované polohy.
4. Zajistěte rameno znameníku zástrčným čepem.
5. Povolte svěrné spojení [3].
6. *Pro nastavení délky znameníků*
posuňte hřídel [4] kotouče znameníku [4] do požadované polohy.
7. *Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znameníku*
otočte hřídel kotouče znameníku do požadované polohy.



CMS-I-00003875

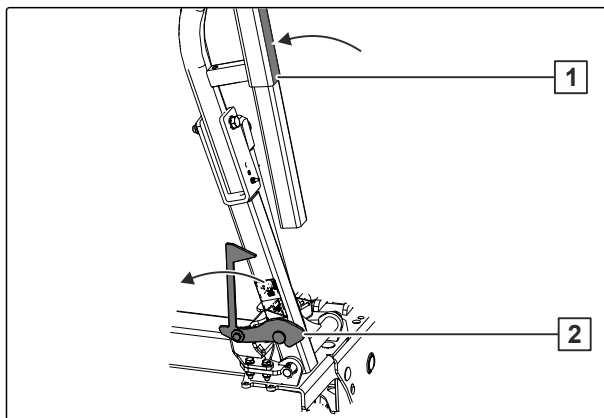
6.5.13.3 Ovládání znameníků



UPOZORNĚNÍ

Automatika střídání u strojů s profesionálním zapojením je aktivní pouze tehdy, když má stroj v pracovní poloze rychlost > 2 km/h.

1. Zatlačte znameník [1] proti pryžovému tlumiči.
- ➔ Přepravní pojistka se uvolní.
2. Odsuňte přepravní pojistku [2].
 3. Postup opakujte u druhé přepravní pojistky.



CMS-I-00001906

4. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.

➔ Znameník se spustí dolů.

5. *Když se spustí dolů nesprávný znameník,* ještě jednou vpustěte tlak do "žluté" řídicí jednotky traktoru.

➔ Znameník se zvedne a přepínací ventil aktivuje protilehlý znameník.

6. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.

➔ Protilehlý znameník se spustí dolů.

6.5.14 Příprava kypřiče stop k použití

CMS-T-00001816-G.1

6.5.14.1 Nastavení pracovní hloubky odpruženého kypřiče stop

CMS-T-00001486-F.1



DŮLEŽITÉ

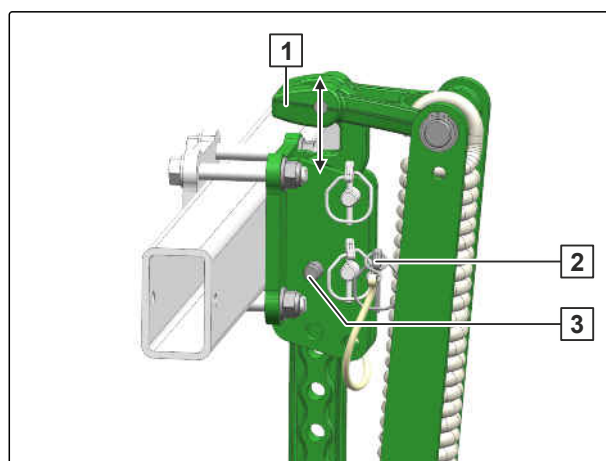
Vyšší opotřebení držáku kypřiče stop

- ▶ Pokud pojistka proti přetížení reaguje v krátkých intervalech, snižte pracovní hloubku.
- ▶ Vyměňte radlici kypřiče stop za lehkou tažnou radlici.

1. Zvedněte stroj.
2. Uvolněte sklopnou závlačku **2**.
3. Podržte kypřič stop za madlo **1**.
4. Odstraňte zajišťovací čep **3**.

Maximální pracovní hloubka činí 150 mm.

5. Uvedte kypřič stop do požadované polohy.
6. Zajistěte kypřič stop kol zajišťovacím čepem.
7. Zajišťovací čep zajistěte sklopnou závlačkou.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00000942

6.5.14.2 Nastavení kypřiče stop na rozchod kol

CMS-T-00001930-C.1

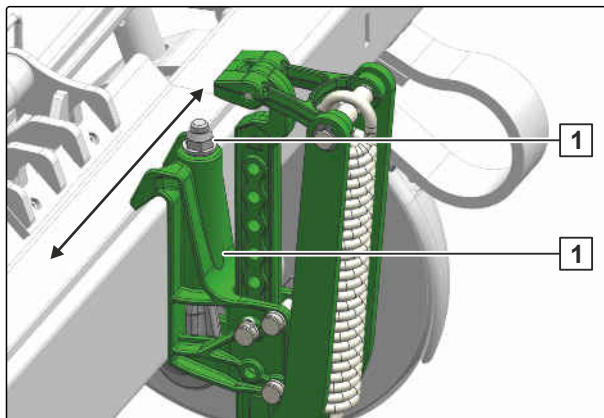


PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

Utahovací moment: 160 Nm

1. Povolte svěrné spojení **1**.
2. Uvedte držák kypřiče stop **2** do požadované polohy.
3. +Utáhněte svěrné spojení.

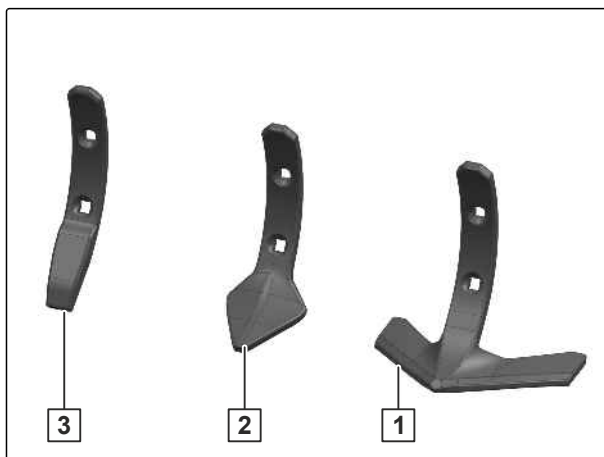


CMS-I-00001908

6.5.14.3 Výměna radlice kypřiče stop

CMS-T-00002425-F.1

Na kypřič stop lze namontovat různé radlice. Volba radlice kypřiče stop závisí na podmínkách použití.



CMS-I-00001967

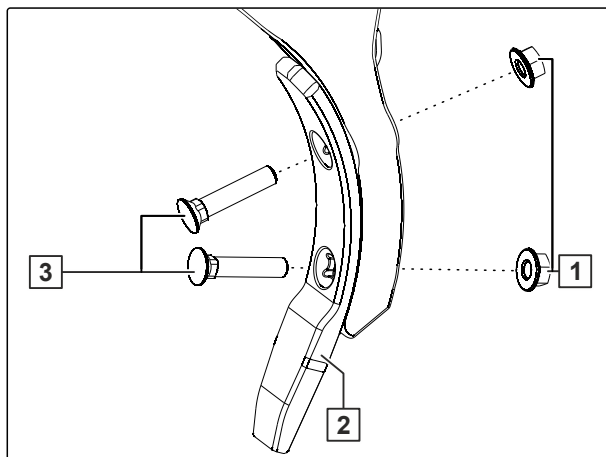
Číslo	Radlice kypřiče stop	Podmínky použití	Potřebná tažná síla
1	Křídlová radlice	Mělké kypření a vyrovnaní středně těžkých, jílovitých půd	Vysoká potřebná tažná síla
2	Srdcovitá radlice	Středně hluboké kypření různých půd	Potřebná střední tažná síla
3	Úzká radlice	Hluboké kypření lehkých půd	Nízká potřebná tažná síla



POZOR

Nebezpečí zranění ostrými hranami na radlicích a hlavách šroubů

- ▶ Používejte rukavice.
- ▶ Dejte pozor na ostré hrany.
- ▶ Nedopustěte, aby se šrouby zámku spolu otáčely.



CMS-I-00001080

1. Demontujte matici [1].
2. Demontujte šrouby [3].
3. Na držák nářadí namontujte požadovanou radlici kypřiče stop [2].
4. Namontujte šrouby.
5. Namontujte a utáhněte matici.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení,*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.15 Nastavení snímače rychlosti stroje

CMS-T-00001908-D.1

Ke spuštění dávkování nebo elektronického monitorování je zapotřebí signál rychlosti. K tomu lze použít snímač rychlosti stroje.

- ▶ *Chcete-li nastavit snímač rychlosti stroje:*
Viz návod k obsluze ovládacího počítače „Zjištění impulsů na 100 m“

nebo

viz návod k obsluze ISOBUS „Nastavení snímače rychlosti stroje“.

6.5.16 Použití multifunkčního testeru

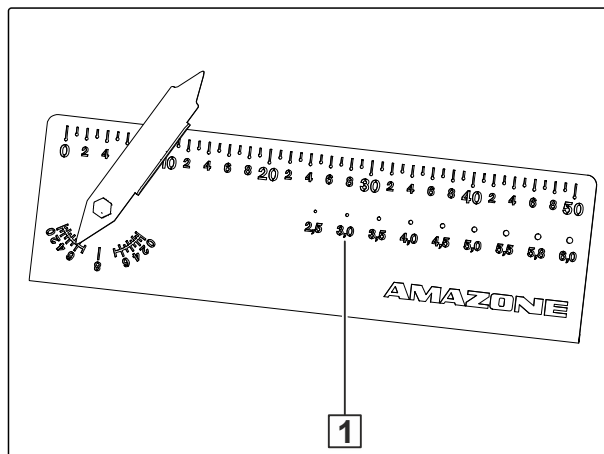
CMS-T-00005293-D.1

6.5.16.1 Zjištění velikosti zrna

CMS-T-00001888-D.1

Pomocí multifunkčního testeru lze zjistit velikost zrna osiva.

1. Položte osivo na porovnávací otvory **1**.
2. Když leží osivo volně na porovnávacím otvoru, odečtěte průměr otvoru.

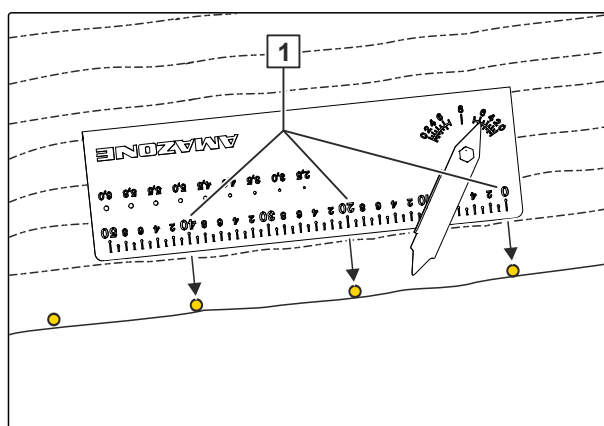


CMS-I-00001217

6.5.16.2 Kontrola vzdálenosti zrn

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.

CMS-T-00002354-D.1



CMS-I-00002011

1. Vysévejte 30 m pracovní rychlostí.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Odkryjte 11 zrn v jednom řádku.
4. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.
5. Právítkem **1** změřte vzdálenost 10 zrn.
6. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

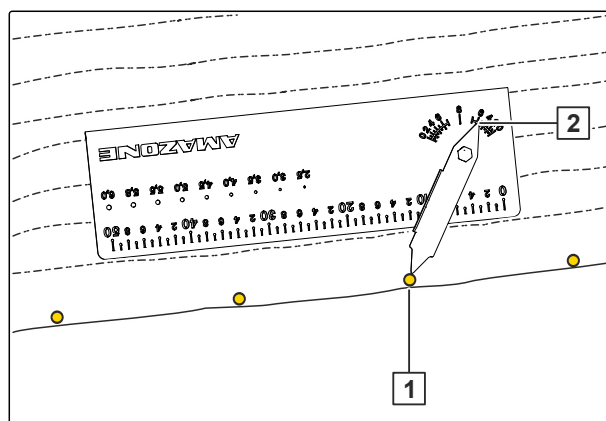
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

6.5.16.3 Kontrola hloubky ukládání

1. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
Pomocí multifunkčního testeru odkryjte zrna na více místech.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.
4. Nastavte ručičku **1** na zrno osiva.
5. Na stupnici **2** odečtěte hloubku ukládání.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

6.5.17 Vytvoření kolejových řádků

CMS-T-00001881-A.1

6.5.17.1 Konfigurace přepínání kolejových řádků

CMS-T-00001883-A.1



UPOZORNĚNÍ

Automatické přepínání kolejových řádků vyžaduje elektricky poháněné oddělování zrn.

- Viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Konfigurace přepínání kolejových řádků".

6.5.18 Kalibrace elektricky poháněného dávkování hnojiva

CMS-T-00003839-E.1

6.5.18.1 Provedení kalibrace

CMS-T-00001945-E.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Zásobník hnojiva naplněn minimálně z $\frac{1}{4}$ hnojivem

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. *K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru* vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

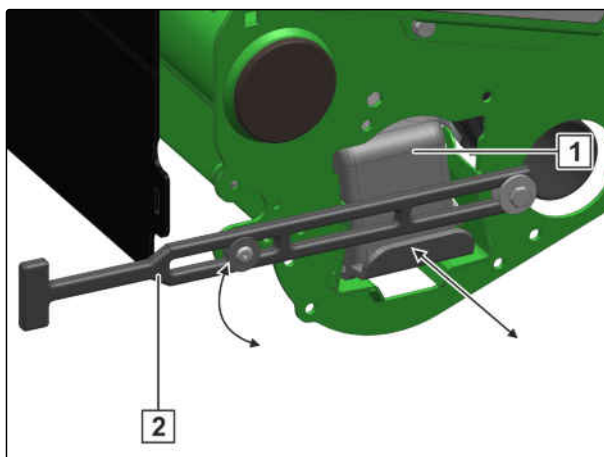
nebo

K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.

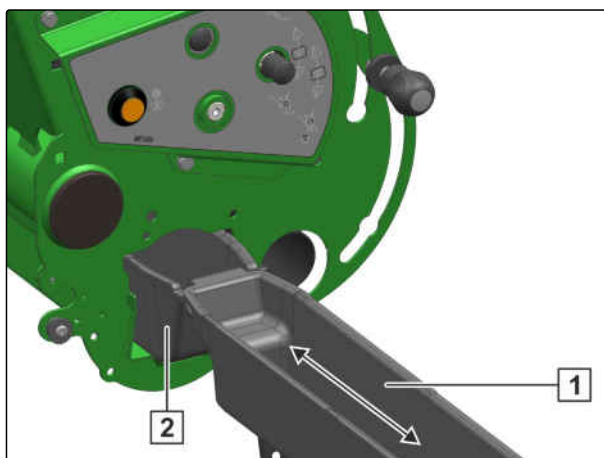
4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru* zasuněte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.
5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru zasuněte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.

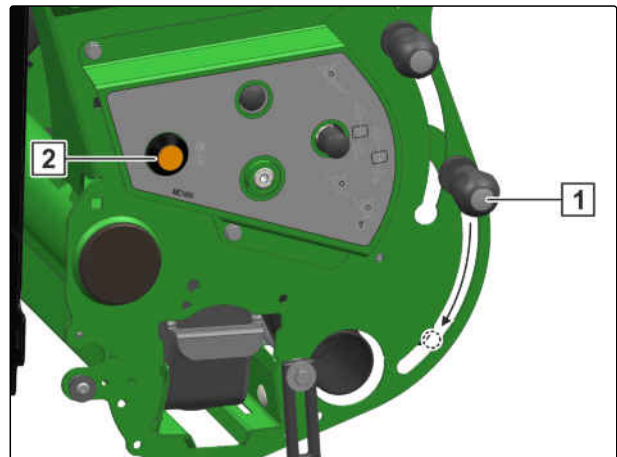


CMS-I-00001932



CMS-I-00001931

6. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy*
držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů.



CMS-I-00001933

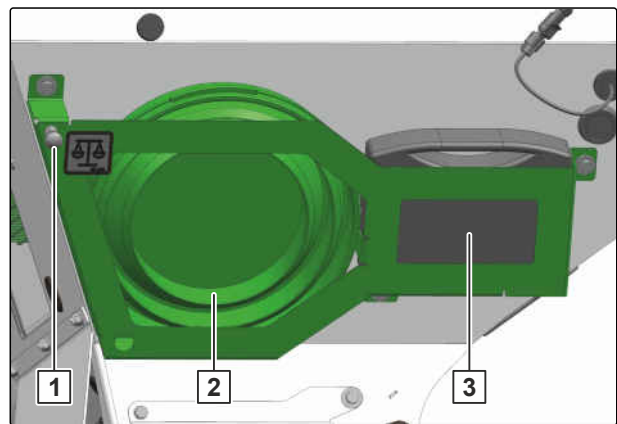
7. *K naplnění dávkovače hnojiva*
stiskněte kalibrační tlačítko **2** na 10 sekund.

8. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

9. *Kalibrace aplikovaného množství hnojiva*
viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu".

10. Nalijte hnojivo z kalibračních nádob do skládacího kbelíku **2**.

11. Zavěste skládací kbelík s váhou **3** na vážicí bod **1**.



CMS-I-00001956

12. Zjištěnou hodnotu zadejte na ovládacím terminálu.

13. *Zadání aplikovaného množství hnojiva na ovládacím terminálu*
viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu".



UPOZORNĚNÍ

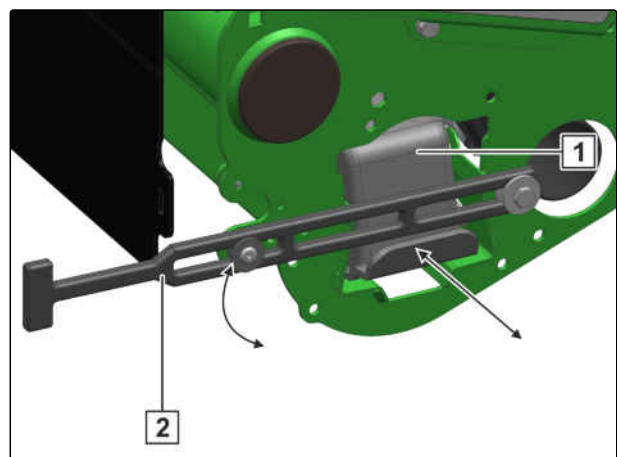
Aby kalibrační nádoby nepřetekly, sledujte jejich hladinu.

14. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

15. *Aby se kalibrační nádoby neznečistily,*
zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.

16. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.

17. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.



CMS-I-00001932

6.5.18.2 Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva



UPOZORNĚNÍ

Hodnoty v tabulce jsou jen orientační a vyžadují konstantní zdroj napětí minimálně 12 V.

► Odečtěte hodnoty z tabulky.

KAS / DAP / NPK / fosfát					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
140 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
180 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
220 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
260 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,7 km/h
300 kg/ha	15 km/h	15 km/h	14,7 km/h	11,7 km/h	11 km/h
340 kg/ha	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
380 kg/ha	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,3 km/h	8,7 km/h
420 kg/ha	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
460 kg/ha	12,8 km/h	11,5 km/h	9,6 km/h	7,7 km/h	7,2 km/h
500 kg/ha	11,7 km/h	10,6 km/h	8,8 km/h	8 km/h	7,6 km/h
540 kg/ha	10,9 km/h	9,8 km/h	8,1 km/h	6,5 km/h	6,1 km/h
580 kg/ha	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
620 kg/ha	9,5 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
660 kg/ha	8,9 km/h	8 km/h	6,7 km/h	5,3 km/h	5 km/h
700 kg/ha	8,4 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5 km/h	4,7 km/h
740 kg/ha	7,9 km/h	7,1 km/h	5,9 km/h	4,8 km/h	4,5 km/h
780 kg/ha	7,5 km/h	6,8 km/h	5,6 km/h	4,5 km/h	4,2 km/h

Močovina					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
140 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
180 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	13,4 kg/ha	12,6 kg/ha
220 kg/ha	15,0	15 kg/ha	13,8 kg/ha	11 kg/ha	10,3 kg/ha
260 kg/ha	15 kg/ha	14 kg/ha	11,6 kg/ha	9,3 kg/ha	8,7 kg/ha
300 kg/ha	13,4 kg/ha	12,1 kg/ha	10,1 kg/ha	8,1 kg/ha	7,6 kg/ha

Močovina					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
340 kg/ha	11,9 kg/ha	10,7 kg/ha	8,9 kg/ha	7,1 kg/ha	6,7 kg/ha
380 kg/ha	10,6 kg/ha	9,6 kg/ha	8 kg/ha	6,4 kg/ha	6 kg/ha
420 kg/ha	9,6 kg/ha	8,6 kg/ha	7,2 kg/ha	5,8 kg/ha	5,4 kg/ha
460 kg/ha	8,8 kg/ha	7,9 kg/ha	6,6 kg/ha	5,3 kg/ha	4,9 kg/ha
500 kg/ha	8,1 kg/ha	7,3 kg/ha	6,1 kg/ha	4,8 kg/ha	4,5 kg/ha
540 kg/ha	7,5 kg/ha	6,7 kg/ha	5,6 kg/ha	4,5 kg/ha	4,2 kg/ha
580 kg/ha	7 kg/ha	6,3 kg/ha	5,2 kg/ha	4,2 kg/ha	3,9 kg/ha
620 kg/ha	6,5 kg/ha	5,9 kg/ha	4,9 kg/ha	3,9 kg/ha	3,7 kg/ha
660 kg/ha	6,1 kg/ha	5,5 kg/ha	4,6 kg/ha	3,7 kg/ha	3,4 kg/ha
700 kg/ha	5,8 kg/ha	5,2 kg/ha	4,3 kg/ha	3,5 kg/ha	3,2 kg/ha
740 kg/ha	5,5 kg/ha	4,9 kg/ha	4,1 kg/ha	3,3 kg/ha	3,1 kg/ha
780 kg/ha	5,2 kg/ha	4,7 kg/ha	3,9 kg/ha	3,1 kg/ha	2,9 kg/ha

6.5.19 Kalibrace mechanicky poháněného dávkování hnojiva

CMS-T-00003665-E.1

6.5.19.1 Zjištění otáček kliky při standardních pracovních záběrech

CMS-T-00003668-B.1

- A_B = pracovní záběr v m
- n_R = počet řádků
- R_W = vzdálenost řádků v cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Určete pracovní záběr stroje pomocí výše uvedené rovnice.
2. Z výše uvedené tabulky zjistěte otáčky kliky.

6.5.19.2 Zjištění otáček kliky při zvláštních pracovních záběrech

CMS-T-00003669-B.1

- A_B = pracovní záběr v m
- n_R = počet řádků
- R_W = vzdálenost řádků v cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$
$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$
$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Určete zvláštní pracovní záběr stroje pomocí výše uvedené rovnice.

- U_K = otáčky kliky pro zvláštní pracovní záběr
- A_B = další pracovní záběr v metrech. Viz tabulka "Zjištění otáček kliky při standardních pracovních záběrech".
- U_T = otáčky kliky vhodné pro standardní pracovní záběr viz tabulka "Zjištění otáček kliky pro standardní pracovní záběry".

$$U_K = \frac{U_T \times A_T}{A_B}$$
$$U_K = \frac{27 \times 3,6}{3,4} = 28,5$$
$$U_K = \frac{\boxed{} \times \boxed{}}{\boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00001251

2. Určete otáčky kliky stroje pomocí výše uvedené rovnice.

6.5.19.3 Provedení kalibrace

CMS-T-00003655-C.1

Pomocí kalibrace se zkontroluje, zda se dávkuje požadované množství hnojiva.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Zásobník hnojiva naplněn minimálně z $\frac{1}{4}$ hnojivem

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. *K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru* vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

nebo

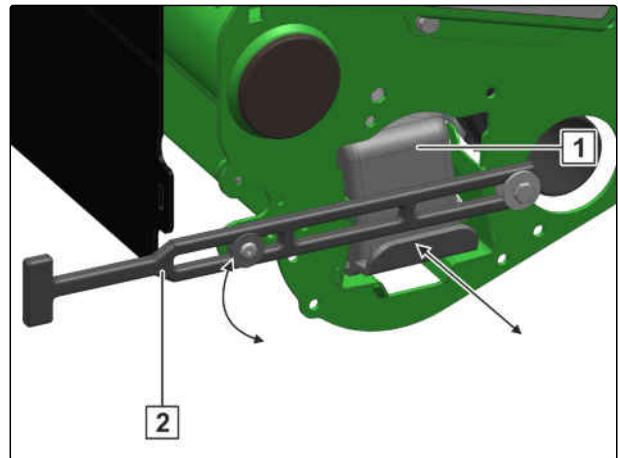
K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.

4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru* zasuňte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.
5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

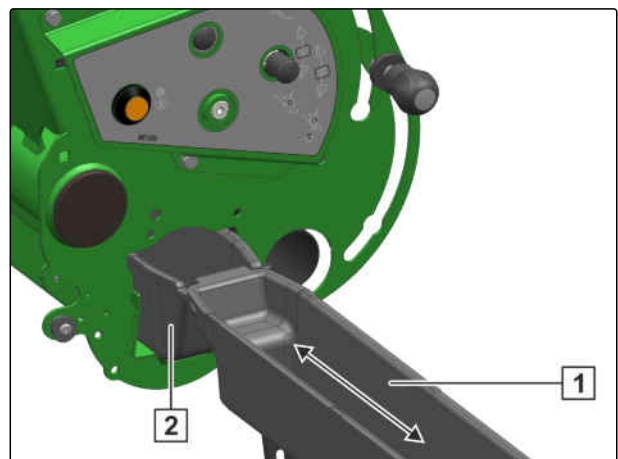
nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru zasuňte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.

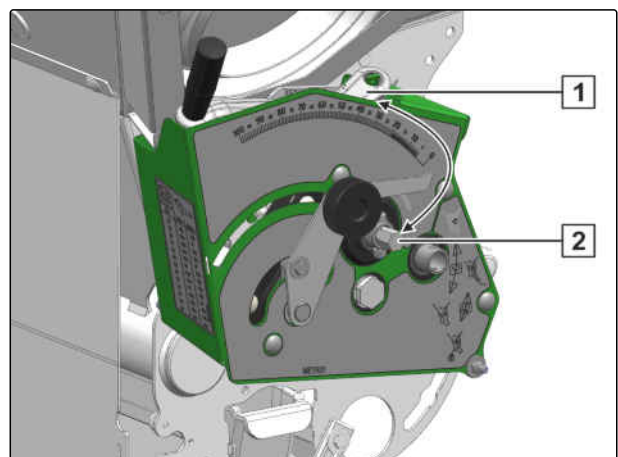
6. Vyjměte ovládací nástroj z parkovací polohy **1**.
7. Nasadte ovládací nástroj na hřídel převodovky **2**.



CMS-I-00001932



CMS-I-00001931



CMS-I-00002785

8. Podle pracovního záběru **1** a požadované kalibrační plochy **2** zjistěte v tabulce otáčky kliky.



[m]	1/40ha	1/100ha
2,7	90 ½	36 ¼
2,8	87 ¼	35
3,0	81 ½	32 ½
3,2	76 ¼	30 ½
3,6	67 ¾	27
4,0	61	24 ½
4,2	58 ¼	23 ¼
4,5	54 ¼	21 ¾
4,8	51	20 ½
5,4	45 ¼	18
5,6	43 ½	17 ½
6,0	40 ¾	16 ¼
6,4	38 ¼	15 ½

CMS-I-00002784

9. K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.

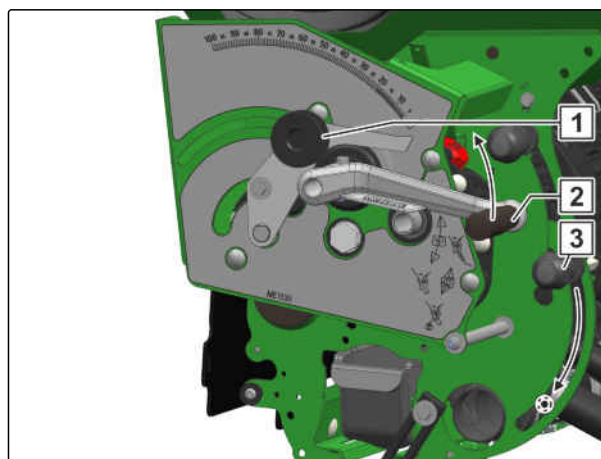
10. Uvolněte aretační knoflík **1**.

11. Ručičku nastavte na hodnotu 70.

12. K naplnění dávkovače hnojiva
Otočte ovládacím nástrojem o 5 otáček.

13. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

14. Otočte ovládacím nástrojem s požadovanými otáčkami proti směru hodinových ručiček.



CMS-I-00002786

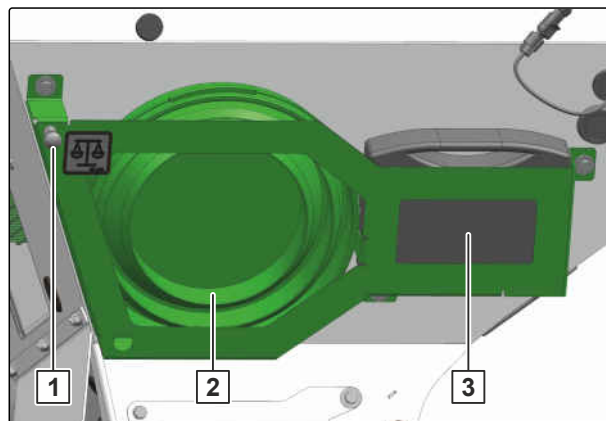


UPOZORNĚNÍ

Aby kalibrační nádoby nepřetekly, sledujte jejich hladinu.

V případě potřeby zastavte kalibraci a vyprázdněte kalibrační nádobu.

15. Nalijte hnojivo z kalibračních nádob do skládacího kbelíku **2**.
16. Zavěste skládací kbelík s váhou **3** na vážicí bod **1**.
17. Zjistěte zachycené množství hnojiva. Zohledněte hmotnost nádoby.



CMS-I-00001956

- D_M = množství hnojiva v kilogramech na hektar
- A_M = zachycené množství hnojiva v kilogramech na 1/40 nebo 1/100 hektaru
- K = kalibrační číselník podle kalibrační plochy 40 nebo 100

$$D_M = A_M \times K$$

$$D_M = 4,38 \times 40 = 175$$

$$D_M = \text{ } \times \text{ } = \text{ }$$

CMS-I-00002691

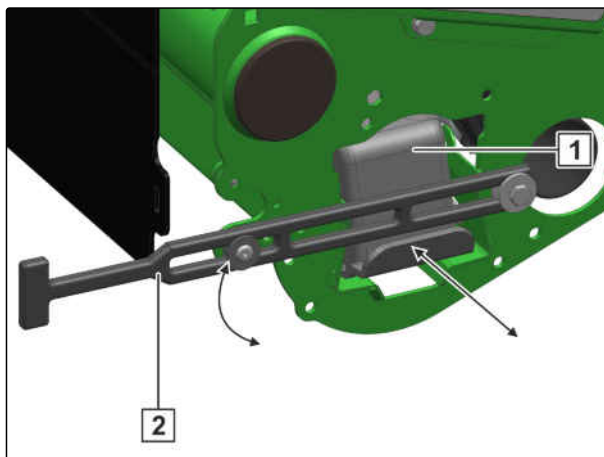
18. Zváženou hmotnost vynásobte kalibračním činitelem.
19. *Při první kalibraci se nedosáhne požadovaného aplikovaného množství.*
S hodnotami první kalibrace zjistěte polohu převodovky pro požadované aplikované množství, viz "Zjištění polohy převodovky pomocí početního kotouče".
20. Zopakujte kalibraci, dokud není dávkováno požadované množství.



UPOZORNĚNÍ

Když nelze dosáhnout požadovaného aplikovaného množství, další informace získáte v odborném servisu.

21. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
22. *Aby se kalibrační nádoby neznečistily,*
zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.
23. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.
24. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.

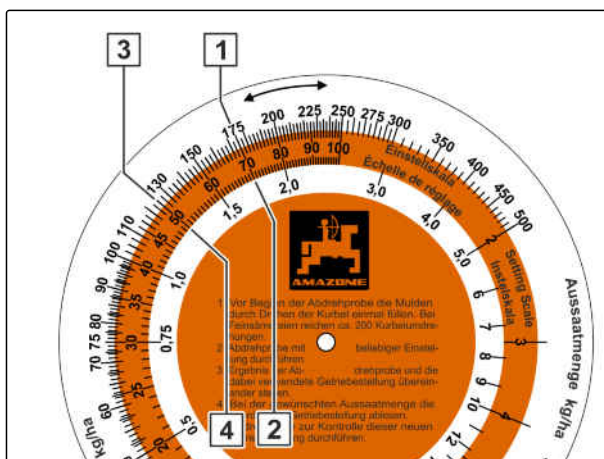


CMS-I-00001932

6.5.19.4 Zjištění polohy převodovky pomocí početního kotouče

CMS-T-00003671-B.1

- Zjištěné aplikované množství 175 kg/ha **1**
- Použitá poloha převodovky 70 **2**
- Požadované aplikované množství 125 kg/ha **3**
- Poloha převodovky 50 **4** pro požadované aplikované množství



CMS-I-00002787

1. Na početním kotouči nastavte proti sobě zjištěné aplikované množství **1** a polohu převodovky 70 **2**.
2. Polohu převodovky **4** pro požadované aplikované množství **3** odečtete na početním kotouči.

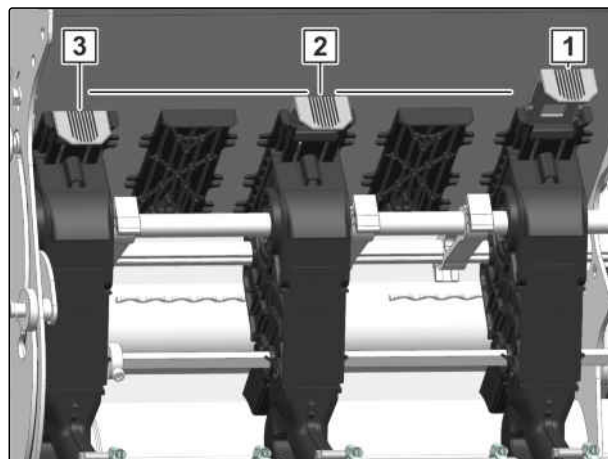


UPOZORNĚNÍ

Nastavovací páku převodovky nastavte mezi pozicí na stupnici 20 a 80.

3. Nastavte nastavovací páku převodovky na odečtenou hodnotu.

- Zavírací šoupátko úplně otevřené **1**
- Zavírací šoupátko 1/3 otevřené **2**
- Zavírací šoupátko zavřené **3**



CMS-I-00002689

4. Když je rozsah nastavení v rozmezí 0,1 až 5, uveďte zavírací šoupátko dávkovače hnojiva do polohy **2**.

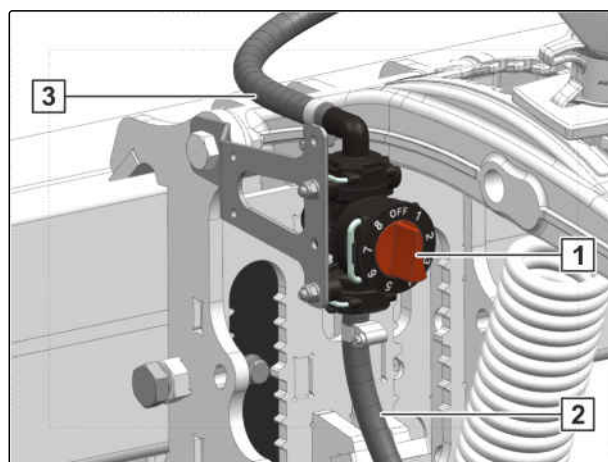
➔ Podávání do dávkovače se sníží.

5. Provedte znovu kalibraci.

6.5.20 Nastavení aplikovaného množství pro tekuté hnojivo

CMS-T-00003722-D.1

Dávkování tekutého hnojiva **1** je se zásobníkem tekutého hnojiva spojeno přívodní hadicí **3**. Tekuté hnojivo teče hadicí **2** do aplikačního bodu a zde se aplikuje.



CMS-I-00002729

- A = potřebné množství v l/ha
- A_R = čisté potřebné množství hnojiva v kg/ha
- $G_{\%}$ = objem hnojiva v procentech
- ρ = hustota v kg/l

1. Podle rovnice určete potřebné množství hnojiva.

$$A = \frac{A_R \times 100}{G_{\%} \times \rho}$$

$$A = \frac{55 \times 100}{28 \times 1,28} = 153,5$$

$$A = \frac{\quad \times 100}{\quad \times \quad} = \quad$$

CMS-I-00002734

- D = průtoková rychlost v l/min
- A = potřebné množství v kg/ha
- v = rychlost jízdy v km/h
- R_w = vzdálenost řádků v m

2. Podle rovnice určete průtokovou rychlost.

$$D = \frac{A \times v \times R_w}{600}$$

$$D = \frac{154 \times 15 \times 0.75}{600} = 2,89$$

$$D = \frac{\boxed{} \times \boxed{} \times \boxed{}}{600} = \boxed{}$$

CMS-I-00002733

Průtoková rychlost															
Nastavení ventilu	Tlak														
	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	3,5 bar	4 bar	4,5 bar	5 bar	5,5 bar	6 bar	6,5 bar	7 bar	7,5 bar	8 bar
1	0,43 l/min	0,52 l/min	0,6 l/min	0,62 l/min	0,68 l/min	0,73 l/min	0,77 l/min	0,85 l/min	0,93 l/min	0,96 l/min	0,99 l/min	10,2 l/min	1,06 l/min	1,09 l/min	1,12 l/min
2	0,6 l/min	0,71 l/min	0,8 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,48 l/min	1,54 l/min
3	0,97 l/min	1,15 l/min	1,32 l/min	1,46 l/min	1,59 l/min	1,71 l/min	1,83 l/min	1,94 l/min	2,05 l/min	2,1 l/min	2,16 l/min	2,25 l/min	2,35 l/min	2,41 l/min	2,48 l/min
4	1,44 l/min	1,72 l/min	1,96 l/min	2,19 l/min	2,39 l/min	2,58 l/min	2,75 l/min	2,91 l/min	3,08 l/min	3,18 l/min	3,28 l/min	3,4 l/min	3,51 l/min	3,65 l/min	3,78 l/min
5	2 l/min	2,4 l/min	2,76 l/min	3,09 l/min	3,37 l/min	3,64 l/min	3,88 l/min	4,07 l/min	4,26 l/min	4,4 l/min	4,54 l/min	4,72 l/min	4,86 l/min	5,03 l/min	5,21 l/min
6	3,07 l/min	3,47 l/min	3,91 l/min	4,31 l/min	4,67 l/min	5,01 l/min	5,33 l/min	5,52 l/min	5,71 l/min	5,92 l/min	6,14 l/min	6,33 l/min	6,52 l/min	6,8 l/min	7,08 l/min
7	4,06 l/min	4,9 l/min	5,49 l/min	6,03 l/min	6,54 l/min	6,98 l/min	7,42 l/min	7,63 l/min	7,85 l/min	8,11 l/min	8,36 l/min	8,65 l/min	8,94 l/min	9,3 l/min	9,66 l/min
8	5,81 l/min	6,63 l/min	7,31 l/min	8,03 l/min	8,73 l/min	9,35 l/min	9,93 l/min	10,18 l/min	10,44 l/min	10,77 l/min	10,94 l/min	11,48 l/min	11,82 l/min	12,26 l/min	12,7 l/min

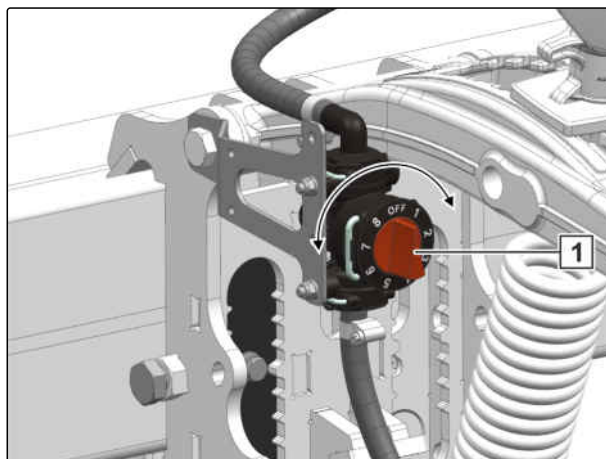
3. zjistěte z výše uvedené tabulky nastavení ventilu.

4. Uved'te ventil **1** do požadované polohy.
5. *Jelikož průtoková rychlost závisí na aplikovaném materiálu:*
Kalibrujte aplikované množství podle návodu k obsluze zásobníku tekutého hnojiva.



UPOZORNĚNÍ

- Zjištěné hodnoty jsou pouze orientační.
- Nastavení zkontrolujte po každé změně aplikovaného materiálu.
- Při aplikaci do secí brázdy může v poloze na souvratí odkapávat z aplikačního bodu tekuté hnojivo.



CMS-I-00002735

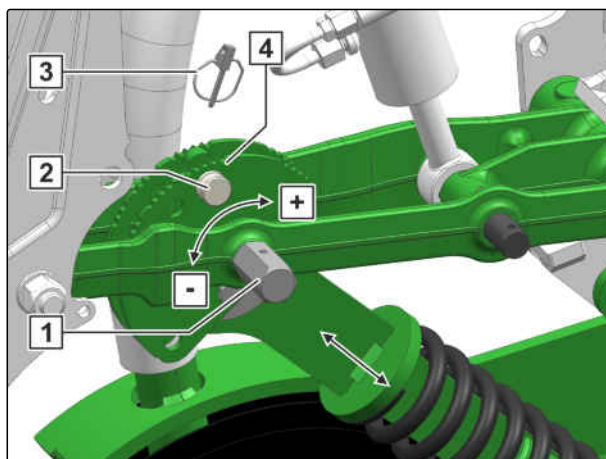
6.5.21 Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojicí radlice

CMS-T-00005574-B.1

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku **3**.
4. Demontujte čep **2**.

Zářezy **4** mezi 1 a 5 slouží k orientaci.

5. *K nastavení hloubky ukládání hnojiva* otočte nastavovací hřídel **1** do požadované polohy.



CMS-I-00003935

6. Namontujte čep.
7. Namontujte sklopnou závlačku.
8. Převezměte nastavení u všech hnojicích radlic.

6.5.22 Nastavení hloubky ukládání u hnojicí radlice vedené listovou pružinou

CMS-T-00002061-D.1

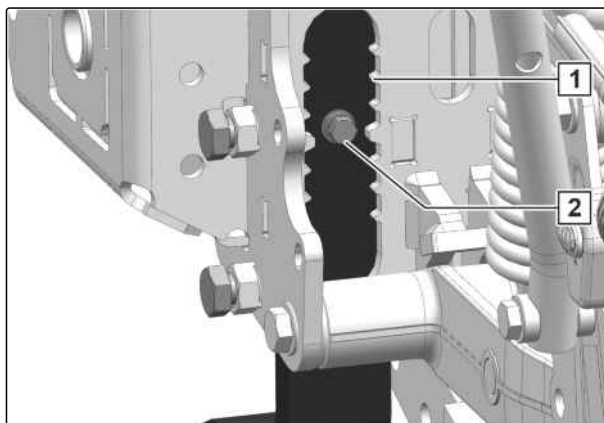


UPOZORNĚNÍ

Správné nastavení ovlivňuje podmínky použití.

Nastavení hnojicí radlice se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Nastavení hnojicí radlice zkontrolujte po krátké jízdě na poli.

Šroub **2** slouží k orientaci na stupnici **1**.



CMS-I-00002042



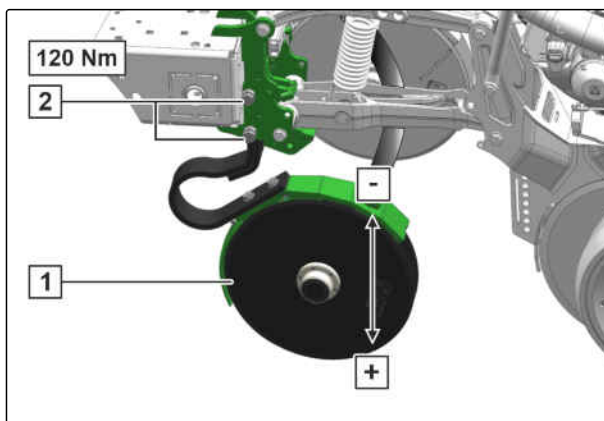
PŘEDPOKLADY

☑ Stroj stojí na pevné podlaze v hale.

