



**AMAZONE**



## **Orientierungshilfe zum Saisonstart**

Catros<sup>+/XL</sup> 4003-2TS  
Catros<sup>+/XL</sup> 5003-2TS  
Catros<sup>+/XL</sup> 6003-2TS  
Catros<sup>+</sup> 7003-2TS

# Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Hinweise
2. Vorbereitung des Einsatzes
3. Maschine in Arbeitsstellung bringen
4. Aktivierung des Schwingungsausgleich
5. Vorgewendefahrt
6. Einstellmöglichkeiten an der Maschine
7. Optionale Vorbauwerkzeuge

# 1. Allgemeine Hinweise

- Die Nutzung dieser Unterlage setzt voraus, dass die **Betriebsanleitung** der Maschine **gelesen** und **verstanden** wurde. Die entsprechenden Dokumente sind auf der rechten Seite abgebildet.
- Daher besteht die **Notwendigkeit** weiterführende Informationen der Betriebsanleitung zu entnehmen. Die **Betriebsanleitung** ist **stets verfügbar** zu halten bei der Durchführung der Orientierungshilfe zum Saisonstart der CatrosXL XX03.
- Die Unterlage **Orientierungshilfe zum Saisonstart CatrosXL XX03** dient dem Anwender als Leitfaden, um die Maschine zur neuen Saison zu prüfen und wieder in Betrieb zu nehmen. Diese Unterlage bezieht sich auf die aktuelle Maschinengeneration und ist auch nur für diese gültig.



## 2. Vorbereitung des Einsatzes

### Traktor Voraussetzung:

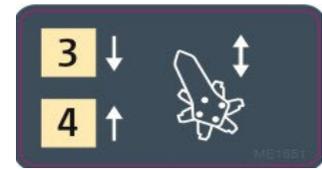
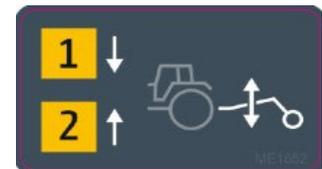
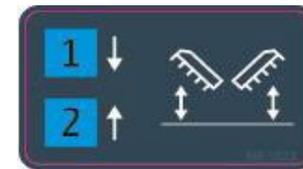
- Ab 30 PS/m Arbeitsbreite für Catros<sup>+</sup> x003-2TS
- Ab 40 PS/m Arbeitsbreite für Catros<sup>XL</sup> x003-2TS
  
- **Traktorpumpenleistung:** min. 15 l/min bei 150 bar
- **Maximaler Betriebsdruck:** 210 bar
- **Anbaukategorie:** 3. / 4. / K80 / Zugöse
  
- **Anschlüsse:** Je nach Ausstattung der Maschine werden folgende Anschlüsse benötigt:  
4x DW: mit einstellbarer Durchflussmenge

### Kuppeln der Maschine:

- Maschine mittels Unterlenker aufnehmen und sichern. Abstellstütze hochklappen. Sämtliche Verbindungen herstellen: Bremsleitungen, Beleuchtung, Entriegelungsseil und Hydraulik. Ballastierung und Abmessungen der Maschinenkombination je nach Straßenverkehrsregeln beachten.

### Maschine instand halten:

- Maschine vor dem Feldeinsatz abschmieren und kontrollieren.
- Schmierintervall alle 500 h
- Verschleißgrenze der Scheiben: 360 mm
- Weitere Informationen in der Betriebsanleitung  
„Kapitel 9 - Maschine instand halten“



### 3. Maschine in Arbeitsstellung bringen

#### Achtung!

Es darf sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.

- **Klappvorgang:** Maschine weit genug ausheben, damit die Scheiben (1) während des Klappvorgangs nicht den Boden berühren. Das Steuergerät „blau“ betätigen (2), um die Maschine vollständig auszuklappen.
- **Arbeitsstellung:** Maschine über das Fahrwerk absenken (3) und Rahmen (4) mittels Hydraulik parallel zum Boden ausrichten.



## 4. Aktivierung des Schwingungsausgleich

- **Funktion:** Der Schwingungsausgleich kann ein Aufschaukeln oder Springen der Maschine während der Feldarbeit verringern oder auch verhindern.
- **Aktivierung:** Absperrhahn (1) oberhalb des Fahrwerk-Hydraulikzylinders öffnen (2). Fahrwerk bis auf ca. 20 – 30 cm über den Boden absenken (3) und Steuergerät „gelb“ in Schwimmstellung (4) schalten.

