



Originální návod k obsluze

Nesený přesný secí stroj

Precea 3000 / 3000-CC / 3000-FCC

Precea 4500 / 4500-CC / 4500-FCC

Precea 6000 / 6000-CC / 6000-FCC



SmartLearning



AMAZONE
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13 D-49205 Hasbergen

Maschinen-Nr.

Fahrzeug-Ident-Nr.

Produkt

zul. technisches Maschinengewicht kg

Modelljahr






Baujahr
année de fabrication
year of construction
Год изготовления



Sem zapište identifikační údaje stroje. Identifikační údaje najdete na typovém štítku.



OBSAH

1 K tomuto návodu k obsluze	1	4.5.3	Popis výstražných piktogramů	27
1.1 Autorské právo	1	4.6	Typový štítek na stroji	33
1.2 Použitá vyobrazení	1	4.7	Ventilátor tlakového vzduchu	33
1.2.1 Výstražné pokyny a signální slova	1	4.8	Oddělování zrn	33
1.2.2 Další upozornění	2	4.8.1	Konstrukce a funkce oddělování zrn	33
1.2.3 Pokyny k jednání	2	4.8.2	Dávkovací kotouče	34
1.2.4 Výčty	3	4.9	Secí botka do mulče PreTeC	35
1.2.5 Čísla pozic na obrázcích	4	4.9.1	Secí agregát	35
1.2.6 Informace o směru	4	4.9.2	Vodicí kola nastavení hloubky	36
1.3 Další platné dokumenty	4	4.9.3	Tvarovač brázdy a záchytné kolo	36
1.4 Digitální návod k obsluze	4	4.10	Zásobník hnojiva	36
1.5 Váš názor je důležitý	4	4.11	Botka FerTeC Twin	37
		4.12	FertiSpot	38
		4.13	Plnicí šnek	39
2 Bezpečnost a odpovědnost	5	4.14	Rozmetadlo mikrogranulátu	39
2.1 Základní bezpečnostní pokyny	5	4.15	Osvětlení	41
2.1.1 Význam návodu k obsluze	5	4.15.1	Osvětlení a označení pro jízdu po silnici	41
2.1.2 Bezpečná provozní organizace	5	4.15.2	Pracovní osvětlení	42
2.1.3 Znalost a předcházení nebezpečí	9	4.15.3	Vnitřní osvětlení zásobníku	42
2.1.4 Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem	11	4.16	Elektronické monitorování	42
2.1.5 Bezpečná údržba a změna	13	4.16.1	Radarový snímač	42
2.2 Bezpečnostní rutiny	16	4.16.2	Hlásiče vyprázdnění	43
		4.16.3	Elektronické dálkové přestavení stěračů	43
3 Předpokládané správné použití	18	4.17	Pouzdro se závitem	44
		4.18	Kalibrační sada	44
		4.19	Terminál Twin	44
4 Popis výrobku	19			
4.1 Stroj v přehledu	19	5 Technické údaje	45	
4.2 Funkce stroje	22	5.1	Sériové číslo	45
4.3 Zvláštní výbava	22	5.2	Rozměry	45
4.4 Ochranná zařízení	23	5.3	Povolená užitečná hmotnost	46
4.4.1 Kryt kloubového hřídele	23	5.4	Dávkování osiva	46
4.4.2 Pohon dávkovače hnojiva	24	5.5	Dávkování hnojiva	47
4.5 Výstražné piktogramy	25	5.6	Dávkování mikrogranulátu	48
4.5.1 Umístění výstražných piktogramů	25	5.7	Secí botka do mulče PreTeC	48
4.5.2 Struktura výstražných piktogramů	27			

5.8	Botka FerTeC Twin	48	6.5.1	Vodorovné vyrovnání stroje	65
5.9	Vzdálenosti řádků	49	6.5.2	Přizpůsobení snímače pracovní polohy	66
5.10	Kategorie připojení	50	6.5.3	Plnění zásobníku osiva	66
5.11	Rychlost jízdy	50	6.5.4	Příprava zásobníku hnojiva k použití	68
5.12	Výkonnostní charakteristiky traktoru	50	6.5.5	Příprava FertiSpot k použití	73
5.13	Údaje o emisích hluku	51	6.5.6	Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití	77
5.14	Svahová dostupnost	51	6.5.7	Zjištění nastavení osiva	81
5.15	Maziva	52	6.5.8	Nastavení otáček ventilátoru	84
5.16	Převodový olej	52	6.5.9	Příprava znamének k použití	86
5.17	Řetězový olej	52	6.5.10	Příprava kypřiče stop k použití	94
6	Příprava stroje	53	6.5.11	Nastavení snímače rychlosti stroje	96
6.1	Výpočet potřebných vlastností traktoru	53	6.5.12	Nastavení oddělování zrn	97
6.2	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu	56	6.5.13	Změna aplikovaného množství osiva	105
6.2.1	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 2	56	6.5.14	Nastavení secí botky do mulče PreTeC	117
6.2.2	Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 3	56	6.5.15	Vytvoření kolejových řádků	134
6.3	Příprava kloubového hřídele	56	6.5.16	Kalibrace elektricky poháněného dávkování hnojiva	134
6.4	Připojení stroje	57	6.5.17	Kalibrace mechanicky poháněného dávkování hnojiva	138
6.4.1	Najetí traktorem ke stroji	57	6.5.18	Nastavení aplikovaného množství pro tekuté hnojivo	144
6.4.2	Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku	57	6.5.19	Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojící radlice	146
6.4.3	Připojení napájecích vedení k přední nádrži	57	6.5.20	Nastavení hloubky ukládání u hnojící radlice vedené listovou pružinou	146
6.4.4	Přípevnění kulových pouzder spodního ramena	58	6.5.21	Nastavení vyvážení rámu	147
6.4.5	Přípevnění kulového pouzdra horního ramena	58	6.5.22	Ovládání plnicí lávky	149
6.4.6	Připojení kloubového hřídele	59	6.5.23	Nastavení výšky podvozku	150
6.4.7	Připojení hydraulických hadic	59	6.5.24	Montáž výsevního řádku	151
6.4.8	Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	62	6.5.25	Demontáž výsevního řádku	160
6.4.9	Připojení elektrického napájení	62	6.6	Příprava stroje k jízdě po silnici	170
6.4.10	Připojení tříbodového závěsného rámu	62	6.6.1	Složení znamének	170
6.4.11	Zvednutí podpěrných noh	64	6.6.2	Zvedání stroje	172
6.4.12	Použití bez předního zásobníku	65	6.6.3	Aretování dolních ramen do strany	173
6.5	Příprava stroje k použití	65	6.6.4	Uzamknutí řídicích jednotek traktoru	173
			6.6.5	Vypnutí pracovního osvětlení	173
			7	Použití stroje	174
			7.1	Aplikace jemných osiv	174

7.2	Nasazení stroje	174	9.18	Konzervování hnacího hřídele	203
7.3	Provádění údržbových prací během nasazení	175			
7.4	Otáčení na souvrati	176	10 Údržba a opravy stroje 204		
7.5	Kontrola hloubky ukládání	176	10.1	Údržba stroje	204
7.6	Kontrola vzdálenosti zrn	176	10.1.1	Plán údržby	204
7.7	Použití multifunkčního testeru	177	10.1.2	Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	206
7.7.1	Zjištění velikosti zrna	177	10.1.3	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	207
7.7.2	Kontrola vzdálenosti zrn	178	10.1.4	Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	208
7.7.3	Kontrola hloubky ukládání	178	10.1.5	Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	209
7.8	Použití přesuvného kolejevého řádku	179	10.1.6	Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	209
8 Odstraňování poruch		180	10.1.7	Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC	210
9 Odstavení stroje		188	10.1.8	Kontrola a výměna odklizečů	210
9.1	Vyprázdnění zásobníku hnojiva	188	10.1.9	Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	211
9.2	Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč	188	10.1.10	Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	212
9.3	Vyprázdnění zásobníku osiva přes záklopku zbytkového množství	191	10.1.11	Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	213
9.4	Vyprázdnění dávkovače hnojiva	192	10.1.12	Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	213
9.5	Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu	193	10.1.13	Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	214
9.6	Odlehčení kladek zakrývajících otvory	195	10.1.14	Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	215
9.7	Parkování kypřiče stop	196	10.1.15	Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	215
9.8	Uložení secí botky do mulče PreTeC	197	10.1.16	Kontrola utahovacího momentu spojení botek	216
9.9	Odstavení opěrných noh	198	10.1.17	Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	216
9.10	Odpojení třibodového závěsného rámu	199	10.1.18	Kontrola huštění	217
9.11	Odjetí traktorem od stroje	199	10.1.19	Kontrola klínového žebrového řemenu	217
9.12	Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku	200			
9.13	Odpojení napájecích vedení od přední nádrže	200			
9.14	Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače	200			
9.15	Odpojení hydraulických hadic	201			
9.16	Odpojení elektrického napájení	201			
9.17	Odpojení kloubového hřídele	202			

10.1.20	Napnutí klínového žebrového řemenu	219	11.2	Ukotvení stroje	257
10.1.21	Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	219	12 Likvidace stroje		260
10.1.22	Kontrola hydraulických hadic	220	13 Příloha		261
10.1.23	Čištění oběžného kola ventilátoru	220	13.1	Utahovací momenty šroubů	261
10.1.24	Čištění ochranné mřížky nasávání	221	13.2	Další platné dokumenty	262
10.1.25	Čištění sacího koše	222	14 Seznamy		263
10.1.26	Čištění cyklónového odlučovače	223	14.1	Glosář	263
10.1.27	Čištění plnicího šneku	224	14.2	Seznam hesel	264
10.1.28	Čištění zásobníku hnojiva	225			
10.1.29	Čištění dávkovače hnojiva	227			
10.1.30	Čištění dávkovače mikrogranulátu	228			
10.1.31	Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	231			
10.1.32	Čištění oddělování zrn	231			
10.1.33	Čištění optických čidel	233			
10.1.34	Čištění FertiSpot	238			
10.1.35	Kontrola rotoru FertiSpot	240			
10.1.36	Čištění rozdělovací hlavy	242			
10.1.37	Kontrola radlice kypřiče stop	243			
10.1.38	Kontrola hladiny převodového oleje	243			
10.1.39	Doplnění převodového oleje	244			
10.2	Mazání stroje	245			
10.2.1	Přehled mazacích míst	246			
10.3	Mazání válečkových řetězů	247			
10.3.1	Mazání válečkového řetězu v pohonu kol dopředu	247			
10.3.2	Mazání válečkového řetězu v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly	249			
10.3.3	Mazání válečkového řetězu v pohonu vlečených kol	250			
10.3.4	Mazání válečkového řetězu na mechanickém pohonu dávkovače	252			
10.3.5	Mazání válečkového řetězu pohonu centrálního dávkovače hnojiva	253			
10.3.6	Mazání válečkového řetězu elektrického pohonu hřídele čechrače	254			
10.4	Čištění stroje	255			
11 Překládání stroje		256			
11.1	Překládání stroje jeřábem	256			

K tomuto návodu k obsluze

1

CMS-T-00000081-I.1

1.1 Autorské právo

CMS-T-00012308-A.1

Přetisk, překlad a reprodukce v jakékoli formě, včetně výňatků, vyžadují písemný souhlas společnosti AMAZONEN-WERKE.

1.2 Použitá vyobrazení

CMS-T-005676-F.1

1.2.1 Výstražné pokyny a signální slova

CMS-T-00002415-A.1

Výstražné pokyny jsou označeny svislým pruhem s trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a signálním slovem. Signální slova "NEBEZPEČÍ", "VAROVÁNÍ" nebo "POZOR" popisují závažnost hrozícího ohrožení a mají následující významy:



NEBEZPEČÍ

- Označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění, jako je ztráta částí těla nebo smrt.



VAROVÁNÍ

- Označuje možné ohrožení se středně vysokým rizikem nejtěžšího tělesného zranění nebo smrti.



POZOR

- Označuje ohrožení s malým rizikem lehkého nebo středně těžkého tělesného zranění.

1.2.2 Další upozornění

CMS-T-00002416-A.1



DŮLEŽITÉ

- Označuje riziko poškození stroje.



EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

- Označuje riziko poškození životního prostředí.



UPOZORNĚNÍ

Označuje tipy k použití a informace k optimálnímu používání.

1.2.3 Pokyny k jednání

CMS-T-00000473-D.1

1.2.3.1 Číslované pokyny k jednání

CMS-T-005217-B.1

Jednání, která musí být provedena v určitém pořadí, jsou uvedena jako číslované pokyny k jednání. Stanovené pořadí jednání se musí dodržet.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.2 Pokyny k jednání a reakce

CMS-T-005678-B.1

Reakce na pokyny k jednání jsou označené šipkou.

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1
- ➔ Reakce stroje na pokyn k jednání 1
2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.3 Alternativní pokyny k jednání

CMS-T-00000110-B.1

Alternativní pokyny k jednání jsou uvedeny slovem "nebo".

Příklad:

1. Pokyn k jednání 1

nebo

alternativní pokyn k jednání

2. Pokyn k jednání 2

1.2.3.4 Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním

CMS-T-005211-C.1

Pokyny k jednání pouze s jedním jednáním nejsou číslované, ale jsou označené šipkou.

Příklad:

► Pokyn k jednání

1.2.3.5 Pokyny k jednání bez pořadí

CMS-T-005214-C.1

Pokyny k jednání, která nemusí být provedena v určitém stanoveném pořadí, jsou zobrazeny ve formě seznamu se šipkami.

Příklad:

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

► Pokyn k jednání

1.2.3.6 Práce v dílně

CMS-T-00013932-B.1



PRÁCE V DÍLNĚ

- Označuje servisní práce, které musí ve specializované dílně, dostatečně vybavené z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí provádět odborný personál s příslušným vzděláním.

1.2.4 Výčty

CMS-T-000024-A.1

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými body výčtu.

Příklad:

- Bod 1
- Bod 2

1.2.5 Číslo pozic na obrázcích

CMS-T-000023-B.1

Orámované číslo v textu, například **1**, odkazuje na číslo pozice na vedlejším obrázku.

1.2.6 Informace o směru

CMS-T-00012309-A.1

Není-li uvedeno jinak, všechny směry jsou ve směru jízdy.

1.3 Další platné dokumenty

CMS-T-00000616-B.1

V příloze se nachází seznam současně platných dokumentů.

1.4 Digitální návod k obsluze

CMS-T-00002024-B.1

Digitální návod k obsluze a e-learning je možné si stáhnout z informačního portálu AMAZONE.

1.5 Váš názor je důležitý

CMS-T-000059-D.1

Vážená čtenářko, vážený čtenáři, naše dokumenty jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit dokumenty, které pro vás budou užitečnější a příjemnější. Zasílejte nám své návrhy dopisem, faxem nebo e-mailem.

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer SE & Co. KG
Technische Redaktion
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Fax: +49 (0) 5405 501-234
E-Mail: tr.feedback@amazone.de

CMS-I-00000638

Bezpečnost a odpovědnost

2

CMS-T-00007640-C.1

2.1 Základní bezpečnostní pokyny

CMS-T-00007641-C.1

2.1.1 Význam návodu k obsluze

CMS-T-00006180-A.1

Řiďte se návodem k obsluze

Návod k obsluze je důležitý dokument a je součástí stroje. Je určen pro uživatele a obsahuje údaje související s bezpečností. Jen postupy uvedené v návodu k obsluze jsou bezpečné. Pokud se nebudete řídit návodem k obsluze, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Před prvním použitím stroje si důkladně přečtěte kapitolu o bezpečnosti a řiďte se jí.
- ▶ Před zahájením práce si dále přečtěte příslušné odstavce návodu k obsluze a postupujte podle nich.
- ▶ Návod k obsluze si uschovejte.
- ▶ Návod k obsluze mějte k dispozici.
- ▶ Návod k obsluze předejte následujícímu uživateli.

2.1.2 Bezpečná provozní organizace

CMS-T-00002302-D.1

2.1.2.1 Kvalifikace personálu

CMS-T-00002306-B.1

2.1.2.1.1 Požadavky na osoby, které pracují se strojem

CMS-T-00002310-B.1

Pokud se stroj použije neodborně, může být někdo těžce zraněn nebo usmrcen: Aby se zabránilo nehodám kvůli neodbornému použití stroje, musí každá osoba, která pracuje

se strojem, splňovat následující minimální požadavky:

- Osoba je tělesně a duševně schopná kontrolovat stroj.
- Osoba umí bezpečně provádět práce se strojem v rámci tohoto návodu k obsluze.
- Osoba rozumí způsobu funkce stroje v rámci své práce a umí rozpoznat nebezpečí při práci a předcházet jim.
- Osoba porozuměla návodu k obsluze a informace uvedené v návodu k obsluze umí aplikovat v praxi.
- Osoba umí bezpečně řídit vozidla.
- Osoba zná relevantní předpisy pro jízdu po silnici a má předepsané řidičské oprávnění.

2.1.2.1.2 Stupně kvalifikace

CMS-T-00002311-A.1

Pro práci se strojem se předpokládají následující stupně kvalifikace:

- zemědělec
- pomocník v zemědělství

Činnosti popsané v tomto návodu k obsluze mohou v zásadě provádět osoby se stupněm kvalifikace „pomocník v zemědělství“.

2.1.2.1.3 Zemědělec

CMS-T-00002312-A.1

Zemědělci používají zemědělské stroje pro obhospodaření polí. Rozhodují o použití zemědělského stroje k určitému cíli.

Zemědělci jsou v zásadě seznámeni s prací zemědělských strojů a v případě potřeby zaškolí pomocníky v zemědělství v používání zemědělských strojů. Sami mohou provádět určité jednoduché opravy a údržbu zemědělských strojů.

Zemědělci mohou být například:

- zemědělci s ukončeným vysokoškolským studiem nebo odborným středoškolským vzděláním
- zemědělci na základě zkušeností (např. zděděná farma, rozsáhlé zkušenosti)
- pracovníci na dohodu, kteří pracují z příkazu zemědělců

Příklad činnosti:

- bezpečnostní zaškolení pomocníka v zemědělství

2.1.2.1.4 Pomocník v zemědělství

CMS-T-00002313-A.1

Pomocníci v zemědělství používají zemědělské stroje z příkazu zemědělce. Zemědělec je zaškolen v používání zemědělských strojů a oni samostatně pracují podle pracovního úkolu.

Pomocníky v zemědělství mohou například být:

- sezónní a pomocní pracovníci
- budoucí zemědělci v rámci odborné přípravy
- zaměstnanci zemědělce (např. traktorista)
- členové rodiny zemědělce

Příklady činnosti:

- řízení stroje
- nastavení pracovní hloubky

2.1.2.2 Pracoviště a spolucestující osoby

CMS-T-00002307-B.1

Spolucestující osoby

Spolucestující osoby mohou při pohybech stroje spadnout, být přejety a těžce zraněny nebo usmrceny. Spolucestující osoby mohou zasáhnout a zranit odmrštěné předměty.

- ▶ Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- ▶ Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

2.1.2.3 Nebezpečí pro děti

CMS-T-00002308-A.1

Děti v nebezpečí

Děti neumí odhadnout nebezpečí a chovají se nevypočitatelně. Proto jsou děti obzvláště ohroženy.

- ▶ Zabraňte dětem v přístupu ke stroji.
- ▶ *Když se rozjíždíte nebo spouštíte pohyby stroje,*
ujistěte se, že v nebezpečné oblasti se nezdržují žádné děti.

2.1.2.4 Provozní bezpečnost

CMS-T-00002309-D.1

2.1.2.4.1 Technicky bezvadný stav

CMS-T-00002314-D.1

Používat jen řádně připravený stroj

Bez řádné přípravy podle tohoto návodu k obsluze není zaručena provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Připravte stroj podle tohoto návodu k obsluze.

Nebezpečí z důvodu poškození stroje

Poškození stroje může negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ *Když máte podezření na poškození nebo ho zjistíte:*
Zajistěte traktor a stroj.
- ▶ Poškození související s bezpečností odstraňte ihned.
- ▶ Odstraňujte poškození podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ *Pokud nemůžete poškození podle tohoto návodu k obsluze odstranit ihned:*
Nechte poškození odstranit v kvalifikovaném odborném servisu.

Dodržování technických mezních hodnot

Pokud se nedodržují technické mezní hodnoty stroje, mohou zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. Kromě toho se může poškodit stroj. Technické mezní hodnoty jsou uvedeny v technických specifikacích.

- ▶ Dodržujte technické mezní hodnoty.

2.1.2.4.2 Osobní ochranné pomůcky

CMS-T-00002316-B.1

Osobní ochranné pomůcky

Používání osobních ochranných pomůcek je důležitou součástí bezpečnosti. Chybějící nebo nevhodné osobní ochranné pomůcky zvyšují riziko zdravotní újmy a zranění osob. Osobní ochranné pomůcky jsou například: pracovní rukavice, bezpečnostní obuv, ochranný oděv, dýchací maska, sluchátka, ochrana obličeje a brýle

- ▶ Pro příslušné pracovní nasazení stanovte a poskytněte vždy osobní ochranné pomůcky.
- ▶ Používejte jen osobní ochranné pomůcky, které jsou v řádném stavu a poskytují účinnou ochranu.
- ▶ Upravte osobní ochranné pomůcky, například jejich velikost, podle osoby, která je bude používat.
- ▶ Dodržuje pokyny výrobce ohledně provozních látek, osiva, hnojiva, prostředků na ochranu rostlin a čisticích prostředků.

Používání vhodného oděvu

Volný oděv zvyšuje nebezpečí zachycení nebo namotání na rotující díly a nebezpečí zachycení o vyčnívající díly. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Noste přiléhavý oděv.
- ▶ Nikdy nenoste prstýnky, řetízky nebo jiné šperky.
- ▶ *Máte-li dlouhé vlasy,*
noste síťku na vlasy.

2.1.2.4.3 Výstražné piktogramy

CMS-T-00002317-B.1

Udržování čitelnosti výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy na stroji varují před ohrožením v nebezpečných místech a jsou důležitou součástí bezpečnostního vybavení stroje. Chybějící výstražné piktogramy zvyšují riziko těžkých a smrtelných zranění osob.