1. Zvedněte stroj.
2. *U roztečí řádků menších než 70 cm*
Zajistěte stroj.
3. *Držte hnojící radlici **1** v nastavené poloze,*
Povolte šrouby **2**.
4. Hnojící radlici nastavte do požadované polohy.
5. *Držte hnojící radlici v požadované poloze,*
utáhněte šrouby.
6. Převezměte nastavení u všech hnojících radlic.

nebo

Nastavte hloubku ukládání hnojiva v jízdních stopách do požadované polohy.



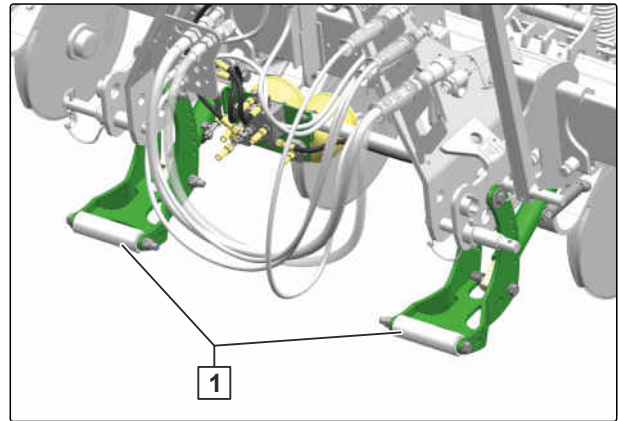
CMS-I-00001934

6.5.23 Nastavení vyvážení rámu

CMS-T-00002219-F.1

Hydraulicky ovládané dotížení rámu **1** se opírá o spodní ramena a přenáší hmotnost traktoru na rám stroje. Tím se přesný secí stroj navíc zatíží a je tak dodržena hloubka ukládání zrn i při obtížných podmínkách použití.

Pro maximální efekt dotížení rámu musí být stroj k traktoru připojen v nejvyšším bodě horního závěsu.



CMS-I-00001984



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

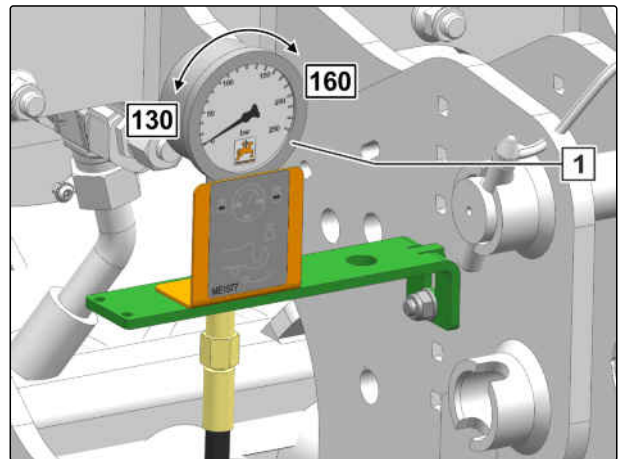
- ▶ *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



UPOZORNĚNÍ

Pracovní rozsah je od 130 bar do 160 bar.

Dotížení rámu vždy připojte k dolním ramenům.



CMS-I-00004101

1. Spusťte stroj na zem.
2. *Zvýšení dotížení rámu:*
Na řídicí jednotce traktoru stiskněte "modrou 1"

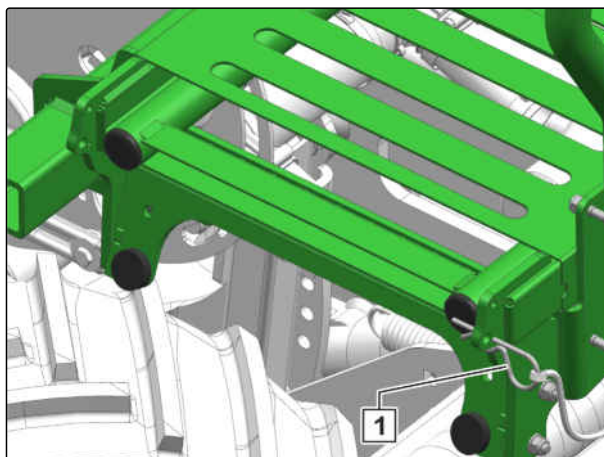
nebo

snížení dotížení rámu:
Na řídicí jednotce traktoru stiskněte "modrou 2".

6.5.24 Ovládání plnicí lávky

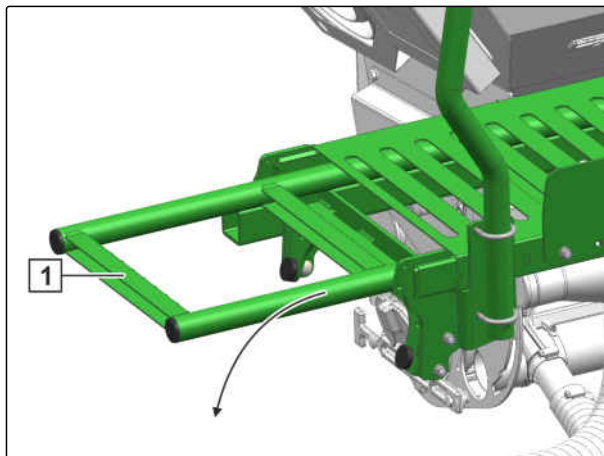
CMS-T-00003737-B.1

1. Demontujte pojistnou závlačku **1**.



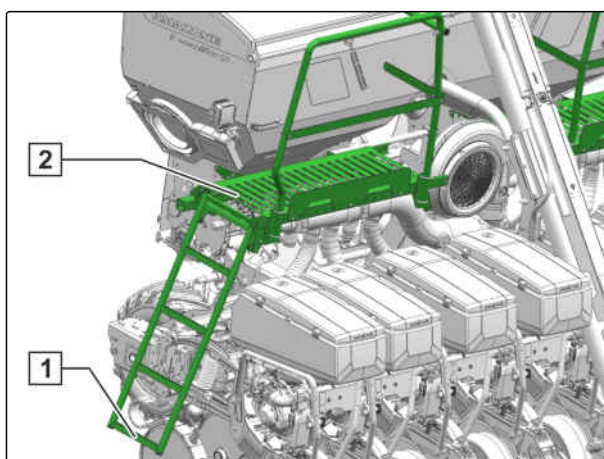
CMS-I-00002744

2. Vytáhněte žebřík **1** a sklopte ho dolů.



CMS-I-00002836

3. Vystupte po žebříku na plnicí lávku **2**.
4. Po použití zvedněte žebřík **1** nahoru a dejte ho do parkovací polohy.
5. V parkovací poloze zajistěte žebřík závlačkou.



CMS-I-00002745

6.5.25 Variabilní teleskopické vysunutí 6 řádků

CMS-T-00005411-C.1

6.5.25.1 Přestavba 7 řádků na 6 řádků

CMS-T-00005408-C.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je vybaven centrálním pohonem dávkování hnojiva.



UPOZORNĚNÍ

Pro vzdálenost řádků v rozmezí 80 cm až 70 cm se deaktivuje čtvrtý řádek.

Při pohonu jednotlivých řádků dávkovačů hnojiva nelze přestavbu na 6 řádků provést.

1. Odpojte Isobus od traktoru.
2. Zasuňte stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi první a druhou botkou.
4. Uvedte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou do požadované polohy.
5. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi šestou a sedmou botkou do požadované polohy.
6. Demontujte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou.
7. Na protilehlé straně demontujte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou.

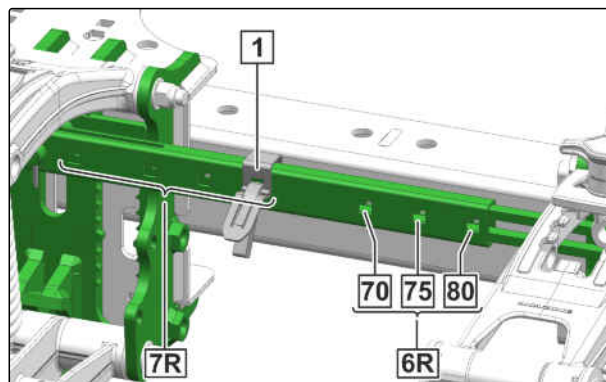
K nastavení vzdálenosti řádků 70 cm a 75 cm se musí botky třetího a pátého řádku posunout ke čtvrté botce.

8. Vysuňte stroj.

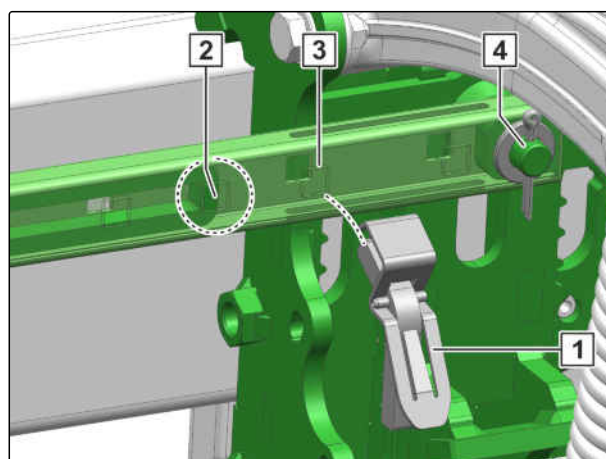
➔ Druhá a šestá botka se posunou o 10 cm směrem ven.

➔ Uvnitř uložená teleskopická tyč **2** leží vedle nastavení polohy 50 cm **3**.

9. Vyjměte sklopnou závlačku **1** mezi druhou a třetí botkou **4** v poloze 50 cm **3**.



CMS-I-00003831



CMS-I-00003843

10. Na protilehlé straně vyjměte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou v poloze 50 cm.

11. Zasuňte stroj.

➔ Třetí botka se posune ke čtvrté botce.

➔ Na protilehlé straně se pátá botka posune ke čtvrté botce.

12. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi třetí a čtvrtou botkou.

13. Uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou do požadované polohy.

14. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi čtvrtou a pátou botkou do požadované polohy.

15. *Aby se teleskopické kolejnice nerozpadly:* vysuňte stroj maximálně o 5 cm.

➔ Sklopná závlačka mezi druhou a třetí botkou je bez pnutí.

➔ Sklopná závlačka mezi pátou a šestou botkou je bez pnutí.

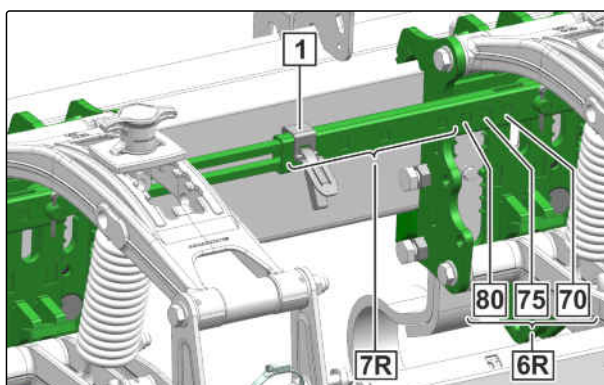
16. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi druhou a třetí botkou.

17. Uvedte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou do požadované polohy.

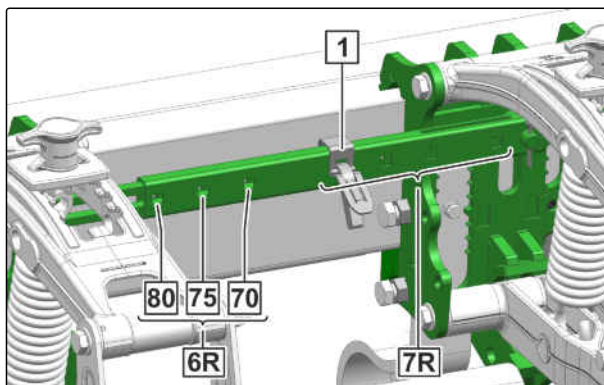
18. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou do požadované polohy.

19. Vysuňte stroj.

➔ Požadovaná vzdálenost mezi řádkami se nastaví mezi všemi botkami.



CMS-I-00003833



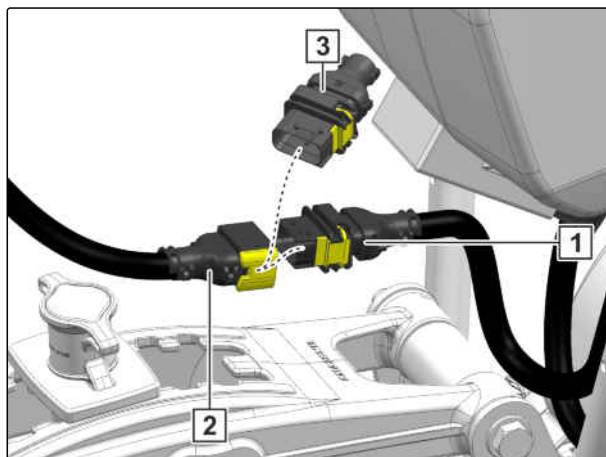
CMS-I-00003832

20. *Deaktivace čtvrté secí botky:*
odpojte kabelový svazek secí botky **1** od
kabelového svazku stroje **2**.

21. Ke kabelovému svazku stroje připojte
přemostňovací zástrčku **3**.

22. Kabelový svazek secí botky **1** uzavřete
protiprachovou krytkou.

23. *Zvednutí čtvrté secí botky:*
"Použití horní polohy botky".

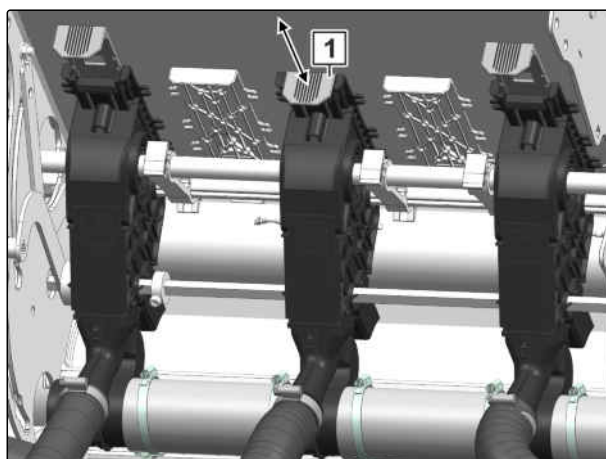


CMS-I-00003830

24. Připojte Isobus k traktoru.

25. Znovu nastartujte stroj.

26. *Pokud se ve čtvrtém řádku nemá aplikovat
žádné hnojivo:*
zavřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači
hnojiva čtvrtého řádku.



CMS-I-00003915

6.5.25.2 Nastavení vzdálenosti řádků mezi 80 a 50 cm

CMS-T-00003715-D.1



POZOR

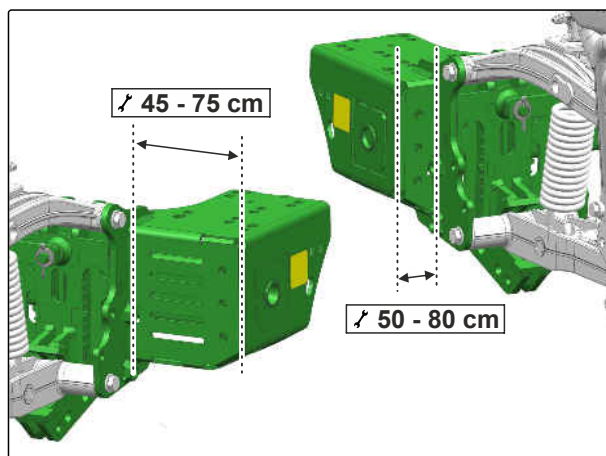
Mezi rameny stroje a strojem jsou místa,
kde může dojít ke zhmoždění, rozdrčení a
stříhu.

- *Když skládáte nebo rozkládáte ramena
stroje,*
nikdy nesahejte do oblasti, kde hrozí
pohmoždění.



UPOZORNĚNÍ

Teleskopické rámy s krátkým přesahem se mohou vysouvat 50 cm až 80 cm.

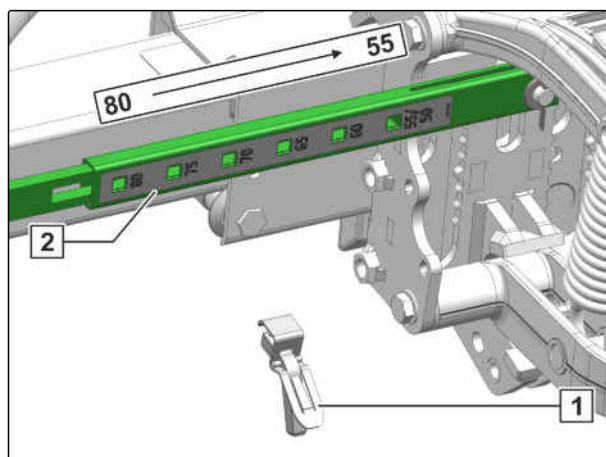


CMS-I-00003845

1. Zvedněte stroj.
2. *Nastavení vzdálenosti řádků na 50 cm:*
Stroj zcela zasuňte.

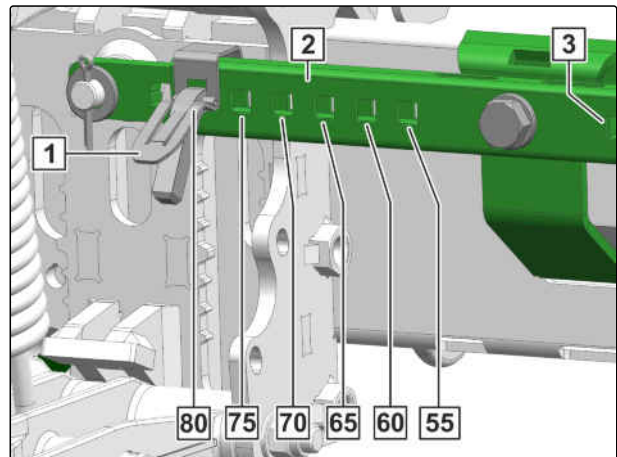
Pro nastavení vzdálenosti řádků v rozmezí 55 cm až 80 cm se musí umístit sklopné závlačky **1** mezi řádky.

3. Demontujte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou.
4. Uvedte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou v kulise **2** do požadované polohy.
5. Uvedte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou v kulise do požadované polohy.
6. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi čtvrtou a pátou botkou v kulise do požadované polohy.
7. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou v kulise do požadované polohy.



CMS-I-00003840

8. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi třetí a čtvrtou botkou.
9. Uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou v kulise **2** do požadované polohy.
10. Na protilehlé straně demontujte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou.
11. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou v kulise do požadované polohy **3**.



CMS-I-00003847

12. *Nastavení požadované vzdálenosti řádků:*
Vysuňte stroj.
- ➔ Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, nesmí se provést dopravní hadice k hnojícím radlicím.
13. *Když jsou dopravní hadice prověřené:*
zafixujte hadice hnojiva.
14. *Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy:*
povolte tažné lanko a uvedte řídicí jednotku traktoru "zelenou" do neutrální polohy.

6.5.25.3 Nastavení vzdálenosti řádků mezi 75 a 45 cm

CMS-T-00005412-C.1



POZOR

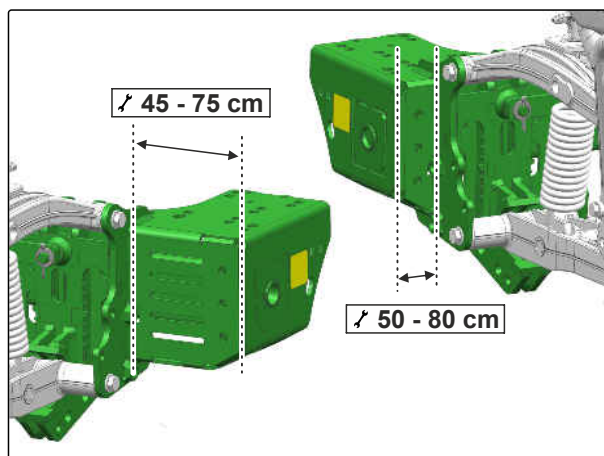
Mezi ramena stroje a strojem jsou místa, kde může dojít ke zhmoždění, rozdrčení a stříhu.

- Když skládáte nebo rozkládáte ramena stroje, nikdy nesahejte do oblasti, kde hrozí pohmoždění.



UPOZORNĚNÍ

Teleskopické rámy s dlouhým přesahem se mohou vysouvat 45 cm až 75 cm.

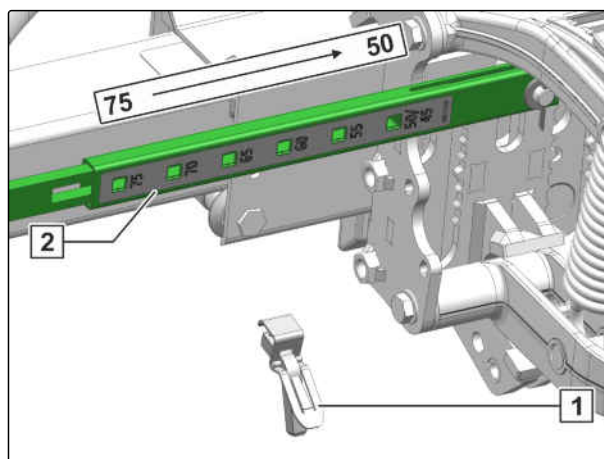


CMS-I-00003845

1. Zvedněte stroj.
2. *Nastavení vzdálenosti řádků na 45 cm:*
Stroj zcela zasuněte.

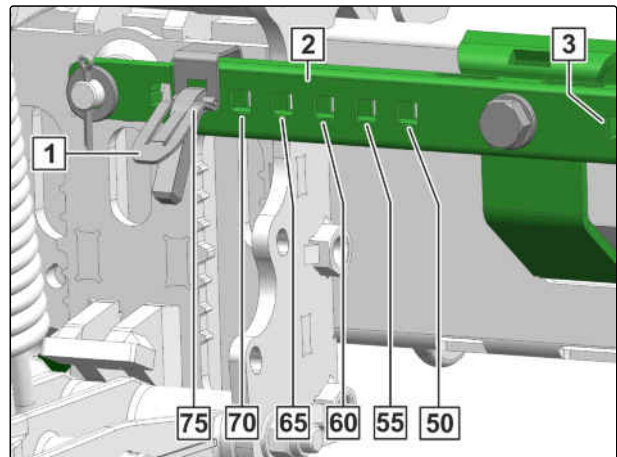
Pro nastavení vzdálenosti řádků v rozmezí 50 cm až 75 cm se musí umístit sklopné závlačky **1** mezi řádky.

3. Demontujte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou.
4. Uvedte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou v kulise **2** do požadované polohy.
5. Uvedte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou v kulise do požadované polohy.
6. Na protilehlé straně uveďte sklopnou závlačku mezi čtvrtou a pátou botkou v kulise do požadované polohy.
7. Na protilehlé straně uveďte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou v kulise do požadované polohy.



CMS-I-00003839

8. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi třetí a čtvrtou botkou.
9. Uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou v kulise **2** do požadované polohy.
10. Na protilehlé straně demontujte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou.
11. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou v kulise do požadované polohy **3**.



CMS-I-00003846

12. *Nastavení požadované vzdálenosti řádků:*
Vysuňte stroj.

➔ Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, nesmí se provést dopravní hadice k hnojicím radlicím.

13. *Když jsou dopravní hadice prověřené:*
zafixujte hadice hnojiva.

14. *Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy:*
povolte tažné lanko a uvedte řídicí jednotku traktoru "zelenou" do neutrální polohy.

6.5.26 Variabilní teleskopické vysunutí 7 řádků

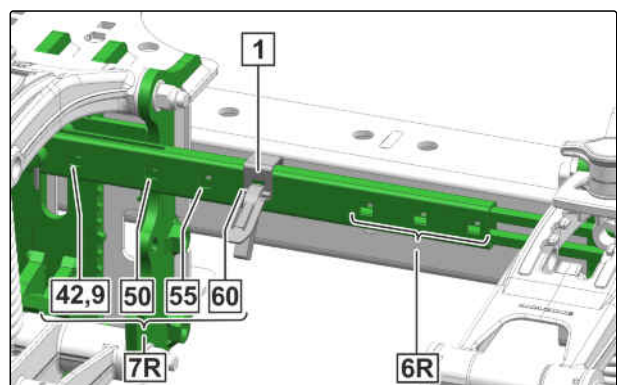
CMS-T-00005409-C.1

6.5.26.1 Přestavba 6 řádků na 7 řádků

CMS-T-00005410-C.1

Pro vzdálenost řádků v rozmezí 60 cm až 42,9 cm se opět aktivuje čtvrtá botka.

1. Odpojte Isobus od traktoru.
2. Zasuňte stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi první a druhou botkou.
4. Uvedte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou do požadované polohy.
5. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi šestou a sedmou botkou do požadované polohy.



CMS-I-00002810

6 | Příprava stroje

Příprava stroje k použití

6. Demontujte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou.
7. Na protilehlé straně demontujte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou.

Stroj je nastaven na vzdálenost řádků 70 cm nebo 75 cm.

8. Vysuňte stroj.

➔ Druhá a šestá botka se posunou o 10 cm směrem ven.

➔ Uvnitř uložená teleskopická tyč **2** leží vedle nastavení polohy 50 cm **3**.

9. Zasuňte stroj.

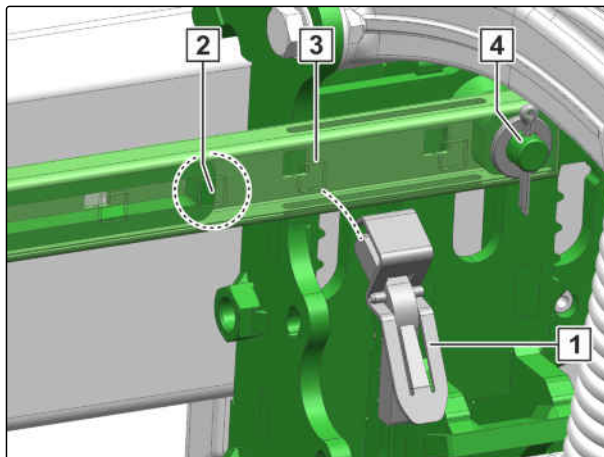
➔ Sklopná závlačka mezi třetí a čtvrtou botkou **4** je bez pnutí.

➔ Sklopná závlačka mezi čtvrtou a pátou botkou je bez pnutí.

10. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi třetí a čtvrtou botkou.

11. Uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou do požadované polohy.

12. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi čtvrtou a pátou botkou do požadované polohy.



CMS-I-00003843

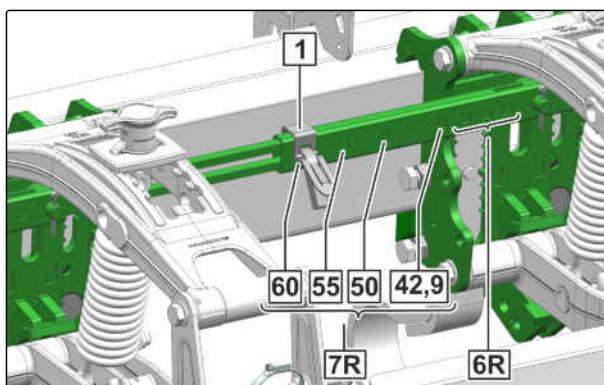
13. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi druhou a třetí botkou.

14. Uvedte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou do požadované polohy.

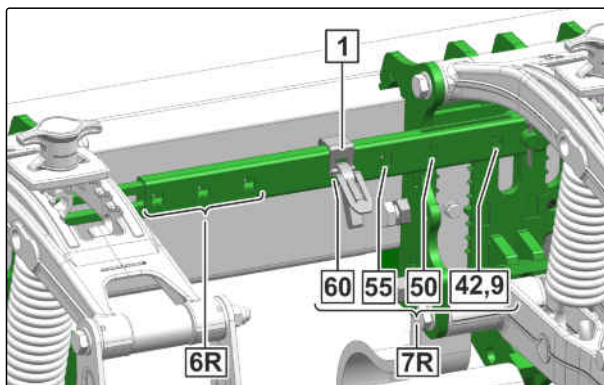
15. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou do požadované polohy.

16. Vysuňte stroj.

➔ Požadovaná vzdálenost mezi řádkami se nastaví mezi všemi botkami.

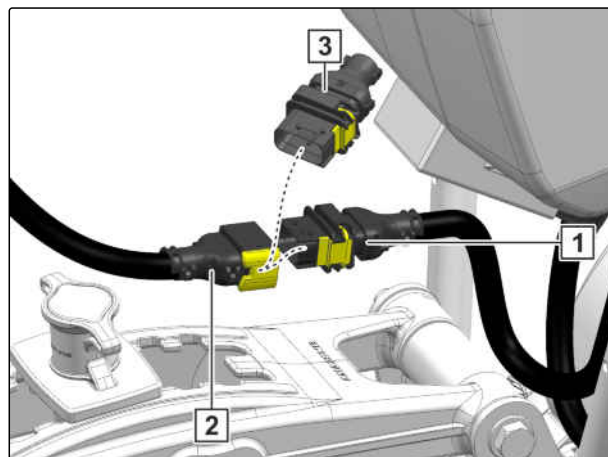


CMS-I-00002809

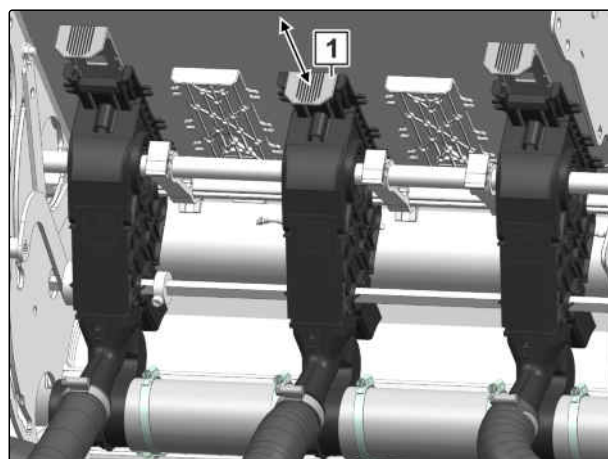


CMS-I-00002808

17. *Po aktivaci čtvrté botky*
odpojte kabelový svazek secí botky **1** od
přemostňovací zástrčky **3**.
18. Ke kabelovému svazku stroje **2** připojte
kabelový svazek secí botky **1**.
19. Přemostňovací zástrčku uzavřete protiprachovou
krytkou.
20. *Ke snížení čtvrté botky*
viz "Použití horní polohy botky".
21. Připojte Isobus k traktoru.
22. Znovu nastartujte stroj.
23. *Pokud byl deaktivován dávkovač hnojiva ve
čtvrtém řádku,*
otevřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači
hnojiva čtvrtého řádku.



CMS-I-00003830



CMS-I-00003915

6.5.26.2 Nastavení vzdálenosti řádků mezi 60 a 42,9 cm

CMS-T-00003842-D.1



POZOR

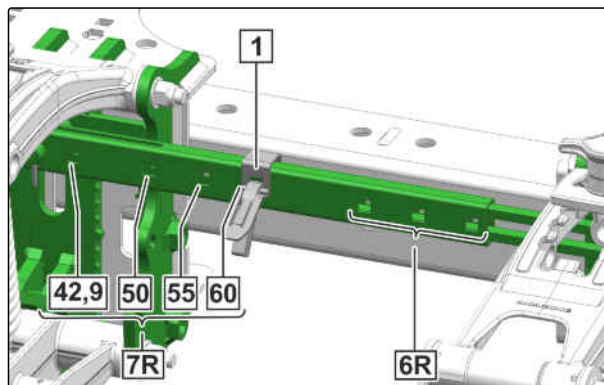
Mezi rameny stroje a strojem jsou místa,
kde může dojít ke zhmoždění, rozdrčení a
stříhu.

- *Když skládáte nebo rozkládáte ramena
stroje,*
nikdy nesahejte do oblasti, kde hrozí
pohmoždění.

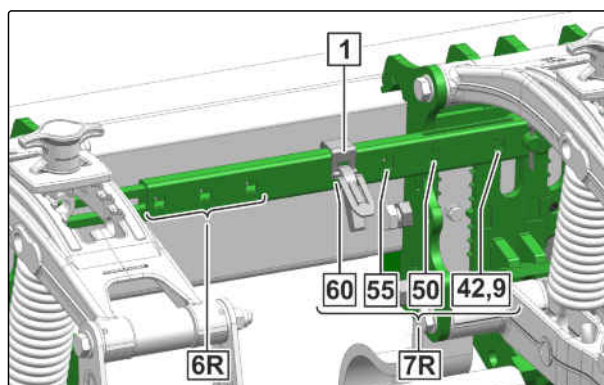
6 | Příprava stroje

Příprava stroje k použití

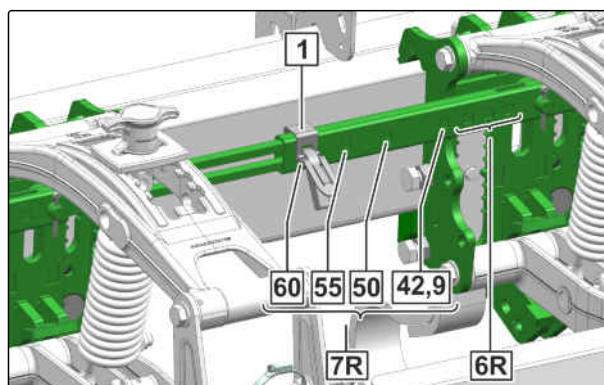
1. Zvedněte stroj.
2. Zasuňte stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi první a druhou botkou.
4. Uvedte sklopnou závlačku mezi první a druhou botkou do požadované polohy.
5. Dejte sklopnou závlačku mezi šestou a sedmou botkou do požadované polohy.
6. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi druhou a třetí botkou.
7. Uvedte sklopnou závlačku mezi druhou a třetí botkou do požadované polohy.
8. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi pátou a šestou botkou do požadované polohy.
9. Demontujte sklopnou závlačku **1** mezi třetí a čtvrtou botkou.
10. Uvedte sklopnou závlačku mezi třetí a čtvrtou botkou do požadované polohy.
11. Na protilehlé straně uvedte sklopnou závlačku mezi čtvrtou a pátou botkou do požadované polohy.
12. *Dokud ramena stroje nedosáhnou koncové polohy,*
Aktivujte tažné lanko a stiskněte "zelenou" řídicí jednotku traktoru.
- ➔ Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, nesmí se provést dopravní hadice k hnojícím radlicím.
13. *Když jsou dopravní hadice prověšené,*
zafixujte hadice hnojiva.
14. *Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy,*
povolte tažné lanko a uvedte řídicí jednotku traktoru "zelenou" do neutrální polohy.



CMS-I-00002810



CMS-I-00002808



CMS-I-00002809

6.5.27 Nastavení výšky podvozku

CMS-T-00008168-B.1



UPOZORNĚNÍ

Z výroby jsou kola podvozku namontována ve střední poloze.

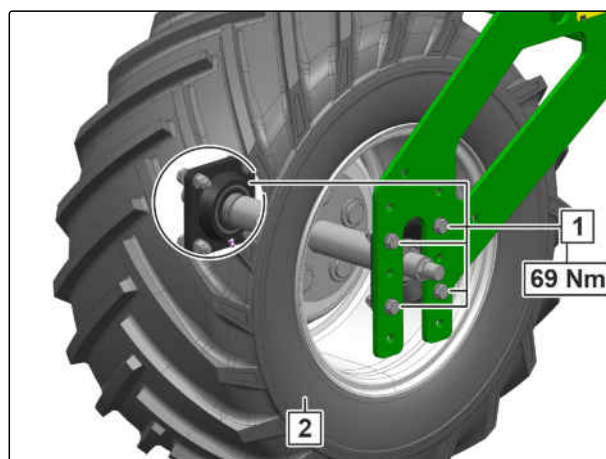
Zvláštní podmínky nasazení mohou vyžadovat jinou výšku podvozku. Přitom je třeba si uvědomit, že rozsah pohybu secích botek je omezený. Pokud se například zvýší výška podvozku, nemusí být v silně členitém terénu dosaženo nastavené hloubky ukládky.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj stojí na pevné podlaze v hale.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte stroj.
3. Upevněte kolo **2** v této výšce vhodnou pomůckou.
4. Demontujte šrouby **1**.
5. Uved'te kolo do požadované polohy vhodnou pomůckou.
6. Namontujte a utáhněte šrouby.
7. Po 5 hodinách provozu zkontrolujte pevné usazení šroubových spojů.



CMS-I-00005634

U strojů s mechanickým pohonem je třeba upravit délku hnacího řetězu.

V horní poloze musí být řetěz zkrácen o 3 články a ve spodní poloze musí být prodloužen o 3 články.

8. *Chcete-li upravit délku hnacího řetězu, viz "Výměna ozubeného kola v pohonu předsunutých kol".*



UPOZORNĚNÍ

Pro více informací kontaktujte zákaznický servis AMAZONE.

6.5.28 Montáž výsevního řádku

CMS-T-00005483-F.1

6.5.28.1 Montáž secí botky do mulče PreTeC

CMS-I-00005491-D.1



UPOZORNĚNÍ

V závislosti na provedené přestavbě řádků jsou zapotřebí nové přívodní hadice vzduchu a hnojiva.

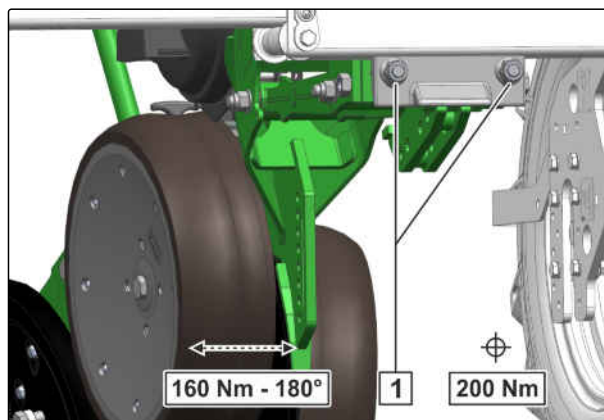
Další možnosti přestavby nechte zkontrolovat odborným servisem.

Doporučení pro montáž pro stroje s hydraulickým systémem přitlaku botek.

Přestavba	Doporučení pro montáž
Z 4 na 6 řádků	Řádek 2 a 5
Z 8 na 12 řádků	Řádek 3, 5, 8 a 10

Doporučení pro montáž pro stroje s mechanickým systémem přitlaku botek.

Přestavba	Doporučení pro montáž
Z 4 na 6 řádků	Řádek 2 a 5
Z 8 na 12 řádků	Řádek 2, 5, 8 a 11



CMS-I-00002039

1. Pro zajištění optimálního vedení hadic po montáži secích botek do mulče PreTeC: Řádky k namontování naleznete v tabulce.
2. Povolte šrouby **1**.
3. Již namontované botky posuňte do požadované polohy.
4. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.



PRÁCE V DÍLNĚ

5. *Pro montáž botek pomocí jeřábu:*
Postupujte následovně

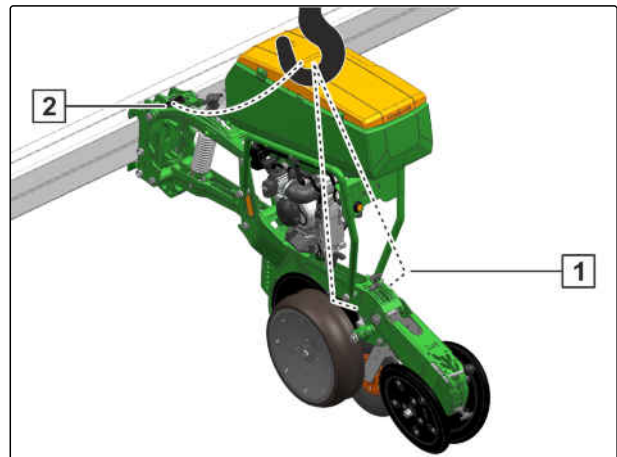
nebo

*Pro montáž botek pomocí přepravního
vozíku PreTec:*
Řiďte se pokyny od bodu 9.

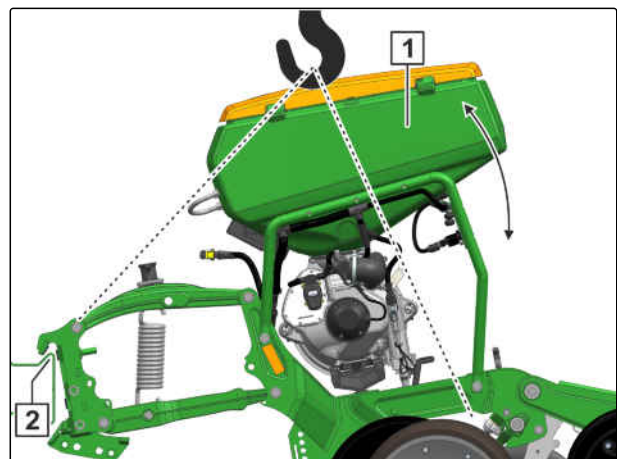
6. *Aby se botka při montáži mírně naklopila
dopředu:*
zvolte přední prostředek k uchopení břemen
delší než zadní.
7. Připevněte prostředek k uchopení břemen k
hornímu ramenu botky **2**.
8. Připevněte 2 prostředky k uchopení břemene
k tělesu botky **1**.

9. Nakloněnou botku **1** zaveďte na rám **2**.

10. Spusťte botku dolů.



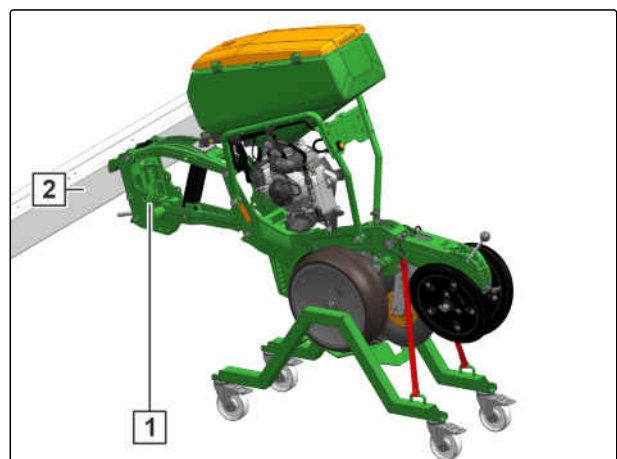
CMS-I-00004137



CMS-I-00004136

11. Spusťte stroj dolů.

12. Najed'te přepravním vozíkem s nakloněnou
botkou **1** k rámu **2**.



CMS-I-00005133

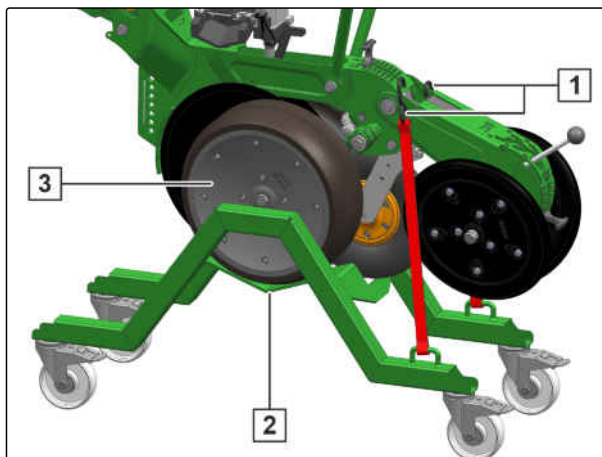
13. Stroj mírně zvedněte.

➔ Popruhy **1** nejsou napnuté.

14. Uvolněte popruhy z botky.

15. Více vyzvedněte stroj.

➔ Vodicí kola nastavení hloubky **3** se zvedají z přepravního vozíku **2**.



CMS-I-00005134

16. Namontujte upnutí botky.

17. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.

18. Zapojte přívod energie.

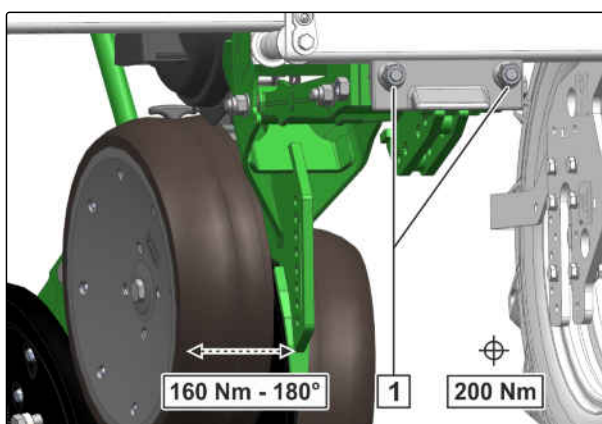
19. Vytvořte hydraulické napájení.

