

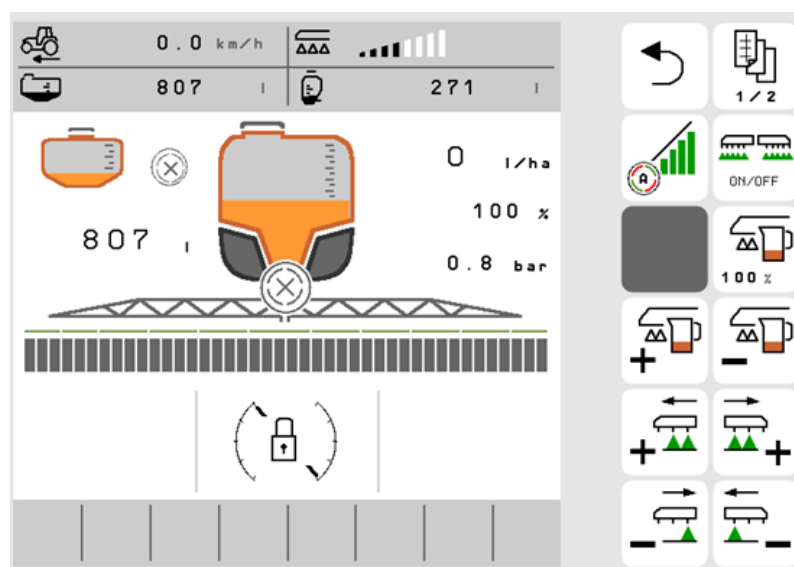
Manual de instruções

AMAZONE

Software ISOBUS

Pulverizador

UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG7229
BAG0171.14 11.23
Printed in Germany

SmartLearning



**Antes de colocar a máquina
pela primeira vez em
funcionamento, leia
atentamente este manual de
instruções!
Guarde-o para uma utilização
futura!**

pt



Não é

incômodo nem desnecessário ler o manual de instruções e de o respeitar, porque não basta de ouvir de outros e ver nos outros que uma máquina é boa para a comprar e de pensar que agora vai tudo automaticamente. A pessoa em questão não causará danos somente a ela própria, mas também comete o erro de atribuir a causa de um eventual insucesso à máquina e não a si próprio. Para garantir um bom sucesso, deve entrar no espírito da coisa, ou obter informações sobre a finalidade de cada dispositivo na máquina e obter prática de utilização. Só então ficará satisfeito tanto com a máquina como consigo próprio. Estas instruções de utilização têm como finalidade atingir isso mesmo.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Endereço do fabricante

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-mail: amazone@amazone.de

Encomenda de peças sobresselentes

As listas das peças de substituição encontram-se livremente acessível no portal das peças sobresselentes sob www.amazone.de.
Para encomendas dirija-se ao seu representante da AMAZONE.

Formalidades relativas ao manual de instruções

Número do documento: MG7229
Data de criação: 11.23
ã Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2023
Todos os direitos reservados.
A reimpressão, mesmo que parcial, só é permitida com a autorização da AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Prefácio

Prefácio

Estimado cliente,

optou por um dos nossos produtos de qualidade da extensa gama de produtos da AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Agradecemos a confiança que depositou em nós.

Ao receber a máquina, verifique se ocorreram danos devido ao transporte ou se faltam peças! Com base na guia de remessa, verifique se foi fornecida a máquina completa, inclusive os equipamentos extra encomendados. Só tem direito a uma indemnização se apresentar uma reclamação imediata!

Antes da primeira colocação em funcionamento, leia atentamente este manual de instruções, em particular, as indicações de segurança. Após uma leitura cuidadosa poderá aproveitar as vantagens da nova máquina por si adquirida.

Certifique-se que este manual de instruções é lido por todos os operadores da máquina, antes de estes colocarem a máquina em funcionamento.

No caso de eventuais dúvidas ou problemas, consulte este manual de instruções ou contacte o nosso representante de serviço no local.

Uma manutenção periódica e uma substituição atempada de peças desgastadas ou danificadas faz aumentar a esperança de vida da sua máquina.

Avaliação do utilizador

Estimado leitor,

os nossos manuais de instruções são atualizados periodicamente. Com as suas propostas de melhoramento contribui para criar um manual de instruções cada vez mais favorável ao utilizador.

AMAZONEN-WERKE





H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Informações para o utilizador	7
1.1	Finalidade do documento	7
1.2	Indicações de locais no manual de instruções	7
1.3	Representações utilizadas	7
2	Indicações gerais de segurança	8
2.1	Apresentação de símbolos de segurança	8
3	Descrição do produto	9
3.1	Versão de software	9
3.2	Novidades da versão de software I	9
3.3	Hierarquia do software ISOBUS	10
3.4	Menu Campo / Menu Ajustes	11
4	Menu de campo e entrada das quantidades previstas	12
4.1	Menu Trabalhar	14
4.1.1	Campos de função	15
4.1.2	Indicações no terminal	17
4.1.3	Modo de procedimento durante a utilização	18
4.1.4	Variações marcadas do estado nominal	19
4.1.5	Miniview no Section Control	19
4.2	Funções no menu Trabalho	20
4.2.1	Ligar/desligar a pulverização	20
4.2.2	Ligar as funções automáticas	21
4.2.3	Section Control	22
4.2.4	Luzes de trabalho	23
4.3	 Grupo de função da calda	24
4.3.1	Regulação da quantidade de pulverização	24
4.3.2	Alterar a quantidade prevista	24
4.3.3	Desligar as secções exteriores	25
4.3.4	Bicos de bordadura, bicos finais ou bicos adicionais	26
4.3.5	AmaSelect Row	26
4.3.6	Amaselect	27
4.3.7	Acionamento hidráulico da bomba	29
4.3.8	Bomba de água de lavagem	29
4.3.9	Depósito frontal com FlowControl	30
4.4	 Grupo de função Cinemática da barra de pulverização (dobramento Profi /dobramento Flex)	32
4.4.1	Guia automático da barra de pulverização	32
4.4.2	Guia manual da barra de pulverização	37
4.4.3	Dobrar a barra de pulverização (dobramento Flex)	40
4.4.4	Dobrar a barra de pulverização (dobramento Profi)	42
4.5	 Grupo de função da cinemática da barra de pulverização (dobramento de pré-seleção)	45
4.6	 Grupo de função do eixo	46
4.6.1	AutoTrail Eixo de direção	46
4.7	Menu Encher / Reabastecer	50
4.8	Menu Agitar	52
4.9	Menu Limpar	53
4.9.1	Limpeza intensa e limpeza rápida	53
4.9.2	Lavar a barra de pulverização	54
4.9.3	Diluir	54
4.9.4	XtremeClean	55



4.10	Menu Documentação	55
4.10.1	Leitura contador	56
4.10.2	Dados meteorológicos.....	57
5	Ajustes	58
5.1	Máquina.....	59
5.1.1	Velocidade.....	60
5.1.2	Circuito da calda.....	62
5.1.3	Sistema hidráulico	66
5.1.4	Selecionar o perfil de máquina para FT1502.....	68
5.2	Perfil	73
5.2.1	Ecrã multifunções.....	75
5.2.2	Configurar a atribuição livre das teclas	76
5.2.3	Configurar as funções de arranque.....	76
5.2.4	Configurar os limites de alarme	77
5.2.5	Acionamento da bomba	78
5.2.6	Configurar o comportamento da barra de pulverização.....	79
5.2.7	Configurar o controlo do caudal	81
5.2.8	Configurar a comutação das secções.....	82
5.2.9	Configurar AmaSelect	84
5.2.10	Criar perfis de enchimento	94
5.2.11	Configurar ISOBUS	96
5.2.12	Configurar a direção	98
5.3	Info.....	100
5.4	Setup	100
6	Falha.....	101
6.1	Alarme / advertência e indicação	101
6.2	Falha do sinal de velocidade do ISOBUS.....	101
6.3	Tabela de avarias.....	102
7	Punhos multifunções AUX-N.....	123
8	Punho multifunções / AmaPilot+	124
9	Caixa de distribuição das secções AMAClick.....	127
9.1	Função	127
9.2	Montagem	128

1 Informações para o utilizador

O capítulo Informações para o utilizador fornece informações sobre o modo de utilização do manual de instruções.

1.1 Finalidade do documento

O manual de instruções aqui presente

- descreve o manuseamento e a manutenção desta máquina.
- fornece indicações importantes para um manuseamento seguro e eficiente da máquina.
- faz parte da máquina e deve ser sempre acompanhado na máquina ou no veículo trator.
- deve ser guardado para uma utilização futura.

1.2 Indicações de locais no manual de instruções

Todas as indicações de sentido neste manual de instruções são sempre vistas no sentido de marcha.

1.3 Representações utilizadas

Instruções de procedimento e reações

As ações a executar pelo operador estão representadas sob a forma de instruções de procedimento numeradas. Respeite a ordem das instruções de procedimento indicadas. A reação à respetiva instrução de procedimento está eventualmente assinalada através de uma seta.

Exemplo:

1. Instrução de procedimento 1
Reação da máquina à instrução de procedimento 1
2. Instrução de procedimento 2

Enumerações

Enumerações sem ordem obrigatória estão representadas sob a forma de lista com pontos de enumeração.

Exemplo:

- Ponto 1
- Ponto 2

Números de posição em figuras

Os algarismos dentro de parêntesis curvos remetem para números de posição em figuras. Exemplo:

- (1) Posição 1

2 Indicações gerais de segurança

O conhecimento das indicações de segurança e dos regulamentos de segurança essenciais é um pressuposto fundamental para o manuseamento seguro e o funcionamento sem avarias da máquina.



O manual de instruções

- deve ser sempre guardado no local de aplicação da máquina!
- deve estar sempre completamente acessível para o operador e o pessoal de manutenção!

2.1 Apresentação de símbolos de segurança

As indicações de segurança estão marcadas pelo símbolo de segurança triangular e pela palavra-sinal. A palavra-sinal (PERIGO, ADVERTÊNCIA, CUIDADO) descreve a gravidade do perigo iminente e tem o seguinte significado:



PERIGO

Assinala um perigo imediato de elevado risco que, se não for evitado, pode ter consequências fatais ou provocar lesões corporais muito graves (perda de partes do corpo ou ferimentos permanentes).

Se estas indicações não forem observadas, isto poderá ter consequências fatais ou provocar lesões corporais muito graves.



ADVERTÊNCIA

Assinala um eventual perigo de risco médio que, se não for evitado, pode ter consequências fatais ou provocar uma lesão corporal (muito grave).

Se estas indicações não forem observadas, isto poderá ter, em certas circunstâncias, consequências fatais ou provocar lesões corporais muito graves.



CUIDADO

Assinala um perigo de risco reduzido que, se não for evitado, poderá ter como consequência lesões corporais ligeiras ou médias, assim como danos materiais.



IMPORTANTE

Assinala uma obrigação no sentido de se ter um comportamento especial ou uma ação para o manuseamento correto da máquina.

Se estas indicações não forem observadas, podem surgir avarias na máquina ou nas suas imediações.



INDICAÇÃO

Assinala conselhos de utilização e informações particularmente úteis.

Estas indicações ajudam a aproveitar na perfeição todas as funções na sua máquina.

3 Descrição do produto

O software ISOBUS e o terminal ISOBUS permitem comandar, operar e monitorizar confortavelmente as máquinas AMAZONE.

O software ISOBUS funciona em conjunto com as seguintes máquinas AMAZONE:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX7601, UX8601, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503, Pantera 4504
- FT-P

Durante o trabalho

- o menu Trabalho mostra todos os dados de trabalho,
- a máquina é operada através do menu Trabalho,
- o software ISOBUS regula a quantidade a dispersar em função da velocidade de marcha.

3.1 Versão de software

Este Manual de instruções é válido a partir da versão de software:

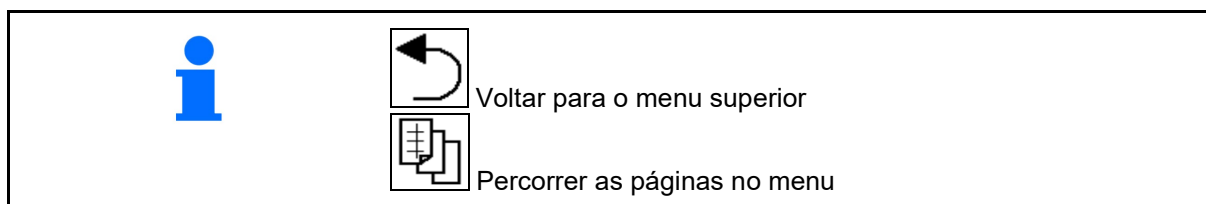
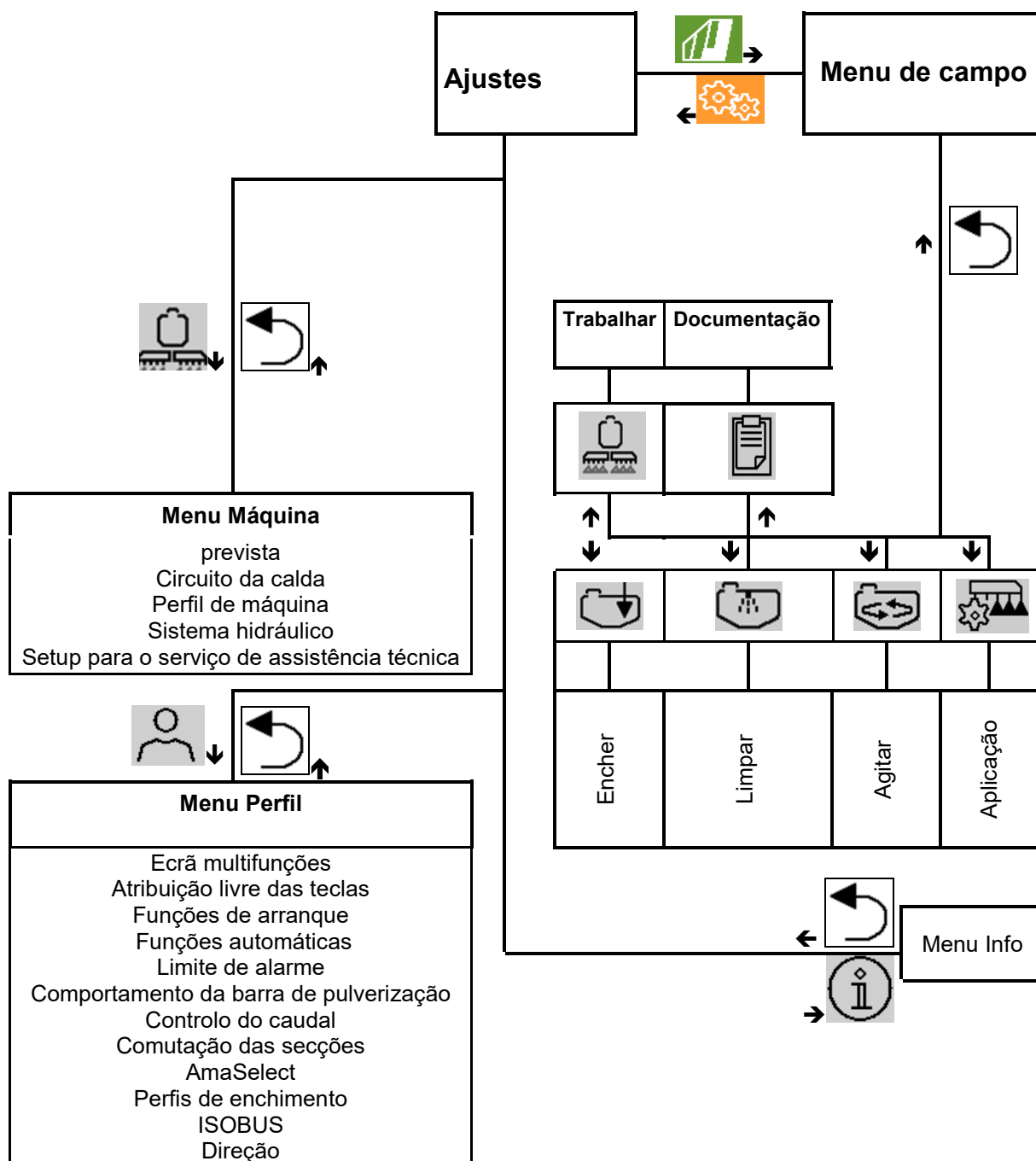
Computador de tarefas ISOBUS
(AEL652)

NW242-I

3.2 Novidades da versão de software I

- Pacote de conforto e pacote Comfort Plus: nível de enchimento do depósito da água de lavagem como gráfico de barras
- Tamanho do depósito 7004 regulável
- O controlo da velocidade Pantera pode ser deslocado automaticamente com a função de pulverização.

3.3 Hierarquia do software ISOBUS



3.4 Menu Campo / Menu Ajustes

Depois de ligar o terminal, o menu de campo está ativo.



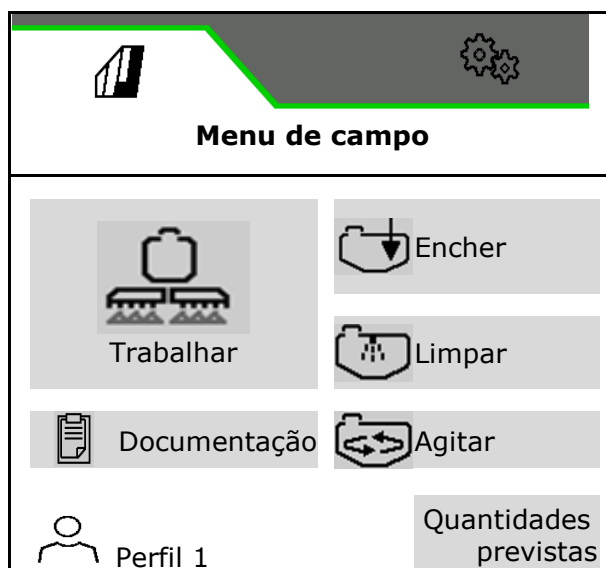
Mudar para o menu de campo.



Mudar para o menu Ajustes.

→ O símbolo selecionado é apresentado a cores.

Menu de campo para utilizar a máquina:



Menu Ajustes para configurar e gerir:



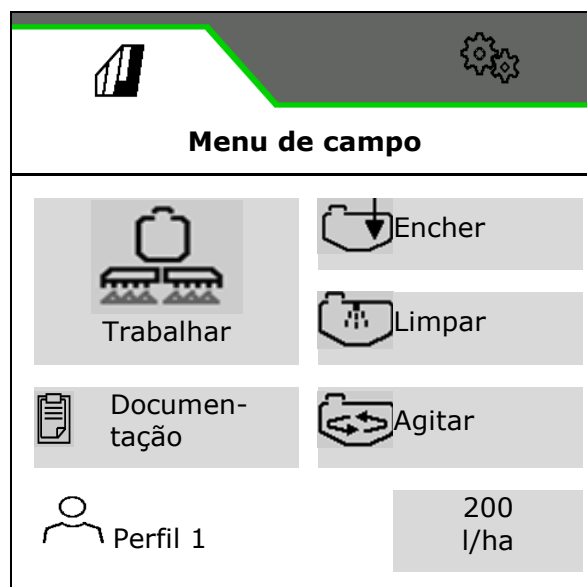
4 Menu de campo e entrada das quantidades previstas

- Menu Trabalhar
Utilizar a máquina no campo
- Menu Encher
- Menu Documentação das tarefas
- Menu Limpar
- Menu Documentação
- Menu Agitar



Aparece o perfil atualmente selecionado.

- Entrada da quantidade prevista



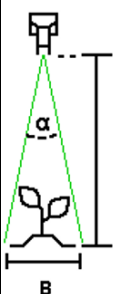
- Menu Quantidade prevista para pulverização em faixa



Menu Pulverização em faixa

- Quantidade prevista para a pulverização em área
 - Quantidade prevista para pulverização em faixa
 - O resultado é a quantidade prevista para um espaçamento de faixa de xx cm
 - Cálculo da pulverização em faixa
-
- Inserir a largura da faixa desejada
 - Aparece o ângulo do bico registrado.
 - A altura de pulverização a definir é calculada

Quantidades previstas	
Quantidade prevista para a pulverização em área	<input type="text"/> l/ha
Quantidade prevista para pulverização em faixa	<input type="text"/> l/ha
Quantidade prevista reduzida em xx cm	XXX l/ha
Cálculo da pulverização em faixa	<input type="button" value=">"/>

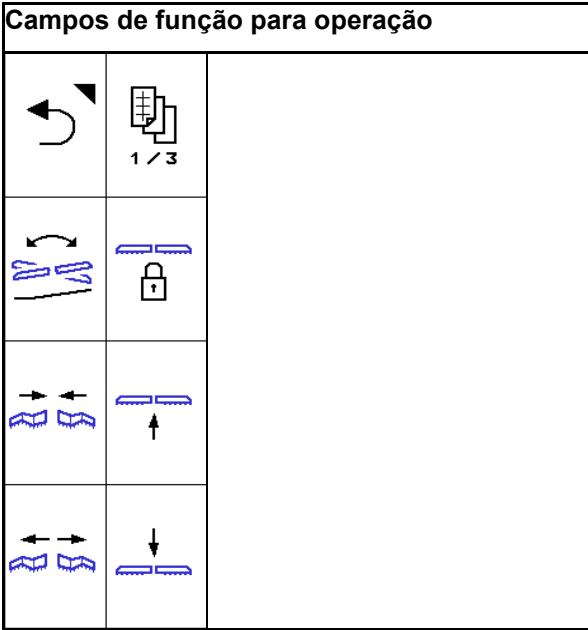
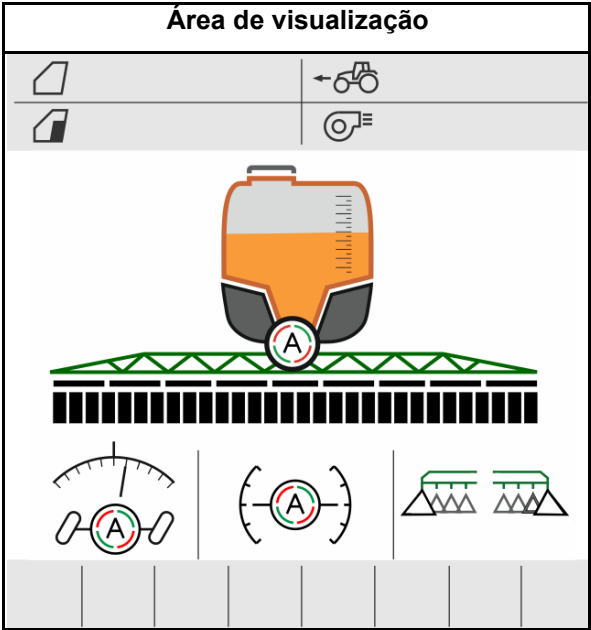
Cálculo da pulverização em faixa	
Por favor indique a largura da faixa desejada!	
	Largura da faixa (B) <input type="text"/> cm
H Ângulo do bico registrado	40°
Altura de pulverização a definir (H)	41 cm

4.1 Menu Trabalhar



A máquina é comandada através do menu Trabalho com os seus submenus.

Os submenus estão divididos em grupos de funções. Consoante o tipo e o equipamento da máquina, algumas funções do menu Trabalho e dos submenus não podem estar disponíveis.



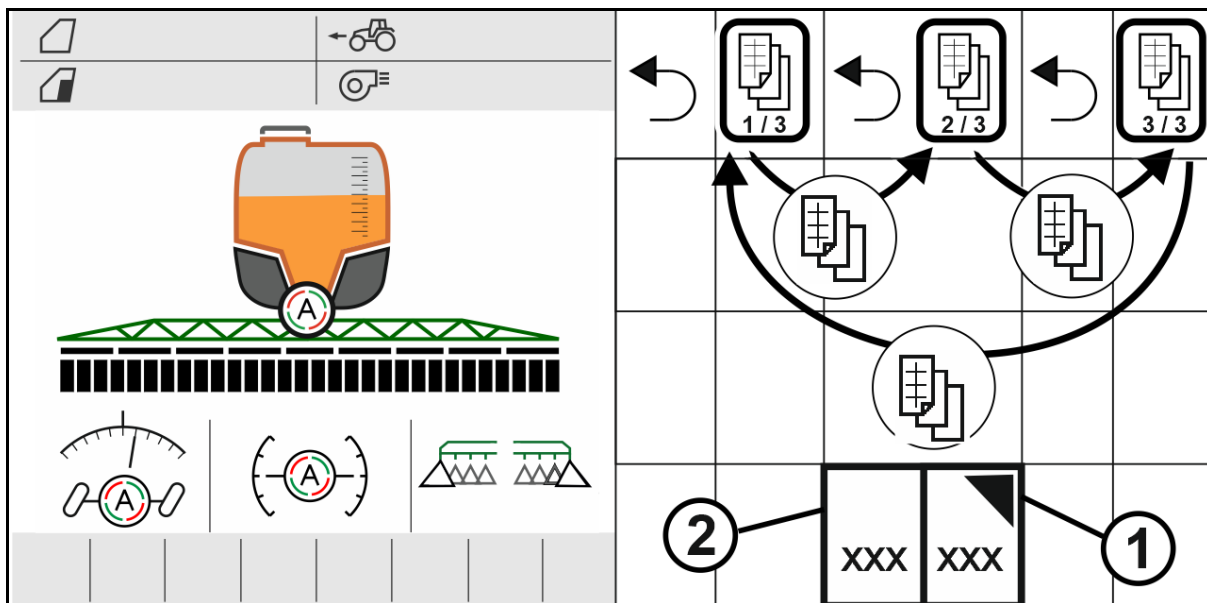
4.1.1 Campos de função

Os campos de função estão distribuídos por várias páginas no menu Trabalhar.

A cada campo de função pode ser atribuída qualquer função, alterando a atribuição das teclas.





Percorrer para encontrar os campos de função



Existem 2 tipos de campos de função:




(1) Chamada direta de funções

Por exemplo:

- o  Ligar/desligar a pulverização
- o  Section Control Automático / Manual



(2) Chamada de grupos de função.

Os grupos de função são marcados por um triângulo no canto superior direito.

- o  Cinemática da barra de pulverização
- o  Pulverizar
- o  Eixo

- Sob os grupos de função existem outros campos de função para chamar diretamente as funções.
- As funções dos grupos de função também podem ser armazenadas fora do grupo de função, alterando a atribuição das teclas.
- As funções dos grupos de função também são distribuídas em várias páginas.

Menu de campo e entrada das quantidades previstas

-  Percorrer conforme necessário.
-  Sair do grupo de função.

Executar funções através de campos de função

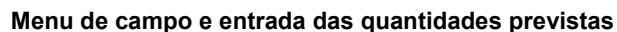
Executar as funções através de contacto momentâneo.

Um toque de tecla executa a função.

- Ligar desligar
- Selecionar alternativas
- Navegar

Executar as funções através de contacto controlado.

Manter o campo de função premido até ser atingida a posição final desejada.



		4 campos para ecrã multifunções selecionável	
		Quantidade real Quantidade real em % Pressão de pulverização	
		Modo Section Control	
Comutação das secções: 1 2 3 4 5 6 7 Número de secções		Pulverizar: secções ligadas (verde) Pulverizar: secções desligadas	
Comutação de bicos individuais: 		Pulverizar: bicos ligados (verde) Pulverizar: bicos desligados Pulverizar com CurveControl (ajusta da quantidade ao fazer as curvas) Pulverização em faixas AmaSelect Row	
 Direção	 Guia da barra de pulverização	 Pulverização superficial Bicos marginais Pulverização em faixas	
 (1) (2) (3) (4) (5)		Indicadores de funcionamento: (1) Luzes (2) Bomba de pulverização (3) Dobramento hidráulico de pré-seleção (4) função ativa do dobramento hidráulico da pré-seleção (5) AmaSelect: bico ativo e modo auto/manual	

Menu de campo e entrada das quantidades previstas

Modo automático para diferentes funções



Automático ligado



Automático desligado / funcionamento manual



Percorrer as superfícies de controlo no menu Trabalhar.



O ponto de exclamação indica uma situação especial ou uma falha!

4.1.3 Modo de procedimento durante a utilização

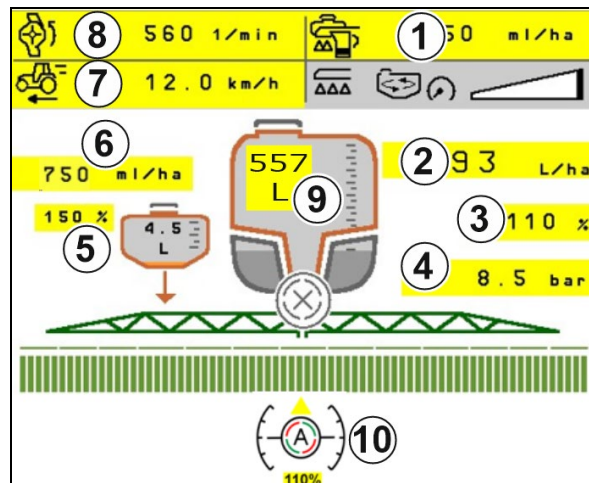
1. Selecionar o menu de trabalho no terminal de comando.
2. Circulação do óleo: fornecimento do bloco hidráulico com óleo através da unidade de controlo *vermelho* do trator.
3. Abrir a barra de pulverização.
4. Regular a altura e alinhar a barra de pulverização.
5. UX com eixo direcional: AutoTrail em funcionamento automático.
6. Guia da barra de pulverização em funcionamento automático.
7. Ligar o Section Control, se necessário.
8. Ligar a pulverização, iniciar a marcha com o trator e pulverizar a área.
9. Desligar a pulverização.
10. Limpar o pulverizador (pacote de conforto: utilizar o programa de limpeza)
11. Fechar a barra de pulverização.
12. Bloquear o eixo direcional em posição central.
13. Circulação do óleo: interromper o fornecimento de óleo.

4.1.4 Variações marcadas do estado nominal

Os valores marcados em amarelo assinalam uma variação do estado nominal ou a indicação do estado da máquina.

Esta situação pode ser causada por um desvio manual do operador ou por uma variação relacionada com o sistema.

- (1) A quantidade a dispersar DirectInject varia em mais do que 10% do valor previsto
- (2) A quantidade a dispersar em l/ha varia em mais do que 10% do valor previsto
- (3) A quantidade a dispersar é anulada
- (4) Pressão de pulverização fora dos limites de alarme
- (5) A quantidade a dispersar DirectInject é anulada
- (6) A quantidade a dispersar DirectInject varia em mais do que 10% do valor previsto.
- (7) Simulação de velocidade e marcha-atrás
- (8) Velocidade da bomba fora dos limites de alarme
- (9) O nível de enchimento do tanque do líquido a pulverizar desce abaixo dos limites de alarme
- (10) A altura da barra é anulada (%)

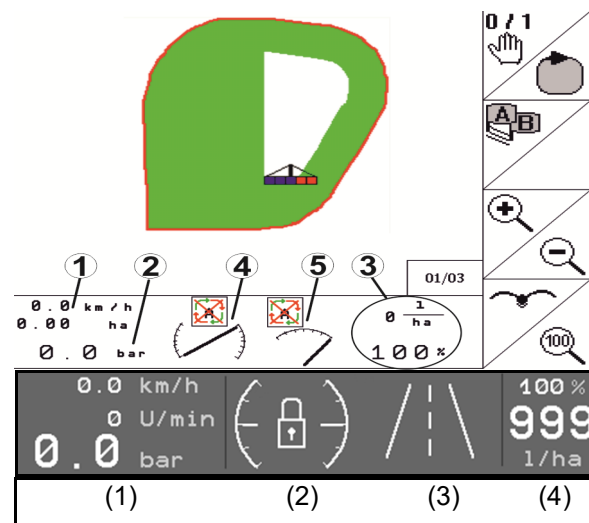


4.1.5 Miniview no Section Control

Miniview é um extrato do menu Trabalho que aparece no menu Section Control.


- (1) As 2 primeiras linhas do ecrã multifunções e da pressão de pulverização
- (2) Guia da barra de pulverização
- (3) AutoTrail
- (4) Quantidade real e adaptação ao valor nominal

As indicações também aparecem no Miniview.



