



**AMAZONE**



# **Guide pour le début de saison GreenDrill GD 501**

# Table des matières

1. Instructions générales
2. Page d'accueil du logiciel machine
3. Menu de travail du logiciel machine
4. Préparation de l'utilisation
5. Étalonnage de l'unité de dosage
6. Réglages logiciels
7. Préparation du Task Controller côté machine

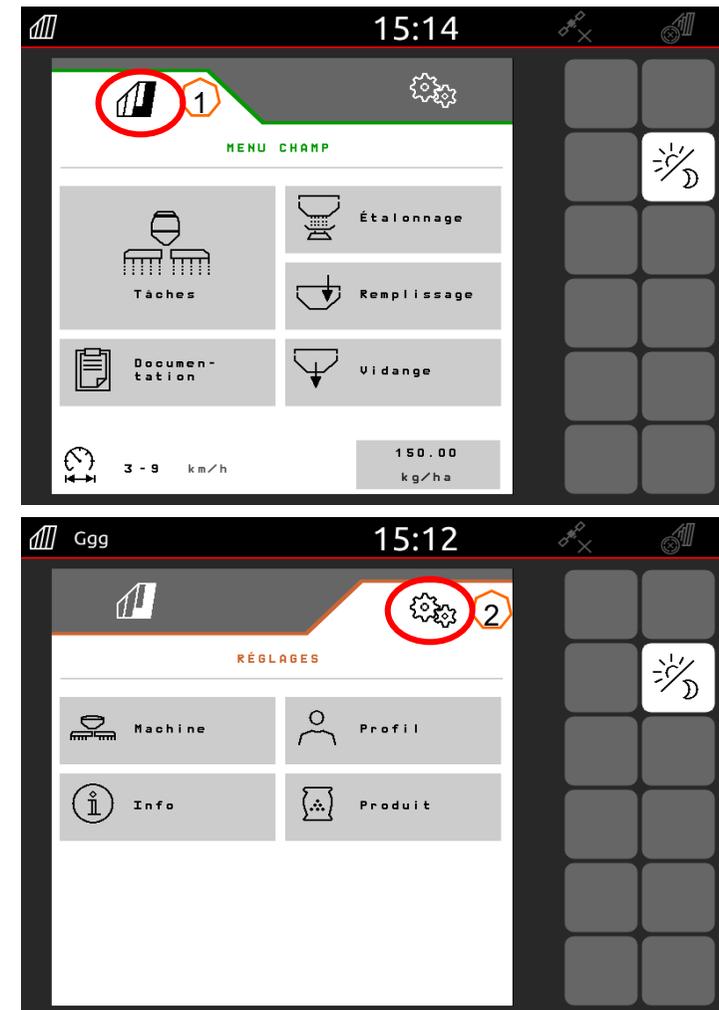
# 1. Instructions générales

- L'utilisation de la présente documentation présuppose que les **notices d'utilisation** de la machine et du logiciel ont été **lues** et **comprises**. Les documents à ce sujet sont illustrés sur le côté gauche.
- Il est donc **nécessaire** de consulter les informations complémentaires dans la notice d'utilisation. La **notice d'utilisation** doit **toujours** être **disponible** lors de l'utilisation du guide pour le début de saison GreenDrill GD 501.
- La documentation **Guide pour le début de saison GreenDrill GD 501** est un guide permettant à l'utilisateur de contrôler la machine en début de saison et de la remettre en service. Ce document se rapporte à la version logicielle **NW257-C** et est valable uniquement pour celle-ci.