20. Zapojte přívod vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě nebo zásobníku hnojiva.

21. Připojte ISOBUS k traktoru.

22. Znovu nastartujte stroj.

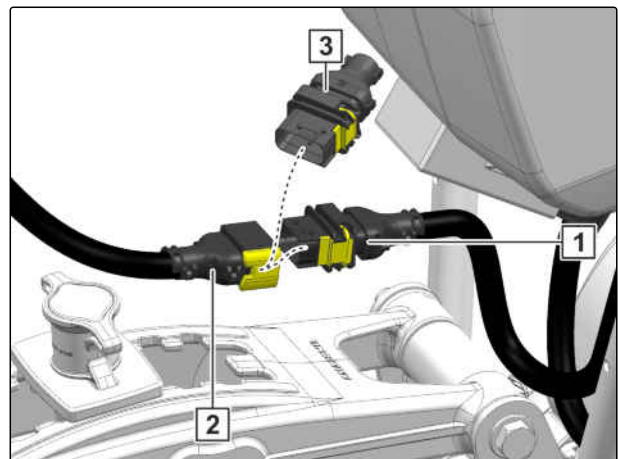
23. *Chcete-li zadat změněný pracovní záběr na ovládacím terminálu:
viz "Návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Stanovení geometrie".*



CMS-I-00002039

6.5.28.2 Zřízení přívodu energie

1. Odpojte ISOBUS od traktoru.
2. Odpojte přemostovací zástrčku **3** od kabelového svazku botek **1**.
3. Spojte kabelový svazek botek **1** s kabelovým svazkem stroje **2**.



CMS-T-00005490-D.1

CMS-I-00003830

6.5.28.3 Vytvoření hydraulického napájení

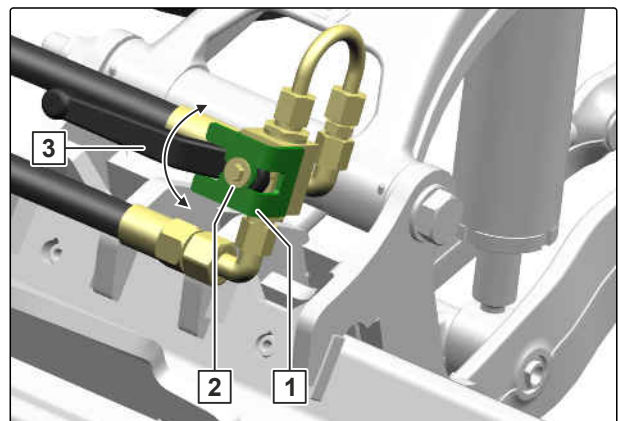


PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Traktor a stroj zajištěný

1. Rozložte ramena stroje.
2. *Chcete-li nastavit přítlak botek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku botek".
3. Vypněte ventilátor.
4. Spusťte stroj dolů. Uved'te hydrauliku tříbodového závěsu traktoru do plovoucí polohy.

➔ Válce přítlaku botek se zasunou. Přítlak botek se uvolní.



CMS-I-00007310

5. Zajistěte traktor a stroj.
6. Demontujte šroub **2**.
7. Demontujte pojistku **1**.
8. Otevřete ventil **3**.
9. Opakujte kroky 6 až 8 na protější straně stroje.



EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

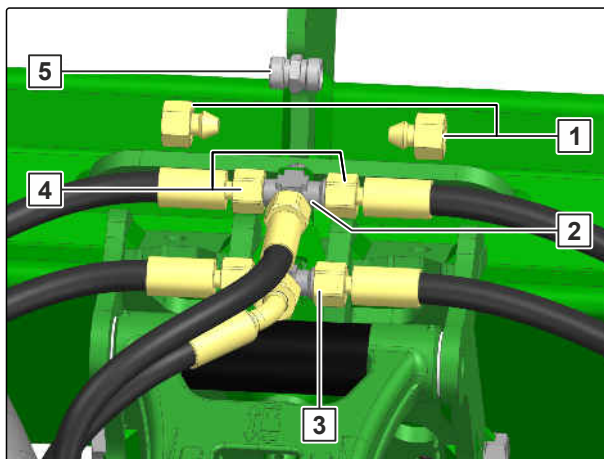
Nebezpečí v důsledku vytékajícího oleje

- ▶ Vytékající olej zachyťte.
- ▶ Absorbent oleje ekologicky zlikvidujte.

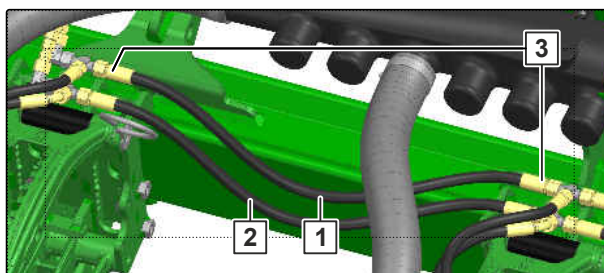
10. Zrušte spojení [4]. Spojku [5] uložte do pouzdra se závitem.
11. Demontujte uzavírací víčka [1] z T-kusu [2].
12. Namontujte hydraulické hadice na T-kus.
13. *Chcete-li přestavět hydraulické napájení druhého vedení [3]:*
Opakujte kroky 10 až 12.

Při přestavbě z 8 na 12 řádků nejsou již mezi řádkem 1 a 2 a mezi řádkem 11 a 12 zapotřebí delší hydraulické hadice.

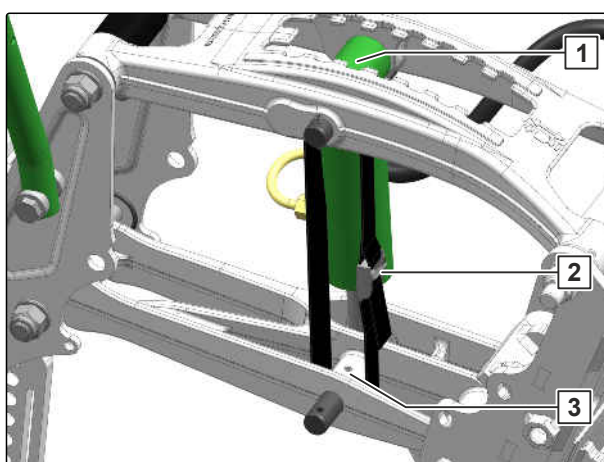
14. Zrušte spojení [3].
15. Demontujte dlouhou hydraulickou hadici [1].
16. Namontujte originální hydraulickou hadici mezi botky.
17. *Chcete-li vyměnit druhé vedení [2]:*
Opakujte kroky 14 až 16.
18. Uvolněte a sejměte upínací popruh [2] z horního táhla [1] a dolního ramena [3].



CMS-I-00007201



CMS-I-00007202



CMS-I-00005312

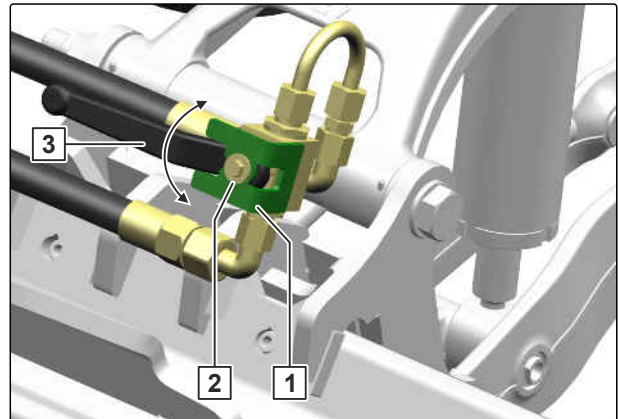
Po montáži dalších btek se musí hydraulický systém přitlaku btek odvzdušnit.

19. *Chcete-li nastavit přitlak btek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přitlaku btek".
20. Zapněte ventilátor a nastavte otáčky na 2.000 1/min.



UPOZORNĚNÍ

V hydraulickém agregátu musí být zásoba oleje.



CMS-I-00007310

21. Postupné vyzvedávání a spouštění secích agregátů pomocí jeřábu

nebo

Postupně ukládejte secí agregáty pomocí jeřábu na vozík btek a stroj zvedejte a spouštějte.

22. *Když byl hydraulický systém přitlaku btek odvzdušněn:*
Zavřete ventil **3**.

23. Namontujte pojistku **1**.

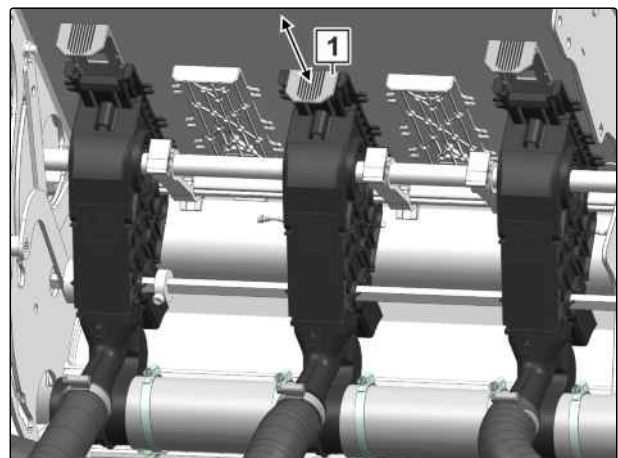
24. Namontujte šroub **2**.

25. *K uzavření ventilu na protější straně stroje:*
Opakujte kroky 22 až 24.

6.5.28.4 Připojení přívodu vzduchu a hnojiva k zadnímu zásobníku

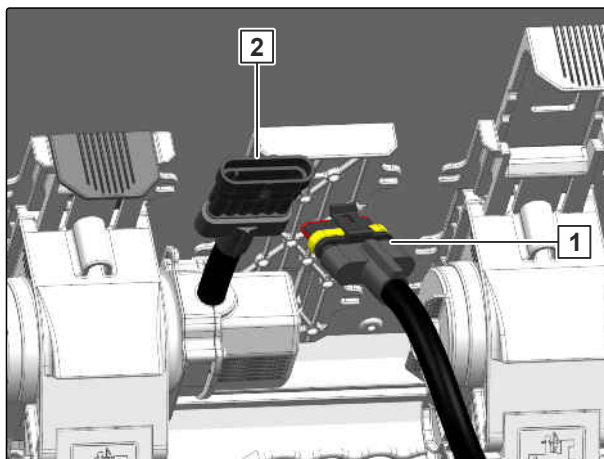
CMS-T-00005487-D.1

1. Otevřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači hnojiva.



CMS-I-00003915

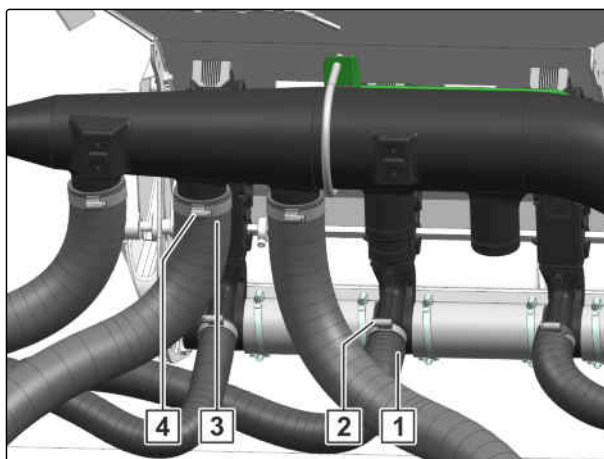
Přestavba z 4 na 6 řádků	
Dávkovače	Řada botek
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6



CMS-I-00003922

U strojů s decentrálním pohonem dávkování hnojiva se musí přípojky pohonů dávkování po přestavbě znovu přiřadit.

- Odpojte motorový kabel **2** u řádku 2 až 6 od kabelového svazku stroje **1**.
- Připojte motorový kabel u řádku 2 až 6 podle tabulky ke kabelovému svazku stroje.
- Namontujte hadici hnojiva **1** na dávkovač hnojiva.
- Namontujte sponu **2**.
- Namontujte přívod vzduchu **3** na rozvod vzduchu.
- Namontujte sponu **4**.



CMS-I-00003916

6.5.28.5 Zřízení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě

CMS-T-00005489-E.1

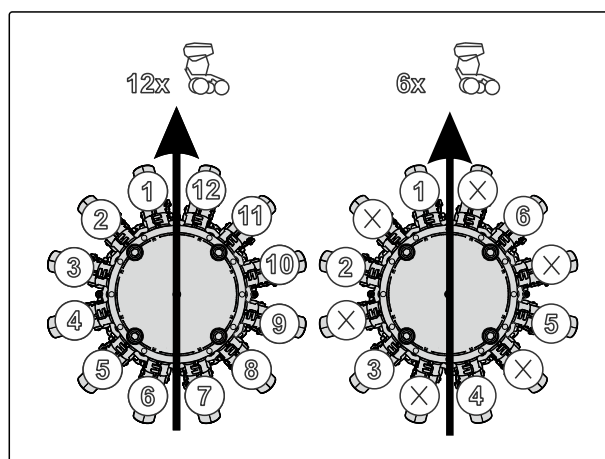
Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 8 na 12 řádků		Přestavba z 4 na 6 řádků	
	Servomotor	Řada botek	Servomotor	Řada botek
1	A	1	A	1
2	B	2	Prachová krytka	X
3	C	3	B	2
4	D	4	Prachová krytka	X
5	E	5	C	3
6	F	6	Prachová krytka	X
7	G	7	D	4

Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 8 na 12 řádků		Přestavba z 4 na 6 řádků	
	Servomotor	Řada botek	Servomotor	Řada botek
8	H	8	Prachová krytka	X
9	I	9	E	5
10	J	10	Prachová krytka	X
11	K	11	F	6
12	L	12	Prachová krytka	X



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Spojte připojovací kabely servomotorů s kabelovým svazkem podle tabulky.
2. Volné kabely kabelového svazku uzavřete prachovými krytkami.
3. Volné kabely servomotorů uzavřete prachovými krytkami.

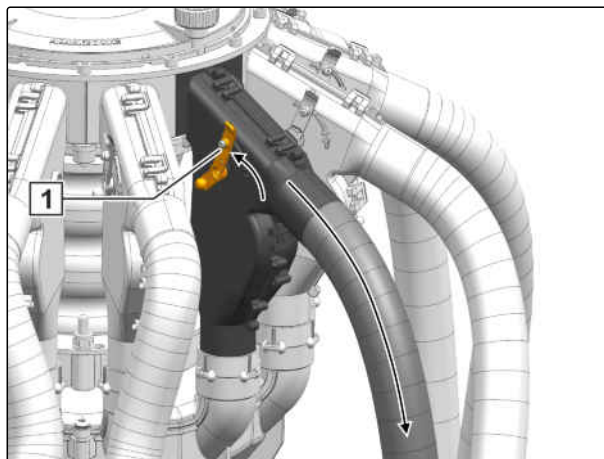


CMS-I-00008638



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
5. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a bez spínání jednotlivých řádků zajistit tok hnojiva:*
Otočte páku **1** nahoru.

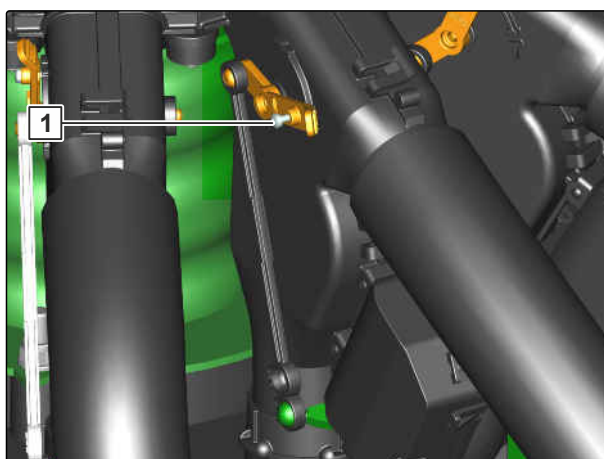


CMS-I-00003960



PRÁCE V DÍLNĚ

6. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
7. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a spínáním jednotlivých řádků zajistit tok hnojiva:*
Šroub **1** vyšroubujte natolik, aby se páka mohl volně pohybovat.

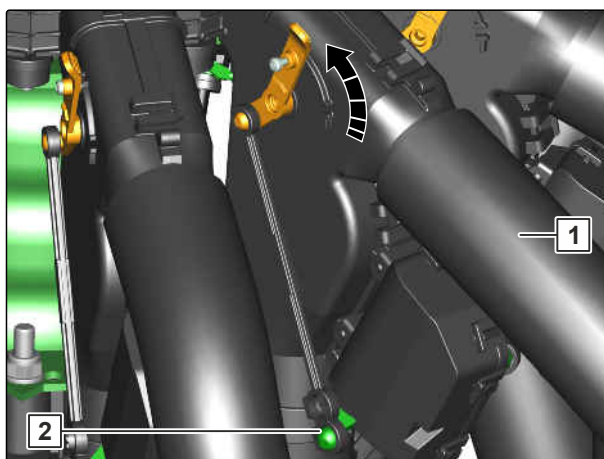


CMS-I-00007406



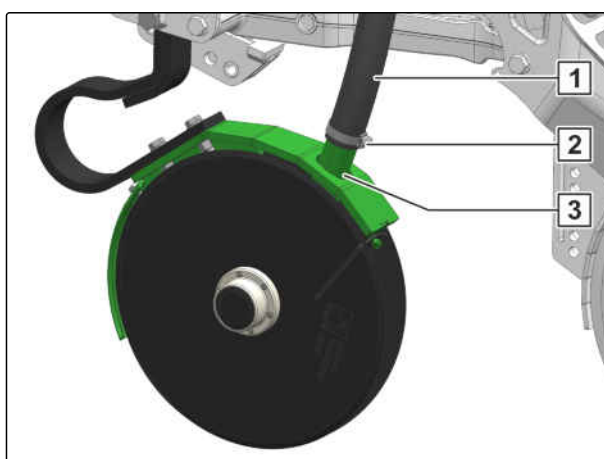
PRÁCE V DÍLNĚ

8. Ovládejte spojovací tyč **2**.
9. Dopravní hadice **1** připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.



CMS-I-00007405

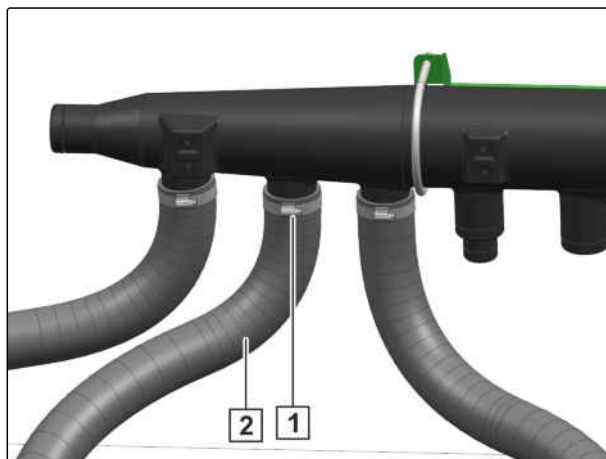
10. Namontujte dopravní hadici **1** na hnojící radlici **3**.
11. Namontujte sponu **2**.



CMS-I-00003920

12. Namontujte přívod vzduchu **2** na rozvod vzduchu.

13. Namontujte sponu **1**.



CMS-I-00003919

6.5.29 Demontáž výsevního řádku

CMS-T-00005471-F.1

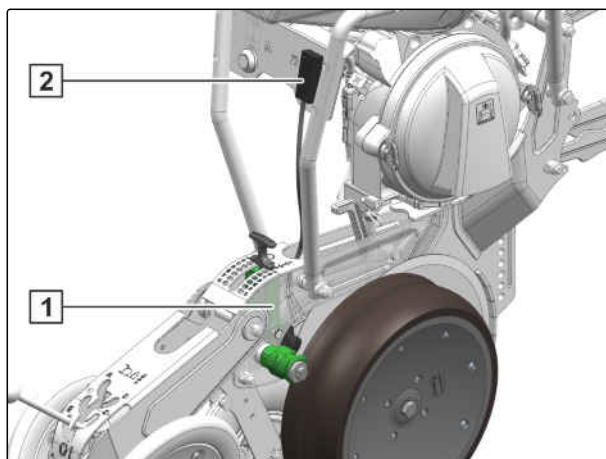
6.5.29.1 Doporučení pro demontáž

CMS-T-00010522-B.1



UPOZORNĚNÍ

Řádky se snímačem dosedací síly **1** se nesmí demontovat. Snímač dosedací síly lze rozpoznat podle zpracování signálu **2**.



CMS-I-00003921



UPOZORNĚNÍ

V závislosti na provedené přestavbě řádků jsou zapotřebí nové přívodní hadice vzduchu a hnojiva.

Další možnosti přestavby nechte zkontrolovat odborným servisem.

Doporučení pro demontáž pro stroje s hydraulickým systémem přítlaku btek.	
Přestavba	Doporučení pro demontáž
Ze 6 na 4 řádky	Řádek 2 a 5
Z 12 na 8 řádků	Řádek 3, 5, 8 a 10

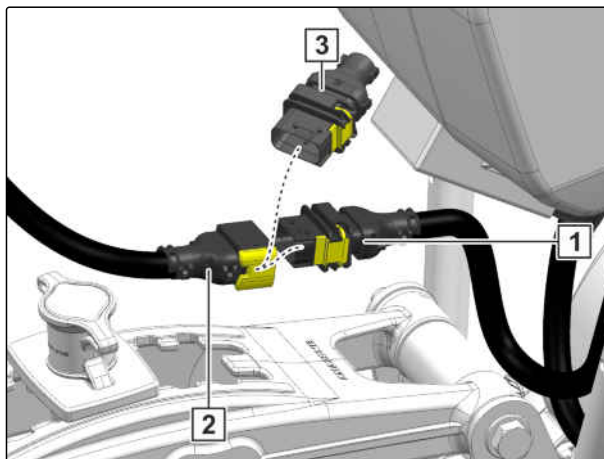
Doporučení pro demontáž pro stroje s mechanickým systémem přitlaku botek.	
Přestavba	Doporučení pro demontáž
Ze 6 na 4 řádky	Řádek 2 a 5
Z 12 na 8 řádků	Řádek 2, 5, 8 a 11

- Pro zajištění optimálního vedení hadic po demontáži secích botek do mulče PreTeC: Řádky k demontování naleznete v tabulce.

6.5.29.2 Odpojení přívodu energie

CMS-T-00005474-D.1

1. Odpojte ISOBUS od traktoru.
2. Odpojte kabelový svazek botek **1** od kabelového svazku stroje **2**.
3. Spojte přemostňovací zástrčku **3** s kabelovým svazkem stroje.



CMS-I-00003830

6.5.29.3 Úprava hydraulického napájení

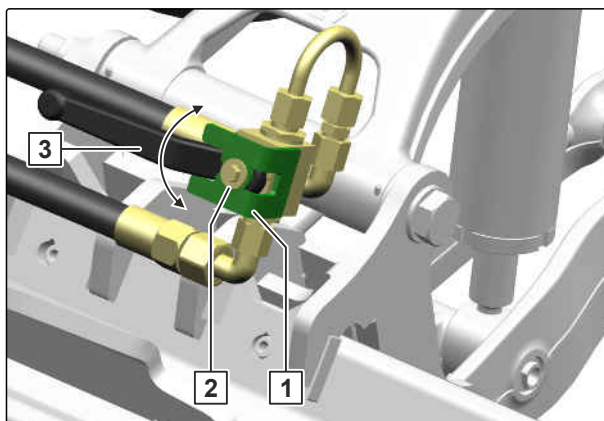
CMS-T-00005478-E.1



PŘEDPOKLADY

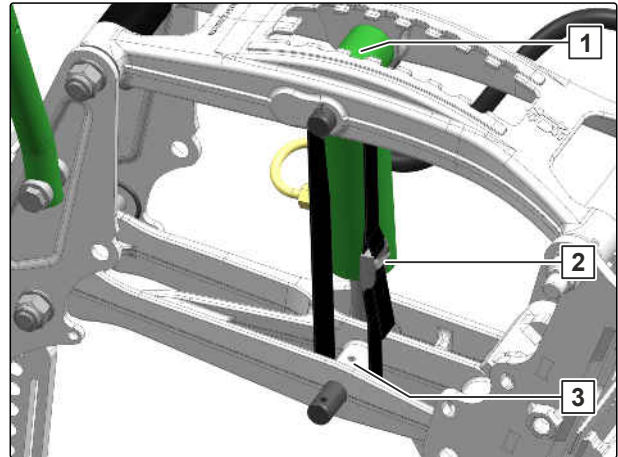
- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Traktor a stroj zajištěný

1. Rozložte ramena stroje.
 2. *Chcete-li nastavit přitlak botek na nulu:* Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přitlaku botek".
 3. Vypněte ventilátor.
 4. Spusťte stroj dolů a uveďte hydrauliku tříbodového závěsu traktoru do plovoucí polohy.
- ➔ Válce přitlaku botek se zasunou a přitlak botek se uvolní.
5. Zajistěte traktor a stroj.



CMS-I-00007310

6. Demontujte šroub [2].
7. Demontujte pojistku [1].
8. Otevřete ventil [3].
9. Opakujte kroky 6 až 8 na protější straně stroje.
10. *Chcete-li válec přitlaku botek zafixovat:*
Uvažte horní táhlo [1] a dolní rameno [3]
upínacím popruhem [2].



CMS-I-00005312

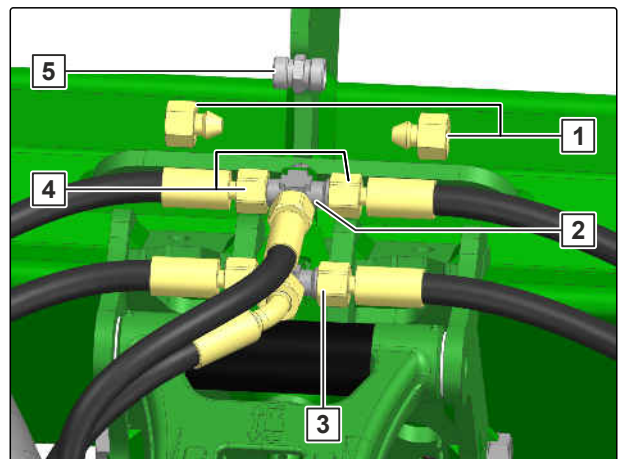


EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí v důsledku vytékajícího oleje

- ▶ Vytékající olej zachytěte.
- ▶ Absorbent oleje ekologicky zlikvidujte.

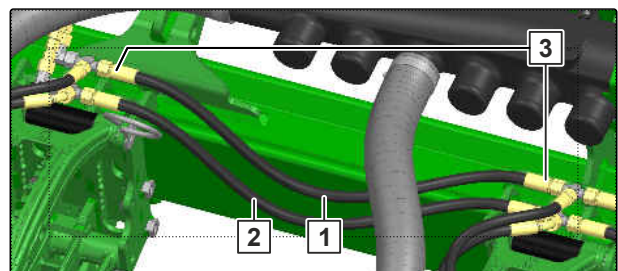
11. Zrušte spojení [4].
12. Namontujte spojku [5] mezi hydraulické hadice.
13. Namontujte uzavírací víčka [1] z uzavírací sady na T-kus [2].
14. *Chcete-li přestavět hydraulické napájení druhého vedení [3]:*
opakujte kroky 10 až 12.



CMS-I-00007201

Při přestavbě z 12 na 8 řádků jsou mezi řádkem 1 a 2 a mezi řádkem 11 a 12 zapotřebí delší hydraulické hadice. Jen tak lze po přestavbě zbývající botky přesunout na požadovanou rozteč.

15. Zrušte spojení [3].
16. Demontujte hydraulickou hadici [1].



CMS-I-00007202

17. Namontujte dlouhou hydraulickou hadici z uzavírací sady mezi botky.

18. *Chcete-li vyměnit druhé vedení* **2**:
Opakujte kroky 14 až 16.

Po montáži dalších btek se musí hydraulický systém přítlaču btek odvzdušnit.

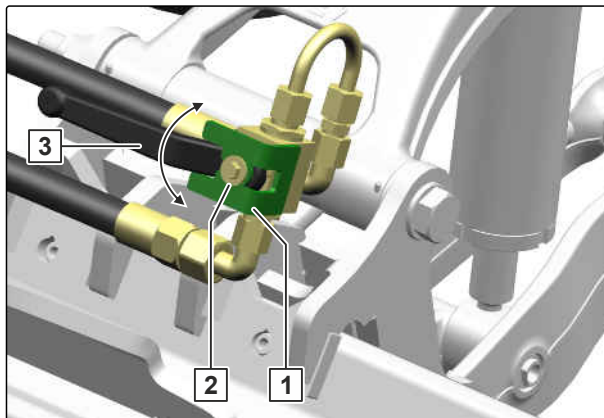
19. *Chcete-li nastavit přítlak btek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku btek".

20. Zapněte ventilátor a nastavte otáčky na 2.000 1/min.



UPOZORNĚNÍ

V hydraulickém agregátu musí být zásoba oleje.



CMS-I-00007310

21. Postupné vyzvedávání a spouštění secích agregátů pomocí jeřábu

nebo

Postupně ukládejte secí agregáty pomocí jeřábu na vozík btek a stroj zvedejte a spouštějte.

22. *Když byl hydraulický systém přítlaku btek odvzdušněn:*
Zavřete ventil **3**.

23. Namontujte pojistku **1**.

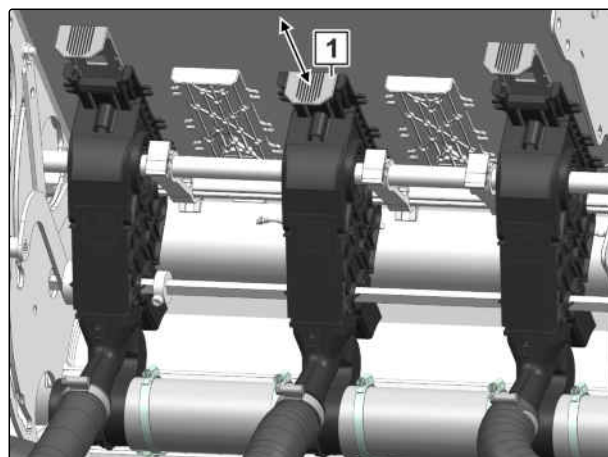
24. Namontujte šroub **2**.

25. *K uzavření ventilu na protější straně stroje:*
Opakujte kroky 21 až 23.

6.5.29.4 Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva ze zadního zásobníku

CMS-T-00005480-D.1

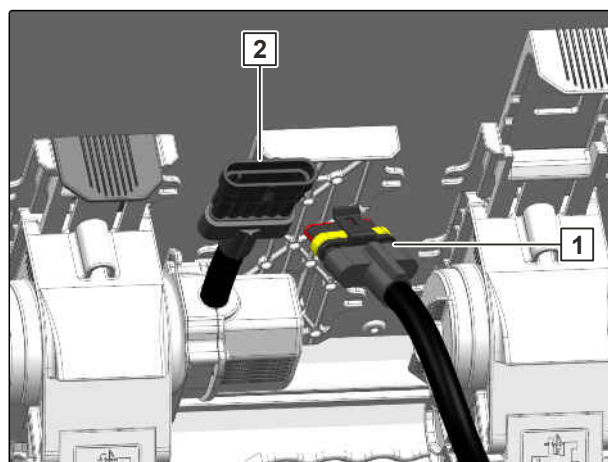
1. Zavřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači hnojiva.



CMS-I-00003915

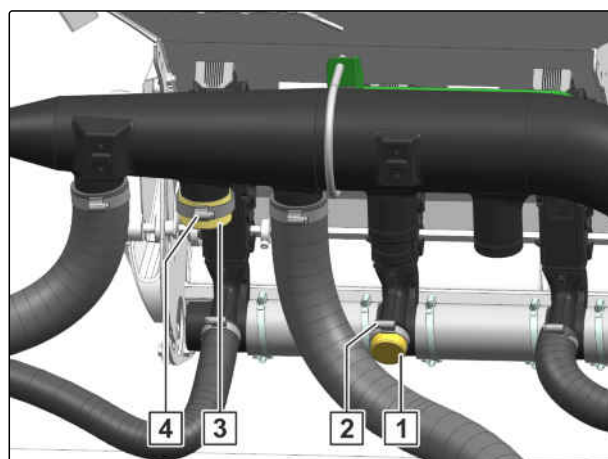
Přestavba z 6 na 4 řádků	
Dávkovače	Řada botek
1	1
2	Prachová krytka
3	2
4	3
5	Prachová krytka
6	4

U strojů s decentrálním pohonem dávkování hnojiva se musí přípojky pohonů dávkování po přestavbě znovu přiřadit.



CMS-I-00003922

2. Odpojte motorový kabel **2** u řádku 2 až 6 od kabelového svazku stroje **1**.
3. Připojte motorový kabel u řádku 2 až 6 podle tabulky ke kabelovému svazku stroje.
4. Demontujte hadici hnojiva z dávkovače hnojiva.
5. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **1**.
6. Namontujte sponu **2**.
7. Odpojte přívod vzduchu z rozvodu vzduchu.
8. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **3**.
9. Namontujte sponu **4**.



CMS-I-00003917

6.5.29.5 Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě

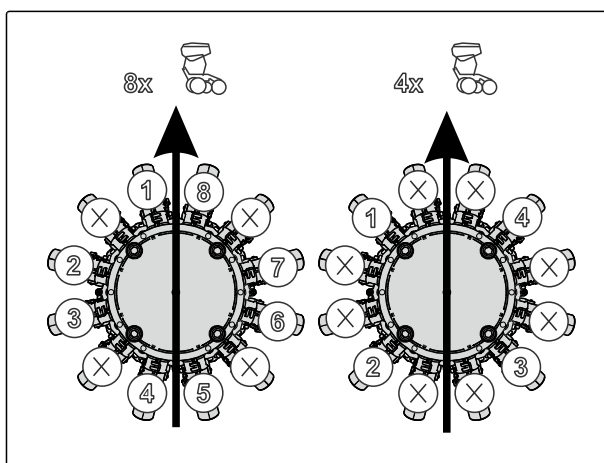
CMS-T-00005477-E.1

Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 12 na 8 řádků		Přestavba z 6 na 4 řádků	
	Servomotor	Řada botek	Servomotor	Řada botek
1	A	1	Prachová krytka	X
2	Prachová krytka	X	A	1
3	B	2	Prachová krytka	X
4	C	3	Prachová krytka	X
5	Prachová krytka	X	B	2
6	D	4	Prachová krytka	X
7	E	5	Prachová krytka	X
8	Prachová krytka	X	C	3
9	F	6	Prachová krytka	X
10	G	7	Prachová krytka	X
11	Prachová krytka	X	D	4
12	I	8	Prachová krytka	X



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Spojte připojovací kabely servomotorů s kabelovým svazkem podle tabulky.
2. Volné kabely kabelového svazku uzavřete prachovými krytkami.
3. Volné kabely servomotorů uzavřete prachovými krytkami.

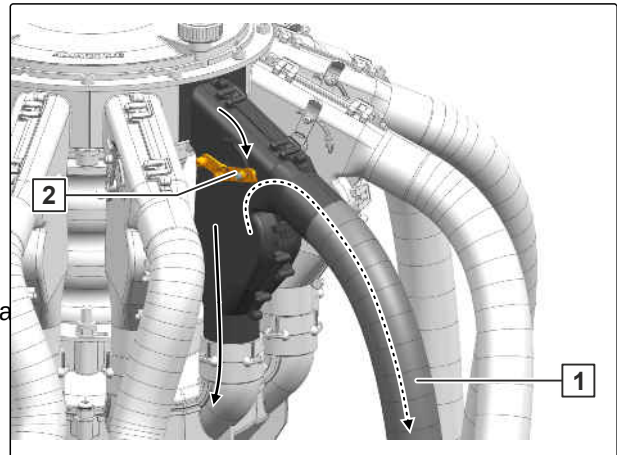


CMS-I-00008637



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
 5. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a bez spínání jednotlivých řádků přerušit tok hnojiva do odstavených řádků:*
stiskněte páku **1**.
- ➔ Hnojivo se dopravuje zpět do vlnité trubky a dopra

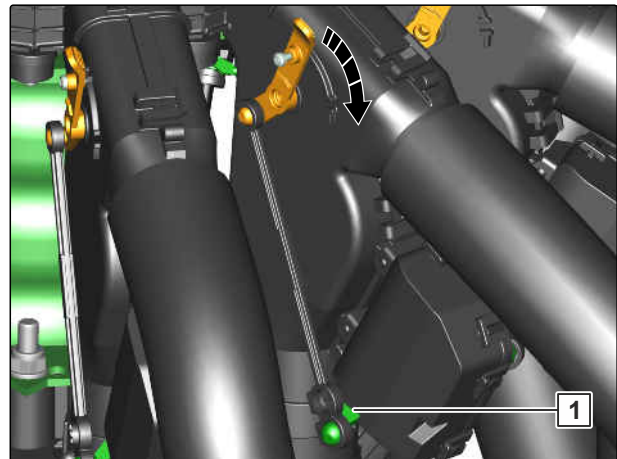


CMS-I-00003959



PRÁCE V DÍLNĚ

6. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a spínáním jednotlivých řádků přerušit tok hnojiva do odstavených řádků:*
Ovládejte spojovací tyč na řádcích **1**, které se mají demontovat.

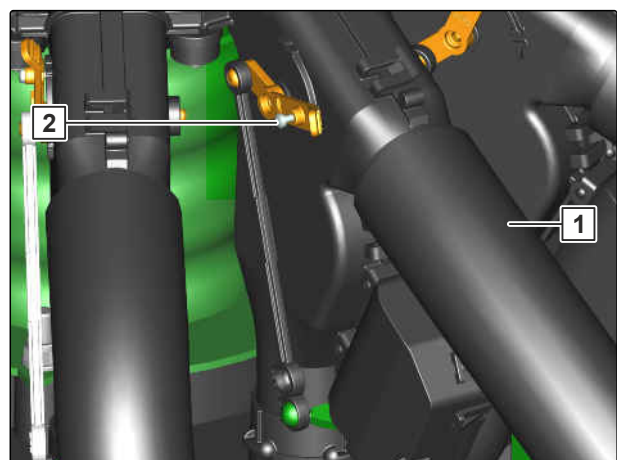


CMS-I-00007404



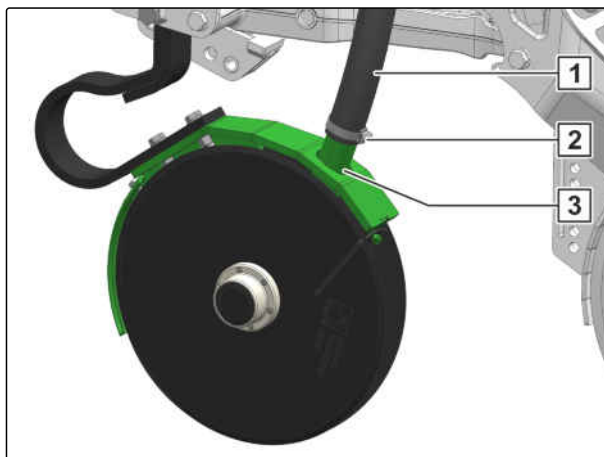
PRÁCE V DÍLNĚ

7. *Chcete-li klapku zafixovat v poloze:*
Utáhněte šroub **2**.
8. Dopravní hadice **1** připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.



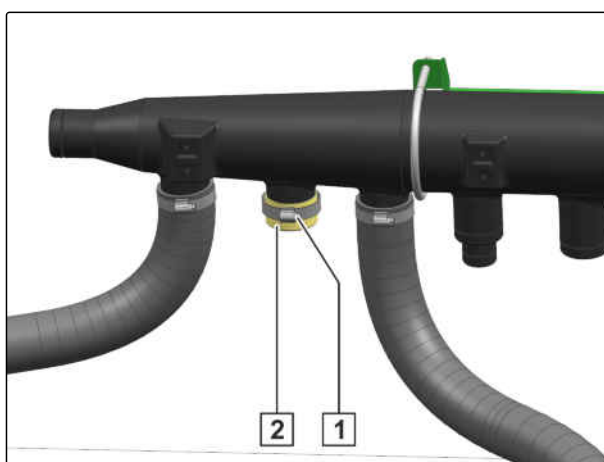
CMS-I-00007403

9. Demontujte sponu **2**.
10. Demontujte dopravní hadici **1** z hnojící radlice **3**.
11. zafixujte dopravní hadici otvorem dolů ke stroji.



CMS-I-00003920

12. Odpojte přívod vzduchu z rozvodu vzduchu.
13. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **2**.
14. Namontujte sponu **1**.



CMS-I-00003918

6.5.29.6 Demontáž secí botky do mulče PreTeC

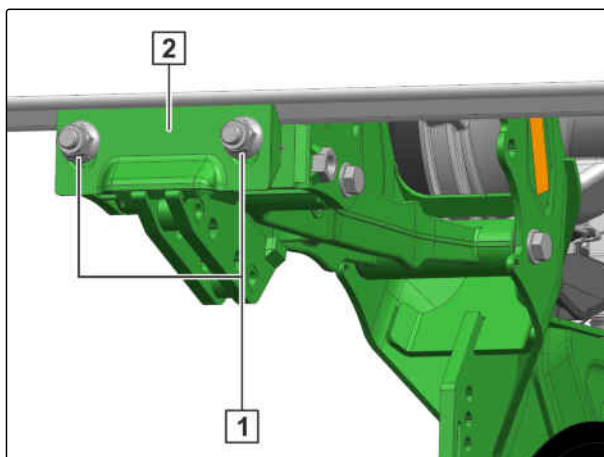
CMS-T-00005475-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Přívod energie odpojený
- ✓ Hydraulické napájení odpojené
- ✓ Přívod vzduchu a hnojiva odpojený

1. Demontujte šrouby **1**.
2. Demontujte upnutí botky **2**.



CMS-I-00004135



PRÁCE V DÍLNĚ

3. *Pro demontáž botek pomocí jeřábu:*
Postupujte následovně

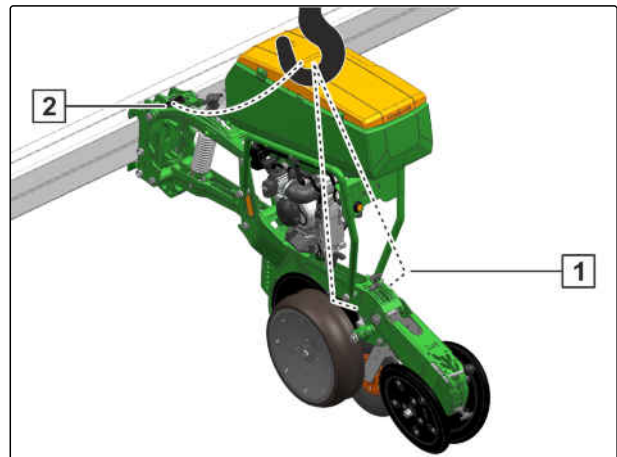
nebo

Pro demontáž botek pomocí přepravního vozíku PreTec:
Řiďte se pokyny od bodu 9.

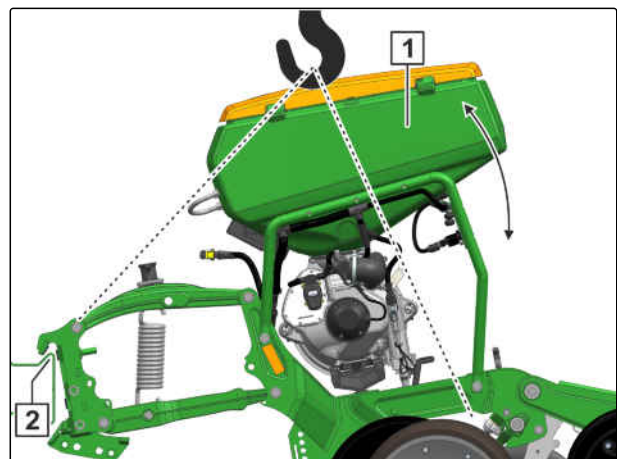
4. *Aby se botka při demontáži mírně naklopila dopředu:*
zvolte přední prostředek k uchopení břemen delší než zadní.
5. Připevněte prostředek k uchopení břemen k hornímu ramenu botky **2**.
6. Připevněte 2 prostředky k uchopení břemene k tělesu botky **1**.