4.2 Funções no menu Trabalho

4.2.1 Ligar/desligar a pulverização

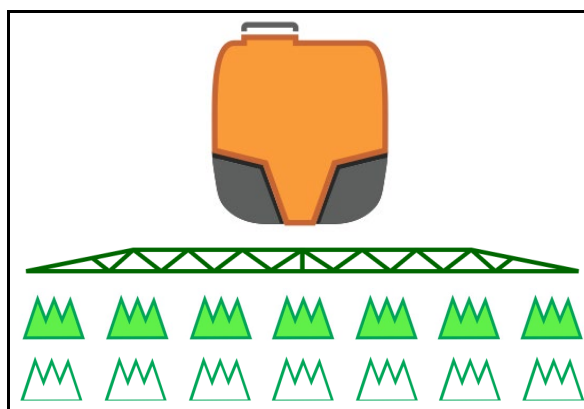
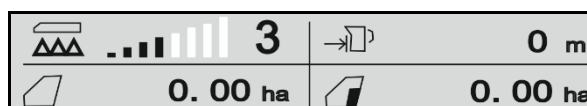
	Ligar a pulverização/desligar a pulverização
---	--

- Pulverização ligada: o líquido de pulverização é aplicado através de bicos de pulverização.
- Pulverização desligada: não é aplicado nenhum líquido de pulverização.

Indicação no menu de trabalho:

Pulverização ligada

Pulverização desligada



Indicação do desempenho da máquina

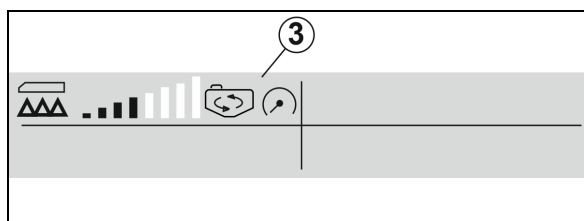
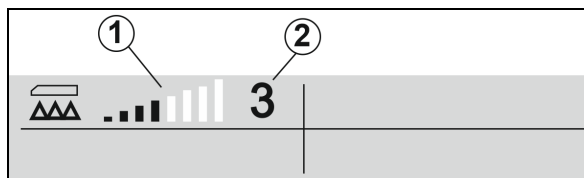
- (1) A indicação da posição da válvula de controlo do caudal como diagrama de barras serve como informação se a velocidade de marcha / quantidade a dispersar pode ser aumentada ou se a potência de agitação deve ser reduzida.

→ Quanto mais barras forem marcadas, mais quantidade é conduzida à barra de pulverização.


- (2) O número (valor 1-6) para HighFlow mostra a proporção que a bomba do agitador utiliza para pulverização.

- (3) Se a taxa de aplicação for alta, o agitador secundário (UX, Pantera) ou o agitador principal (UF) desliga-se.

Para maior potência de agitação, reduzir a velocidade de marcha ou aumentar a velocidade da bomba.

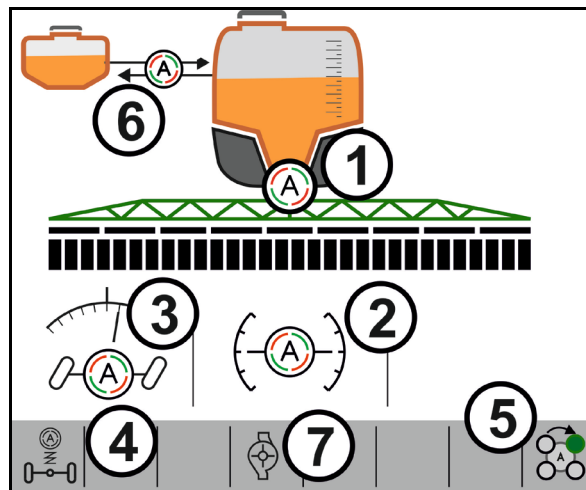


4.2.2 Ligar as funções automáticas

	Ligar em conjunto as funções de arranque
---	---

Dependendo da configuração selecionada, as seguintes funções automáticas podem ser ligadas em conjunto:

- (1) Section Control
- (2) Desbloquear a barra de pulverização, guia da barra de pulverização
- (3) AutoTrail
- (4) Suspensão hidropneumática
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Acionamento hidráulico da bomba



Não é possível desligar as funções automáticas em conjunto.

Nem todas as funções automáticas são indicadas no menu de trabalho.


4.2.3 Section Control



Ligar e desligar o Section Control na máquina



O terminal tem de estar equipado com Section Control. O Section Control tem de ser ligado através da aplicação do terminal.

→  Agora o Section Control pode ser comutado através do software ISOBUS.



Condições para o Section Control:

- O Section Control é ligado através do terminal.
- Colocar a máquina em posição de trabalho (só dobramento Profi)



1. Ligar o Section Control.



2. Ligar a máquina.

→ A pulverização começa no arranque quando a máquina se encontra na posição de trabalho e está ligada.

Section Control ativo:

→ Todas as condições para o Section Control estão reunidas.

Sem Section Control:

→ Section Control registado no terminal, mas não ligado.

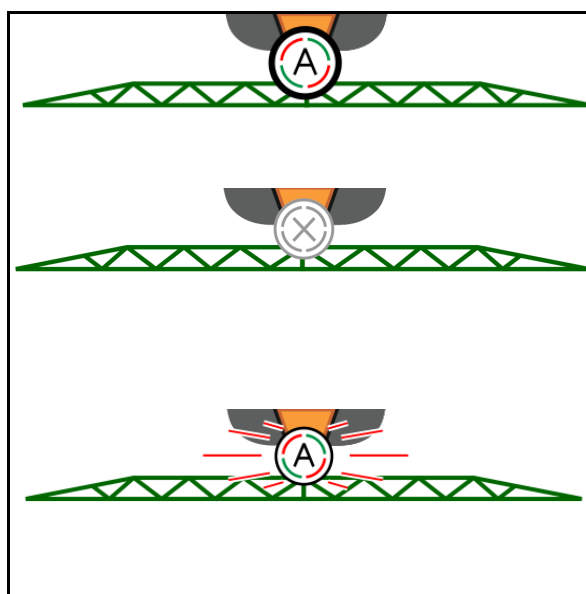
→ Todas as condições para o Section Control não estão reunidas.

Sem Section Control:

→ Section Control registado no terminal.



→ Todas as condições para o Section Control estão reunidas.

→ Section Control não iniciado através do software da máquina.



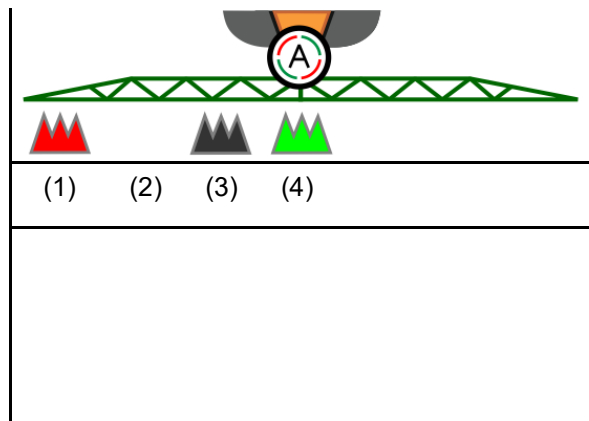
O Section Control tem de ser ligado.

Pulverização desligada:

- (1)  Secção desligada manualmente (vermelho)
- (2) Secção desligada (SectionControl)
- (3)  Pulverização não ligada (cinzento)


Pulverização ligada:

- (4) Pulverizar (verde)



Se a comutação automática das secções não é possível aparece uma indicação com as condições necessárias.

- ☐ Condição não cumprida
- ☒ Condição cumprida



Section Control não pode ser ativado!

As seguintes condições devem ser cumpridas:

- ☐ Section Control do terminal (Task Controller) ativado
- ☐ Máquina sem erro
- ☐ Barra de pulverização em posição de trabalho

Por favor confirmar



Risco para o ambiente devido à dispersão involuntária de pesticidas.

A utilização do Section Control só é autorizado dentro dos limites do campo definidos.

4.2.4 Luzes de trabalho

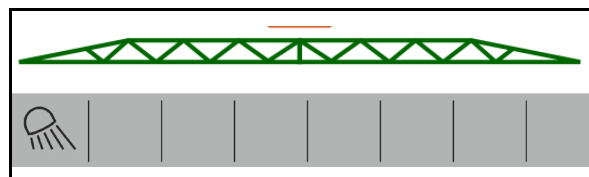


Ligar / desligar as luzes de trabalho

Alternativamente, mudar as luzes de trabalho através do TECU (dependendo da configuração).

As luzes de trabalho desligam-se automaticamente quando se conduz na estrada à velocidade de marcha.

Visualização Luzes de trabalho ligadas →



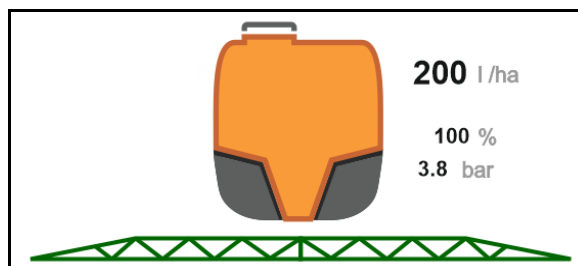
4.3 Grupo de função da calda

4.3.1 Regulação da quantidade de pulverização

	Funcionamento automático/manual
---	---------------------------------

Funcionamento automático



O processador da máquina assume a regulação da quantidade de aplicação em função da actual velocidade de marcha.



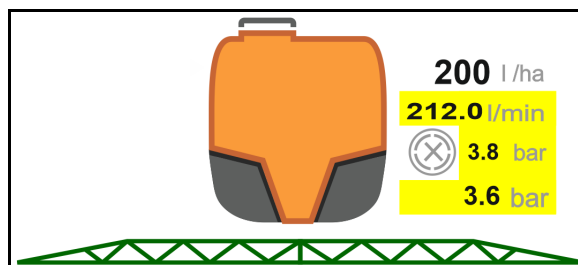
Funcionamento manual

O funcionamento manual não é adequado para a pulverização mas sim para trabalhos de manutenção e de limpeza.



É regulada manualmente a quantidade de aplicação através da variação da pressão de

pulverização através das  ou .

Além disso aparece a pressão nominal introduzida e a quantidade a dispersar em litros por minuto.



4.3.2 Alterar a quantidade prevista

 	Aumentar / reduzir a quantidade prevista
---	--

A quantidade prevista pode ser alterada conforme necessário durante o trabalho.

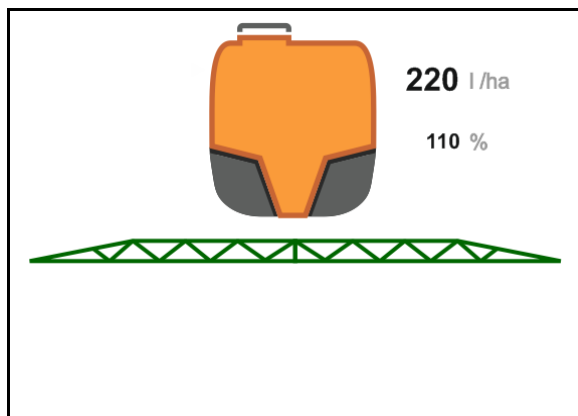
O valor previsto alterado aparece no menu de trabalho:




Funcionamento automático:

- Quantidade em l/ha, em percentagem
- Incremento 10% (valor padrão)



Funcionamento manual:

- Quantidade em l/min, pressão em bar
- Incremento 0,1 bar



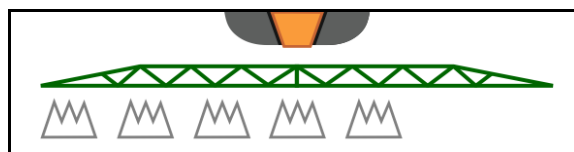
- 
 Cada vez que o botão é premido, a quantidade a dispersar é aumentada pelo incremento.
- 
 Automático: repor a quantidade a dispersar em 100%.
- 
 Cada vez que o botão é premido, a quantidade a dispersar é reduzida pelo incremento.

4.3.3 Desligar as secções exteriores

	Desligar secções do lado esquerdo/do lado direito.
	Ligar secções para o lado esquerdo/para o lado direito.

As secções podem ser desligadas e ligadas

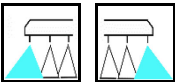
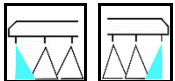

- durante a pulverização,
- quando a pulverização está desligada.



A desligação das secções exteriores é particularmente útil para pulverizar cunhas no campo

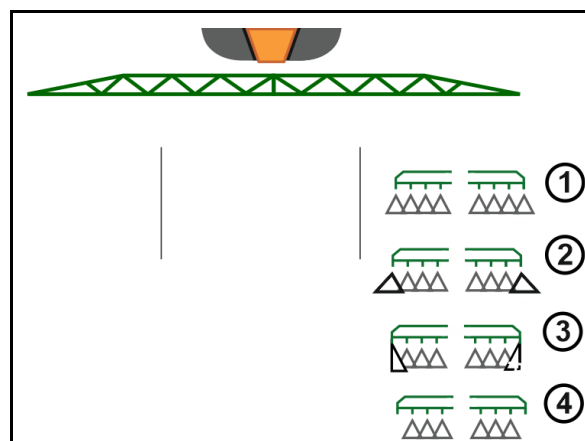
Indicação no menu de trabalho: secção do lado direito desligada.

4.3.4 Bicos de bordadura, bicos finais ou bicos adicionais

	Ligar/desligar os bicos marginais do lado direito (AmaSwitch / AmaSelect)
	Ligar/desligar os bicos marginais do lado esquerdo (AmaSwitch / AmaSelect)
	Ligar/desligar os bicos marginais do lado direito / esquerdo (comutação das secções)

Indicação no menu de trabalho:

- (1) Bicos padrão ativos
- (2) Bicos adicionais ativos
- (3) Bicos de bordadura ativos
- (4) Bicos finais não ativos



4.3.5 AmaSelect Row

	Selecionar pulverização em faixas ou pulverização superficial
---	--

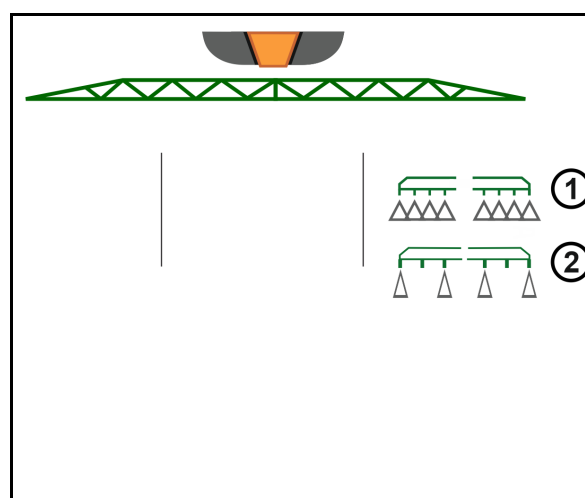
Indicação no menu de trabalho:

- (1) Pulverização superficial selecionada
- (2) Pulverização em faixas selecionada

Na pulverização em faixas, a quantidade a dispersar específica da área (l/ha) está relacionada com a largura da faixa teórica (ver ajustes AmaSelect Row).

Não deve haver um rego no meio da máquina.

Utilizar bicos de pulverização adequados.



4.3.6 Amaselect

A barra de pulverização está equipada com bicos quádruplos. Estes serão acionados respetivamente através de um motor elétrico. Estes serão acionados respetivamente através de um motor elétrico.

Os bicos podem ser desligados e ligados quanto quer (dependente do Section Control).

Devido ao corpo de bico quádruplo podem estar ativos vários bicos ao mesmo tempo num corpo de bico.

Em alternativa, os bicos podem ser selecionados manualmente.

Para o tratamento dos rebordos pode configurar separadamente um corpo de bico adicional.

Iluminação de bicos individuais de LED integrada no corpo de bico.

é possível uma distância entre os bicos de 25 cm (opcional)

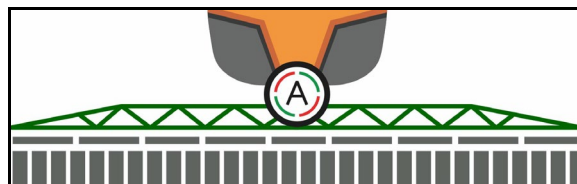
Seleção manual dos bicos:

A seleção do bico ou da combinação de bicos pode ser efetuada através do terminal de comando.

Seleção automática dos bicos:

O bico ou a combinação de bicos é selecionado automaticamente durante a pulverização de acordo com as condições de borda indicadas.

- Apresentação dos bicos com uma distância entre os bicos de 0,5 m.



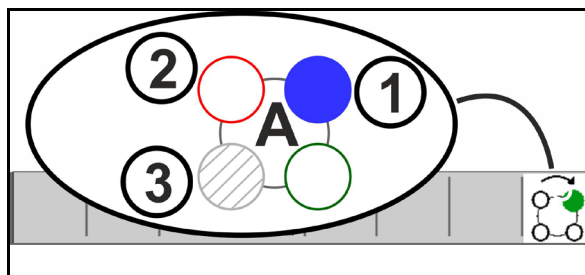
- Apresentação do conjunto do bico quádruplo

(A) Seleção automática dos bicos

(1) Bico ativo

(2) Bico não ativo

(3) Bico não configurado



	Seleção automática ou manual dos bicos
---	---

Dependendo da seleção, os bicos mudam automaticamente ou podem ser trocados manualmente.

Seleção automática dos bicos

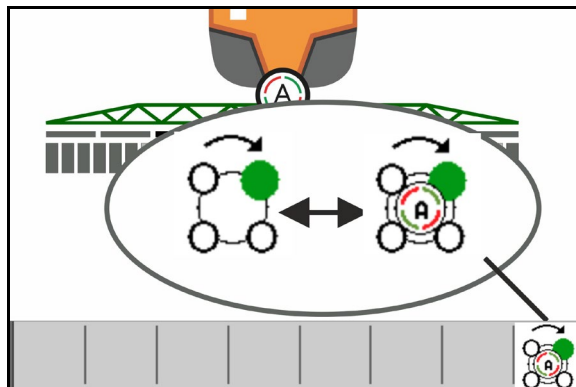
A seleção automática do bico é indicada por um A no símbolo AmaSelect.

Em caso de nível inferior ou superior da pressão de pulverização, a seleção automática dos bicos comuta para um outro bico ou outra seleção de bicos que é preferida para a pressão de pulverização atual.

Cada bico / seleção de bico deve ser configurada com antecedência.

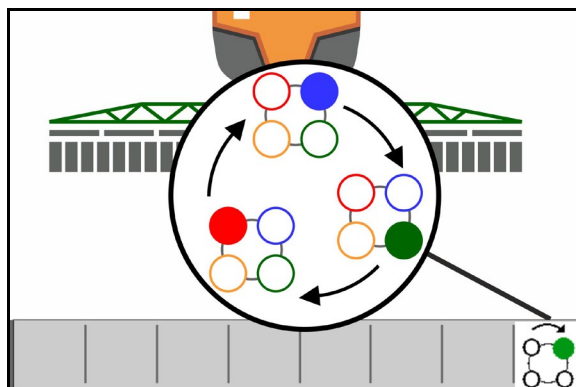
Seleção manual dos bicos

Em caso de seleção manual dos bicos, a seleção dos bicos pode ser modificada ao premir a tecla.




	Selecionar manualmente os bicos
---	--

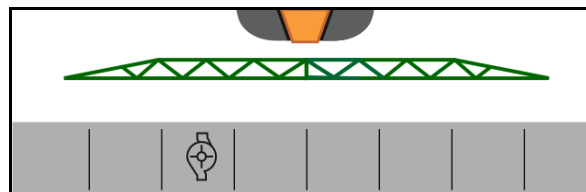
A seleção do bico muda cada vez que o botão é premido de acordo com a configuração selecionada.




4.3.7 Acionamento hidráulico da bomba

	Acionamento hidráulico da bomba ligado / desligado
---	---

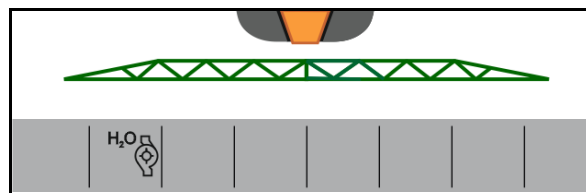
Visualização Acionamentos hidráulicos da bomba ligados→






4.3.8 Bomba de água de lavagem

	UF02: Bomba de água de lavagem ligada / desligada
---	--

Visualização Bomba de água de lavagem ligada→




4.3.9 Depósito frontal com FlowControl

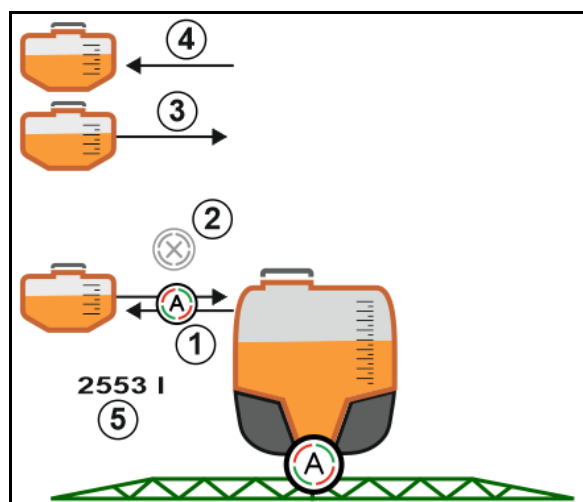
	Modo Automático/Manual
	Ligar/desligar Bombear para a frente
	Ligar/desligar Bombear para trás

Indicação no menu Trabalho:

- (1) Modo Automático ligado
- (2) Modo Manual ligado
- (3) Bombas de FT em UF ligadas
- (4) Bombas de UT em FT ligadas
- (5) Nível de enchimento total (UF+FT)



O nível de enchimento do depósito frontal pode ser indicado através do visor multifuncional.



Modo **Automático**:

Durante a utilização/transporte, operar a combinação pulverizador/tremonha frontal no modo **Automático**.

Funções do modo **Automático**:


- Circulação permanente da calda com efeito de misturador na tremonha frontal.
- Regulação dos níveis de enchimento de ambos os depósitos na operação de pulverização.

Modo **manual**:

- No modo **manual**, a distribuição da calda é controlada pelo operador para ambos os depósitos.

Para o efeito utilizam-se as funções:

- Bombear para a frente.
- Bombear para trás.



É possível ligar em simultâneo Bombear para a frente e bombear para trás.



Para a utilização do pulverizador sem depósito frontal, este deve ser desligado no menu Máquina.

Encher



O depósito frontal é enchido através do pulverizador UF.

- Antes do enchimento conjunto do depósito frontal e do pulverizador, ajuste o limite de sinalização para o nível de enchimento.
- Para evitar um enchimento em excesso do depósito frontal, a válvula correspondente fecha automaticamente quando se atinge o volume nominal.

Limpeza interior

A depósito frontal dispõe de uma limpeza interior que decorre em paralelo com a limpeza interior do pulverizador.

→ Consultar o manual de instruções do UF.

Durante/após a limpeza interior:



- Ligar **Bombear para trás**, até que o depósito frontal fique vazio.
- Nas máquinas com pacote do conforto, isso é executado automaticamente!
- Após a limpeza interior: efectuar o esvaziamento restante.

Avaria de um sensor de nível de enchimento

Na avaria de um sensor de nível de enchimento

- surge um sinal de alarme,
- comuta-se do modo **Automático** para o modo **Manual**,
- fecham ambas as válvulas do Flow Control.

4.4



Grupo de função Cinemática da barra de pulverização (dobramento Profi /dobramento Flex)

4.4.1 Guia automático da barra de pulverização



O guia automático da barra de pulverização existe nas variantes ContourControl e DistanceControl



Guia automático da barra de pulverização: Regulação da distância ligada / desligada



ADVERTÊNCIA

Perigo de ferimentos devido a movimentos não pretendidos da barra de pulverização no modo automático ao penetrar a área de radiação do sensor ultrassom.



Desligue o guia automático da barra de pulverização

- antes de abandonar o trator.
- caso se encontrem pessoas não autorizadas na área da barra de pulverização.



ADVERTÊNCIA

Perigo de corrente elétrica se a barra de pulverização entrar em contacto com uma linha de alta tensão!

Desligar o guia da barra de pulverização pelo menos um metro antes de um pilar de alta tensão.

Os obstáculos que se aproximam são detetados pelos sensores de ultrassom e podem levantar a barra de pulverização sem controlo.



A intervenção no guia automático da barra de pulverização através das funções do guia manual da barra de pulverização é possível premindo o botão muito tempo.

Depois disso, o guia da barra de pulverização continua a ser controlada.





Largura de trabalho reduzida:


→ Os sensores de distância podem detetar a barra de pulverização.

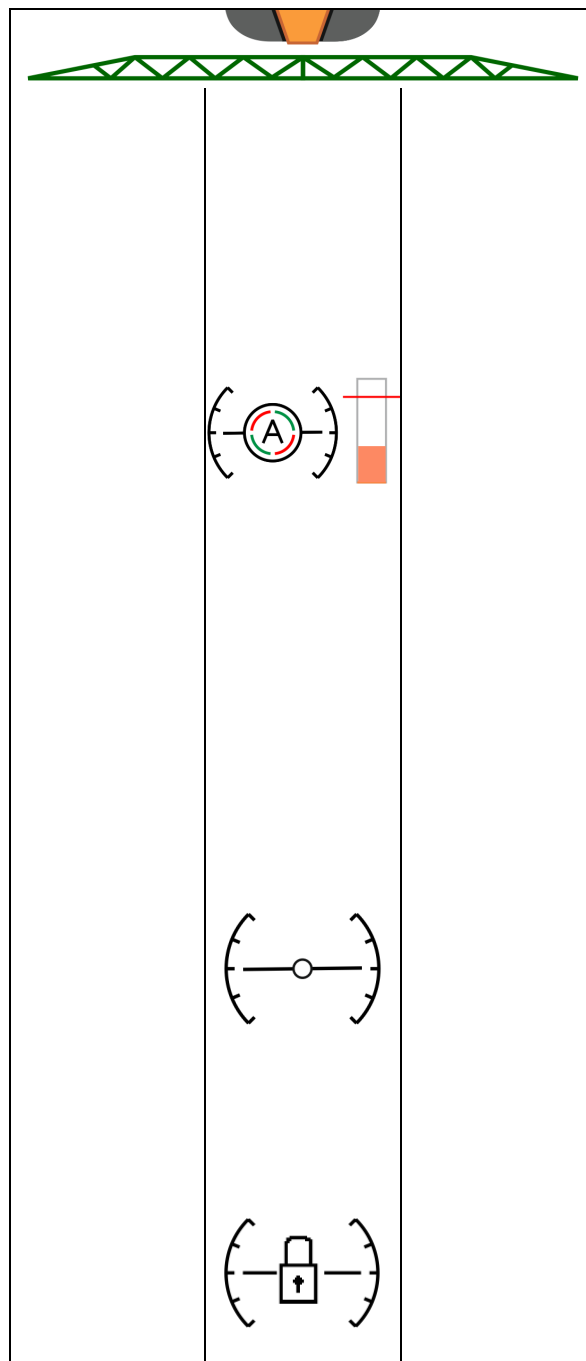
Desative esses sensores no menu Perfil antes de ativar a orientação automática da barra.

ContourControl no menu de trabalho:

-  Guia automático da barra de pulverização ligado
 - Aparece a indicação da carga da barra de pulverização.
 - A altura e inclinação da barra de pulverização é controlada automaticamente através do guia da barra de pulverização.
 - o na pulverização com a largura de trabalho completa
 - o na pulverização com braços fechados nos dois lados
 - o na pulverização de um lado com meia largura de trabalho

 Na paragem da máquina pisca o símbolo automático. O guia de altura não está ativo.

-  ContourControl: guia automático da barra de pulverização desligado:
 - O controlo da altura não está ativo, o controlo da inclinação está ativo.
 - o Em caso de altura desigual do suporte
 - o Vala, charco
 - o Influência das barras de pulverização nos sensores com larguras de trabalho reduzidas
- Barra de pulverização bloqueada horizontalmente
 - o automaticamente ao fechar a barra de pulverização para a posição de transporte



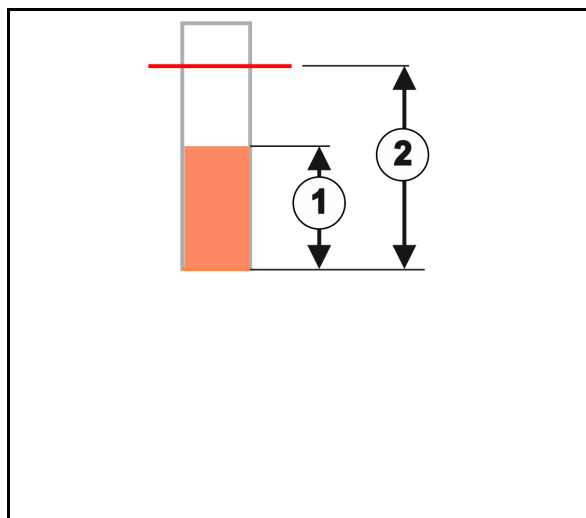
Indicação da carga da barra de pulverização

A carga da barra de pulverização ao fazer curvas é mostrada através de um gráfico de barras.

A indicação é utilizada para ajudar o motorista a atingir um estilo de condução que maximiza a vida útil da barra de pulverização.

A carga devido a mudanças na direção da marcha e durante as operações de dobramento não pode ser indicada.

- (1) Carga atual da barra de pulverização
- (2) Carga máxima admissível da barra de pulverização.




A carga admissível da barra de pulverização não deve ser excedida, pois pode danificar a barra de pulverização. O número de excedências é documentado.


Por favor, observe as seguintes instruções para um estilo de condução suave:


- Reduzir significativamente a velocidade de marcha antes da cabeceira do terreno e fazer a curva a uma velocidade constante.
- Conduzir lentamente através de raios de curva estreita (menos de 6km/h)
- Evitar a direção brusca ou a mudança de direção durante a direção (por exemplo, correção da faixa de rodagem)
- Não dobrar a barra de pulverização durante a marcha
- Colocar sempre elementos individuais da barra de pulverização em posição final completamente dobrada (fechada ou aberta). Não conduzir com uma barra de pulverização parcialmente dobrada.
- Evitar mudanças de direção rápidas e abruptas

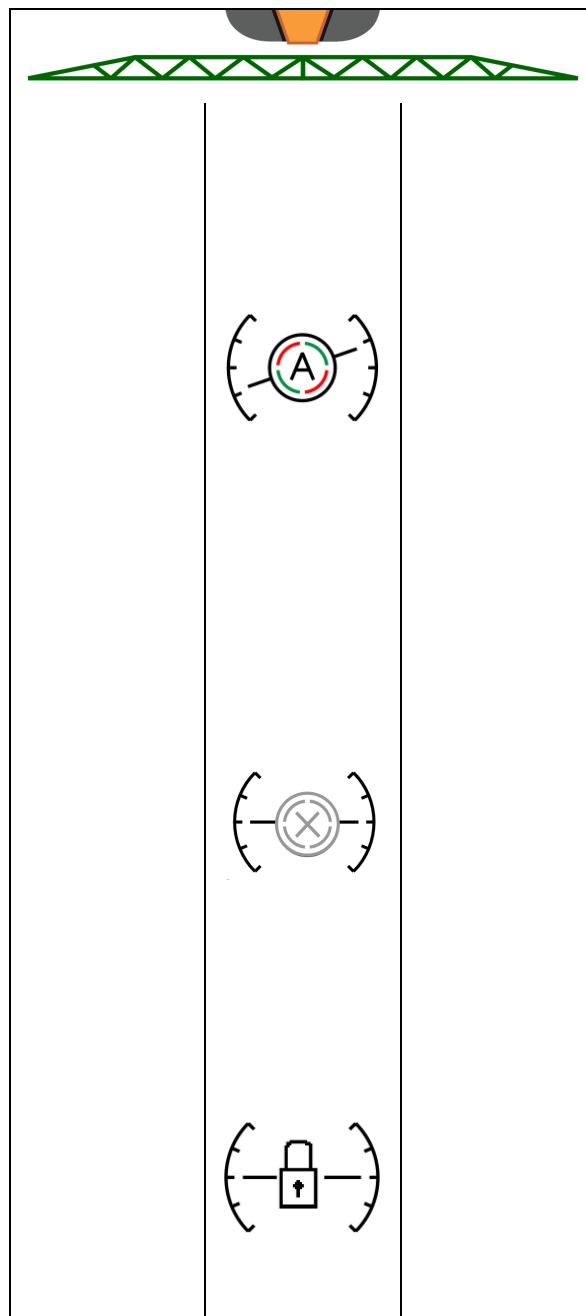
Observe que as leituras dos contadores podem ser consultadas para quaisquer reclamações de boa vontade, dependendo do padrão de danos.

DistanceControl no menu de trabalho:


-  Guia automático da barra de pulverização ligado
- A altura e inclinação da barra de pulverização é controlada automaticamente através do guia da barra de pulverização.
 - o na pulverização com a largura de trabalho completa
 - o na pulverização com a largura de trabalho reduzida nos dois lados

 Na paragem da máquina pisca o símbolo automático. O guia de altura não está ativo.