- ▶ Čistěte znečištěné výstražné piktogramy.
- ▶ Poškozené nebo neidentifikovatelné výstražné piktogramy ihned vyměňte.
- ▶ Náhradní díly opatřete určenými výstražnými piktogramy.

2.1.3 Znalost a předcházení nebezpečí

CMS-T-00007642-B.1

2.1.3.1 Zdroje nebezpečí na stroji

CMS-T-00002318-F.1

Kapaliny pod tlakem

Hydraulický olej unikající pod velkým tlakem může proniknout pokožkou do těla a způsobit těžká poranění. Již otvor velikosti špendlíkové hlavičky může způsobit vážná poranění osob.

- ▶ *Dříve než budete odpojovat hydraulické hadice nebo je kontrolovat ohledně poškození,*
vypusťte tlak z hydraulické soustavy.
- ▶ *Pokud se domníváte, že je tlakový systém poškozený,*
nechte tlakový systém zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Nikdy nehledejte netěsnosti holou rukou.
- ▶ Nepřibližujte tělo a obličej k netěsnostem.
- ▶ *Jestliže kapaliny vnikly do těla,*
ihned vyhledejte lékaře.

Nebezpečí poranění u kloubového hřídele

Kloubový hřídel a poháněné součásti mohou někoho zachytit, vtáhnout a vážně zranit. Pokud je kloubový hřídel přetížený, může dojít k poškození stroje, vymrštění dílů a zranění osob.

- ▶ Zachovejte dostatečné překrytí profilové trubky, ochranného krytu kloubového hřídele a ochranné manžety vývodového hřídele.
- ▶ Dodržte směr otáčení a přípustné otáčky kloubového hřídele.
- ▶ *Když se kloubový hřídel příliš silně vychýlí:*
Vypněte pohon kloubového hřídele.
- ▶ *Když kloubový hřídel nepotřebujete:*
Vypněte pohon kloubového hřídele.

Nebezpečí poranění u vývodového hřídele

Vývodový hřídel a poháněné součásti mohou někoho zachytit, vtáhnout a vážně zranit. Pokud je vývodový hřídel přetížený, může dojít k poškození stroje, vymrštění dílů a zranění osob.

- ▶ Zachovejte dostatečné překrytí profilové trubky, ochranného krytu kloubového hřídele a ochranné manžety vývodového hřídele.
- ▶ Nechte zaskočit zámky na vývodovém hřídeli.
- ▶ *K zajištění ochranného krytu vývodového hřídele proti unášení při otáčení:*
Zahákněte zajišťovací řetízky.
- ▶ *K zajištění připojeného hydraulického čerpadla proti unášení při otáčení:*
Namontujte kompenzátor točivého momentu.
- ▶ Dodržte směr otáčení a přípustné otáčky vývodového hřídele.
- ▶ *Aby nedošlo k poškození stroje v důsledku špiček točivého momentu:*
Zapínejte vývodový hřídel pomalu při nízkých otáčkách motoru traktoru.

Ohrožení dobíhajícími díly stroje

Po vypnutí pohonů mohou části stroje dobíhat a někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Před přiblížením ke stroji počkejte, až se zastaví dobíhající části stroje.
- ▶ Dotýkejte se jen součástí stroje, které se nepohybují.

2.1.3.2 Nebezpečné oblasti

CMS-T-00007643-A.1

Nebezpečné oblasti na stroji

V nebezpečných oblastech se vyskytují následující podstatné druhy ohrožení:

Stroj a jeho pracovní nástroje se pohybují v závislosti na práci.

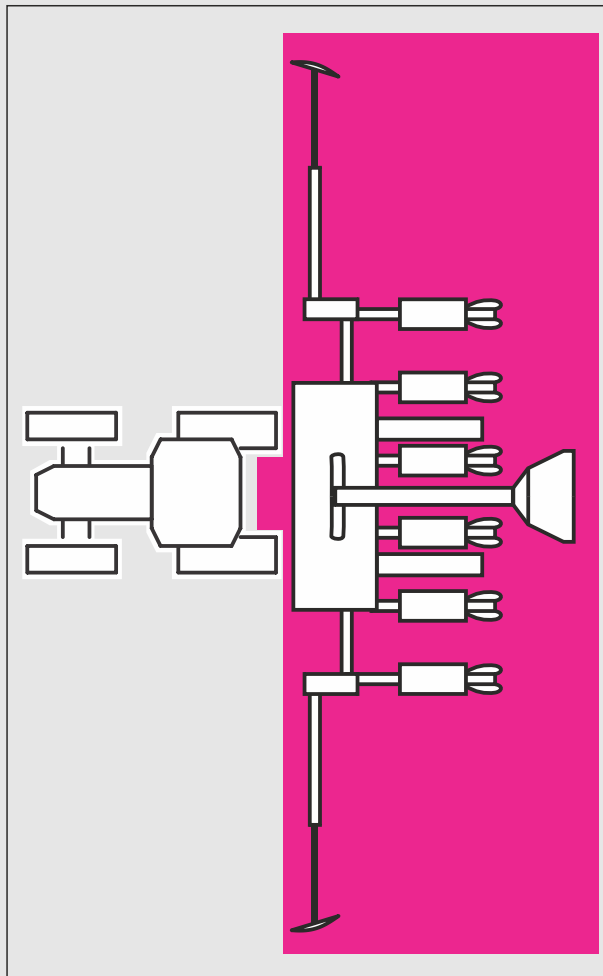
Hydraulicky zvednuté části stroje mohou nepozorovaně a pomalu poklesnout.

Traktor a stroj se mohou náhodně rozjet.

Ze stroje mohou být vymrštěny nebo strojem odmrštěny materiál nebo cizí tělesa.

Pokud nebudete respektovat nebezpečnou oblast, může dojít k těžkému zranění nebo usmrcení osob.

- ▶ Vykažte osoby z nebezpečné oblasti stroje.
- ▶ *Když do nebezpečné oblasti někdo vstoupí,* okamžitě vypněte motory a pohony.
- ▶ *Než začnete pracovat v nebezpečné oblasti stroje,* zajistěte traktor a stroj. Platí to i pro krátkodobé kontrolní práce.



CMS-I-00005448

2.1.4 Bezpečná práce a bezpečné zacházení se strojem

CMS-T-00002304-I.1

2.1.4.1 Připojení stroje

CMS-T-00002320-D.1

Připojení stroje k traktoru

Pokud se stroj nesprávně připojí k traktoru, vzniknou nebezpečí, která mohou zapříčinit těžké nehody.

Mezi traktorem a strojem jsou místa v oblasti připojení, kde může dojít ke stlačení a stříhu.

- ▶ *Pokud stroj připojujete nebo odpojete od traktoru,* buďte obzvláště opatrní.
- ▶ Připojujte a přepravujte stroj pouze prostřednictvím vhodných traktorů.
- ▶ *Když se stroj připojuje k traktoru,* ujistěte se, že připojovací zařízení traktoru splňuje požadavky stroje.
- ▶ Připojte stroj k traktoru podle předpisů.

2.1.4.2 Bezpečná jízda

CMS-T-00002321-E.1

Nebezpečí při jízdě na silnici a na poli

Stroje nesené nebo tažené traktorem a přední či zadní závaží ovlivňují jízdní vlastnosti i řiditelnost a schopnost brzdění traktoru. Jízdní vlastnosti závisí také na provozním stavu, na naplnění nebo naložení a na podkladu. Pokud řidič nezohlední změněné jízdní vlastnosti, může způsobit nehody.

- ▶ Vždy dbejte na dostatečnou řiditelnost a schopnost brzdění traktoru.
- ▶ *Traktor musí zajistit předepsané brzdné zpomalení traktoru a neseného stroje.*
Před vlastní jízdou zkontrolujte funkčnost brzd.
- ▶ *Přední náprava traktoru musí být vždy zatížena minimálně 20 % pohotovostní hmotnosti traktoru, aby tak byla zajištěna dostatečná řiditelnost.*
Případně použijte závaží na přední straně traktoru.
- ▶ Přední nebo zadní závaží připevněte vždy podle předpisů k určeným připevňovacím bodům.
- ▶ Vypočítejte a dodržujte přípustné užitečné zatížení neseného nebo taženého stroje.
- ▶ Dodržujte povolené zatížení náprav a opěrná zatížení traktoru.
- ▶ Dodržujte přípustné opěrné zatížení závěsného zařízení a oje.
- ▶ Přizpůsobte způsob jízdy tak, abyste traktor s neseným nebo taženým strojem neustále bezpečně ovládali. Zohledněte přitom své osobní schopnosti, stav vozovky, hustotu provozu, viditelnost a povětrnostní podmínky, jízdní vlastnosti traktoru a působení neseného stroje.

Nebezpečí úrazu při jízdě po silnici v důsledku nekontrolovaných bočních pohybů stroje

- ▶ Pro jízdu po silnici aretujte dolní ramena traktoru.

Příprava stroje k jízdě po silnici

Pokud se stroj řádně nepřipraví k jízdě po silnici, může to mít za následek vážné nehody v silničním provozu.

- ▶ Zkontrolujte funkci osvětlení a označení pro jízdu po silnici.
- ▶ Odstraňte ze stroje hrubé nečistoty.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole „Příprava stroje k jízdě po silnici“.

Odstavení stroje

Odstavený stroj se může převrátit. Při tom může být někdo přimáčknut nebo usmrcen.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Před prováděním seřizovacích nebo servisních prací*
dbejte na bezpečnou stabilitu stroje. Při pochybnostech stroj podepřete.
- ▶ Řiďte se pokyny v kapitole "Odstavení stroje".

Odstavení stroje bez dozoru

Nedostatečně zajištěný a bez dozoru odstavený traktor a připojený stroj jsou zdrojem nebezpečí pro lidi a hrající si děti.

- ▶ *Než stroj opustíte,*
zastavte traktor a stroj.
- ▶ Zajistěte traktor a stroj.

2.1.5 Bezpečná údržba a změna

CMS-T-00002305-H.1

2.1.5.1 Změny na stroji

CMS-T-00002322-B.1

Konstrukční změny jen s povolením

Konstrukční změny a rozšíření mohou negativně ovlivnit funkčnost a provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Konstrukční změny a rozšíření nechte provést jen v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Aby zůstalo v platnosti např. povolení k provozu podle národních a mezinárodních předpisů,*
ujistěte se, že odborný servis používá pouze díly pro přestavbu, náhradní díly a zvláštní výbavu
schválenou firmou AMAZONE.

2.1.5.2 Práce na stroji

CMS-T-00002323-G.1

Práce jen na zastaveném stroji

Není-li stroj zastavený, mohou se nechtěně začít pohybovat některé díly nebo se stroj může dát do pohybu. Při tom by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen.

- ▶ Před veškerými pracemi na stroji zastavte a zajistěte stroj.
- ▶ *Chcete-li stroj odstavit,*
provedte následující práce.
- ▶ V případě potřeby zajistěte stroj podkládacími klíny proti rozjetí.

- ▶ Spusťte zvednutá břemena až na zem.
- ▶ Vypusťte tlak z hydraulických hadic.
- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých břemenech nebo pod nimi,* břemena spusťte nebo je zajistěte hydraulickým nebo mechanickým blokovacím zařízením.
- ▶ Odpojte všechny pohony.
- ▶ Aktivujte parkovací brzdu.
- ▶ Zajistěte stroj, zejména na svahu, navíc podkládacími klíny proti rozjetí.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování a ponechte ho u sebe.
- ▶ Vytáhněte klíček odpojovače baterie.
- ▶ Počkejte, až se zastaví dobíhající součásti a vychladnou horké díly.

Opravářské práce

Neodborné opravářské práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech, ohrožují provozní bezpečnost. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrčen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické součásti, elektronické součásti, rám, pružiny, závěsné zařízení, nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ *Než začnete stroj nastavovat, opravovat nebo čistit,* zajistěte stroj.
- ▶ Pečujte o stroj podle tohoto návodu k obsluze.
- ▶ Provádějte pouze práce, které jsou popsány v tomto návodu k obsluze.
- ▶ Servisní práce, které jsou označeny jako "**DÍLENSKÉ PRÁCE**", nechte provádět ve specializované dílně, která je dostatečně vybavena z hlediska zemědělské techniky, bezpečnosti a techniky ochrany životního prostředí odborným personálem s příslušným vzděláním.
- ▶ Na rámu stroje, na podvozku nebo na spojovacích zařízeních traktoru a stroje nikdy neprovádějte svařování, vrtání, řezání, broušení nebo řezání.
- ▶ Nikdy neobrábějte bezpečnostně důležité konstrukční díly.
- ▶ Nezvětšujte stávající vyvrtané otvory.
- ▶ Provádějte všechny údržbářské práce v předepsaných intervalech pro údržbu.

Zvednuté části stroje

Zvednuté části stroje mohou nechtěně klesnout a někoho přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Nikdy se nezdržujte pod zvednutými částmi stroje.
- ▶ *Když musíte provádět práce na zvednutých částech stroje nebo pod nimi,* spustíte části stroje dolů, nebo zvednuté části stroje zajistíte mechanickým podpěrným zařízením nebo hydraulickým blokovacím zařízením.

Nebezpečí při svařování

Neodborné svařovací práce, zejména na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nebo v jejich blízkosti, ohrožují provozní bezpečnost stroje. Mohlo by to zapříčinit nehody, při kterých by mohl být někdo těžce zraněn nebo usmrcen. K bezpečnostně důležitým konstrukčním dílům patří například hydraulické a elektronické součásti, rám, pružiny, spojovací zařízení k traktoru, jako tříbodový závěsný rám, oj, závěsný kozlík, závěsné zařízení nebo tažná traverza a dále nápravy a zavěšení náprav, vedení a zásobníky, které obsahují hořlavé látky.

- ▶ Na bezpečnostně důležitých konstrukčních dílech nechte svařování provádět jen oprávněnými pracovníky v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ Všechny ostatní části nechte svařovat jen kvalifikovaným personálem.
- ▶ *Pokud máte pochybnosti, zda se na některém konstrukčním dílu může svařovat:* Zeptejte se v kvalifikovaném odborném servisu.
- ▶ *Před svařováním na stroji:* Odpojte stroj od traktoru.
- ▶ Nesvařujte v blízkosti postřikovače na ochranu rostlin, který předtím aplikoval tekuté hnojivo.

2.1.5.3 Provozní látky

CMS-T-00002324-C.1

Nevhodné provozní látky

Provozní látky, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou způsobit poškození stroje a nehody.

- ▶ Používejte jen provozní látky, které splňují požadavky uvedené v technických specifikacích.

2.1.5.4 Zvláštní výbava a náhradní díly

CMS-T-00002325-B.1

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly

Zvláštní výbava, příslušenství a náhradní díly, které nesplňují požadavky AMAZONE, mohou negativně ovlivnit provozní bezpečnost stroje a způsobit nehody.

- ▶ Používejte jen originální díly nebo díly, které splňují požadavky AMAZONE.
- ▶ *Máte-li dotazy ke zvláštní výbavě, příslušenství nebo náhradním dílům, obraťte se na svého prodejce nebo společnost AMAZONE.*

2.2 Bezpečnostní rutiny

CMS-T-00002300-C.1

Zajištění traktoru a stroje

Když není traktor a stroj zajištěn proti neúmyslnému spuštění a samovolnému rozjetí, může se traktor a stroj nekontrolovaně dát do pohybu a může někoho přejet, přimáčknout nebo usmrtit.

- ▶ Spusťte zvednutý stroj nebo zvednuté části stroje dolů.
- ▶ Aktivací ovládacích zařízení vypusťte tlak z hydraulických hadic.
- ▶ *Když se musíte zdržovat pod zvednutým strojem nebo jeho částmi, zajistěte zvednutý stroj a jeho části proti poklesu mechanickými bezpečnostními podpěrami nebo hydraulickým blokovacím zařízením.*
- ▶ Odstavte traktor.
- ▶ Zatáhněte parkovací brzdu traktoru.
- ▶ Vytáhněte klíček ze zapalování.

Zajištění stroje

Stroj se po odpojení musí zajistit. Když se stroj a jeho součásti nezajistí, hrozí nebezpečí zranění osob pohmožděním nebo pořezáním.

- ▶ Odstavujte stroj jen na nosný a rovný poklad.
- ▶ *Než uvolníte tlak z hydraulických hadic a odpojíte je od traktoru, uveďte stroj do pracovní polohy.*
- ▶ Chraňte osoby před přímým kontaktem s vyčnívajícími částmi stroje nebo s částmi s ostrými hranami.

Udržování ochranných zařízení ve funkčním stavu

Pokud ochranná zařízení chybí, jsou poškozená, vadná nebo demontovaná, mohou části stroje někoho těžce zranit nebo usmrtit.

- ▶ Minimálně jednou denně vizuálně zkontrolujte ochranná zařízení, zda nejsou poškozená, zda jsou správně namontovaná a zda jsou funkční.
- ▶ *Když máte pochybnosti, zda jsou všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční, nechte ochranná zařízení zkontrolovat v kvalifikovaném odborném servisu.*
- ▶ Dbejte na to, aby před každou činností na stroji byla všechna ochranná zařízení řádně namontovaná a funkční.
- ▶ Poškozená ochranná zařízení vyměňte.

Vystupování a sestupování

Při neopatrném chování při vystupování a sestupování mohou osoby spadnout ze schůdků. Osoby, které stoupají na stroj mimo určené schůdky, mohou sklouznout, spadnout a těžce se zranit.

- ▶ Používejte jen určené schůdky
- ▶ *Nečistota a provozní látky mohou negativně ovlivnit bezpečný výstup a stabilitu.*
Udržujte stupátka a plošiny vždy čisté a v řádném stavu, aby byl zajištěn bezpečný výstup a stabilita.
- ▶ Nikdy nestoupejte na stroj, který se pohybuje.
- ▶ Vystupujte a sestupujte obličejem ke stroji.
- ▶ Při vystupování a sestupování vždy udržuje tříbodový kontakt se schůdky a držadly: na stroji současně dvě ruce a jedna noha nebo dvě nohy a jedna ruka.
- ▶ Při vystupování a sestupování nikdy nepoužívejte ovládací prvky jako madlo. Neúmyslnou aktivací ovládacích prvků se mohou nechtěně ovládat funkce, které způsobí nebezpečí.
- ▶ Při sestupování nikdy ze stroje neskákejte.

Předpokládané správné použití

3

CMS-T-00002353-A.1

- Stroj je konstruován pouze k odbornému použití podle pravidel zemědělské praxe k přesné aplikaci osiv.
- Stroj je určen a navržen na přesnou aplikaci různých osiv. Zrna osiva se oddělují a vkládají do půdy v požadované hloubce a vzdálenosti.
- Stroj je zemědělský pracovní stroj pro připojení k tříbodovému závěsu traktoru, který splňuje technické požadavky.
- Při jízdách po veřejných silnicích se může stroj podle platných pravidel silničního provozu připojit vzadu k traktoru, který splňuje technické požadavky, a být vezen.
- Stroj smí používat a udržovat jen osoby, které splňují příslušné požadavky. Požadavky na osoby jsou popsány v kapitola "*Kvalifikace personálu*".
- Návod k obsluze je součástí stroje. Stroj je určen jen k použití podle tohoto návodu k obsluze. Použití stroje, které není popsáno v tomto návodu k obsluze, může způsobit vážné úrazy nebo usmrcení osob, poškození stroje a další věcné škody.
- Uživatelé a vlastníci musí dodržovat příslušné předpisy úrazové prevence, jakož i všeobecně uznávaná bezpečnostně technická pravidla, pravidla pracovního lékařství a pravidla silničního provozu.
- Další informace ohledně předpokládaného použití ve zvláštních případech si můžete vyžádat u firmy AMAZONE.
- Jiné použití, než které je uvedeno pod předpokládaným použitím, je v rozporu se stanovením výrobce. Za škody způsobené v rozporu s ustanovením výrobce neručí výrobce, ale provozovatel.