7. Zvedněte botku **1**.

8. Nakloněnou botku uvolněte z rámu **2**.

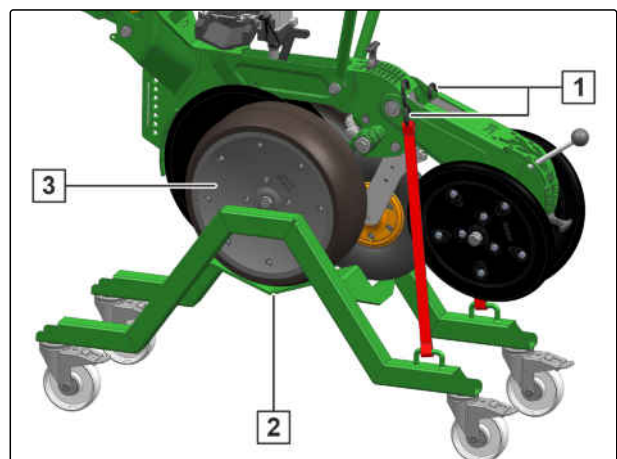


CMS-I-00004137



CMS-I-00004136

9. *Chcete-li nastavit hnojící radlice do nejvyšší polohy:*
viz "Nastavení hloubky ukládání hnojiva".
10. *Chcete-li nastavit přitlak botky na nejvyšší hodnotu:*
viz "Mechanické nastavení přitlaku botek".
11. *Chcete-li uvést hloubku ukládání do parkovací polohy **P**:*
viz "Nastavení hloubky ukládání osiva"
12. *Chcete-li uvést záchytné kolo do polohy **A**:*
viz "Nastavení záchytného kola".
13. Zvedněte stroj.



CMS-I-00005134

14. Umístěte přepravní vozík **2** pod botku, kterou chcete demontovat.

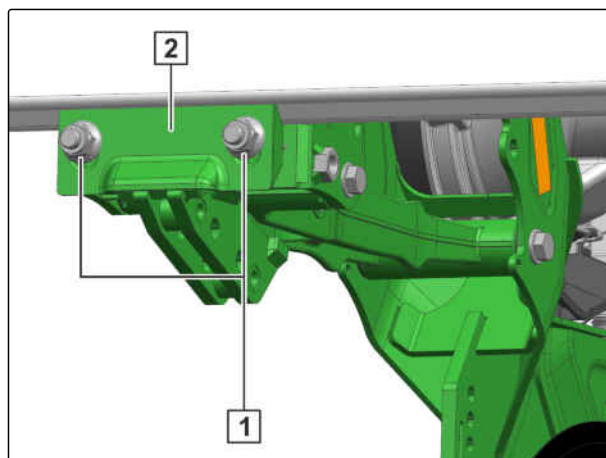
15. Spusťte stroj dolů.

➔ Vodicí kola nastavení hloubky **3** leží na přepravním vozíku.

16. Zavěste botku na popruhy **1**.

17. Demontujte šrouby **1**.

18. Demontujte upnutí botky **2**.

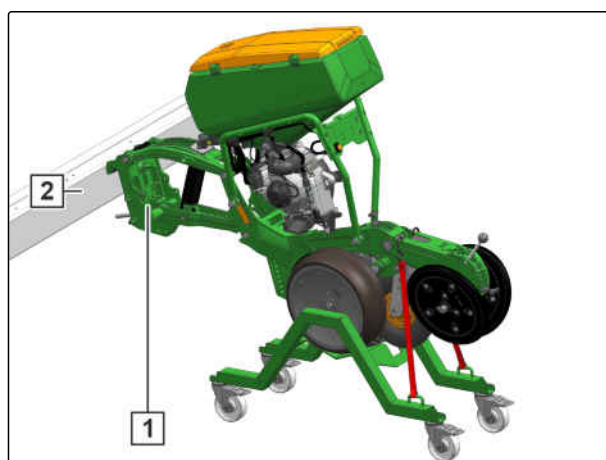


CMS-I-00004135

19. Spouštějte stroj dále dolů.

➔ Botka **1** se nakloní dopředu.

20. Nakloněnou botku uvolněte z rámu **2**.



CMS-I-00005133

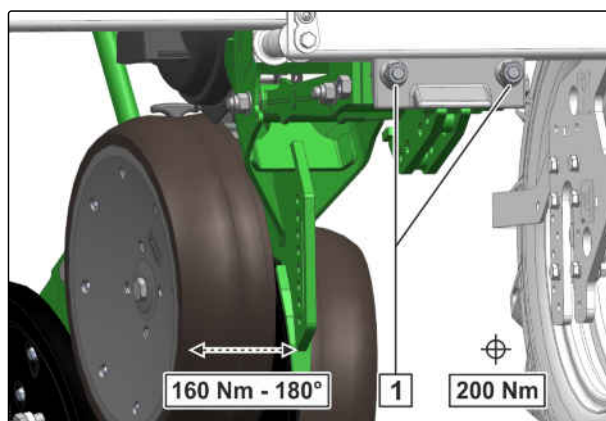
21. Povolte šrouby **1**.

22. Posuňte botky na požadovanou rozteč řádků.

23. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.



CMS-I-00002039

24. Připojte ISOBUS k traktoru.

25. Znovu nastartujte stroj.
26. *Chcete-li zadat změněný pracovní záběr na ovládacím terminálu:*
Viz "Návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Stanovení geometrie".

6.6 Příprava stroje k jízdě po silnici

CMS-T-00002072-E.1

6.6.1 Složení znamenáků

CMS-T-00005580-A.1

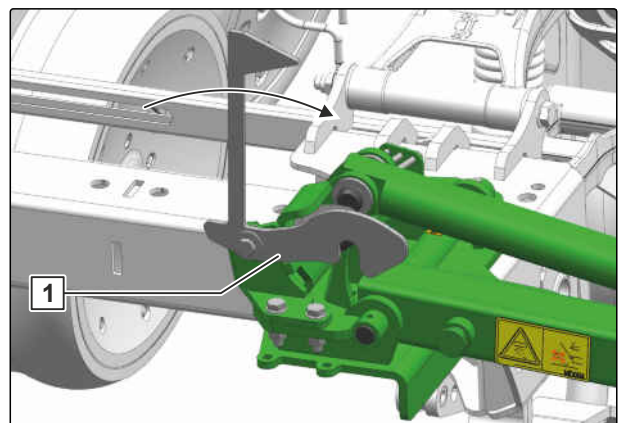
6.6.1.1 Precea 4500 / 4500-2

CMS-T-00001923-B.1

PŘEDPOKLADY

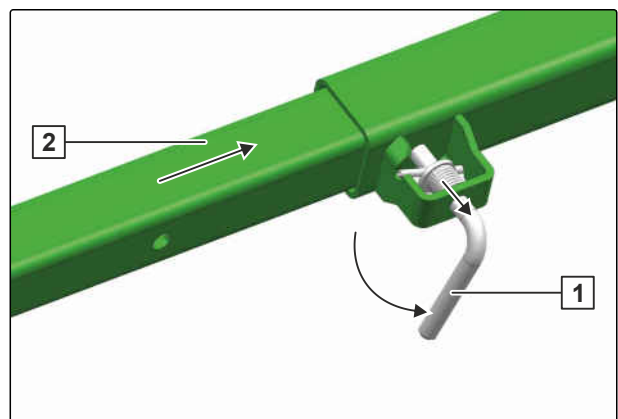
- ☑ Traktor se strojem odstaven na rovné ploše

1. Zaklapněte přepravní pojistku **1** do blokovací polohy.



CMS-I-00001940

2. Zatáhněte čep **1** a aretujte ho.
3. Úplně zasuňte trubku výložníku **2**.
4. Trubku výložníku zajistěte čepem.



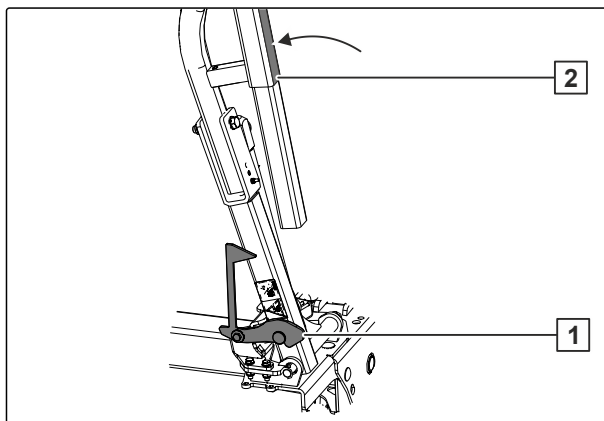
CMS-I-00001941



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- ▶ *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



CMS-I-00000956

5. *Ke zvednutí znaménků*
vpustíte tlak do řídicí jednotky traktoru "žluté".

nebo

Vpustíte tlak do řídicí jednotky traktoru "zelené".

6. *Když je znaménák úplně zvednutý,*
Zatlačte znaménák **2** proti pryžovému tlumiči.

➔ Převravní pojistka **1** zapadne.

6.6.2 Zvedání stroje

CMS-T-00002071-A.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Systém osvětlení je čistý a v bezvadném technickém stavu
- ✓ Znaménáky jsou složené

1. Zvedněte stroj pomocí tříbodového závěsu traktoru.
2. Zkontrolujte připojení hydraulických hadic a elektrické napájení.
3. Vypněte ovládací terminál.
4. Vypněte pracovní osvětlení.
5. Zamkněte řídicí jednotky traktoru.

6.6.3 Vysunutí ramen stroje

CMS-T-00001909-B.1

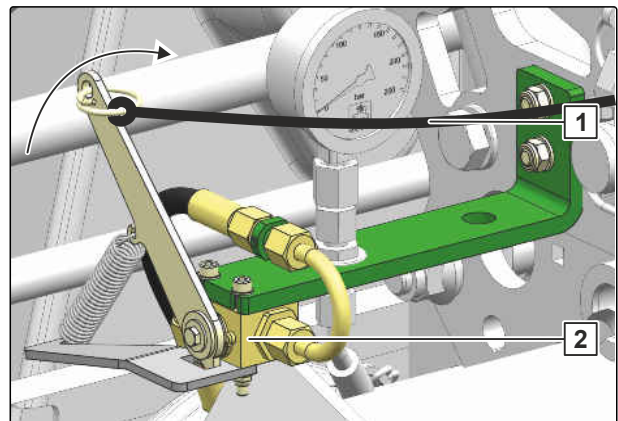


POZOR

Mezi ramena stroje a strojem jsou místa, kde může dojít ke zhmoždění, rozdrčení a stříhu.

- ▶ Když skládáte nebo rozkládáte ramena stroje, nikdy nesahejte do oblasti, kde hrozí pohmoždění.

1. Zvedněte stroj.
 2. Zatáhněte tažné lanko **1**.
- Hydraulický ventil **2** se otevře.
3. *Dokud ramena stroje nedosáhnou koncové polohy,*
Aktivujte tažné lanko a stiskněte "zelenou" řídicí jednotku traktoru.
- Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy, nesmí se prověsit dopravní hadice k hnojícím radlicím.
4. *Když jsou dopravní hadice prověšené,*
zafixujte hadice hnojiva.
 5. *Když ramena stroje dosáhnou koncové polohy,*
povolte tažné lanko a uveďte řídicí jednotku traktoru "zelenou" do neutrální polohy.



CMS-I-00001897

6.6.4 Aretování dolních ramen do strany

CMS-T-00007550-C.1

- ▶ Abyste zabránili nekontrolovaným bočním pohybům stroje:
Pro jízdu po silnici aretujte dolní ramena traktoru.

6.6.5 Uzamknutí řídicích jednotek traktoru

CMS-T-00006337-D.1

- ▶ Uzamkněte řídicí jednotky traktoru, v závislosti na výbavě, mechanicky nebo elektricky.

6.6.6 Vypnutí pracovního osvětlení

CMS-T-00013341-B.1

- *Pro vypnutí pracovního osvětlení:*
viz návod k obsluze "*ISOBUS*"

nebo

viz návod k obsluze "*Ovládací počítač*".

Použití stroje

7

CMS-T-00001760-F.1

7.1 Aplikace jemných osiv

CMS-T-00014754-A.1



PŘEDPOKLADY

Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:

- ☑ Zpracujte seťové lůžko nejméně do aplikační hloubky jemného osiva nebo hnojiva
- ☑ Seťové lůžko je dostatečně utužené a nosné
- ☑ Seťové lůžko má dostatek jemné půdy

1. *Když se vysévají jemná osiva s nízkou výškou zakrytí:*
přizpůsobte pracovní rychlost povrchu půdy.
2. *Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:*
Směr setí paralelně ke zpracování půdy
3. *Když dopravní vzduch odfukuje nestrukturovanou půdu:*
Upravte tlak vzduchu v oddělování.
4. *Když v požadované hloubce ukládání není žádná půdní struktura pro bezpečné uložení:*
Zvyšte hloubku ukládání osiva: viz strana 112.
5. *Když se jemné osivo ve zvoleném nastavení ukládání příliš hluboko:*
Nahrnujte menší překryv: viz strana 118.

7.2 Nasazení stroje

CMS-T-00001921-C.1

1. Spustíte stroj na pole.
2. Vyrovnajte stroj rovnoběžně se zemí.
3. Vyklopte znamenáky.

4. Uvedte hydrauliku třibodového závěsu do plovoucí polohy.
5. *U strojů s pohonem vývodovým hřídelem:*
Zapněte vývodový hřídel traktoru. Vývodový hřídel traktoru zapínejte jen při volnoběhu nebo při nízkých otáčkách motoru traktoru.
6. Rozjedťte se s traktoem.



UPOZORNĚNÍ

Vyhňte se prudkému brzdění nebo zrychlování, aby nedocházelo k odchýlkám v podélném rozdělování.

Normálními změnami rychlosti se otáčky dávkovacích kotoučů okamžitě přizpůsobí.

7. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
viz strana 187

nebo

S testerem multiukládání:
viz strana 135

8. *Po prvních 30 m zkontrolujte vzdálenost zrn:*
viz strana 187

nebo

S testerem multiukládání:
viz strana 134

7.3 Provádění údržbových prací během nasazení

CMS-T-00013986-A.1

Při používání s vysokými organickými zbytky na poli se musí otvor ventilátoru pravidelně čistit.

- *Chcete-li vyčistit ochrannou mřížku nasávání:*
viz strana 230

7.4 Otáčení na souvrati

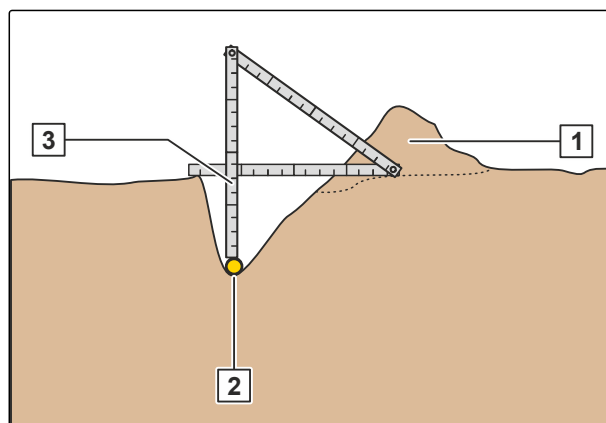
CMS-T-00001922-B.1

1. Aby bylo zaručeno obsazení dávkovacích kotoučů,
Zajistěte přetlak nejméně 20 mbar v oddělování zrn.
2. Aby nedocházelo k příčnému namáhání při otáčení na souvrati,
zvedněte nářadí na zpracování půdy.
3. Když souhlasí směr stroje se směrem jízdy,
spusťte nářadí na obdělávání půdy dolů.

7.5 Kontrola hloubky ukládání

CMS-T-00004517-D.1

1. Odstraňte jemnou zeminu **1** nad osivem **2**.
2. Změřte hloubku ukládání **3**.
3. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.
4. Zkontrolujte hloubku ukládání v podélném a příčném směru stroje.

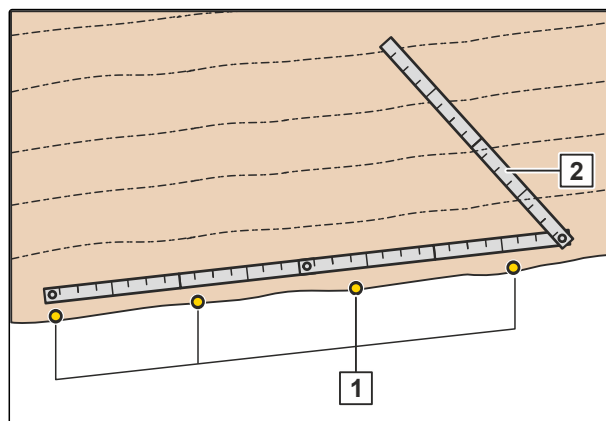


CMS-I-00003257

7.6 Kontrola vzdálenosti zrn

CMS-T-00012307-A.1

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-I-00007922

1. Odstraňte jemnou zeminu nad osivem.

2. Odkryjte 11 zrn **1** v jednom řádku.
3. Pravítkem **2** změřte vzdálenost 10 zrn.
4. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.
5. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7 Použití multifunkčního testeru

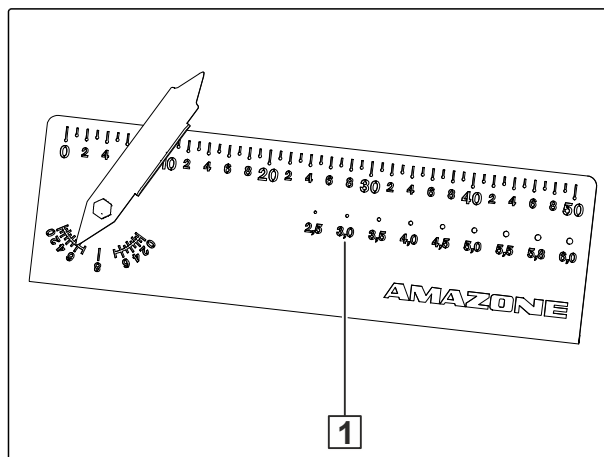
CMS-T-00005293-D.1

7.7.1 Zjištění velikosti zrna

CMS-T-00001888-D.1

Pomocí multifunkčního testeru lze zjistit velikost zrna osiva.

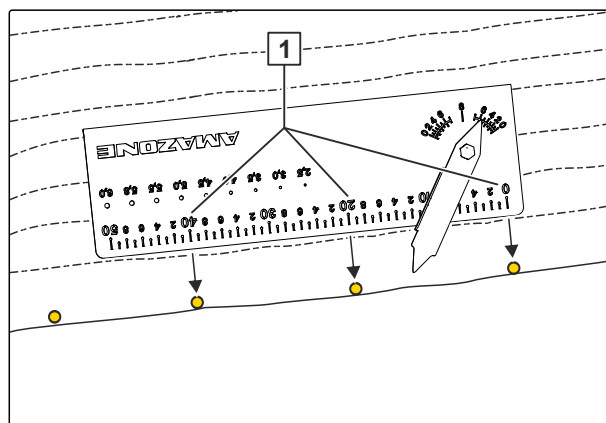
1. Položte osivo na porovnávací otvory **1**.
2. *Když leží osivo volně na porovnávacím otvoru, odečtete průměr otvoru.*



CMS-I-00001217

7.7.2 Kontrola vzdálenosti zrn

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-T-00002354-D.1

CMS-I-00002011

1. Vysévejte 30 m pracovní rychlostí.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Odkryjte 11 zrn v jednom řádku.
4. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.
5. Pravítkem **1** změřte vzdálenost 10 zrn.
6. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

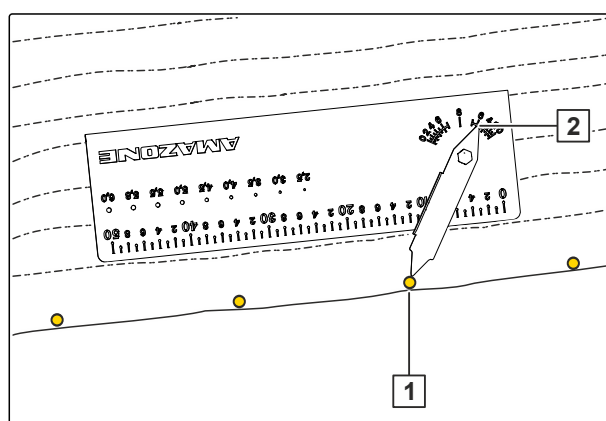
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\text{ } + \text{ } + \text{ } + \dots + \text{ }}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7.3 Kontrola hloubky ukládání

1. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
Pomocí multifunkčního testeru odkryjte zrna na více místech.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.



CMS-T-00002411-E.1

CMS-I-00002010

4. Nastavte ručičku **1** na zrno osiva.
5. Na stupnici **2** odečtěte hloubku ukládání.

7.8 Použití přesuvného kolejového řádku

CMS-T-00005493-C.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Ventilátor běží

1. *Chcete-li nastavit šířku kolejového řádku na kultivační nářadí:*
Viz "Nastavení přesuvného kolejového řádku".
2. *Chcete-li konfigurovat přesuvný kolejový řádek:*
Viz "návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Konfigurace přepínání kolejových řádků".
3. *Aby se botky přesunuly:*
najeďte se zvednutým strojem na další kolejový řádek.

nebo

když botky nedosáhly koncové polohy:
pomalu se rozjeďte s nasazeným strojem.

Odstraňování poruch

8

CMS-T-00002343-H.1

Chyba	Příčina	Řešení
Zareagovala pojistka proti kolizi znamenáků.	Znamenák najel na pevnou překážku. Střížný šroub je přestřížený a znamenák sklopený dozadu.	► viz strana 193
Kvůli malému množství osiva v oddělování zrn vzniknou vynechaná místa.	Tvar zrn nebo mořidlo může vést k tomu, že se osivo špatně dopravuje.	► viz strana 193
Vyskytují se vyšší nároky na čištění optických čidel.	Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.	► Vyčistěte optická čidla.
Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázdy.	Osivo se odráží od zachytného kola nebo od secí brázdy.	► viz strana 194
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství.	Dávkovací kanálek je ucpaný.	► viz strana 194
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba rychlosti.	Zkontrolujte rozměr mezery na indukčním snímači. Závada na mechanickém pohonu.	► Nastavte vzdálenost mezi indukčním snímačem a impulzovým kolem na 1–2 mm.
Přítlačná kola zablokovaná.	Mezi přítlačnými koly jsou vzpříčené hroudy nebo kameny.	► viz strana 195
Blokování vodicích kol nastavení hloubky.	Mezi kráječemi kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.	► viz strana 195
	Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.	► viz strana 196
Elektrické pohony se nerozběhnou nebo rozběhnou v nesprávnou dobu.	Spínací body snímače pracovní polohy jsou chybné.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
Osvětlení k jízdě po silnici vykazuje chybnou funkci.	Poškozený světelný zdroj nebo přívodní kabel osvětlení.	► Vyměňte světelný zdroj. ► Vyměňte přívodní kabel světla.
Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů.	Vadná pojistka elektrického pohonu.	► viz strana 196
	Vadná pojistka mechanického pohonu.	► viz strana 197

Chyba	Příčina	Řešení
Vzdálenosti zrn jsou větší než nastavená požadovaná hodnota.	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
Kolísání otáček hydraulického pohonu.	Dochází ke kolísání otáček hydraulického pohonu.	► Obráťte se na odborný servis.
Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni.	Kartáče plnicí uzávěry jsou opotřebované.	► viz strana 197
Secí brázda je nestabilní nebo nedrží tvar.	Tvarovač brázdy je opotřebovaný.	► <i>Chcete-li tvarovač brázdy vyměnit,</i> viz "Výměna tvarovače brázdy".
Nevystupuje žádný mikrogranulát	Výstup mikrogranulátu je ucpaný půdou	► viz strana 197
Kloubový hřídel nemá kruhový chod.	Kloubový hřídel se příliš vychyluje.	► Používejte jen originální a předepsané kloubové hřídele.
Blokování v dávkovacím kanálu	Osivo je příliš velké nebo příliš špatně teče.	► viz strana 198

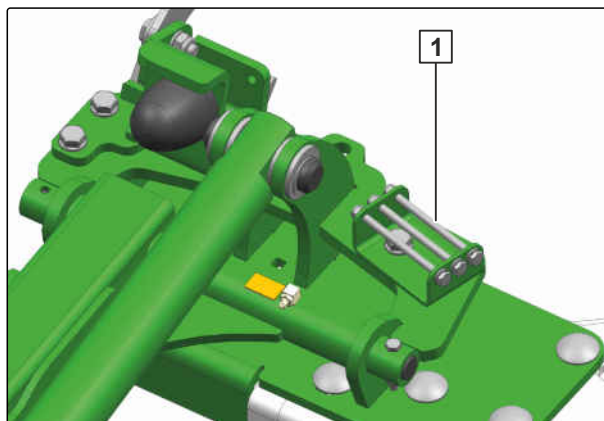
Zareagovala pojistka proti kolizi znamenáků

CMS-T-00002345-E.1

1. Demontujte náhradní střížné šrouby **1** z držáku znamenáku.

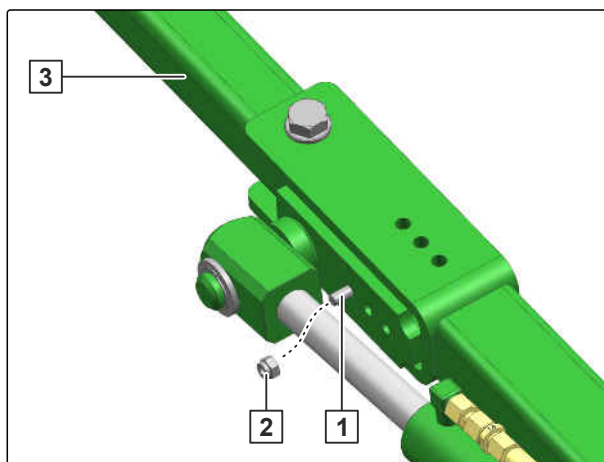
**UPOZORNĚNÍ**

Jako náhradu používejte jen originální díly.



CMS-I-00002081

2. Odstraňte poškozený střížný šroub.
3. Výložník znamenáku **3** sklopte do pracovní polohy.
4. Vložte náhradní střížný šroub **1**.
5. namontujte a utáhněte matici **2**.



CMS-I-00004385

Vynechaná místa kvůli malému množství osiva v oddělování zrn

CMS-T-00002346-B.1

**UPOZORNĚNÍ**

Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.

Nepoužívejte grafit. Grafit zhoršuje funkci optických čidel.

1. Zkontrolujte polohu zavíracího šoupátka.
2. *Chcete-li zlepšit kluzné vlastnosti osiva:* smíchejte 1,6 g mastku s 1 kg osiva

nebo

smíchejte 500 g mastku se 40 jednotkami na 50 000 zrn.

Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázd

CMS-T-00002347-C.1

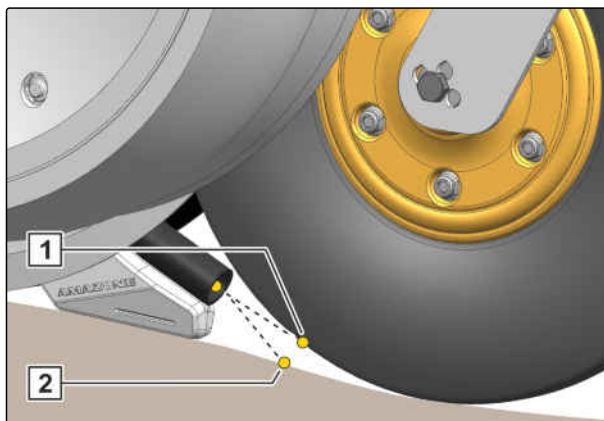


UPOZORNĚNÍ

Pokud osivo naráží na záchytné kolo **1** nebo na secí brázdou **2**, nebude bezpečně zachyceno. Nastavit lze polohu záchytného přitlačného kola.

Polohu záchytného kola musí nastavit vyškolený odborný personál.

- Obraťte se na odborný servis.

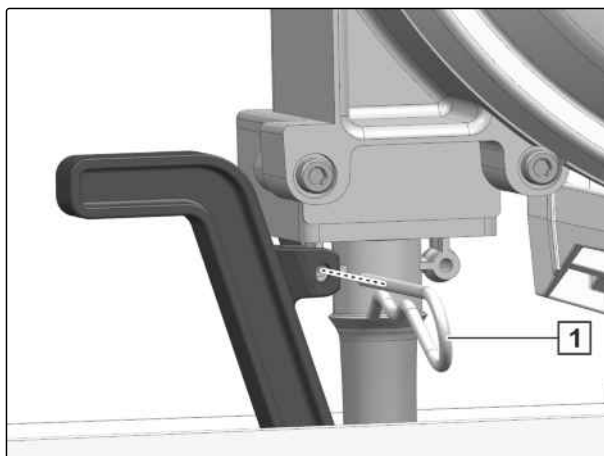


CMS-I-00001925

Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství

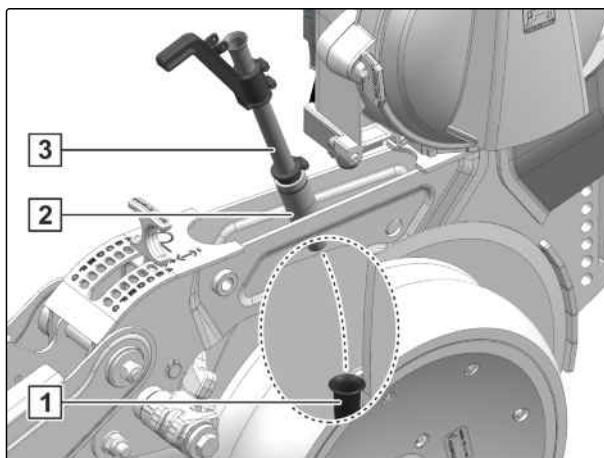
CMS-T-00002348-C.1

1. Vyměňte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

2. Zatlačte dávkovací kanálek **3** dolů proti pružnému prvku **2**.
3. Vyměňte dávkovací kanálek nahoru.
4. Vyčistěte dávkovací kanálek.
5. Namontujte trubkovou výpust **1**.
6. Zajistěte dávkovací kanálek pružinovou závlačkou.



CMS-I-00003815

Přítlačná kola zablokovaná

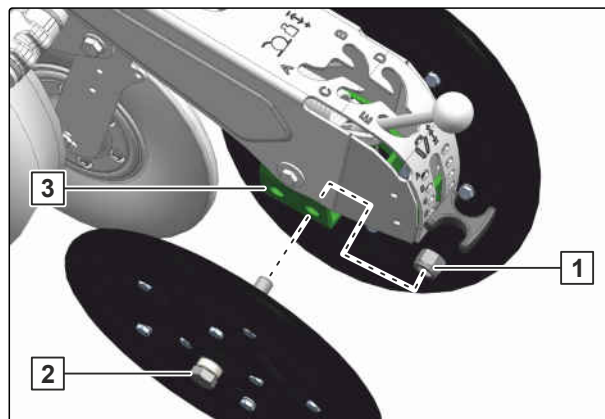
CMS-T-00002373-B.1



UPOZORNĚNÍ

Ve spojení s kotoučovými zahrnovači není možná montáž s přesazením.

1. Povolte a odstraňte matici **1**.
2. Demontujte přítlačné kolo.
3. *Ke zvětšení průchodu mezi přítlačnými koly* namontujte přítlačné kolo s přesazením.
4. Pomocí šroubu **2** namontujte přítlačné kolo do otvoru **3**.
5. Našroubujte matici a utáhněte ji.



CMS-I-00002041

Blokování vodicích kol nastavení hloubky

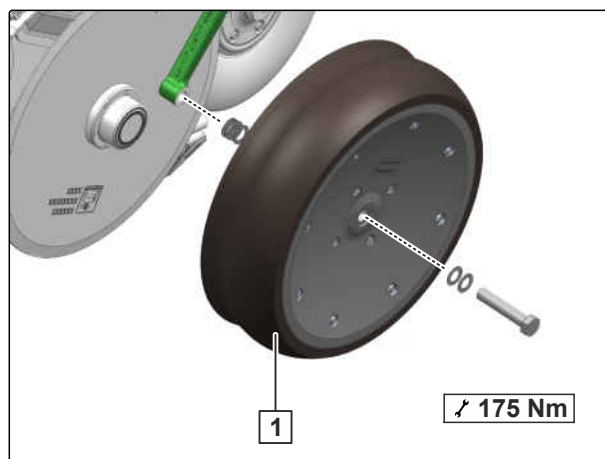
CMS-T-00007530-C.1

Mezi krájecími kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.

- Vodicí kola nastavení hloubky **1** demontujte a vyčistěte

nebo

když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahradte vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s otevřeným ráfkem.



CMS-I-00005302

Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.

- Vodicí kola nastavení hloubky vyčistěte

nebo

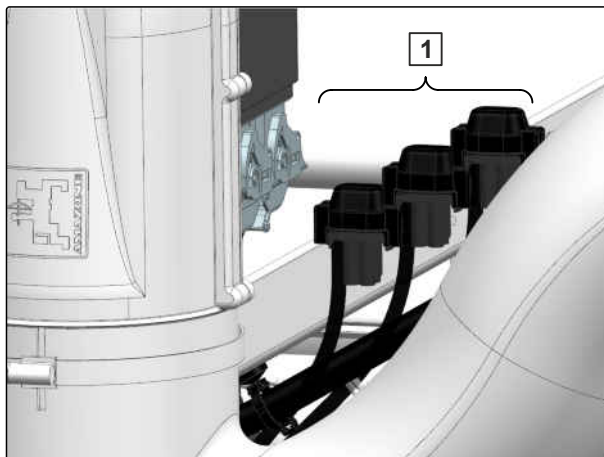
když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahradte vodicí kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem.

Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů

CMS-T-00003677-C.1

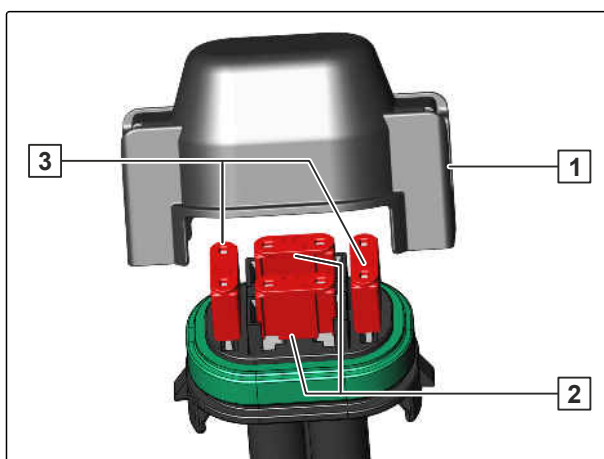
Vadná pojistka elektrického pohonu.

1. Vyčistěte oddělování.
2. Zkontrolujte snadný chod dávkovacího kotouče.
3. Zkontrolujte pojistky **1**.



CMS-I-00002695

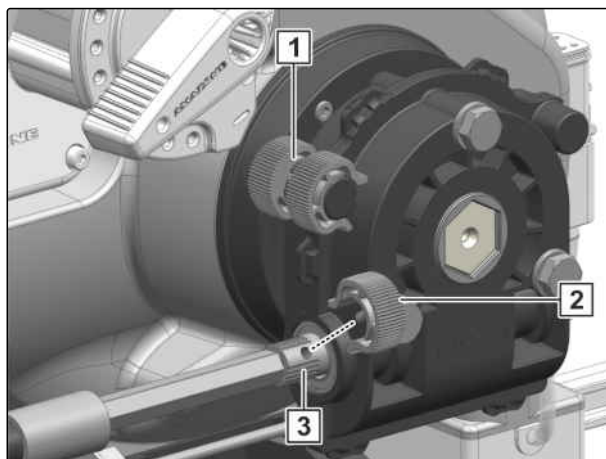
4. Demontujte kryt **1**.
5. Vyměňte vadnou pojistku **2** za rezervní pojistku **3**.



CMS-I-00008206

Vadná pojistka mechanického pohonu.

1. Odstraňte vadný střížný kolík **2**.
2. Odstraňte vadný střížný kolík z hnacího hřídele **3**.
3. Vyčistěte oddělování.
4. Zkontrolujte snadný chod dávkovacího kotouče.
5. Namontujte nový střížný kolík **1**.



CMS-I-00002696

Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni

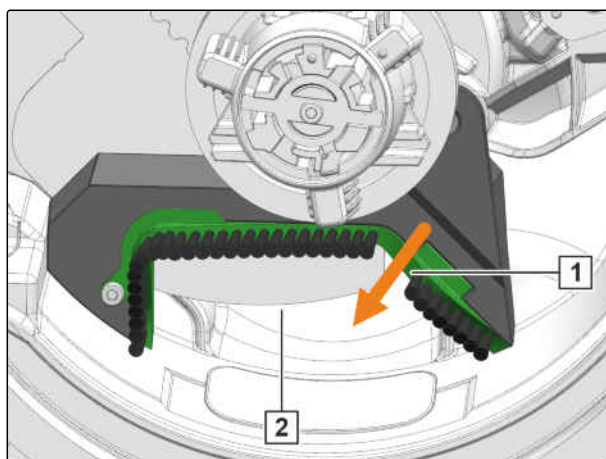
CMS-T-00008170-A.1

Škrabka uvolňuje přebytečné osivo z dávkovacího kotouče. Pokud jsou kartáče plnicí uzávěry opotřebované, osivo neproudí zpět do zásobního prostoru **2** uvnitř plnicí uzávěry.

- *Chcete-li vyměnit plnicí uzávěru, viz "Výměna dávkovacího kotouče"*

nebo

obraťte se na odborný servis.

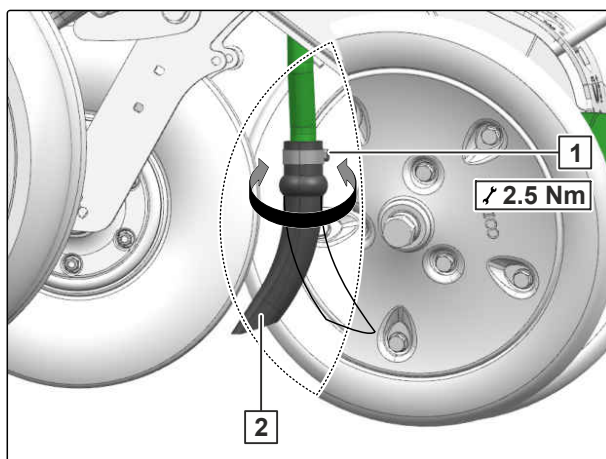


CMS-I-00005635

Výstup mikrogranulátu v secí brázdě ucpaný

CMS-T-00014556-A.1

1. Uvolněte sponu **1**.
2. Namontujte výstup mikrogranulátu **2** dozadu.
3. Utáhněte sponu.



CMS-I-00009204

Blokování v dávkovacím kanálu

CMS-T-00014766-A.1



UPOZORNĚNÍ

Když se používají větší průměry než zjištěné v kapitole "*Zjištění nastavení osiva*", může dojít k omezení v podélné distribuci.

- *Pro zvýšení bezpečnosti nastřelování:*
Namontujte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy s větším průměrem.

Odstavení stroje

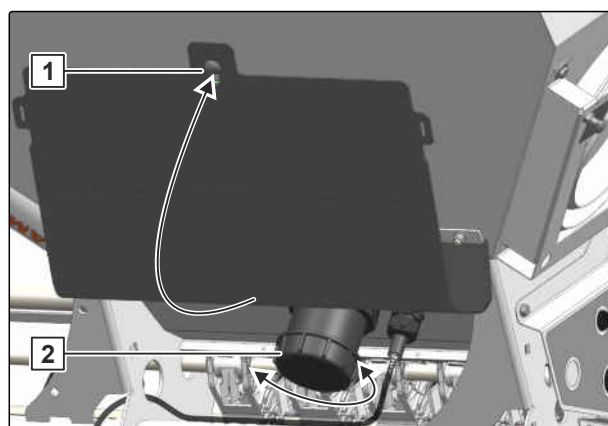
9

CMS-T-00001842-G.1

9.1 Vyprázdnění zásobníku hnojiva

CMS-T-00001915-C.1

1. Otevřete ochranu proti stříkání **1**.
2. Otevřete vyprázdnění zbytkového množství **2**.
3. Zachyťte zbytkové množství ze špiček násypek na obou stranách.
4. Zavřete vyprázdnění zbytkového množství.
5. Zavřete ochranu proti stříkání.



CMS-I-00001993

9.2 Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč

CMS-T-00002194-D.1



PŘEDPOKLADY

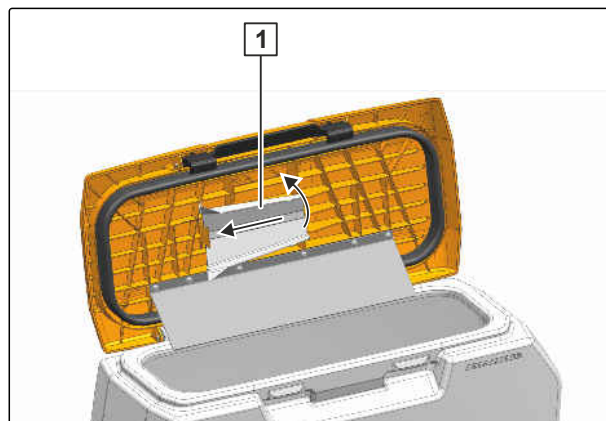
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné



UPOZORNĚNÍ

Skluz je uložený ve víku zásobní nádrže řádku 1.

1. Vyjměte skluz **1**.

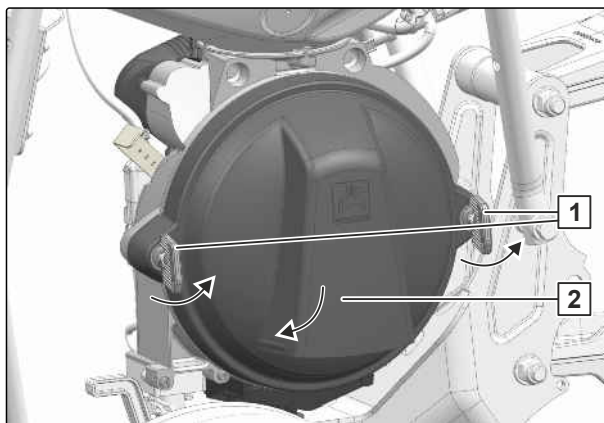


CMS-I-00001888

9 | Odstavení stroje

Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč

2. Otevřete uzávěry **1**.
3. Sejměte kryt **2**.



CMS-I-00001909

4. Zavěste skluz **1** do oddělování zrn.



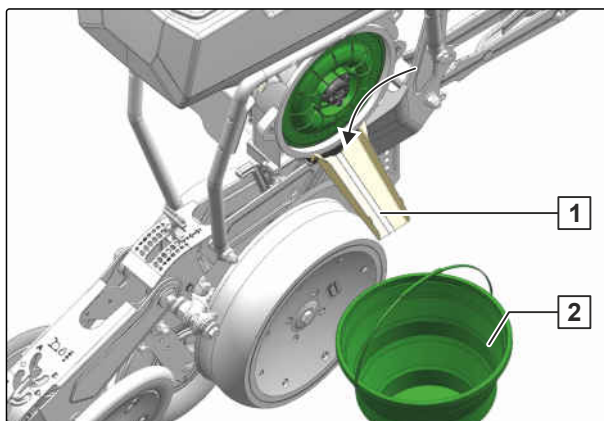
UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatižte skluz maximálně 12 kg.

5. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**.

nebo

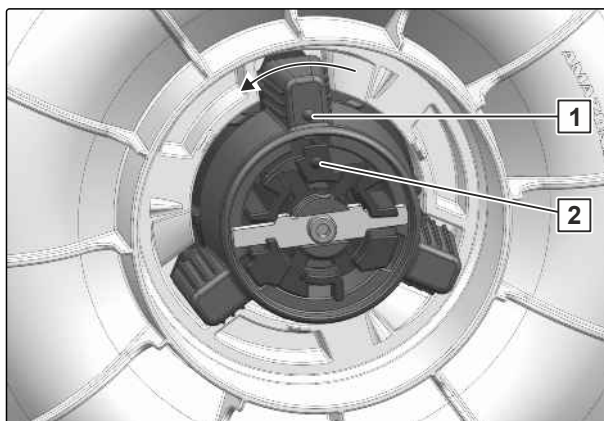
Zavěste záchytnou nádobu na skluz **2**.