-  Guia automático da barra de pulverização desligado:
- O controlo da altura não está ativo, o controlo da inclinação está ativo.
 - o Em caso de altura desigual do suporte
 - o Vala, charco
 - o Influência das barras de pulverização nos sensores com larguras de trabalho reduzidas
- Barra de pulverização bloqueada horizontalmente
 - o antes de fechar a barra de pulverização
 - o na pulverização de um lado
 - o na pulverização com braços fechados de um lado




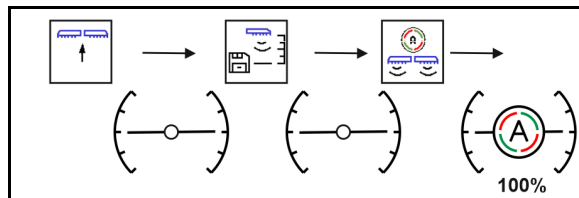
Ajustar a altura de trabalho do guia automático da barra de pulverização

	Guardar a altura de trabalho (distância entre os bicos de pulverização)
---	--

- Antes de começar o trabalho, ajustar a altura de trabalho do guia automático da barra de pulverização.

1.  Ajustar a altura de trabalho.


2.  Guardar a altura de trabalho.

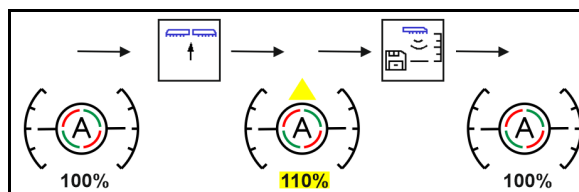


i Ajustar a altura da barra de pulverização na cabeceira do terreno no menu Perfil.

i AmaSelect: a altura de trabalho só é guardada para o bico ativo!


- A altura de trabalho pode ser alterada no modo Automático.

1.  **Toque curto do botão!** O guia da barra de pulverização é fixado 10% mais alto por toque do botão.



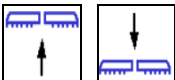


i **Toque longo do botão! Para levantar a barra de pulverização por um curto período de tempo.**
A barra de pulverização volta a baixar automaticamente.

2. Continuar a trabalhar com altura de trabalho alterada (desde que o modo automático esteja ativo).

3.  Se necessário, guardar a altura de trabalho alterada.

4.4.2 Guia manual da barra de pulverização

Ajustar a altura da barra de pulverização

	Levantar, baixar a barra de pulverização
<p>Módulo elevatório:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para o ajuste da distância do bico de pulverização à cultura. • Para dobrar a barra de pulverização. 	<ul style="list-style-type: none"> • Para utilizar o módulo elevatório, mantenha o botão premido. • Antes de fechar novamente, voltar a abaixar o módulo elevatório. • Guia manual da barra de pulverização: <ul style="list-style-type: none"> o  Levantar o módulo elevatório o  Baixar o módulo elevatório

Sistema de compensação de oscilação

	Bloquear/desbloquear o sistema de compensação de oscilação
---	---

Sistema de compensação de oscilação desbloqueado:

→ ao pulverizar

Sistema de compensação de oscilação bloqueado

→ ao dobrar a barra de pulverização.

Sistema de compensação de oscilação bloqueado

→ ao pulverizar com a barra de pulverização fechada de um lado.

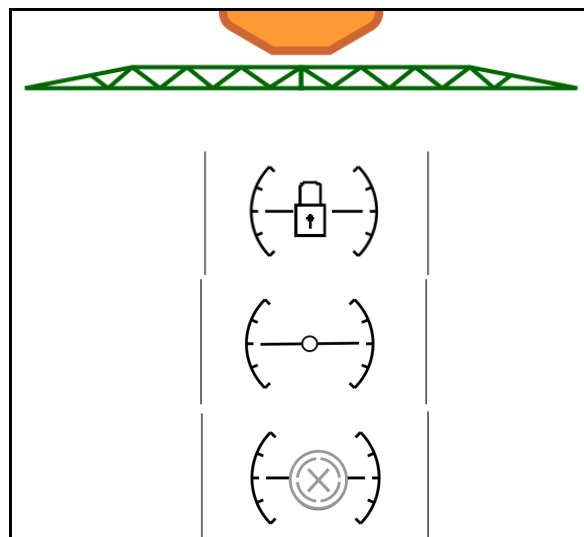
Com bloqueio automático, o sistema de compensação de oscilação bloqueia automaticamente antes de a barra de pulverização ser dobrada (ajustável: comportamento perfil/barra de pulverização).

Indicação no menu de trabalho:

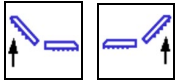
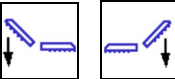

- O sistema de compensação de oscilação está bloqueado.
- Sistema de compensação de oscilação desbloqueado.

ContourControl

DistanceControl:



Fechar braço lateral (só dobramento Profi 2 / dobramento Flex 2)

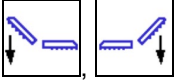
	Fechar de um lado o braço lateral à esquerda / à direita
	Abrir de um lado o braço lateral à esquerda / à direita
	Fechar e abrir dos dois lados o braço lateral

O fecho e a abertura dos braços laterais da barra de pulverização é utilizado para fechar e abrir os braços laterais em condições de terreno muito desfavoráveis, quando as possibilidades de ajuste da altura e do ajuste da inclinação já não são suficientes para alinhar a barra de pulverização em relação à área alvo.





Nunca feche os braços laterais da barra de pulverização abertos mais de 20°!




- 
 Para nivelar os braços laterais na posição horizontal, inclinar a barra de pulverização o máximo para baixo (aceder a posição final).
- Uma abertura por baixo da posição horizontal só é possível com o ContourControl.
- Alinhe a barra de pulverização horizontalmente antes de fechar a barra de pulverização na posição de transporte.

Ajuste da inclinação

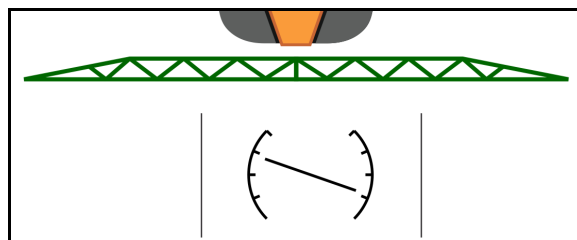
	Ajuste da inclinação à esquerda elevado
	Ajuste da inclinação à direita elevado

A barra de pulverização pode ser alinhada paralelamente ao solo ou à área alvo através do ajuste da inclinação em condições de terreno desfavoráveis, por exemplo, no caso de rotações de diferentes profundidades ou de condução num sulco de um lado.

Alinhar a barra de pulverização através do ajuste da inclinação

Acionar  até que a barra de pulverização esteja alinhada paralelamente à área alvo.


→ No visor, o símbolo do ajuste da inclinação mostra a inclinação da barra de pulverização selecionada. Aqui está levantado o lado esquerdo da barra de pulverização.



**Refletir o ajuste da inclinação - refletir o declive
(alinhar na horizontal)**


É fácil refletir a inclinação da barra de pulverização selecionado ao virar na cabeceira do terreno, por exemplo, ao pulverizar em declives em ângulo reto com a inclinação (em linha de deslocação).

Posição inicial: o lado esquerdo da barra de pulverização está levantado.

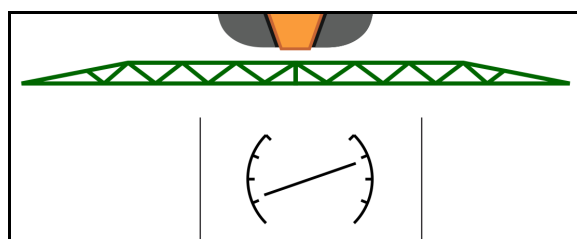
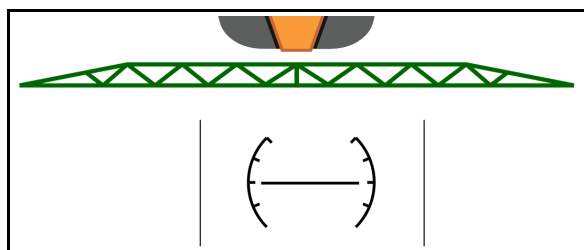
1. Acionar  uma vez e o ajuste da inclinação hidráulico alinha a barra de pulverização no horizontal (posição 0).

→ No visor o símbolo do ajuste da inclinação mostra o alinhamento horizontal da barra de pulverização.

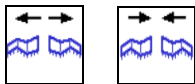
2. Efectuar a manobra de viragem na cabeceira do terreno.


3. Acionar  mais uma vez e o ajuste da inclinação hidráulico reflete a inclinação da barra de pulverização utilizada anteriormente.


→ No visor, o símbolo do ajuste da inclinação mostra a inclinação da barra de pulverização refletida.




4.4.3 Dobrar a barra de pulverização (dobramento Flex)

	<p>Abrir/fechar os dois lados da barra de pulverização</p>
---	---


	<p>Dobrar a barra de pulverização só em caso de velocidade de marcha inferior a 3 km/h.</p>
---	---

	<ul style="list-style-type: none"> • Dobrar a barra de pulverização apenas numa área plana. • Antes de fechar, a barra de pulverização deve estar alinhada na horizontal. Um alinhamento horizontal automático pode ser definido no menu Perfil / Comportamento da barra de pulverização.
---	---

Abrir a barra de pulverização Super L (dobramento Flex)


- 


1. Levantar no máximo a barra de pulverização.

- 


2. Abrir a barra de pulverização dos dois lados.

→ Abrir completamente a barra de pulverização.

-  Apenas os braços necessários para a largura de trabalho ajustada são abertos.
- Controlo de bico único: Configure a largura de trabalho em perfil/comutação das secções.
- Comutação das secções: As secções de largura de peça ativas são levadas em consideração. Consulte Profi/Comutação das secções.

- 


3. Baixar a barra de pulverização.

- 


4. Ligar o guia automático da barra de pulverização.

→ Aproximar-se à altura ajustada para a cabeceira do terreno.

→ Com o início da pulverização, a altura de trabalho é aproximada.

-  Se necessário, guardar, primeiro, a altura de trabalho.





Fechar a barra de pulverização Super L (dobramento Flex)


1.  Dobrar a extensão da barra exterior e rodar completamente para a posição de transporte.
→ O guiamento automático da barra está desativado.





Antes de conduzir na via pública, verificar a posição correta de transporte da barra de pulverização no terminal de comando!


 	Fechar a barra de pulverização unilateralmente
 	Abrir a barra de pulverização unilateralmente




Braços exteriores fechados nos dois lados (redução da largura de trabalho)

- Trabalho sem restrições possível.
- É possível dobrar os braços exteriores durante a viagem.

Barra de pulverização fechada de um lado

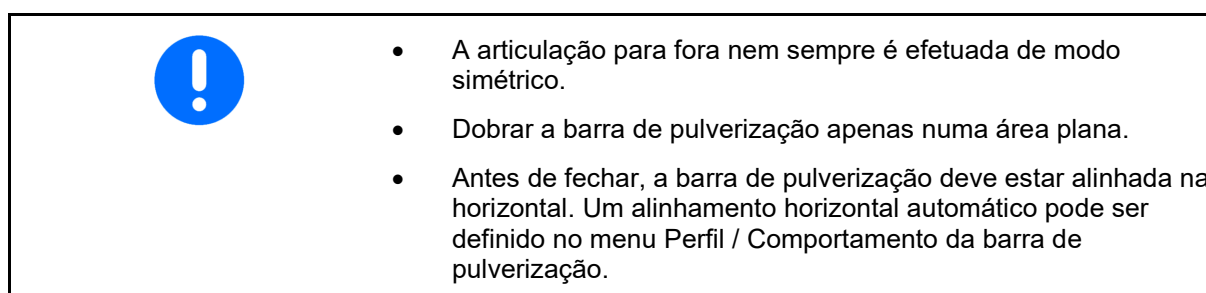
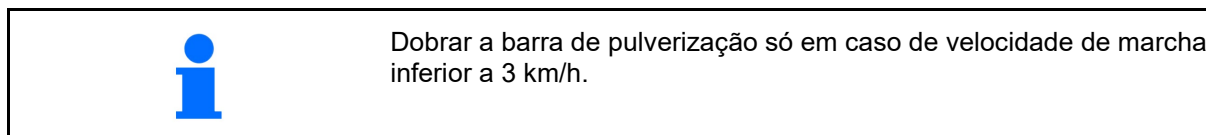
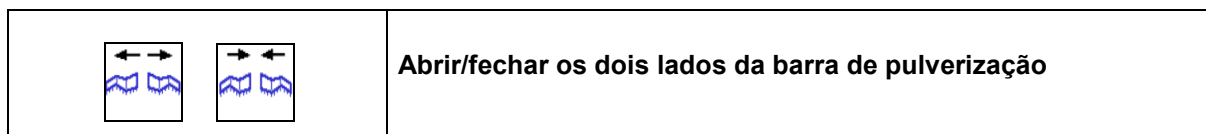
- É possível até uma velocidade de marcha de 6 km/h
-  Levantar a barra de pulverização para a posição de altura média.
- apenas possível se o outro braço lateral for dobrada como um pacote desde a posição de transporte até à retaguarda transversal ao sentido de marcha.

→ Se necessário, efetuar o ajuste da comutação das secções no menu Perfil.










ContourControl: Se os sensores de distância forem perturbados por braços fechados, estes devem ser desativados (menu Perfil).







4.4.4 Dobrar a barra de pulverização (dobramento Profi)



Abrir a barra de pulverização (dobramento Profi)





1.  Levantar a barra de pulverização (Super-L – ao máximo / Super-S – no mínimo 30 cm).
→ A segurança de transporte desbloqueia-se automaticamente.
 2. Super-S Profi2 :  Abrir os dois pacotes da barra de pulverização para a posição horizontal.
 3.  Abrir a barra de pulverização dos dois lados.
→ Abrir completamente a barra de pulverização.
 4.  Desbloquear o sistema de compensação de oscilação.
 5.  Baixar a barra de pulverização.
 6.  Ligar o guia **automático** da barra de pulverização.
→ Aproximar-se à altura ajustada para a cabeceira do terreno.
→ Com o início da pulverização, a altura de trabalho é aproximada.
-  Se necessário, guardar, primeiro, a altura de trabalho.
- Guia **manual** da barra de pulverização, ajustar manualmente a altura e inclinação da barra de pulverização.

Fechar a barra de pulverização (dobramento Profi)

1.  Desligar o guia automático da barra de pulverização.
2.  Levantar no máximo a barra de pulverização.
3. Se necessário, alinhar a barra de pulverização na horizontal!
4. **Super-S Profi 2:**  Abrir a barra de pulverização até à posição final.
5.  Bloquear o sistema de compensação de oscilação (pode ajustar o bloqueio automático no menu Perfil).
6.  Articular a barra, por completo, de ambos os lados para dentro, para a posição de transporte.
7. **Super-S Profi 2:**  Fechar o conjunto da barra de pulverização na posição vertical.



Antes de conduzir na via pública, verificar a posição correta de transporte da barra de pulverização no terminal de comando!

 	Fechar a barra de pulverização unilateralmente
 	Abrir a barra de pulverização unilateralmente




Braços exteriores fechados nos dois lados (redução da largura de trabalho):

- Trabalho sem restrições possível.
- Não é autorizado dobrar os braços exteriores durante a viagem.



Se os sensores do guia da barra de pulverização estiverem cobertos, devem ser desligados (apenas ContourControl) ou montados de forma diferente.

Barra de pulverização fechada de um lado:

- Só com o sistema de compensação de oscilação bloqueado.
 - É possível até uma velocidade de marcha de 6 km/h
 - 
 Levantar a barra de pulverização para a posição de altura média.
 - apenas possível se o outro braço lateral for dobrada como um pacote desde a posição de transporte até à retaguarda transversal ao sentido de marcha.
- Se necessário, efetuar o ajuste da comutação das secções no menu Perfil.
- apenas para o breve contornar de obstáculos (árvore, poste de alimentação de corrente, etc.).



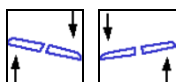
1. Bloquear o sistema de compensação de oscilação.



2. Levantar a barra de pulverização para a posição de altura média.



3. O braço lateral pretendido dobra ou desdobra.



4. Alinhar a barra de pulverização paralelamente à área alvo.




5. Ajuste a altura de pulverização de modo a que a barra de pulverização esteja pelo menos a 1 m da superfície do solo.

4.5



Grupo de função da cinemática da barra de pulverização (dobramento de pré-selecção)

	Pré-selecção <ul style="list-style-type: none"> • Ajuste da inclinação ou • Dobar barra de pulverização.
---	---

A pré-selecção é indicada no menu Trabalho!

As funções são executadas através da unidade de comando do trator!

Operação de dobragem: consultar o Manual de instruções do pulverizador!

Indicação no menu de trabalho:



Pré-selecção Dobrar barra de pulverização.



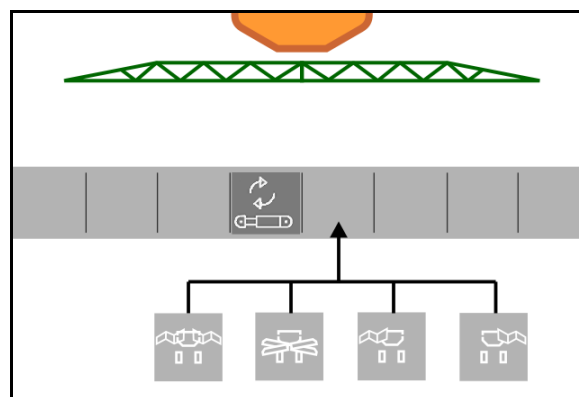
Pré-selecção Ajuste da inclinação.



Pré-selecção Dobrar barra de pulverização à esquerda.



Pré-selecção Dobrar barra de pulverização à direita.



1. Selecionar a função.

→ Observar a indicação.

2. Acione a unidade de comando do trator.


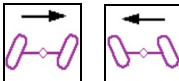



→ A função selecionada é executada.

4.6



Grupo de função do eixo

4.6.1 AutoTrail Eixo de direção

	Funcionamento automático/manual
	Dirigir contra a encosta
	Aceder à posição central
	Bloquear o eixo na posição de transporte
	Desbloquear o eixo



PERIGO

Perigo de acidente!

Durante a condução na via pública o modo automático, o funcionamento manual e o estado de erro são proibidos (mensagem de erro disponível).

→ Conduza na via pública apenas com um eixo bloqueado.

Na manobra o modo automático é proibido.

→ Manobrar no modo manual.



PERIGO

Perigo de tombar da máquina com o eixo de direção virada; especialmente em terrenos muito irregulares ou em posições inclinadas!

Adapte o seu modo de condução em conformidade e reduza a velocidade de marcha ao efectuar manobras de viragem na cabeceira do terreno, de modo a dominar com segurança o tractor e a máquina.



O eixo direcional requer os impulsos por 100 m da roda da máquina.

Indicação no menu de trabalho:

AutoTrail no funcionamento manual

- (1) Comando piloto para direção contra o declive
- (2) Posição real do eixo
- (3) Eixo desviado para a direita
- (4) Eixo desviado para a esquerda
- (5) Eixo em posição de ir à frente

AutoTrail em funcionamento automático

- com indicação do ângulo de direção na escala
- com indicação da intensidade da inclinação automática (valores 1-10)

AutoTrail em modo via pública, direção bloqueada

(Velocidade de marcha superior a 7 km/h).

AutoTrail em modo via pública, direção desbloqueada



É possível desbloquear a direção em caso de velocidade de marcha inferior a 7 km/h.



É proibido conduzir em via pública!

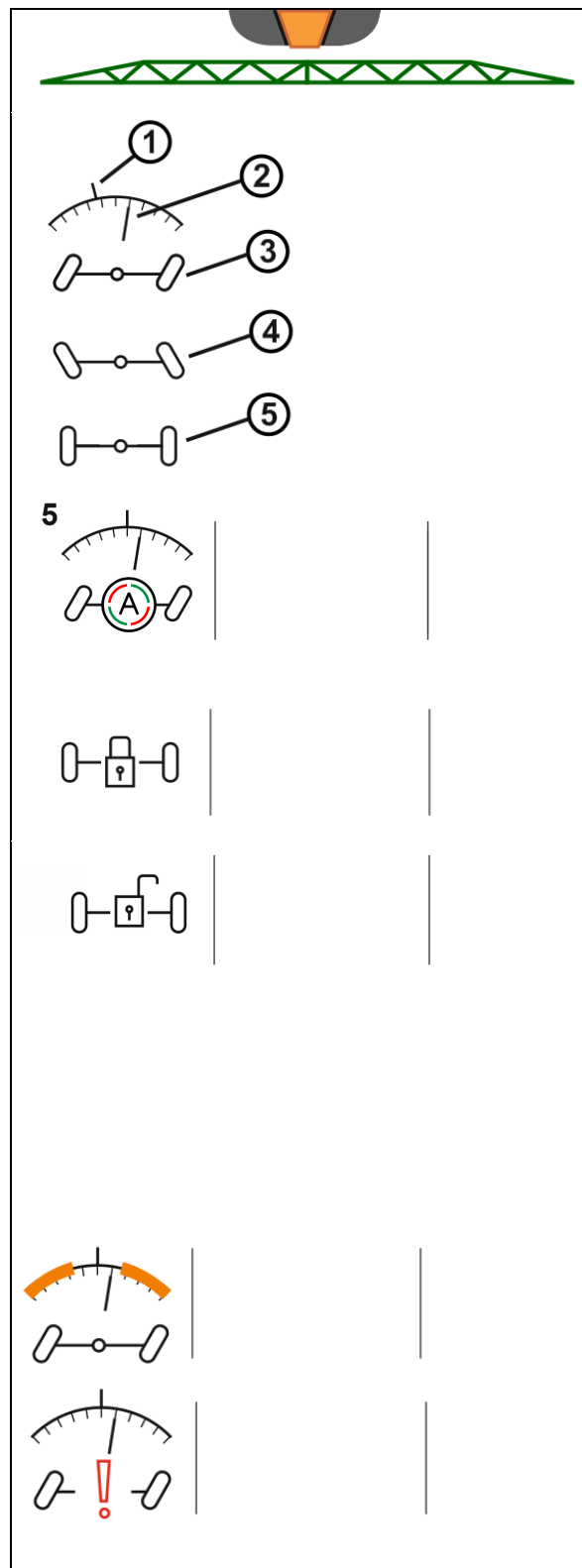


Na abertura da barra de pulverização, a direção desbloqueia automaticamente.

AutoTrail com ângulo de direção reduzido em consequência de velocidade elevada

Erro crítico para a segurança

- Direção manual possível até 7 km/h (só para resolução de problemas).
- Contactar o comerciante.



ADVERTÊNCIA

Perigo de acidente devido a erro crítico para a segurança do AutoTrail.

É proibido conduzir em via pública.





Modos do AutoTrail

Modo Automático:

1.  Colocar o AutoTrail em modo Automático.

O computador da máquina assume o abrandamento em conformidade com a pista da máquina.

Modo Funcionamento manual:

1.  Colocar o AutoTrail em modo Funcionamento manual.
- Se necessário: acionar   para dirigir manualmente a máquina.
 -  Aceder à posição central assim que a velocidade for superior a 1.





Os campos de função para a direção manual no modo automático servem apenas para corrigir o abrandamento em conformidade com o traçado, por exemplo, na encosta.

Exceção, se a detecção da marcha atrás estiver ativa (menu Perfil):

Na marcha atrás no modo automático, a posição central é acedida só uma vez. Depois a máquina pode ser direcionada manualmente.

Variantes do AutoTrail na encosta (regulável em Perfil/Direção)

- **AutoTrail com contra direção na encosta automática e medição de inclinação mediante sensor.**
- **AutoTrail com contra direção na encosta manual através do acionamento da tecla no painel de comando.**

- o   Para dirigir manualmente na encosta (também possível com contra direção automática na encosta).
- o Se forem executadas as seguintes funções, a correção da encosta manual é reposta.



Direção na posição central,



Ligar, desligar a pulverização,



Mudar para o modo manual.

Marcha atrás em caso de detecção de marcha atrás

Transportes - Modo Via pública



PERIGO

Perigo de acidente devido à direção errada da máquina com o eixo guiado!

Devido a razões de segurança, colocar o eixo de direção para o transporte na posição de transporte!

1. Colocar a barra de pulverização na posição de transporte.



2. Antes de conduzir na via pública, ativar o bloqueio.
3. No arranque, o eixo desloca-se para a posição central e bloqueia automaticamente.



Ao conduzir na via pública, bloquear a direção



4.6.1.1 Suspensão hidropneumática



Funcionamento manual, automático



Baixar / levantar a máquina no funcionamento manual



Ao ligar o terminal de comando, a suspensão iniciar no modo automático.

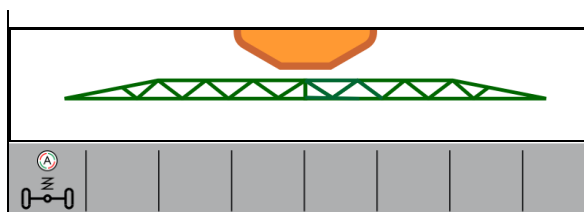
Operar a máquina sempre no modo automático.

Com o funcionamento automático ligado, o comutador da máquina regula a altura do pulverizador independentemente do conteúdo do depósito.

No funcionamento manual é possível baixar ou elevar a máquina.

Indicação no menu de trabalho:

Suspensão hidropneumática no funcionamento automático (estado operacional).



4.7 Menu Encher / Reabastecer

Introdução do nível de enchimento nominal

→ A área é calculada

ou

Introdução da área

→ A quantidade de reabastecimento é calculada

Para o cálculo, a quantidade a dispersar deve ser introduzida corretamente.

Máquinas com pacote de conforto:

Antes de encher, introduzir / calcular o nível de enchimento nominal.

→ O enchimento para automaticamente ao atingir o nível de enchimento nominal.



O nível de enchimento introduzido é aplicado no TwinTerminal!

Máquinas sem pacote de conforto:

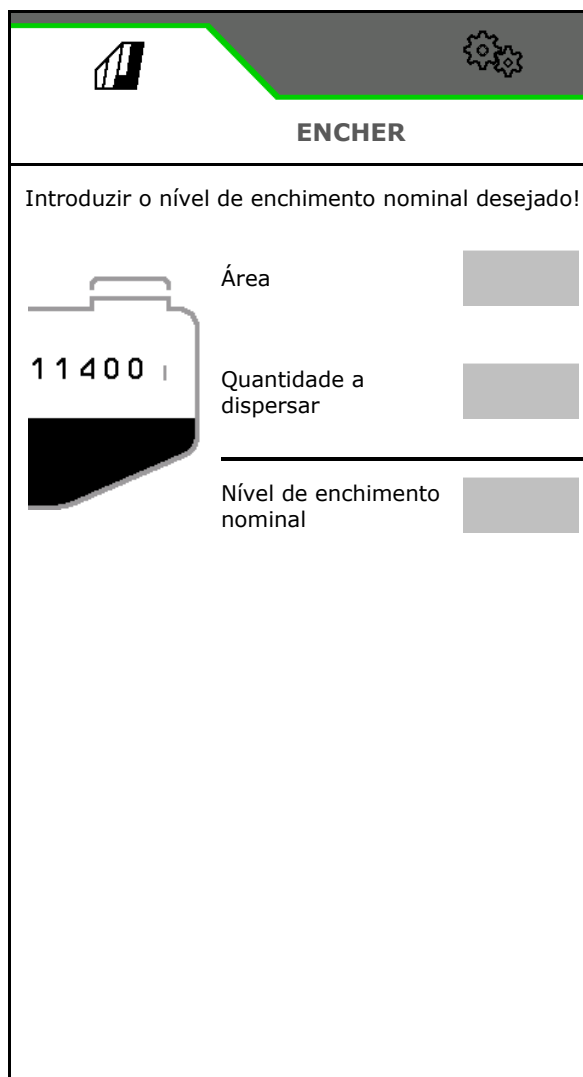
O menu destina-se a calcular o nível de enchimento nominal.



Maximizar a indicação do nível de enchimento para a deteção remota do nível de enchimento.



voltar para o menu Encher



The screenshot shows the 'ENCHER' menu interface. At the top, there is a header bar with a gear icon on the right and a stylized 'E' logo on the left. Below the header, the text 'Introduzir o nível de enchimento nominal desejado!' is displayed. On the left side, there is a large digital display showing '11400' with a unit symbol 'l'. To the right of the display, there are three input fields with corresponding labels: 'Área', 'Quantidade a dispersar', and 'Nível de enchimento nominal'. Each input field is represented by a grey rectangular box.

Pulverização em faixas AmaRow



Cálculo da quantidade de enchimento em função da área a ser pulverizada e da quantidade a dispersar.

1. Introduzir a área a ser trabalhada
2. Introduzir a taxa da pulverização em faixas em por cento

→ A área para a pulverização superficial (cabeceira do terreno) e para a pulverização em faixas é calculada.

Alternativamente, a área para a pulverização superficial ou para a pulverização em faixas pode ser introduzida e o valor percentual é calculado.

3. Introduzir a quantidade a dispersar para a pulverização superficial.
4. Calcular e introduzir a quantidade a dispersar para a pulverização em faixas, ver abaixo.
5. TwinTerminal: A quantidade de enchimento necessária é calculada e transmitida ao TwinTerminal, se necessário.

ENCHER

Introduzir o nível de enchimento nominal desejado!

Pulverização superficial	Área <div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div>	Pulverização em faixas
<div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div> ha	100 % <div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div> %	<div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div> ha
<div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div> l/ha	Quantidade a dispersar	<div style="background-color: #ccc; width: 60px; height: 20px; margin: 5px auto;"></div> l/ha

Nível de
enchimento
nominal

Calcular a quantidade a dispersar para a pulverização em faixas

Quantidade a dispersar para a pulverização superficial: 200 l/ha

Largura da faixa teórica: 30 cm (consulte os ajustes AmaSelect Row)

Distância entre os bicos: 50 cm

→ Quantidade a dispersar da pulverização em faixas:
= $200 \times 30 / 50 = 120$ l/ha



Maximizar a indicação do nível de enchimento para a detecção remota do nível de enchimento.




voltar para o menu Encher

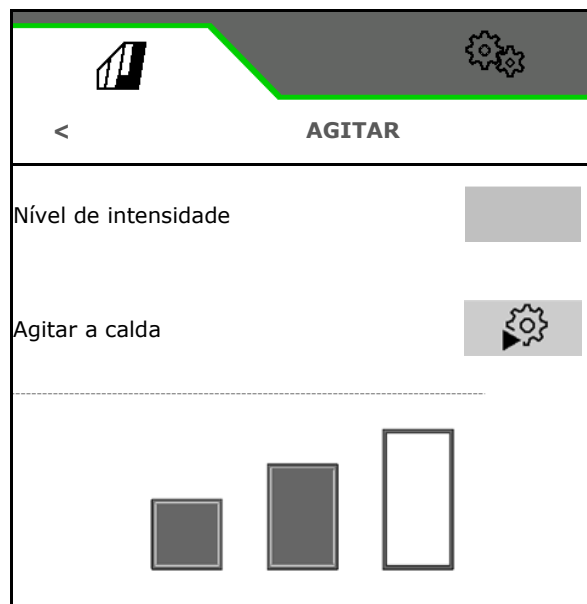
4.8 Menu Agitar

Máquinas com pacote de conforto:

- Intensidade do controlo do agitador dependente do nível
 - o baixa
 - o meia
 - o elevada
- Agitar a calda com a máxima potência, por exemplo, após interrupção do trabalho.

→ Aparece nota

→ ✓  arar a agitação máxima



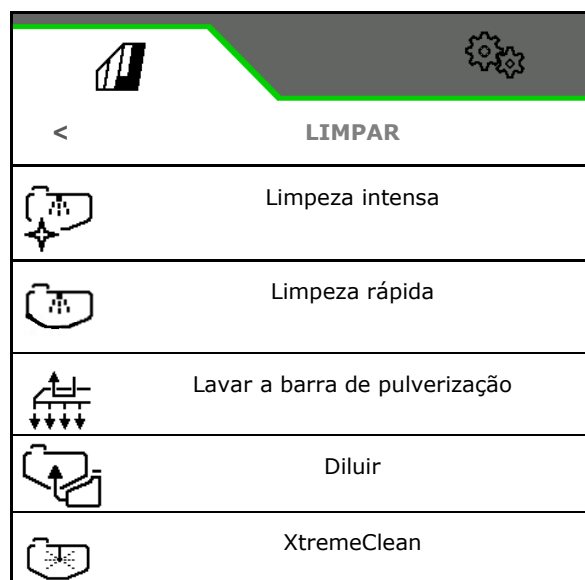
4.9 Menu Limpar



Consulte o manual de instruções da máquina

Máquinas com pacote de conforto:

- Efetuar a limpeza intensa
- Efetuar a limpeza rápida diariamente
- Lavar a barra de pulverização
- Diluir a calda
- XtremeClean



4.9.1 Limpeza intensa e limpeza rápida

O programa de limpeza consiste em várias etapas automáticas.