### Warnung:

Schließen Sie vor dem Straßentransport den Absperrhahn.



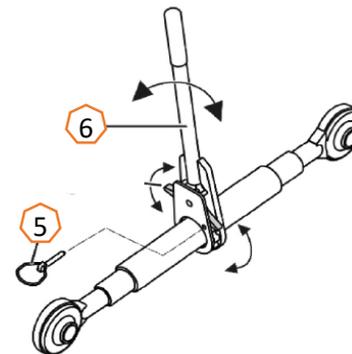
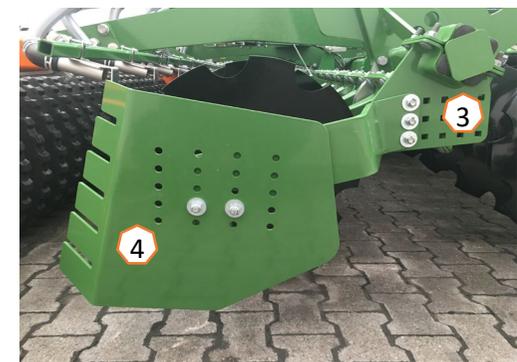
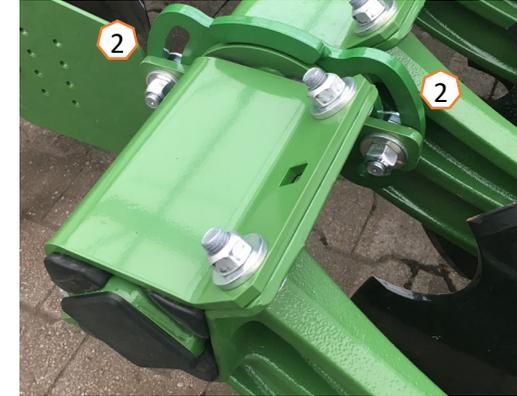
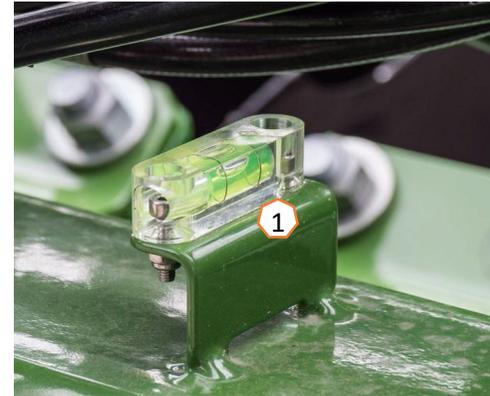
## 5. Vorgewendefahrt

- **Unterlenkeranhängung:** Maschine über Schlepperhydraulik maximal ausheben (1). Vorgewendefahrt erfolgt auf der Walze (2), wahlweise kann die Maschine auch über das Fahrwerk (3) am Vorgewende gefahren werden.
- **Hinweis:** Bei maximal eingestellter Arbeitstiefe und komplett ausgehobenem Zustand, hat die zweite Scheibenreihe noch bis zu 2 cm Tiefe Bodenkontakt. Sie wird somit nicht vollständig ausgehoben.
- **Zugöse / Zugkugel:** Maschine mittels Schwenkfahrtwerk und Deichselzylinder ausheben. Vorgewendefahrt erfolgt auf Schwenkfahrtwerk.