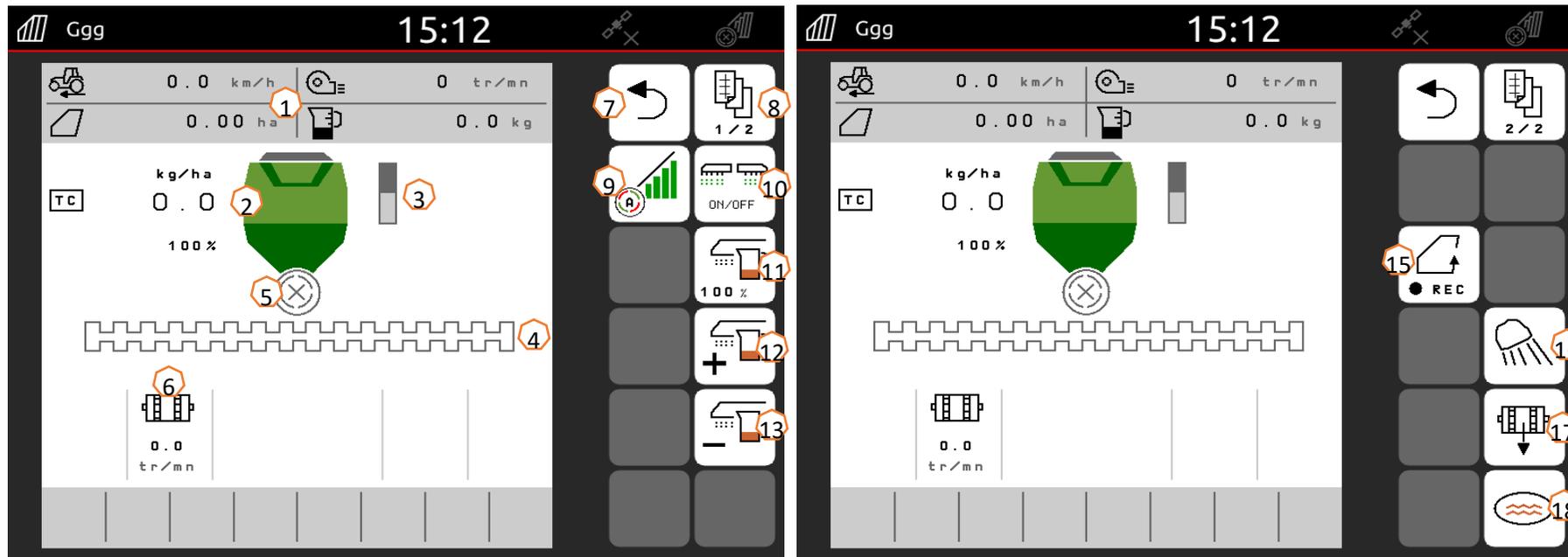


## 2. Page d'accueil du logiciel machine

- Le menu principal se compose du menu Champ (1) et du menu Réglages (2).
- Pour changer de menu, cliquer sur l'un des boutons marqués.
- Depuis le menu principal, il est possible de passer aux sous-menus Travail, Étalonnage, Remplissage, Vidange et Documentation.



### 3. Menu Travail du logiciel machine



- |  |   |
|--|---|
| (1) Barre d'information (configuration libre)        | (10) Doseur marche/arrêt                                      |
| (2) Quantité de semence                              | (11) Quantité de semence à 100 %                              |
| (3) Niveau de remplissage / capteur de marche à vide | (12) Augmenter la quantité de semence                         |
| (4) Unité de semis (blanc=désactivée ; vert=activée) | (13) Réduire la quantité de semence                           |
| (5) État du Section Control                          | (14) GPS Recording pour la création d'une limite de champ     |
| (6) Régime actuel du doseur                          | (15) Allumer/éteindre l'éclairage de travail                  |
|  | (16) Prédosage  |
|  | (17) Touche fondrière (la machine reste relevée et en marche) |
| (7) Quitter le menu                                  |   |
| (8) Naviguer   |   |
| (9) Section Control automatique                      |   |

## 4. Préparation de l'utilisation

### Conditions à remplir par le tracteur pour le GreenDrill GD 501

#### GreenDrill GD 501

La puissance du tracteur dépend de la machine attelée.

- **Puissance de la pompe du tracteur** : min. 21 l/min à 3500 tr/min
- **Raccords** : Les raccords suivants sont requis selon l'équipement de la machine :
  - 1x simple effet : avec débit réglable
  - 1x retour sans pression (max. 5 bar)