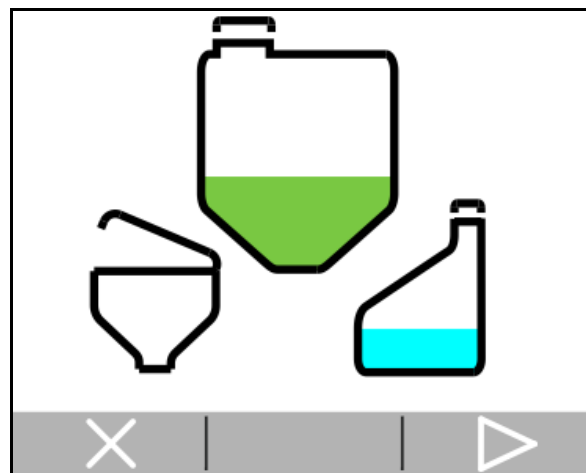
Consulte o manual de instruções da máquina!

> Iniciar a limpeza.

Entretanto, a água de limpeza é espalhada e a quantidade residual é drenada.

As seguintes condições devem ser cumpridas:

- ☒ Nível de enchimento do depósito da calda inferior a 1%
- ☒ Barra de pulverização aberta
- ☒ Rotação da bomba da calda 540 rpm
- ☒ Nível de enchimento mínimo do depósito de água de lavagem



4.9.2 Lavar a barra de pulverização

Lavar a barra de pulverização com água de lavagem.

Seleção: ☒ sim / ☐ não

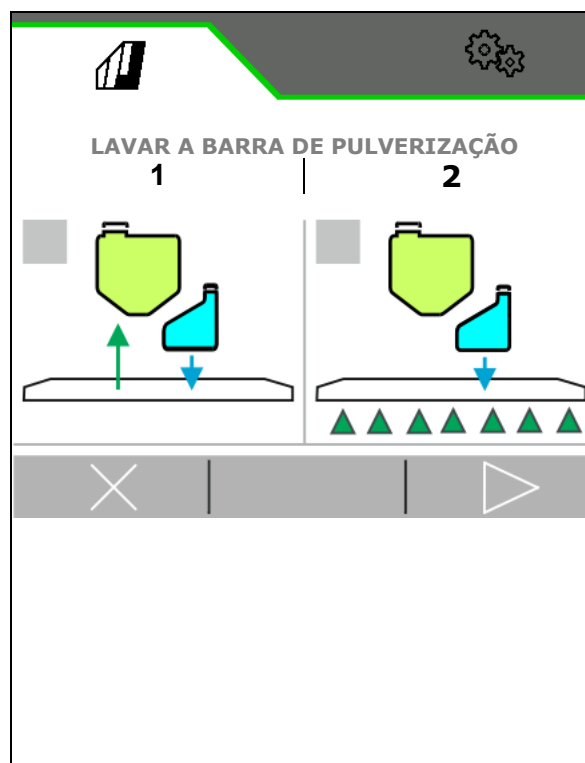
- (1) Conduzir calda para dentro do depósito da calda
- (2) Dispersar a calda automaticamente (padrão)

1. Efetuar a seleção (1), (2).
2. Inserir a taxa de aplicação da água de lavagem.
3. > Início Lavar a barra de pulverização.
4. Desligar a bomba

Regulação da velocidade do acionamento da bomba ativa:

O acionamento hidráulico da bomba para automaticamente depois de lavar a barra de pulverização.

5. **X** Parar Lavar a barra de pulverização.



4.9.3 Diluir

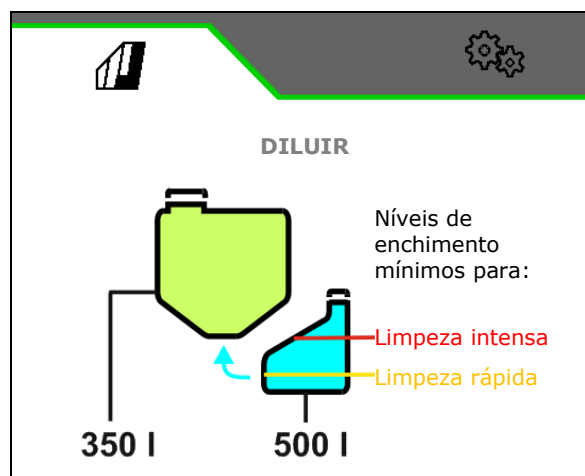


O nível de enchimento deve ser inferior ao nível de enchimento previsto.



Diluir a calda com água de lavagem.

Observe a indicação para a quantidade necessária de água de lavagem.



4.9.4 XtremeClean

XtremeClean consiste em várias etapas automáticas. Durante o processo, a água de limpeza deve ser aplicada em várias etapas.



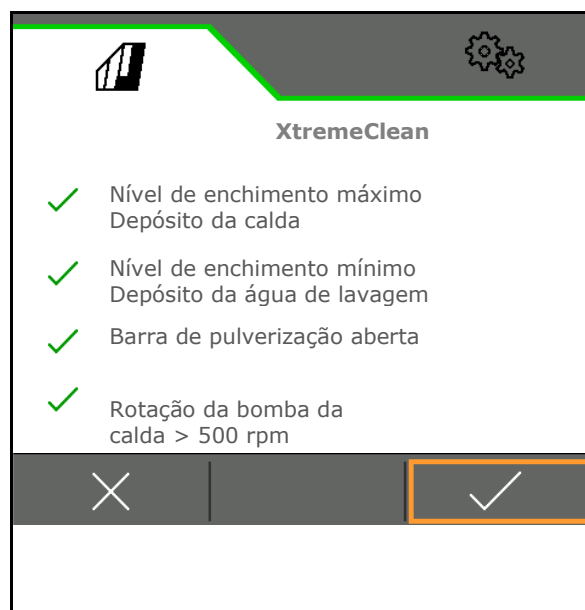
Consulte o manual de instruções da máquina!

> Iniciar a limpeza.

O processo de limpeza ocorre automaticamente.

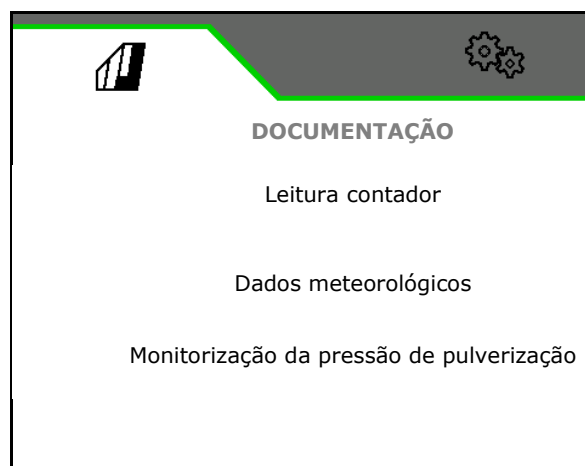
As seguintes condições devem ser cumpridas:

- ☒ Nível de enchimento máximo do depósito da calda inferior a 1%
- ☒ Nível de enchimento mínimo do depósito de água de lavagem
- ☒ Barra de pulverização aberta
- ☒ Rotação da bomba da calda > 540 rpm



4.10 Menu Documentação




- Indicar a leitura contador
- Introduzir os dados meteorológicos
- Indicar a monitorização da pressão de pulverização (a pressão de pulverização é registada de acordo com os requisitos legais de alguns países).



4.10.1 Leitura contador

A tarefa atual é apresentada no menu Documentação.

Dados na tarefa:

-  Área trabalhada (total / dia)
-  Tempo de trabalho (total / dia)
-  quantidade dispersa (total / dia)



Apagar dados do dia



Chamar a lista das tarefas.

Lista das tarefas:



Indicação da tarefa ativa




Podem ser criadas, no máximo, 20 tarefas.



Selecionar tarefa.






+ Criar nova tarefa

< / > Percorrer a lista

< Documentação		
		→ 0
	1267 ha	2.9 ha
	420 h	1.3 h
	25883 l	347.7 l

< Documentação		
<div> <div>Tarefa1 2.9 ha 1.3 h</div> <div>Tarefa1 8.9 ha 3.3 h</div> <div>Tarefa1 0 ha 0 h</div> </div>		
<div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>		
<div> <div></div> </div>		
<div> <div><</div> <div>+</div> <div>></div> </div>		



Edição das tarefas:

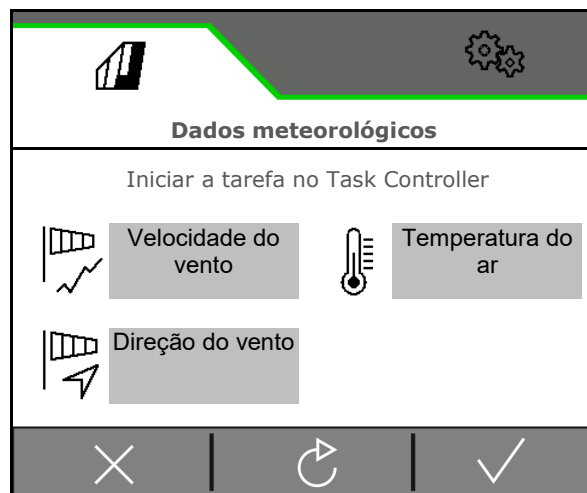
-  Ativar tarefa
-  Alterar o nome da tarefa
-  Confirmar a tarefa
-  tarefas não ativas podem ser apagadas
-  Sair do menu de edição



4.10.2 Dados meteorológicos

Os dados meteorológicos são transferidos para o Task Controller. Para isso, o Task Controller deve estar iniciado.

1. Introduzir os dados meteorológicos
2.  Transferir os dados ao Task Controller ou
-  - anular



5 Ajustes

- **Menu Máquina**
Introdução de dados específicos da máquina ou dados individuais.
- **Menu Perfil**
Cada utilizador pode guardar um perfil pessoal com configurações para terminal e máquina.
- **Menu Info**
Versões de software e desempenho total da área.



Seleção de páginas em submenus

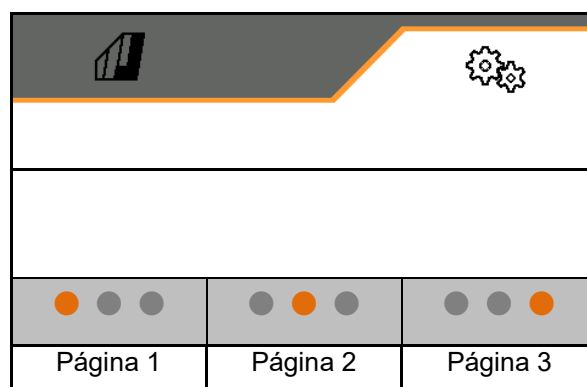
Alguns submenus consistem em várias páginas.

As páginas são indicadas por pontos na parte inferior do ecrã.

Página ativa – branco.

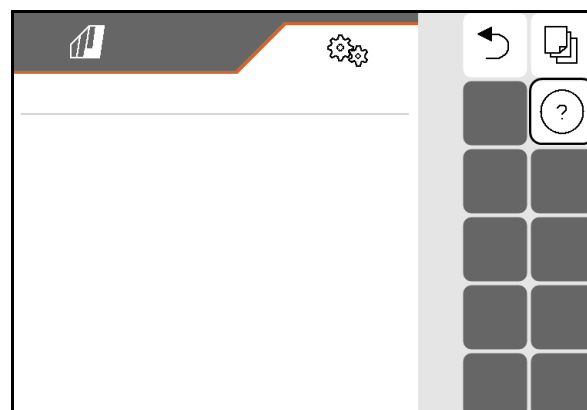


Percorrer as páginas no menu.



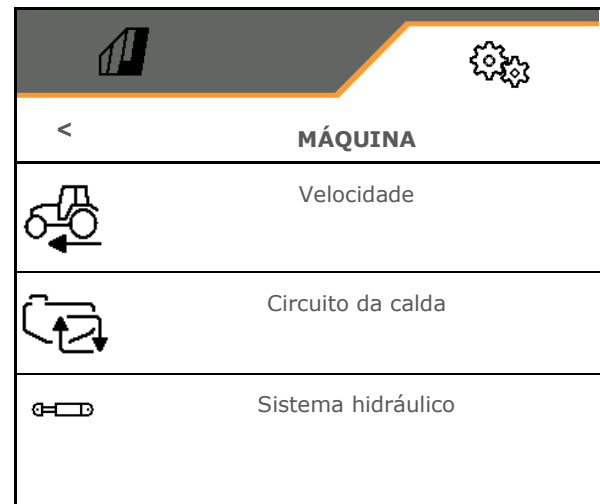
Mostrar o código QR. A aplicação SmartLearning pode ser instalada num smartphone ou tablet PC através do código QR.

SmartLearning é uma formação interativa de motoristas para a operação de máquinas Amazone.



5.1 Máquina

- Velocidade de trabalho, consulte a página **60**
- Circuito de líquido, consulte a página **62**
- Sistema hidráulico, consulte a página **66**.



5.1.1 Velocidade



O computador de tarefas necessita de um sinal de velocidade para um controlo correto do caudal.

Diferentes fontes para a entrada do sinal para a velocidade de marcha são seleccionáveis.

- O sinal de velocidade pode ser posto à disposição através do ISOBUS.
- O sinal de velocidade pode ser obtido através de uma antena GPS.
- O sinal de velocidade pode ser calculado através dos impulsos por 100m.
- O sinal de velocidade é simulado através da introdução de uma velocidade (p. ex., na falha do sinal de velocidade do trator).

A entrada de uma velocidade simulada permite a utilização após falha do sinal de velocidade.

UX com eixo de direção:

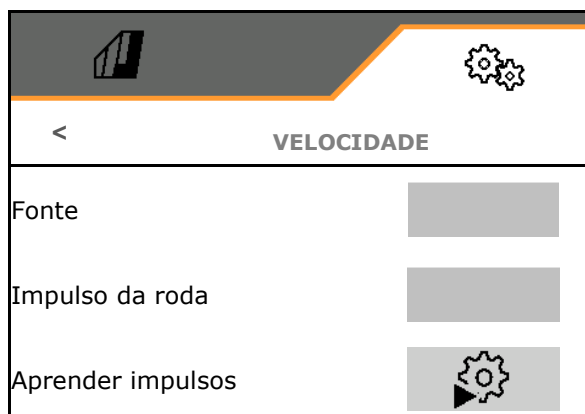
Também deve determinar os impulsos da roda por 100 m (aprender impulsos) se seleccionar um sinal de velocidade diferente para o controlo do caudal.



Mudança de roda:

Após uma mudança de roda, deve determinar novamente os impulsos da roda por 100 m.

Seleccionar a fonte do sinal de velocidade.

- Radar (ISOBUS): Radar Trator
 - Roda (ISOBUS): Roda Trator
 - Satélite (NMEA2000): Antena GPS
 - Roda (máquina)
 - Introduzir os impulsos por 100m, ou
 - aprender impulsos por 100 m
 - Simulada (Para verificar a quantidade a dispersar ou se não estiver disponível nenhum outro sinal de velocidade)
 - Introduzir a velocidade simulada
- É imperativo que se mantenha a velocidade de marcha definida mais tarde.
- Se for detetada uma outra fonte de velocidade, a velocidade simulada é automaticamente desativada.



VELOCIDADE	
Fonte	<input type="text"/>
Impulso da roda	<input type="text"/>
Aprender impulsos	 



Verifique a exatidão da fonte da velocidade utilizada.

- Fontes de velocidade inexatas resultarão numa quantidade a dispersar incorreta.



Aprender impulsos por 100 m



Deve determinar os impulsos da roda por 100 m sob as condições de funcionamento em posição de trabalho.

1. No campo, medir um trajeto de medição de exatamente 100 m.
 2. Marcar o ponto inicial e final.
 3. Colocar o trator na posição de início.
 4. ✓ Confirmar.
 5. Percorrer o trajeto de medição exatamente do ponto inicial até ao ponto final.
- O visor mostra os impulsos que vão sendo continuamente determinados.
6. Pare exactamente no ponto final.
 7. ✓ Guardar o valor ou ✗ anular a medição.

Aprender impulsos	
Medir trajeto de 100 m e colocar o trator em posição de arranque!	
Impulsos percorridos	9876
Impulsos guardados	9700
<div> ✗ ✓ </div>	



Verifique o número de impulsos comparando as indicações de velocidade do trator e do terminal de comando.

5.1.2 Circuito da calda

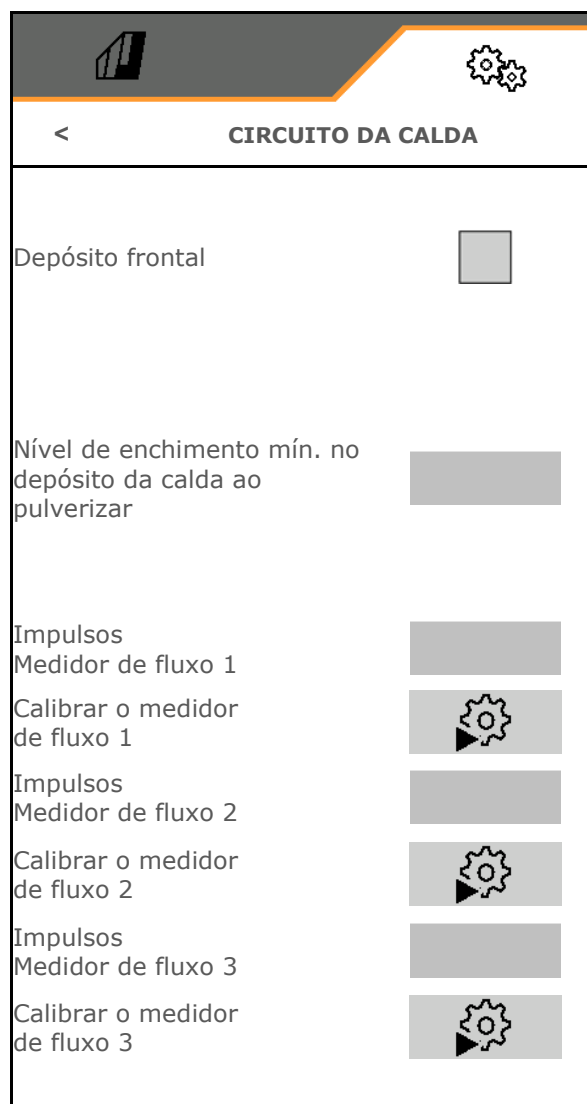
- Depósito frontal
 - ☒ Depósito frontal com FlowControl em utilização
 - ☐ Depósito frontal não em utilização
 - Introduzir o nível de enchimento mínimo no depósito da calda ao pulverizar (10-40%).
O nível de enchimento mínimo no depósito da calda é mantido através do depósito frontal.
- Isto pode ser utilizado para influenciar a carga do eixo dianteiro do trator.

Medidor de fluxo 1

Medidor de fluxo 2 (medidor de retorno)

Medidor de fluxo 3 (High Flow+)

- Introduzir os impulsos para o medidor de fluxo (0-9999)
- Calibrar o medidor de fluxo



Calibrar o medidor de fluxo







- O computador da máquina necessita o valor de calibração "Impulsos do medidor de fluxo" para o medidor de fluxo/medidor de retorno para determinar a regular a quantidade de aplicação.
- Deverá determinar o valor de calibração "Impulsos do medidor de fluxo" através de um processo de calibração do medidor de fluxo/medidor de retorno, quando o valor de calibração é desconhecido.
- Pode introduzir manualmente o valor de calibração "Impulsos do medidor de fluxo" para o medidor de fluxo/medidor de retorno, quando se conhece o valor de calibração exato.



- Determine o valor de calibração "Impulsos do medidor de fluxo".
 - o Anualmente.
 - o Após a desmontagem do medidor de fluxo.
 - o Após um período de serviço mais prolongado, visto que se podem formar sedimentações de restos de produtos de pulverização no medidor de fluxo.
 - o Se surgirem diferenças entre a quantidade de aplicação necessária e realmente aplicada.

Calibrar o medidor de fluxo 1:

1. Encha o depósito da calda com água clara (cerca de 1000 l)
2. ✓
3. Acionar a bomba com número de rotações de funcionamento.
4. ✓
5.  Ligar a pulverização e dispersar a quantidade mínima indicada.
- O visor mostra o valor continuamente determinado dos "Impulsos" relativos à quantidade de água aplicada.
6.  Desligar os pulverizadores, interromper o acionamento da bomba.
7. Determine a quantidade exata de água dispersada enchendo de novo o depósito da calda
 - o com ajuda de um recipiente de medição,
 - o através de pesagem ou
 - o através de um relógio de água.
8. Introduzir o valor para a quantidade de água determinada.
9. ✓ Confirmar a entrada.
- Aparece o valor de calibração calculado.
10. ✓ Guardar o valor de calibração.






CALIBRAR O MEDIDOR DE FLUXO 1

Encher uma certa quantidade de água no pulverizador e definir a velocidade nominal da bomba!

Nível de enchimento do depósito	0 l 1000 l
Velocidade nominal da bomba	0 rpm 540 rpm

✕
✓

CALIBRAR O MEDIDOR DE FLUXO 1

Desligar o pulverizador e introduzir a quantidade pulverizada.

Quantidade pulverizada	
Impulsos determinados	9999
Velocidade nominal da bomba	0 rpm

✕
✓

Ajustes

Introduzir os impulsos para o medidor de fluxo 1

Como alternativa à calibração, podem ser determinados os impulsos corretos para o medidor de fluxo 1.

Para tal:

1. Controlo de bico único: fechar o fluxo de retorno na barra de pulverização.
2. Calibração do pulverizador (consulte o manual de instruções da máquina).
3. Comparar a saída medida do bico com a saída esperada do bico.
4. Calcular os impulsos:

$$\text{Impulsos} = \frac{\text{Impulsos atuais x saída esperada do bico}}{\text{Saída medida do bico}}$$

Depois:

5. Voltar a abrir o retorno na barra de pulverização.
6. Calibrar o medidor de fluxo 2

Calibrar o medidor de fluxo 2:





Antes, calibrar o medidor de fluxo 1.

1. Encha o depósito de calda com água límpida (aprox. 1000 l) até uma das marcas de enchimento aplicadas de ambos os lados no depósito de calda.
2. ✓
3. Acionar a bomba com número de rotações de funcionamento.



O ajuste só pode ser feito quando a pulverização está desligada.

4. ✓
 5. Acionar a bomba com número de rotações de funcionamento.
 6. ✓ Iniciar a calibração automática.
- Aparece o valor de calibração calculado.
7. ✓ Guardar o valor de calibração.

CALIBRAR O MEDIDOR DE FLUXO 2

Encher uma certa quantidade de água no pulverizador e definir a velocidade nominal da bomba!

Nível de enchimento do depósito	0 l 1000 l
Velocidade nominal da bomba	0 rpm 540 rpm

Iniciar calibração automática?

✕
✓

Calibrar o medidor de fluxo 3 (High Flow)

Para determinar os impulsos por litro para o medidor de fluxo 3, este terá de ser montado na posição no circuito de líquido do medidor de fluxo 2.

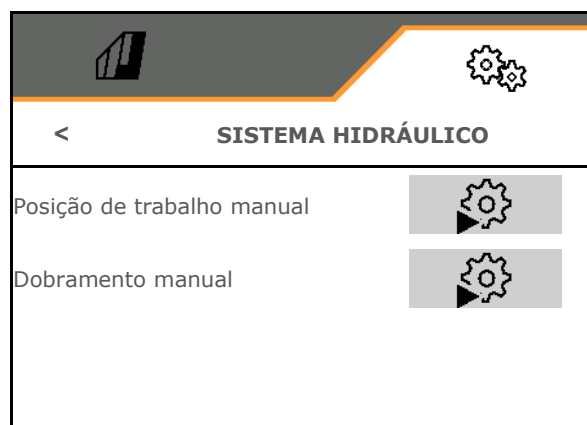
1. Desligar o High Flow (menu Dados da máquina)
2. ✓
3. Montar o DFM 3 na posição do DFM 2.
4. ✓
5. Encher o depósito de calda com água limpa (cerca de 1000 l) até uma das marchas de enchimento aplicadas dos dois lados no depósito de calda.
6. ✓
7. Acionar a bomba com número de rotações de funcionamento.
8. ✓ Iniciar a calibração automática.
- Aparece o valor de calibração calculado.
9. ✓ Guardar o valor de calibração.
10. Voltar a montar o medidor de fluxo 2 e 3 no lugar correto.

5.1.3 Sistema hidráulico

- Simular a posição de trabalho manual em caso de falha.
A posição de trabalho manual permite a continuação do trabalho em caso de falha.
- Dobramento manual do dobramento Flex
O dobramento manual serve como dobramento de emergência em caso de falha.



Consulte o manual de instruções da máquina / capítulo Falha!



Posição de trabalho manual no dobramento Flex

- Posição de trabalho manual
 - o ☒ sim, o computador da máquina recebe a informação de que a máquina está em posição de trabalho (necessário no ContourControl).
- A barra de pulverização tem de estar completamente aberta nos dois lados!



Posição de dobramento real e mensagens de erro são ignorados até novo arranque.

- o ☐ não



Dobramento manual do dobramento Flex



ADVERTÊNCIA

Danos na máquina, devido ao mau funcionamento do dobramento manual.

Ter cuidado ao dobrar a máquina manualmente.

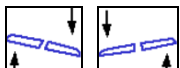









Fechar os braços da barra de pulverização do exterior para o interior.



Abrir os braços do interior para o exterior.

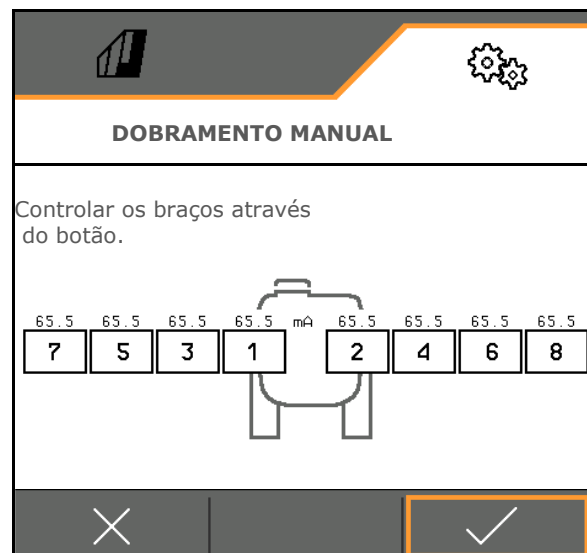
Fechar a barra de pulverização:

(abrir em ordem inversa)

1.  Alinhar os braços na horizontal.
2.  Bloquear o sistema de compensação de oscilação.
3.  Levantar o suficiente a barra de pulverização.
4.  Fechar os braços exteriores.
5.  Fechar os braços 5 e 6.
6.  Fechar os braços 4 e 5.
7.  Fechar os pacotes da barra de pulverização na posição de transporte.
8.  Bloquear os pacotes da barra de pulverização na posição de transporte.
9. ✓ Terminar o dobramento manual.

Outras funções manuais da barra de pulverização:

-  Fechar e abrir metade da barra de pulverização
-  Ir para o cilindro hidráulico Swingstopp



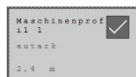
5.1.4 Selecionar o perfil de máquina para FT1502



Criar perfis de máquina

Um perfil é definido por defeito.

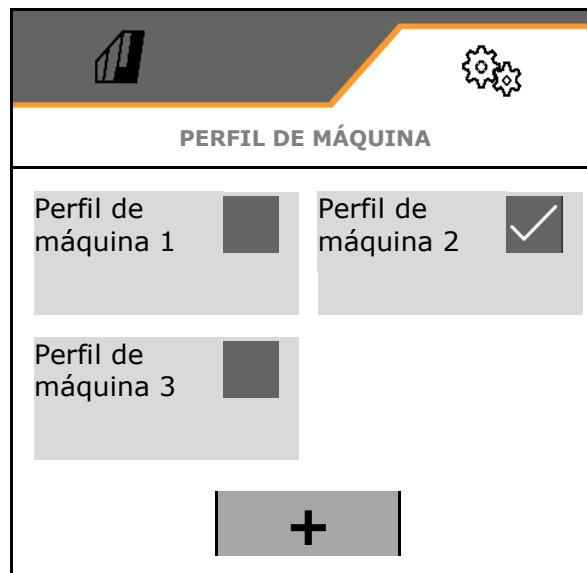
Pode guardar 4 perfis com diferentes configurações.



Clicar no perfil para o processamento.



criar novo perfil



•



Copiar o perfil

•



Apagar o perfil

•



Ativar o perfil

•



anular

•



Nome do perfil

Introduzir o nome do perfil



Ajustes no perfil de máquina ativo:

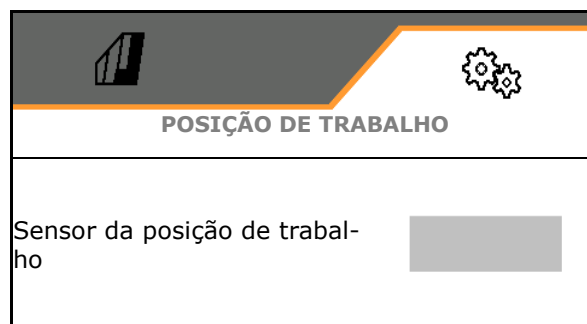
- seleccionar o controlo
 - o através da máquina montada na traseira (utilizar FT-P através da máquina traseira)
 - o autossuficiente (utilizar FT-P como aparelho separado)
- seleccionar o tipo de bico
 - o Padrão
 - o AmaSwitch
- introduzir o número de secções
- introduzir a largura das secções para cada secção
- A soma das secções dá a largura de trabalho
- Configurar a posição de trabalho, consulte a página 70.
- Tipo de engate
 - o Máquina traseira montada
 - o Máquina traseira acoplada
- Introduzir os valores geométricos, consulte a página 71
- Atraso de ativação / atraso de desativação
 - Atraso de ativação, valor padrão 400ms
 - Atraso de desativação, valor padrão 200ms

 	
PERFIL DA MAQUINA – PERFIL DA MAQUINA 1	
Controlo	<input type="text"/>
Tipo de bico	<input type="text"/>
Número de secções	<input type="text"/>
Largura das secções	<input type="text" value=">"/>
Largura de trabalho	2,4 m
Posição de trabalho	<input type="text" value=">"/>
Tipo de engate	<input type="text"/>
Geometria	<input type="text" value=">"/>
Atraso de ativação	<input type="text"/>
Atraso de desativação	<input type="text"/>

Ajustes

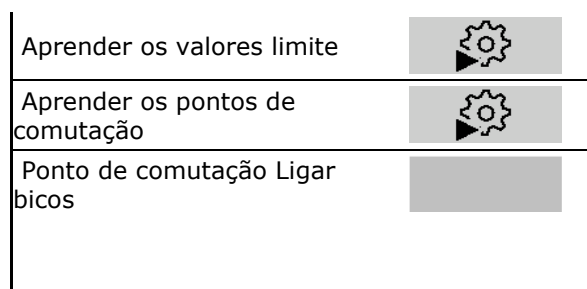
5.1.4.1 Configurar a posição de trabalho para FT-P

- sensor da posição de trabalho
 - o sem sensor
 - o altura de elevação ISOBUS digital
 - o altura de elevação ISOBUS em %, outros ajustes ver abaixo
 - o sensor máquina analógico
 - o Sensor da máquina digital
 - ☒ Posição de trabalho com sensor atenuado
 - ☐ Posição de trabalho com sensor não atenuado



Outros ajustes para a altura de elevação ISOBUS em % / sensor máquina analógico:

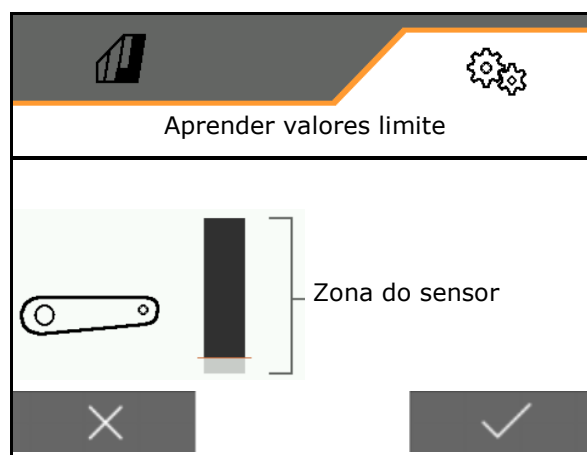
- aprender os valores limite, ver abaixo
- aprender os pontos de comutação, ver abaixo
- introduzir o ponto de comutação Ligar bicos em in % da altura de elevação



Aprender valores limite

Antes da primeira colocação em funcionamento e na troca de trator, os valores limite do mecanismo de elevação devem ser aprendidos.