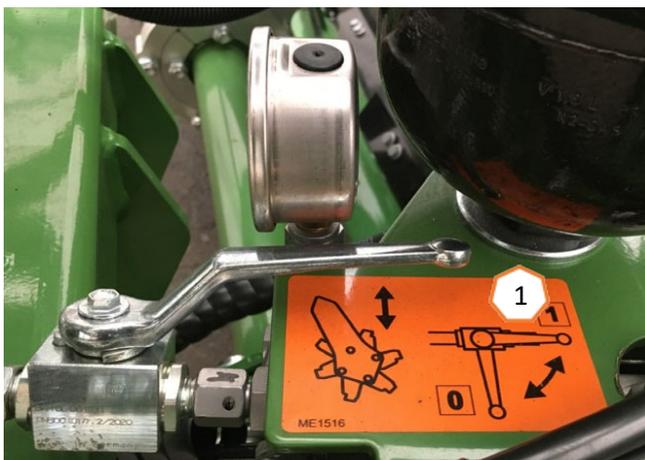
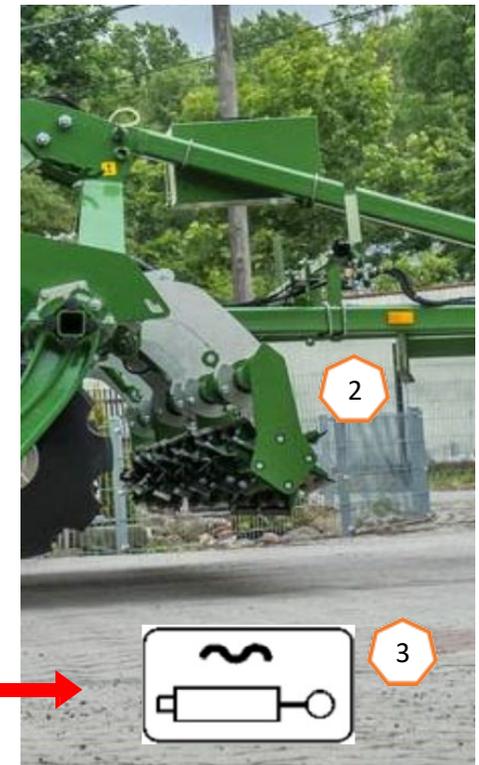
## 6. Einstellmöglichkeiten an der Maschine

- **Maschinenausrichtung:** Rahmen parallel zum Boden ausrichten. Zur Kontrolle kann die zusätzliche Wasserwaage (1) auf dem Maschinenrahmen genutzt werden.
- **Randscheiben:** Können separat links und rechts mittels Verdrehen (2) in der Tiefe geändert werden, um ein gleichmäßiges Arbeitsbild zu erzeugen.
- **Seitenbleche:** Einzeln über Lochbild und Langloch am Träger (3) im Winkel einstellbar. Eingriff der Bleche kann nochmals durch ein weiteres Lochbild (4) direkt am Seitenblech angepasst werden.
- **Mechanische Arbeitstiefe:** Klappstecker (5) der Spindel entfernen. Über Handhebel (6) Spindel verlängern oder kürzen. Spindel wieder mit Klappstecker sichern.  
**Hinweis:** Beide Spindeln auf gleiche Länge einstellen!
- **Hydraulische Arbeitstiefe:** Steuergerät „grün“ betätigen (7), über Skala Arbeitstiefe ablesen.  
**Hinweis:** Skala zeigt nicht die reale Arbeitstiefe an! Bei **Schrägzug** Scheibenfeldzylinder durch Verfahren auf flachster Arbeitsstellung mit Steuergerät „grün“ (7) kalibrieren, „grün“ für ca.5 Sek. (8) gegen Druck fahren.



## 7. Optionale Vorbauwerkzeuge

- Crushboard:** Je nach Maschinenausstattung erfolgt die Einstellung mechanisch mittels Spindel oder hydraulisch über Steuergerät „beige“.
- Messerwalze:** Hydraulikfunktion über Absperrhahn (1) auf der Deichsel aktivieren. Die Messerwalze bei ausgehobener Maschine komplett ausschwenken und gegen Druck fahren (2). Steuergerät „beige“ im Anschluss in Schwimmstellung (3) schalten.



## SmartLearning App

Die AMAZONE SmartLearning App bietet Video-Trainings für die Bedienung von Amazone Maschinen an. Die Video-Trainings werden auf Ihrem Smartphone bei Bedarf heruntergeladen und sind somit offline verfügbar. Sie wählen einfach die gewünschte Maschine aus, zu der Sie Video-Trainings anschauen wollen.



## Info-Portal

In unserem Info-Portal stellen wir Ihnen Dokumente verschiedenster Art zur Ansicht und zum Download kostenlos bereit. Das können technische und werbende Drucksachen als elektronische Version sein, aber auch Videos, Internet-Links und Kontaktdaten. Informationen lassen sich per Post beziehen und neu veröffentlichte Dokumente aus verschiedenen Kategorien sind abonnierbar.

[www.info.amazone.de/](http://www.info.amazone.de/)



**AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel. +49 (0)5405 501-0 · Fax: +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · E-Mail: [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7189