CMS-I-00001997

6. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**.

7. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



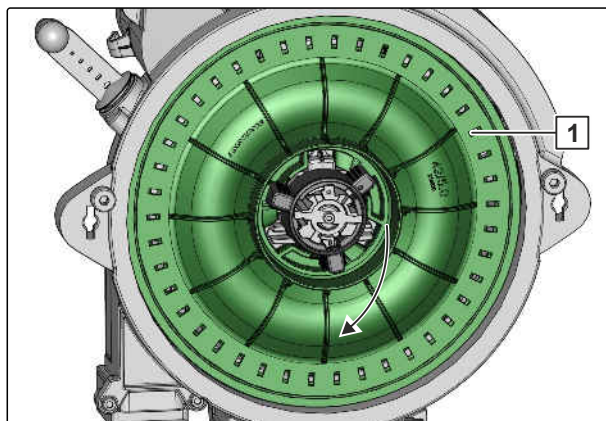
CMS-I-00001910

8. *K zachycení zbytkového množství*
Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

i UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatižte skluz maximálně 12 kg.

9. *Po zachycení zbytkového množství*
uložte skluz opět do víka zásobní nádrže.

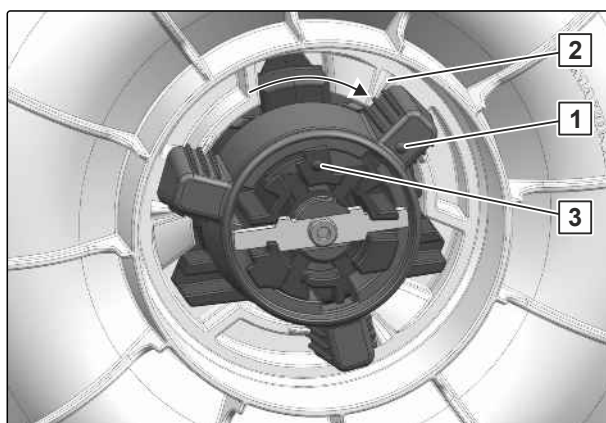


CMS-I-00001912

10. Nasadte dávkovací kotouč **1** na náboj pohonu.

11. Otočte uzávěr **1** přes západku **2**.

➔ Body **3** již nejsou umístěny nad sebou.



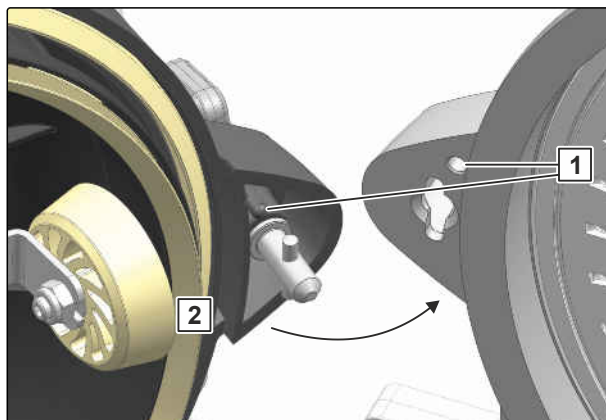
CMS-I-00001911

12. Zavřete víko **2**.

i UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

13. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

9.3 Vyprázdnění zásobníku osiva přes záklopku zbytkového množství

CMS-T-00001917-C.1



PŘEDPOKLADY

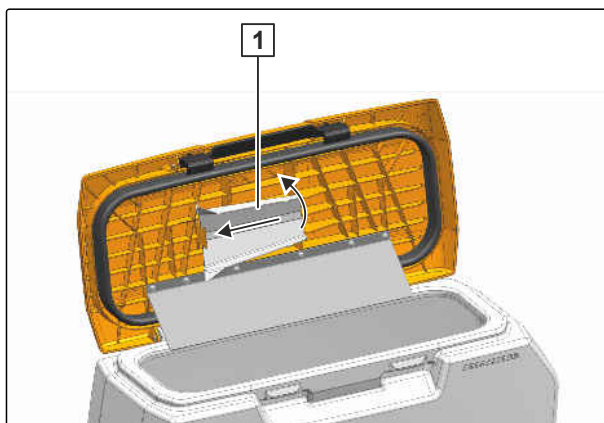
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné



UPOZORNĚNÍ

Skluz je uložený ve víku zásobní nádrže řádku 1.

1. Vyměňte skluz **1**.



CMS-I-00001888

2. Zavěste skluz **1** do oddělování zrn.



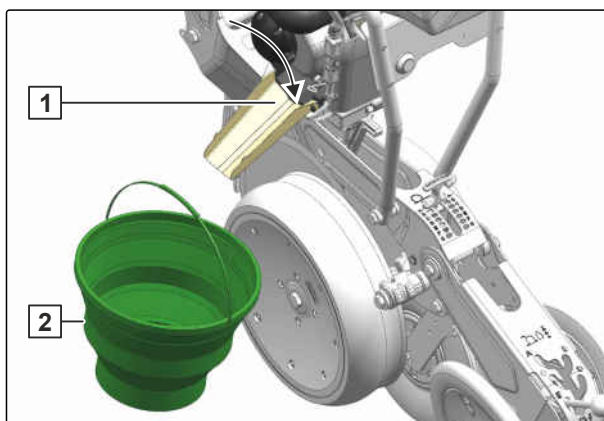
UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatižte skluz maximálně 12 kg.

3. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**

nebo

Zavěste záchytnou nádobu na skluz **2**.



CMS-I-00001995

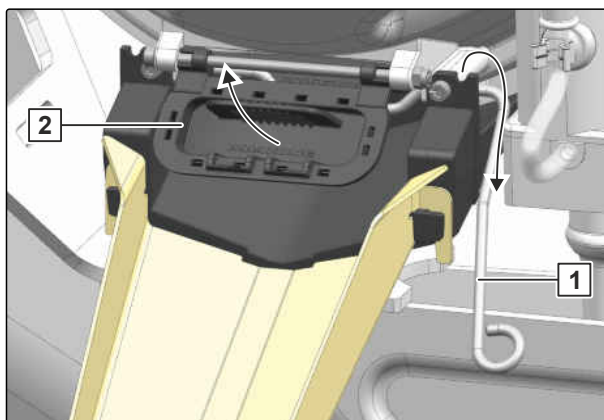
4. Otevřete uzavírací pružiny **1**.

➔ Záklopka **2** se otevře a zbytkové množství se zachytí.

5. *Po zachycení zbytkového množství* uložte skluz opět do víka zásobní nádrže.

6. Zavřete záklopku.

7. Zajistěte uzavírací pružiny.



CMS-I-00001996

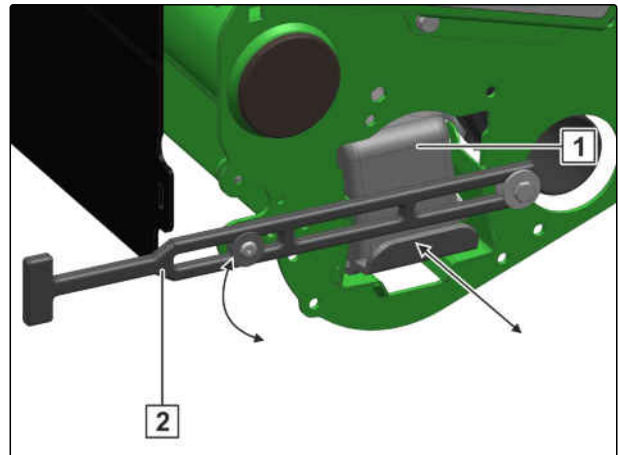
9.4 Vyprázdnění dávkovače hnojiva

CMS-T-00003599-B.1

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. *K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru* vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

nebo

K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.

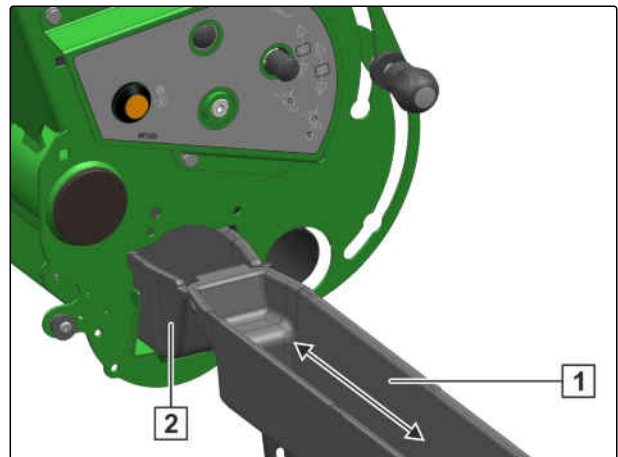


CMS-I-00001932

4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru* zasuňte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.
5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

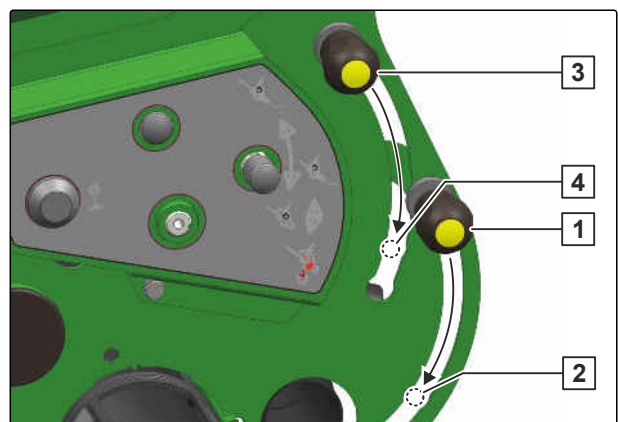
nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru zasuňte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.



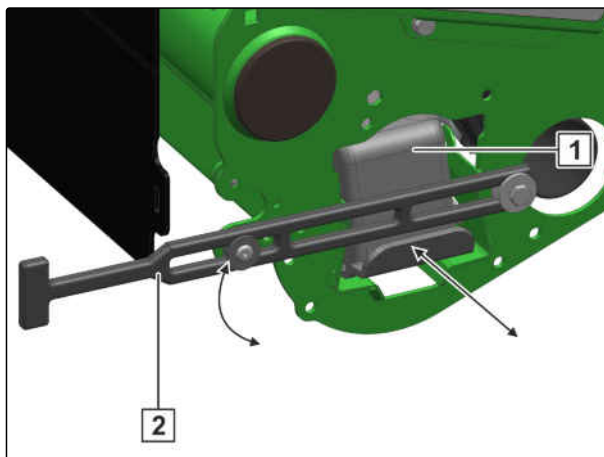
CMS-I-00001931

6. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy* držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů **2**.
7. *K uvedení páky klapky dna do vyprazdňovací polohy* držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.
8. Odeberte zbytkové množství.



CMS-I-00001994

9. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
10. *Aby se kalibrační nádoby neznečistily,* zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.
11. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.
12. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy* držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
13. *K uvedení páky klapek dna do pracovní polohy* držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.



CMS-I-00001932

9.5 Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu

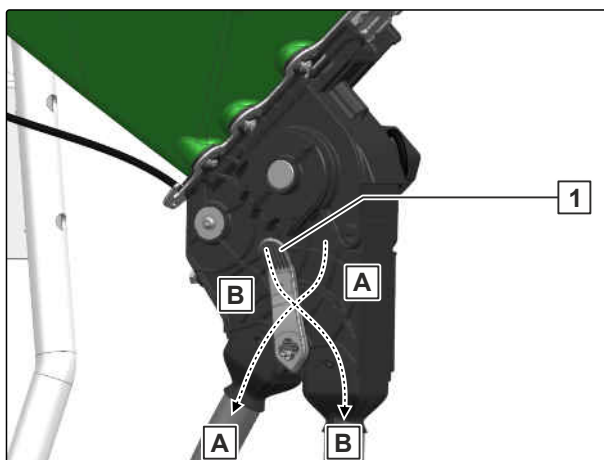
CMS-T-00003603-B.1

1. Zavřete zavírací šoupátko **1** na zásobníku mikrogranulátu.



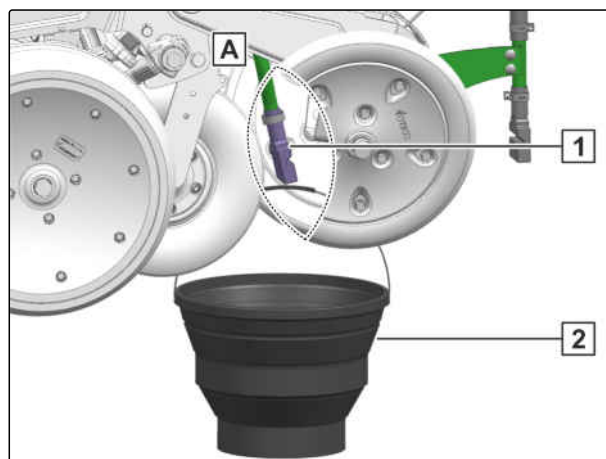
CMS-I-00002586

2. Uvedte přepínací klapku **1** do polohy **A**.



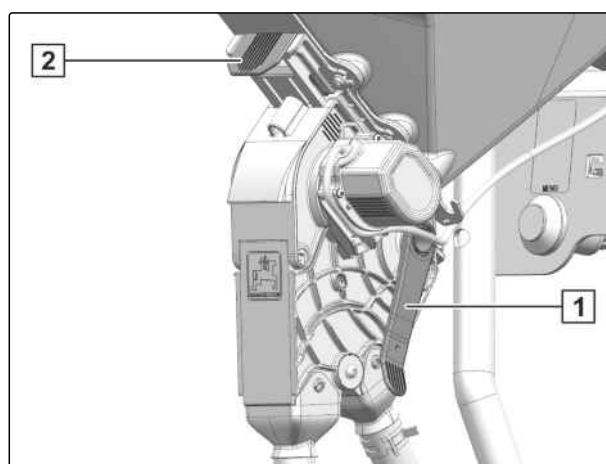
CMS-I-00002580

3. Postavte skládací kbelík **2** pod aktivovaný výstup mikrogranulátu **1**.



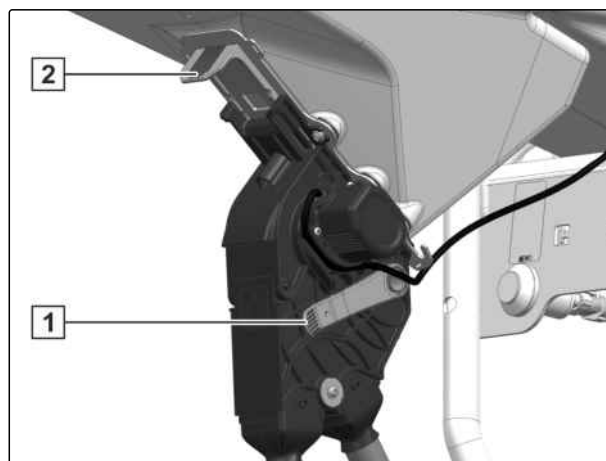
CMS-I-00002621

4. Odlehčete páku klapky dna **1**.
5. Pomalu otevřete zavírací šoupátko **1**.
- ➔ Mikrogranulát bude zachycen ve skládacím kbelíku.



CMS-I-00002576

6. *Po zachycení veškerého zbývajícího množství uveďte páku klapky dna **1** zpět do pracovní polohy.*
7. Úplně otevřete zavírací šoupátko **2**.

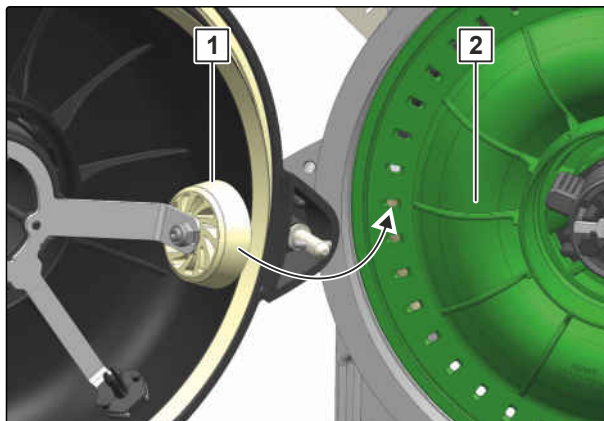


CMS-I-00002622

9.6 Odlehčení kladek zakrývajících otvory

CMS-T-00002211-C.1

Aby byl zaručen vystředěný běh kladek zakrývajících otvory **1**, musí se tyto kladky při delším nepoužívání odlehčit. K tomu účelu se ze všech oddělování zrn musí vyjmout dávkovací kotouče **2**.



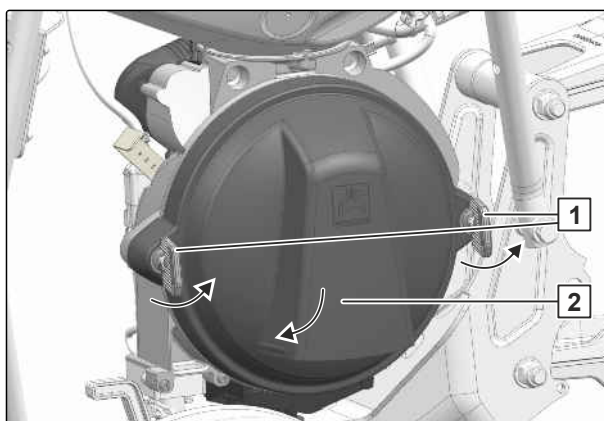
CMS-I-00002023



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je v pracovní poloze
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Otevřete uzávěry **1**.
2. Sejměte kryt **2**.



CMS-I-00001909

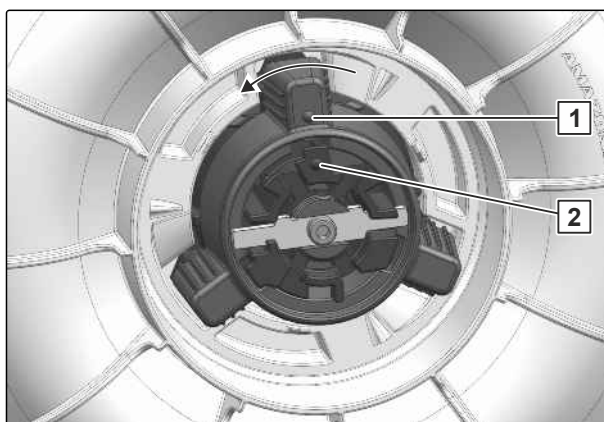


VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

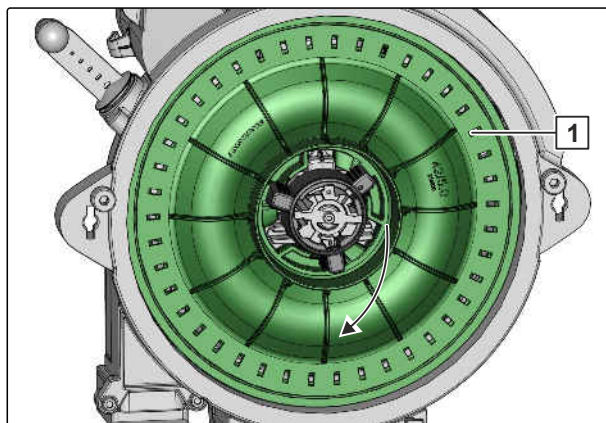
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

4. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.
5. Uložte dávkovací kotouč v zásobníku osiva.



CMS-I-00001912

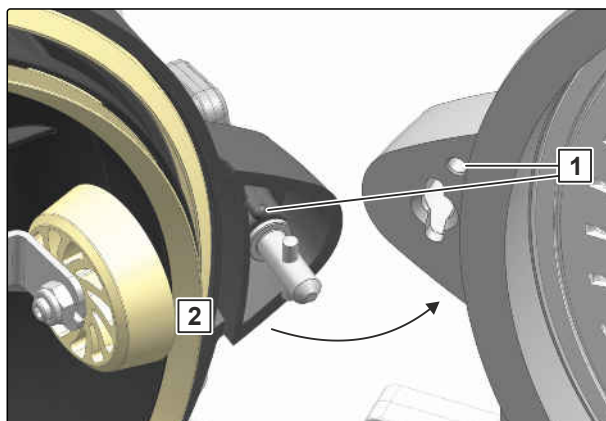
6. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

7. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

9.7 Parkování kypřiče stop

CMS-T-00001919-B.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Ventilátor je vypnutý
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

Nejvyšší poloha se může lišit podle vybavení stroje.

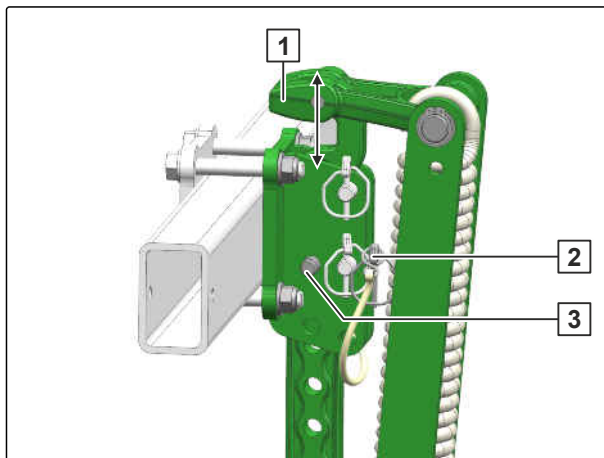


DŮLEŽITÉ

Poškození kypřičů stop kol

- *Než se stroj odstaví na pevnou zem, uveďte kypřiče stop kol do parkovací polohy.*

1. Vyjměte sklopnou závlačku **1** ze zajišťovacího čepu **3**.
2. Podržte kypřič stop za madlo **2**.
3. Odstraňte zajišťovací čep **3**.
4. Uvedte kypřič stop do nejvyšší polohy.
5. Zajistěte kypřič stop kol zajišťovacím čepem.
6. Zajišťovací čep zajistěte sklopnou závlačkou.

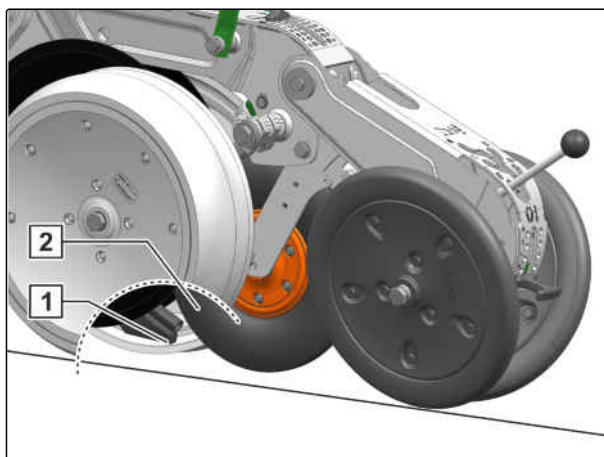


CMS-I-00000942

9.8 Uložení secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00001920-E.1

V poloze **P** chrání dolů nastavená vodící kola nastavení hloubky, tvarovač brázdy **1** a záchytné kolo **2**.



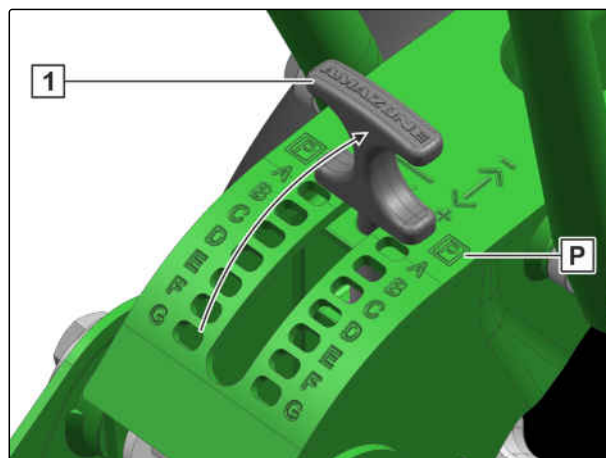
CMS-I-00001999



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Ventilátor je vypnutý

1. Uved'te nastavovací páku **1** do nejhořejší polohy **P**.
2. Aretujte nastavovací páku v rastru.
3. Uved'te kotoučové zahrnovače nebo hvězdicové zahrnovače do nejvyšší polohy.

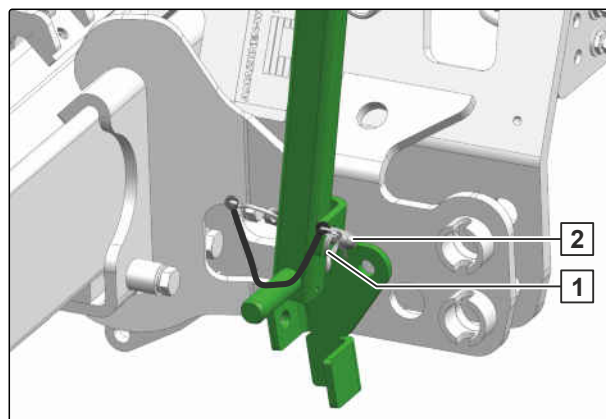


CMS-I-00001998

9.9 Odstavení opěrných noh

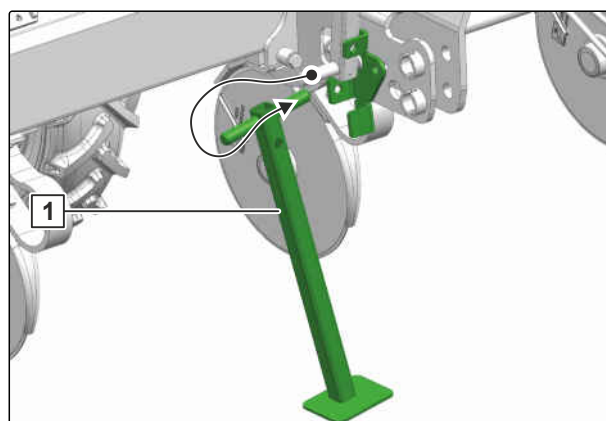
CMS-T-00002074-A.1

1. Vytáhněte pružinovou závlačku **1**.
2. Držte podpěrnou nohu.
3. Odstraňte čep **2**.



CMS-I-00002002

4. Vyjměte podpěrnou nohu **1** z parkovací polohy.
5. Zastrčte podpěrnou nohu **1** do odstavné polohy.

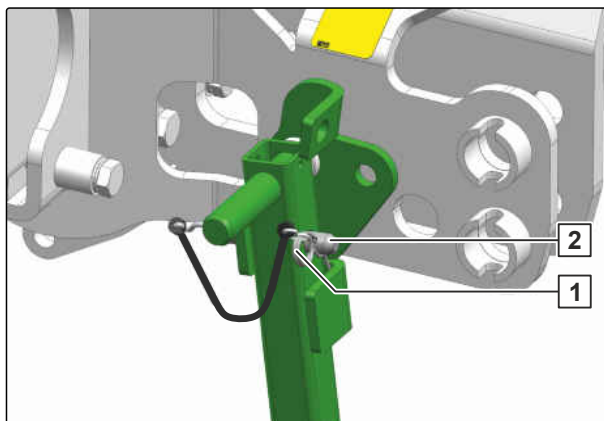


CMS-I-00002000

9 | Odstavení stroje

Odpojení třibodového závěsného rámu

6. Zajistěte podpěrnou nohu čepem **2**.
7. Čep zajistěte pomocí pružné závlačky **1**.
8. Opakujte postup u druhé podpěrné nohy.

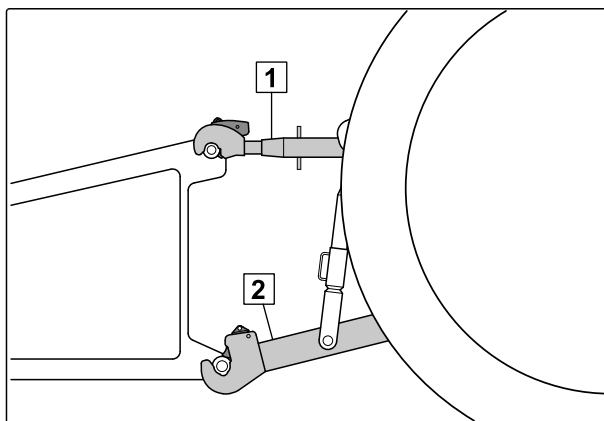


CMS-I-00002003

9.10 Odpojení třibodového závěsného rámu

CMS-T-00001401-C.1

1. Odstavte stroj na vodorovnou plochu s pevným podkladem.
2. Odlehčete horní rameno **1**.
3. Odpojte horní rameno **1** od stroje.
4. Odlehčete spodní ramena **2**.
5. Ze sedadla traktoru odpojte spodní ramena **2**.



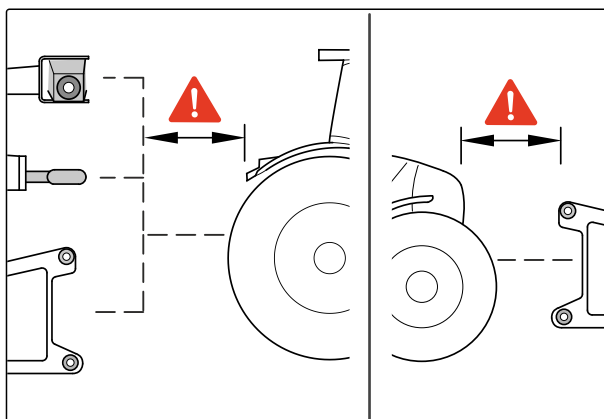
CMS-I-00001249

9.11 Odjetí traktorem od stroje

CMS-T-00005795-D.1

Mezi traktorem a strojem musí vzniknout dostatečné místo, aby bylo možné bez překážek odpojit napájecí vedení.

- Odjedťte traktorem od stroje dostatečně daleko.

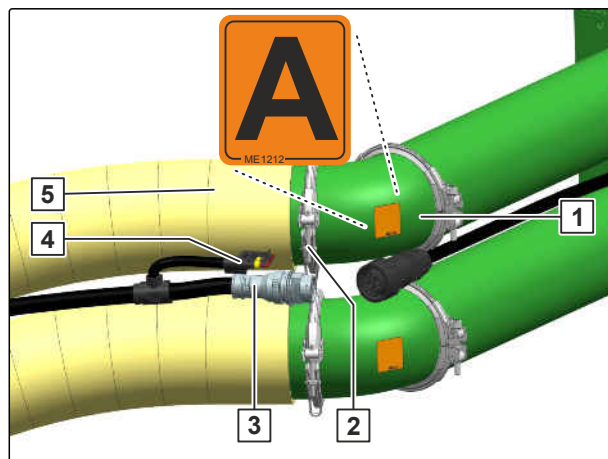


CMS-I-00004045

9.12 Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku

CMS-T-00004440-B.1

1. Chcete-li dopravní hadici **5** odpojit od předního neseného zásobníku **1**, demontujte sponu **2** na spojovacím kusu.
2. Podle vybavení stroje odpojte druhou dopravní hadici od svazku hadic.
3. Podle vybavení stroje odpojte napájení předního zásobníku **3** od svazku hadic předního zásobníku.
4. Podle vybavení stroje odpojte odpojení dávkovače **4** od svazku hadic.

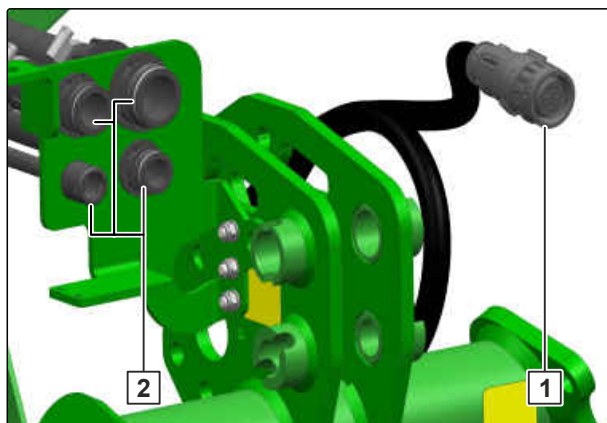


CMS-I-00003124

9.13 Odpojení napájecích vedení od přední nádrže

CMS-T-00010804-A.1

1. Odpojte zástrčku kabelu ISOBUS **1** z přední nádrže.
2. Odpojte napájecí vedení **2** od dopravních hadic přední nádrže.

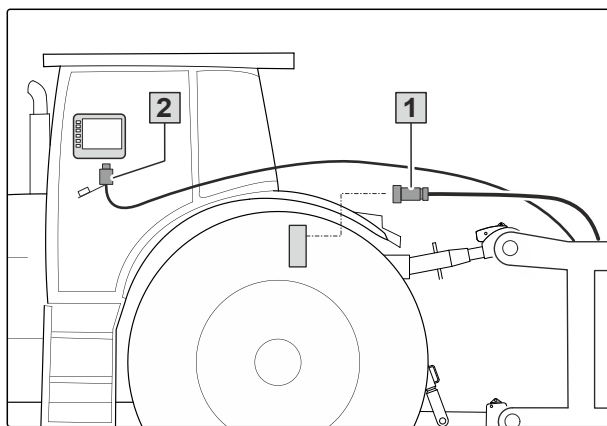


CMS-I-00007399

9.14 Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00006174-D.1

1. Vytáhněte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Chraňte zástrčku prachovou krytkou.
3. Zavěste zástrčku na skříň na hadice.

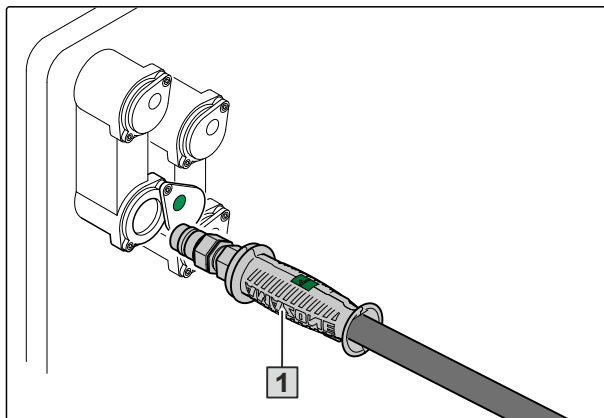


CMS-I-00006891

9.15 Odpojení hydraulických hadic

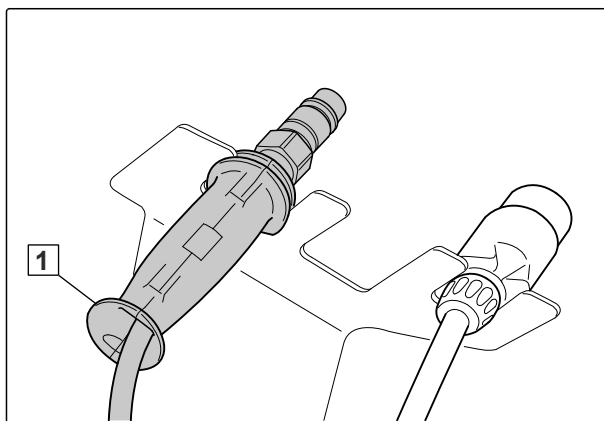
CMS-T-00000277-F.1

1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Uvedte ovládací páku na řídicí jednotce traktoru do plovoucí polohy.
3. Odpojte **1** hydraulické hadice.
4. Na hydraulické zásuvky nasadte protiprachové krytky.



CMS-I-00001065

5. Zavěste hydraulické hadice **1** do skříně na hadice.

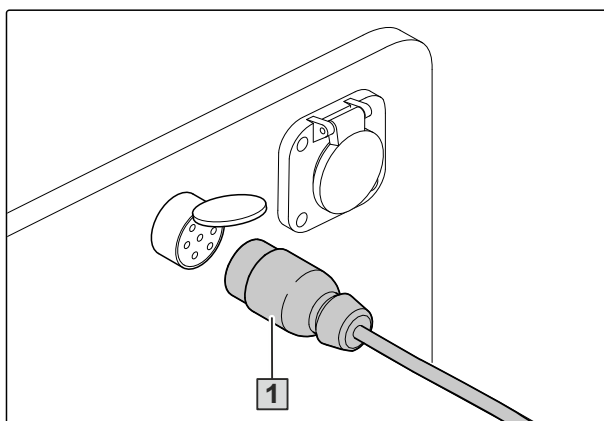


CMS-I-00001250

9.16 Odpojení elektrického napájení

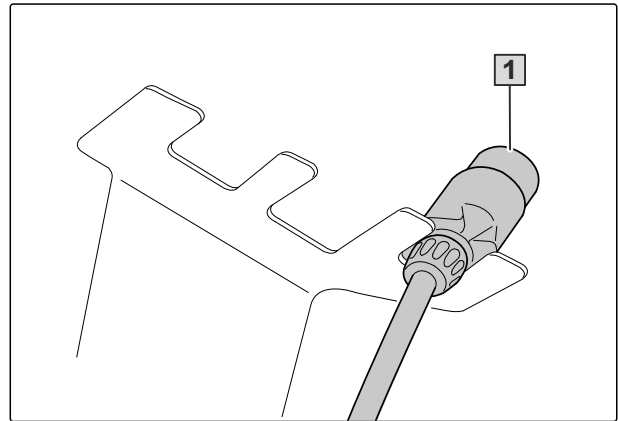
CMS-T-00001402-H.1

1. Odpojte konektor **1** elektrického napájení.



CMS-I-00001048

2. Zavěste zástrčku **1** na skříň na hadice.

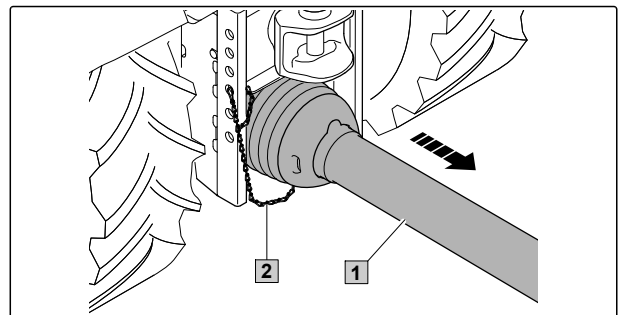


CMS-I-00001248

9.17 Odpojení kloubového hřídele

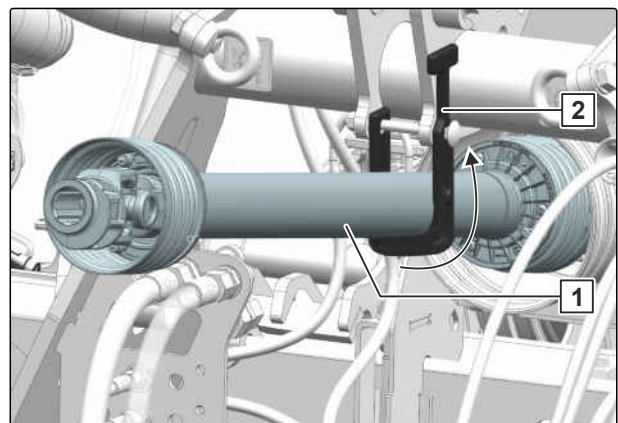
CMS-T-00001843-B.1

1. Uvolněte zajišťovací řetěz **2** od traktoru.
2. Uvolněte blokování kloubového hřídele **1**.
3. Stáhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele traktoru.



CMS-I-00001069

4. Uved'te kloubový hřídel **1** pomocí přidržovací gumy **2** do parkovací polohy.

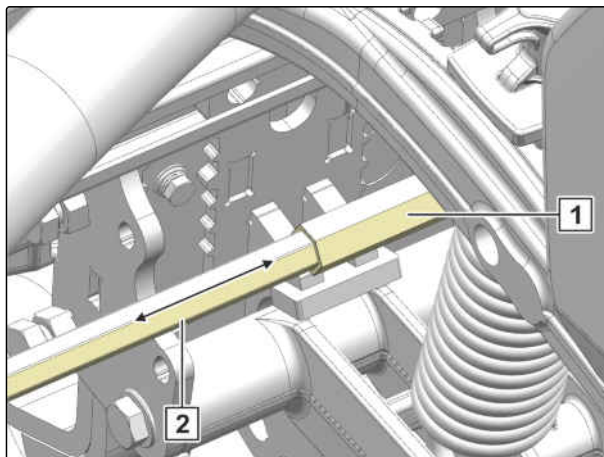


CMS-I-00001935

9.18 Konzervování hnacího hřídele

CMS-T-00003870-A.1

- Aby se mohly hnací hřídele snadno teleskopicky nasouvat,
utěsněte hřídele po umytí nelepivým konzervačním prostředkem.



CMS-I-00002825

Údržba a opravy stroje

10

CMS-T-00001761-G.1

10.1 Údržba stroje

CMS-T-00002351-G.1

10.1.1 Plán údržby

po prvním použití	
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 225
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 226
Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	viz strana 226
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 227
Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	viz strana 227
Kontrola huštění	viz strana 228
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 229

na závěr sezóny	
Čištění oběžného kola ventilátoru	viz strana 229
Čištění sacího koše	viz strana 231
Čištění cyklónového odlučovače	viz strana 232
Čištění FertiSpot	viz strana 237
Kontrola rotoru FertiSpot	viz strana 239
Čištění rozdělovací hlavy	viz strana 241

denně	
Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	viz strana 228

každých 12 měsíců	
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 226
Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	viz strana 226
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 227
Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	viz strana 227

každých 50 provozních hodin	
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 225
Kontrola huštění	viz strana 228

každých 150 provozních hodin	
Kontrola a výměna odklizečů	viz strana 221

každých 10 provozních hodin / denně	
Čištění ochranné mřížky nasávání	viz strana 230
Čištění dávkovače hnojiva	viz strana 236
Čištění dávkovače mikrogranulátu	viz strana 242
Čištění oddělování zrn	viz strana 245

každých 50 provozních hodin / týdně	
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 229

každých 50 provozních hodin / v případě potřeby	
Čištění optických čidel	viz strana 247

každých 50 provozních hodin / každé 3 měsíce	
Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 219
Kontrola radlice kypřiče stop	viz strana 251

každých 100 provozních hodin / v případě potřeby	
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 218
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	viz strana 224

každých 100 provozních hodin / každé 3 měsíce	
Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 217
Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 220
Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 220
Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	viz strana 223
Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	viz strana 224

každých 100 provozních hodin / každých 12 měsíců	
Čištění plnicího šneku	viz strana 233
Čištění zásobníku hnojiva	viz strana 234
Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	viz strana 244

každých 250 provozních hodin / na závěr sezóny	
Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 222

10.1.2 Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

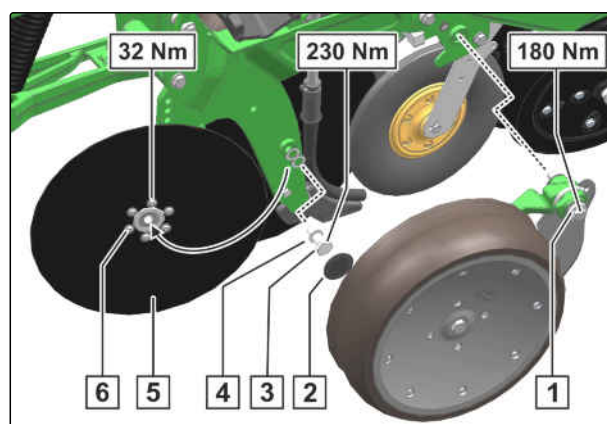
CMS-T-00002375-F.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. *Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 360 ml:*
krájecí kotouče vyměňte.
3. Demontujte vodicí kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
4. Sejměte protiprachové krytky **2**.



CMS-I-00002044



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

5. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.
6. Demontujte opotřebované krájecí kotouče **5**.
7. Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **6**.
8. Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
9. Nasadte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
10. Namontujte nové krájecí kotouče.
11. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly,*
nastavte vzdálenost krájecích kotoučů
distančními podložkami **4**.

12. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
13. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.
14. Namontujte protiprachové krytky.
15. Namontujte vodící kotouč nastavení hloubky včetně držáku.
16. Nasaďte a utáhněte šroub.

10.1.3 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00002376-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Demontujte vodící kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
2. Sejměte protiprachové krytky **2**.
3. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.