1. Baixar o mecanismo de elevação / Colocar a máquina em posição de trabalho.
2. ➤ Guardar o valor e continuar.
3. Levantar no máximo o mecanismo de elevação.
4. ✓ Guardar o valor.

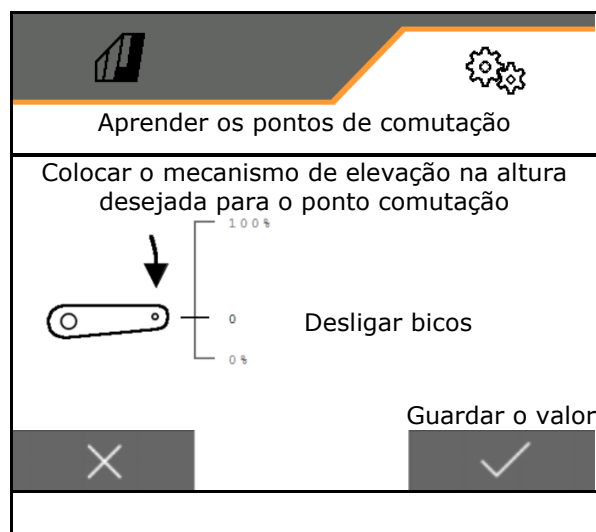


Aprender os pontos de comutação

1. Colocar mecanismo elevação na altura para o ponto comutação Desligar.
2. ✓ Guardar o valor.
3. Colocar mecanismo elevação na altura para o ponto comutação Ligar.
4. ✓ Guardar o valor.



O ajuste correto dos pontos de comutação é importante para a comutação exata da máquina no campo.



5.1.4.2 Configurar a geometria

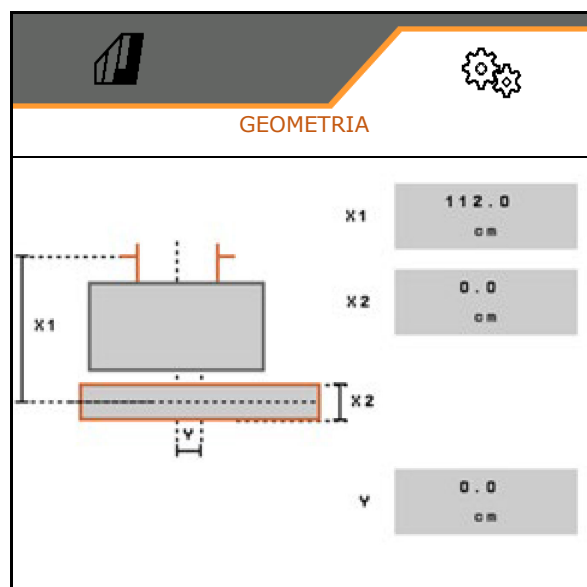
Os dados geométricos têm de estar em conformidade com as dimensões lineares reais da máquina no sentido de marcha.



Deslocamento lateral - máquina à esquerda: introduzir valor negativo

Máquina traseira montada:



- Valor x1 para a distância entre a direção de ligação e o meio da dispersão.
- Valor x2 para o comprimento da dispersão
- Introduzir o valor Y para o deslocamento lateral



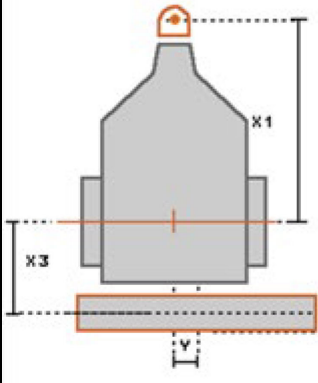
Ajustes

Máquina traseira rebocada:

- Valor x1 para a distância entre a direção de ligação e o eixo
- Valor x2 para a distância entre o eixo e o meio da dispersão.
- Valor x3 para o comprimento da dispersão
- Introduzir o valor Y para o deslocamento lateral

GEOMETRIA



x1	0.0 cm
x2	0.0 cm
x3	112.0 cm
Y	0.0 cm

5.2 Perfil



Criar os perfis

Um perfil é definido por defeito.

Pode guardar 3 perfis com diferentes configurações.





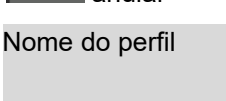


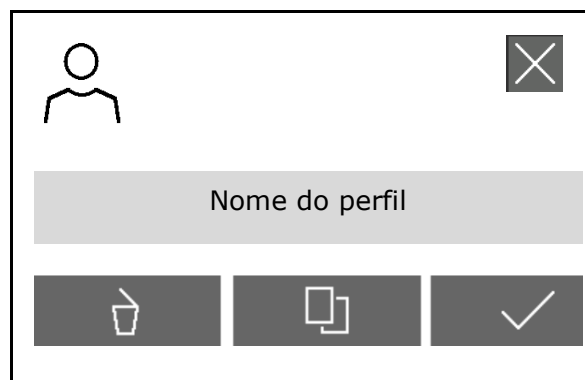
Clicar no perfil para o processamento.



criar novo perfil



















-  Copiar o perfil
-  Apagar o perfil
-  Ativar o perfil
-  anular
-  Introduzir o nome do perfil



Ajustes

Ajustes no perfil ativo:

- Configurar ecrã multifunções, consulte a página 75.
- Configurar atribuição das teclas, consulte a página 76.
-  As teclas podem ser atribuídas de forma diferente para o menu Trabalho e para o menu Limpar.
- Configurar as funções de arranque, consulte a página 76.
- Configurar os limites de alarme, consulte a página 77.
- Configurar o acionamento hidráulico da bomba
- Configurar o comportamento da barra de pulverização, consulte a página 79.
- Configurar o controlo do caudal, consulte a página 81.
- Configurar a comutação das secções, consulte a página 82.
- Configurar AmaSelect, consulte a página 84.
- Configurar os perfis de enchimento, consulte a página 94.
- Configurar o ISOBUS, consulte a página 96.
- Configurar a direção, consulte a página 98.

 	
< PERFIL - PERFIL 2	
	Ecrã multifunções
	Atribuição das teclas Trabalhar
	Atribuição das teclas Limpar
	Seleção das funções de arranque
	Limite de alarme
	Acionamento da bomba
	Comportamento da barra de pulverização
	Controlo do caudal
	Comutação das secções
	AmaSelect
	Perfis de enchimento
	Configurar
	Direção

5.2.1 Ecrã multifunções

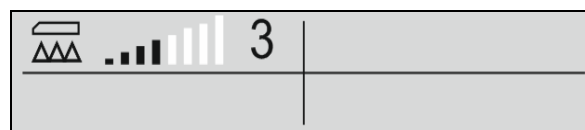
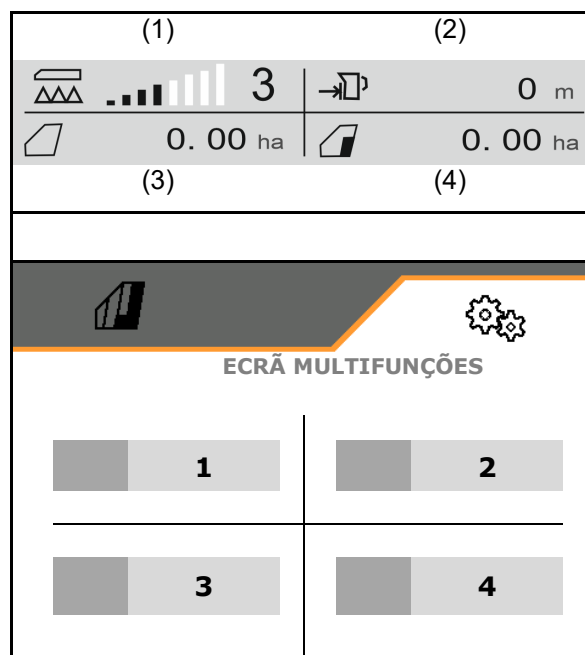
Ecrã multifunções no menu Trabalho:

Aos 4 campos do ecrã multifunções podem ser atribuídos diferentes indicações cada um.

1. Marcar campo 1-4 para ecrã multifunções.
2. Selecionar indicação para campo 1-4.

Indicações selecionáveis:

- Velocidade (a velocidade simulada é realçada em amarelo)
- Velocidade da bomba de pulverização
- Contador de distâncias
- Distância restante
- Pressão nominal de pulverização
- Quantidade
- Nível de enchimento do depósito
- Quantidade prevista a dispersar
- Área restante
- Área
- Potência do agitador
- Desempenho da máquina (com indicação para comutação HighFlow 1-6)
- Nível de enchimento do depósito frontal



5.2.2 Configurar a atribuição livre das teclas



A atribuição das teclas pode ser selecionada de forma livre e separada para os menus Trabalho e Limpar.

Aqui, os campos de funções do menu de trabalho podem ser livremente atribuídos.

1. Selecionar a função no visor.
Se necessário, percorrer antes.
 2. Atribuir a função a um campo de função livremente selecionável.
Se necessário, selecionar antes o lado.
- A função aparece no campo de função.
3. ✓ Confirmar depois de todas as funções desejadas terem sido atribuídas.



5.2.3 Configurar as funções de arranque

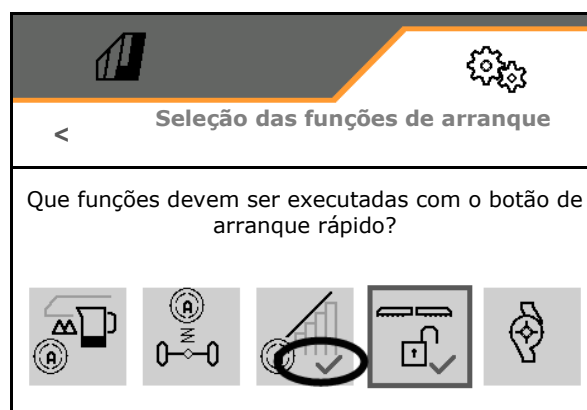
Aqui pode selecionar as funções de arranque que podem ser ativadas em conjunto.

AS funções podem ser iniciadas em conjunto



antes da utilização com

1. Marcar as funções de arranque desejadas.
- Aparece sinal de visto no símbolo.
2. ✓ Confirmar depois ter selecionado todas as funções de arranque desejadas.





5.2.4 Configurar os limites de alarme

- Limite do nível de enchimento em l
- Pressão mínima em bar
- Pressão máxima em bar
- Velocidade prevista da bomba em rpm
- Velocidade do limite superior de alarme da bomba em rpm
- Velocidade do limite inferior de alarme da bomba em rpm

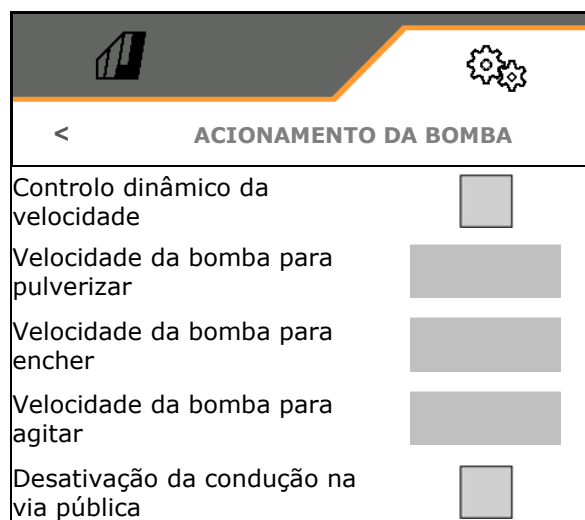


Ao exceder os limites aparece uma nota.

 	
< LIMITES DE ALARME	
Limite do nível de enchimento	<input type="text"/>
Pressão mínima	<input type="text"/>
Pressão máxima	<input type="text"/>
Número de rotações nominal da bomba	<input type="text"/>
Limite superior de alarme da bomba	<input type="text"/>
Limite inferior de alarme da bomba	<input type="text"/>

5.2.5 Acionamento da bomba

- Controlo dinâmico da velocidade
 - o ☒ sim, arranque e paragem automático das bombas.
A velocidade da bomba é ajustada automaticamente à quantidade prevista e à potência de agitação.
 - o ☐ não (CP: o arranque e a paragem da bomba é possível através do TwinTerminal)
- Velocidade da bomba para pulverizar
- Velocidade da bomba para encher
- Velocidade da bomba para agitar
- O acionamento da bomba pode ser desativado para conduzir na via pública (só em caso de controlo dinâmico de velocidade).
 - o ☒ sim, o acionamento da bomba é desligado para a condução na via pública.
 - o ☐ não






ACIONAMENTO DA BOMBA	
Controlo dinâmico da velocidade	<input type="checkbox"/>
Velocidade da bomba para pulverizar	<input type="range"/>
Velocidade da bomba para encher	<input type="range"/>
Velocidade da bomba para agitar	<input type="range"/>
Desativação da condução na via pública	<input type="checkbox"/>

5.2.6 Configurar o comportamento da barra de pulverização

- Altura de trabalho (altura do bico de pulverização) em cm
- Levantar a barra de pulverização na cabeceira do terreno
 - desligado (não levantar)
 - pouco (+ 25 cm)
 - médio (+ 100 cm)
 - forte (+ 150 cm)
- Ajuste da inclinação na cabeceira do terreno. A barra de pulverização é automaticamente alinhada horizontalmente quando os bicos são desligados.
 - ☒ sim
 - ☐ não
- Ajuste automático da altura na cabeceira do terreno. O DistanceControl permanece ativo na cabeceira do terreno.
 - ☒ sim
 - ☐ não

Só ContourControl:

- Ativar / desativar os sensores de distância, consulte a página 80.
- Sensibilidade do guia da barra de pulverização
 - pouca (baixa velocidade de marcha, carga não homogênea)
 - meia
 - forte (elevada velocidade de marcha carga homogênea)
- Modo (dobramento Profi 2 / dobramento Flex 2)
 - Fechar
 - Inclinação

 	
< COMPORTAMENTO DA BARRA DE PULVERIZAÇÃO	
Altura de trabalho	<input type="text"/>
Levantar na cabeceira do terreno	<input type="text"/>
Ajuste de inclinação na cabeceira do terreno	<input type="text"/>
Ajuste automático da altura na cabeceira do terreno	<input type="text"/>
Ativar os sensores de distância	<input checked="" type="checkbox"/> 
Sensibilidade do guia da barra de pulverização	<input type="text"/>
Modo	<input type="text"/>

Ajustes

- Bloqueio automático ao fechar
 - ☒ sim
 - ☐ não
- Ajuste de inclinação automático ao bloquear
 - ☒ sim
 - ☐ não
- Fechar ao máximo

Valor padrão 100% (ângulo máximo possível)
- Abrir ao máximo

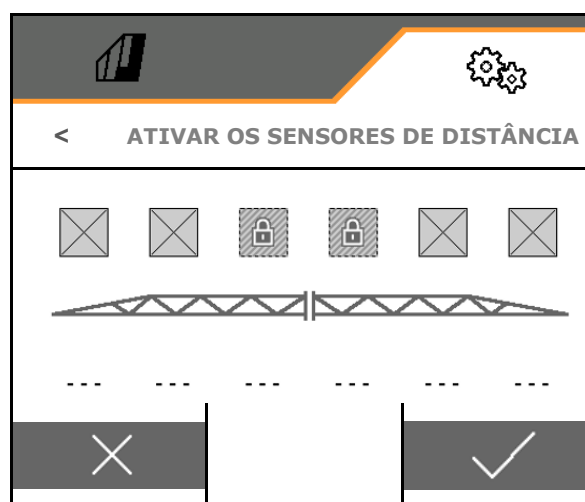
Valor padrão 100% (ângulo máximo possível)


Bloqueio automático ao fechar	<input type="checkbox"/>
Ajuste de inclinação automático ao bloquear.	<input type="checkbox"/>
Fechar ao máximo	<input type="text"/>
Abrir ao máximo	<input type="text"/>

Ativar / desativar os sensores de distância

Desativar os sensores de distância:

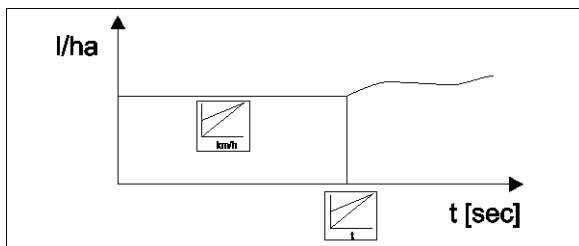
- Ao trabalhar com uma largura de trabalho reduzida caso os sensores são cobertos pelo braço da barra de pulverização fechado.
- É possível de continuar a trabalhar em caso de falha.
- No caso de culturas irregulares ou culturas que não cobrem toda a área.
 - ☒ Sensor ativado
 - ☐ Sensor desativado



i ContourControl:  No modo Inclinação, os sensores de distância internos estão desativados

5.2.7 Configurar o controlo do caudal



- Introduzir passos de quantidade em % para alteração do valor previsto no menu de trabalho
(valor padrão: 10%)
- Rampa de arranque
A rampa de arranque evita a subdosagem no arranque.



Depois de ligar a pulverização, uma quantidade aumentada é doseada durante o tempo introduzido / até que a velocidade introduzida seja atingida.

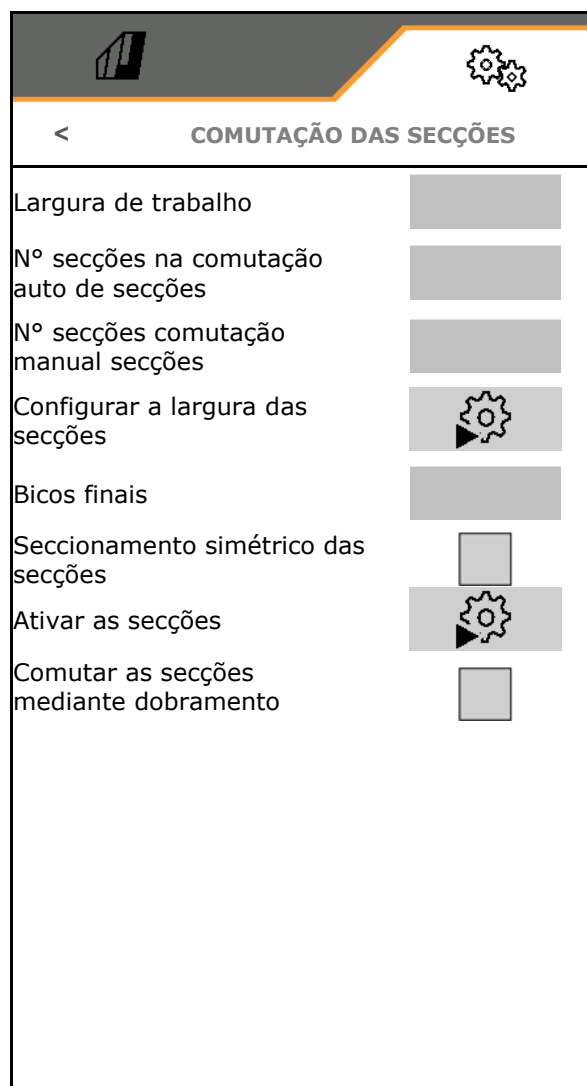
Depois inicia o controlo do caudal.

- o ☒ sim
 - Introduzir a velocidade de arranque
 - Introduzir o tempo de arranque
(velocidade e tempo de arranque)
- o ☐ não
- Regulação da pressão no fim do rego
 - o ☒ sim
 - o ☐ não (padrão)
- Introduzir a pressão da cabeceira do terreno, mais ou menos 1-2 bar mais elevada do que a pressão de pulverização
(Valor padrão: 5 bar)

 	
CONTROLO DO CAUDAL	
Passos de quantidades	<input type="text"/>
Rampa de arranque	<input type="text"/>
Regulação da pressão no fim do rego	<input type="text"/>
Pressão fim do rego	<input type="text"/>

5.2.8 Configurar a comutação das secções

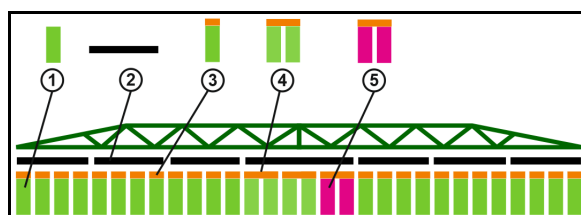
- Introduzir a largura de trabalho em metros.
 - Número de secções na comutação automática das secções (número de bicos, em caso de terminais de terceiros eventualmente menos)
 - Número de secções em caso de comutação manual das secções
 - Configurar a largura das secções, consulte a página 82.
 - Introduzir a largura dos bicos finais em metros
 - Seccionamento simétrico das secções
 - o ☒ sim
 - o ☐ não
 - Ativar a secção, consulte a página 83
 - Comutar as secções / bicos de acordo com a posição do braço.
- Comutação das secções: as secções devem corresponder aos bicos no braço.
- o ☒ Bicos nos braços fechados não são ligados
 - o ☐ Também os bicos nos braços fechados são ligados



Configurar a largura das secções

Só se o número de secções automáticas não for igual ao número de bicos.

- (1) Bico
- (2) Secção manual
- (3) Secção automática = um bico
- (4) Secção automática = dois bicos
- (5) Secção marcada para a edição



Ao trabalhar com larguras de trabalho reduzidas, as secções devem ser configuradas em conformidade.

1. ☒ Alterar a largura para a secção manual ou automática?

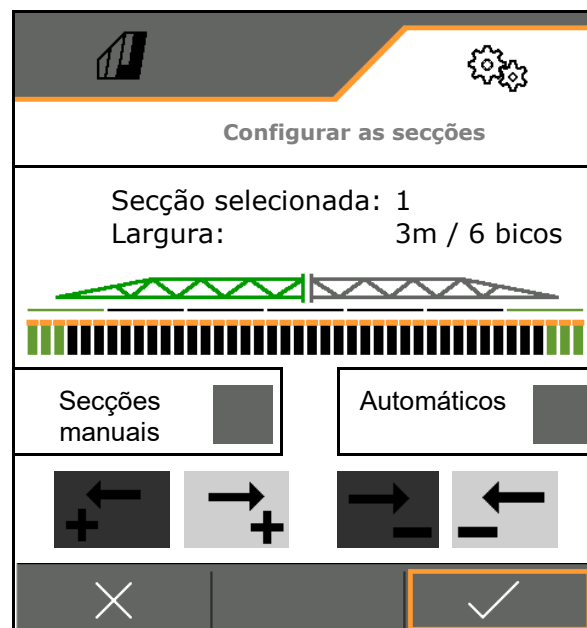
2.  Selecionar a secção.

3.  Editar a secção.

- o  Aumentar a secção.

- o  Diminuir a secção.

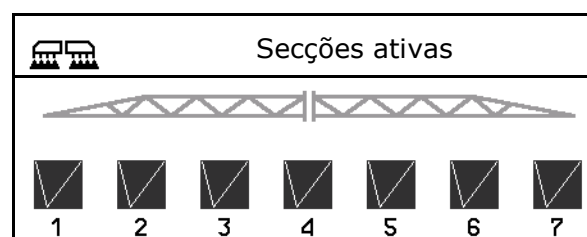
4.  Confirmar a introdução.



- Nas secções simétricas, as secções só devem ser introduzidas de um lado.
- As secções automáticas podem ser, no máximo, tão grandes como a secção manual correspondente.
- As secções automáticas externas podem ser combinadas de forma sensata para evitar a comutação permanente durante o Section Control (por exemplo, combinar dois bicos externos).
- Uma secção automática só pode ser alterada se a secção ou a secção adjacente contiver mais de 2 bicos.

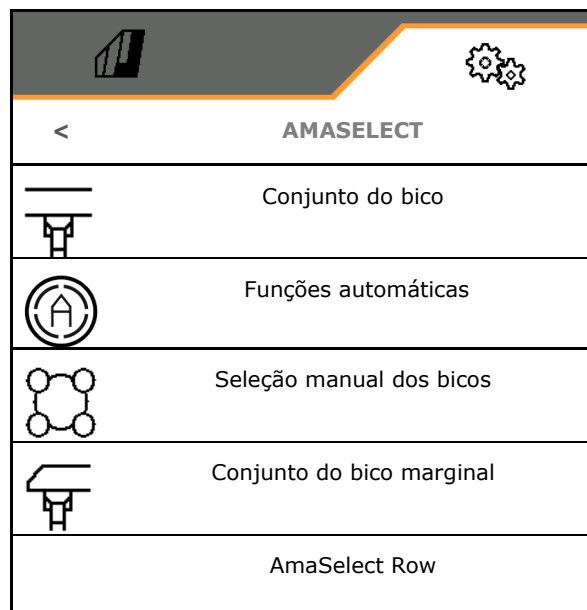
Ativar / desativar permanentemente as secções

- ☒ Secção ativa
- ☐ Secção não ativa (é apresentada no menu de trabalho em vermelho)

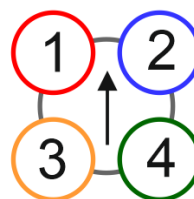


5.2.9 Configurar AmaSelect

- Configurar o conjunto do bico, consulte a página **85**.
- Seleção automática dos bicos, consulte a página **86**
- Configurar a seleção manual dos bicos, consulte a página 91.
- Configurar o conjunto do bico marginal, consulte a página **91**.
- Configurar AmaSelect Row, consulte a página **91**.



- Os bicos 1 e 2 são montados na frente no sentido de marcha.
- Os bicos são codificados por cores de acordo com o tamanho do bico.



5.2.9.1 Conjunto do bico



Os conjuntos dos bicos devem depender



- da possível combinação de bicos, consulte "Funções automáticas"
- do equipamento dos diferentes tamanhos de bico, ver tabela.


Bico pequeno	Bico médio	Bico grande
Bico 1, Bico 4	Bico 3	Bico 2



Em caso de distância entre os bicos de 25 cm no conjunto do bico, equipar os bicos 1 e 2 com os mesmos bicos.

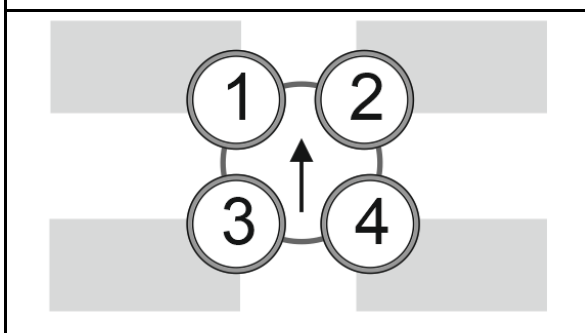
- 25 cm de distância entre os bicos
 - ☒ sim, conjunto de deslocamentos de 25 cm disponível
 - ☐ não, 50 cm

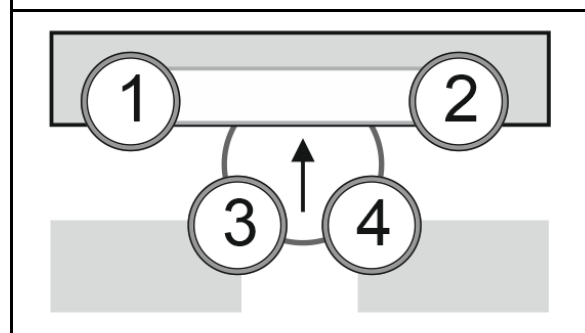

CONJUNTO DO BICO

25 cm de distância entre os bicos
 ☐

Indicação da distância entre os bicos: 50 cm



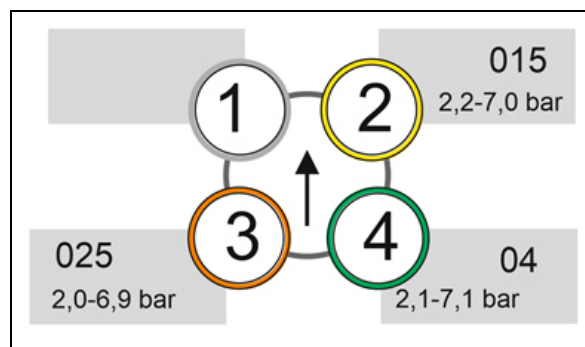
Indicação da distância entre os bicos: 25 cm



- Configurar o conjunto do bico
Cada bico é indicado com os parâmetros introduzidos.

1. Tocar no bico para a configuração.

Distância entre os bicos de 25 cm: os bicos 1 e 2 são configurados em conjunto.



Ajustes

2. Efetuar a entrada para os bicos 1, 2, 3, 4.

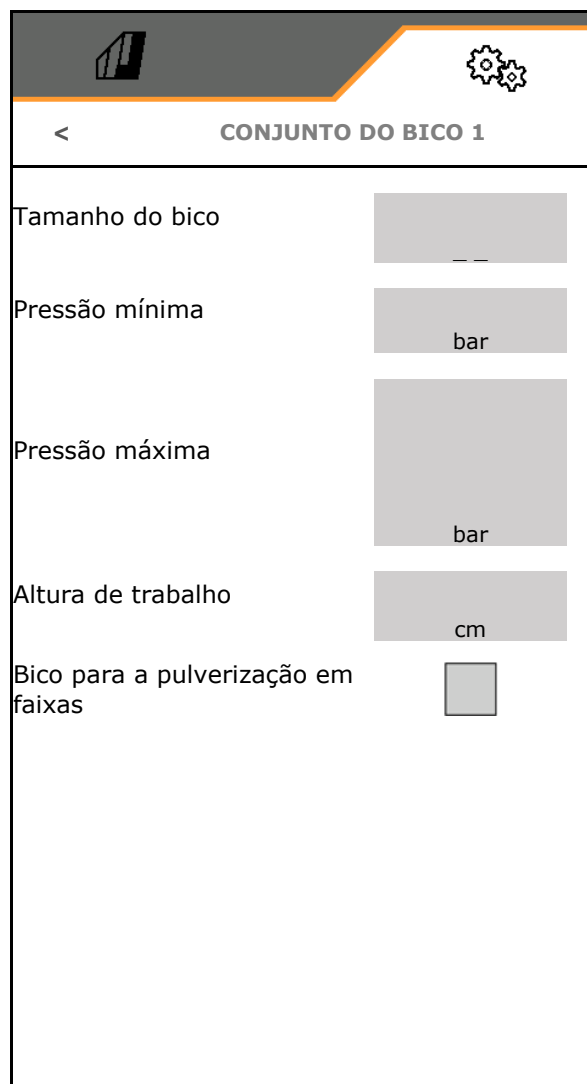
- o Tamanho do bico (com código de cor)
- o Pressão mínima para o bico
- o Pressão máxima para o bico

i A entrada de pressão determina a mudança para outro bico quando se utilizam combinações de bico.

- o Altura de trabalho para o bico
- o Selecionar o bico para a pulverização em faixas.
 - ☒ Usar este bico para a pulverização em faixas
 - ☒ Não usar este bico para a pulverização em faixas

Pulverização em faixas de 75 cm: selecionar os bicos 1 e 2 para a pulverização em faixas.

Pulverização em faixas de 50 cm: selecionar os bicos 3 e 4 para a pulverização em faixas.



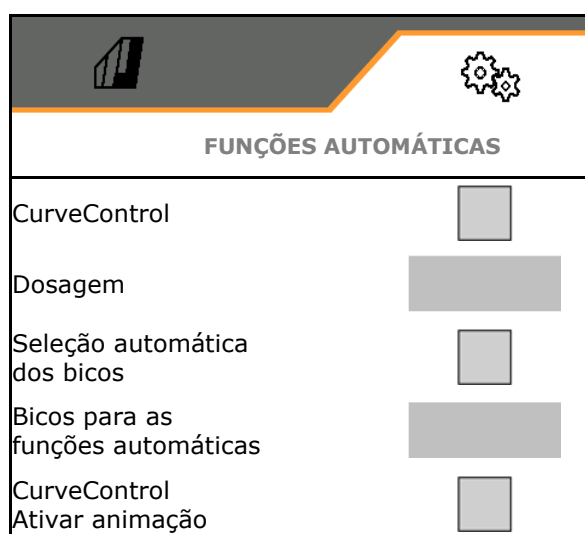
CONJUNTO DO BICO 1	
Tamanho do bico	[Input field]
Pressão mínima	[Input field] bar
Pressão máxima	[Input field] bar
Altura de trabalho	[Input field] cm
Bico para a pulverização em faixas	<input type="checkbox"/>

5.2.9.2 Funções automáticas

- CurveControl, consulte a página 87.
- Dosagem em CurveControl, consulte a página 87.
- Seleção automática dos bicos
 - ☒ Utilizar a seleção automática de bicos de acordo com a combinação de bicos selecionada.
 - ☐ sem seleção automática dos bicos
- Bicos para as funções automáticas, consulte a página 88.
- Ativar a animação CurveControl

Em alguns terminais de comando, a animação faz com que o computador da máquina seja reiniciado. Como solução alternativa, a animação pode ser desativada.