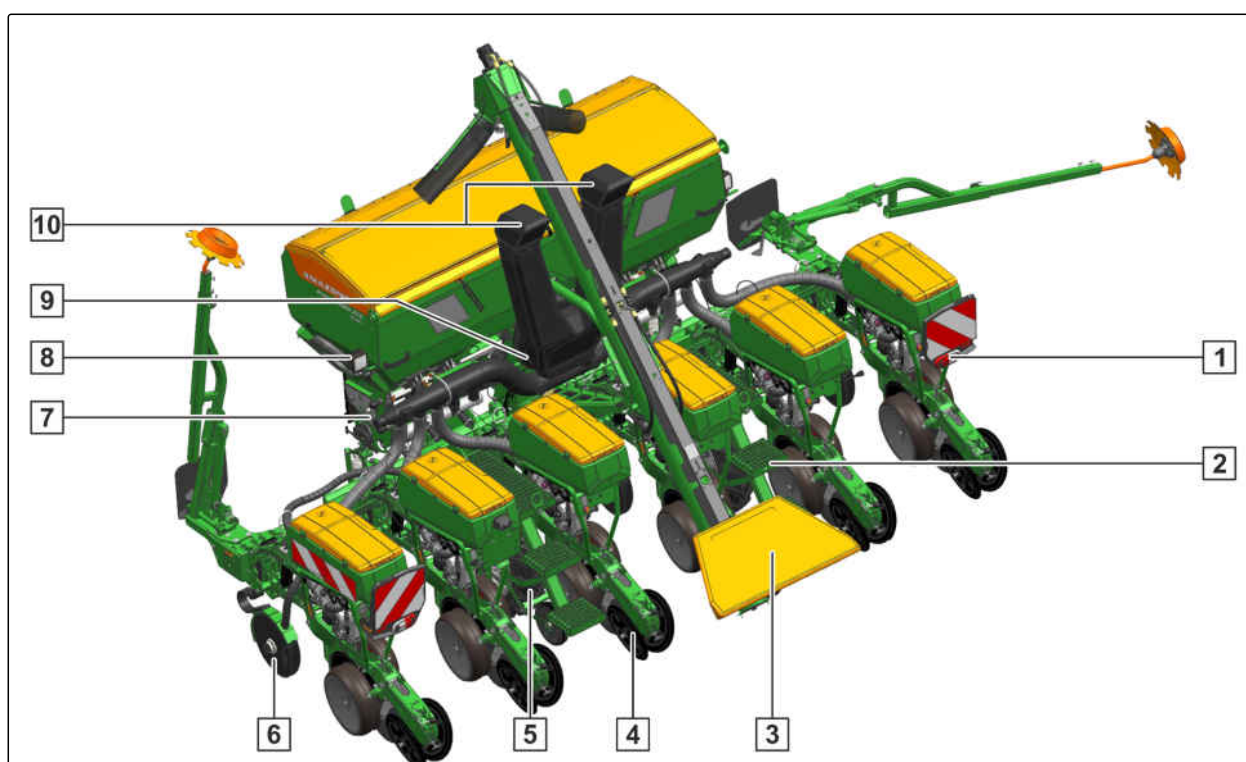
Popis výrobku

4

CMS-T-00003815-H.1

4.1 Stroj v přehledu

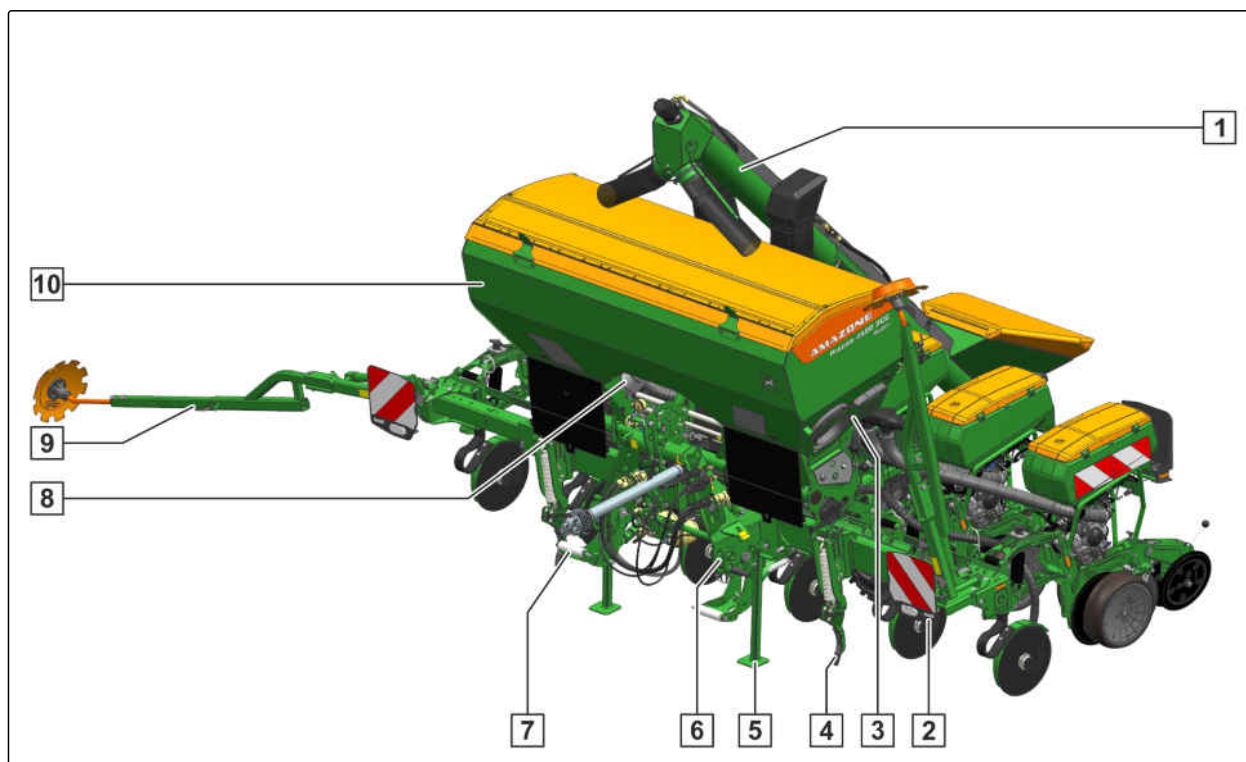
CMS-T-00003819-C.1



CMS-I-00001992

Stroj se zadním zásobníkem

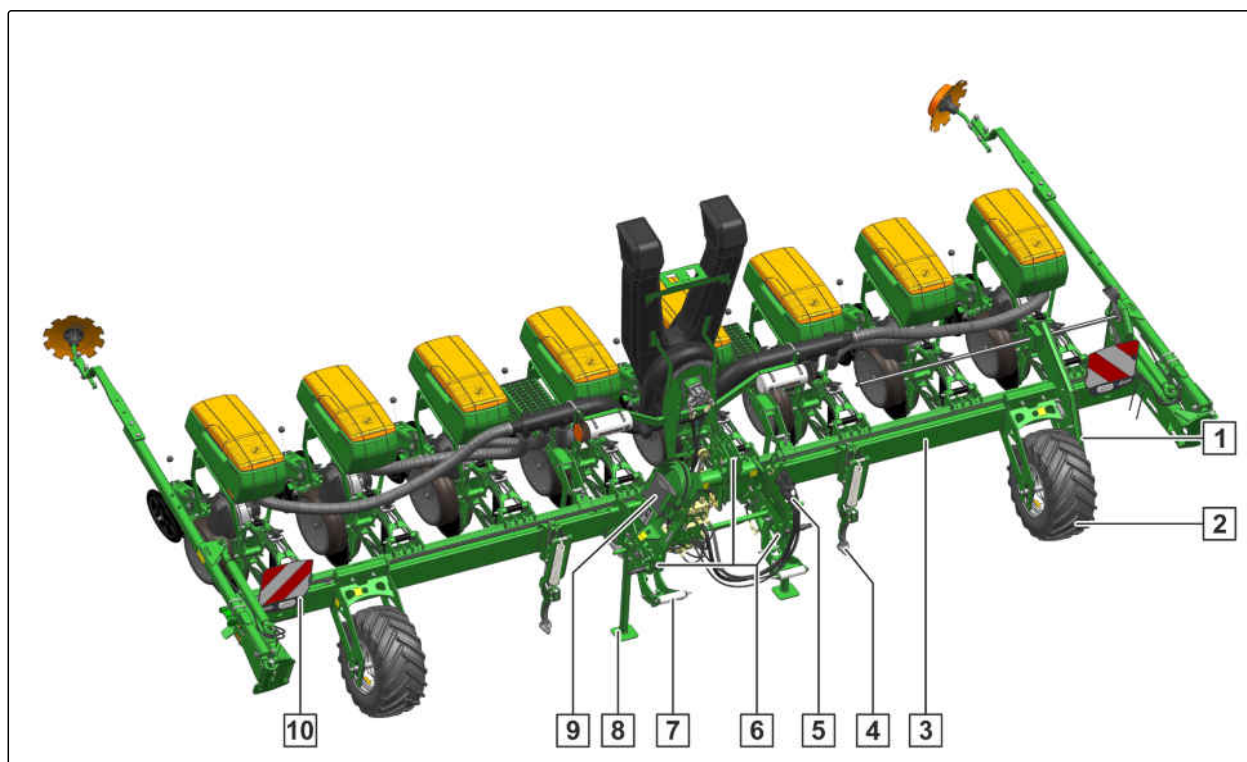
- | | |
|--|--|
| 1 osvětlení a označení pro jízdu po silnici | 2 plnicí lávka |
| 3 plnicí šnek | 4 secí agregát |
| 5 podvozek | 6 hnojící radlice |
| 7 SmartCenter | 8 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu |
| 9 ventilátor tlakového vzduchu | 10 sací koše |



CMS-I-00002088

Stroj se zadním zásobníkem

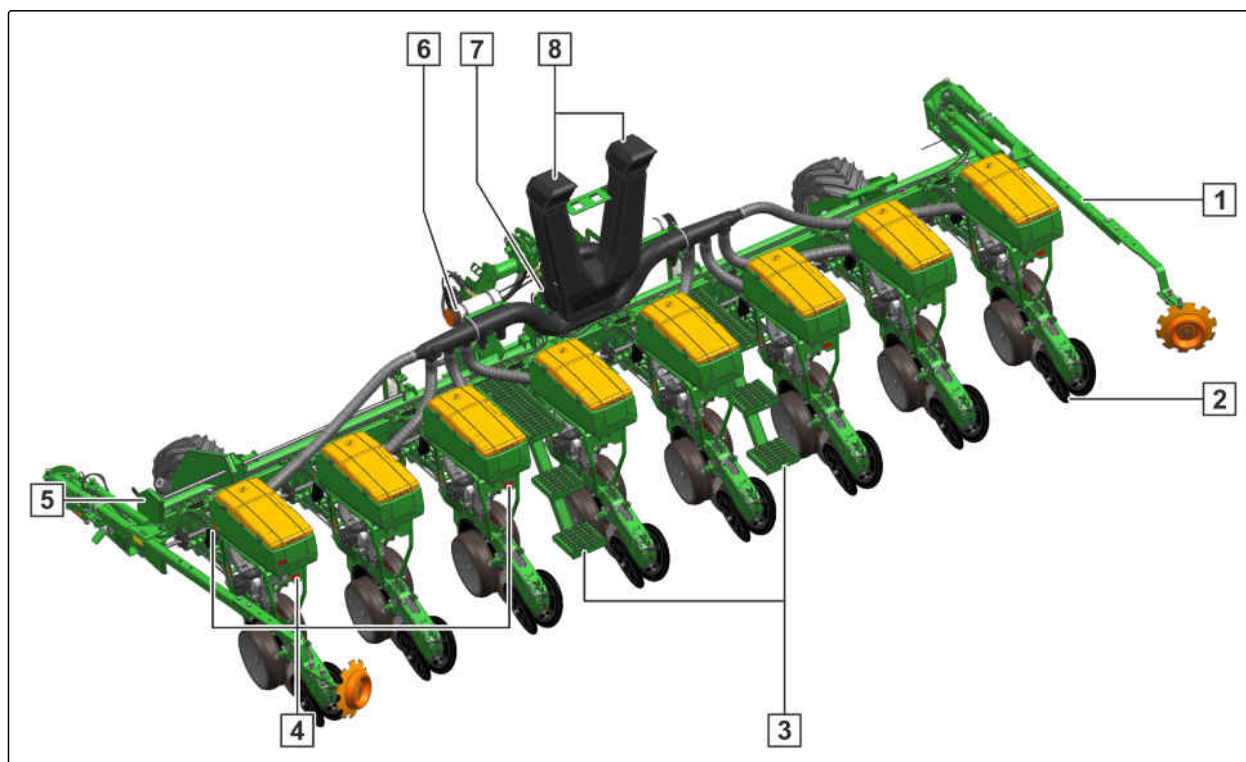
- | | |
|--|--|
| 1 šnek k plnění hnojivem | 2 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |
| 3 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu | 4 kypřič stop |
| 5 odstavné podpěry | 6 třibodový závěsný rám |
| 7 vyvážení rámu | 8 schránka pro dokumentaci stroje a další pomůcky |
| 9 znamenáky | 10 zásobník hnojiva |



CMS-I-00003890

Stroj bez vybavení ke hnojení

- | | |
|--|---|
| 1 Pohon kol | 2 podvozek |
| 3 Profil rámu | 4 kypřič stop |
| 5 Skříň na hadice | 6 tříbodový závěsný rám |
| 7 vyvážení rámu | 8 odstavné podpěry |
| 9 odkládací přihrádka pro skládací kbelík da váhu | 10 osvětlení a označení pro jízdu po silnici |



CMS-I-00003889

Stroj bez vybavení ke hnojení

- | | |
|---|---|
| 1 znamenáky | 2 secí agregát |
| 3 plnicí lávka | 4 osvětlení a označení podle GOST-R, příklad |
| 5 převodovka se zaměnitelnými ozubenými koly | 6 schránka pro dokumentaci stroje |
| 7 ventilátor tlakového vzduchu | 8 sací koše |

4.2 Funkce stroje

CMS-T-00005719-B.1

V základní verzi se stroj skládá z rámu s vlastním podvozkem, ventilátoru tlakového vzduchu a secích agregátů. V každém řádku pracuje jeden secí agregát, který tvoří secí botka s oddělováním zrn a zásobníkem osiva. Ventilátor tlakového vzduchu vytváří přetlak k oddělování zrn.

Podle požadavků může být stroj vybaven zvláštním vybavením. Alternativně lze hnojivo vozit i v neseném předním zásobníku. Svazek hadic spojuje nesený přední zásobník se strojem na zádi.

4.3 Zvláštní výbava

CMS-T-00002252-E.1

Zvláštní výbava je výbava, kterou váš stroj nemusí mít, nebo je k dispozici jen na některých trzích. Vybavení vašeho stroje je uvedeno v prodejních

dokladech, nebo se pro bližší informace obraťte na svého prodejce.

- Odstraňovač hrud / hvězdicový drtič
- Kypřič stop
- Kotoučový zahrnovač
- Hvězdicový zahrnovač
- Tuhý krájecí kotouč
- Přítlačné monokolo
- Vybavení ke hnojení
- FertiSpot
- Plnicí šnek
- znamenáky
- Elektronické monitorování a ovládání
- vyvážení rámu
- osvětlení
- Rozmetadlo mikrogranulátu
- Multifunkční testeru
- Podvozek před nebo mezi výsevními řádky
- Hydraulický přesuvný kolejový řádek
- Hydraulický systém přítlaču btek
- Regulace dosedací síly
- Kalibrační sada

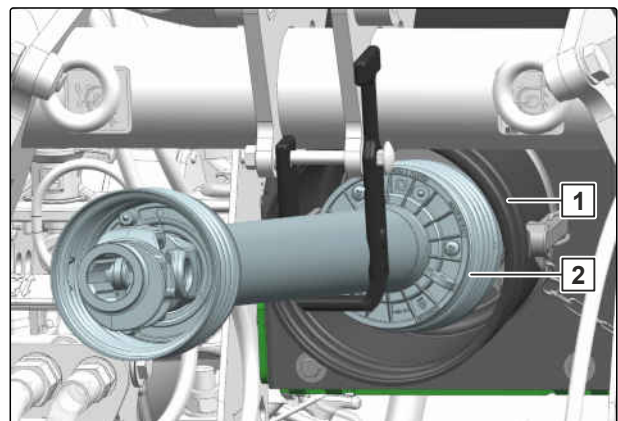
4.4 Ochranná zařízení

CMS-T-00003816-A.1

4.4.1 Kryt kloubového hřídele

CMS-T-00002011-A.1

- 1 Ochranný kryt kloubového hřídele
- 2 Kryt kloubového hřídele



CMS-I-00001936

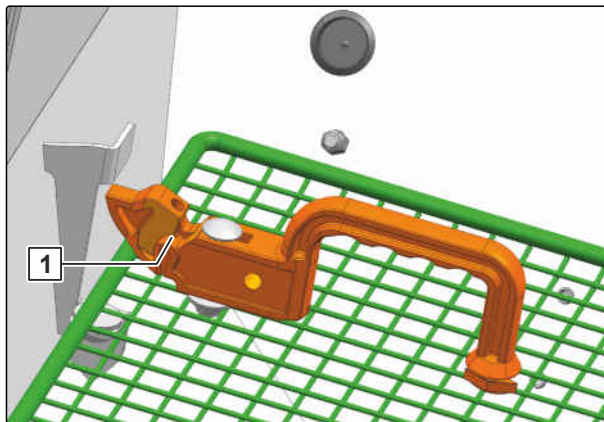
4.4.2 Pohon dávkovače hnojiva

CMS-T-00002012-A.1

4.4.2.1 Zajištění ochranné mříže

CMS-I-00002016-A.1

Na ochranu před poraněním jsou ochranné mříže opatřeny zajišťovacími mechanismy **1**.