UPOZORNĚNÍ

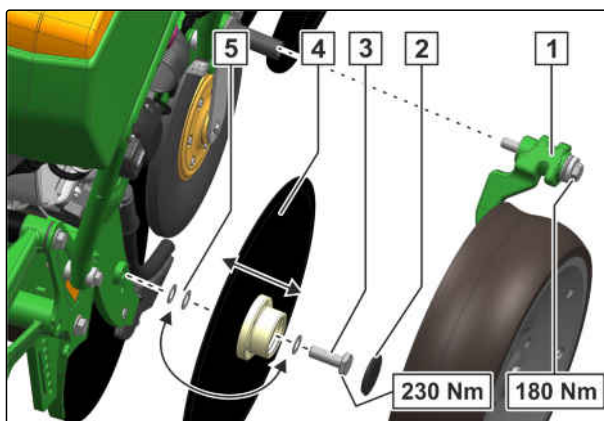
Centrální šrouby mají různé závit:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

4. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly,*
podle potřeby distanční podložky **5** vyjměte
nebo

nebo

přidejte.
5. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
6. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.



CMS-I-00002017

7. Namontujte protiprachové krytky.
8. Namontujte vodicí kotouč nastavení hloubky včetně držáku.

10.1.4 Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



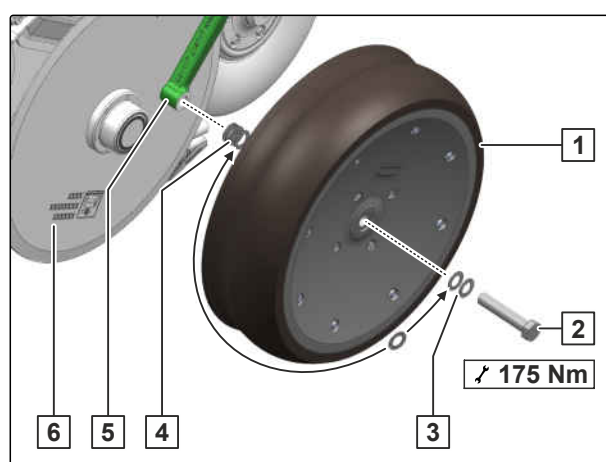
INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Demontujte šroub [2].
2. Demontujte vodicí kolo nastavení hloubky [1].

Vodicí kolo nastavení hloubky pohání otáčením krájecí kotouč.

3. *Aby se vodicí kolo nastavení hloubky [1] lehce dotýkalo krájecího kotouče [6], nastavte vzdálenost vodicího kola nastavení hloubky distančními podložkami [3] a [4].*
4. *Nepotřebné distanční podložky se připevní na rameno vodicího kola nastavení hloubky [5]. Podložky přimontujte šroubem na protilehlé straně.*



CMS-I-00002016

10.1.5 Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC

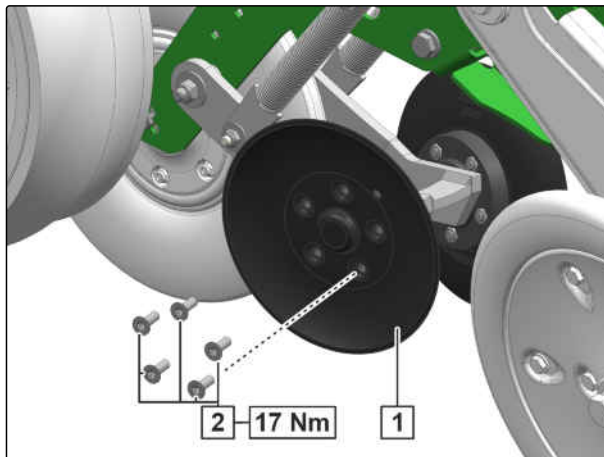
CMS-T-00008304-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

- Zjistěte průměr přihrnovacích kotoučů.
- Je-li průměr přihrnovacích kotoučů menší než 180 mm:*
vyměňte přihrnovací kotouče ve dvojici.
- Povolte a odstraňte šroubové spoje [2].
- Vyměňte opotřebované zahrnovací kotouče [1].
Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku.
- Nasadte a utáhněte šroubové spoje.



CMS-I-00005666

10.1.6 Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC

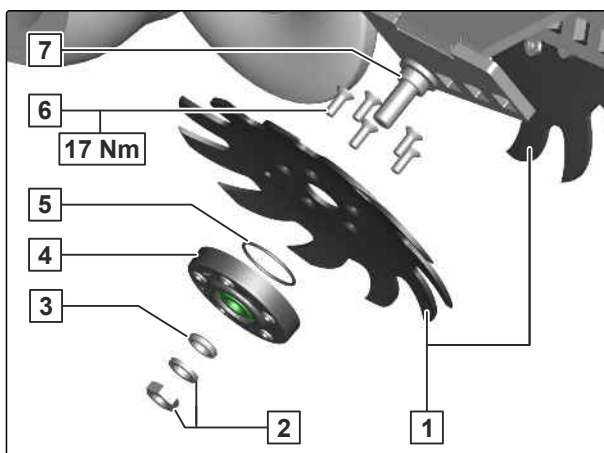
CMS-T-00014021-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

- Zjistěte průměr hvězdicového zahrnovače.
- Je-li průměr hvězdicových zahrnovačů menší než 230 mm:*
hvězdicové zahrnovače vyměňujte ve dvojicích.
- Demontujte matici a pojistné podložky [2].
- Demontujte pouzdra [3] a ložiskovou jednotku [4].
- Demontujte šrouby [6].
- Opotřebované hvězdicové zahrnovače vyměňte.
Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku [5].



CMS-I-00008768

7. *K vyrovnnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*

Uveďte nastavovací objímky **3** a **7** do požadované polohy.

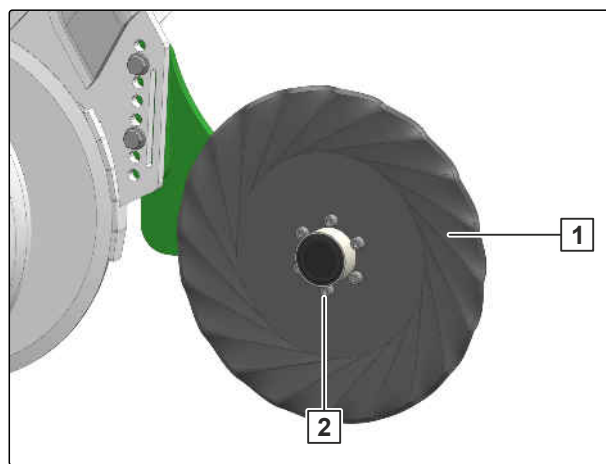
8. Namontujte matici a pojistné podložky.

10.1.7 Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00007650-C.1



1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. *Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 320 mm,*
opotřebované krájecí kotouče **1** vyměňte.
3. Demontujte šrouby **2**.
4. Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
5. Namontujte šrouby.



CMS-I-00005361

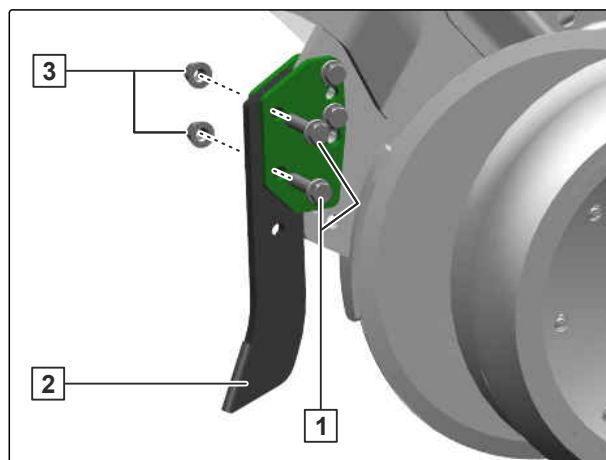
10.1.8 Kontrola a výměna odklizečů

CMS-T-00014551-A.1



- každých 150 provozních hodin

1. *Pokud je odklizeč **2** vymletý nebo hrot radličky opotřebovaný:*
Vyměňte odklizeč následovně.
2. Povolte matice **3**.
3. Demontujte matice a podložky.
4. Demontujte šrouby **1**.
5. Vyměňte odklizeč.
6. Namontujte šrouby.
7. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00009206

10.1.9 Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC

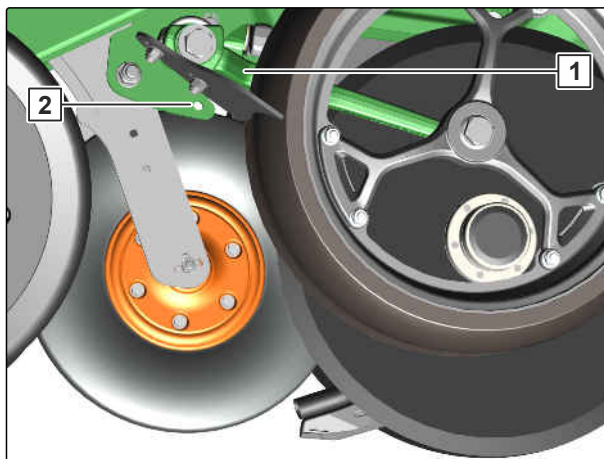
CMS-T-00013233-A.1



INTERVAL

- každých 250 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

- Chcete-li nosná kola **1** ukotvit v horní poloze:
Otočte nosná kola na obou stranách nahoru.
Zajistěte v otvoru **2**.



CMS-I-00009426



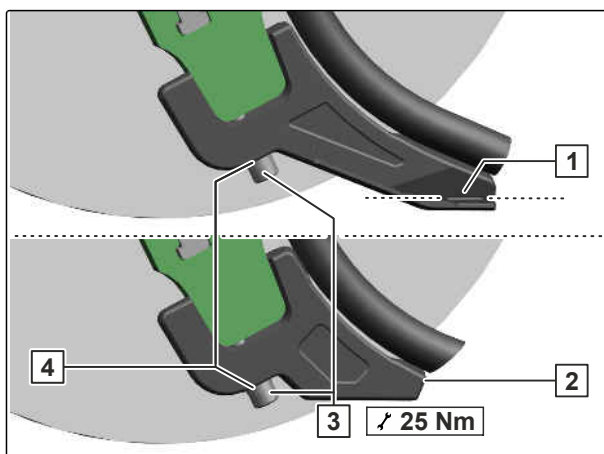
UPOZORNĚNÍ

Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat krájecí kotouč.

- Když indikátor **1** již není vidět:
vyměňte tvarovač brázdy

nebo

když je čistič brázdy **2** opotřebovaný až k dávkovacímu kanálu:
vyměňte tvarovač brázdy.



CMS-I-00009428

- Zvedněte stroj.
- Zajistěte traktor a stroj.
- Demontujte šroub **3** a pojistku šroubu **4**.
- Vyměňte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy.
- Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:
Vyměňte pojistku šroubu.
- Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.

10.1.10 Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin

CMS-T-00002379-F.1

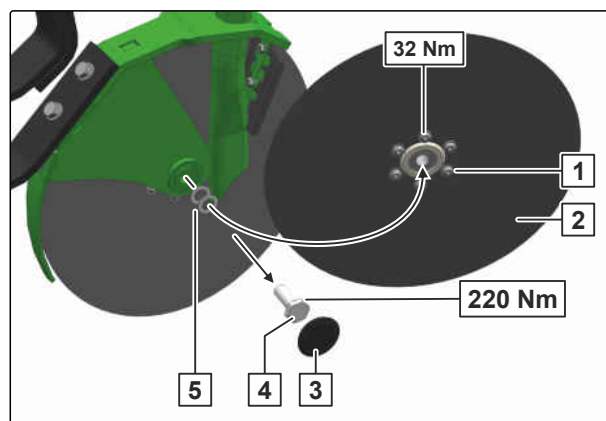


INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Hnojící radlice	nejmenší průměr krájecího kotouče
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm

- Zjistěte průměr krájecího kotouče.
- Když je krájecí kotouč opotřebovaný:*
Vyměňte krájecí kotouč, jak je popsáno dále.
- Sejměte protiprachové krytky **3**.
- Povolte centrální šrouby **4** a odstraňte je.



CMS-I-00002043



UPOZORNĚNÍ

- Pravý centrální šroub má pravý závit.
- Levý centrální šroub má levý závit.

- Demontujte opotřebovaný krájecí kotouč **2**.
- Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **1**.
- Vyměňte opotřebovaný krájecí kotouč za nový krájecí kotouč.
- Nasadte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
- Namontujte nový krájecí kotouč.
- Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly:*
nastavte vzdálenost krájecích kotoučů pomocí
distančních podložek **5**.
- Nepotřebné distanční podložky namontujte na
protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
- Nasadte a utáhněte centrální šroub.
- Namontujte protiprachové krytky.

10.1.11 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin

CMS-T-00002380-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

S rostoucím opotřebením krájecích kotoučů se zvětšuje jejich vzájemná vzdálenost.

- Sejměte protiprachové krytky **1**.
- Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.

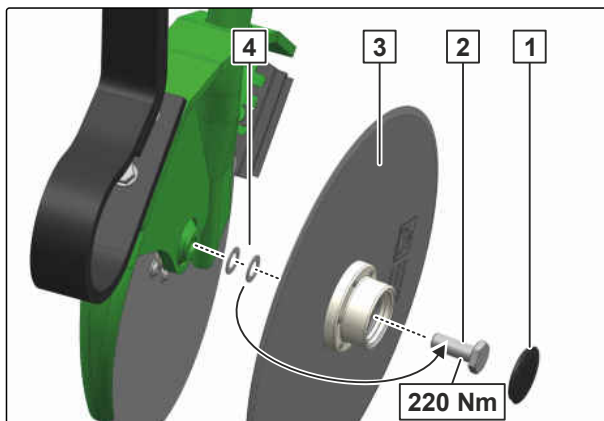


UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závit:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

- Aby se krájecí kotouče **5** lehce dotýkaly, podle potřeby odstraňte nebo přidejte distanční podložky **4**.
- Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
- Nasadte a utáhněte centrální šroub.
- Namontujte protiprachové krytky.



CMS-I-00002019

10.1.12 Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin

CMS-T-00002381-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Vnitřní škrabky zajišťují bezporuchový chod radlice a podléhají opotřebením.

PŘEDPOKLADY

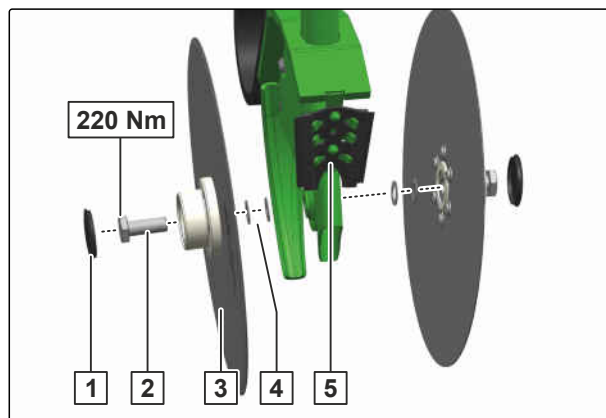
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Sejměte protiprachové krytky **1**.
2. Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.

UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit



CMS-I-00002020

3. Demontujte krájecí kotouče **3**.
4. Dbejte na správný počet distančních podložek **4**.
5. Vyměňte opotřebované vnitřní škrabky **5**.
6. Namontujte krájecí kotouče.
7. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
8. Namontujte protiprachové krytky.

10.1.13 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

CMS-T-00002382-D.1

INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin

Obutí	Utahovací moment šroubů kol
Pneumatiky 6.5/80x15-AS	325 Nm
Pneumatiky 26x12-12 AS	325 Nm

- Zkontrolujte utahovací moment šroubů kol.

10.1.14 Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače

CMS-T-00002383-H.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

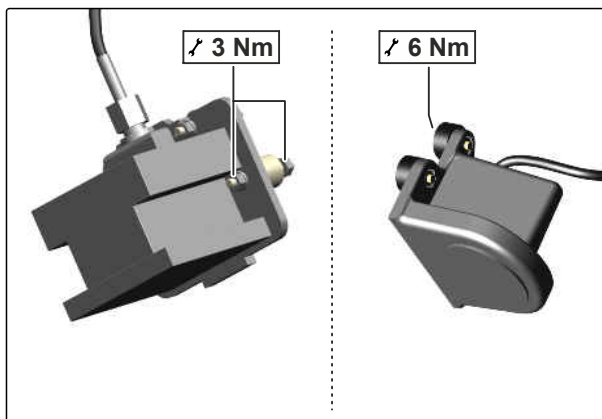


UPOZORNĚNÍ

Příliš velký utahovací moment deformuje odpružené uložení snímače. Radarový snímač tak nefunguje správně.

Podle vybavení stroje mohou být nainstalované různé radarové snímače.

- Zkontrolujte utahovací moment na radarovém snímači.



CMS-I-00002600

10.1.15 Kontrola utahovacího momentu spojení rámu

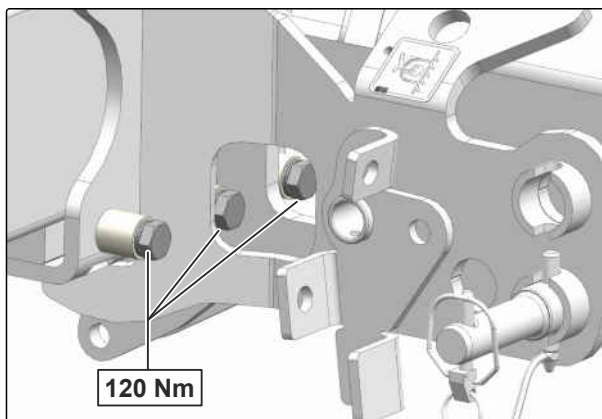
CMS-T-00002384-B.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00002037

10.1.16 Kontrola utahovacího momentu spojení botek

CMS-T-00002385-C.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- *Na teleskopických botkách*
Utáhněte šrouby na 160 Nm – 180°

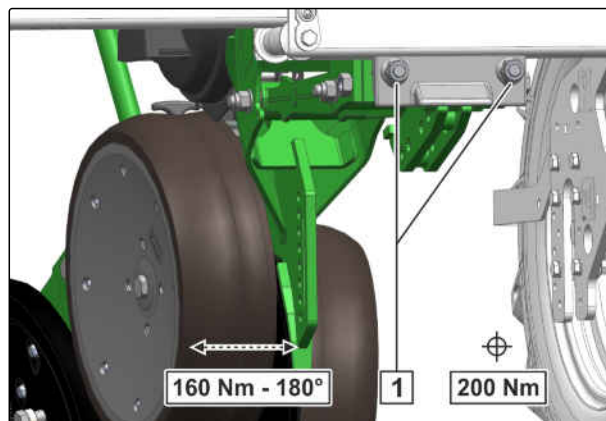
nebo

U jiných než teleskopických botek
utáhněte šrouby na 200 Nm.



UPOZORNĚNÍ

Utahovací momenty se musí kontrolovat u odlehčených botek.



CMS-I-00002039

10.1.17 Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku

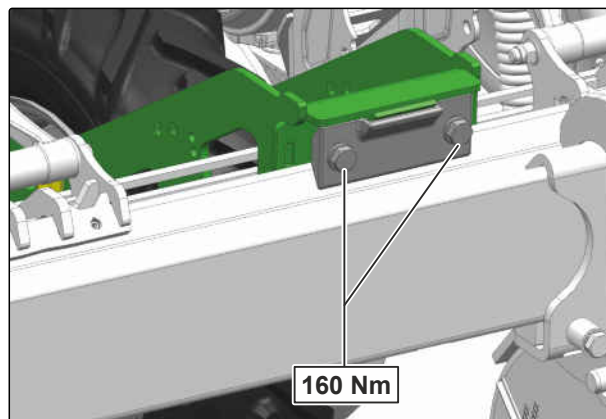
CMS-T-00002386-B.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00002038

10.1.18 Kontrola huštění

CMS-T-00002387-A.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin

Obutí	Huštění pneumatik
Pneumatiky 6.5/80x15-AS	2,4 bar
Pneumatiky 26x12-12 AS	2,4 bar

- Zkontrolujte huštění.

10.1.19 Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena

CMS-T-00002330-J.1



INTERVAL

- denně

Kritéria pro vizuální kontrolu čepů spodních ramen a horního ramena:

- Trhliny
 - Lomy
 - Trvalé deformace
 - Přípustné opotřebení: 2 mm
1. Zkontrolujte čepy spodních ramen a horního ramena podle uvedených kritérií.
 2. Vyměňte opotřebované čepy.

10.1.20 Kontrola hydraulických hadic

CMS-T-00002331-F.1



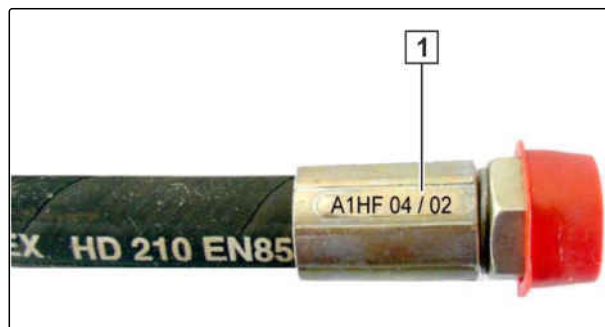
INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin
nebo
týdně

1. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně poškození, jako jsou odřená místa, zářezy, praskliny a deformace.
2. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně netěsných míst.
3. Dotáhněte uvolněné šroubové spoje.

Hydraulické hadice smí být staré maximálně 6 let.

4. Zkontrolujte datum výroby **1**.



CMS-I-00000532



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Opotřebované, poškozené nebo zestárlé hydraulické hadice vyměňte.

10.1.21 Čištění oběžného kola ventilátoru

CMS-T-00002390-C.1



INTERVAL

- na závěr sezóny

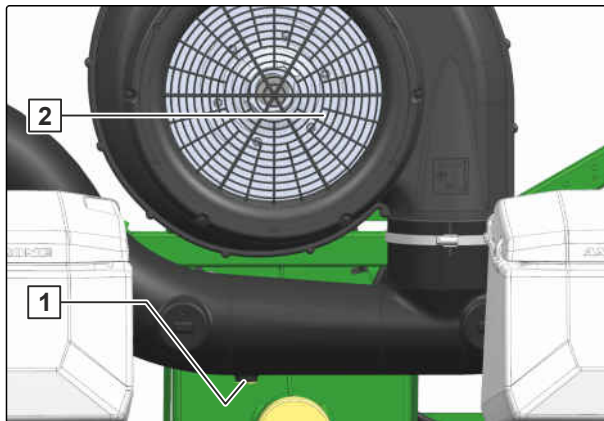
Vzduch nasávaný ventilátorem může obsahovat prach z hnojiva nebo písek. Tyto nečistoty se mohou usazovat na oběžném kole a mohou způsobit nevyváženost ventilátoru. Ventilátor se tím může zničit.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Oddělovací skříně jsou otevřené
- ☑ Dávkovací kotouče jsou demontované

1. Otevřete odtok vody **1** na rozvodu vzduchu.
2. *Ke smytí usazenin z oběžného kola ventilátoru:* zaveďte do sacího otvoru **2** proud vody.
3. *Když z rozvodu vzduchu vytéká velké množství vody:*
Nechte ventilátor běžet 5 minut.
➔ Přívod vzduchu se vysuší.
4. Vypněte ventilátor.
5. Zavřete odtok vody na rozvodu vzduchu.



CMS-I-00002024

10.1.22 Čištění ochranné mřížky nasávání

CMS-T-00006210-C.1

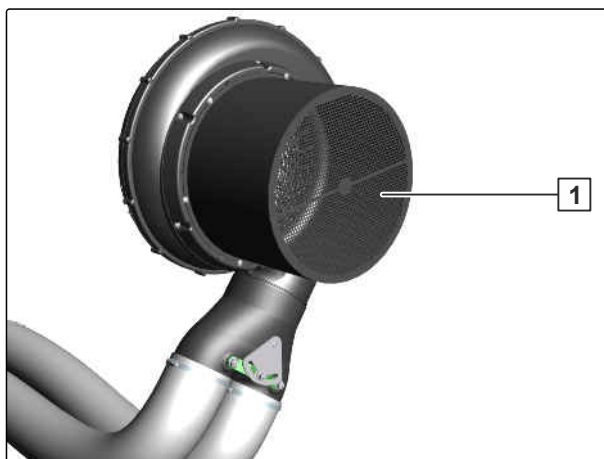


INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Ochranná mřížka nasávání **1** zabraňuje nasávání zbytků rostlin do ventilátoru.

1. Vypněte ventilátor.
2. Odstraňte nečistoty z ochranné mřížky nasávání **1** ventilátoru.



CMS-I-00002970

10.1.23 Čištění sacího koše

CMS-T-00003836-B.1



INTERVAL

- na závěr sezóny



PRÁCE V DÍLNĚ



UPOZORNĚNÍ

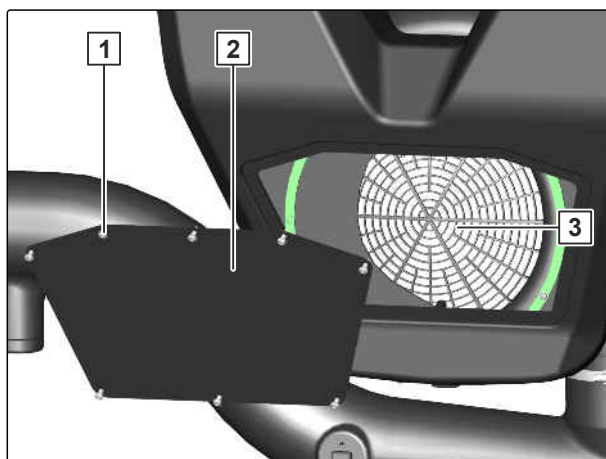
V závislosti na vybavení stroje umožněte bezpečný přístup k sacím košům.

1. Vyčistěte sací koše **1**.



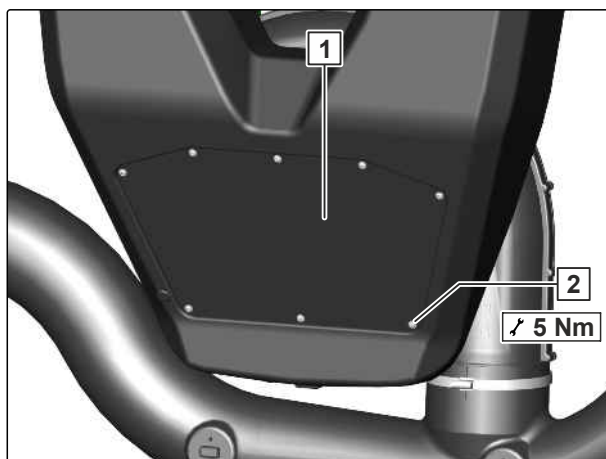
CMS-I-00002793

2. Demontujte šrouby **1**.
3. Demontujte víko **2**.
4. *Chcete-li vyčistit oběžné kolo ventilátoru **3**:*
viz strana 229



CMS-I-00009137

5. Demontujte víko **1**.
6. Namontujte šrouby **2**.



CMS-I-00009136

10.1.24 Čištění cyklónového odlučovače

CMS-T-00014661-A.1



INTERVAL

- na závěr sezóny



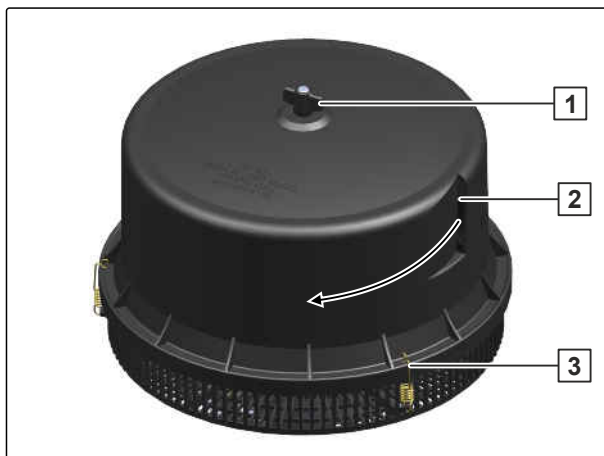
PRÁCE V DÍLNĚ



UPOZORNĚNÍ

V závislosti na vybavení stroje umožněte bezpečný přístup k cyklónovým odlučovačům.

1. otevřete spony **3**.
2. Povolte křídlovou matici **1**.

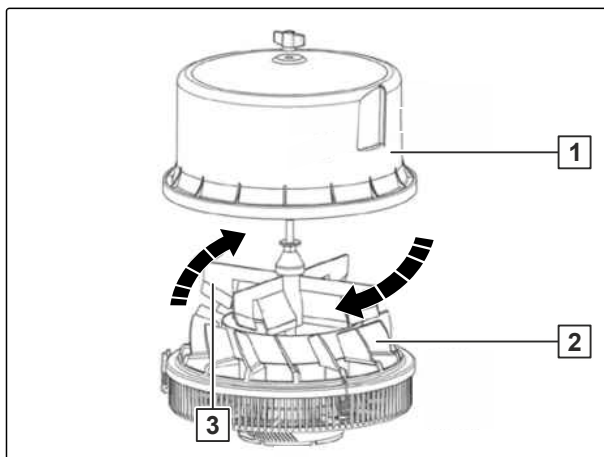


CMS-I-00002765

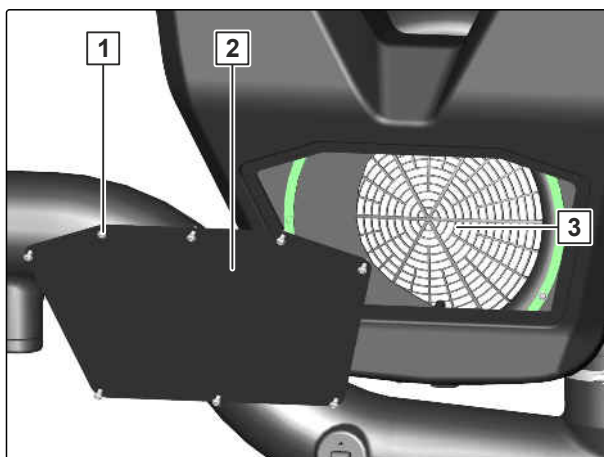


PRÁCE V DÍLNĚ

3. Sejměte kryt **1** a vyčistěte ho.
4. Vyčistěte prvky vedení vzduchu **2**.
5. Vyčistěte křídlové kolo **3**. Zajistěte lehký chod.
6. Zajistěte lehký chod křídlového kola.
7. Namontujte kryt pomocí křídlové matice.
8. Připevněte sací koš sponami.
9. Demontujte šrouby **1**.
10. Demontujte víko **2**.
11. *Chcete-li vyčistit oběžné kolo ventilátoru **3**:*
viz strana 229

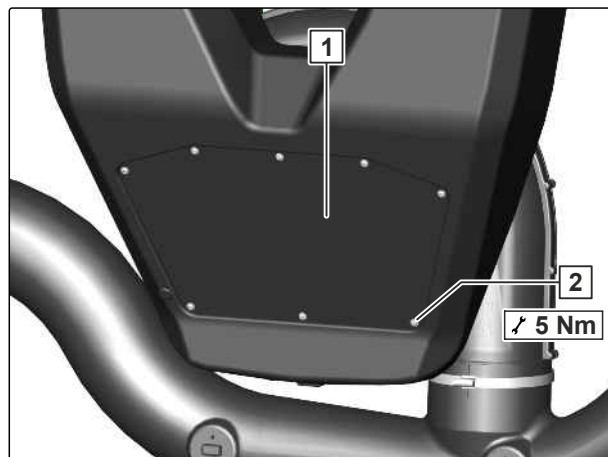


CMS-I-00009310



CMS-I-00009137

12. Demontujte víko **1**.
13. Namontujte šrouby **2**.



CMS-I-00009136

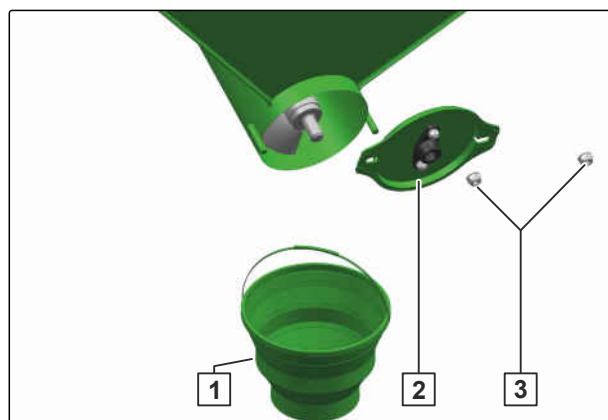
10.1.25 Čištění plnicího šneku

CMS-T-00002391-B.1

- INTERVAL**
- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

- PŘEDPOKLADY**
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
 - ☑ Ventilátor je vypnutý
 - ☑ Plnicí šnek je odpojený
 - ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Pod transportní trubku umístěte záchytnou nádobu **1**.
2. Povolte a odstraňte matice **3**.
3. Odstraňte kryt **2**.
4. Z transportní trubky vyklepejte zbytky hnojiva a zachyťte je.

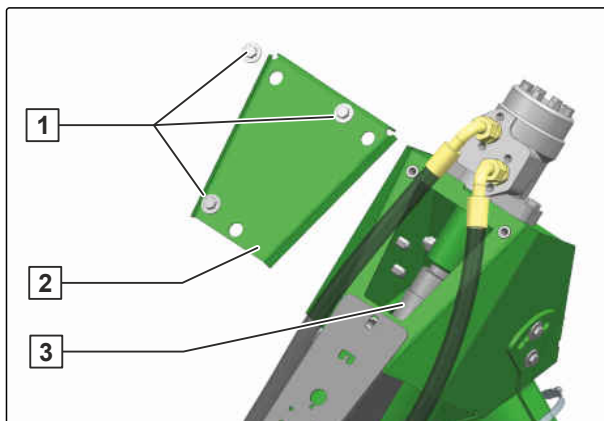


CMS-I-00002026



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Povolte a odstraňte šrouby **1**.
6. Demontujte montážní klapku **2**.
7. Plnicí šnek **3** důkladně vyčistěte proudem vody.
8. Namontujte montážní klapku.
9. Nasadte a utáhněte šrouby.
10. Namontujte víko.
11. Našroubujte a utáhněte matice.



CMS-I-00002027

10.1.26 Čištění zásobníku hnojiva

CMS-T-00002392-B.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

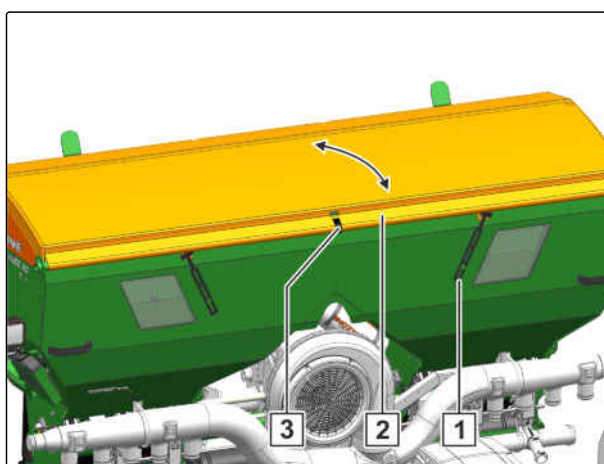
1. Vypněte plnicí šnek
2. Vypněte ventilátor.
3. Po schůdkách vystupte na plnicí lávku.

nebo

Rozložení žebříku viz "Ovládání plnicí lávky se žebříkem".

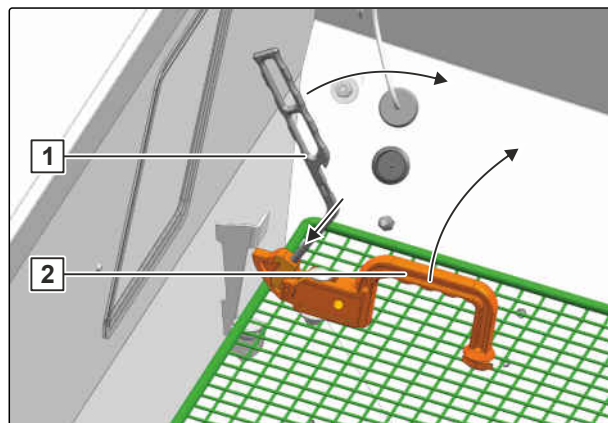
Vystupte po žebříku na plnicí lávku.

4. Otevřete gumové smyčky **1**.
5. Otevřete plachtu zásobníku hnojiva **2**.
6. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.



CMS-I-00001892

7. Zastrčte odjišťovací nářadí **1** do zajištění.
8. *K otevření ochranného síta*
odjistěte pojistku a za rukojeť **2** natočte ochranné síto nahoru.
9. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.
10. Zavřete ochranné síto.
11. Uložte odjišťovací nářadí v zásobníku hnojiva.

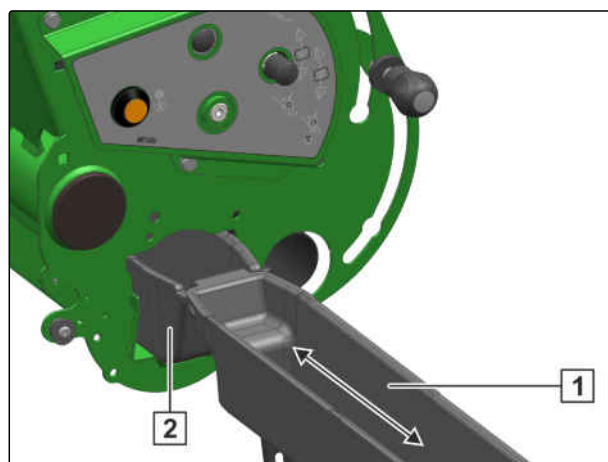


CMS-I-00002028

12. Uvolněte pojistku **1** a natočte ji dolů.
13. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru*
vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **2** 10 cm do strany.

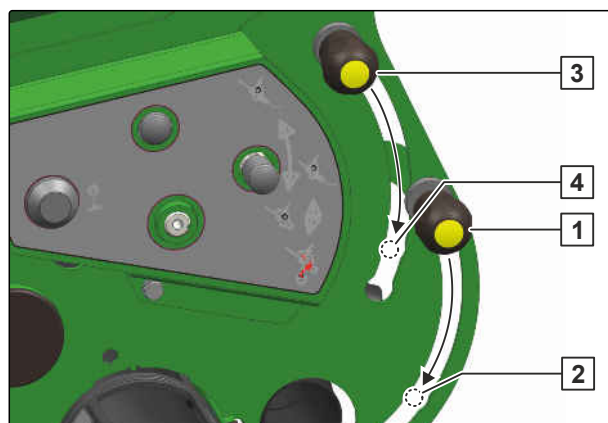
nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru
vytáhněte kalibrační nádoby **2** jednotlivě 10 cm do strany.



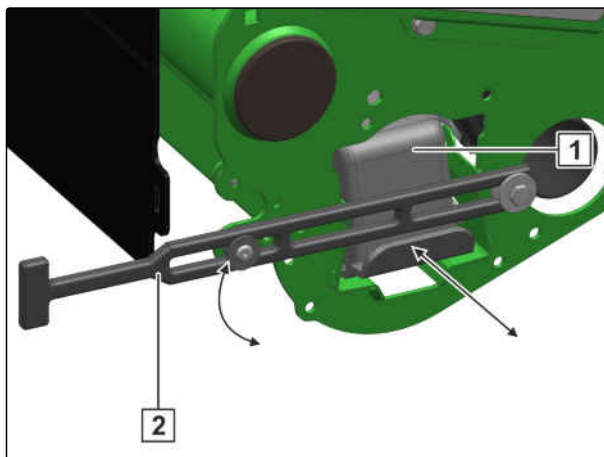
CMS-I-00001931

14. Otočte kalibrační nádobu nahoru a otvor vyrovnejte podle orientační pomůcky **3**.
15. Zasuňte kalibrační nádobu dovnitř.
16. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy*
držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů **2**.
17. *K uvedení páky klapky dna do vyprazdňovací polohy*
držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.
18. Dávkovací agregáty důkladně vyčistěte proudem vody.
19. Vyčistěte kalibrační nádobu.



CMS-I-00001994

20. Zasuňte kalibrační nádobu **2** dovnitř otvorem dolů.
21. Natočte pojistku **1** nahoru a zavřete ji.
22. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
23. *K uvedení páky klapky dna do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
24. Uzavřete plachtu zásobníku hnojiva.
25. Zajistěte plachtu zásobníku hnojiva gumovými smýčkami.



CMS-I-00001932

10.1.27 Čištění dávkovače hnojiva

CMS-T-00002473-C.1



INTERVAL

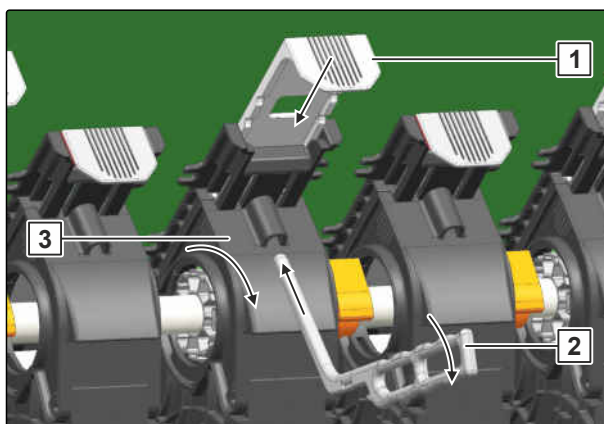
- každých 10 provozních hodin
nebo
denně



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Ventilátor je vypnutý
- ☑ Plnicí šnek je odpojený

1. *K zavření zásobníku hnojiva zavřete na skříní dávkovače*
zavírací šoupátko **1**.
2. Vyjměte odjišťovací nářadí z pouzdra se závitem nebo z parkovací polohy v zásobníku hnojiva.
3. *K odjištění krytu dávkovače*
zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače.
4. Odjišťovacím nářadím otevřete kryt dávkovače **3**.
5. Odstraňte ze skříně hnojiva zbytky nebo cizí předměty.



CMS-I-00002256

6. Zavřete kryt dávkovače **3**.
7. Uložte odjišťovací nářadí do pouzdra se závitem nebo do parkovací polohy v zásobníku hnojiva.

10.1.28 Čištění FertiSpot

CMS-T-00014404-A.1



INTERVAL

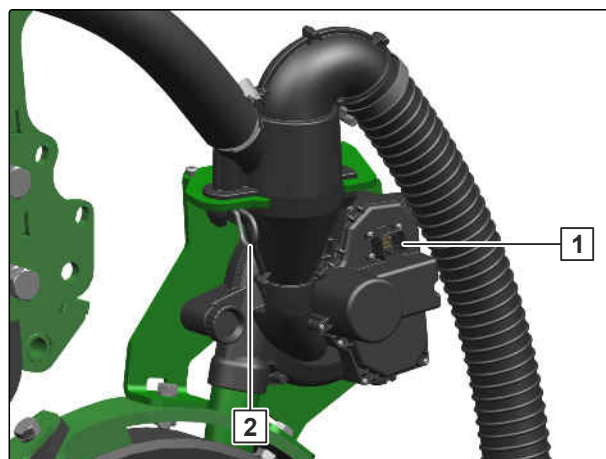
- na závěr sezóny



PŘEDPOKLADY

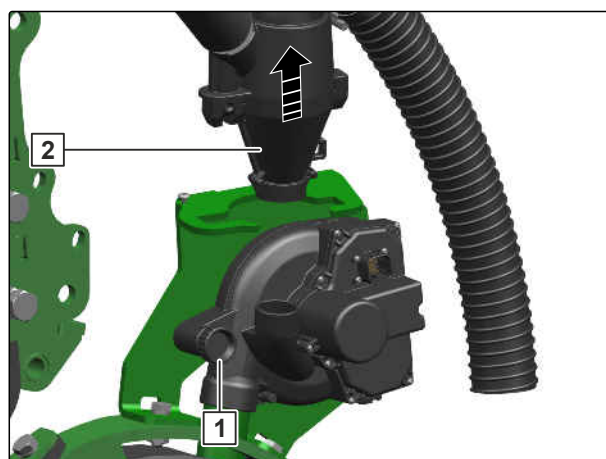
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Ventilátor je vypnutý
- ☑ Plnicí šnek je odpojený

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



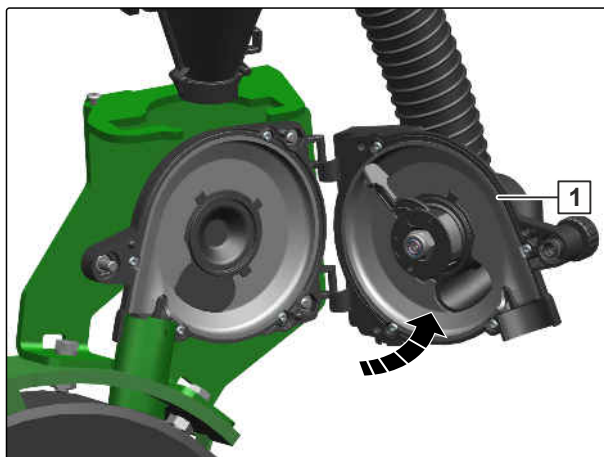
CMS-I-00009105

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.