 - o ☒ Animação ligada
 - o ☐ sem animação



FUNÇÕES AUTOMÁTICAS	
CurveControl	<input type="checkbox"/>
Dosagem	[Input field]
Seleção automática dos bicos	<input type="checkbox"/>
Bicos para as funções automáticas	[Input field]
CurveControl Ativar animação	<input type="checkbox"/>

CurveControl

Ao fazer curvas, a quantidade prevista específica da área não pode ser mantida sobre a largura de trabalho.

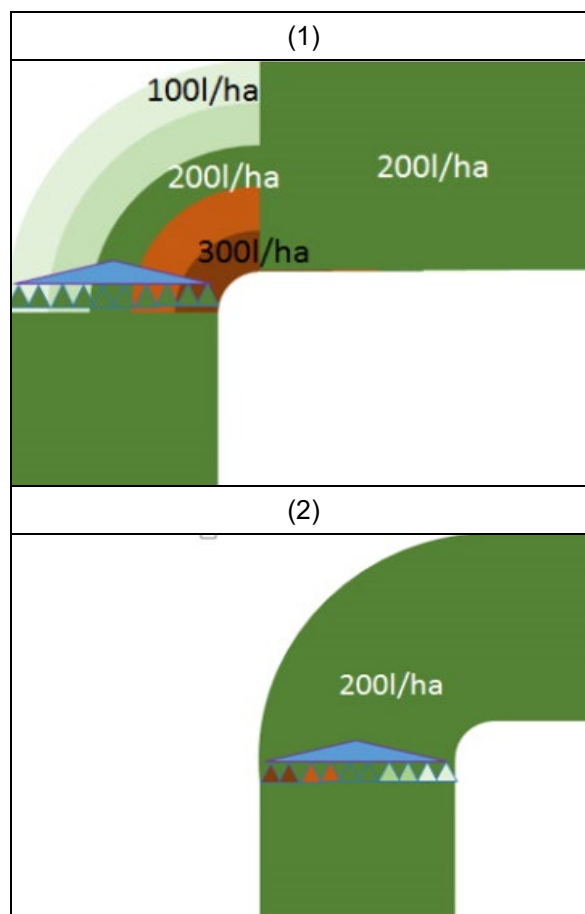
- Lado interior da curva → baixa velocidade do bico → dosagem excessiva
- Lado exterior da curva → elevada velocidade do bico → subdosagem

CurveControl permite que a quantidade a dispersar seja ajustada através da comutação automática dos bicos ao fazer curvas.

- CurveControl Pro com 3 bicos de tamanhos diferentes
- CurveControl Eco com 2 bicos de tamanhos diferentes

(1) ☐ sem CurveControl

(2) ☒ CurveControl ligado



Dosagem em CurveControl

(1) Dosagem normal

(2) Subdosagem

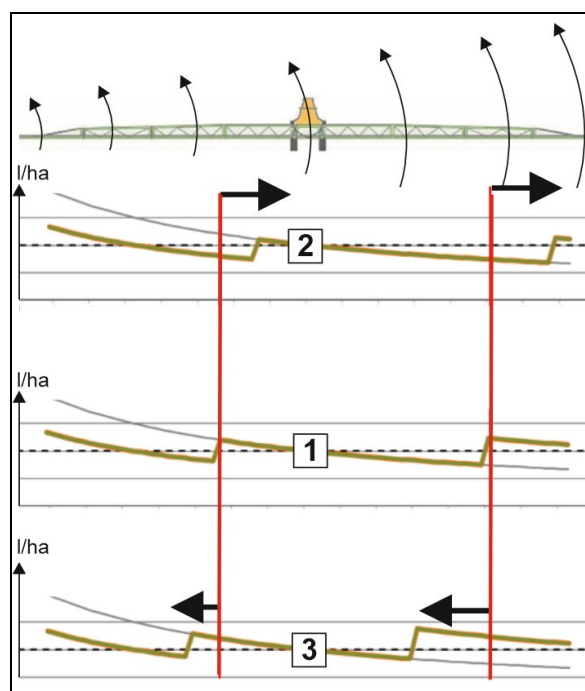
A quantidade a dispersar prevista introduzida é aproximadamente a quantidade a dispersar máxima.

O ponto de comutação para um bocal maior é deslocado para o exterior da curva para evitar a dosagem excessiva.

(3) Dosagem excessiva

a quantidade a dispersar prevista introduzida é aproximadamente a quantidade a dispersar mínima na barra de pulverização.

O ponto de comutação para um bico maior é deslocado para o interior da curva para evitar a subdosagem.



Ajustes

Bicos para funções automáticas

Combinações de bicos	Possíveis posições de comutação	Exemplo para montagem dos bicos (de pequeno para grande)
Variante 1 Bico 1 e Bico 2	1 2 1+2	Bicos 1=015 Bico 2=025
Variante 2 Bico 2, bico 3 e bico 4	4 3 3+4 2+4	Bicos 4=015 Bico 3=025 Bico 2=04
Variante 3 Bico 3 e Bico 4	4 3 3+4	Bicos 4=015 Bico 3=025

5.2.9.3 Exemplo de aplicação para criar uma seleção de bicos

(Trabalhar com mapas de aplicação)

- Velocidade de marcha: 10 km/h
- ID dos bicos para pressões de 2 a 8 bar
- Quantidade a dispersar solicitada: 60-280 l/min

Selecionado:

Combinações de bicos	Possíveis posições de comutação	Exemplo para montagem dos bicos
Variante 1		
Bico 1 e Bico 2	1 2 1+2	Bicos 1=015 Bico 2=025

Na seleção dos bicos assegure-se de que as quantidades a dispersar dos individuais bicos se cruzam suficientemente de modo a que todas as quantidades possam ser dispersadas corretamente.

- Pressão mínima para bico 1
- Pressão máxima para bico 1 e pressão mínima para bico 2: selecionar com área de sobreposição.
- Pressão máxima para bico 2 e pressão mínima para bico 3: selecionar com área de sobreposição.
- Pressão máxima para bico 3

	Bico1	Bico2	Bico1+2
Bico:	ID015	ID025	ID015+ ID025 = 0,4
Gama de pressão:	2,2 a 7,0 bar	2,0 a 6,9 bar	2,1 a 7,1 bar
para quantidades a dispersar:	60 a 108 l/ha	96 a 180 l/ha	156 a 288 l/ha
	Pressões e quantidades a dispersar da tabela de pulverização		

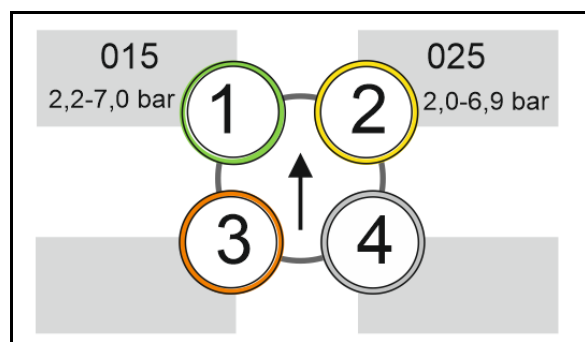
60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
Bico 1	Bico 2	Bico 1 + 2	

Bico 1:

- Selecionar um bico pequeno.
- Introduzir a gama de pressões.

Bico 2:

- Selecionar um bico grande.
- Introduzir a gama de pressões.



Ajustes

Tabela de pulverização para a seleção dos bicos e as gamas de pressão

H ₂ O										l/min		bar							
												015	02	025	03	04	05	06	08
80	74	69	64	60	56	53	50	47	44	41	38	35	32	29	26	23	20	18	16
100	92	86	80	74	68	62	56	50	44	38	32	2,2	1,2						
120	111	103	96	90	84	78	72	66	60	54	48	3,1	1,8	1,1					
140	129	120	112	104	96	88	80	72	64	56	48	4,2	2,4	1,5	1,1				
160	148	137	128	118	108	98	88	78	68	58	48	5,5	3,0	2,0	1,4				
180	166	154	144	133	122	110	99	88	77	66	55	7,0	4,0	2,5	1,8	1,0			
200	185	171	160	148	136	124	111	99	87	75	63	4,9	3,1	2,2	1,2				
220	203	189	176	163	150	137	124	110	97	84	71	5,9	3,7	2,7	1,5	1,0			
240	222	206	192	178	164	150	136	121	107	93	79	7,0	4,4	3,2	1,8	1,1			
260	240	223	208	193	178	163	147	131	115	99	83		5,2	3,7	2,1	1,3	1,0		
280	259	240	224	208	192	175	158	141	124	107	90		6,0	4,0	2,4	1,6	1,1		
300	277	257	240	222	204	186	168	149	130	111	92		6,9	4,9	2,8	1,8	1,2		
320	295	274	256	236	216	195	174	153	131	109	87			5,7	3,2	2,0	1,4		
340	314	291	272	250	228	205	182	159	135	112	89			6,4	3,6	2,3	1,6		
360	332	309	288	264	240	215	190	165	139	114	89			7,2	4,0	2,6	1,8	1,0	
380	351	326	304	278	252	225	198	170	142	113	85				4,5	2,9	2,0	1,1	
400	369	343	320	292	264	235	205	174	144	113	84				4,9	3,2	2,2	1,2	
420	388	360	336	306	276	245	213	180	148	115	84				5,4	3,5	2,4	1,4	
440	406	377	352	320	288	255	221	186	152	117	85				6,0	3,8	2,7	1,5	
460	425	394	368	334	300	265	229	192	156	119	87				6,5	4,2	2,9	1,6	
480	443	411	384	348	311	273	235	196	158	120	89				7,1	4,6	3,2	1,8	
500	462	429	400	375	353	333	300	273	250	214	188					5,0	3,4	1,9	

5.2.9.4 Seleção manual dos bicos

Que bicos são necessários durante o trabalho?

Selecionar os bicos ou combinações de bicos necessários (para comutação manual e funções automáticas):

1. Marcar os bicos ou a combinação de bicos

Pode seleccionar, no máximo, 7 bicos e combinações de bicos.

2. Selecionar o bico / combinação de bicos.




- ☒ seleccionar
- ☐ não seleccionar



Na seleção do bico 2 e 3 não pode comutar entre 2 e 3 sem abrir por pouco tempo outros bicos.

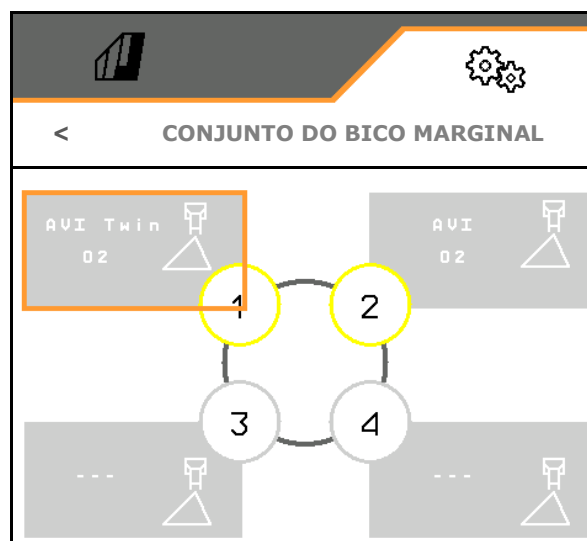
5.2.9.5 Conjunto do bico marginal

- Carregamento
- Atribuição dos bicos de limite, consulte a página 92.
- Atribuição dos bicos de limite, consulte a página 91.

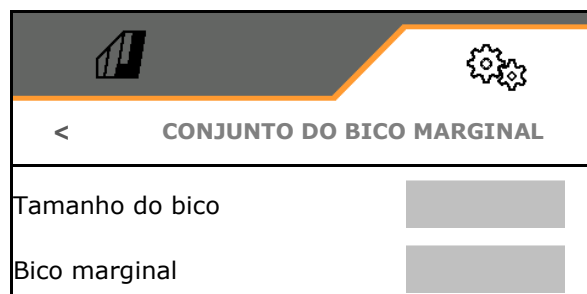
CONJUNTO DO BICO MARGINAL	
	Carregamento
	Atribuição dos bicos de limite
	Atribuição dos bicos de limite

Cada bico é indicado com os parâmetros introduzidos.

1. Selecionar o bico para a configuração.



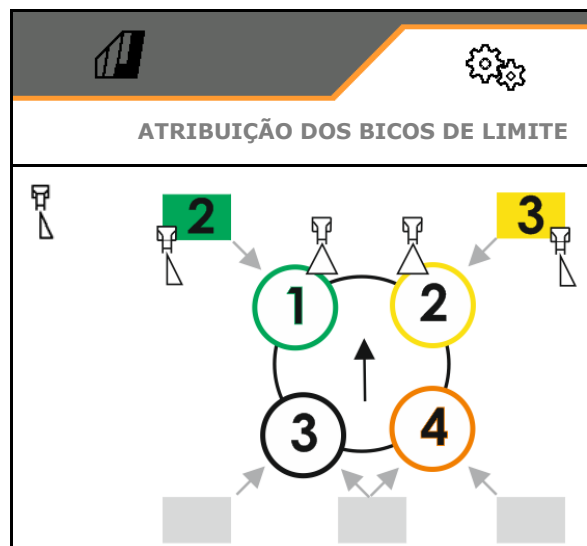
2. Efetuar as introduções para o bico.
- Tamanho do bico (com código de cores)
 - Bico de limite, bico adicional



Atribuição dos bicos de limite

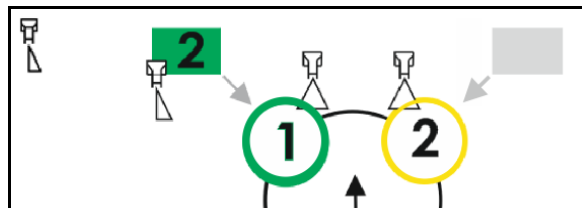
Que bico de limite deve ser ligado com que bico padrão do conjunto do bico padrão?

1. Marcar campo quadrado para bico de limite.
2. Introduzir a posição do bico de limite (1-4) que deve ser comutado ao mesmo tempo que o bico padrão (1-4).



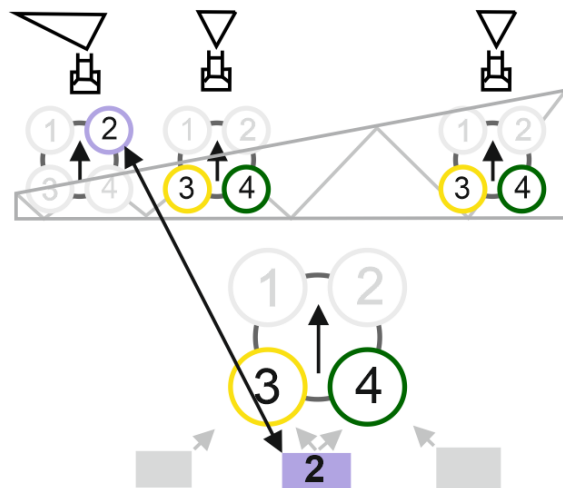
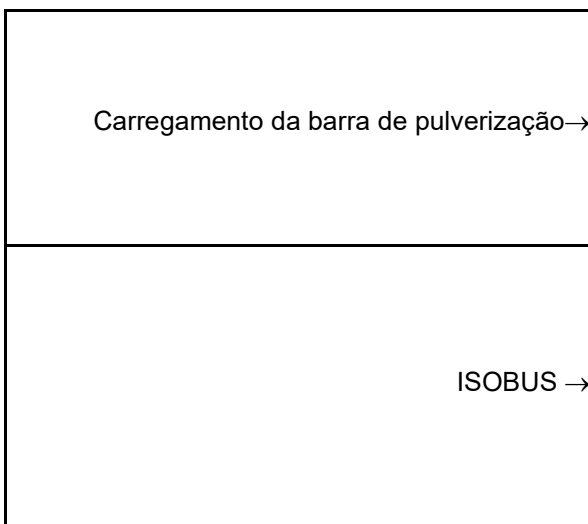
Exemplo 1:

Quando o bico padrão 1 é comutado, o bico 2 é comutado como um bico de limite no conjunto do bico exterior.



Exemplo 2:

Quando a combinação de bicos 3 e 4 é comutada, o bico 2 é comutado como um bico de limite no conjunto do bico exterior.



Atribuição dos bicos de limite

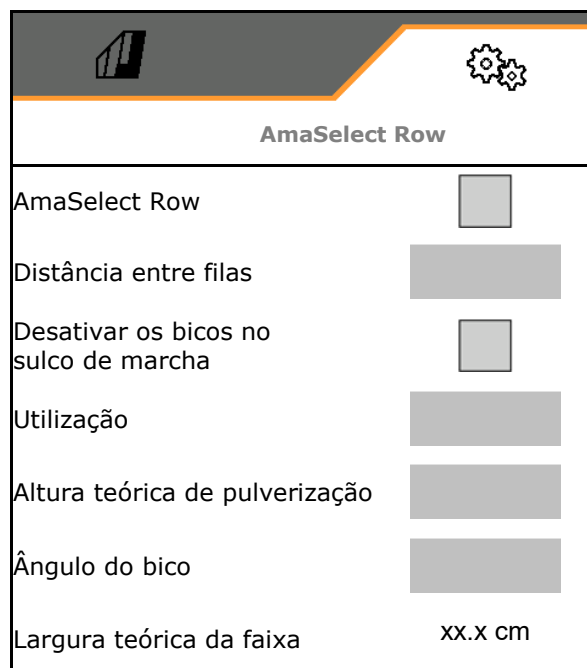
Que bico adicional deve ser ligado com que bico padrão do conjunto do bico padrão?

1. Marcar campo quadrado para bico adicional.
2. Introduzir o bico adicional (1-4) que deve ser comutado ao mesmo tempo que o bico padrão (1-4).



5.2.9.6 Pulverização em faixas AmaSelect Row

- AmaSelect Row
 - o ☒ Pulverização em faixas pode ser ligada no menu de campo
 - o ☐ só pulverização superficial
 - Introdução da distância entre os regos
 - o 50 cm
 - o 75 cm (25 cm–kit necessário)
 - Desativar os bicos nos sulcos de marcha
 - o ☒ Bicos não ativos
 - o ☐ Bicos ativos
 - Utilização
 - o pulverizar em rego de plantas
 - o pulverizar entre os regos
 - Introduzir a altura teórica de pulverização
 - Introduzir o ângulo de pulverização dos bicos para a pulverização em faixas
- Largura teórica da faixa é calculada e indicada.



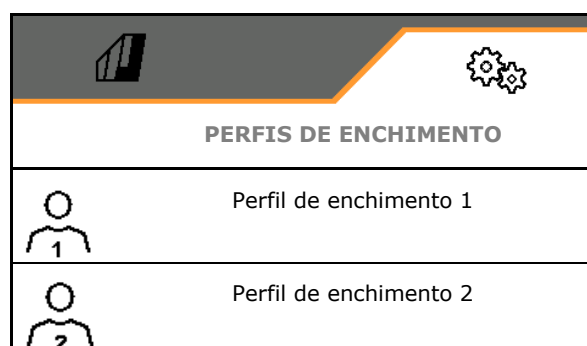
5.2.10 Criar perfis de enchimento

Pacote de conforto Plus:




Pode criar 2 perfis de enchimento.

Um perfil de enchimento para enchimento automático pode ser ativado no TwinTerminal.

- Configurar o perfil de enchimento 1
- Configurar o perfil de enchimento 2



- Encher o depósito da calda
 - o Ligação de aspiração
 - o Ligação de pressão
 - o --- sem enchimento
- Introduzir o nível de enchimento previsto do depósito da calda
- Enchimento do depósito de água de lavagem
 - o Ligação de aspiração
 - o Ligação de pressão
 - o --- sem enchimento
- Introduzir o nível de enchimento previsto do depósito de água de lavagem
- Seleccionar o líquido para a função de enxaguamento
 - o Ligação de aspiração
 - o Depósito da calda
 - o Depósito da água de lavagem
 - o Ligação de pressão
 - o ---
- Seleccionar o enchimento com engate de encaixe sem gota do sistema Closed Transfer
- Pausa de enchimento para enxaguar as preparações
 - o ☒ sim
 - o ☐ não
- Pausa de enchimento em % do nível de enchimento previsto para enxaguar as preparações
- Capacidade de enchimento
 - o 1 - Capacidade de enchimento normal
 - o 2 - Capacidade de enchimento elevada
 - o 3 - Capacidade de enchimento máxima
- Função de empurrar espuma através de bicos de limpeza interna durante o enchimento
 - o ☒ sim
 - o ☐ não
- Limpar automaticamente o depósito de enxaguamento depois de o virar para cima
 - o ☒ sim
 - o ☐ não

 	
 PERFIL DE ENCHIMENTO 1	
Encher o depósito da calda	<input type="text"/>
Nível de enchimento previsto do depósito da calda	<input type="text"/>
Enchimento do depósito de água de lavagem	<input type="text"/>
Nível de enchimento previsto do depósito de água de lavagem	<input type="text"/>
Função de enxaguamento do depósito de alimentação	<input type="text"/>
Enchimento do sistema Closed Transfer	<input type="text"/>
Pausa de enchimento	<input type="checkbox"/>
Valor limite da pausa de enchimento	<input type="text"/>
Capacidade de enchimento	<input type="text"/>
Função de empurrar espuma	<input type="checkbox"/>
Limpar automaticamente o depósito de alimentação	<input type="checkbox"/>

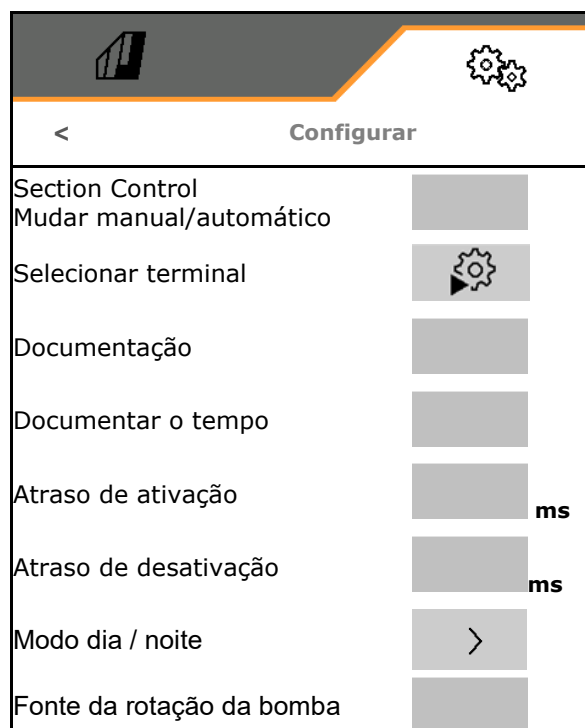
5.2.11 Configurar ISOBUS

- Mudar o Section Control Manual/Automático
 - no menu GPS
O Section Control é mudado no menu GPS.
 - no menu de trabalho (recomendação para AmaTron 4)
Section Control é comutado no menu de trabalho ISOBUS:

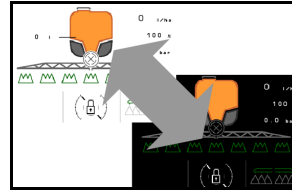


Section Control
Manual/Automático

- Selecionar o terminal
 - Selecionar o terminal de comando para a indicação da operação da máquina
 - Selecionar o terminal de comando para a indicação da documentação e Section Control.
- Documentação
 - Task Controller, Gestão das tarefas ativa
→ Os computadores da máquina comunicam com o Task Controller do terminal
 - só documentação interna da máquina
- Documentar o tempo
 - Menu Dados meteorológicos aparece no menu de campo. Os dados meteorológicos podem ser lidos, editados e transferidos para o Task Controller.
- Atraso de ativação / atraso de desativação
Atraso de ativação, valor padrão 400ms
 - valor grande: ligação precoce (sobreposição)
 - valor pequeno: ligação tardia (sem sobreposição)
 Atraso de desativação, valor padrão 200ms
 - valor pequeno: desativação tardia (sobreposição).
 - valor grande: desativação precoce (sem sobreposição).



- Modo do visor dia e noite





- Fonte da rotação da bomba
 - o Tomada de força (ISOBUS)
 - o desligado (nenhum sensor de velocidade disponível)

Modo do visor dia e noite

- Mudança automática dependendo da luminosidade
 - o ☒ sim
 - o ☐ não
- Ponto de comutação de brilho em % para mudança para o modo noite
- Ponto de comutação de brilho em % para mudança para o modo dia

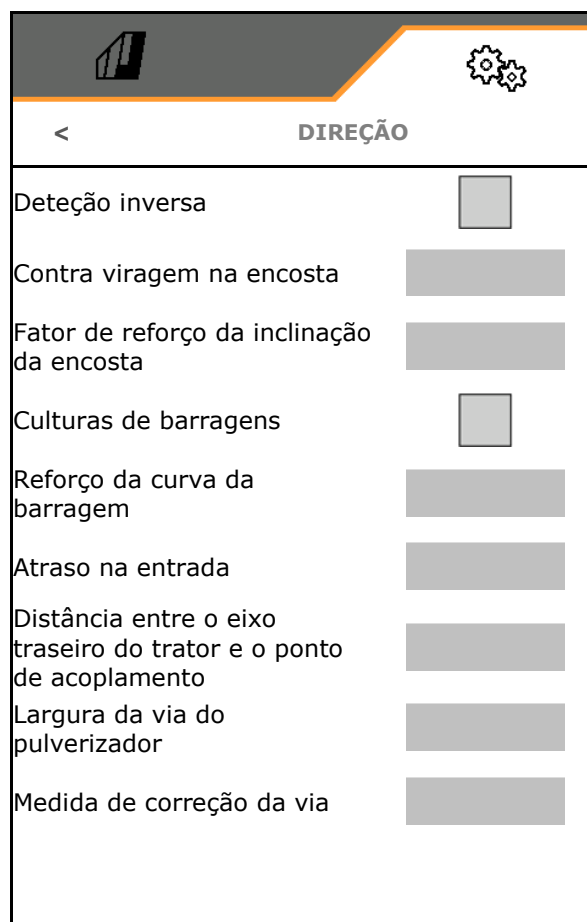
O valor de brilho atual é apresentado (0% máximo escuro, 100% máximo brilhante).

Valor atual 255% → nenhuns dados disponíveis através de Isobus.

 	
MODULO DIA/NOITE	
Mudança automática	<input checked="" type="checkbox"/>
Ponto de comutação do modo noite	<input type="text"/>
Ponto de comutação do modo dia	<input type="text"/>
Valor atual	255%

5.2.12 Configurar a direção

- Detecção inversa
 - o ☒ sim
 - o ☐ não
- Contra viragem na encosta no modo automático de AutoTrail
 - o direção manual contra a encosta
 - o direção automática contra a encosta
- Fator de reforço da inclinação da encosta para a direção automática contra a encosta
- Culturas de barragens
 - o ☒ sim, entrar no campo num ângulo reto.
 - o ☐ não
- Reforço da curva da barragem, valor padrão 15, influencia a entra no campo
- Atraso na entrada, valor padrão 1,5 s
- Distância entre o eixo traseiro do trator e o ponto de acoplamento
- Largura da via do pulverizador
- Medida de correção da via

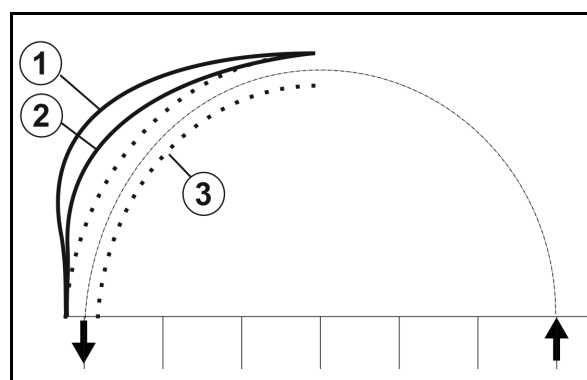


Culturas de barragens

A máquina é conduzida para um arco maior. Assim, a máquina atinge o campo num ângulo reto.

A direção pode ser influenciada através do reforço da curva da barragem.

- (1) Culturas de barragens ligadas, grande valor para o reforço da curva da barragem.
- (2) Culturas de barragens ligadas, pequeno valor para o reforço da curva da barragem.
- (3) A máquina segue a via do trator.



Atraso do ponto de entrada na viragem

O atraso do ponto de entrada na viragem pode ser usado para ajustar o momento em que se efetua a entrada na curva.

Uma máquina corretamente ajustada segue exatamente a pista das rodas traseiras do trator sem se contrair.

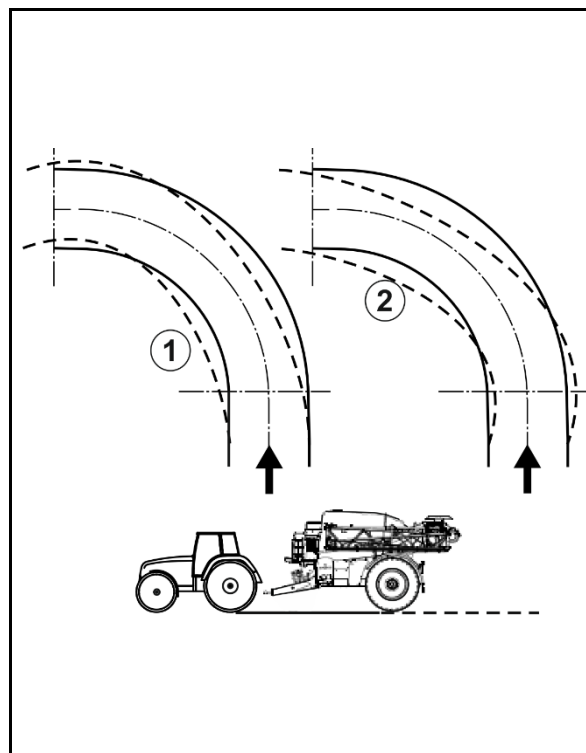
Ajuste o comportamento para uma curva de 90° à velocidade normal de marcha.

- A distância do eixo traseiro do trator até ao ponto de engate deve ser ajustada corretamente.
- A programação das alturas de barragens deve estar desativado.

Quanto mais alto for o valor, mais tarde a máquina começa a entrar na viragem.

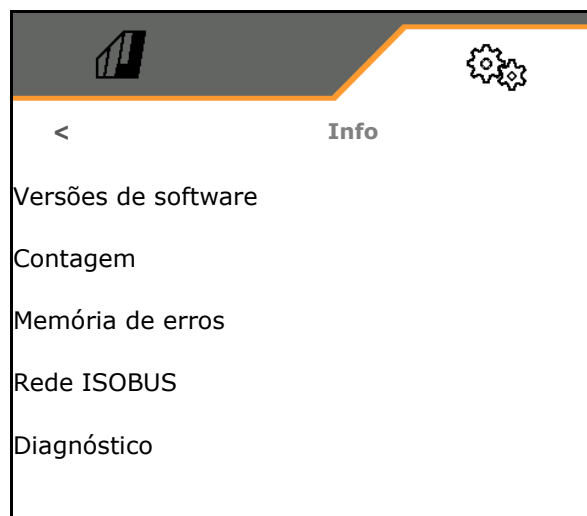
Valor padrão: 1,5 s

Valores significativos 3,0 – 3,5 s



5.3 Info

- Visualização de todas as versões de software da máquina
- Visualização das contagens dos dados determinados
- Visualização da memória de erros
- Visualização de todos os participantes na rede ISOBUS
- Visualização de dados de diagnóstico (execução de funções apenas possível com palavra-passe)






5.4 Setup



- As alterações no Setup só podem ser efetuadas pelo serviço ao cliente.
- Para entrar no menu Setup, é necessário introduzir a palavra-passe.
- No Setup podem ser modificadas as configurações básicas da máquina. Erros de configuração podem causar a avaria da máquina.

6 Falha

6.1 Alarme / advertência e indicação

Alarme	Advertência	Indicação
		

→ Mensagens de área completa devem ser sempre confirmadas!



→ As indicações no menu de trabalho (em cima) não precisam de ser confirmados.



6.2 Falha do sinal de velocidade do ISOBUS

Como fonte do sinal de velocidade pode introduzir uma velocidade simulada no menu Dados da máquina.

Isso permite a utilização da máquina sem um sinal para a velocidade.