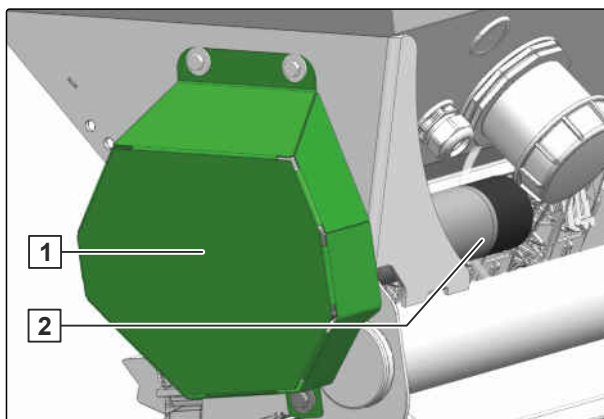


CMS-I-00001937

4.4.2.2 Elektrický pohon dávkovače

CMS-T-00002014-A.1

- 1** Ochrana pohonu
- 2** Elektrický pohon dávkovače



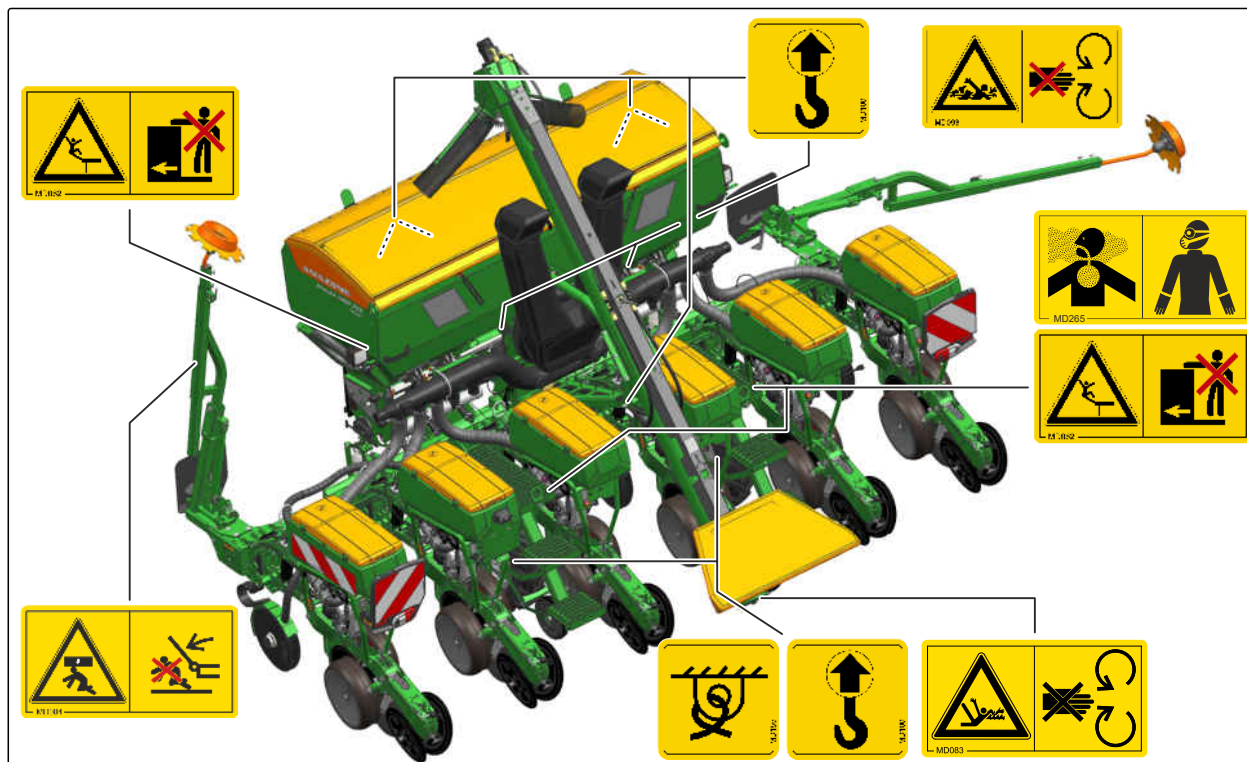
CMS-I-00001938

4.5 Výstražné piktoagramy

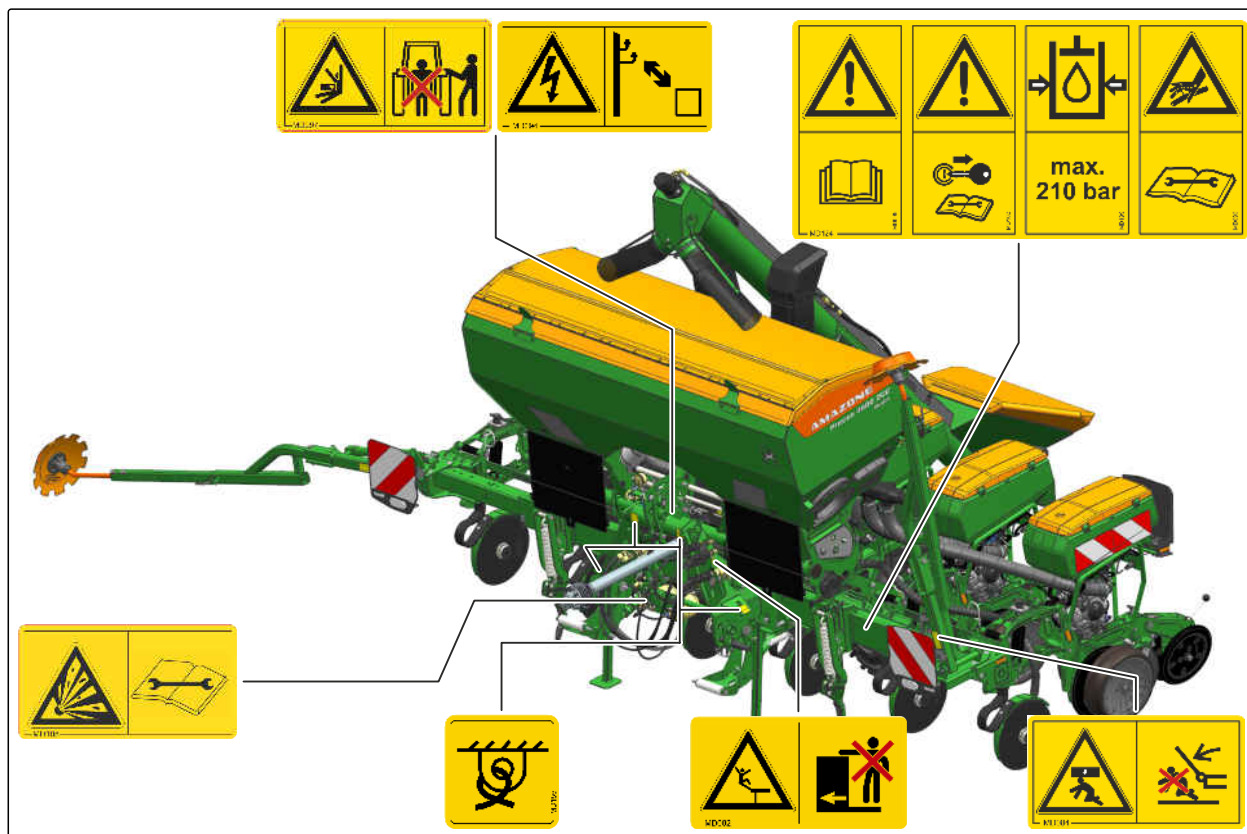
CMS-T-00003817-D.1

4.5.1 Umístění výstražných piktogramů

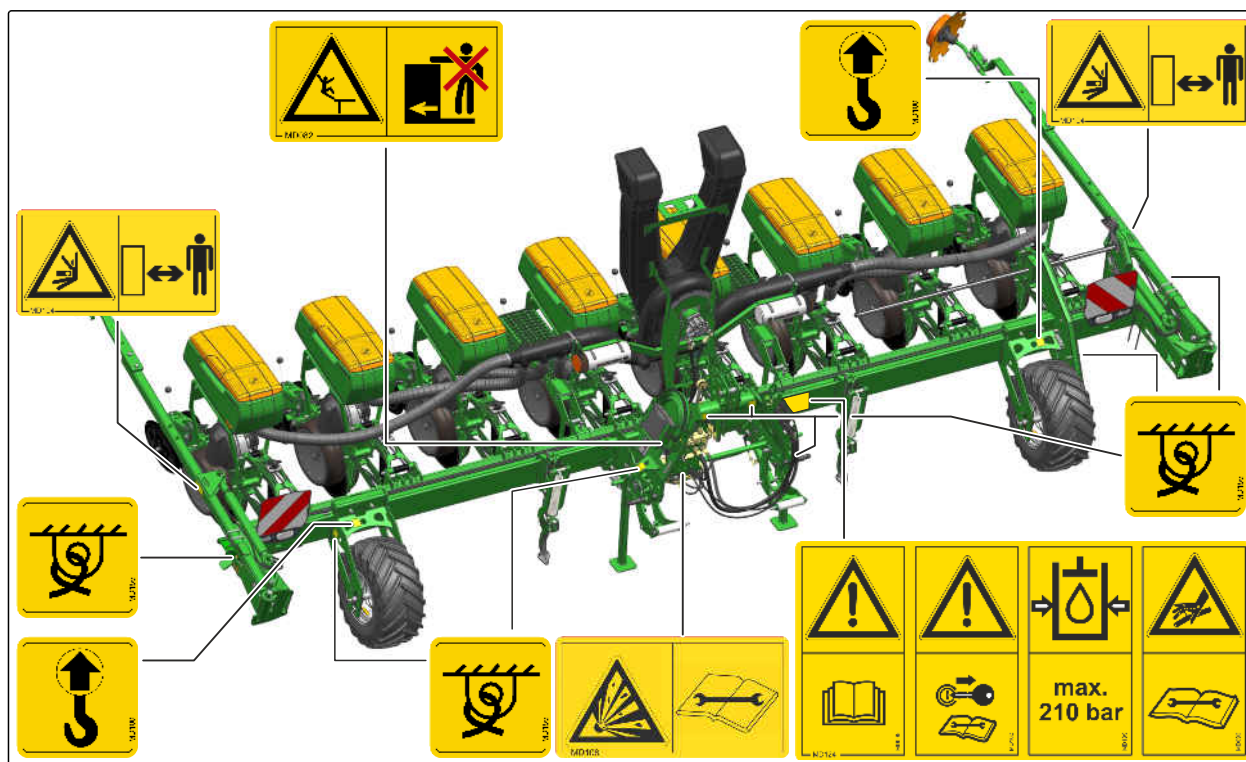
CMS-T-00003818-C.1



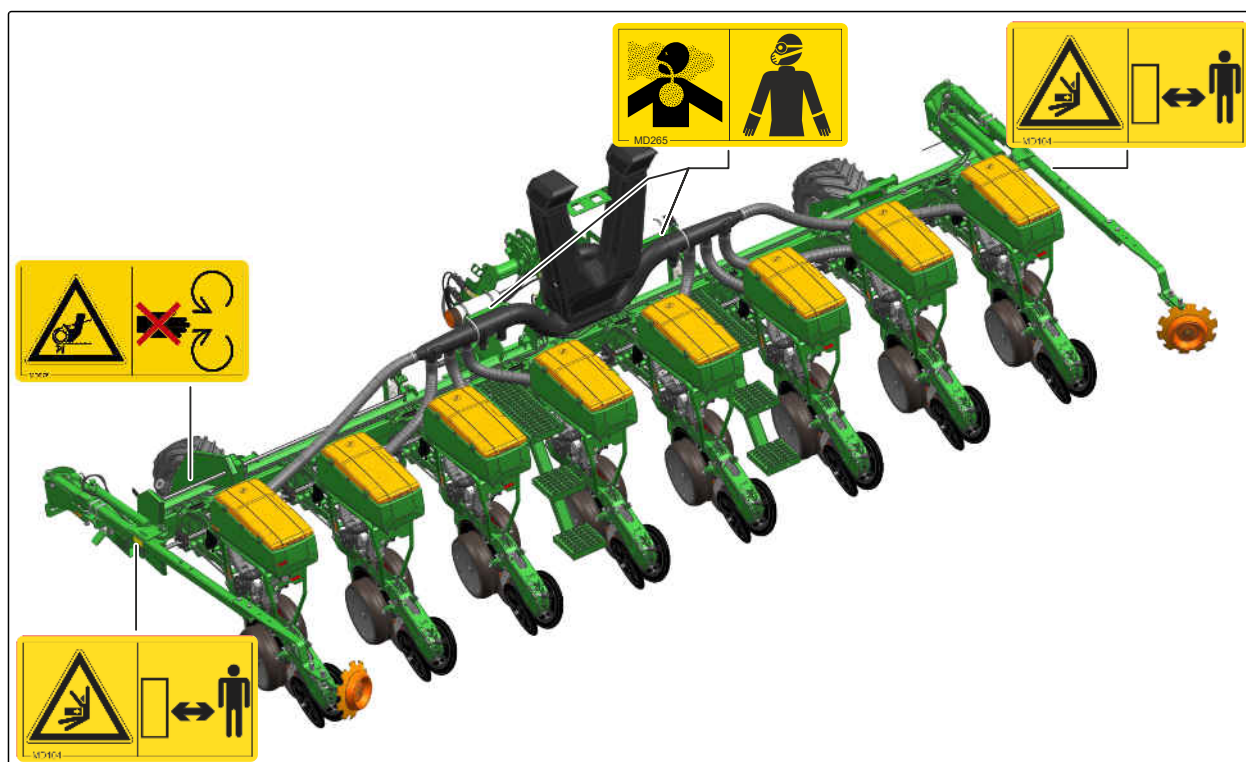
CMS-I-00002031



CMS-I-00002255



CMS-I-00003897



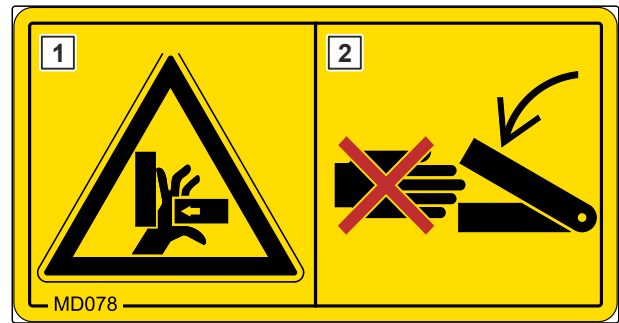
CMS-I-00003896

4.5.2 Struktura výstražných piktogramů

Výstražné piktogramy označují nebezpečná místa na stroji a varují před zbytkovým rizikem. V těchto místech existují trvalá nebo neočekávaně vznikající ohrožení.

Výstražný piktogram se skládá ze 2 polí:

- Pole **1** znázorňuje následující:
 - Obrazový popis nebezpečí orámovaný trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem
 - Objednací číslo
- Pole **2** zobrazuje obrazovou instrukci k vyvarování se nebezpečí.



CMS-I-00000416

4.5.3 Popis výstražných piktogramů

MD076

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, nepřibližujte se k nebezpečným místům.*
- *Dokud běží motor traktoru nebo stroj, neodstraňujte žádná ochranná zařízení.*
- Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00000419

MD082

Nebezpečí pádu z nášlapných ploch a plošin

- Nenechte na stroji nikdy jet žádné osoby.
- Nenechte na jedoucí stroj nikdy nastupovat žádné osoby.

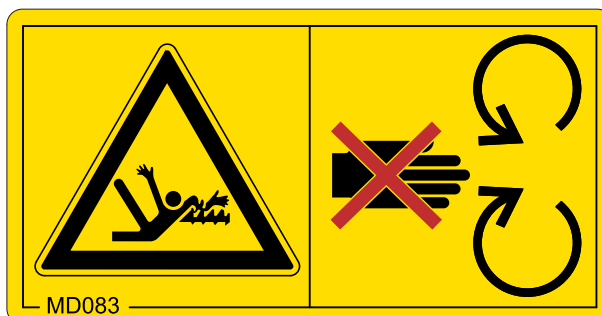


CMS-I-0000081

MD083

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- ▶ Před sejmutím ochranných krytů se ujistěte, že je odpojen přívod energie ke stroji.
- ▶ Než budete sahat do nebezpečného místa na stroji, počkejte na úplné zastavení pohybujících se částí.
- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nebo v blízkosti pohybujících se částí nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00003694

MD084

Nebezpečí přimáčknutí těla částmi stroje, které se spouští dolů

- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nenacházely žádné osoby.



CMS-I-0000454

MD093

Nebezpečí zachycení nebo vtažení

- ▶ Před sejmutím ochranných krytů se ujistěte, že je odpojen přívod energie ke stroji.
- ▶ Než budete sahat do nebezpečného místa na stroji, počkejte na úplné zastavení pohybujících se částí.
- ▶ Zajistěte, aby se v nebezpečném prostoru nebo v blízkosti pohybujících se částí nenacházely žádné osoby.

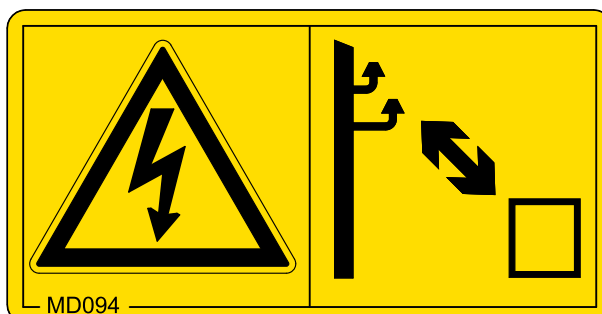


CMS-I-00000426

MD094

Nebezpečí způsobené nadzemním elektrickým vedením

- ▶ Nikdy se strojem nedotýkejte nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Při skládání a rozkládání dílů stroje dodržujte dostatečný odstup od nadzemních elektrických vedení.
- ▶ Uvědomte si, že napětí může přeskočit i při malé vzdálenosti.



CMS-I-0000692

MD095

Nebezpečí nehody kvůli nedodržování pokynů z návodu k obsluze

- Před prací u stroje nebo se strojem si musíte přečíst návod k obsluze a porozumět mu.



CMS-I-000138

MD096

Nebezpečí infekce od hydraulického oleje unikajícího pod vysokým tlakem

- Nikdy nehleďte netěsná místa hydraulických hadic rukou nebo prsty.
- Nikdy neutěsňujte netěsné hydraulické hadice rukou nebo prsty.
- Při zranění hydraulickým olejem, ihned vyhledejte lékaře.



CMS-I-000216

MD097

Nebezpečí stlačení mezi traktorem a strojem

- Před ovládáním hydrauliky traktoru vykažte osoby z prostoru mezi traktorem a strojem.
- Ovládejte hydrauliku traktoru jen ze stanoveného pracoviště.

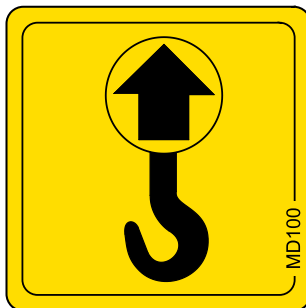


CMS-I-000139

MD100

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných vázacích prostředcích

- Připevňujte vázací prostředky jen v označených místech.



CMS-I-000089

MD102

Nebezpečí kvůli nechtěnému spuštění a rozjetí stroje

- Před všemi pracemi zajistěte stroj proti nechtěnému spuštění a rozjetí.

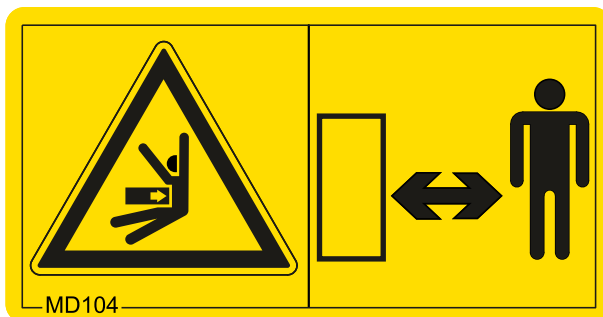


CMS-I-00002253

MD104

Nebezpečí stlačení otáčejícími se díly stroje

- *Dokud běží motor traktoru,* udržujte dostatečnou bezpečnostní vzdálenost od otočných dílů stroje.
- Zajistěte, aby se v blízkosti otočných dílů nenacházely žádné osoby.



CMS-I-00003312

MD108

Těžká zranění způsobená nesprávnou manipulací s hydraulickým akumulátorem pod tlakem.

- Hydraulický akumulátor pod tlakem nechte zkontrolovat a opravit pouze v kvalifikovaném odborném servisu.



CMS-I-00004027

MD118

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji.

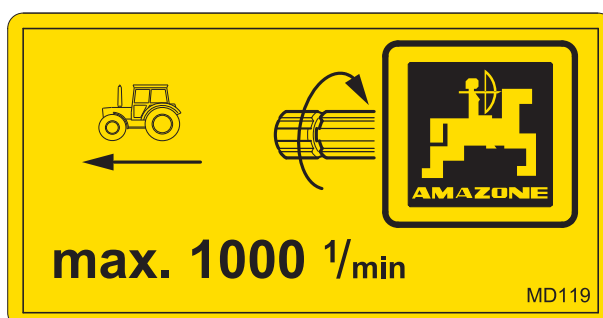


CMS-I-00000433

MD119

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji, jak je zobrazeno piktogramem.



CMS-I-00003656

MD121

Nebezpečí poškození stroje v důsledku nadměrných otáček pohonu a nesprávného směru otáčení hnacího hřídele

- Dodržte maximální počet otáček a směr otáčení hnacího hřídele na stroji, jak je zobrazeno piktogramem.

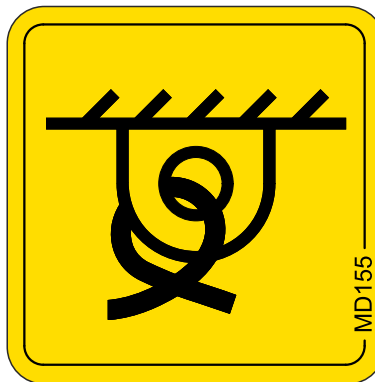


CMS-I-00000434

MD155

Nebezpečí nehody a poškození stroje při přepravě neodborně zajištěného stroje

- ▶ Připevňujte upínací popruhy pro přepravu stroje prostředky jen v označených záchytných bodech.

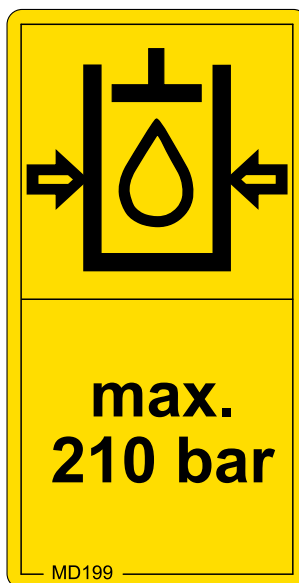


CMS-I-00000450

MD199

Nebezpečí zranění v důsledku příliš vysokého tlaku v hydraulickém systému

- ▶ Připojte stroj jen k traktorům s maximálním hydraulickým tlakem 210 bar.



CMS-I-00000486

MD265

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- ▶ Nevdechujte zdraví nebezpečnou látku.
- ▶ Zabraňte kontaktu s očima a pokožkou.
- ▶ Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.
- ▶ Dodržujte bezpečnostní pokyny výrobce pro zacházení s látkami nebezpečnými pro zdraví.



CMS-I-00003659

4.6 Typový štítek na stroji

CMS-T-00004505-G.1

- 1 Číslo stroje
- 2 Identifikační číslo vozidla
- 3 Produkt
- 4 Technicky přípustná hmotnost stroje
- 5 Modelový rok
- 6 Rok výroby



CMS-I-00004294

4.7 Ventilátor tlakového vzduchu

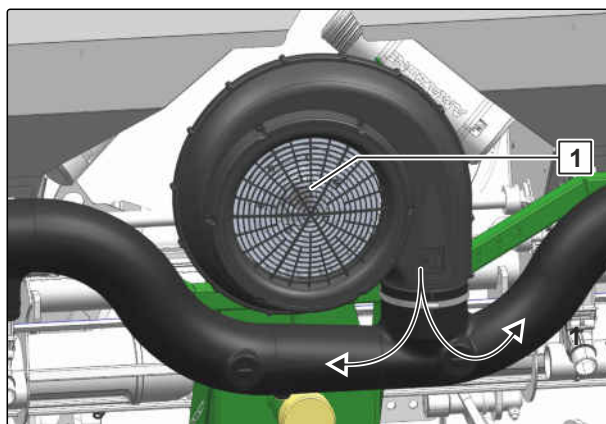
CMS-T-00001782-B.1



UPOZORNĚNÍ

Pokud se ventilátor provozuje s vývodovým hřídelem traktoru, může v prvních provozních hodinách unikát tuk z hnacích ložisek. Po prvním zahřátí se vytvoří lehký olejový film. Potom již nesmí unikát žádný další tuk ani olej.

Ventilátor tlakového vzduchu **1** vytváří přetlak, kvůli němuž ulpívá osivo na dávkovacích kotoučích. Ventilátor je podle vybavení poháněn vývodovým hřídelem traktoru nebo hydromotorem. Přetlak se nastavuje pomocí otáček ventilátoru. Přetlak se podle vybavení stroje zobrazuje na manometru nebo na ovládacím terminálu.



CMS-I-00001943

4.8 Oddělování zrn

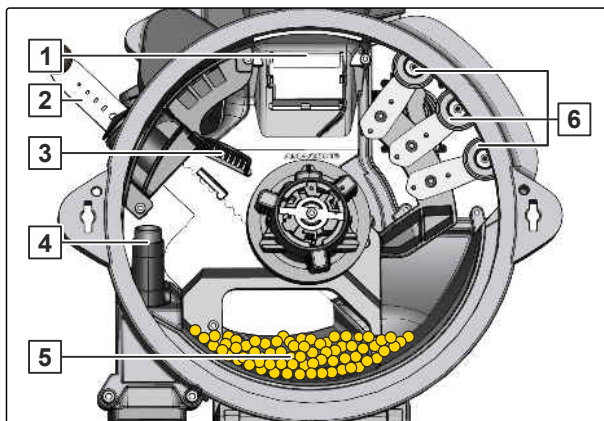
CMS-T-00001990-G.1

4.8.1 Konstrukce a funkce oddělování zrn

CMS-T-00001773-E.1

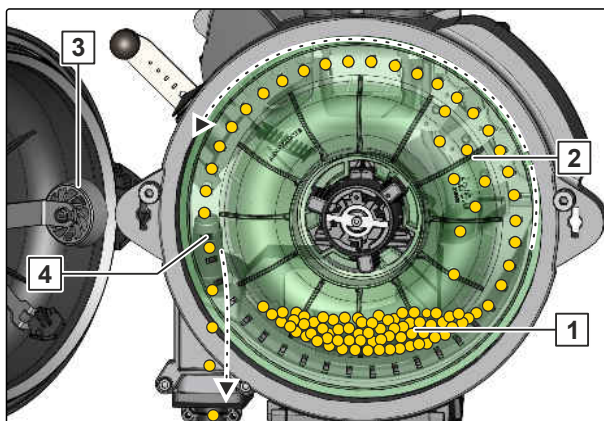
Oddělování zrn odděluje osivo pomocí přetlaku vzduchu. Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Aplikované množství určuje druh dávkovacího kotouče a otáčky dávkovacího kotouče. Podle vybavení stroje se otáčky dávkovacích kotoučů nastavují na mechanické přestavovací převodovce nebo na ovládacím terminálu. Každé oddělování zrna má vlastní zásobník osiva. Osivo prochází přírodním otvorem do oddělování zrn.