CMS-I-00009104

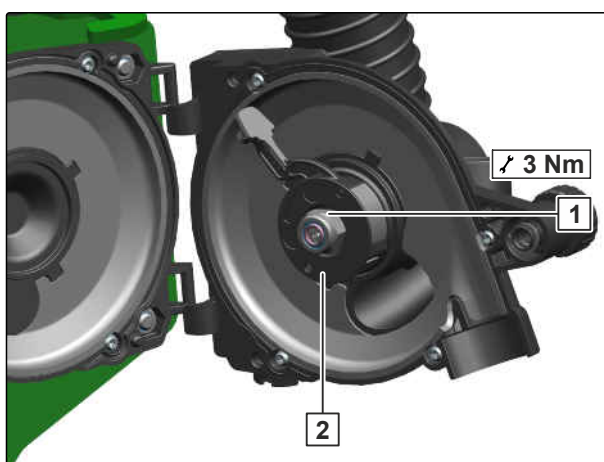
5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.
6. Vyčistěte plechové dráhy ve skříní dávkovače a rotor kartáčem.
7. Zkontrolujte snadný chod rotoru.



CMS-I-00009103

Když se rotor po vychýlení neodpruží zpět do koncové polohy, rotor intenzivně vyčistěte.

8. Demontujte matici **1**.
9. Rotor **2** demontujte a vyčistěte.
10. Rotor namontujte.
11. Namontujte matici.
12. Zavřete víko skříně dávkovače.
13. Utáhněte rýhovanou matici.
14. Namontujte odlučovač vzduchu.
15. Namontujte závlačku.
16. Zapojte přívod energie.



CMS-I-00009405

10.1.29 Kontrola rotoru FertiSpot

CMS-T-00014405-A.1



INTERVAL

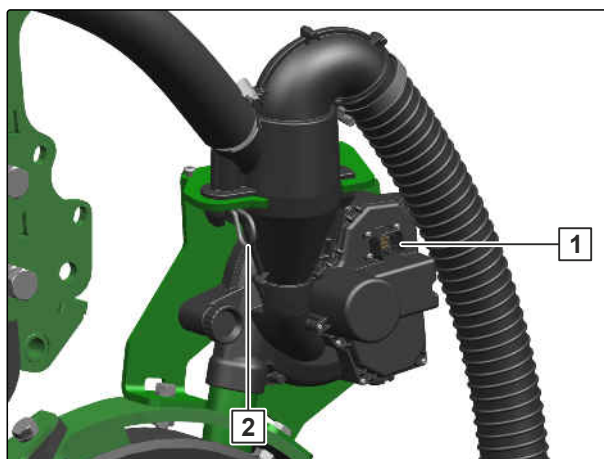
- na závěr sezóny



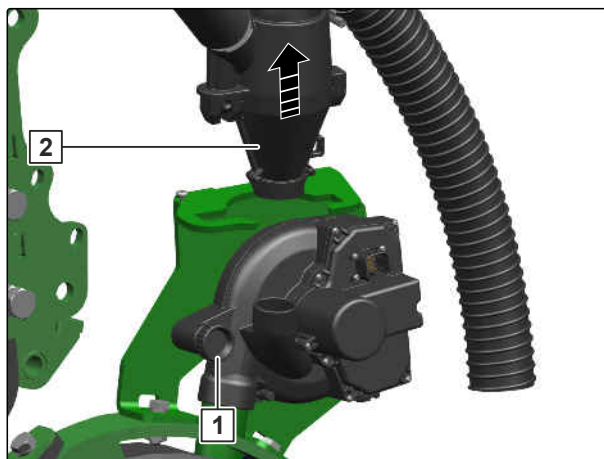
PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Ventilátor je vypnutý
- ✓ Plnicí šnek je odpojený

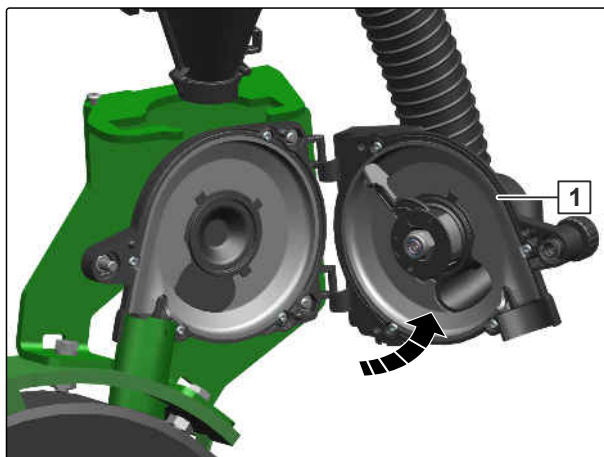
1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.

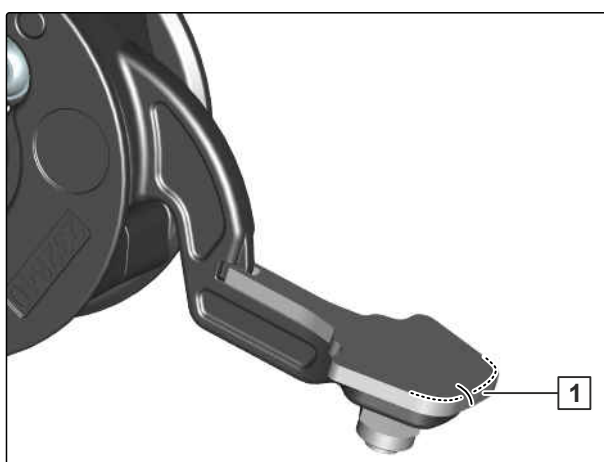


5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



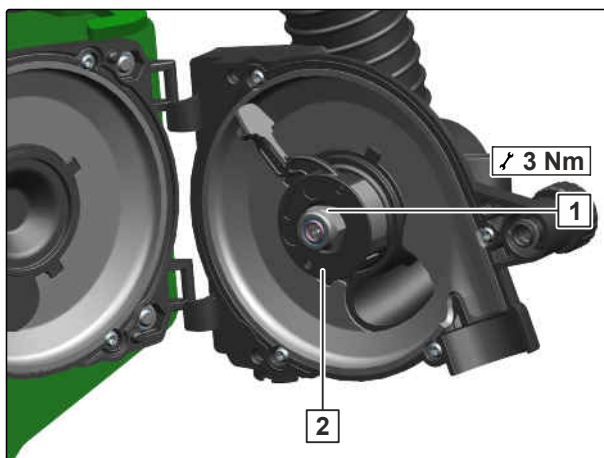
CMS-I-00009103

6. Když se plechová hrana na dopravním rotoru **1** vytvarovala do poloměru:
Vyměňte dopravní rotor takto.



CMS-I-00009397

7. Demontujte matici **1**.
8. Vyměňte rotor **2**.
9. Namontujte matici.
10. Zavřete víko skříně dávkovače.
11. Utáhněte rýhovanou matici.
12. Namontujte odlučovač vzduchu.
13. Namontujte závlačku.
14. Zapojte přívod energie.



CMS-I-00009405

10.1.30 Čištění rozdělovací hlavy

CMS-T-00005594-C.1



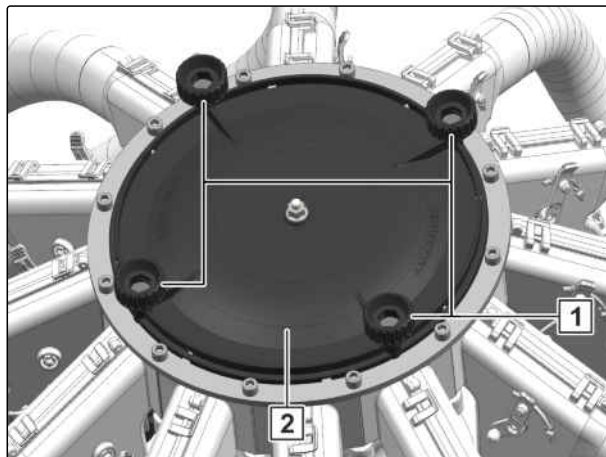
INTERVAL

- na závěr sezóny



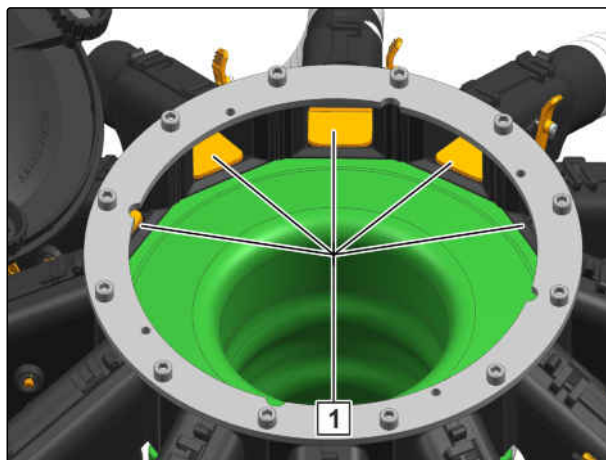
PRÁCE V DÍLNĚ

1. *K bezpečnému dosažení rozdělovací hlavy:* použijte vhodnou pomůcku.
2. Povolte rýhovaný šroub **1**.
3. Demontujte víko **2**.



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Vyčistěte všechny vývody **1**.
5. Namontujte víko.
6. Utáhněte rýhovaný šroub.



10.1.31 Čištění dávkovače mikrogranulátu

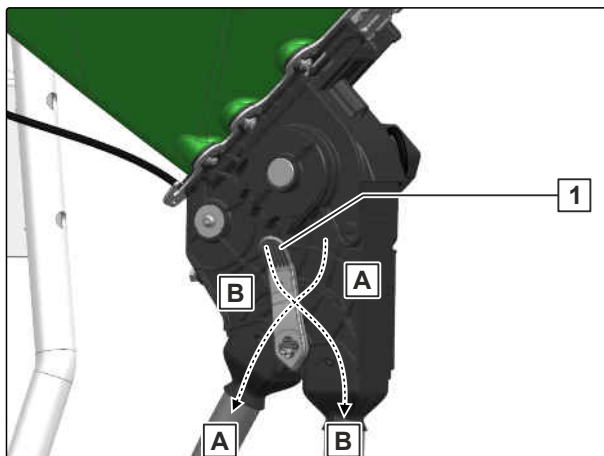
CMS-T-00003601-D.1



INTERVAL

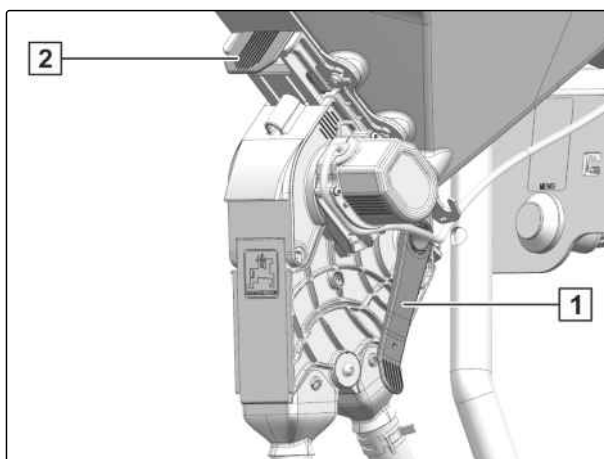
- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

- Uvedte přepínací klapku **1** do polohy **A**.



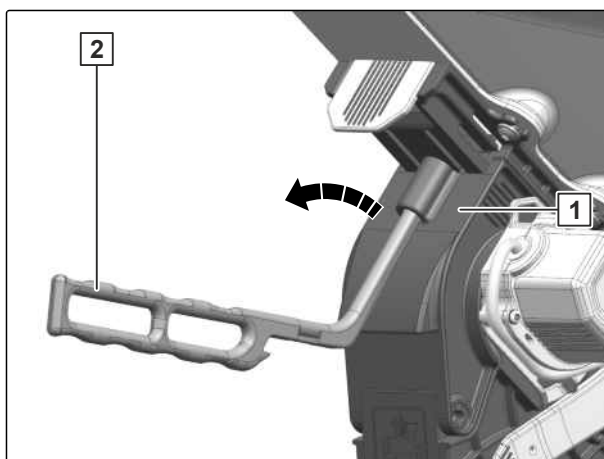
CMS-I-00002580

- Zavřete zavírací šoupátko **2** na zásobníku mikrogranulátu.
- Odlehčete páku klapek dna **1**.



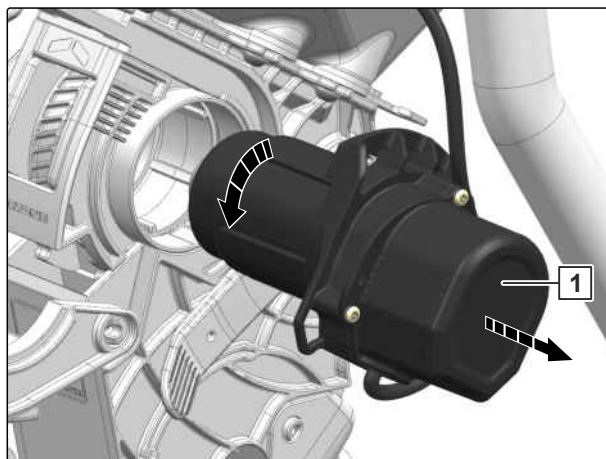
CMS-I-00002576

- Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.
- Odjistěte kryt dávkovače na skříni dávkovače **3**.
- Otevřete kryt dávkovače.



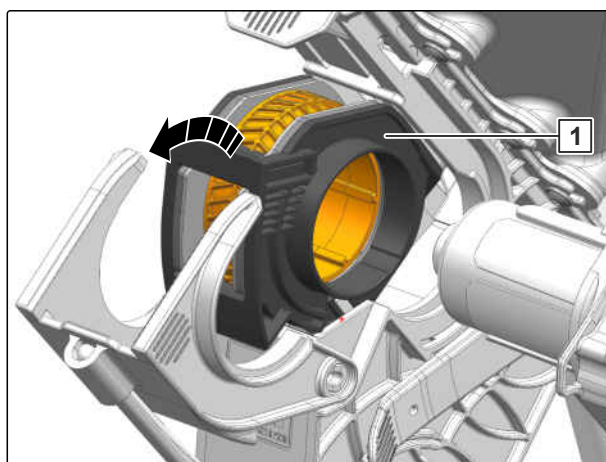
CMS-I-00002582

7. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
8. Vytáhněte hnací jednotku ze skříňe dávkovače.



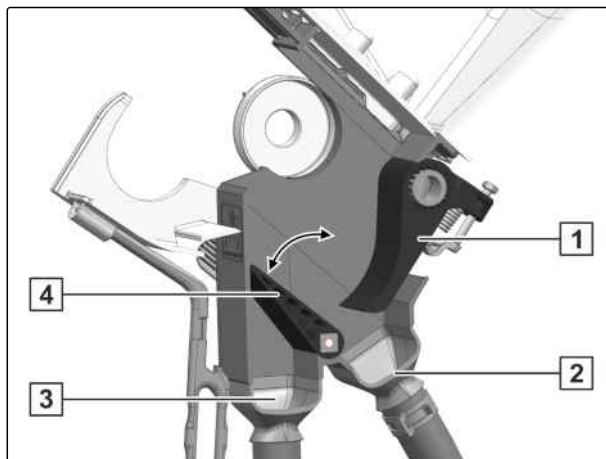
CMS-I-00002585

9. Vyjměte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce ze skříňe dávkovače.



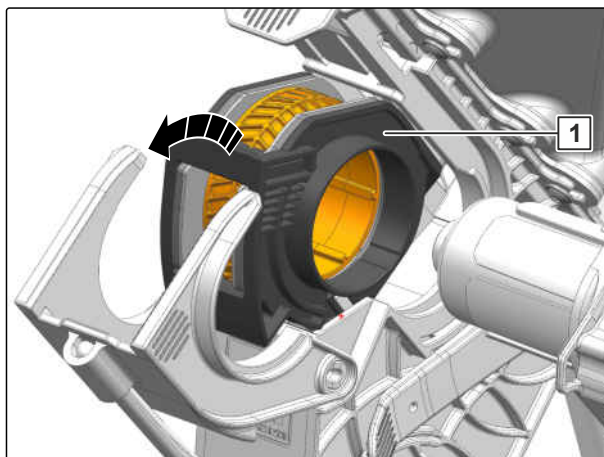
CMS-I-00002584

10. Vyčistěte skříň dávkovače
11. Několikrát pohněte přepínací klapkou **4** oběma směry.
12. Několikrát pohněte pákou klapky dna **1** oběma směry.
13. Vyčistěte vývody **2** a **3**.



CMS-I-00002577

14. Nasadte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce do skříně dávkovače.



CMS-I-00002584

15. Nasadte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.

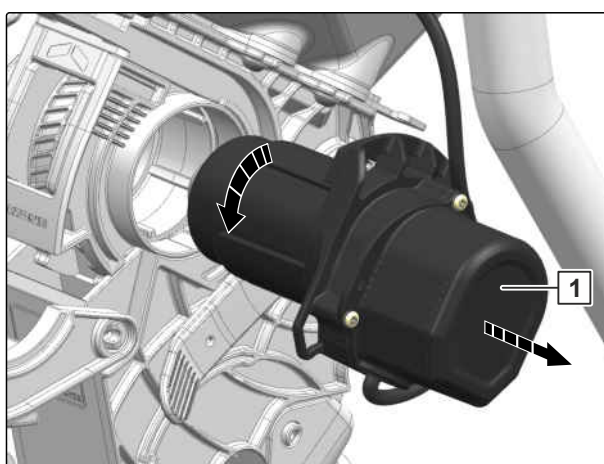
16. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.

17. Zavřete kryt dávkovače.

➔ Zámek zaklapne.

18. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.

19. Uvedte páku klapky dna do pracovní polohy.



CMS-I-00002585

10.1.32 Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu

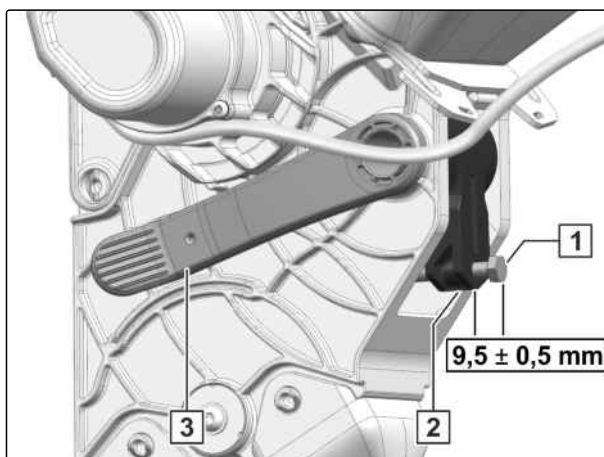
CMS-T-00003602-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

1. Uvedte páku klapky dna **3** do pracovní polohy.
2. *K nastavení předeprnutí*
by měla hlava šroubu **1** vyčnívat 9–10 mm z
napínací páky **2**.



CMS-I-00002581

10.1.33 Čištění oddělování zrn

CMS-T-00003718-C.1



INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Udrží oddělování zrn bez prachu, usazenin a cizích těles.



UPOZORNĚNÍ

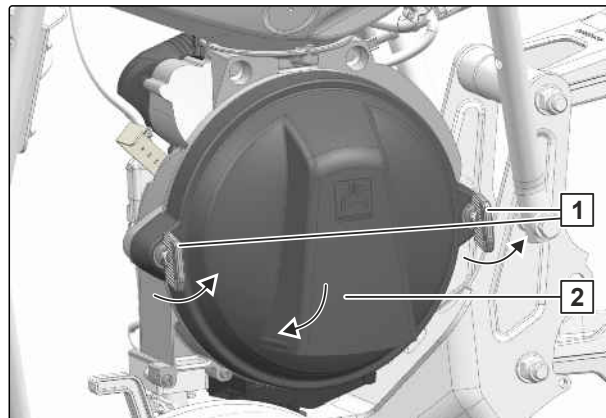
Ve velmi prašných podmínkách použití se musí kontrolní interval zkrátit.



VAROVÁNÍ

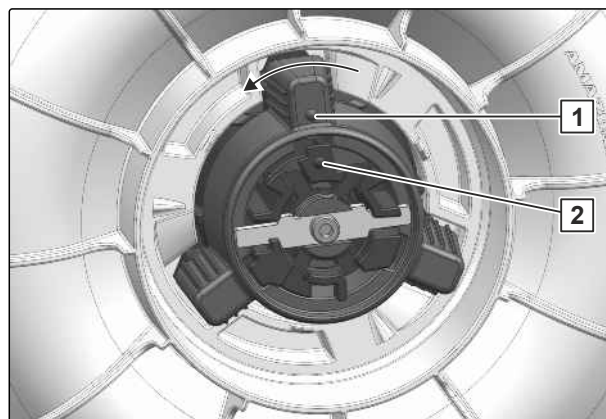
Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.



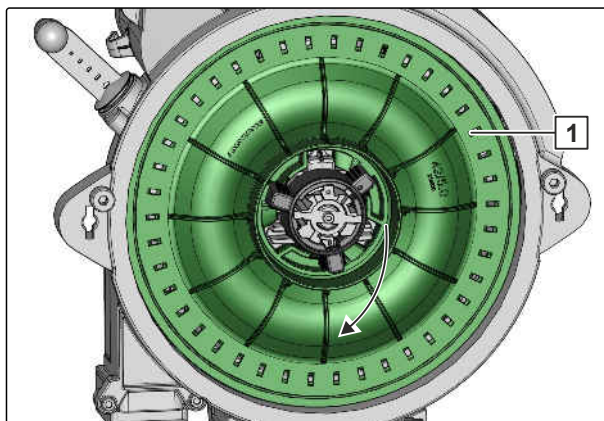
CMS-I-00001909

1. Otevřete uzávěry **1**.
2. Sejměte kryt **2**.
3. Vnitřní stranu víka vyčistěte kartáčem.
4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



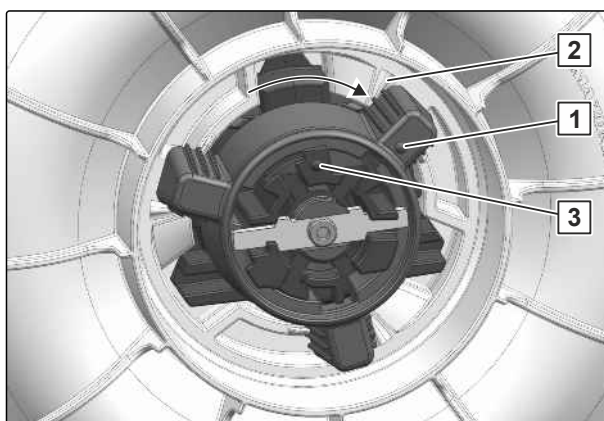
CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.
6. Vyčistěte oddělovací skříň.
7. Namontujte dávkovací kotouč.



CMS-I-00001912

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.
- ➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



CMS-I-00001911

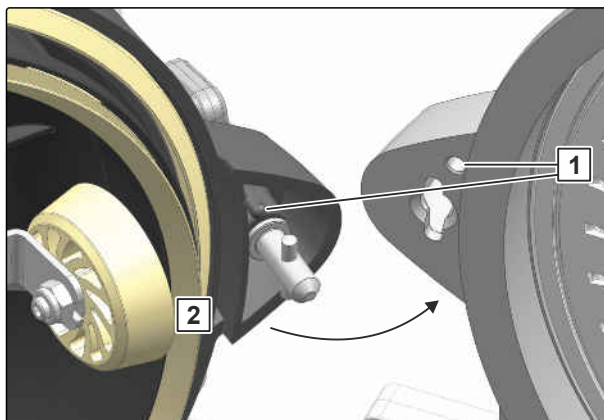
9. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodicí kolík **1**.

10. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

10.1.34 Čištění optických čidel

CMS-T-00002393-E.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Odpojte Isobus od traktoru.

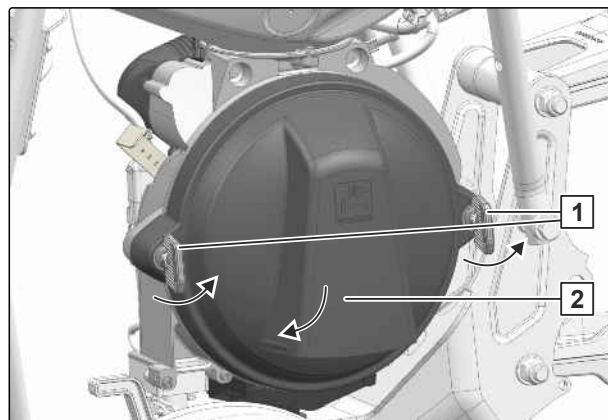


VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

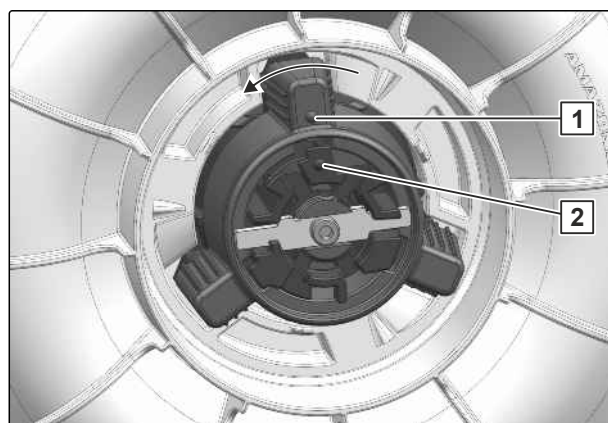
2. Otevřete uzávěry **1**.

3. Sejměte kryt **2**.



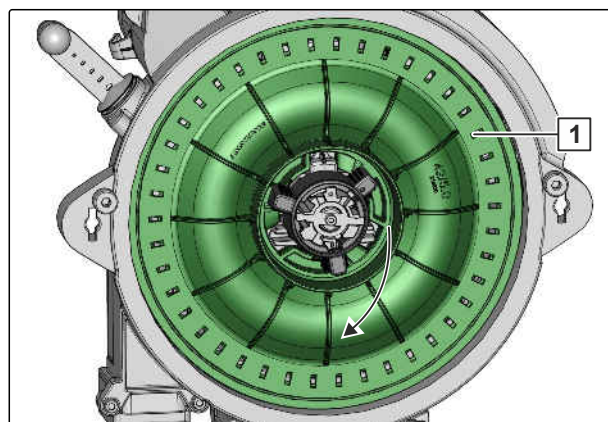
CMS-I-00001909

4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



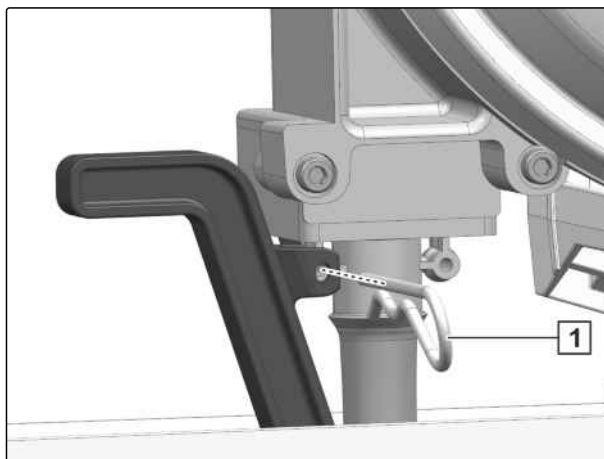
CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.



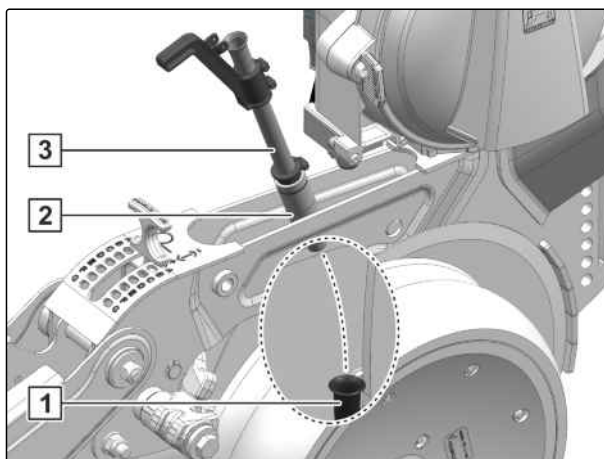
CMS-I-00001912

6. K čištění optických čidel použijte vodu z vodovodu smíchanou s čisticím prostředkem na nádobí.
Přiloženým kartáčem uvolňujte nečistoty po dobu 1 minuty
7. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.
8. Namontujte dávkovací kotouč.
9. Namontujte víko.
10. *Chcete-li odstranit odolné nečistoty, demontujte optické čidlo.*
Demontujte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

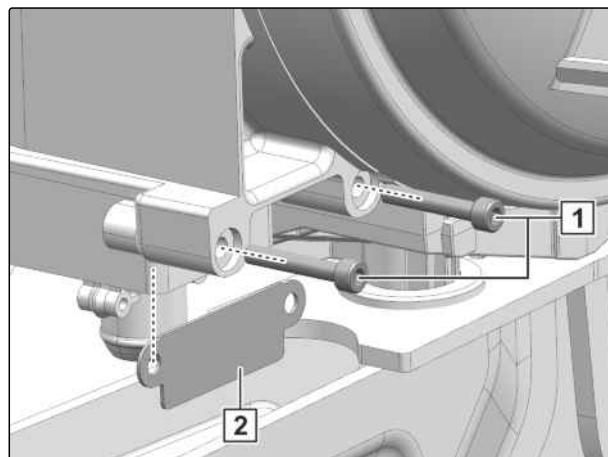
11. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
12. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.



CMS-I-00003815

13. Demontujte šrouby [1].

14. Demontujte distanční plech [2].

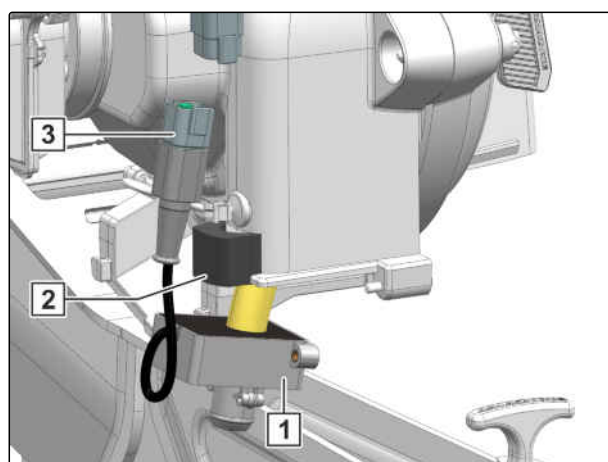


CMS-I-00003816

15. Rozpojte zásuvné spojení [3].

16. Optické čidlo [1] posuňte dolů.

17. Demontujte těsnění [2].



CMS-I-00003817



DŮLEŽITÉ

Poškození optických čidel při čištění

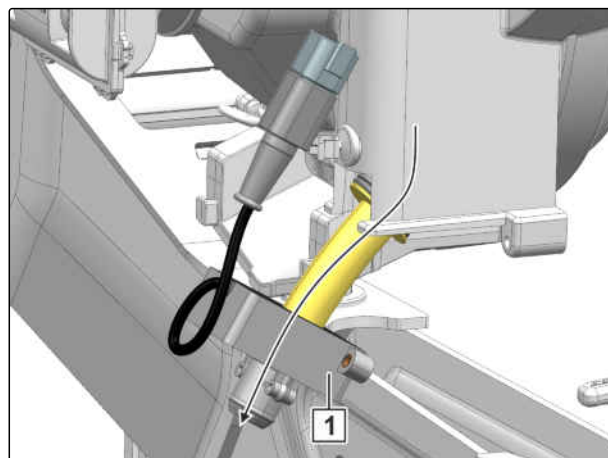
- Aby se předešlo poškození snímačů, čistěte optické čidlo jen přiloženým kartáčem.
- Aby se předešlo poškození elektroniky, nesmíte konektor v demontovaném stavu ponořit do kapaliny.

18. Demontujte optické čidlo [1].

19. Namočte optické čidlo na 1 minutu.

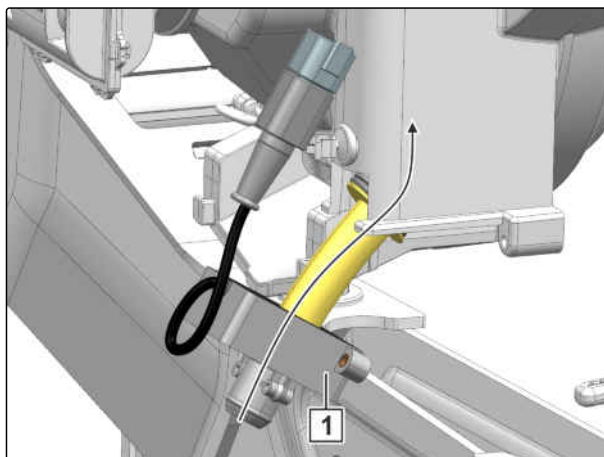
20. Vyčistěte optické čidlo přiloženým kartáčem.

21. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.



CMS-I-00002827

22. Nasad'te optické čidlo **1**.

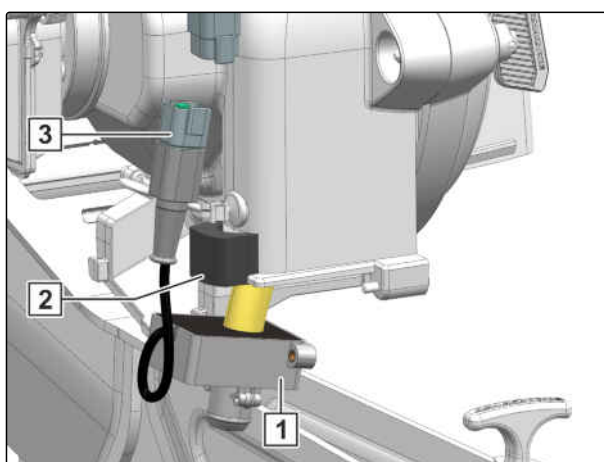


CMS-I-00002826

23. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

24. Namontujte těsnění **2**.

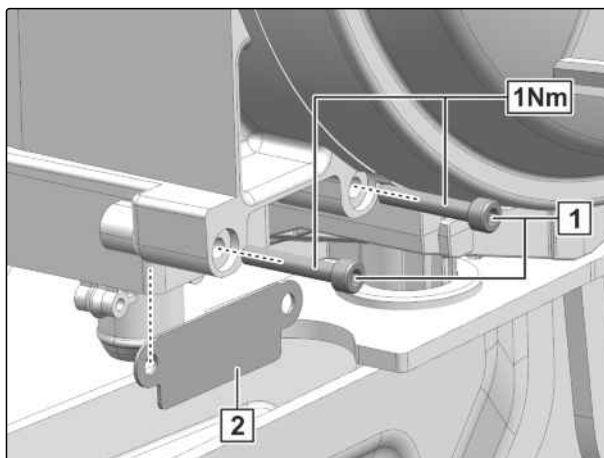
25. Připojte zásuvné spojení **3**.



CMS-I-00003817

26. Namontujte distanční plech **2**.

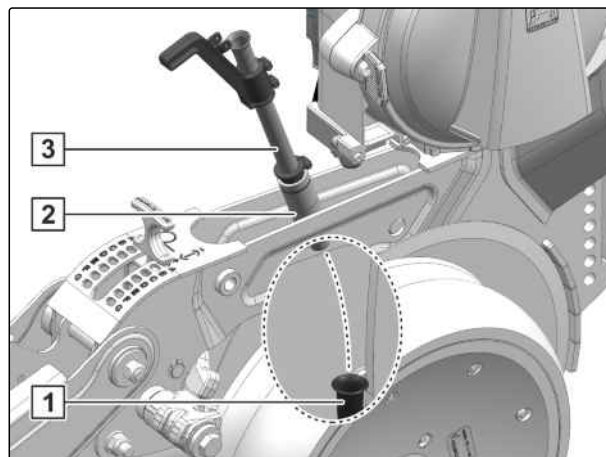
27. Namontujte šrouby **1**.



CMS-I-00003818

28. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.

29. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.

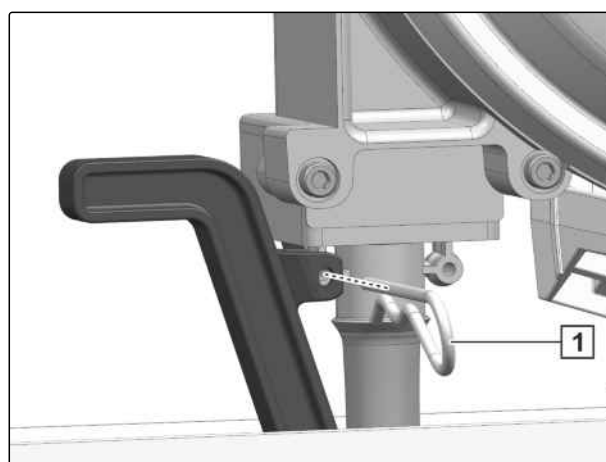


CMS-I-00003815

30. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.

31. Připojte Isobus k traktoru.

32. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

10.1.35 Kontrola radlice kypřiče stop

CMS-T-00002497-E.1



INTERVAL

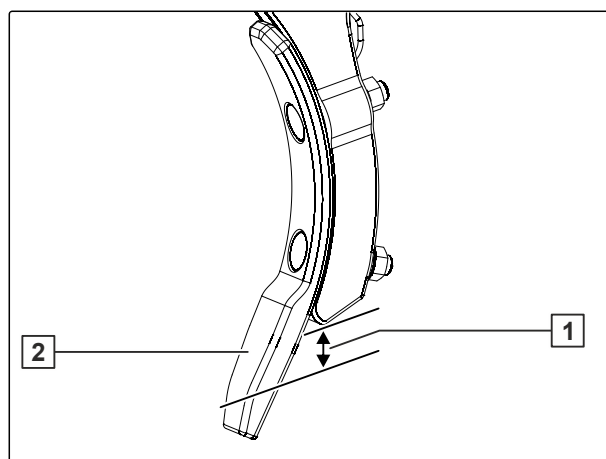
- každých 50 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce



DŮLEŽITÉ

Držáky nástrojů se při neustálé práci v půdě opotřebovávají.

- Pokud je překročena mez opotřebení radlice kypřiče stop, pracují držáky nástrojů trvale v půdě. Při dosažení meze opotřebení vyměňte radlici.



CMS-I-00001081

1. Je-li vzdálenost **1** mezi hrotem radlice a držákem nářadí menší než 15 mm, vyměňte radlici kypřiče stop **2**.
2. Chcete-li vyměnit radlici kypřiče stop, viz kapitola "Výměna radlice kypřiče stop".

10.2 Mazání stroje

CMS-T-00002349-E.1



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při neodborném mazání

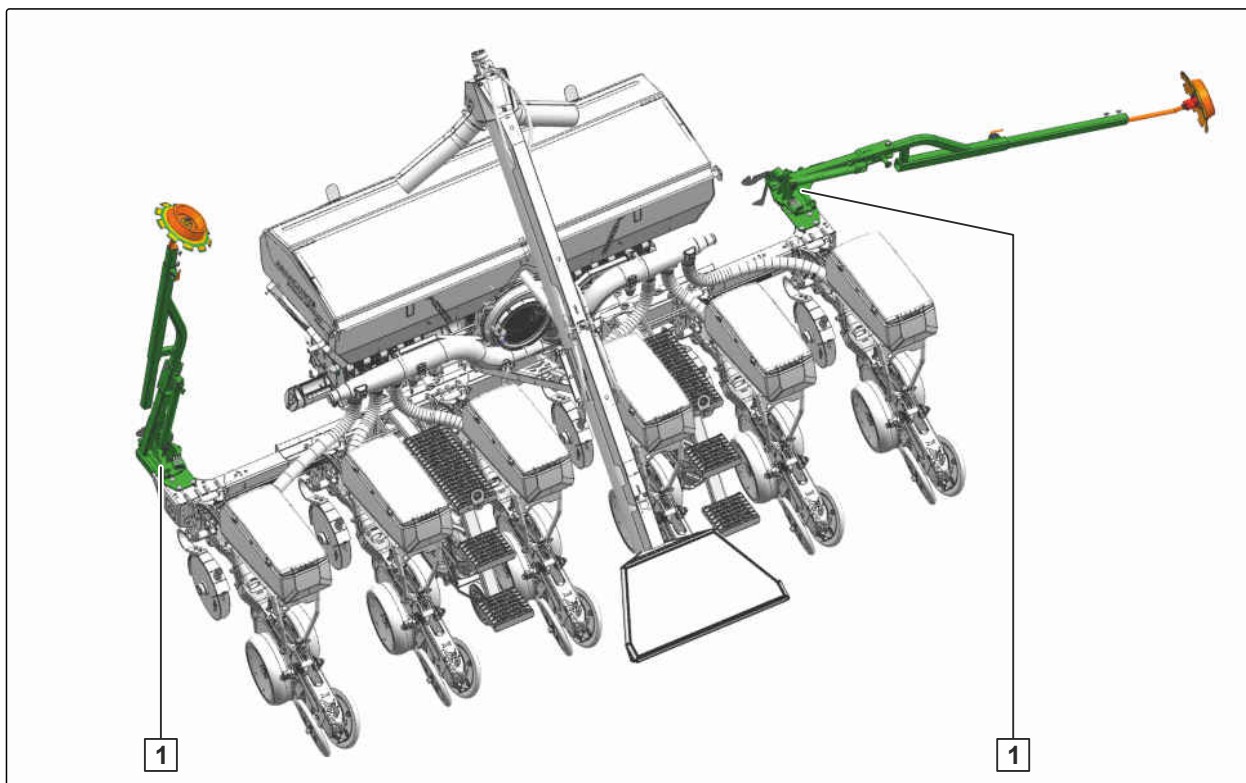
- ▶ Stroj mažte podle plánu mazání v označených mazacích místech.
- ▶ *Aby se do mazacích míst nenatlačila žádná nečistota,* pečlivě vyčistěte maznice a mazací lis.
- ▶ Stroj promazávejte pouze mazivy uvedenými v technických údajích.
- ▶ Znečištěný tuk zcela vytlačte z ložisek.



CMS-I-00002270

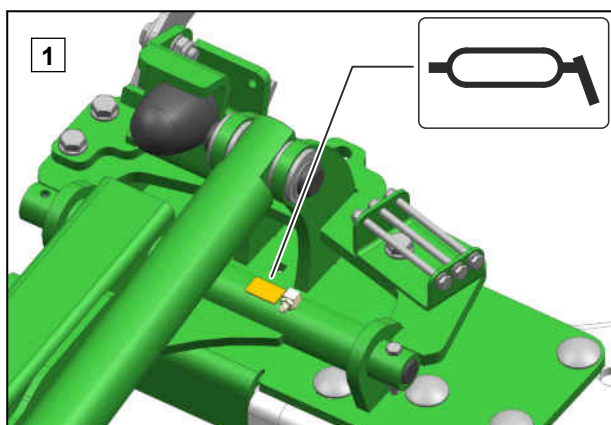
10.2.1 Přehled mazacích míst

CMS-T-00002350-B.1



CMS-I-00002082

každých 50 provozních hodin



CMS-I-00002080

10.3 Mazání válečkových řetězů

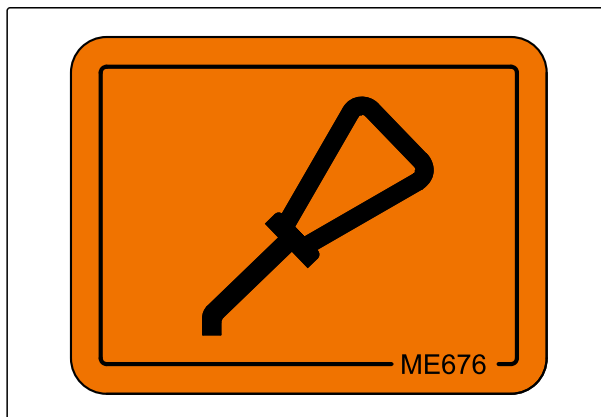
CMS-T-00007653-A.1



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při neodborném mazání

- ▶ Stroj mažte podle plánu mazání v označených mazacích místech.
- ▶ Před mazáním řetězy očistěte pouze penetračním olejem a kartáčem.
- ▶ Stroj promazávejte pouze mazivy uvedenými v technických údajích.
- ▶ Mazivo nesmí odkapávat z řetězů.