Para isso:

1. Introduzir a velocidade simulada.
2. Durante a utilização, respeitar a velocidade simulada introduzida.

 	
Velocidade	
Fonte	simulado
Impulso da roda	

6.3 Tabela de avarias

Número	Tipo	Causa	Ação corretiva
F15001	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas do dobramento da barra de pulverização.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas do dobramento da barra de pulverização • Verificar o fusível F6
F15002	Indicação	Velocidade da bomba de pulverização muito baixa	<ul style="list-style-type: none"> • Operar a bomba de pulverização com 540 rpm
F15003	Indicação	<p>Uma etapa de limpeza não pode ser concluída com as condições definidas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • A quantidade necessária de água de lavagem não pode ser retirada • A pressão de pulverização não desce abaixo de 1 bar 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o depósito de água de lavagem (curva do nível de enchimento, sensor do nível de enchimento, etc.) • Verificar o sensor de pressão da tubagem de pulverização (BWA011)
F15004	Advertência	Deteção da posição do sinal da válvula de controlo do caudal fora da gama de sinal admissível de 4 a 20mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o tubo de ligação da válvula de controlo do caudal (KWA011) • Verificar o fusível F2 • Verificar a válvula de controlo do caudal (KWA011)
F15005	Alarme	A tensão do potenciômetro do eixo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e o potenciômetro no timão.
F15006	Advertência	Este texto aparece quando sair do menu de diagnósticos	---
F15007	Alarme	A tensão do sensor da pressão de óleo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o sensor de pressão e o cabo de ligação do acumulador hidráulico.
F15008	Alarme	Falha no detetor de nível do depósito dianteiro ou traseiro, o modo automático de controlo de nível entre o depósito dianteiro e traseiro é terminado	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustar a relação de nível de enchimento entre o depósito dianteiro e traseiro • Controlar os sensores do nível de enchimento e as curvas do nível de enchimento.
F15009	Advertência	A pressão de agitação dependente do nível não pode ser respeitada	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o tubo de ligação e a válvula da pressão de agitação (KWA045) • Verificar os bicos do agitador • Verificar o filtro de aspiração
F15010	Advertência	O sinal do sensor da pressão de agitação está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e o cabo de ligação
F15011	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas do pacote de conforto/conforto Plus.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas do pacote de conforto/conforto plus • Verificar o fusível F7
F15012	Advertência	O valor da tensão do potenciômetro na torneira de aspiração está fora da gama de sinais permitidos de 0,5 a 4,5V (conjunto Comfort) ou 2 a 22mA (pacote de conforto Plus)	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e o cabo de ligação • Verificar o fusível F2
F15013	Advertência	Falta da modificação do valor de tensão do sensor de pressão no comando simultâneo do servomotor	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o tubo de ligação e a válvula da pressão de agitação (KWA045) • Verificar os bicos do agitador • Verificar o filtro de aspiração

F15014	Advertência	Nenhuma alteração no valor do sinal da detecção da posição da torneira de sucção com controlo simultâneo do servomotor	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e o motor do ajuste da torneira de sucção • Verificar a detecção da posição da torneira de sucção • Verificar a mecânica da torneira de sucção
F15015	Advertência	Computador de suspensão envia sinal do sensor para detecção da posição da mola esquerda (traseira) está fora do intervalo de sinal permissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a detecção da altura no eixo e o cabo de ligação
F15016	Advertência	Computador de suspensão envia sinal do sensor para detecção da posição da mola direita (traseira) está fora do intervalo de sinal permissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a detecção da altura no eixo e o cabo de ligação
F15017	Advertência	O computador de suspensão informa que a altura dos eixos esquerdo e direito está a níveis diferentes.	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a alimentação de óleo • Verificar as válvulas da suspensão • Controlar a detecção da altura no eixo e o cabo de ligação • Controlar através do menu diagnóstico se na ligação do potenciômetro para a detecção da altura ou na ligação das válvulas hidráulicas foi trocado o lado esquerdo e lado direito.
F15018	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas da suspensão.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas da suspensão • Verificar o fusível F7
F15019	Advertência	Valor de tensão do sensor de pressão para controlo de pressão/do caudal fora da gama de sinal admissível de 0,5 a 4,5V	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o sensor de pressão e o cabo de ligação.
F15020	Advertência	Apesar de estar aberta, no mínimo, uma válvula de secção e existir uma pressão > 2 bar, o medidor de fluxo não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o medidor de fluxo e o cabo de ligação • Verificar o sensor de pressão
F15021	Advertência	Apesar de estar aberta uma válvula de derivação e existir uma pressão > 2 bar, o medidor de fluxo não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o medidor de fluxo e o cabo de ligação • Verificar a válvula de controlo de refluxo • Verificar o sensor de pressão
F15022	Advertência	Apesar de estar aberta, no mínimo, uma válvula de secção e existir uma pressão > 2 bar, o HighFlow estar ativado, o medidor de fluxo não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o medidor de fluxo e o cabo de ligação • Verificar o sensor de pressão
F15023	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas AmaSwitch.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas AmaSwitch • Verificar a segurança da carga ISOBUS no trator
F15024	Advertência	A corrente do sensor do nível de enchimento está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro e o cabo de ligação do sensor do nível de enchimento • O líquido no depósito frontal pode ser bombeado premindo e segurando o respetivo botão de direção

Falha

F15025	Advertência	O computador do depósito frontal informa que o sensor do nível de enchimento falhou (valor de tensão no potenciômetro fora da gama de sinal permissível de 2 a 22mA)	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro e o cabo de ligação do sensor do nível de enchimento • O líquido no depósito frontal pode ser bombeado premindo e segurando o respetivo botão de direção
F15026	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do TwinTerminal.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do TwinTerminal • Verificar o fusível F7
F15027	Advertência	A tensão do sensor de inclinação está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o sensor de inclinação e o cabo de ligação • Verificar as configurações da máquina e da barra de pulverização no Setup
F15028	Advertência	O relé não responde aos comandos de comutação do computador básico	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o relé K1 • substituir por um relé adjacente, se necessário
F15029	Advertência	O relé não responde aos comandos de comutação do computador básico	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o relé K2 • substituir por um relé adjacente, se necessário
F15030	Advertência	O relé não responde aos comandos de comutação do computador básico	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o relé K3 • substituir por um relé adjacente, se necessário
F15031	Advertência	Apesar do comando da inclinação (através do operador ou automaticamente através do computador de tarefa) não foi determinada nenhuma modificação do sinal do sensor de inclinação.	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a alimentação de óleo • Controlar o ajuste de inclinação e a medição do ângulo.
F15032	Advertência	Foi detetado um erro ao monitorizar o computador de tarefas para secções adicionais e bicos marginais.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas das secções adicionais • Verificar o fusível xxx do trator
F15033	Advertência	A tensão do sensor de inclinação está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o sensor de inclinação e o cabo de ligação • Verificar as configurações da máquina e da barra de pulverização no Setup
F15034	Advertência	A tensão do potenciômetro "Conjunto de mola para máquina" está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro e o cabo de ligação • Verificar as configurações da máquina e da barra de pulverização no Setup
F15035	Indicação	velocidade excessiva de marcha em curva, mudança brusca de direção em curva ou condução irregular em curva	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a velocidade de marcha • Fazer curvas a uma velocidade constante e sem mudar de direção
F15036	Advertência	Ajuste de inclinação não calibrado no menu da máquina.	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar o ajuste de inclinação
F15037	Indicação	A mensagem aparece ao entrar no menu Diagnóstico	---
F15038	Advertência	A tensão do potenciômetro "Inclinação da barra de pulverização" está fora da gama de sinal admissível de 0,5 a 4,5V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro e o cabo de ligação • Verificar as configurações corretas da máquina e da rampa de pulverização no Setup

F15039	Advertência	O sensor de ultrassom esquerdo não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor de ultrassom à esquerda, o cabo de extensão e o cabo de ligação (incluindo a eletrônica do amplificador) e substituir, se necessário
F15040	Indicação	A fonte para a velocidade de marcha não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Selecionar outras fontes de velocidade no menu das configurações da máquina • Verificar as configurações do TECU
F15041	Alarme	ISOBUS Shortcut Button ISB está acionado (no AmaTron 3 = interruptor ligar/desligar)	<ul style="list-style-type: none"> • Soltar o ISB
F15042	Alarme	ISOBUS Shortcut Button ISB já não está acionado (no Amatron 3 = interruptor ligar/desligar)	---
F15043	Indicação	Nenhum sinal para o número de rotações do eixo de tomada de força no ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> • O número de rotações do eixo de tomada de força deve ser enviado pelo TECU • Em alternativa, selecione uma fonte diferente para a velocidade da bomba no menu Configurações da máquina (contacte o seu revendedor AMAZONE)
F15044	Advertência	O sensor de ultrassom direito não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor de ultrassom à direita, o cabo de extensão e o cabo de ligação (incluindo a eletrônica do amplificador) e substituir, se necessário
F15045	Advertência	A tensão do potenciômetro de altura está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o potenciômetro de altura e o cabo de ligação
F15046	Advertência	O valor previsto do acumulador de óleo não pode ser atingido	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar/ligar a alimentação de óleo • Verificar o sinal do sensor de pressão do acumulador hidráulico
F15047	Indicação	Aparece se o computador de tarefas reconhecer após o processo de aprendizagem da curva do nível de enchimento (depósito traseiro e/ou depósito frontal) que os valores aprendidos não são plausíveis (por exemplo, o valor 5 é menor que o valor 4, embora os valores 6, 7, 8 sejam novamente maiores e os valores 1, 2, 3 sejam menores).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os pontos de medição da curva do nível de enchimento quanto à plausibilidade
F15048	Indicação	O computador deve ser reiniciado para aplicar as configurações alteradas	<ul style="list-style-type: none"> • Ao premir o botão ACK no terminal ISOBUS, o computador de tarefas reinicia diretamente sem deixar passar o tempo
F15049	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas da unidade de extensão 1.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas da unidade de extensão 1 • Verificar o fusível F6
F15050	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas da unidade de extensão 2.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas da unidade de extensão 2 • Verificar o fusível F6
F15052	Advertência	Apesar do comando da suspensão (através do operador ou automaticamente através do computador de tarefa) não foi determinada nenhuma modificação do sinal dos sensores de suspensão.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a alimentação de óleo/válvulas da suspensão • Verificar os sensores da posição da suspensão • Verificar a calibração da suspensão
F15053	Indicação	A calibração única dos sensores da suspensão ainda não foi efetuada	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar a suspensão na configuração da máquina (contacte o seu revendedor AMAZONE)

Falha

F15054	Indicação	<p>Possíveis causas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sensor da posição do depósito de alimentação (BEL092) avariou • Sensor do nível de enchimento do depósito da calda (BWA090) avariou • Comunicação entre computador de tarefas do pacote de conforto Plus (AEL051) e computador básico (AEL652) 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os sensores • Verificar o fusível F1 • Verificar o fusível F2 • Verificar a ligação dos cabos
F15055	Indicação	--	Consulte as instruções da mensagem
F15056	Indicação	--	Consulte as instruções da mensagem
F15057	Indicação	A calibração única do sensor do nível de enchimento ainda não foi efetuada	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar sensor de nível ou introduzir valor de desvio para curva de nível (contacte o seu revendedor AMAZONE)
F15058	Indicação	A velocidade da bomba de água de lavagem está fora do intervalo de tolerância de +/- 10% da velocidade nominal durante um período de 10 segundos	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a distância de comutação do sensor de velocidade da bomba de água de lavagem (BEL004) ao eixo de acionamento da bomba (3,5 a .4mm) • Verificar a alimentação de óleo do trator
F15059	Indicação	Deteção da velocidade da bomba de água de lavagem avariou	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor de velocidade da bomba de água de lavagem (BEL004) • Verificar o sensor de velocidade da bomba de água de lavagem (BEL004)
F15060	Indicação	O nível de enchimento no depósito de água de lavagem é inferior a 100 l.	<ul style="list-style-type: none"> • Encher o depósito de água de lavagem • Verificar o sensor do depósito da água de lavagem
F15061	Indicação	A calibração única do sensor do nível de enchimento ainda não foi efetuada	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar o sensor do nível de enchimento ou introduzir valor de desvio para curva de nível (contacte o seu revendedor AMAZONE)
F15062	Indicação	Indicação da função de emergência. Sensor da posição do depósito de enxaguamento (BEL092) avariou	---
F15063	Indicação	Falha do sensor do nível de enchimento do depósito da água de lavagem (BWA091) ou falha da válvula de enchimento do depósito da água de lavagem	---
F15064	Indicação	O valor da tensão do potenciômetro da inclinação da barra de pulverização deve encontrar-se dentro de 2,0 a 3,0 V	<ul style="list-style-type: none"> • Efetuar de novo a calibração • Certificar-se de que a máquina se encontra na horizontal • Verificar o sensor de inclinação e o cabo de ligação
F15065	Advertência	Para poder operar as funções de dobramento, a velocidade não deve ser superior a 3km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a velocidade • Verificar o sinal da fonte selecionada para a velocidade • Selecionar uma outra fonte para a velocidade
F15066	Alarme	O computador de base do pulverizador não recebe nenhuma mensagens do sensor	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e o sensor • Verificar o fusível F1 e F2 • Controlar as configurações no menu Setup
F15067	Indicação	Falha do sensor do nível de enchimento do depósito da calda (BWA090) ou falha da válvula de enchimento do depósito da calda	---

F15068	Advertência	Computador de suspensão envia sinal do sensor para detecção da posição da mola esquerda dianteira está fora do intervalo de sinal permissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a detecção da altura no eixo e o cabo de ligação • Verificar as configurações da máquina (sensor só no UX11200)
F15069	Indicação	Computador de suspensão envia sinal do sensor para detecção da posição da mola direita dianteira está fora do intervalo de sinal permissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar a detecção da altura no eixo e o cabo de ligação • Verificar as configurações da máquina (sensor só no UX11200)
F15070	Indicação	A suspensão não está em modo automático. As máquinas com suspensão só devem ser acionadas em modo automático em casos excepcionais.	<ul style="list-style-type: none"> • Ligar o modo automático da suspensão
F15071	Advertência	UX11200: O computador de suspensão está a tentar corrigir a posição da mola e não há pressão de óleo.	<ul style="list-style-type: none"> • Ligar a circulação do óleo • Verificar a alimentação de óleo • Verificar o sensor da pressão do óleo
F15072	Indicação	Direção por lança: O ângulo de direção é limitado quando a barra de pulverização está na posição de transporte	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os sensores e o cabo de ligação
F15073	Advertência	A calibração única da direção ainda não foi efetuada.	<ul style="list-style-type: none"> • Calibrar a direção na configuração da máquina (contacte o seu revendedor AMAZONE)
F15074	Advertência	Instrução para operações de emergência. Aparece se a detecção da posição do depósito de alimentação avariou e uma função de limpeza para o depósito de alimentação está ativada.	---
F15076	Advertência	Foi detetado um erro durante a monitorização em tempo de execução do computador de tarefas do ContourControl.	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas do ContourControl • Verificar a segurança da carga ISOBUS no trator
F15077	Advertência	O conjunto do bico exposto (contagem: ascendendo da esquerda no sentido de marcha) não ligou ou desligou repetidamente o bico desejado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e a ficha do conjunto do bico em questão • Verificar o conjunto do bico em questão (lentidão, limpeza, danos)
F15078	Advertência	A mensagem aparece quando o computador básico da máquina não está a receber mensagens da unidade central de processamento AmaSelect (AEL240)	<ul style="list-style-type: none"> • Arrancar novamente a máquina • Verificar o cabo de ligação à unidade central • Verificar a segurança da carga ISOBUS no trator • Verificar as configurações da máquina
F15079	Advertência	a unidade de comando exposta (AEL240 a 248) (contagem: em sentido de marcha da esquerda em ordem ascendente) não comunica com o computador básico.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os cabos de ligação e fichas das unidades de comando em questão e de todas as outras unidades de comando • Verificar a alimentação elétrica do trator

Falha

F15081	Advertência	O bloqueio do ajuste da inclinação não está fechado.	<ul style="list-style-type: none"> • Fechar o bloqueio • Verificar o sensor para o bloqueio da barra de pulverização (BEL370) • Ao acionar novamente a função de dobramento, a barra de pulverização ou o braço exterior pode ser fechado sem bloqueio. A mensagem aparece novamente após a próxima abertura.
F15083	Advertência	A tensão em pelo menos um conjunto do bico é inferior a 10V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do conjunto do bico • Verificar a alimentação elétrica do trator
F15084	Advertência	A configuração/endereço do conjunto do bico está defeituoso	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do conjunto do bico • Verificar a alimentação elétrica do trator • os conjuntos dos bicos foram trocados? • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15085	Indicação	A alimentação elétrica no computador de tarefas AmaSwitch é inferior a 8V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação que vai ao computador de tarefas AmaSwitch • Verificar a alimentação elétrica do trator
F15086	Indicação	Foi tentada a ativação do modo automático do Section Control, mas nem todos os requisitos foram cumpridos	---
F15087	Indicação	consulte as instruções	<ul style="list-style-type: none"> • Repetir a limpeza
F15088	Indicação	Largura da barra de pulverização e largura de trabalho não são configuradas para se adequarem uma à outra	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os ajustes
F15089	Advertência	Falha no lado esquerdo da barra de pulverização, por exemplo, um curto-circuito ou sobrecarga	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do conjunto do bico • Verificar a alimentação elétrica do trator • Verificar os tubos de ligação na barra de pulverização
F15090	Advertência	Falha no lado direito da barra de pulverização, por exemplo, um curto-circuito ou sobrecarga	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do conjunto do bico • Verificar a alimentação elétrica do trator • Verificar os tubos de ligação na barra de pulverização
F15091	Advertência	Computador de tarefas AmaSwitch (AAEL260) não em estado de funcionamento	<ul style="list-style-type: none"> • Desligar a ficha ISOBUS do trator, esperar 20 seg. e voltar a ligar • Contacte o seu revendedor AMAZONE
F15092	Indicação	Função de emergência. O depósito de alimentação funciona com a máxima potência de aspiração.	---
F15093	Advertência	Alimentação elétrica nos contactos de carga ISOBUS no computador básico inferior a 10V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o fusível no trator • Verificar a alimentação elétrica do trator • Verificar o cabo de ligação ISOBUS e o cabo de ligação do computador básico
F15094	Advertência	Foi instalada uma atualização no computador de tarefas AmaSelect ou foi instalado um novo computador de tarefas AmaSelect na máquina e ocorreu um erro durante o ajustamento do software	<ul style="list-style-type: none"> • Reiniciar a máquina e pôr em marcha o trator • Não interromper a alimentação elétrica da máquina!

F15095	Indicação	Função de emergência. O agitador já não está regulado, mas trabalha com potência máxima. Se o nível de enchimento no depósito principal for inferior a 5%, o agitador é fechado.	---
F15096	Indicação	Instrução para operações de emergência. Aparece quando a deteção da posição do motor da torneira de sucção ou o motor da torneira de sucção avariou.	---
F15097	Indicação	Instrução para operações de emergência. Aparece quando a deteção da posição do motor da torneira de sucção ou o motor da torneira de sucção avariou.	---
F15098	Indicação	Instrução para operações de emergência. Aparece quando a deteção da posição do motor da torneira de sucção ou o motor da torneira de sucção avariou.	---
F15099	Indicação	Esta mensagem aparece quando o computador básico (AEL652) já não recebe mensagens do computador de tarefas do pacote de conforto plus (AEL051).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar ligação CAN bus • Verificar o computador de tarefas do pacote de conforto plus (AEL051) • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15100	Indicação	---	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar ligação CAN bus • Verificar o computador de tarefas do pacote de conforto plus (AEL051) • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15101	Indicação	---	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar ligação CAN bus • Verificar o computador de tarefas do pacote de conforto plus (AEL051) • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15102	Advertência	O sinal da deteção da posição do braço interior esquerdo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15103	Advertência	O sinal da deteção da posição do braço interior direito está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15104	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "tubagem de pulverização".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15105	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula para o motor de óleo da bomba da água de lavagem.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a bobina de válvula
F15106	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula para o agitador auxiliar.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a bobina de válvula
F15107	Advertência	O sinal da deteção da posição do braço central A esquerdo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6

Falha

F15108	Advertência	O sinal da detecção da posição do braço central B esquerdo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15109	Advertência	O sinal da detecção da posição do braço exterior esquerdo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15110	Advertência	O sinal da detecção da posição do braço central A esquerdo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15111	Advertência	O sinal da detecção da posição do braço central B direito está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a ligação do sensor • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F6
F15112	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "toreira de sucção da bomba da água de lavagem".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15113	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "injetor".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15114	Advertência	Subtensão, foi detetado uma temperatura demasiado elevada do motor ou lentidão da válvula	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a válvula quanto a bloqueios/corpos estranhos • Verificar a válvula quanto a lentidão • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15115	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "torneira de descarga".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15116	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "esvaziamento rápido".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15117	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "enchimento do depósito de água de lavagem".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15118	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "enchimento de pressão do depósito da calda".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15119	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "enchimento de pressão do depósito de água de lavagem".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15120	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "bomba da calda para o depósito de enxaguamento".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15121	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "Ecofill".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos

F15122	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "bomba da calda para a área da calda".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15123	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "torneira de descarga da área de pressão da bomba de pulverização".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15124	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "torneira de descarga do tubo de enchimento".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15125	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "limpeza interior".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15126	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula do "depósito de enxaguamento".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15127	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "limpeza exterior".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15128	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "limpeza do depósito de enxaguamento".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15129	Advertência	Foi detetado um consumo de corrente demasiado elevado / ou nenhum consumo de corrente na válvula da "limpeza interior através da bomba de pulverização".	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação da válvula • Verificar a válvula no trajeto da calda quanto a corpos estranhos
F15130	Advertência	O sinal do sensor de velocidade da bomba da água de lavagem está fora da gama de sinal admissível de 2 a 7mA, ou 17 a 20mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar sensor e superfície de medição quanto a sujidade • Verificar a distância de comutação do sensor • Verificar o cabo de ligação que vai para o sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F1
F15131	Advertência	O sinal da deteção da posição do braço exterior direito está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e a montagem • Verificar o cabo de ligação que vai para o sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F1
F15132	Advertência	O sinal do gerador do valor previsto da aspiração do depósito de enxaguamento está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação que vai para o sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F1
F15133	Advertência	O sinal da deteção da posição do depósito de alimentação está fora da gama de sinal admissível de 2 a 7mA ou 17 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação que vai para o sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F1
F15134	Advertência	O sinal do sensor de pressão do nível de enchimento do depósito da água de lavagem está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F2

Falha

F15135	Advertência	Há um erro para um componente (sensor / atuador) no sistema - observe outras mensagens de erro	---
F15136	Advertência	---	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir o nível de enchimento no depósito da calda para < 20 litros
F15137	Advertência	---	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar o nível de enchimento no depósito da água de lavagem para pelo menos 400 litros
F15138	Advertência	---	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar o nível de enchimento no depósito da água de lavagem para pelo menos 200 litros
F15139	Advertência	A válvula HighFlow não responde e não envia mensagens	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação que vai para o sensor • Verificar o fusível F2 • Verificar o fusível F1
F15140	Advertência	A tensão de alimentação do computador de tarefas do pacote de conforto Plus (AEL051) é inferior a 9.0V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o fusível F7 • Verificar a alimentação elétrica do trator • Verificar o cabo de ligação do computador de tarefas do pacote de conforto Plus e a ligação do cabo de terra 3.X1 e 3.X4
F15141	Advertência	A soma das correntes nas saídas do computador de tarefas do pacote de conforto Plus (AEL051) é superior a 25A	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o feixe de cabos do pacote de conforto Plus quanto a curto-circuito • Verificar as válvulas do motor do pacote de conforto Plus
F15142	Advertência	O sensor de ultrassom esquerdo no exterior (BEL363) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15143	Advertência	O sensor de ultrassom esquerdo no meio (BEL365) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15144	Advertência	O sensor de ultrassom esquerdo no interior (BEL367) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15145	Advertência	O sensor de ultrassom direito no interior (BEL368) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15146	Advertência	O sensor de ultrassom direito no meio (BEL366) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15147	Advertência	O sensor de ultrassom direito no exterior (BEL364) não envia nenhum sinal ou sinal implausível	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o sensor
F15148	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o mecanismo de elevação da barra de pulverização	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar cilindro/válvulas do mecanismo de elevação • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro da altura da barra de pulverização • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina

F15149	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o ajuste da inclinação	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro hidráulico/as válvulas para o ajuste da inclinação • Verificar os sensores de pressão do cilindro de inclinação • Verificar o cabo de ligação • Arrancar novamente a máquina
F15150	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o fecho da barra de pulverização esquerda	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro elevatório/as válvulas para fechar à esquerda • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro para fechar • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina
F15151	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o fecho da barra de pulverização direita	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro elevatório/as válvulas para fechar à direita • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro para fechar • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina
F15152	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o dobramento da barra de pulverização esquerda	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro hidráulico/as válvulas para dobrar o braço interior esquerdo • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro do dobramento do braço interior direito • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina
F15153	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o dobramento da barra de pulverização direita	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro hidráulico/as válvulas para dobrar o braço interior direito • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro do dobramento do braço interior direito • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina
F15154	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou um problema com o sistema SwingStop	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cilindro hidráulico/as válvulas SwingStop para o ajuste da inclinação • Verificar o cabo de ligação • Verificar o potenciômetro do trajeto de transporte SwingStop • Verificar o sensor de taxa de guinada na barra de pulverização • Verificar o fusível F2 • Arrancar novamente a máquina
F15155	Advertência	A máquina detetou que depois da última desativação do sistema não foram desligadas corretamente todas as unidades de controlo.	<ul style="list-style-type: none"> • A tensão de carga ISOBUS do trator não desliga, verificar o trator • se necessário Reequipar o relé de separação AMAZONE (NL1084)
F15156	Advertência	O sinal do sensor da posição de transporte está fora da gama de sinal admissível de 2 a 7mA ou 17 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL372 • Verificar o cabo de ligação do sensor • Verificar o fusível F1 • Verificar o fusível F2

Falha

F15157	Advertência	O sinal do sensor da posição de transporte está fora da gama de sinal admissível de 2 a 7mA ou 17 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL373 • Verificar o cabo deligação do sensor • Verificar o fusível F1 • Verificar o fusível F2
F15158	Advertência	O AutoTrail não está na posição central, a fonte de velocidade não é máquina, a velocidade da máquina (sensor de roda) é superior a 4 km/h e a velocidade da fonte de velocidade selecionada é de 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o funcionamento do sensor de velocidade da roda • Calibrar o sensor de velocidade da roda da máquina (acessório) • Verificar o funcionamento da fonte de velocidade selecionada
F15159	Alarme	Depois de se aproximar da posição central, o valor do potenciômetro do ângulo do eixo desvia-se mais de 0,1 mA (~0,4°) da posição central calibrada	<ul style="list-style-type: none"> • No modo via pública: ativar novamente o modo manual e premir novamente o botão "Aproximar-se à posição central" -> Ativar novamente o modo via pública • No modo manual; acionar novamente o botão "Aproximar-se à posição central"
F15160	Alarme	<ul style="list-style-type: none"> • O potenciômetro de ângulo do eixo deteta um movimento de direção de > 1° (0,229 mA) mesmo que as válvulas de direção não tenham sido ativadas • O potenciômetro de ângulo do eixo deteta um movimento de direção de > 1° na direção errada quando as válvulas de direção são acionadas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conduzir a menos de 7 km/h 2. Confirmar a mensagem de alarme 3. Premir o botão "Eixo para a direita" ou "Eixo para a esquerda" <p>-> Se o eixo se orienta na direção errada, verificar as fichas de alimentação das válvulas e repetir os passos 1-3. Se o erro ainda ocorrer, o sistema de direcção deve ser recalibrado</p> <p>-> Se o eixo se orienta na direção correta, a mensagem de aviso desaparece. Se o erro ocorrer novamente, verificar as linhas de óleo e as válvulas de direção (possível causa: as válvulas de direção ou as linhas de óleo têm fugas)</p>
F15161	Alarme	<ol style="list-style-type: none"> 1. Em modo via pública ou de erro, existe uma tensão de > 1 V na saída da válvula de bloqueio 2. Ao testar a funcionalidade mecânica, o potenciômetro de ângulo de eixo detetou uma alteração de 1° (0,229 mA). O teste é realizado cada vez que o modo via pública é ativado 	<p>Para 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> • O cabo de controlo das válvulas de corte está partido • Um curto-circuito para mais está presente no cabo de controlo das válvulas de corte <p>Para 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> • As duas válvulas de corte são mecanicamente defeituosas -> Mandar verificar / substituir as válvulas de corte
F15162	Alarme	O sinal do eixo do ângulo de direção do sensor (BEL510) está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA ou a soma dos dois potenciômetros está fora de 23,5 a 24,5 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL510 • Verificar o cabo deligação do sensor • Verificar o fusível F1 • Verificar o fusível F2

F15163	Alarme	<p>O potenciômetro de ângulo de eixo não fornece qualquer informação sobre um movimento de direção ou sobre um movimento de direção demasiado lento.</p> <p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • O potenciômetro de ângulo de eixo está solto e já não deteta a direção ou tem deslizamento • O tubo hidráulico está defeituoso e o óleo está a escapar • A válvula de direção está defeituosa e já não abre o suficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Conduzir a menos de 7 km/h 2. Confirmar a mensagem de alarme 3. Premir o botão "Eixo dirige para a direita" durante mais de um segundo e verificar se o eixo dirige para a direita. <p>-> O eixo não dirige = verificar o sistema hidráulico</p> <p>-> O eixo dirige e a mensagem de erro desaparece. Depois, premir o botão "Eixo dirige para a esquerda" durante mais de um segundo e verificar se o eixo dirige para a esquerda. Sem mensagem de erro = verificar o sistema hidráulico quanto a fugas e o potenciômetro de ângulo de eixo quanto à resistência</p>
F15164	Alarme	Direção não calibrada	Calibrar a direção
F15165	Alarme	<p>Modo via pública:</p> <p>As mudanças de aceleração da velocidade da roda da máquina (acessório) e o sensor de taxa de guinada divergem um do outro em mais de 0,14m/s³</p> <p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Velocidade da roda da máquina (acessório) mal calibrada • Sensor de taxa de guinada não instalado horizontalmente ou torcido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar se o sensor de taxa de guinada está instalado horizontalmente e se o cabo de ligação está alinhado exatamente com a parte de trás 2. Recalibrar a velocidade da roda da máquina <p>Depois acelerar e travar com um pouco mais de força para que a mensagem de erro desapareça</p>
F15166	Alarme	<p>Modo de campo:</p> <p>As mudanças de aceleração da velocidade da roda da máquina (acessório) e o sensor de taxa de guinada divergem um do outro em mais de 0,14m/s³</p> <p>Causa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Velocidade da roda da máquina (acessório) mal calibrada • Sensor de taxa de guinada não instalado horizontalmente ou torcido 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar se o sensor de taxa de guinada está instalado horizontalmente e se o cabo de ligação está alinhado exatamente com a parte de trás 2. Recalibrar a velocidade da roda da máquina <p>Depois acelerar e travar com um pouco mais de força para que a mensagem de erro desapareça</p>
F15167	Alarme	Existe uma tensão > 1 V na saída do computador para a válvula de direção esquerda, embora a saída não esteja ativamente sob tensão.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o feixe de cabos e a ligação da ficha
F15168	Alarme	Existe uma tensão > 1 V na saída do computador para a válvula de direção direita, embora a saída não esteja ativamente sob tensão.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o feixe de cabos e a ligação da ficha
F15169	Alarme	O bico indicado não fecha (contagem a partir da esquerda do lado exterior esquerdo em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a pressão de pulverização ao mudar de velocidade • Verificar o cabo de ligação e a ficha do conjunto do bico em questão • Verificar o conjunto do bico em questão (lentidão, limpeza, danos)
F15170	Alarme	O bico indicado não fecha (contagem a partir da esquerda do lado exterior esquerdo em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e a ficha do conjunto do bico em questão • Verificar o conjunto do bico em questão (lentidão, limpeza, danos)
F15171	Advertência	A atualização não pôde ser concluída. Tensão de alimentação demasiado baixa ou ligação interrompida	<ul style="list-style-type: none"> • Motor de funcionamento para estabilizar a alimentação elétrica, desligar o consumidor • Restabelecer a ligação dos cabos