- 1 přívod do zásobníku osiva
- 2 zavírací šoupátko
- 3 prvek vedení vzduchu
- 4 optické čidlo
- 5 zásobní oblast
- 6 stěrače



CMS-I-00002295

Ventilátor tlakového vzduchu vytváří přetlak v oddělování zrn. Zrna ze zásobní oblasti 1 kvůli přetlaku ulpívají na otvorech dávkovacího kotouče. Otáčející se dávkovací kotouč vede oddělené osivo kolem stěračů. Stěrače oddělují nadpočetná zrna osiva 2. Nadpočetná zrna osiva padají zpět do zásobní oblasti. U optického čidla se pomocí kladky zakrývající otvor 3 uzavírají otvory dávkovacího kotouče. Pomocí proudu vzduchu se osivo u optického čidla 4 předává do dávkovacího kanálku. Optické čidlo monitoruje oddělování zrn.

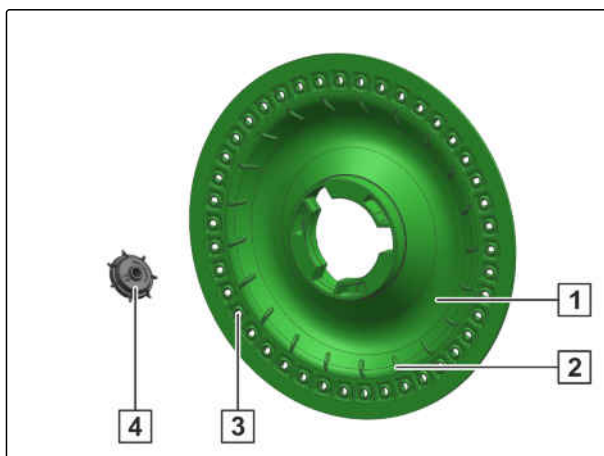


CMS-I-00001946

4.8.2 Dávkovací kotouče

Dávkovací kotouče 1 jsou vyměnitelné a mohou se přizpůsobit daným podmínkám použití a vlastnostem osiva. Lopatky 2 promíchávají osivo. Označení dávkovacích kotoučů informuje o počtu otvorů 3 a průměru otvorů dávkovacího kotouče. Vyhazovací kolečko 4 uvolňuje vzpříčené osivo a zajišťuje čisté dávkovací kotouče.

CMS-T-00001992-E.1



CMS-I-00001947

4.9 Secí botka do mulče PreTeC

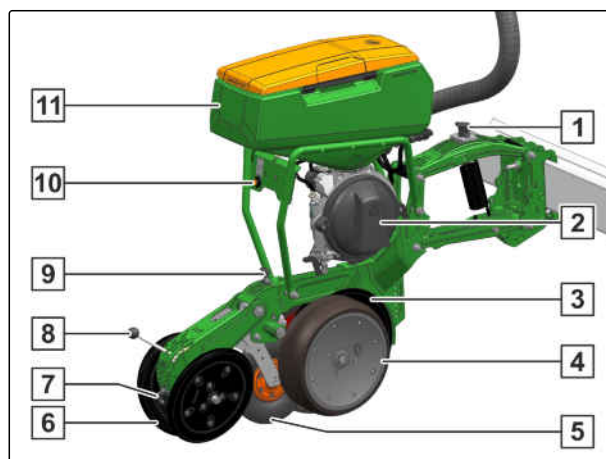
CMS-T-00005814-E.1

4.9.1 Secí agregát

CMS-T-00001771-F.1

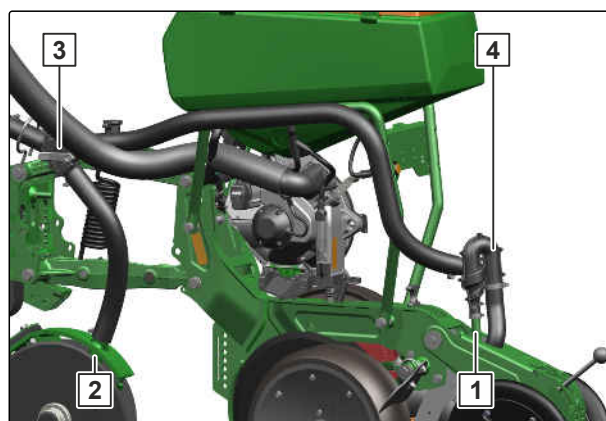
Secí agregát se používá na zoraných nebo mulčovaných půdách. Secí agregát obsahuje oddělování zrn, zásobník osiva a secí botku. Hloubku ukládání osiva a přítlak secích botek lze nastavovat. Botka je vedena po zemi vodicími kola nastavení hloubky. Krájecí kotouče odstraňují zbytky rostlin z prostoru secí brázdy. Krájecí kotouče vytváří společně s tvarovačem brázdy secí brázdu. Oddělená zrna osiva je zachycováno záchytným kolem a pro dobrý kontakt s půdou zatlačováno do dna brázdy. V závislosti na vybavení stroje se secí brázda uzavírá přítlačným kolem nebo přítlačným V-kolem.

- 1** Nastavení přítlaku botek, mechanické nebo hydraulické
- 2** Oddělování zrn
- 3** krájecí kotouče
- 4** Vodicí kola nastavení hloubky
- 5** Záchytné kolo
- 6** Přítlačná V-kola
- 7** Nastavení úhlu náběhu přítlačných V-kol
- 8** Nastavení tlaku přítlačných V-kol
- 9** Nastavení hloubky ukládání osiva
- 10** Kalibrační tlačítko
- 11** Zásobník osiva



CMS-I-00002089

V závislosti na výbavě stroje je možné aplikační bod hnojiva přepínat pomocí výhybky **3**. Tak lze aplikovat hnojivo do hnojicí brázdy **2** nebo do výsevního pásu **1**. Odpadní vzduch **4** se odvádí blízko nad zemí.



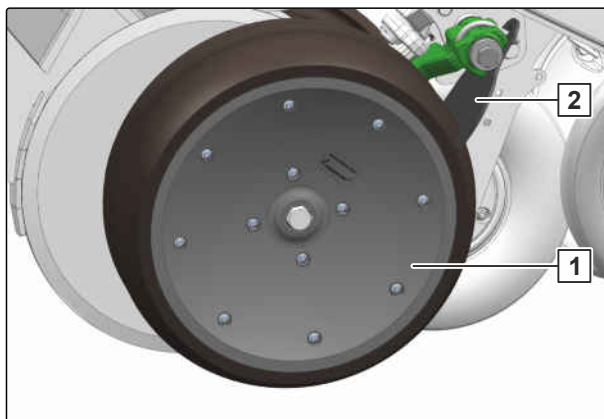
CMS-I-00007255

4.9.2 Vodicí kola nastavení hloubky

CMS-T-00001975-D.1

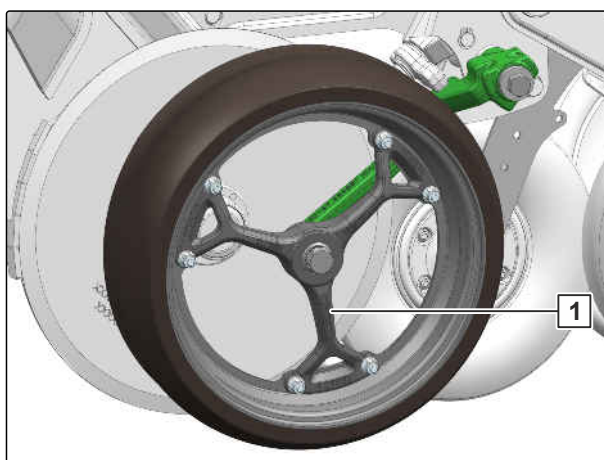
Vodicí kola nastavení hloubky vedou secí botku po zemi.

Vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem **1** mají výhodu při vysokém objemu organických zbytků. Škrabky **2** zabraňují ulpívání zeminy a zajišťují klidný chod secí botky.



CMS-I-00001954

Vodicí kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem **1** mají výhodu na velmi těžkých půdách.



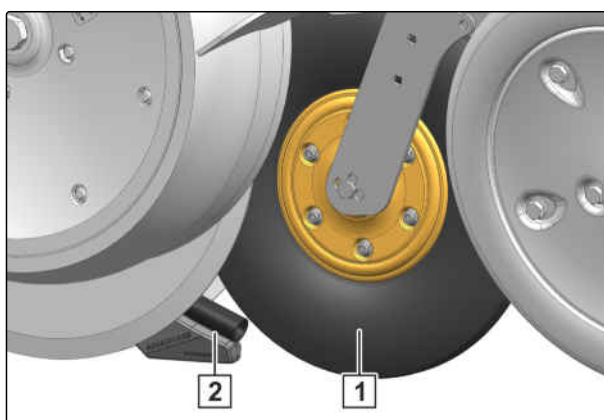
CMS-I-00005367

4.9.3 Tvarovač brázdy a záchytné kolo

CMS-T-00001993-D.1

Tvarovač brázdy **2** společně se záchytným kolem **1** tvoří centrální funkční jednotku v botce. Tvarovač brázdy vytváří secí brázdu. Dávkovací kanálek vede zrno osiva do secí brázdy. Pro lepší kontakt s půdou tlačí záchytné kolo zrno osiva do dna brázdy.

Tvarovač brázdy a záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.



CMS-I-00001955

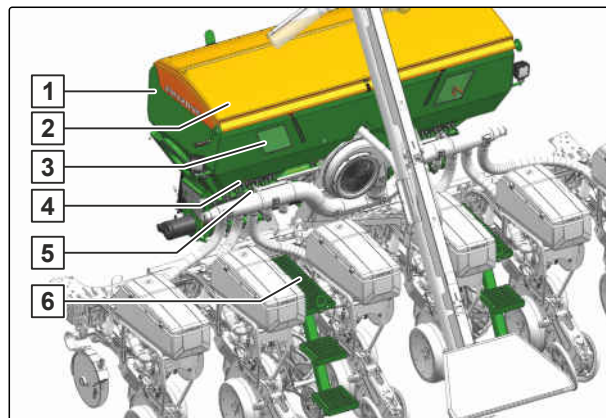
4.10 Zásobník hnojiva

CMS-T-00001985-C.1

Zásobník hnojiva má podle stroje nebo konfigurace objem 950 nebo 1250 litrů. Dávkování hnojiva

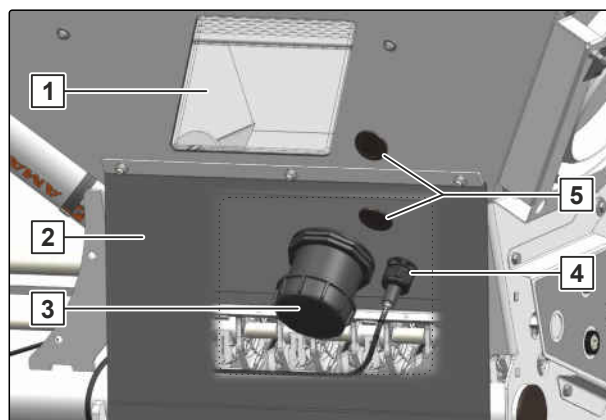
se provozuje s mechanickým nebo s elektrickým pohonem pojezdového kola. Pro kontrolu hladiny má zásobník hnojiva vpředu a vzadu velké kontrolní okénko. Zásobník hnojiva na zádi je bezpečně dosažitelný z plnicí lávky.

- 1** zásobník hnojiva
- 2** krycí plachta
- 3** kontrolní okénko
- 4** odjišťovací nářadí
- 5** dávkování hnojiva
- 6** plnicí lávka



CMS-I-00002257

- 1** kontrolní okénko
- 2** ochrana proti stříkání
- 3** odběr zbytkového množství
- 4** hlásič vyprázdnění
- 5** montážní polohy hlásiče vyprázdnění

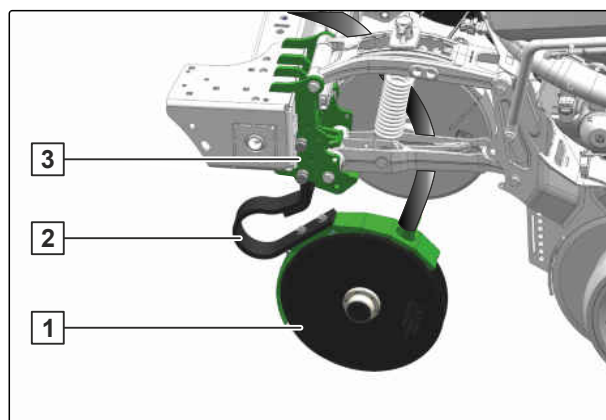


CMS-I-00001966

4.11 Botka FerTeC Twin

Botky FerTeC Twin se používají na zoraných půdách nebo pro setí do mulče. Hloubku ukládání hnojiva lze nastavit. Vzdálenost od secí botky je dána uchycením radlice. Vzdálenost činí 60 mm.

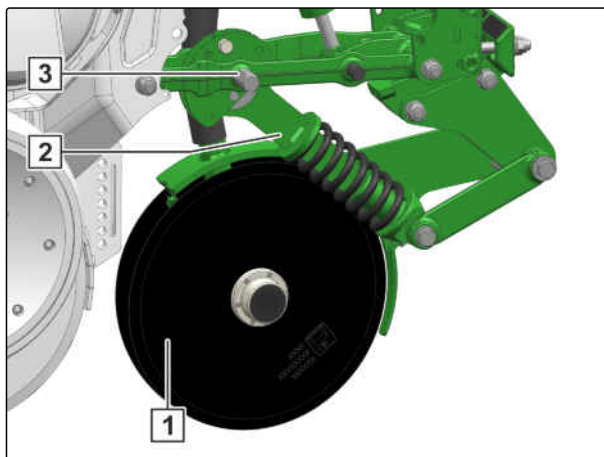
- 1** krájecí kotouče
- 2** Tlačná pružina hnojící radlice
- 3** uchycení radlice



CMS-I-00001963

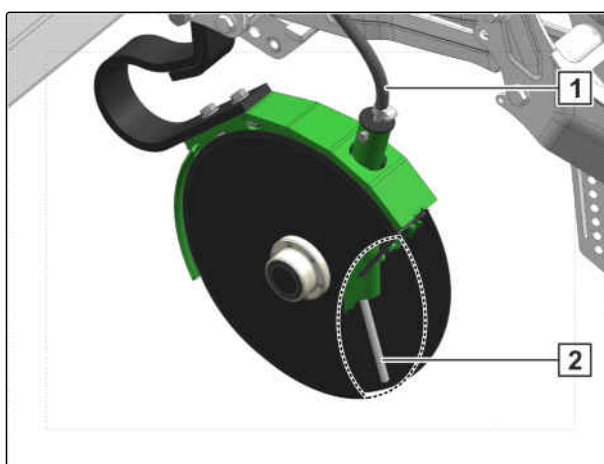
Připojená hnojící radlice je vedena přes secí botku do mulče PreTeC. Hloubka ukládání se nastavuje pomocí excentru.

- 1 krájecí kotouče
- 2 spojovací tyč, odpružená
- 3 nastavovací zařízení



CMS-I-00003934

- 1 připojení tekutého hnojiva
- 2 výtok tekutého hnojiva



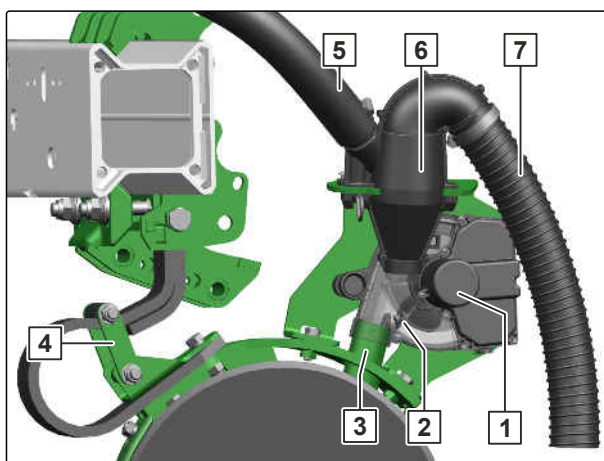
CMS-I-00002728

4.12 FertiSpot

CMS-T-00014355-A.1

Dávkořač FertiSpot umožňuje bodovou aplikaci předřávkovaného hnojiva. Předřávkované hnojivo je dopravováno hadicí 5 do odlučovače vzduchu 6. V režimu FertiSpot se aplikuje řávka hnojiva synchronně s osivem. V režimu MultiSpot lze aplikovat maximální množství řávek hnojiva.

Ořádní vzduch je vyřukován hadicí 7 blízko země. Hnojivo se řhromařřuje ve řkrřini řávkořače 1 a rotorem 2 po řávřkách dopravuje do řotky FerTeC 3. Aby se řnířily vibrace řávkořače FertiSpot, je listová řruřřina řředepřnuta řruřřinovým napřínákem 4.



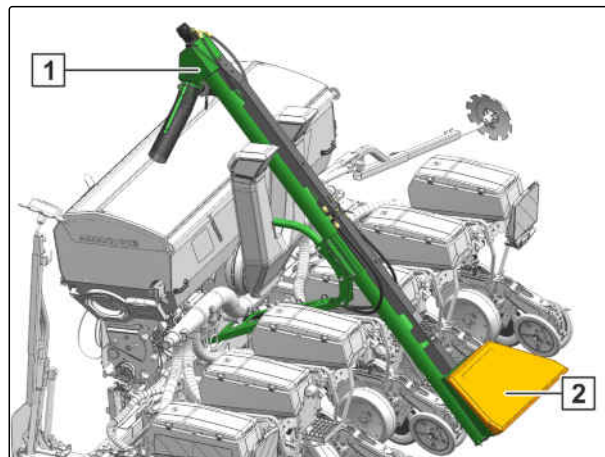
CMS-I-00009102

4.13 Plnicí šnek

CMS-T-00001986-B.1

Pomocí plnicího šneku se usnadní proces plnění zásobníku hnojiva. Plnicí šnek je poháněn hydraulickým systémem traktoru.

- 1 plnicí šnek
- 2 plnicí násypka



CMS-I-00001964

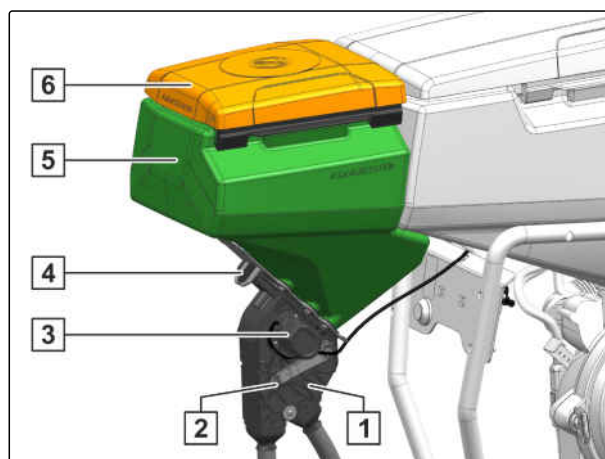
4.14 Rozmetadlo mikrogranulátu

CMS-T-00003594-C.1

Rozmetadlem mikrogranulátu se podle použití aplikuje insekticid, přípravek proti slimákům nebo mikrohnojivo. Podle účinné látky se aplikovaný materiál aplikuje do secí brázdy, do závěrečné secí brázdy nebo na uzavřenou secí brázdu.

Rozmetadlo mikrogranulátu

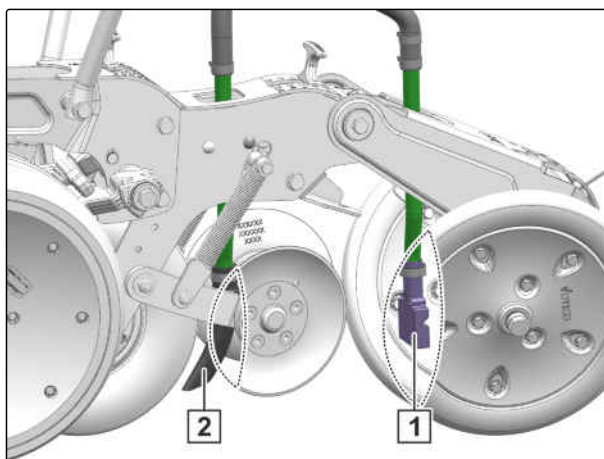
- 1 dávkovač mikrogranulátu
- 2 klapka dna
- 3 pohon
- 4 zavírací šoupátko
- 5 zásobník mikrogranulátu
- 6 víko zásobníku



CMS-I-00002590

Botka PreTeC se zahrnovačem

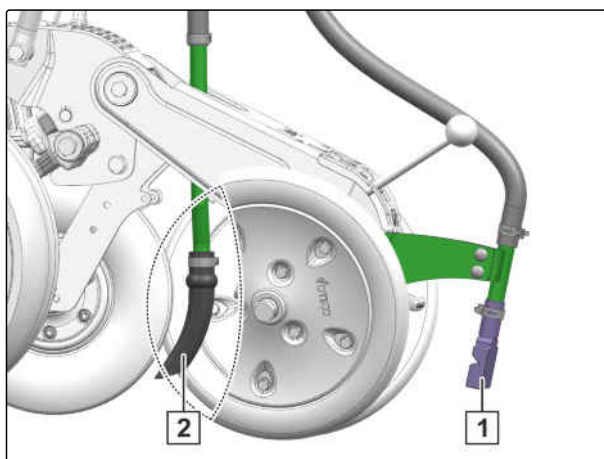
- 1** Aplikace do závěrečné secí brázdy, k použití přípravku proti slimákům.
- 2** Aplikace do secí brázdy, k použití insekticidu nebo mikrohnojiva.



CMS-I-00003850

Botka PreTeC bez zahrnovače

- 1** Aplikace na povrch půdy, k použití přípravku proti slimákům nebo herbicidů.
- 2** Aplikace do secí brázdy, k použití insekticidu nebo mikrohnojiva.