CMS-I-00001879

10.3.1 Mazání válečkového řetězu v pohonu kol dopředu

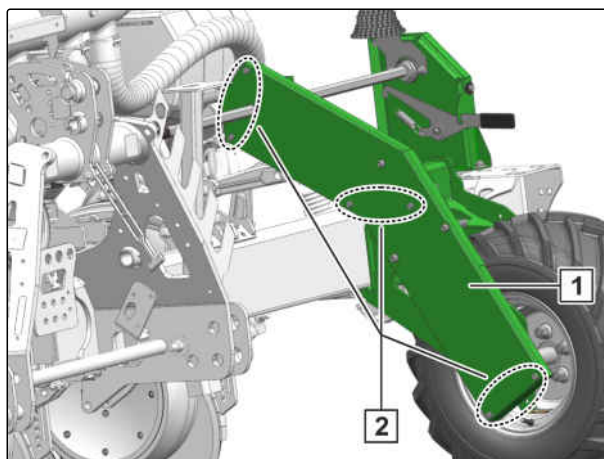
CMS-T-00005448-B.1



INTERVAL

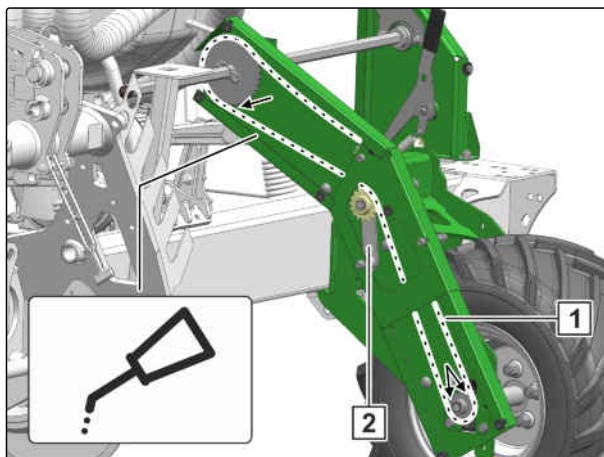
- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **2**.
2. Posuňte kryt **1** ke straně.
3. Natočte kryt nahoru.



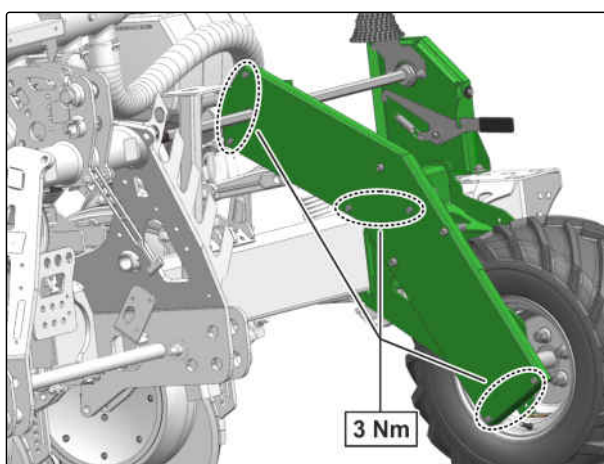
CMS-I-00002646

4. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.
5. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.



CMS-I-00003884

6. Namontujte kryt.
7. Namontujte šrouby a podložky.



CMS-I-00002645

10.3.2 Mazání válečkového řetězu v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly

CMS-T-00005449-B.1

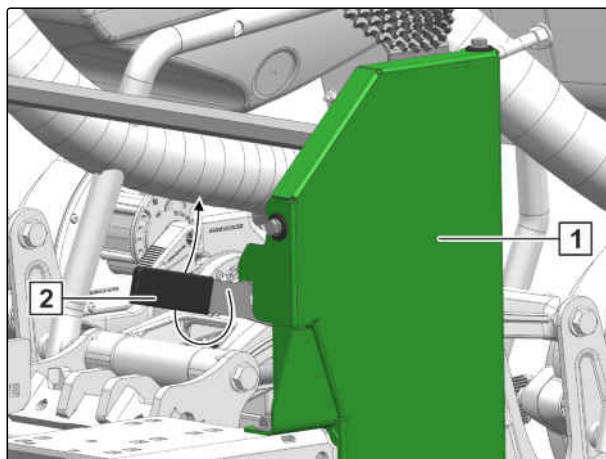


INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Uvolněte páku **2** a natočte ji nahoru.

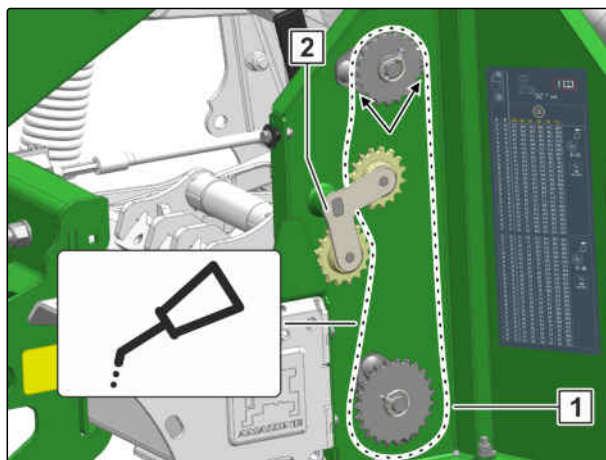
➔ Kryt **1** se otevře automaticky.



CMS-I-00002656

2. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

3. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.

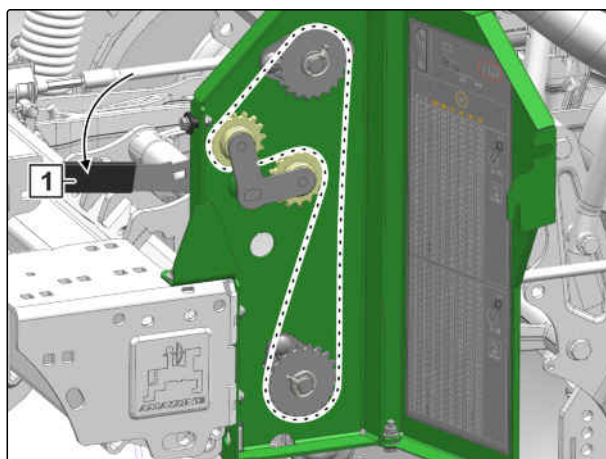


CMS-I-00003885

4. Stiskněte páku **1**.

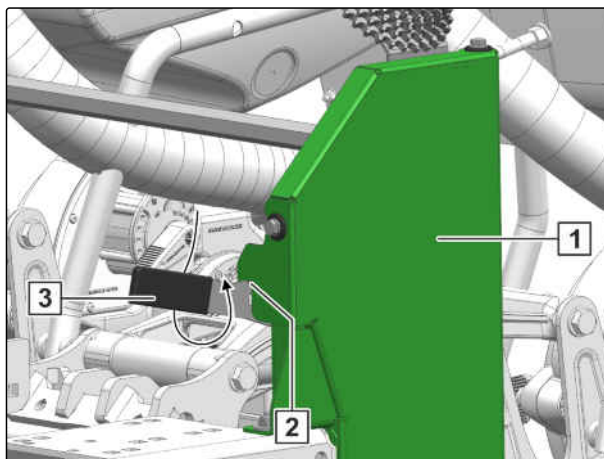
➔ Hnací řetěz se napne.

5. Držte páku.



CMS-I-00002651

6. Zavřete kryt **1** proti tlaku pružiny.
 7. *Pro zajištění krytu*
Přitiskněte páku **3**.
- ➔ Kryt se zajistí na napínáku řetězu **2**.



CMS-I-00002647

10.3.3 Mazání válečkového řetězu v pohonu vlečených kol

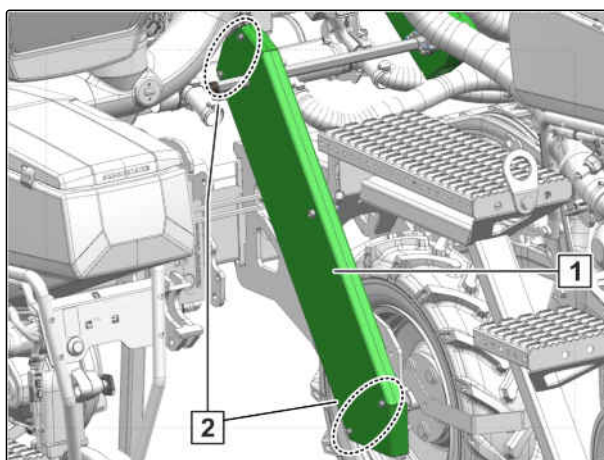
CMS-T-00005450-B.1



INTERVAL

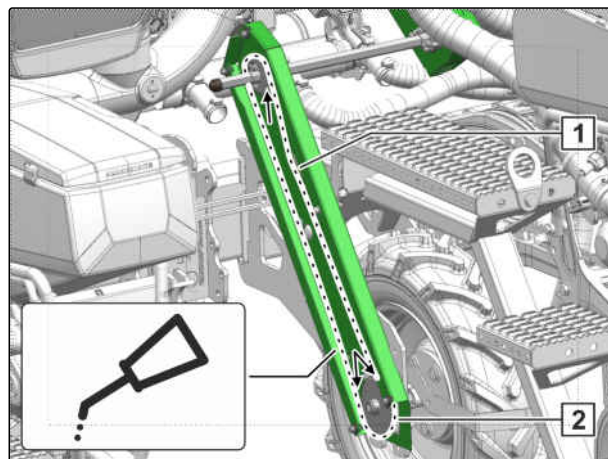
- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **2**.
2. Demontujte kryt **1**.



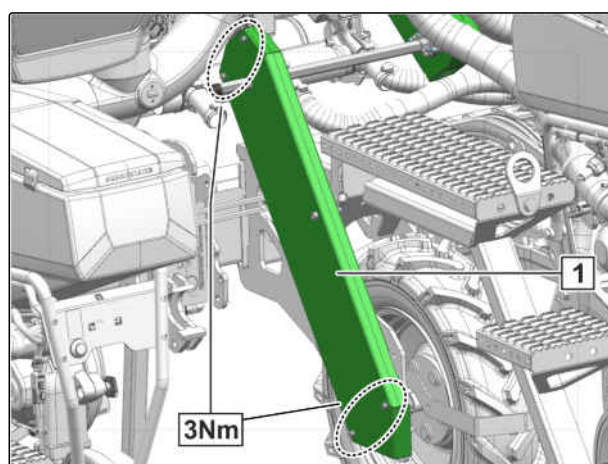
CMS-I-00002721

3. Namažte válečkový řetěz **2** zevnitř směrem ven.
4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **1**.



CMS-I-00003887

5. Namontujte kryt.
6. Namontujte šrouby a podložky.



CMS-I-00002720

10.3.4 Mazání válečkového řetězu na mechanickém pohonu dávkovače

CMS-T-00005877-B.1

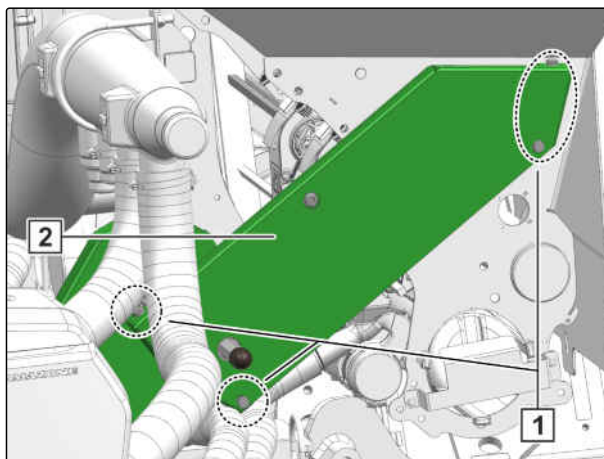


INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **1**.

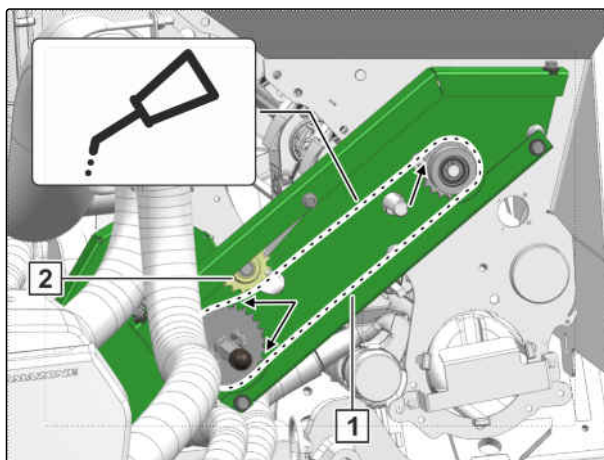
2. Demontujte kryt **2**.



CMS-I-00002724

3. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

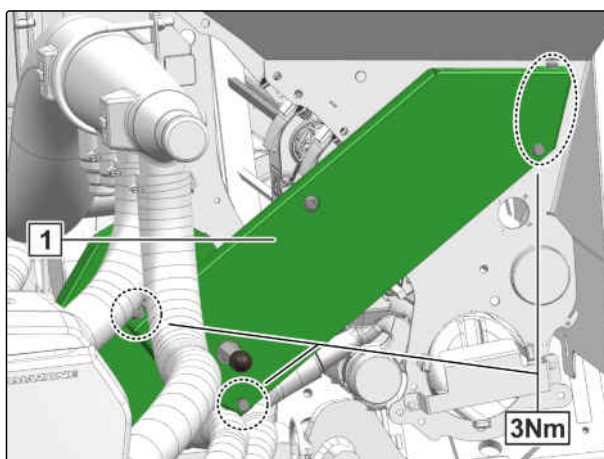
4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.



CMS-I-00003886

5. Namontujte kryt **1**.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00002723

10.3.5 Mazání válečkového řetězu pohonu centrálního dávkovače hnojiva

CMS-T-00005451-B.1



INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **1**.

2. Demontujte kryt **2**.



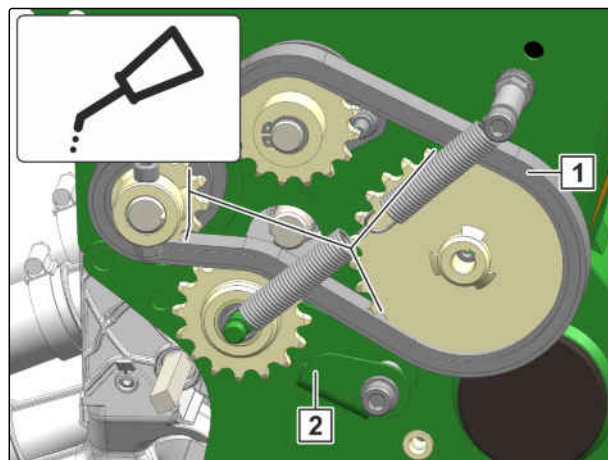
CMS-I-00004157

3. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.

5. Namontujte kryt.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00004156

10.3.6 Mazání válečkového řetězu elektrického pohonu hřídele čechrače

CMS-T-00007652-A.1



INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **1**.

2. Demontujte kryt **2**.



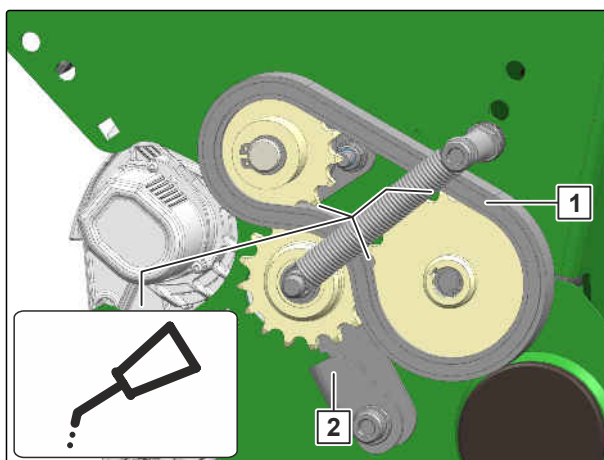
CMS-I-00004157

3. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.

5. Namontujte kryt.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00005365

10.4 Čištění stroje

CMS-T-00000593-F.1



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození stroje čisticím paprskem vysokotlaké trysky

- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na označené součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na elektrické nebo elektronické součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe nikdy nemiřte přímo na mazací místa a ložiska, výrobní štítek, výstražné piktogramy a lepicí fólie.
- ▶ Mezi tryskou vysokotlakého čističe a strojem dodržujte vždy minimální vzdálenost 30 cm.
- ▶ Tlak vody nastavte maximálně na 120 bar.



CMS-I-00002692

- ▶ Stroj čistěte vysokotlakým nebo parním čističem.

Překládání stroje

11

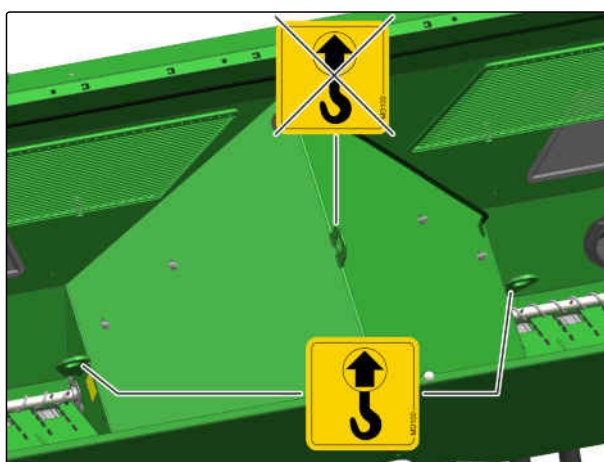
CMS-T-00001762-E.1

11.1 Překládání stroje jeřábem

CMS-T-00001839-D.1

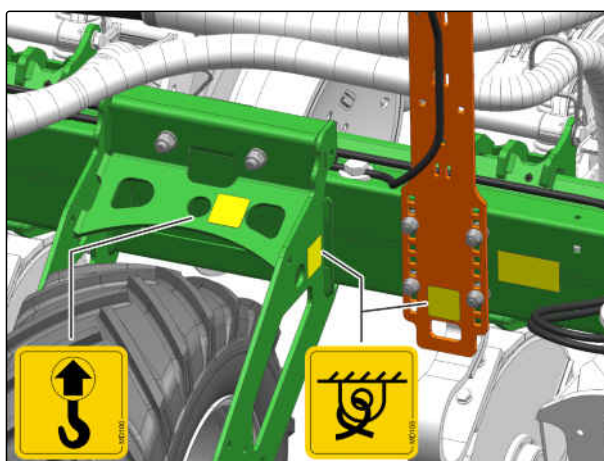
Stroj má upevňovací body pro zvedací popruhy.

U strojů se zásobníkem hnojiva se upevňovací body nachází v zásobníku hnojiva.



CMS-I-00004146

U strojů bez zásobníku hnojiva se upevňovací body nachází na kyvných ramenech kol.



CMS-I-00004150

Stroj má upevňovací body pro zvedací popruhy.

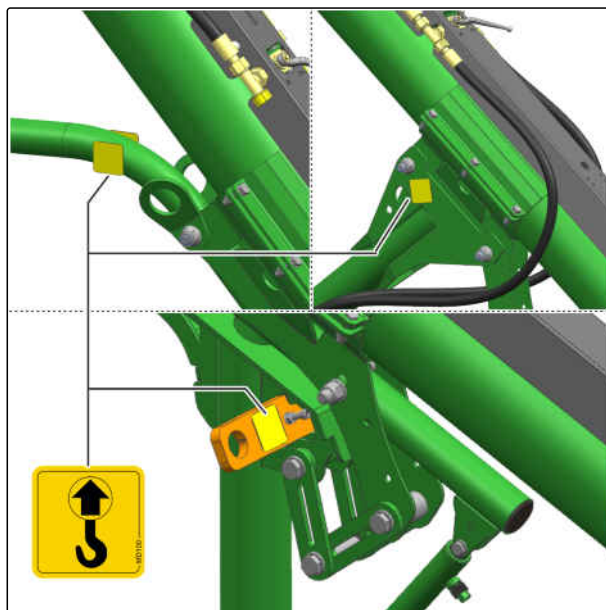


VAROVÁNÍ

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných vázacích prostředcích pro zvedání

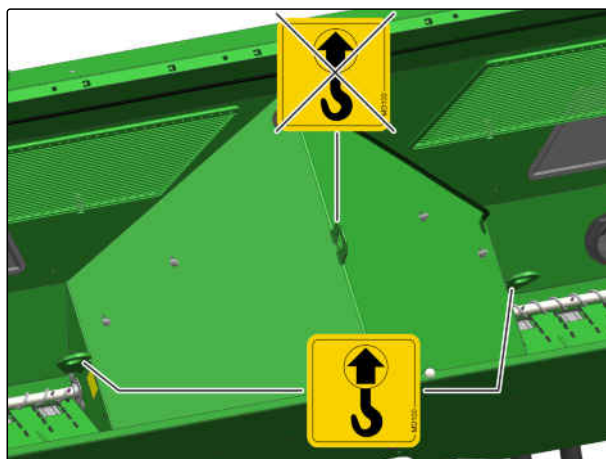
Když se vázací prostředky připevní k neoznačeným upevňovacím bodům, může se stroj při zvedání poškodit a ohrozit bezpečnost.

- ▶ Připevňujte vázací prostředky pro zvedání jen v označených upevňovacích bodech.



CMS-I-00004148

Neodborně upevněné vázací prostředky v zásobníku hnojiva.

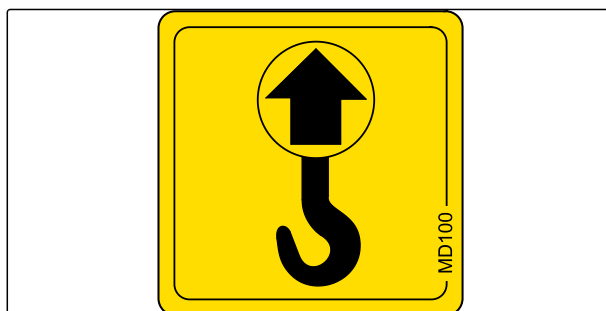


CMS-I-00004146



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je v přepravní poloze
1. Připevněte vázací prostředky pro zvedání jen v určených upevňovacích bodech.
 2. Pomalu stroj zvedejte.

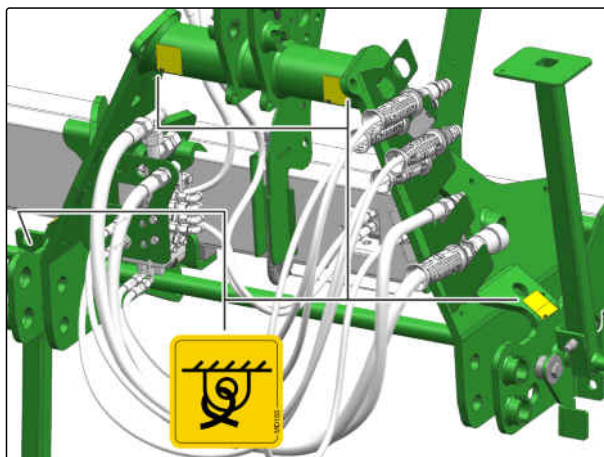


CMS-I-000089

11.2 Ukotvení stroje

CMS-T-00002196-D.1

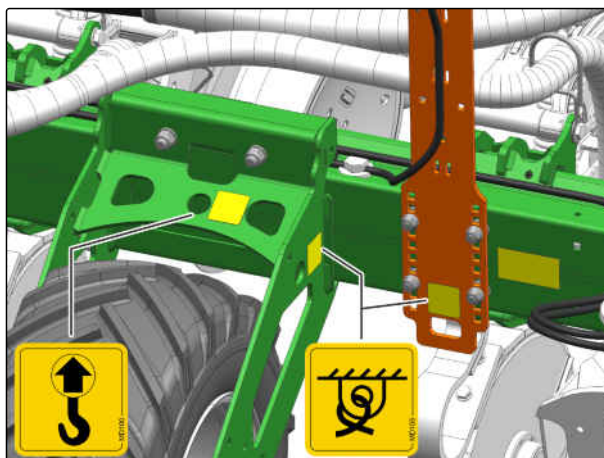
Stroj má upevňovací body pro zajištění nákladu.



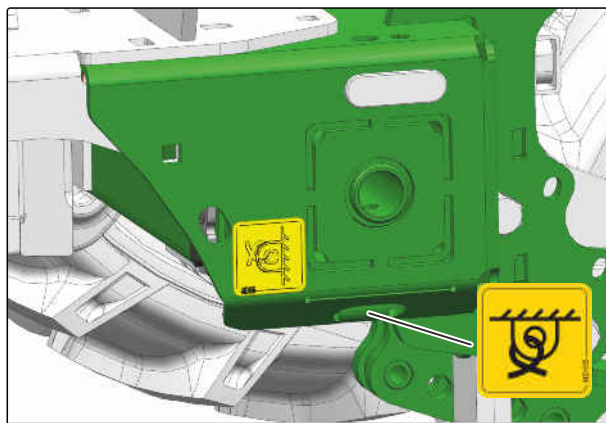
CMS-I-00004145



CMS-I-00002006



CMS-I-00004150

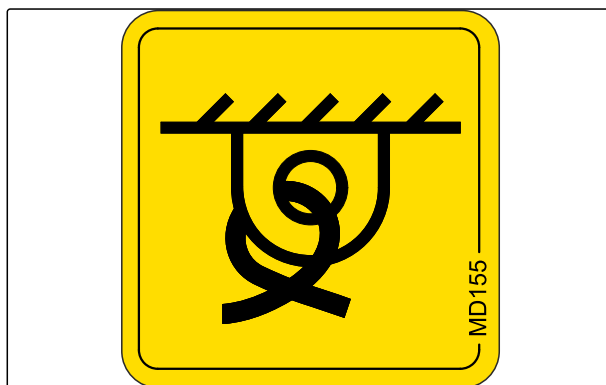


CMS-I-00002074



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je složený
- 1. Zvedací prostředky upevňujte jen v označených místech.
- 2. Stroj na transportním vozidle zajistěte podle předpisu.



CMS-I-00000450

Likvidace stroje

12

CMS-T-00010906-B.1

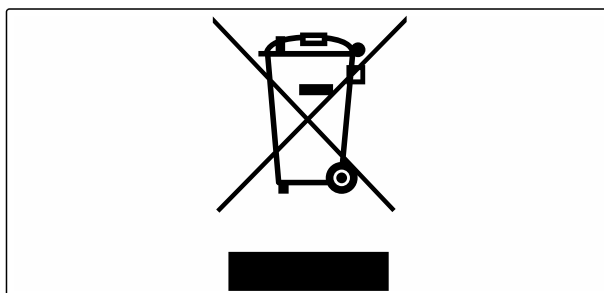


EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Ekologické škody v důsledku nesprávné likvidace

- ▶ Řiďte se předpisy místních úřadů.
- ▶ Řiďte se symboly pro likvidaci umístěné na stroji.
- ▶ Řiďte se následujícími pokyny.

1. Součásti s tímto symbolem nelikvidujte jako komunální odpad.



CMS-I-00007999

2. Baterie vraťte provozovateli
nebo
Odevzdejte baterie ve sběrném místě.
3. Recyklovatelný materiál odevzdejte k recyklaci.
4. S provozními materiály zacházejte jako s nebezpečným odpadem.



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Chladivo zlikvidujte.

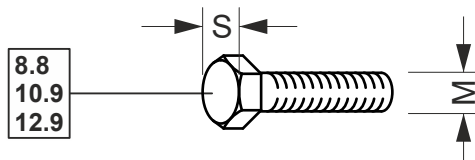
Příloha

13

CMS-T-00001755-F.1

13.1 Uťahovací momenty šroubů

CMS-T-00000373-E.1



CMS-I-000260

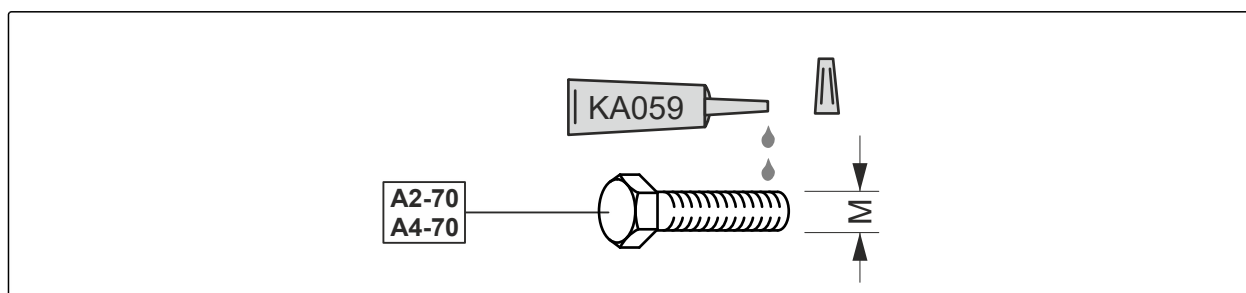


UPOZORNĚNÍ

Pokud není uvedeno jinak, platí uťahovací momenty šroubů uvedené v tabulce.

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1.050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1.000 Nm	1.200 Nm
M24x2		780 Nm	1.100 Nm	1.300 Nm
M27	41 mm	1.050 Nm	1.500 Nm	1.800 Nm
M27x2		1.150 Nm	1.600 Nm	1.950 Nm
M30	46 mm	1.450 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm
M30x2		1.600 Nm	2.250 Nm	2.700 Nm



CMS-I-00000065

M	Utahovací moment	M	Utahovací moment
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

13.2 Další platné dokumenty

CMS-T-00001756-C.1

- Návod k obsluze traktoru
- Návod k obsluze softwaru ISOBUS
- Návod k provozu ovládacího terminálu

Seznamy

14

14.1 Glosář

CMS-T-00000513-B.1

P

Provozní látka

Provozní látka slouží k provozní připravenosti stroje. K provozním látkám patří například čisticí látky a maziva, jako mazací olej, mazací tuky nebo čisticí prostředky.

S

Stroj

Nesené stroje jsou součástí příslušenství traktoru. Nesené stroje jsou však v tomto návodu k obsluze všeobecně označovány jako stroj.

T

Traktor

V tomto návodu k obsluze se všeobecně používá označení traktor i pro jiné zemědělské tažné stroje. K traktoru jsou stroje připojené nebo zavěšené.

14.2 Seznam hesel

A		E	
Adresa		Elektrické napájení	
<i>Technická redakce</i>	4	<i>odpojení</i>	212
Aplikační bod hnojiva		<i>připojit</i>	63
<i>nastavení</i>	70	Elektricky poháněné dávkování hnojiva	
B		<i>Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva</i>	138
Botka FerTeC Twin		Elektronické monitorování a ovládání	43
<i>Kontrola a výměna vnitřní škrabky</i>	224	F	
<i>nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů</i>	224	FertiSpot	39
Botka FerTeC Twin		<i>přestavba na pásové ukládání</i>	79
<i>výměna a kontrola krájecích kotoučů</i>	223	<i>výměna rotoru</i>	77
C		H	
Celková hmotnost		Hloubka ukládání	
<i>výpočet</i>	53	<i>kontrola</i>	135, 187, 189
Cyklónový odlučovač		<i>nastavení hnojicí radlice vedené listovou pružinou</i>	147
<i>čištění</i>	232	<i>nastavení připojené hnojicí radlice</i>	147
D		Hloubka ukládání osiva	
Dávkovací kanálek		<i>nastavení</i>	112
<i>ucpaný</i>	194	Horní poloha botky	
Dávkovací kotouč		<i>použít</i>	122
<i>výměna</i>	88	Huštění pneumatik	228
Dávkovač hnojiva		Hvězdicový drtič	
<i>čištění</i>	236	<i>nastavení</i>	108
Dávkovač mikrogranulátu		Hvězdicový zahrnovač	
<i>čištění</i>	242	<i>kontrola a výměna</i>	220
Délka znamenáků		<i>nastavení</i>	116
<i>výpočet k označení ve stopě traktoru</i>	128	Hydraulické hadice	
<i>výpočet k označení ve středu traktoru</i>	127	<i>kontrola</i>	229
Demontáž výsevního řádku		<i>odpojení</i>	212
<i>Demontáž secí botky do mulče PreTeC</i>	178	<i>připojení</i>	59
<i>Doporučení pro demontáž</i>	171	I	
<i>Odpojení přívodu energie</i>	172	ISOBUS	
<i>Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě</i>	176	<i>odpojení kabelu</i>	211
<i>odpojení přívodu vzduchu a hnojiva ze zadního zásobníku</i>	175	<i>Připojení kabelu</i>	62
<i>Úprava hydraulického napájení</i>	172		
Digitální návod k obsluze	4		
Dokumenty	45		

J		kypřič stop	
Jemná osiva		Kontrola radlice	251
aplikace	185	Nastavení rozchodu kol	132
		odpružený, nastavení pracovní hloubky	131
		parkování	207
K		Výměna radlice	132
Kalibrace		M	
Elektricky poháněné dávkování hnojiva	136	Mazání	
Mechanicky poháněné dávkování hnojiva	139	Elektrický pohon hřídele čechrače	262
tekuté hnojivo	145	Mechanický pohon dávkovače	260
Kalibrační sada	45	Pohon centrálního dávkovače hnojiva	261
Kategorie připojení	50	Pohon předsunutých kol	255
Kladky zakrývajících otvory		Pohon vlečených kol	258
odlehčení	206	Poznámky k údržbě válečkových řetězů	255
Konfigurace přepínání kolejových řádků		v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly	257
ISOBUS	135	Mazání stroje	253
Kontaktní údaje		Maziva	52
Technická redakce	4	Montáž výsevního řádku	
kontrola		Montáž secí botky do mulče PreTeC	162
Čep horního táhla	228	připojení přívodu vzduchu a hnojiva k	
Čepy dolních ramen	228	zadnímu zásobníku	167
Hloubka ukládání	187	Vytvoření hydraulického napájení	165
Hydraulické hadice	229	Zřízení přívodu energie	165
Utahovací moment šroubů radarového		Zřízení přívodu vzduchu a hnojiva na	
snímače	226	rozdělovací hlavě	168
Kontrola utahovacího momentu		N	
spojení botek	227	Nasazení stroje	185
spojení podvozku	227	Nastavení hloubky ukládání u hnojící radlice	
spojení rámu	226	vedené listovou pružinou	147
Šrouby kol	225	Nastavení osiva	
Konzervování hnacího hřídele	214	Zjištění oddělování	85
Kotoučový zahrnovač		Zjištění secí botky do mulče PreTeC	85
kontrola a výměna u secí botky do mulče		Nastavení přítlaku botek	
PreTeC	220	hydraulicky	113
nastavení	116	mechanické	114
Krájecí kotouče		Nastavení snímače rychlosti	
kontrola a výměna na botce FerTeC Twin	223	ISOBUS	133
kontrola a výměna u secí botky do mulče		Nastavení škrabek	
PreTeC	217	elektrické	95
nastavení vzdálenosti u botky FerTeC Twin	224	mechanické	95
nastavení vzdálenosti u secí botky do mulče		Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích	
PreTeC	218	kotoučů	196
		Nosnost pneumatik	
		výpočet	53

O		plnicí šnek <i>nastavení</i>	76
Odklizeč <i>nastavení</i>	111	Pohon krájecích kotoučů <i>nastavení secí botky do mulče PreTeC</i>	219
odpojení kloubového hřídele	213	Pomůcky	45, 45
Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku	211	Popis výrobku <i>Rozmetadlo mikrogranulátu</i>	19 40
Odstavení opěrných noh	209	Pouzdro se závitem <i>Popis</i>	45
Odstavení stroje <i>konzervování hnacího hřídele</i>	214	Použití bez předního zásobníku	65
<i>odpojení kloubového hřídele</i>	213	Použití stroje <i>Nasazení stroje</i>	185
<i>Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku</i>	211	<i>Otáčení na souvrati</i>	187
<i>odstavení opěrných noh</i>	209	Povolená přepravní rychlost	50
<i>Parkování kypřiče stop</i>	207	Práce v dílně	3
<i>vyprázdnění dávkovače hnojiva</i>	203	Pracovní osvětlení <i>vypnout</i>	184
<i>vyprázdnění zásobníku hnojiva</i>	199	Pracovní rychlost <i>zjistit</i>	50 97
<i>Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu</i>	204	Přední dotížení <i>výpočet</i>	53
Odstraňovač hrud <i>nastavení</i>	109	Předpokládané správné použití	18
odstraňování poruch	191	Překládka <i>jeřábem</i>	264
Ochranná zařízení <i>kryt kloubového hřídele</i>	23	<i>ukotvení stroje</i>	265
<i>pohon dávkovače hnojiva</i>	24	Přepínání kolejových řádků <i>příprava k použití</i>	135
<i>přepravní pojistka</i>	24	Přepravní rychlost <i>povolená</i>	50
Optické čidlo a dávkovací kanálek <i>výměna</i>	91	Přesuvný kolejový řádek <i>použít</i>	190
Optimální pracovní rychlost	50	Převodový olej	52
Osvětlení	42	Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni	197
Otáčení na souvrati	187	Připojení kloubového hřídele	59
Otáčky ventilátoru <i>nastavení pomocí hydrauliky</i>	126	Připojení <i>napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku</i>	57
<i>pomocí vývodového hřídele</i>	125	Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku	57
Ovládací počítač <i>odpojení kabelu</i>	211	Připojování stroje <i>připojení kloubového hřídele</i>	59
<i>Připojení kabelu</i>	62		
Ovládání plnicí lávky	150		
Ovládání znamenáků	130		
P			
Plnění zásobníku hnojiva <i>plnicím šnekem</i>	74		
<i>sklopným plnicím šnekem</i>	72		
<i>z plnicí lávky</i>	71		

Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití výměna dávkovacího kola	82	Snímač pracovní polohy přizpůsobení	67
Příprava stroje k jízdě po silnici složení znamének	181	Snímač rychlosti příprava k použití	133
zvedání stroje	182	Stroj	
Příprava stroje k provozu nastavení vyvážení rámu	148	vodorovné vyrovnaní	66
ovládání znamének	130	Stroj v přehledu	19
výpočet délky znamének k označení ve stopě traktoru	128	T	
výpočet délky znamének k označení ve středu traktoru	127	Technické údaje	
Příprava stroje		Botka FerTeC Twin	49
Příprava kloubového hřídele	56	dávkování hnojiva	47
Přizpůsobení kloubového hřídele	56	dávkování mikrogranulátu	48
		dávkování osiva	47
Přítlačná kola		Kategorie připojení	50
zablokovaná	195	Maziva	52
Přítlačná V-kola		povolené užitečné zatížení	47
nastavení	118	převodový olej	52
Přítlačné monokolo		Rozměry	46
nastavení	118	řetězový olej	52
Přítlak botek		secí botka do mulče PreTeC	48
nastavení v jízdní stopě	115	sériové číslo	46
		Svahová dostupnost	51
R		Údaje o emisích hluku	51
		Výkonnostní charakteristiky traktoru	50
		vzdálenosti řádků	49
radarový snímač		Terminál Twin	45
Kontrola utahovacího momentu šroubů	226	Traktor	
Rozdělovací hlava		výpočet požadovaných vlastností traktoru	53
čištění	241	Třibodový závěsný rám	
Rozměry	46	odpojení	210
Rozmetadlo mikrogranulátu	40	připojení	63
Nastavení úhlu difuzéru	85	Tuhý krájecí kotouč	
Změna aplikačního bodu	84	kontrola a výměna u secí botky do mulče	
S		PreTeC	221
		nastavení	110
Sací koš		Tvarovač brázdy	
čištění	231	výměna	121
secí botka do mulče PreTeC		Typový štítek na stroji	
parkování	208	Popis	33
Popis	35	U	
Secí vybavení		Utahovací momenty šroubů	269
oddělování zrn	34	Užitečná hmotnost	
složení znamének		výpočet	47
Precea 4500 / 4500-2	181		

V		Výška podvozku nastavení	161
Válečkové řetězy		Vyvážení rámu nastavení	148
<i>Mazání mechanického pohonu dávkovače</i>	260		
<i>Mazání pohonu vlečených kol</i>	258	Vzdálenost zrn kontrola	134, 187, 189
Válečkový řetěz		<i>zjištění výpočtem</i>	96
<i>Mazání elektrického pohonu hřídele čechrače</i>	262	Z	
<i>Mazání pohonu centrálního dávkovače hnojiva</i>	261	Záchytné kolo výměna	124
<i>Mazání pohonu předsunutých kol</i>	255		
<i>Mazání převodovky se zaměnitelnými ozubeným koly</i>	257	Zásobník osiva naplnit	68
<i>Údržba</i>	255	<i>vyprázdnění přes dávkovací kotouč</i>	199
Variabilní teleskopické vysunutí	33	<i>vyprázdnění přes záklopku zbytkového množství</i>	202
<i>6 řádků od 45 do 75 cm</i>	155	Zásobník plnění mikrogranulátem	81
<i>6 řádků od 50 do 80 cm</i>	153	Zatížení přední nápravy výpočet	53
<i>7 řádků</i>	159		
<i>Přestavba ze 6 na 7 řádků</i>	157	Zatížení	
<i>Přestavba ze 7 na 6 řádků</i>	151	<i>výpočet</i>	53
Velikosti zrn zjišť	133, 188	Zatížení zadní nápravy výpočet	53
Ventilátor tlakového vzduchu	33	Zavírací šoupátko nastavení	90
Vnitřní škrabka		Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva	138
<i>Kontrola a výměna na botce FerTeC Twin</i>	224	Změna aplikovaného množství	
Vodicí kola nastavení hloubky zablokovaná	195	<i>Elektricky poháněné dávkování hnojiva</i>	136
Vodicí kolo nastavení hloubky		<i>Elektricky poháněné oddělování zrn</i>	97
<i>Nastavení škrabek</i>	122	<i>Mechanicky poháněné dávkování hnojiva</i>	139
Vodorovné vyrovnaní		<i>Nastavení vzdálenosti zrn v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly</i>	103
<i>Stroj</i>	66	<i>tekuté hnojivo</i>	145
Vybavení ke hnojení		<i>Výměna ozubeného kola v pohonu předsunutých kol</i>	105
<i>Botka FerTeC Twin</i>	38	<i>Vypočítání vzdálenosti zrn</i>	96
<i>plnicí šnek</i>	40	<i>zjištění převodu s pohonem kol dopředu</i>	100
<i>zásobník hnojiva</i>	37	<i>zjištění převodu s pohonem vlečených kol</i>	102
Výkonnostní charakteristiky traktoru	50	zvedání stroje	182
Výměna dávkovacího kola hnojiva	69	Zvláštní výbava	22
Vyprázdnění dávkovače hnojiva	203		
Vyprázdnění zásobníku hnojiva	199		
Výstražné piktogramy	25		
<i>popis výstražných piktogramů</i>	27		
<i>Struktura</i>	27		
<i>umístění výstražných piktogramů</i>	25		
Výstup mikrogranulátu ucpavý	197		
Vysunutí ramen stroje	66, 183		

Ú

Údržba a opravy stroje	
<i>Mazání stroje</i>	253
<i>odstraňování poruch</i>	191
Údržba	
<i>během nasazení</i>	186
<i>Čištění oběžného kola ventilátoru</i>	229
<i>Čištění oddělování zrn</i>	245
<i>Čištění optických čidel</i>	247
<i>Čištění plnicího šneku</i>	233
<i>čištění zásobníku hnojiva</i>	234
<i>Huštění pneumatik</i>	228
údržba stroje	215

Č

Čep horního táhla	
<i>kontrola</i>	228
Čepy dolních ramen	
<i>kontrola</i>	228
Čištění oběžného kola ventilátoru	229
Čištění oddělování zrn	245
Čištění optických čidel	247
Čištění plnicího šneku	233
čištění	
<i>Stroj</i>	263
Čištění zásobníku hnojiva	234

Ř

Řetězový olej	52
Řídicí jednotky traktoru	
<i>zablokovat</i>	183

Š

Škrabka záchytného kola	
<i>nastavení</i>	124



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de