Falha

F15172	Advertência	Pelo menos um LED da unidade de comando em questão não pôde ser ligado ou desligado	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar os bicos da unidade de comando em questão • Controlar o feixe de cabos • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15173	Advertência	A unidade de comando indicada detetou um erro interno (contagem a partir da esquerda do lado exterior em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15174	Advertência	A unidade de comando indicada não reage (contagem a partir da esquerda do lado exterior esquerdo em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação que vai para a unidade de comando • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15175	Advertência	A tensão do banco de condensadores na unidade de comando indicada é demasiado baixa (contagem para cima a partir do exterior à esquerda).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o conjunto do bico ligado à unidade de comando quanto a lentidão. • Verificar a alimentação elétrica da máquina
F15176	Advertência	Um conjunto do bico da unidade de comando indicada não pode ser movido (contagem a partir da esquerda do lado exterior em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15177	Advertência	É instalada uma unidade de comando que tem uma revisão de hardware diferente do resto do sistema.	<ul style="list-style-type: none"> • Todas as unidades de comando devem estar na mesma revisão de hardware.
F15178	Advertência	Foram detetadas mais unidades de comando do lado direito do que do lado esquerdo.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo e a ligação da ficha das unidades de comando na barra de pulverização esquerda (iniciar no exterior) • Verificar as unidades de comando na barra de pulverização esquerda (iniciar no exterior)
F15179	Advertência	Foram detetadas mais unidades de comando do lado esquerdo do que do lado direito.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo e a ligação da ficha das unidades de comando na barra de pulverização direita (iniciar no exterior) • Verificar as unidades de comando na barra de pulverização direita (iniciar no exterior)
F15180	Advertência	A unidade de comando indicada tem uma versão de software antiga e não pode ser atualizada automaticamente (contagem a partir da esquerda do lado exterior em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE • atualizar a unidade de comando em questão manualmente
F15181	Advertência	A unidade de comando indicada espera uma unidade de comando, mas esta não foi reconhecida (contagem a partir da esquerda do lado exterior em ordem ascendente).	<ul style="list-style-type: none"> • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE • Verificar a unidades de comando em questão
F15182	Indicação	Nível de enchimento do depósito pré-selecionado foi atingido	
F15183	Indicação	A velocidade é superior a 1 km/h ao calibrar o AutoTrail	<ul style="list-style-type: none"> • Parar o veículo • Verificar a fonte da velocidade
F15184	Indicação	Foram feitas alterações no conjunto do bico	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o equipamento do conjunto do bico padrão e efetuar a atribuição dos bicos adicionais e dos bicos de limite
F15186	Indicação	Erro ao escrever no servidor de ficheiros.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as configurações no terminal ISOBUS • Observar o manual de instruções do terminal (memória suficiente / proteção de escrita disponível?)
F15187	Indicação	Erro ao ler no servidor de ficheiros ou erro no ficheiro XML	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar ficheiro de configuração

F15188	Indicação	Exportação de configurações não possível porque não foi iniciado nenhum servidor de ficheiros ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as configurações no terminal ISOBUS
F15189	Indicação	Importação de configurações não possível porque não foi iniciado nenhum servidor de ficheiros ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as configurações no terminal ISOBUS
F15191	Advertência	A tensão do sensor de bloqueio da barra de pulverização está fora da gama de 0,25 a 4,75V	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e o cabo de ligação • Verificar o fusível F2
F15192	Advertência	O endereçamento das válvulas não foi efetuado	<ul style="list-style-type: none"> • contacte o seu revendedor AMAZONE • Realizar o endereçamento das válvulas CAN
F15193	Indicação	Se for montado um bico de limite no conjunto do bico adicional, esta mensagem é ativada se existirem combinações configuradas de bicos do conjunto do bico padrão ao qual não tenha sido atribuído nenhum bico de limite.	<ul style="list-style-type: none"> • Completar a configuração do bico no perfil na configuração AmaSelect
F15194	Indicação	Se for montado um bico adicional no conjunto do bico adicional, esta mensagem é ativada se existirem combinações configuradas de bicos do conjunto do bico padrão ao qual não tenha sido atribuído nenhum bico adicional.	<ul style="list-style-type: none"> • Completar a configuração do bico no perfil na configuração AmaSelect
F15195	Advertência	Nenhum bico manual e automático / combinação de bico selecionado	<ul style="list-style-type: none"> • Pelo menos um bico deve ser pré-selecionado no perfil na configuração AmaSelect
F15197	Advertência	Braço interior da barra de pulverização não aberto ou outro braço não na sua posição final (fechado ou aberto)	<ul style="list-style-type: none"> • Dobrar completamente a barra de pulverização
F15198	Advertência	A bomba foi desligada durante uma função de limpeza	<ul style="list-style-type: none"> • Ligar a bomba, reiniciar o programa de limpeza se necessário
F15201	Advertência	Tensão excessiva detetada na válvula ou a válvula deteta erro interno	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar a máquina sem tensão e voltar a executar a função • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15202	Advertência	Subtensão, foi detetado uma temperatura demasiado elevada do motor ou lentidão da válvula	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a válvula quanto a bloqueios/corpos estranhos • Verificar a válvula quanto a lentidão • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15203	Advertência	Tensão excessiva detetada na válvula ou a válvula deteta erro interno	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar a máquina sem tensão e voltar a executar a função • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15204	Advertência	A válvula da aspiração do depósito de alimentação não envia mensagens	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o fusível F3 • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15205	Advertência	O sensor de taxa de guinada detetou um erro	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o suporte do sensor - o sensor deve estar bem montado e resistente a choques • contacte o seu revendedor AMAZONE
F15206	Advertência	A tensão do sensor da pressão de óleo está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar o sensor de pressão e o cabo de ligação
F15208	Advertência	A pressão de agitação atual é superior ao da pressão de agitação prevista durante mais de 10 segundos	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a válvula do agitador KWA045 • Verificar o cabo de ligação da válvula do agitador KWA045
F15210	Alarme	O computador de base do pulverizador não recebe nenhuma mensagens do sensor	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o cabo de ligação e o sensor • Verificar o fusível F1 e F2 • Controlar as configurações no menu Setup

Falha

F15211	Advertência	O sensor de taxa de guinada Curve Control detetou um erro	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o suporte do sensor - o sensor deve estar bem montado e resistente a choques • Contacte o seu revendedor AMAZONE
F15214	Advertência		Verificar a seguinte válvula: KWA 020
F15222	Advertência	A barra de pulverização encontra-se mais profunda na posição de transporte do que o valor previsto calibrado. Isto pode ser causado, por exemplo, por suportes da barra de pulverização insuficientemente lubrificados, por uma barra de pulverização tensionada ou por fugas no circuito hidráulico.	<ul style="list-style-type: none"> • Estacionar a máquina em terreno plano, alinhar a barra de pulverização de forma direita e fechar • Lubrificar os suportes da barra de pulverização • Contacte o seu revendedor AMAZONE
F15223	Indicação	Falta a parametrização do computador de tarefas para o ContourControl. As funções da barra de pulverização só estão disponíveis numa medida limitada.	<ul style="list-style-type: none"> • Contacte o seu revendedor AMAZONE
F15224	Indicação	Não existe a fonte da posição de trabalho	
F15225	Indicação	A função <i>Pré-carga</i> ou <i>Interruptor principal de secções</i> DirectInject está ativo e ao mesmo tempo, a quantidade prevista da bomba é superior a 50 ml/min e a pressão de injeção inferior a 1,0 bar.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar se a bomba DirectInject (GWA121) doseia mesmo para o misturador / tubo de pulverização.
F15226	Advertência	O sinal do BWA 123 está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor e o cabo de ligação
F15227	Advertência	Pressão no bico de limpeza DirectInject em caso de limpeza ativada < 2 bar	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar a rotação da bomba de pulverização • Verificar a função das válvulas KWA123 ou KWA126
F15228	Advertência	Rotação do agitador DirectInject < 5 rpm	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o agitador DirectInject • Verificar o cabo de ligação
F15229	Advertência	Apenas os bicos com DES ativo e o BWA011 mede continuamente mais de 2 l/min ou apenas os bicos sem DES ativo e o BWA130 mede mais de 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar se a BWA011 ou BWA130 mede continuamente caudais implausíveis • Verificar a estanqueidade das válvulas fechadas KWA131 e KWA141
F15230	Indicação	KWA020 fechada e BWA020 mede continuamente mais do que 1 l/min (confiável).	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar se a BWA020 mede continuamente caudais implausíveis • Verificar a estanqueidade da válvula fechada KWA020
F15231	Indicação	Estado de sinal da KWA122 (Abrir/fechar) não corresponde com o sinal de aproximação da KWA122.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a válvula KWA122 e o cabo de ligação da válvula
F15232	Indicação	Estado de sinal da KWA124 (Abrir/fechar) não corresponde com o sinal de aproximação da KWA124.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a válvula KWA124 e o cabo de ligação da válvula
F15238	Advertência	O sinal do BEL 376 está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro BEL376 e o cabo de ligação do sensor
F15239	Advertência	O sinal do BEL 377 está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro BEL377 e o cabo de ligação do sensor

F15240	Advertência	Eficiência da bomba DirectInject < 80%	<ul style="list-style-type: none"> • Purgar a bomba DirectInject • Verificar nível de enchimento no depósito DirectInject • Verificar a quantidade de fluxo da bomba DirectInject • Se a quantidade de fluxo não estiver boa, verificar a estanqueidade das válvulas na bomba DirectInject • Verificar o fluxo para a bomba DirectInject • Purgar a bomba DirectInject • Verificar o sensor BWA125
F15246	Advertência	Mensagem de observação no menu "Fechar manualmente"	<ul style="list-style-type: none"> • Feche a barra de pulverização simetricamente antes de ajuste da inclinação
F15247	Advertência	Não há comunicação com o SwingStop-ECU	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha ao SwingStop-ECU
F15248	Advertência	Não há fluxo de corrente através da ficha para a válvula KHY391	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha à válvula KHY391
F15249	Advertência	Não há fluxo de corrente através da ficha para a válvula KHY392	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha à válvula KHY392
F15250	Advertência	Não há fluxo de corrente através da ficha para a válvula KHY395	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha à válvula KHY395
F15251	Advertência	Não há fluxo de corrente através da ficha para a válvula KHY396	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha à válvula KHY396
F15252	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a ligação da ficha ao sensor BEL391 • Verificar o sensor BEL391
F15253	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as ligações da ficha ao sensor BEL395 • Verificar o sensor BEL395
F15254	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as ligações da ficha ao sensor BHY391 • Verificar o sensor BHY391
F15255	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar as ligações da ficha ao sensor BHY395 • Verificar o sensor BHY395
F15256	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou que a velocidade do eixo de inclinação é demasiado elevada e desligou-a	<ul style="list-style-type: none"> • Reiniciar a função após 3 minutos • em caso de ocorrência regular, contacte o seu revendedor AMAZONE
F15257	Advertência	O computador de tarefas ContourControl detetou que a velocidade do eixo de elevação é demasiado elevada e desligou-a	<ul style="list-style-type: none"> • Reiniciar a função após 3 minutos • Em caso de ocorrência regular, contacte o seu revendedor AMAZONE
F15258	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o potenciômetro BEL311 e o cabo de ligação BEL311
F15259	Advertência	Caudal HighFlow com DirectInject ativo continuamente superior a 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar a estanquidade da válvula HighFlow

Falha

F15260	Advertência	Apesar de estar aberta, no mínimo, uma válvula de secção e existir uma pressão > 2 bar, o medidor de fluxo não envia nenhum sinal	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o medidor de fluxo e o cabo de ligação • Verificar o sensor de pressão BWA010
F15264	Advertência	Foi detetado um erro na atribuição do AUX-N. As atribuições incorretas foram apagadas.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a atribuição das unidades de controlo AUX-N
F15266	Indicação	A velocidade da roda do sensor não está calibrada.	<ul style="list-style-type: none"> • Calibre o sensor de velocidade da roda
F15267	Advertência	A configuração na instalação da máquina não é plausível.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do fecho Flex e do AmaSelect
F15268	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2...2mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL374 e o cabo de ligação
F15269	Advertência	A pressão de alimentação medida pela bomba DirectInject (AEL 120) foi superior a 12 bar por pelo menos 5s	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a linha de alimentação • Dilua agentes de alta viscosidade
F15270	Advertência	O sinal está fora da gama de sinal admissível de 2 a 22mA	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL350
F15271	Advertência	Não é válido para a taxa de guinada por pelo menos 10 s	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar o sensor BEL380
F15272	Advertência	Barra de pulverização em L: Não dobre o braço quando este estiver inclinado, pois existe o risco de danificar a máquina	<ul style="list-style-type: none"> • Alinhe a barra de pulverização em linha reta
F15273	Advertência	A mensagem é apresentada uma vez ao abrir os braços interiores através do fecho manual (apenas em conjunto com suportes de segurança de transporte hidráulicos)	<ul style="list-style-type: none"> • Antes de abrir os braços, abra o suporte de segurança de transporte
F15274	Advertência	É feita uma tentativa de inclinar a barra de pulverização ou mudar para o modo automático/desacoplamento enquanto pelo menos um braço não está numa posição final calibrada.	<ul style="list-style-type: none"> • Fechar/abrir primeiro o braço completamente
F15275	Indicação	O controlador de tarefas suporta menos pontos de regulação por braço do que os que estão configurados	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir o número de pontos de regulação a utilizar nas definições da máquina
F15276	Indicação	O UT no qual a máquina está ligada é demasiado lento e reage com atraso, pelo que as mensagens CAN para o terminal não são processadas a tempo.	<ul style="list-style-type: none"> • Verificar ou substituir o terminal • Ao trabalhar com o CurveControl, desative a animação dos bicos na vista de trabalho para reduzir a carga do BUS. • Contacte o seu parceiro de serviço AMAZONE
F15277	Indicação	Num dos 4 perfis, foi selecionado um padrão que posteriormente recebeu novamente o estado "não atribuído" através da aplicação mySprayer.	<ul style="list-style-type: none"> • Selecionar outro padrão ou reatribuir o padrão pretendido através da aplicação mySprayer.
F15278	Advertência	O padrão não pôde ser transmitido para a aplicação mySprayer.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a ligação à máquina na aplicação mySprayer e restaure ou volte a ligar, se necessário
F17900	Pequena indicação	Pelo menos uma secção está aberta e o conteúdo atual do depósito é inferior ao limite de alarme de nível definido	<ul style="list-style-type: none"> • Se esta mensagem não for desejada, o limite de alarme de nível pode ser definido em 0 litros.
F17901	Pequena indicação	A indicação aparece quando está selecionada como fonte para a velocidade a "velocidade simulada" e se é detetada uma velocidade >1km/h numa outra fonte	<ul style="list-style-type: none"> • Selecione uma fonte de velocidade disponível

F17902	Pequena indicação	Pelo menos uma secção está aberta e a velocidade da bomba definida desvia-se mais do que os limites definidos (%mín / %máx).	<ul style="list-style-type: none"> Ajustar o número de rotações da bomba ou o valor limite Se não desejar esta mensagem de erro, então definir o valor limite em 0 rpm.
F17903	Pequena indicação	Pelo menos uma secção está aberta e controlo do caudal e quantidade a dispersar atual divergem em pelo menos 11% da quantidade prevista definida.	<ul style="list-style-type: none"> Controlar a seleção dos bicos Verificar o ajuste do agitador (nas máquina sem pacote de conforto) Verificar o circuito da calda quanto a fugas/obstruções Verificar o filtro se necessário Mostrar indicador de carga no ecrã multifunções e verificar a velocidade de marcha Controlar o medidor de fluxo
F17904	Pequena indicação	Pelo menos uma secção está aberta e a pressão atual é inferior à pressão mínima definida	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar a pressão no circuito da calda ou ajustar o limite da pressão mínima
F17905	Pequena indicação	Há pelo menos 10 segundos, a pressão atual tem sido superior à pressão máxima definida e a pressão definida não é = 0	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar a pressão no circuito da calda ou ajustar o limite da pressão mínima
F17906	Pequena indicação	Nível de enchimento no depósito traseiro <150l, depósito frontal em modo manual	<ul style="list-style-type: none"> Bombear manualmente o líquido com a tecla "Bombear para trás" para o depósito traseiro é necessário líquido no depósito traseiro para operar os injetores de FlowControl
F17907	Pequena indicação	Nível de enchimento no depósito frontal muito elevado (FT1001: 1070L, FT1502:1580L)	<ul style="list-style-type: none"> Bombear manualmente o líquido com a tecla "Bombear para trás" para o depósito traseiro se a falha ocorrer frequentemente, verificar o ajuste dos injetores (contacte o seu revendedor AMAZONE)
F17908	Pequena indicação	O Task Controller desligou o Section Control	<ul style="list-style-type: none"> Verificar o Task Controller
F17910	Pequena indicação	Velocidade do vento medida superior aos limites definidos	<ul style="list-style-type: none"> Sensor em posição de trabalho? verificar os limites definidos terminar o processo de trabalho
F17911	Pequena indicação	A deteção da posição do dobramento da barra de pulverização detetou que pelo menos um braço não está dobrada até ao batente.	<ul style="list-style-type: none"> Acionar novamente o dobramento da barra de pulverização e fechar/abrir completamente a barra de pulverização Verificar os sensores e os cabos de deteção do ângulo no braço da barra de pulverização Verificar o cilindro hidráulico e a mecânica do dobramento da barra de pulverização
F17912	Pequena indicação	Velocidade excessiva de marcha em curva, mudança brusca de direção em curva ou condução irregular em curva	<ul style="list-style-type: none"> Reduzir a velocidade de marcha Fazer curvas a uma velocidade constante e sem mudar de direção Evitar a mudança de faixa em caso de elevada velocidade de marcha
F17914	Pequena indicação	Quando um dos sensores de bloqueio da barra de pulverização é acionado (fechar a barra de pulverização) e o AutoTrail ainda não está em modo via pública.	---

Falha

F17917	Pequena indicação	Posição de trabalho não está ativa (barra de pulverização em posição de transporte) e modo manual ou modo automático da direção ativo e velocidade inferior a 15 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Bloquear o eixo para a condução na via pública • Reduzir a velocidade e estabelecer a posição de trabalho
F17918	Pequena indicação	Foi feita uma tentativa para operar uma função de direção em modo via pública ou para ativar o modo automático da direção	<ul style="list-style-type: none"> • Reduzir a velocidade (inferior a 7km/h) • Ativar o modo de campo (desbloquear o eixo)
F17920	Pequena indicação	O eixo não se encontra na posição da condução para frente após o arranque da máquina ou o movimento automático para a posição central.	<ul style="list-style-type: none"> • Estabelecer a alimentação de óleo • Colocar manualmente o eixo na posição central
F17924	Pequena indicação	A pressão do óleo cai abaixo de 130 bar ao tentar carregar o acumulador de óleo	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentar a velocidade do motor do trator • Verificar o filtro de óleo • Verificar a alimentação de óleo do trator
F17925	Pequena indicação	O controlo do caudal mudou do modo automático para o modo manual	<ul style="list-style-type: none"> • Com as softkeys + e - uma pressão prevista pode ser definida, o pulverizador regula a pressão pré-estabelecida, independentemente da velocidade de marcha e das secções ativas • Premir a softkey do controlo automático do caudal para voltar ao modo automático
F17926	Pequena indicação	Suspensão não em modo automático e velocidade superior a 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Colocar a suspensão no modo automático
F17928	Pequena indicação	A quantidade a dispersar apresenta um desvio de, pelo menos, 11% em relação à quantidade prevista	<ul style="list-style-type: none"> • Ajustar a velocidade de marcha • Adaptar a quantidade a dispersar
F17929	Pequena indicação	Pulverização em faixas ativa - Função mudar bicos, bicos adicionais ou bicos marginais acionada	<ul style="list-style-type: none"> • Ativar a pulverização superficial e chamar novamente a função
F17933	Pequena indicação	O guiamento da barra foi automaticamente desativado (por exemplo, fechar/abrir os braços apenas em conjunto com o ContourControl).	<ul style="list-style-type: none"> • Ativar novamente o modo automático

7 Punhos multifunções AUX-N

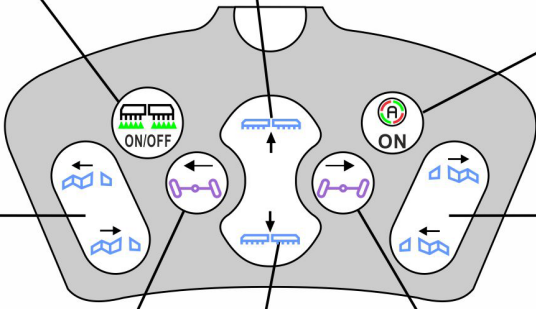


AUX-N - Auxiliary Control

O computador da máquina suporta o padrão AUX-N. Assim, as funções da máquina podem ser atribuídas a um punho multifunções em conformidade.

Os punhos multifunções AmaPilot+ e Fendt estão pré-atribuídas em série.

Atribuição do punho multifunções Fendt

Ligar/desligar a pulverização		Levantar a barra de pulverização		
Barra de pulverização esquerda abrir fechar				Comutar as funções automáticas
				Barra de pulverização direita abrir fechar
dirigir para a esquerda		Baixar a barra de pulverização		dirigir para a direita

8 Punho multifunções / AmaPilot+

Através do AmaPilot+, todas as funções da máquina podem ser executadas.

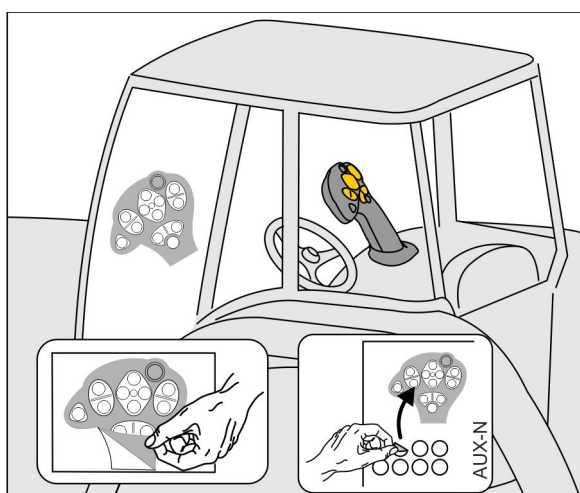
.AmaPilot+ é um elemento de comando AUX-N com atribuição livremente selecionável das teclas.

Para cada máquina Amazone ISOBUS está predefinida uma atribuição padrão das teclas.

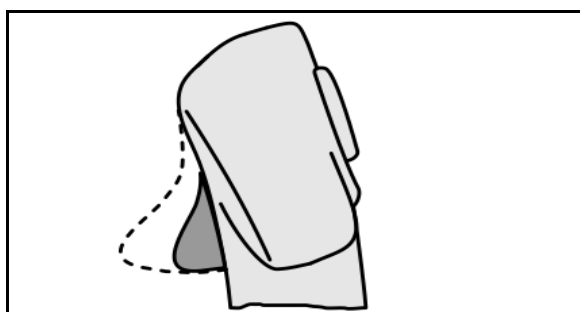
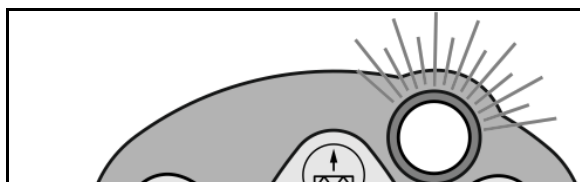
As funções estão distribuídas em 3 níveis e são selecionáveis através de uma pressão do polegar.

Além do nível padrão, podem ser comutados mais dois níveis de operação.

Na cabine pode colar uma película com a atribuição padrão. Para uma atribuição livremente selecionável das teclas pode substituir a atribuição padrão.

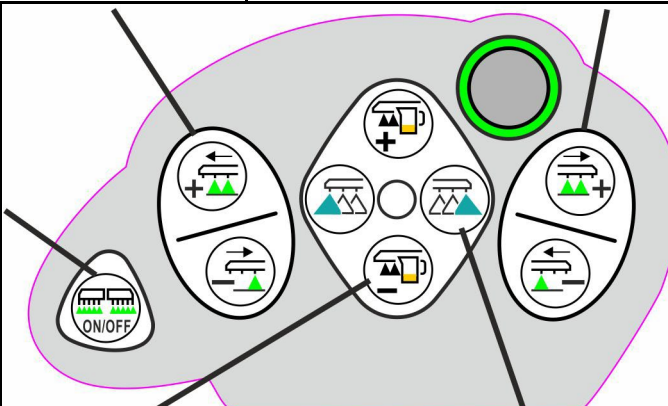


- Nível padrão,
Indicador do botão luminoso verde.
- Nível 2 quando o disparador é mantido
premidido no lado traseiro,
Indicador do botão luminoso amarelo.
- Nível 3 depois de premir o botão luminoso,
Indicador do botão luminoso vermelho.

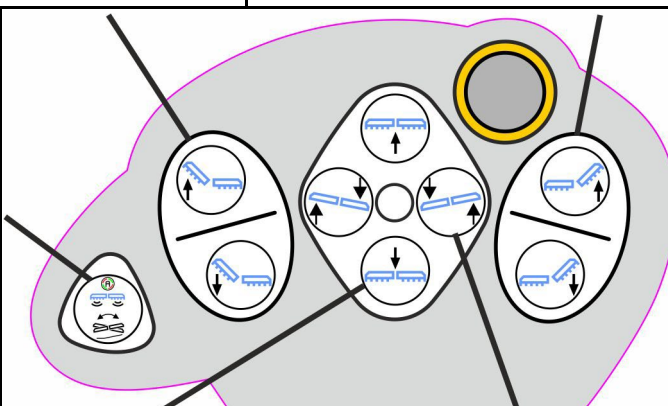


AmaPilot+ com atribuição fixa das teclas : atribuição padrão

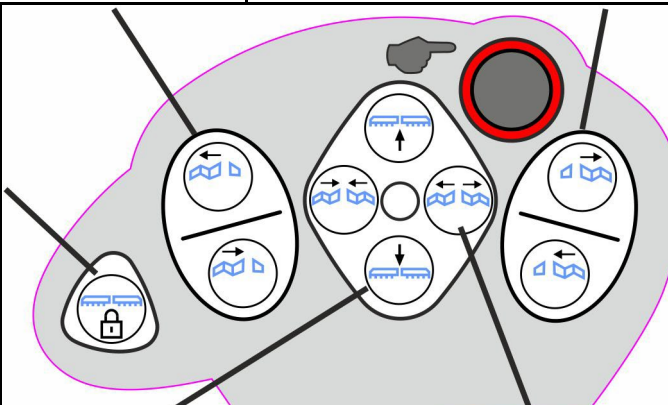
Nível padrão verde

Interligar/desligar as secções à esquerda		Interligar/desligar as secções à direita	
Ligar/desligar a pulverização			
Reduzir/aumentar a quantidade a dispersar		Bicos periféricos esquerdos/direitos	

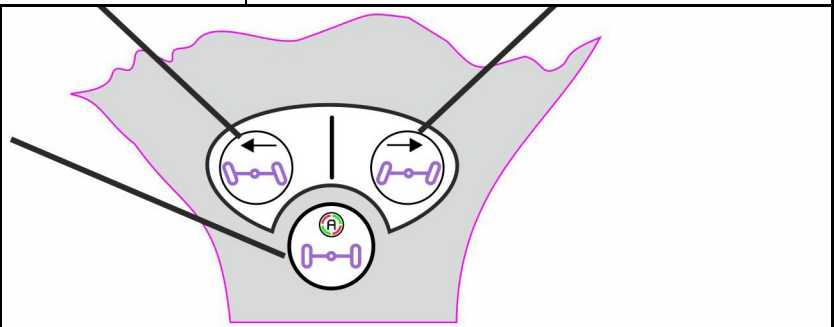
Nível 2 amarelo

Desvio angular do braço lateral para cima/para baixo, lado esquerdo		Desvio angular do braço lateral para cima/para baixo, lado direito	
DistanceControl Refletir a barra de pulverização			
Levantar/baixar a barra de pulverização		Inclinação da barra de pulverização	

Nível 3 vermelho

Abrir/fechar a barra de pulverização		Abrir/fechar a barra de pulverização direita	
Bloquear/desbloquear o sistema de compensação de oscilação			
Levantar/baixar a barra de pulverização		Abrir/fechar a barra de pulverização	

Funções em todos os níveis:

<p>Pantera: Dirigir a direção da roda traseira para a esquerda</p> <p>UX: dirigir para a esquerda</p>	<p>Pantera: Dirigir a direção da roda traseira para a direita</p> <p>UX: dirigir para a direita</p>
<p>Pantera: Comutação Direção de 2 <-> 4 rodas UX: AutoTrail Comutação automático - manual</p>	

9 Caixa de distribuição das secções AMAClick

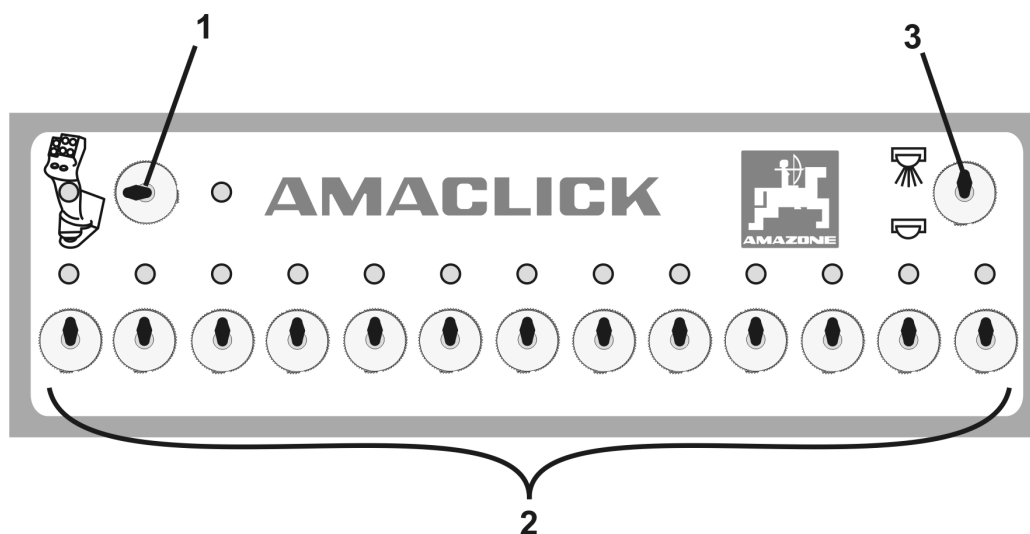
9.1 Função

A caixa de distribuição das secções AMAClick é utilizada em combinação com o


- terminal de comando,
- **terminal de comando e punho multifunções** para o comando dos pulverizadores AMAZONE.

Com o AMAClick

- podem ser ligadas ou desligadas arbitrariamente quaisquer secções.
- pode ligar e desligar-se a aplicação da calda.





(1) Interruptor de ligar/desligar

- o Posição do interruptor :
AMAClick inativa. Comando das secções através do terminal de comando/punho multifunções.
- o Posição do interruptor "AMAClick":
Ligar/Desligar pulverização e as secções são ligadas com AMAClick
(Um comando com AMATRON+/punho multifunções não é então possível).
A luz sobre o interruptor das secções indica que a secção está ligada.

(2) Interruptor das secções

Para cada secção múltipla está disponível um interruptor de secção múltipla.
Se existirem mais interruptores que secções, os interruptores à direita não estão atribuídos (p. ex., pulverizador com 11 secções, AMAClick 13 interruptores → 2 interruptores à direita não estão atribuídos).

(3) Interruptor ligar  / desligar  pulverização.
Através de todas as secções ligadas é aplicada calda / não é aplicada nenhuma calda.

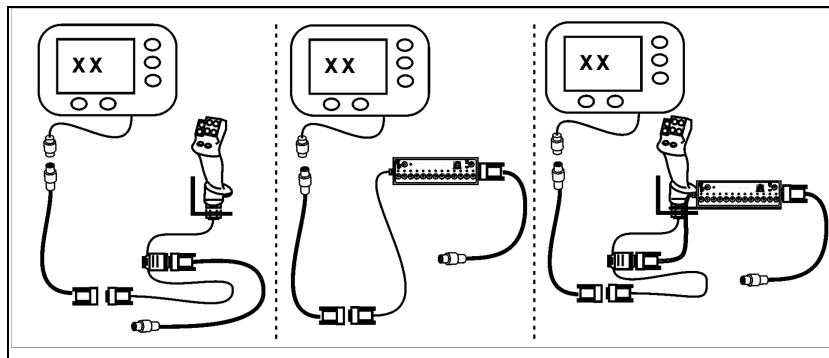


Para se assinalarem os interruptores de secções não ocupados, podem retirar-se as capas de plástico.

9.2 Montagem

Aparafusar AMAClick ao punho multifunções através do recorte do orifício da consola ou, em alternativa, montá-lo na cabine do trator numa posição de manejó favorável.

Montagem no terminal estrangeiro





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