CMS-I-00003849

4.15 Osvětlení

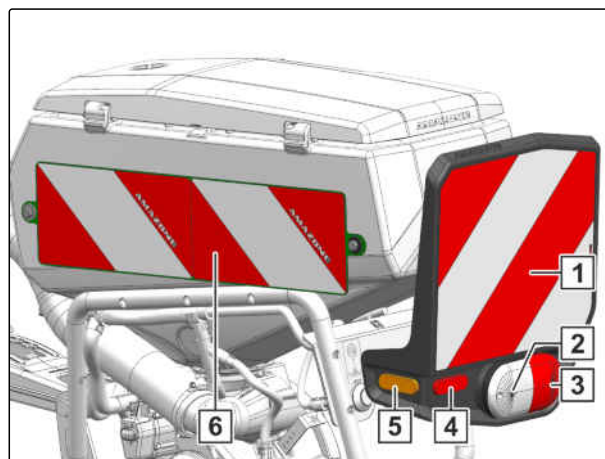
CMS-T-00001988-D.1

4.15.1 Osvětlení a označení pro jízdu po silnici

CMS-T-00001768-B.1

Zadní osvětlení

- 1 výstražné tabule
- 2 ukazatel směru jízdy
- 3 koncová světla a brzdová světla
- 3 červené odrazky
- 5 žluté odrazky
- 6 boční výstražné tabule



CMS-I-00001977

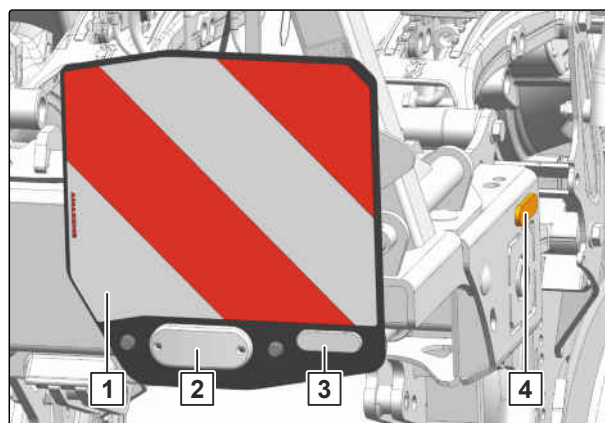


UPOZORNĚNÍ

Podle národních předpisů.

Přední osvětlení

- 1 výstražné tabule
- 2 obrysová světla
- 3 bílé odrazky
- 4 žluté odrazky



CMS-I-00001979

4.15.2 Pracovní osvětlení

Pracovní osvětlení slouží k lepšímu osvětlení pracovní oblasti.

CMS-T-00001779-E.1

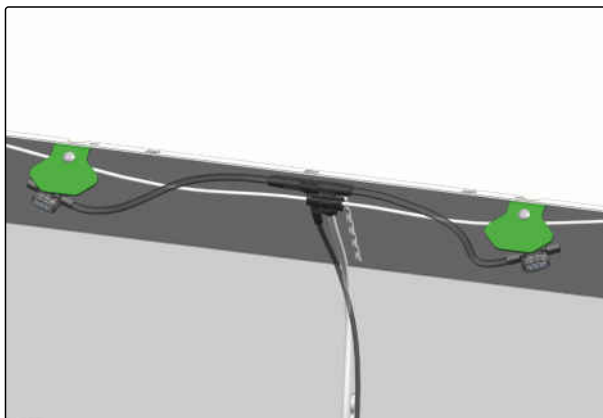


CMS-I-00002218

4.15.3 Vnitřní osvětlení zásobníku

Vnitřní osvětlení zásobníku poskytuje lepší nahlížení do zásobníku a usnadňuje kontrolu stavu naplnění. Vnitřní osvětlení zásobníku se zapíná přes osvětlení pro jízdu po silnici.

CMS-T-00001987-B.1



CMS-I-00002219

4.16 Elektronické monitorování

CMS-T-00001777-D.1

4.16.1 Radarový snímač

Radarový snímač zjišťuje pracovní rychlost elektrických pohonů. Z pracovní rychlosti vypočítá obdělanou plochu a potřebné otáčky pohonů dávkování.

CMS-T-00001778-C.1



CMS-I-00002221

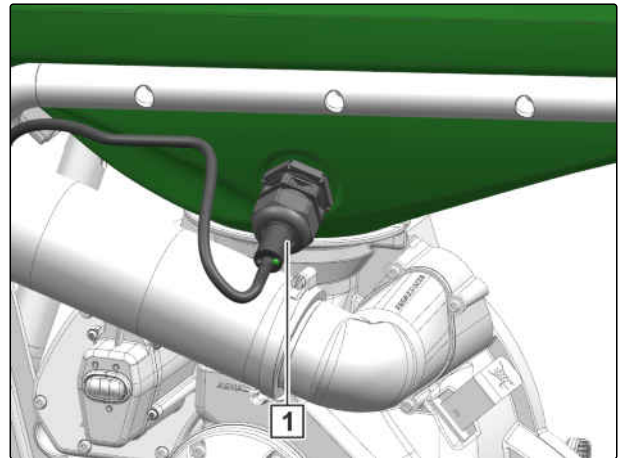
4.16.2 Hlásiče vyprázdnění

CMS-T-00001979-B.1

4.16.2.1 Osivo

CMS-T-00001981-B.1

Hlásič vyprázdnění **1** spustí alarm, jakmile není pokrytý osivem.

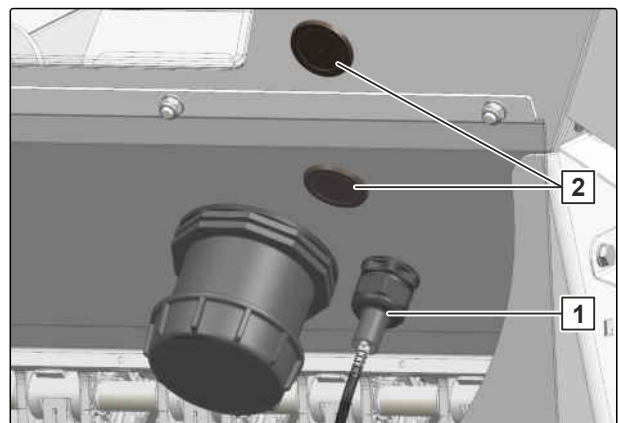


CMS-I-00001986

4.16.2.2 Hnojivo

CMS-T-00001983-A.1

Jakmile snímač hlásiče vyprázdnění **1** není pokrytý hnojivem, spustí alarm. Snímač hlásiče vyprázdnění může být namontován v různých pozicích **2**. Okamžik aktivace tak lze přizpůsobit aplikovanému množství.



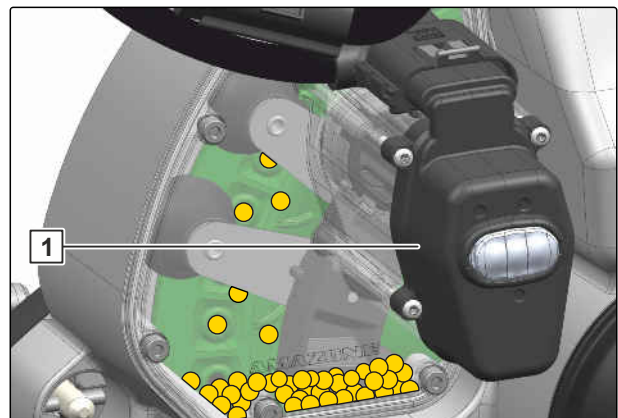
CMS-I-00001987

4.16.3 Elektronické dálkové přestavení stěračů

CMS-T-00001984-B.1

Pomocí elektronického dálkového přestavení stěračů **1** se stěrače pohodlně nastaví na ovládacím terminálu.

Ve spojení se SmartControl se stěrače ovládají automaticky. Na základě monitorování optickými čidly se detekují chybějící místa nebo dvojité obsazení a upraví se poloha stěračů. Tím se sníží počet chybějících a dvojitých míst.



CMS-I-00001917

4.17 Pouzdro se závitem

CMS-T-00001776-E.1

V pouzdru se závitem se nachází:

- Dokumenty
- Pomůcky



CMS-I-00002306

4.18 Kalibrační sada

CMS-T-00007520-A.1

V kalibrační sadě se nachází:

- Skládací kbelík
- Tahová váha



CMS-I-00005274

4.19 Terminál Twin

CMS-T-00004156-D.1

Prostřednictvím terminálu Twin jsou možné tyto funkce:

- Kalibrace aplikovaného množství
- Vyprázdnění stroje
- Komunikace s ovládacím terminálem
 - Zadávání kalibračních parametrů
 - Zadání aplikovaného množství



CMS-I-00003079

Technické údaje

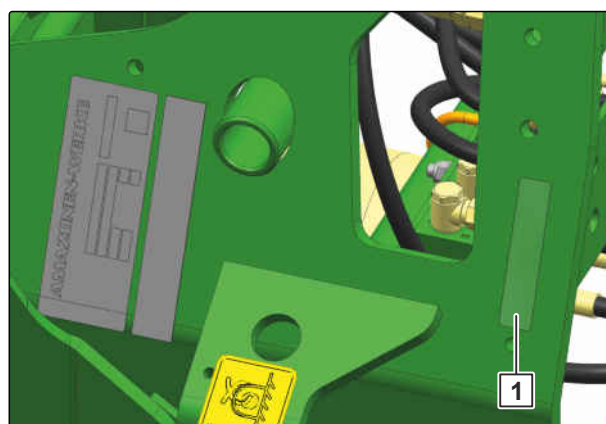
5

CMS-T-00003804-H.1

5.1 Sériové číslo

CMS-T-00002399-A.1

Sériové číslo **1** stroje je k jeho označení vyraženo na závěsném rámu vpravo.



CMS-I-00002008

5.2 Rozměry

CMS-T-00003832-D.1

	Specifikace vybavení	Precea 3000 / -CC	Precea 3000-CC se šnekem na hnojivo
Přepravní šířka		3 m	3 m
Přepravní výška		< 4 m	< 4 m
Celková délka	Krátký závěsný rám	2,22 m	2,91 m
	Dlouhý závěsný rám	2,38 m	3,07 m
Pracovní záběr, v závislosti na vzdálenosti řádků		2,7 m až 3,2 m	2,7 m až 3,2 m
Vzdálenost těžiště podle vybavení	Krátký závěsný rám	80 cm	80 cm
	Dlouhý závěsný rám	1,08 m	1,08 m

	Specifikace vybavení	Precea 4500 / -CC	Precea 4500-CC se šnekem na hnojivo
Přepravní šířka		4 m	4 m
Přepravní výška		< 4 m	< 4 m
Celková délka	Krátký závěsný rám	2,22 m	2,91 m
	Dlouhý závěsný rám	2,38 m	3,07 m
Pracovní záběr, v závislosti na vzdálenosti řádků		3,5 m až 4,8 m	3,5 m až 4,8 m
Vzdálenost těžiště podle vybavení	Krátký závěsný rám	80 cm	80 cm
	Dlouhý závěsný rám	1,08 m	1,08 m

	Specifikace vybavení	Precea 6000 / -CC	Precea 6000-CC se šnekem na hnojivo
Přepravní šířka		6 m	6 m
Přepravní výška		< 4 m	< 4 m
Celková délka	Krátký závěsný rám	2,22 m	2,91 m
	Dlouhý závěsný rám	2,38 m	3,07 m
Pracovní záběr, v závislosti na vzdálenosti řádků		5,4 m až 6,2 m	5,4 m až 6,2 m
Vzdálenost těžiště podle vybavení	Krátký závěsný rám	80 cm	80 cm
	Dlouhý závěsný rám	1,08 m	1,08 m

5.3 Povolená užitečná hmotnost

CMS-T-00011018-E.1

Povolené užitečné zatížení pro použití
Povolené užitečné zatížení = $G_Z - G_L =$ _____ kg

- G_Z : Technicky přípustná hmotnost stroje podle typového štítku [kg]
- G_L : Zjištěná vlastní hmotnost [kg]

5.4 Dávkování osiva

CMS-T-00005919-C.1

Požadovaná vzdálenost závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony dávkování lze požadovanou vzdálenost přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k maximální pracovní rychlosti, maximálním otáčkám oddělování a největšímu dávkovacímu kotouči.

Minimální požadovaná vzdálenost se vztahuje k minimální pracovní rychlosti, minimálním otáčkám oddělování a nejmenšímu dávkovacímu kotouči.

Požadovaná vzdálenost
3,1 cm až 86,9 cm

Precea	Objem osiva		
	Decentrální zásobník osiva	Centrální zásobník osiva	Přídavný zásobník Central Seed Supply
3000/4500/6000	55 l nebo 70 l	/	/
4500-2/6000-2			
3000-AFCC			
6000-2AFCC	55 l	/	/
6000-TCC	55 l nebo 70 l	1.200 l	8 l
9000-TCC	/	2.200 l	2x8 l

5.5 Dávkování hnojiva

CMS-T-00002362-F.1

Maximální aplikované množství závisí na aplikovaném materiálu. U strojů s elektrickými pohony dávkování lze aplikované množství přizpůsobit změnami rychlosti jízdy.

Maximální aplikované množství se vztahuje k pracovní rychlosti 15 km/h.

Aplikace	Aplikační bod	Maximální aplikované množství
Hnojivo do půdy	Hnojicí radlice	50 kg/ha až 250 kg/ha
		Precea 6000-2CC s 9 řádky a FertiSpot: 50 kg/ha až 220 kg/ha
	Výsevní pás	50 kg/ha až 75 kg/ha
mikrohnojivo	Výsevní pás	35 kg/ha

Precea	Zásobník hnojiva
3000/4500/6000 4500-2/6000-2	950 l nebo 1.250 l
3000-AFCC	950 l
6000-2AFCC	FTender s 1.600 l nebo 2.200 l
6000-TCC	3.000 l
9000-TCC	6.000 l

5.6 Dávkování mikrogranulátu

CMS-T-00005413-C.1

Maximální aplikované množství závisí na aplikovaném materiálu.

Maximální aplikované množství se vztahuje k pracovní rychlosti 15 km/h.

Aplikace	Aplikační bod	Maximální aplikované množství
mikrohnojivo	Výsevní pás	35 kg/ha

Zásobník mikrogranulátu
17 l

5.7 Secí botka do mulče PreTeC

CMS-T-00005570-D.1

Maximální hloubka uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Pozice	Zatížení	Přítlak botek	Vlastní hmotnost	Hloubka ukládání
Vedle jízdní stopy	pružina	1 kg až 100 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
V jízdní stopě		1 kg až 115 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
Vedle jízdní stopy	Hydraulika	1 kg až 180 kg	120 kg	0 cm až 10 cm
V jízdní stopě		1 kg až 230 kg	120 kg	0 cm až 10 cm

5.8 Botka FerTeC Twin

CMS-T-00005569-D.1

Maximální hloubka uložení je pouze orientační hodnota. Skutečnou hodnotu lze zjistit jen při použití na poli.

Radlice	Průměr disků	Přítlak botek	Jištění proti přetížení	Hloubka ukládání
Dvoukotoučová botka FerTeC twin	380 mm	80 kg	/	3 cm až 12 cm
Dvoukotoučová botka FerTeC twin HD	400 mm	/	200 kg	3 cm až 12 cm

5.9 Vzdálenosti řádků

CMS-T-00003806-G.1



UPOZORNĚNÍ

Dodatečná přestavba počtu řádků je možná. Další informace získáte v odborném servisu.

Vybavení	Počet řádků	Vzdálenost secích botek	Pracovní záběr [m]
Šířka rámu 3 m	4	80 cm	3,2 m
		75 cm	3 m
		70 cm	2,8 m
	5	65 cm	3,25 m
		60 cm	3 m
	6	50 cm	3 m
		45 cm	2,7 m
Šířka rámu 4,5 m	5	75 cm	3,75 m
		70 cm	3,5 m
	6	80 cm	4,8 m
		75 cm	4,5 m
		70 cm	4,2 m
		65 cm	3,9 m
	7	65 cm	4,55 m
		60 cm	4,2 m
	8	50 cm	4 m
		45 cm	3,6 m

Vybavení	Počet řádků	Vzdálenost secích btek	Pracovní záběr [m]
Šířka rámu 6 m	8	80 cm	6,4 m
		75 cm	6 m
		70 cm	5,6 m
	9	65 cm	5,85 m
		60 cm	5,4 m
	12	40 cm/70 cm	6,6 m
		50 cm	6 m
		45 cm	5,4 m

5.10 Kategorie připojení

CMS-T-00002368-A.1

Tříbodový závěsný rám	kategorie 2 a kategorie 3N
-----------------------	----------------------------

5.11 Rychlost jízdy

CMS-T-00002367-E.1



UPOZORNĚNÍ

Velká aplikovaná množství mohou způsobit, že nebude dosaženo maximální pracovní rychlosti.

optimální pracovní rychlost u strojů se SpeedShaft	2 km/h až 12 km/h
optimální pracovní rychlost u strojů s ElectricDrive	2 km/h až 15 km/h

Povolená přepravní rychlost	60 km/h
-----------------------------	---------

5.12 Výkonnostní charakteristiky traktoru

CMS-T-00003837-C.1

Výkon motoru	
Precea 3000-CC	od 52 kW / 70 HP
Precea 4500-CC	od 66 kW / 90 HP
Precea 6000-CC	od 80 kW / 120 HP

Elektrická soustava	
Napětí baterie	12 V
Základní vybavení traktoru pro ISOBUS	25 A
Zásuvka pro osvětlení	7pólová

Hydraulika	
Maximální provozní tlak	210 bar
Výkon čerpadla traktoru	Stroj s mechanickým pohonem ventilátoru minimálně 20 l/min při 150 bar
	Stroj s hydraulickým pohonem ventilátoru minimálně 50 l/min při 150 bar
Hydraulický olej stroje	HLP68 DIN51524 Hydraulický olej stroje je vhodný pro kombinované okruhy hydraulického oleje všech běžných výrobců traktorů.
Řídicí jednotky	v závislosti na výbavě stroje až 2 dvojčinné a 2 jednočinné řídicí jednotky.
beztlaký zpětný okruh	Dynamický tlak nesmí překročit 5 bar.

5.13 Údaje o emisích hluku

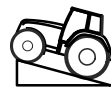
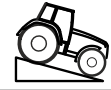
CMS-T-00002296-D.1

Emisní hladina akustického tlaku na pracovišti je menší než 70 dB(A), měřeno za provozu při zavřené kabině u ucha řidiče traktoru.

Hodnota emisní hladiny akustického tlaku je v podstatě závislá na používaném druhu vozidla.

5.14 Svahová dostupnost

CMS-T-00002297-E.1

Napříč ke svahu		
Ve směru jízdy vlevo	15 %	
Ve směru jízdy vpravo	15 %	
Nahoru a dolů svahem		
Nahoru do svahu	15 %	
Dolů se svahu	15 %	

5.15 Maziva

CMS-T-00002396-B.1

Výrobce	Mazivo
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Retinax A

5.16 Převodový olej

CMS-T-00003834-B.1

Výrobce	Převodový olej
WINTERSHALL	Wintal UG22 WTL-HM, z výroby
FUCHS	Renolin MR5 VG22

5.17 Řetězový olej

CMS-T-00005469-B.1

Řetězový olej
Nezmýdelnitelný řetězový olej na bázi minerálního oleje podle ISO VG 68

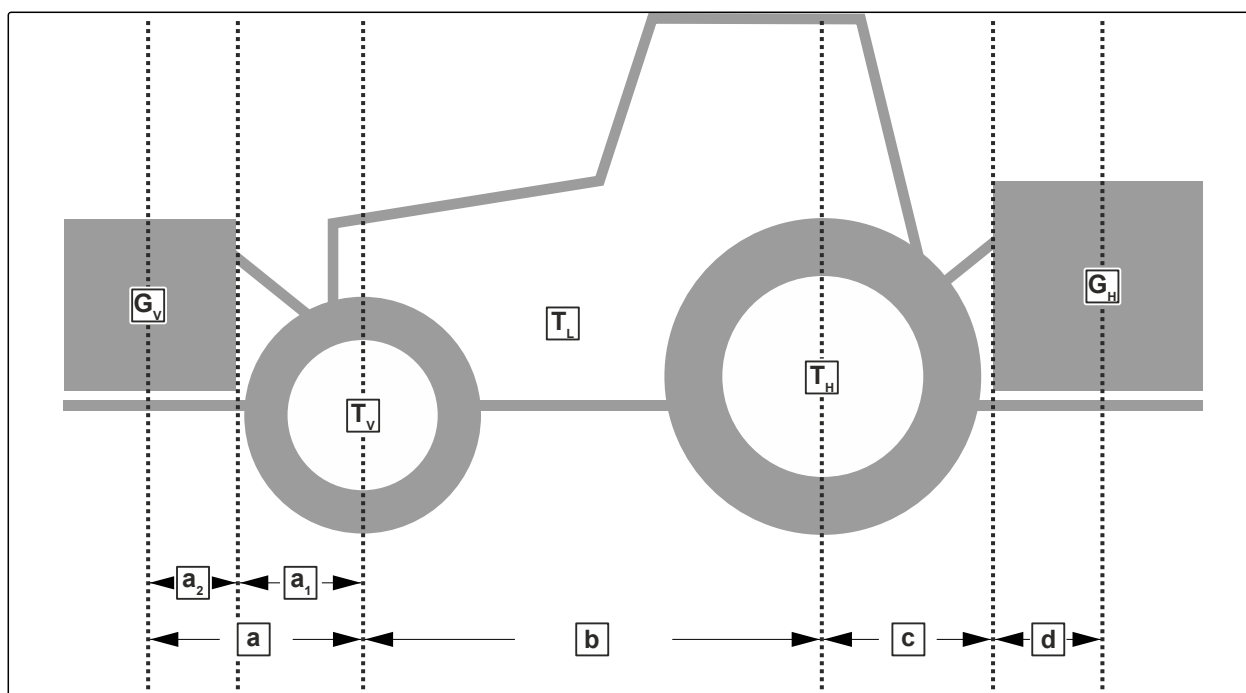
Příprava stroje

6

CMS-T-00003812-I.1

6.1 Výpočet potřebných vlastností traktoru

CMS-T-00000063-F.1



CMS-I-00000581

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
T_L	kg	pohotovostní hmotnost traktoru	
T_V	kg	zatížení přední nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
T_H	kg	zatížení zadní nápravy traktoru připraveného k provozu bez neseného stroje nebo závaží	
G_V	kg	celková hmotnost stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží	
G_H	kg	povolená celková hmotnost stroje neseného za traktorem nebo zadního závaží	
a	m	vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem přední nápravy	

Označení	Jednotka	Popis	Zjištěné hodnoty
a_1	m	vzdálenost středu přední nápravy od středu připojení spodního závěsu	
a_2	m	Vzdálenost od těžiště: vzdálenost mezi těžištěm stroje neseného před traktorem nebo čelního závaží a středem připojení spodního závěsu	
b	m	rozvor	
c	m	vzdálenost středu zadní nápravy od středu připojení spodního závěsu	
d	m	Vzdálenost od těžiště: vzdálenost středu připojovacího bodu spodního závěsu od těžiště stroje neseného za traktorem nebo zadního závaží.	