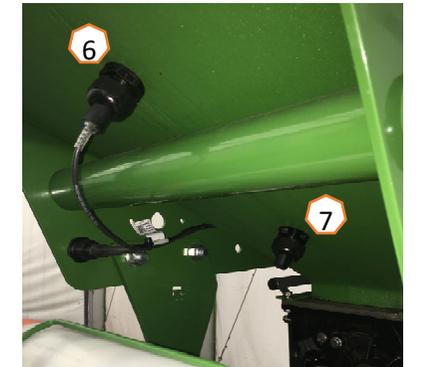
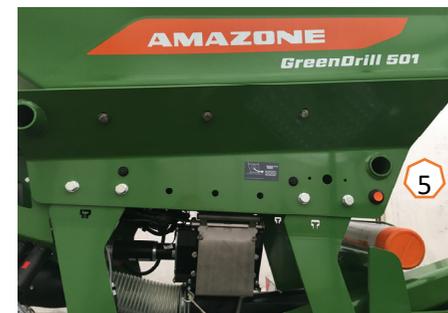
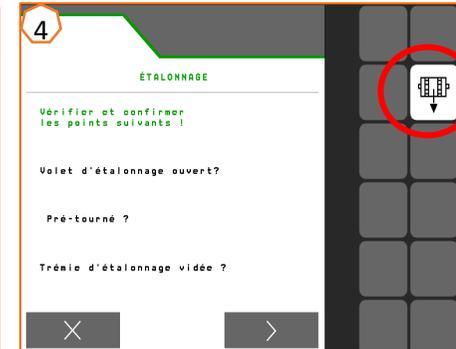
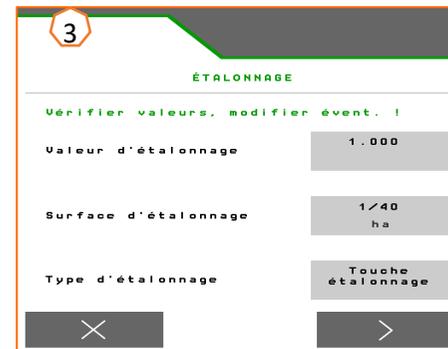
#### Atteler la machine

- Retirer les raccords hydrauliques et les connecteurs ISOBUS de leurs positions de stationnement (1) et les brancher sur le tracteur.
- Si un capteur de position de travail est utilisé du côté de la machine, il doit être impérativement relié au GreenDrill.



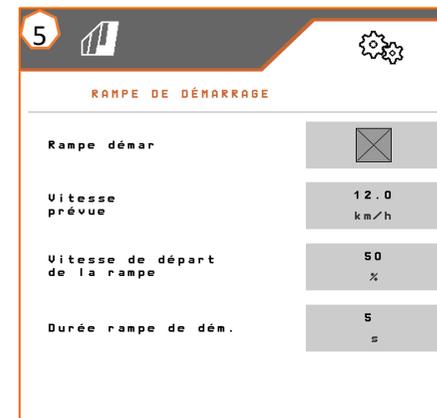
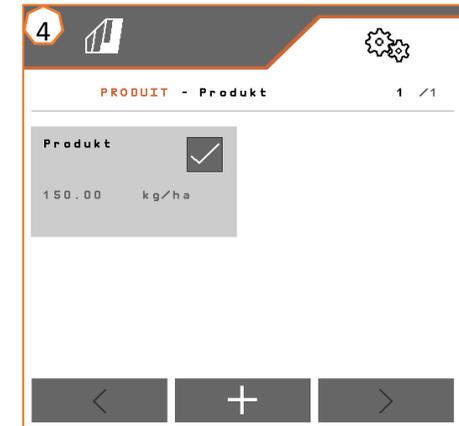
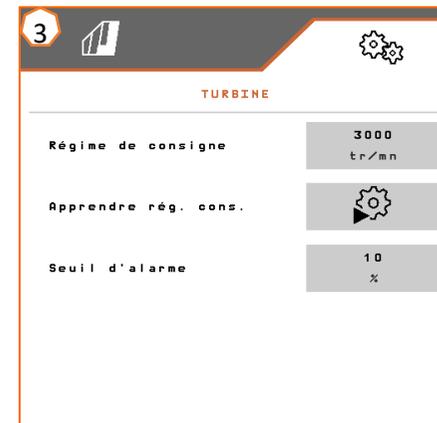
## 5. Étalonnage de l'unité de dosage

- **Généralement** : Utiliser un tambour de dosage adéquat. Accrocher le sac d'étalonnage sous le doseur (1). Ouvrir le volet d'étalonnage (2).
- **Entraînement électrique** : **Menu Champ > Étalonner** :
  - (3) Contrôler et, si nécessaire, modifier les valeurs et sélectionner la méthode d'étalonnage.
  - (4) Effectuer le prédosage. Vider le sac d'étalonnage (1), puis l'accrocher à nouveau sous le doseur.
  - (5) Effectuer l'étalonnage avec le bouton d'étalonnage et saisir la quantité pesée sur le terminal.
- Pour les semences fines, le capteur de marche à vide (6) peut être fixé dans la position inférieure (7).