1. Vypočítejte minimální přední dotížení.

$$G_{Vmin} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

$$G_{Vmin} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$G_{Vmin} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000513

2. Vypočítejte skutečné zatížení přední nápravy.

$$T_{Vtat} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - G_H \cdot (c + d)}{b}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$T_{Vtat} = \underline{\hspace{2cm}}$$

CMS-I-00000516

3. Vypočítejte skutečnou celkovou hmotnost soupravy traktoru a stroje.

$$G_{tat} = G_V + T_L + G_H$$

$$G_{tat} =$$

$$G_{tat} =$$

CMS-I-00000515

4. Vypočítejte skutečné zatížení zadní nápravy.

$$T_{Htat} = G_{tat} - T_{Vtat}$$

$$T_{Htat} =$$

$$T_{Htat} =$$

CMS-I-00000514

5. Ve specifikacích výrobce zjistěte nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru.
6. Zjištěné hodnoty poznamenejte do následující tabulky.



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí nehody z důvodu poškození stroje kvůli vysokému zatížení

- Ujistěte se, zda je vypočítané zatížení menší nebo stejné jako přípustné zatížení.

	Skutečná hodnota dle výpočtu			Přípustná hodnota dle návodu k obsluze traktoru			Nosnost pneumatik pro dvě pneumatiky traktoru	
Minimální přední dotížení		kg	≤		kg		-	-
Celková hmotnost		kg	≤		kg		-	-
Zatížení přední nápravy		kg	≤		kg	≤		kg
Zatížení zadní nápravy		kg	≤		kg	≤		kg

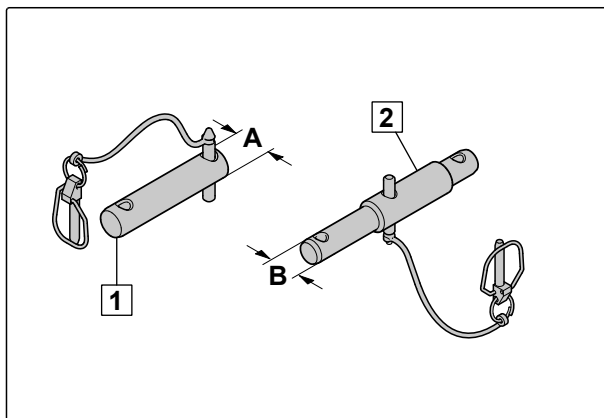
6.2 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu

CMS-T-00002075-B.1

6.2.1 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002076-B.1

Rozměr kategorie připojení 2	Průměr
A	25 mm
B	28 mm



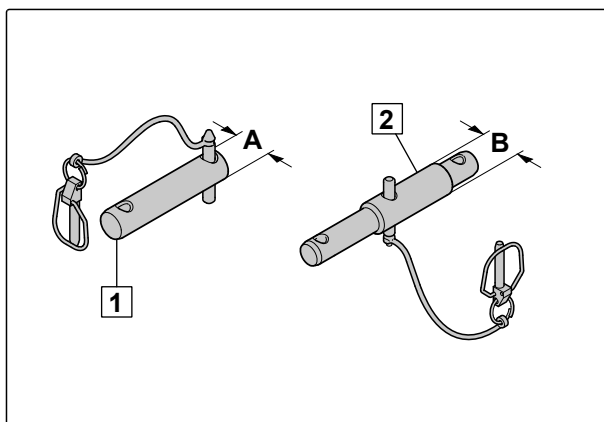
CMS-I-00001816

- Namontujte čep horního ramena **1** a stupňovité čepy spodního ramena **2** kategorie připojení 2.

6.2.2 Přizpůsobení tříbodového závěsného rámu pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002077-B.1

Rozměr kategorie připojení 3	Průměr
A	31,7 mm
B	36,6 mm



CMS-I-00001817

- Namontujte čep horního ramena **1** a stupňovité čepy spodního ramena **2** kategorie připojení 3.

6.3 Příprava kloubového hřídele

CMS-T-00005128-B.1

1. Délku kloubového hřídele si nechte upravit ve specializovaném servisu.
2. Kloubový hřídel si nechte namontovat ve specializovaném servisu.

6.4 Připojení stroje

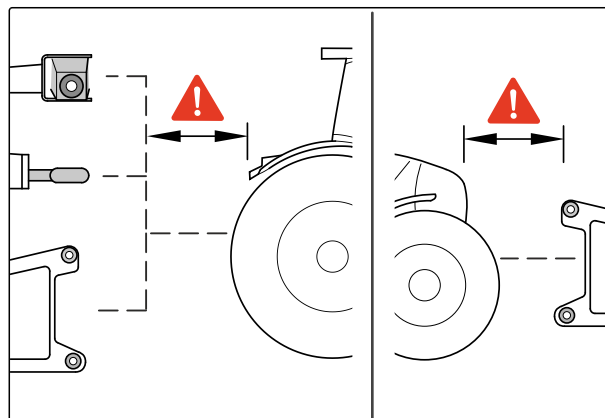
CMS-T-00005897-E.1

6.4.1 Najetí traktorem ke stroji

CMS-T-00005794-D.1

Mezi traktorem a strojem musí zůstat dostatek místa, aby bylo možné bez překážek připojit napájecí vedení.

- Najed'te traktorem ke stroji dostatečně blízko.

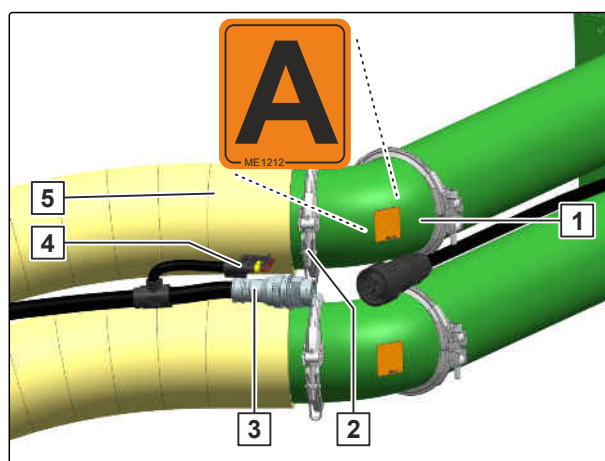


CMS-I-00004045

6.4.2 Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku

CMS-T-00004439-C.1

1. Chcete-li dopravní hadici **5** spojit s předním neseným zásobníkem **1**, spojte sponou **2** spojovací kus.
2. Podle vybavení stroje připojte druhou přívodní hadici ke svazku hadic. Respektujte označení přívodních hadic.
3. Podle vybavení stroje připojte k balíku hadic napájení předního zásobníku **3**.
4. Podle vybavení stroje připojte odpojení dávkovače **4** ke svazku hadic.

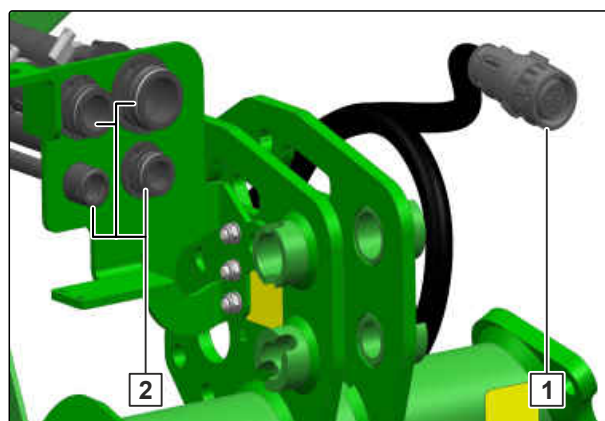


CMS-I-00003124

6.4.3 Připojení napájecích vedení k přední nádrži

CMS-T-00010803-A.1

1. Připojte zástrčku kabelu ISOBUS **1** k přední nádrži.
2. Spojte napájecí vedení **2** s dopravními hadicemi přední nádrže.



CMS-I-00007399

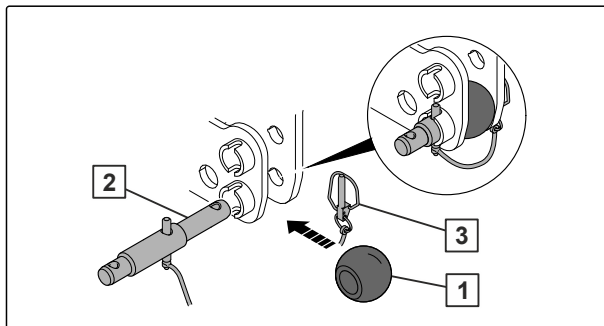
6.4.4 Připevnění kulových pouzder spodního ramena

CMS-T-00002085-A.1

6.4.4.1 Připevnění kulových pouzder spodního ramena pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002089-A.1

1. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zastrčte zvenku do uchycení.
2. Stupňovité čepy spodního ramena opatřete kulovými pouzdry **1**.
3. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zajistěte sklopnou závlačkou.

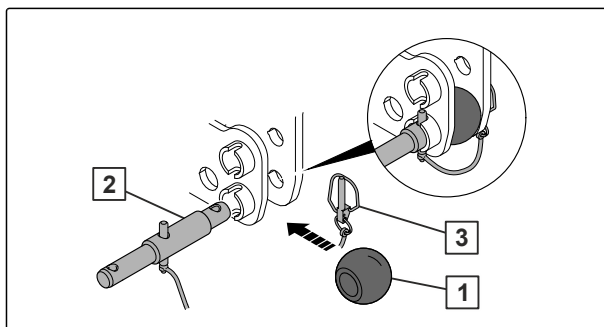


CMS-I-00001885

6.4.4.2 Připevnění kulových pouzder spodního ramena pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002084-A.1

1. Stupňovité čepy spodního ramena **2** zastrčte zvenku do uchycení.
2. Stupňovité čepy spodního ramena opatřete kulovými pouzdry **1**.
3. Stupňovité čepy spodního ramena zajistěte sklopnou závlačkou **3**.



CMS-I-00001884

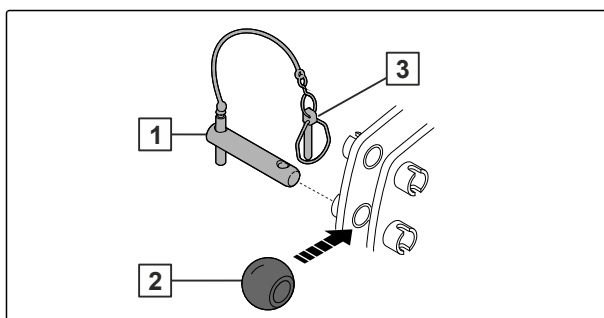
6.4.5 Připevnění kulového pouzdra horního ramena

CMS-T-00002087-A.1

6.4.5.1 Připevnění kulového pouzdra horního ramena pro kategorii připojení 2

CMS-T-00002086-A.1

1. Čep horního ramena **1** spolu s kulovým pouzdrem **2** zastrčte do spodních otvorů.
2. Čep horního ramena **1** zajistěte originální sklopnou závlačkou **3**.

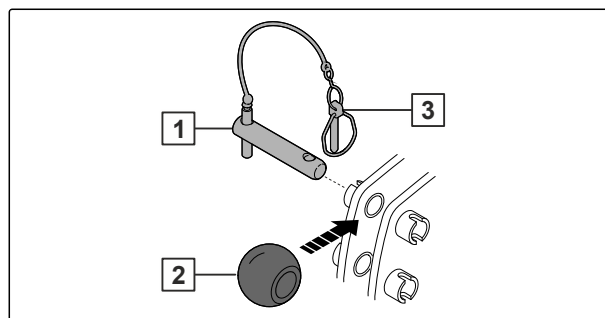


CMS-I-00001871

6.4.5.2 Připevnění kulového pouzdra horního ramena pro kategorii připojení 3

CMS-T-00002088-A.1

1. Čep horního ramena **1** spolu s kulovým pouzrem **2** zastrčte do horních otvorů.
2. Čep horního ramena **1** zajistěte originální sklopnou závlačkou **3**.



CMS-I-00001870

6.4.6 Připojení kloubového hřídele

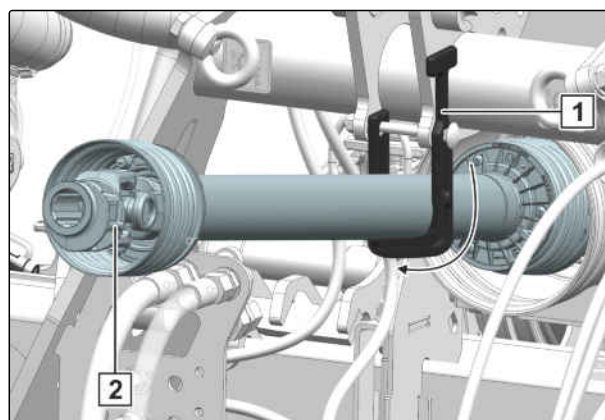
CMS-T-00005462-A.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Kloubový hřídel byl namontován podle údajů výrobce

1. Otevřete držák **1**.
2. Zatáhněte zpět tažné pouzdro **2** na straně traktoru.
3. Nasuňte kloubový hřídel na vývodový hřídel traktoru.

➔ Tažné pouzdro zapadne.



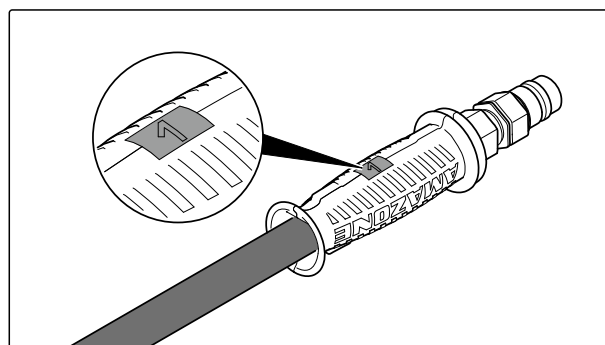
CMS-I-00003956

6.4.7 Připojení hydraulických hadic

CMS-T-00007883-C.1

Všechny hydraulické hadice jsou opatřeny madly. Madla mají barevná označení s číslem nebo písmenem. Označení jsou přiřazena příslušným hydraulickým funkcím tlakového vedení řídicí jednotky traktoru. K označením jsou na stroji umístěné nálepky, které objasňují příslušné funkce hydrauliky.

V závislosti na hydraulické funkci se musí u řídicí jednotky traktoru používat rozdílné způsoby ovládání:



CMS-I-00000121

Způsob ovládání	Funkce	Symbol
spínací s aretací	trvalý oběh oleje	
spínací bez aretace	oběh oleje, dokud není akce provedená	
plovoucí	volný průtok oleje řídicí jednotkou traktoru	

Označení	Funkce			Řídicí jednotka traktoru	
Červená		Beztlaký zpětný okruh. Beztlaký zpětný okruh musí být stále připojený!			maximální tlak vedení menší než 5 bar
			Hydraulický motor ventilátoru	zapnutí	jednočinná
			Přítlak botek	zvýšení snížení	
zelená			vyvážení rámu	zvýšení	dvojčinná
				snížení	
žlutá			Precea 3000/4500 znamenáky	zvedání	jednočinná
			Precea 6000 znamenáky	složení	dvojčinná
				rozložení	
běžová			Plnicí šnek	zapnutí	jednočinná



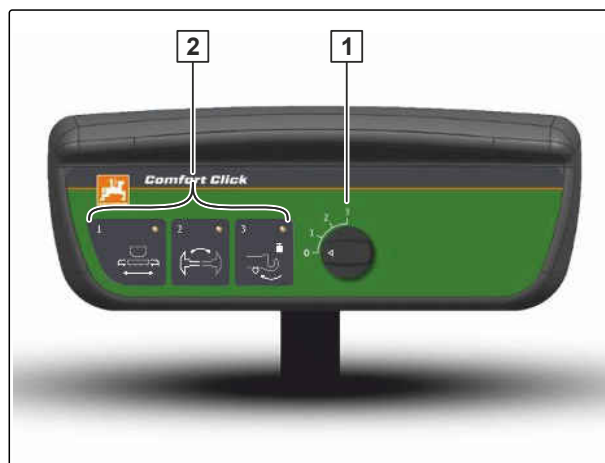
VAROVÁNÍ

Nebezpečí až smrtelného zranění

Když jsou hydraulické hadice nesprávně připojené, mohou být chybné hydraulické funkce.

- Při připojování hydraulických hadic dbejte na barevná označení na zástrčkách hydraulických hadic.

Je-li k dispozici příliš málo řídicích jednotek traktoru, lze pomocí komfortní hydrauliky přiřadit jedné řídicí jednotce několik funkcí stroje [2]. Volba funkce se provádí buď přes software stroje, nebo přes ComfortClick [1].



CMS-I-00001699

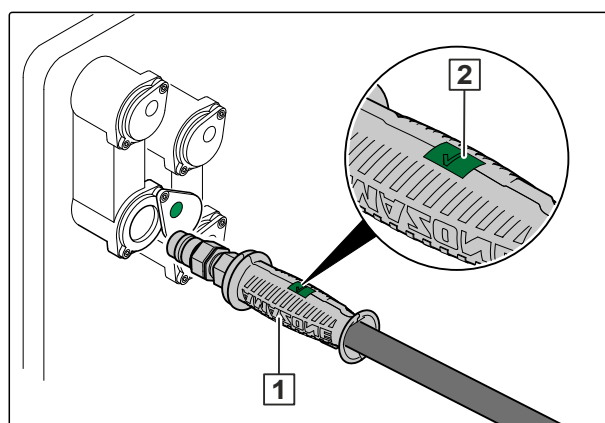
1. Pomocí řídicí jednotky traktoru uvolněte tlak z hydraulického systému mezi traktorem a strojem.
2. Vyčistěte hydraulické zástrčky.



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při nedostatečném zpětném toku hydraulického oleje

- ▶ Pro beztlaký zpětný tok hydraulického oleje používejte jen vedení rozměru DN16 nebo větší.
- ▶ Volte krátké trasy zpětného toku.
- ▶ Připojte beztlaký zpětný tok hydraulického oleje do určené spojky.
- ▶ *Podle vybavení stroje:*
Připojte vedení unikajícího oleje do určené spojky.
- ▶ Do beztlakého zpětného toku hydraulického oleje namontujte dodávanou spojovací zásuvku.



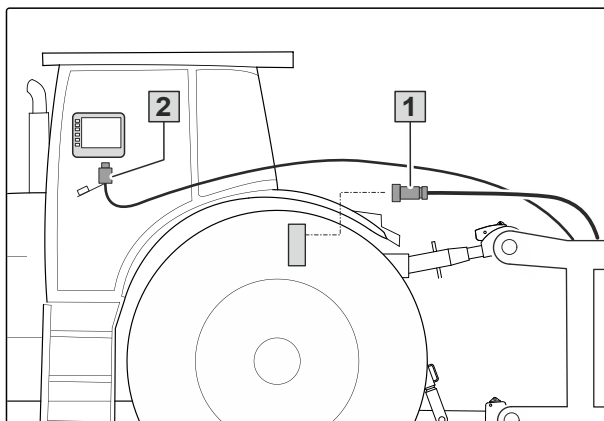
CMS-I-00001045

3. Jako první zapojte hydraulickou hadici "červené 7" do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
 4. Hydraulickou hadici "červenou 1" zapojte do příslušné hydraulické zásuvky traktoru.
 5. Připojte hydraulické hadice [1] podle označení [2] k hydraulickým zásuvkám na traktoru.
- ➔ Hydraulické zástrčky citelně zaskočí.
6. Veďte hydraulické hadice s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se neodíraly.

6.4.8 Připojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00003611-F.1

1. Zasuňte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Uložte kabel ISOBUS s dostatečnou vůlí pohybu tak, aby se neodíral a nebyl přiskřípnutý.

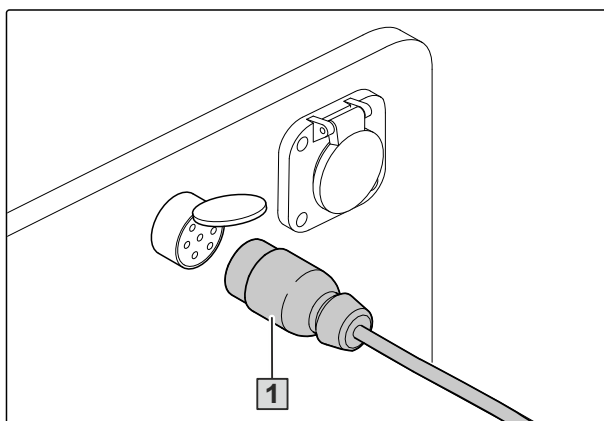


CMS-I-00006891

6.4.9 Připojení elektrického napájení

CMS-T-00001399-G.1

1. Zastrčte konektor **1** pro elektrické napájení.
2. Ved'te napájecí kabel s dostatečnou vůlí pohybu a tak, aby se nikde neodíral a nebyl přiskřípnutý.
3. Zkontrolujte funkci osvětlení na stroji.