## 6. Réglages logiciels

- **(1) Source de vitesse/apprentissage des impulsions par 100 m** : Menu Réglages > Machine > Vitesse > Apprendre impulsions/Source. Il est possible ici de sélectionner la source de la vitesse ou d'apprendre les impulsions par 100 m. Pour l'entraînement électrique, les impulsions se situent à environ 10000.
- **(2) Source/apprentissage de la position de travail** : Menu Réglages > Machine > Position de travail > Apprendre points de commutation/Source. Il est possible ici de sélectionner la source du signal « Position de travail » ou d'apprendre les points de commutation « Dosage marche » et « Dosage arrêt ».
- **(3) Régime de la turbine** : Menu Réglages > Machine > Turbine. Il est possible ici de définir des réglages pour la surveillance de la turbine.
- **(4) Semence** : Menu Réglages > Produits > Produit. Il est possible ici de définir le débit, le nom du produit et les réglages liés à celui-ci.
- **(5) Rampe de démarrage** : Menu Réglages > Machine > Rampe de démarrage. Il est possible ici de définir les réglages de vitesse pour la rampe de démarrage du dosage.



## 7. Préparation du Task Controller côté machine

- **Terminal** : Les fonctions du Task Controller sont commandées par le terminal. Le terminal doit être préparé en conséquence. De plus amples informations figurent dans la notice d'utilisation du terminal correspondant.
- **(1) Géométrie** : Menu Réglages > Machine > Géométrie. Il est possible ici de contrôler et d'ajuster la géométrie de la machine. La machine se connecte dans le Task Controller avec cette géométrie.
- **(2) Temps de mise en marche/arrêt** : Menu Réglages > Profil > ISOBUS. Ces temps correspondent à la temporisation entre le moment où le terminal donne l'ordre de mise en marche ou d'arrêt des tronçons et le moment où la machine a effectivement exécuté ces ordres. Des réglages incorrects peuvent provoquer des doubles ou des manquants.
- **(3,4) Cartes d'application/tâches** : Le symbole « TC » affiché dans le menu Travail et le menu Produit indique que la machine reçoit les valeurs du débit de consigne du Task Controller.
- **(5) GPS Recording** : Menu Réglages > Machine > Fonctions supplémentaires. Le GPS Recording permet de simuler le débit pour le terminal de commande raccordé, sans épandage de semence. Le terminal de commande marque la zone parcourue comme surface traitée. La surface traitée permet de créer une limite de champ.

The screenshots illustrate the configuration steps for the Task Controller:

- 1. POSITION BARRE DE SEMENCE**: A diagram showing the seed bar geometry with a 150 cm height and a 0 cm width.
- 2. TRONÇONS**: A table of settings for the sections:
 

Temps de marche	2000 ms
Temps d'arrêt	1000 ms
Sélection terminal	[Gear icon]
- 3. Main status screen**: Shows various metrics including speed (0.0 km/h), flow rate (0.0 tr/mn), and a 'TC' icon in a red box, indicating Task Controller control.
- 4. MENU CHAMP**: A menu with options like 'Étalonnage', 'Remplissage', 'Vidange', and 'Tâches'. A 'TC' icon in a red box is shown at the bottom right, indicating the current flow rate is 150.00 kg/ha.
- 5. FONCTION TROU D'EAU**: A screen for 'GPS-Recording' with a red box around the 'GPS-Recording' toggle switch, which is currently turned off.

## Application SmartLearning

L'application AMAZONE SmartLearning propose des formations vidéo pour l'utilisation des machines Amazone. Les formations vidéo doivent, si nécessaire, être téléchargées sur votre smartphone afin d'être disponibles hors ligne. Sélectionnez simplement la machine pour laquelle vous souhaitez suivre des formations vidéo.



## Portail d'informations

Sur notre portail d'informations, nous mettons gratuitement à votre disposition des documents de différents types à visualiser ou à télécharger. Il peut s'agir d'imprimés techniques ou publicitaires au format électronique, de vidéos, de liens Internet ou de données de contact. Vous pouvez recevoir des informations par la poste et vous abonner aux nouvelles publications de documents de diverses catégories.

[www.info.amazone.de/](http://www.info.amazone.de/)



**AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG**

Postfach 51 · D-49202 Hasbergen-Gaste

Tél. : +49 (0)5405 501-0 · Fax : +49 (0)5405 501-147

[www.amazone.de](http://www.amazone.de) · [www.amazone.at](http://www.amazone.at) · E-mail : [amazone@amazone.de](mailto:amazone@amazone.de)



MG7184