CMS-I-00001048

6.4.10 Připojení tříbodového závěsného rámu

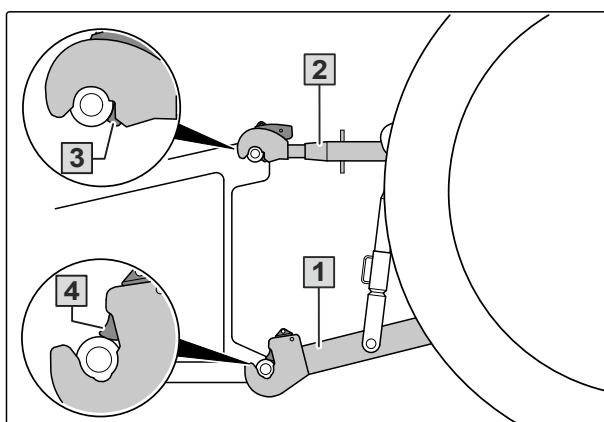
CMS-T-00007518-C.1

1. Nastavte spodní ramena traktoru **1** na stejnou výšku.
2. Ze sedadla traktoru připojte spodní ramena **1**.



DŮLEŽITÉ Kolize dotížení rámu s pneumatikami traktoru

- Ujistěte se, že dotížení rámu má při provozu vždy odstup od pneumatik traktoru.



CMS-I-00001225



UPOZORNĚNÍ

Pro optimální efekt dotížení rámu musí být horní táhlo na straně traktoru namontované v nejvyšším bodě horního táhla.

3. Připojte horní táhlo **2**.
4. Zkontrolujte, zda jsou háky horního táhla **3** a háky spodního ramena **4** správně zajištěné.



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- ▶ *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*

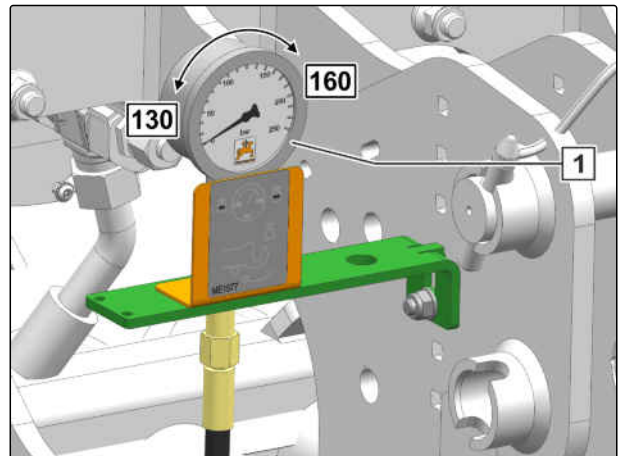
5. Spusťte stroj na zem.
6. *Zvýšení dotížení rámu:* stiskněte "zelenou 1" na řídicí jednotce traktoru a nastavte tlak 160 bar.

➔ Manometr **1** ukazuje nastavený tlak.

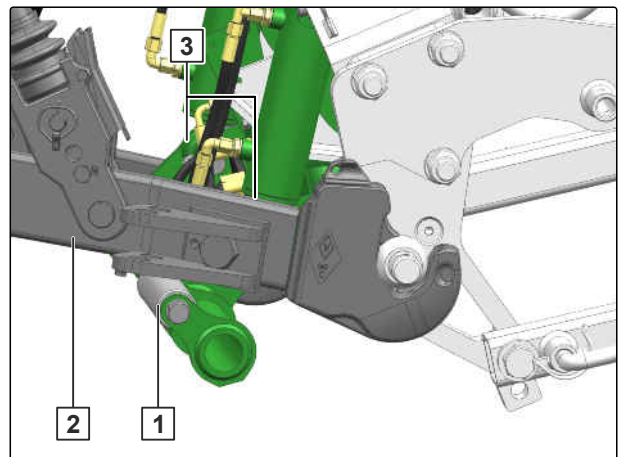
Dotížení rámu **1** se opírá o dolní ramena **2**.

7. Stroj pomalu zvedněte a uveďte do pracovní polohy.

➔ Pístní tyče **3** nesmí v žádném provozním stavu dosáhnout koncové polohy.



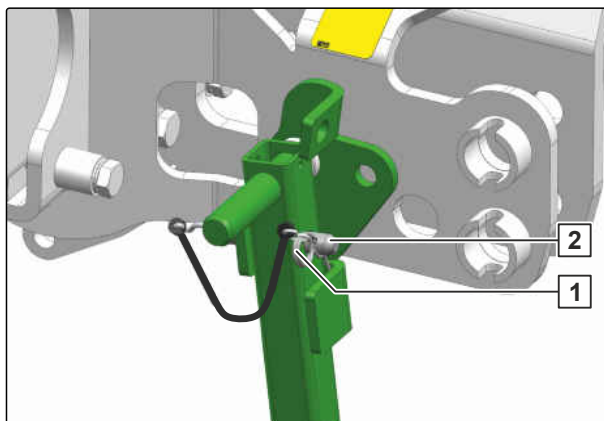
CMS-I-00004101



CMS-I-00009250

6.4.11 Zvednutí podpěrných noh

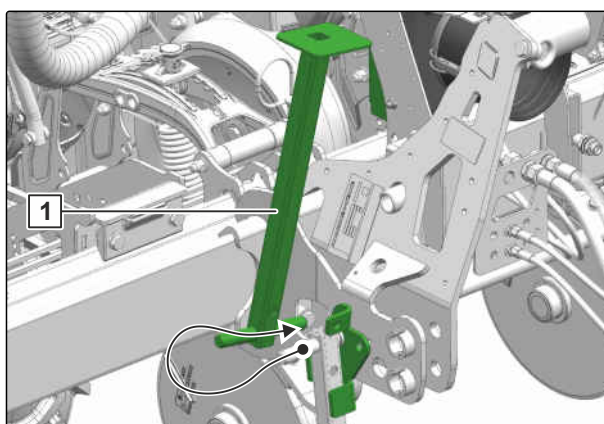
1. *Abyste podpěrné nohy odlehčili,*
Zvedněte stroj.
2. Vytáhněte pružinovou závlačku **1**.
3. Držte podpěrnou nohu.
4. Odstraňte čep **2**.



CMS-T-00001838-A.1

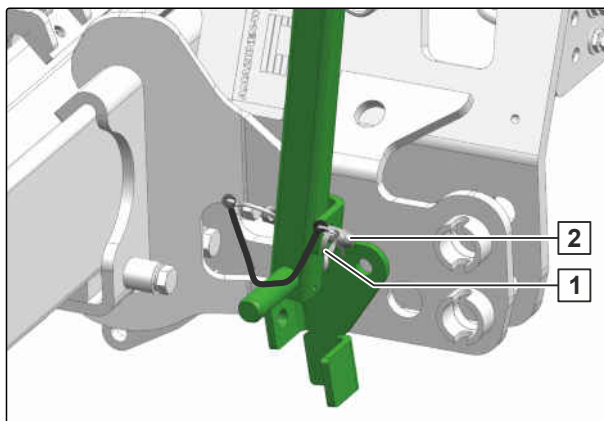
CMS-I-00002003

5. Vyjměte podpěrnou nohu **1** z odstavné polohy.
6. Uvedte podpěrnou nohu do parkovací polohy.



CMS-I-00002001

7. Zajistěte podpěrnou nohu čepem **2**.
8. Čep zajistěte pomocí pružné závlačky **1**.
9. Opakujte postup u druhé podpěrné nohy.

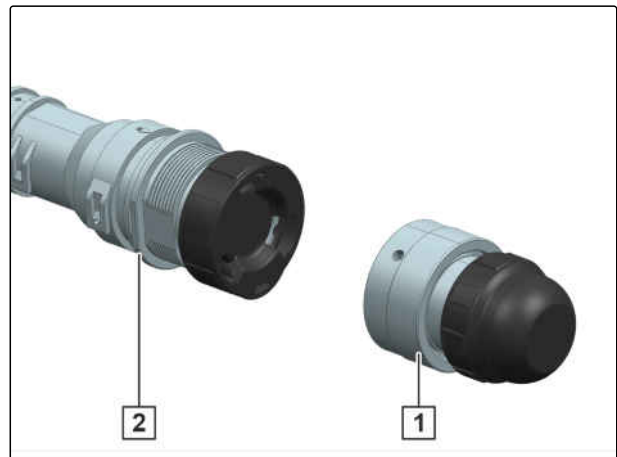


CMS-I-00002002

6.4.12 Použití bez předního zásobníku

CMS-T-00008281-A.1

- Když se má stroj používat bez předního zásobníku, namontujte zakončovací odpor **1** na signální kabel **2** pro přední zásobník.



CMS-I-00005657

6.5 Příprava stroje k použití

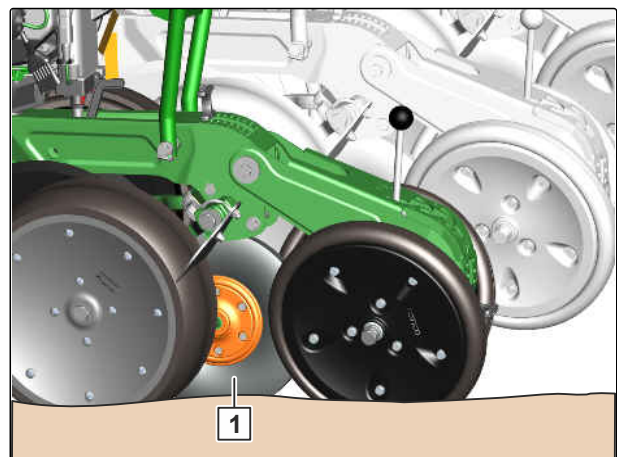
CMS-T-00003813-I.1

6.5.1 Vodorovné vyrovnaní stroje

CMS-T-00014683-A.1

Aby bylo ukládání osiva přesné, musí být stroj vyrovnaný vodorovně. Záchytným kolem **1** lze ve vytvořené brázdě stále otáčet rukou, ale nevychyluje se do strany.

- Nastavte horní táhlo na požadovanou délku.



CMS-I-00007970

6.5.2 Přizpůsobení snímače pracovní polohy

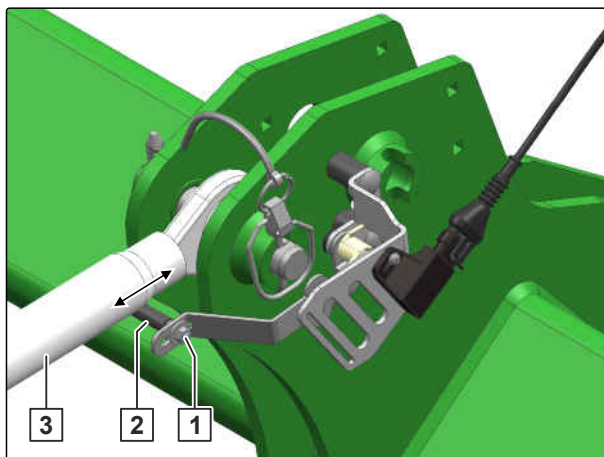
CMS-T-00003625-E.1

Snímač pracovní polohy monitoruje polohu stroje v tříbodové hydraulice a spíná pohony dávkování. Délka páky je nastavitelná.

1. Uvolněte matici **1**.
2. Umístěte páku **2** na rovnou styčnou plochu na horním táhle **3**.
3. Utáhněte matici.
4. *Abyste se ujistili, že se snímač pracovní polohy opírá o rovný povrch, stroj zcela zvedněte a spustíte.*
5. *Chcete-li konfigurovat snímač pracovní polohy, viz návod k obsluze softwaru ISOBUS "Konfigurace snímače pracovní polohy"*

nebo

viz návod k obsluze "Ovládací počítač".



CMS-I-00002608

6.5.3 Plnění zásobníku osiva

CMS-T-00001914-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné
- ✓ Osivo ani zásobník osiva neobsahují žádná cizí tělesa
- ✓ Osivo je suché a nelepí se

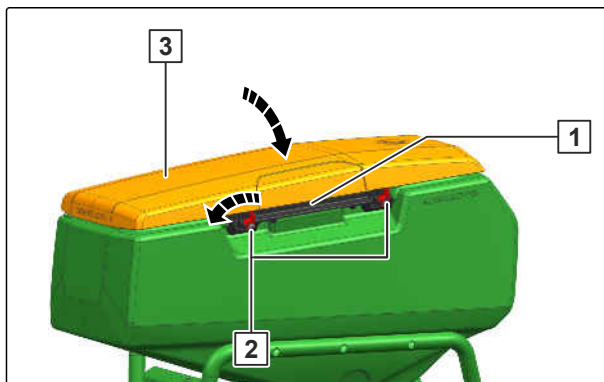


DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.



CMS-I-00001886

1. Otevřete pojistku **2**.
2. *Abyste uzávěr odlehčili:*
Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.

3. Odjistěte uzávěr **1**.
4. Zcela otevřete víko zásobníku **1**.

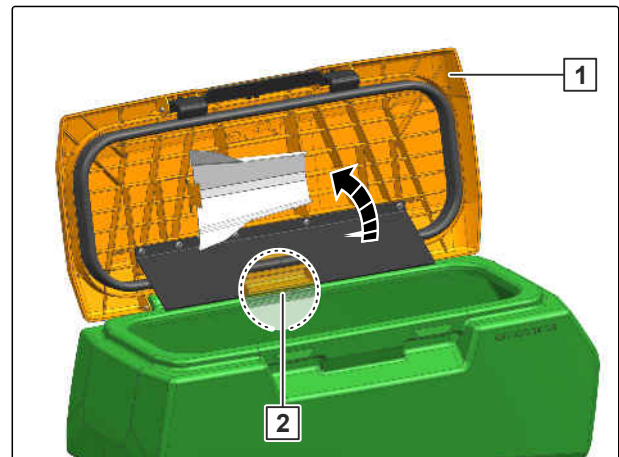
➔ Pojistka víka **2** zaskočí.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník osiva.

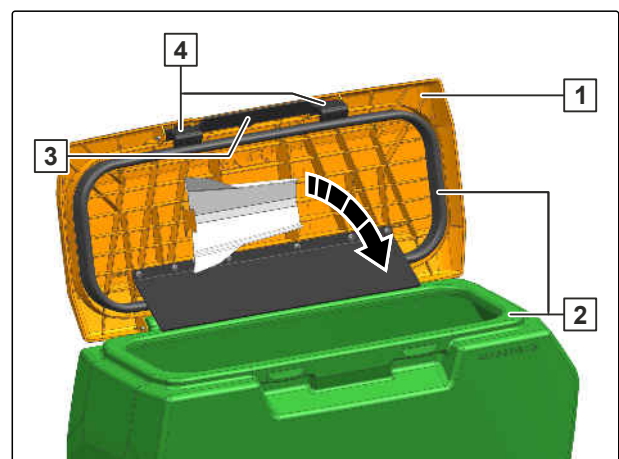


CMS-I-00001887

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **2**.
7. Zavřete víko zásobníku **1**.

➔ Uzávěr **3** zaklapne.

8. Zavřete pojistku **4**.



CMS-I-00001889

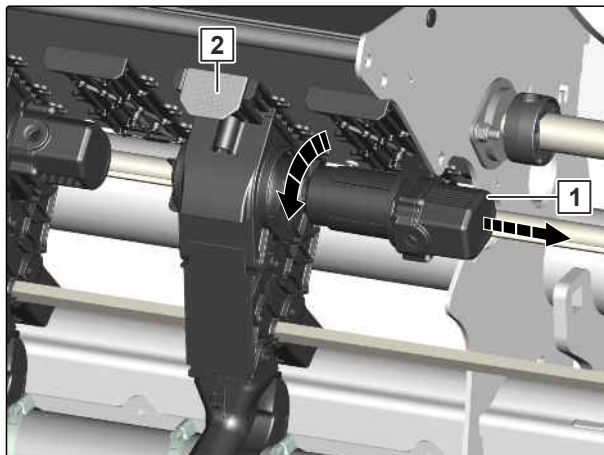
6.5.4 Příprava zásobníku hnojiva k použití

CMS-T-00001910-G.1

6.5.4.1 Výměna dávkovacího kola

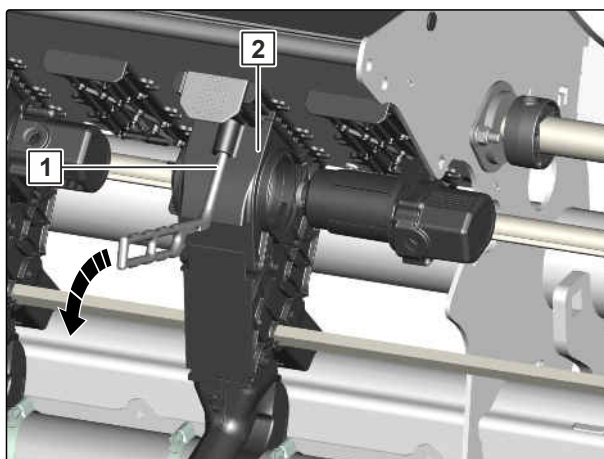
CMS-T-00014322-A.1

1. Nastavte zavírací šoupátko **2** do spodní polohy.
2. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
3. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



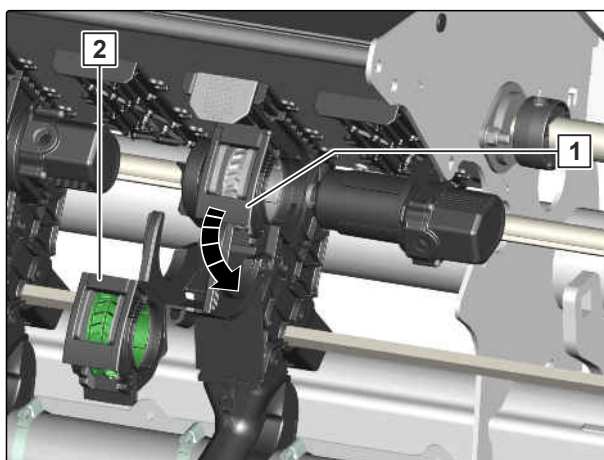
CMS-I-00009080

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **1** do krytu dávkovače **2**.
5. Odjistěte kryt dávkovače.
6. Otevřete kryt dávkovače.



CMS-I-00009079

7. Vyjměte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce ze skříně dávkovače.

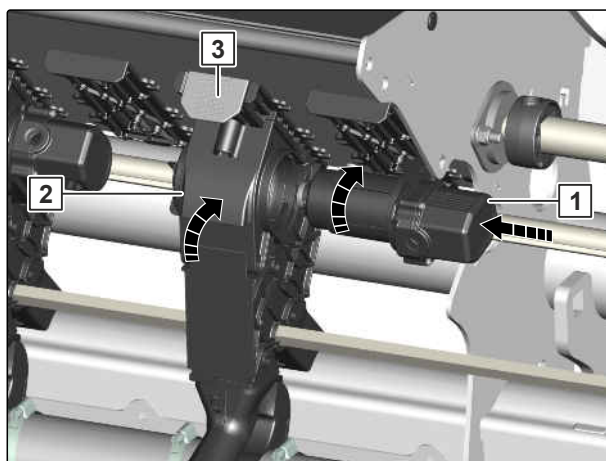


CMS-I-00009078

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 4 cm ³	oranžová	insekticid	5 kg/ha až 20 kg/ha
Dávkovací kolo 3 cm ³	stříbrošedá	přípravek proti slimákům	2 kg/ha až 10 kg/ha
Dávkovací kolo 12 cm ³	zelená	mikrohnojivo	10 kg/ha až 35 kg/ha

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 100 cm ³	zelená	Hnojivo	50 kg/ha až 250 kg/ha

8. Nasadíte požadovaný dávkovací válec **2** do skříně dávkovače.
9. Zavřete kryt dávkovače **2**.
- ➔ Zámek zaklapne.
10. Nasadíte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.
11. Otočíte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.
12. Nastavíte zavírací šoupátko **3** do horní polohy.



CMS-I-00009077

6.5.4.2 Plnění zásobníku hnojiva z plnicí lávky

CMS-T-00001911-E.1



UPOZORNĚNÍ

Ochranná a funkční mřížka v zásobníku hnojiva je zavřená. Pouze zavřená ochranná a funkční mřížka zabrání, aby se hroudy hnojiva a/nebo cizí tělesa dostaly do zásobníku hnojiva a ucpaly dávkování.



PŘEDPOKLADY

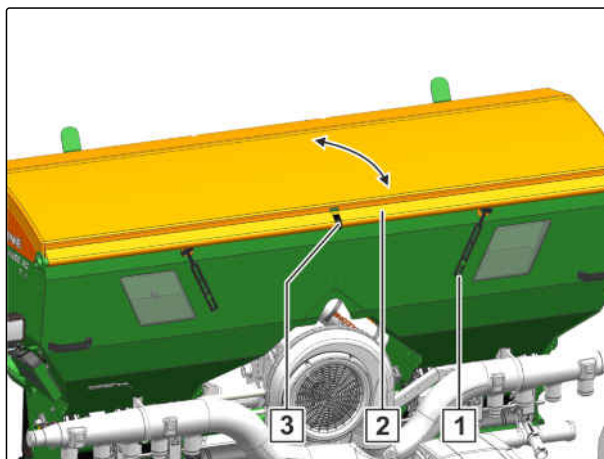
- ☑ Stroj připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj zajištěný
- ☑ Převážné vozidlo se zásobou hnojiva stojí na rovné ploše

1. Při práci v noci zapněte vnitřní osvětlení zásobníku hnojiva.
2. *Podle vybavení stroje:*
Po schůdkách vystupte na plnicí lávku

nebo

Vyklopte žebřík a po schůdkách vystupte na plnicí lávku.

3. Otevřete gumové smyčky **1**.
4. Otevřete plachtu zásobníku hnojiva **2**.
5. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.
6. Naplňte zásobník hnojiva.
7. Uzavřete plachtu zásobníku hnojiva tažným lankem **3**.
8. Zajistěte plachtu zásobníku hnojiva gumovými smyčkami.
9. Složte žebřík.



CMS-I-00001892

6.5.4.3 Plnění zásobníku hnojiva plnicím šnekem

CMS-T-00001912-D.1



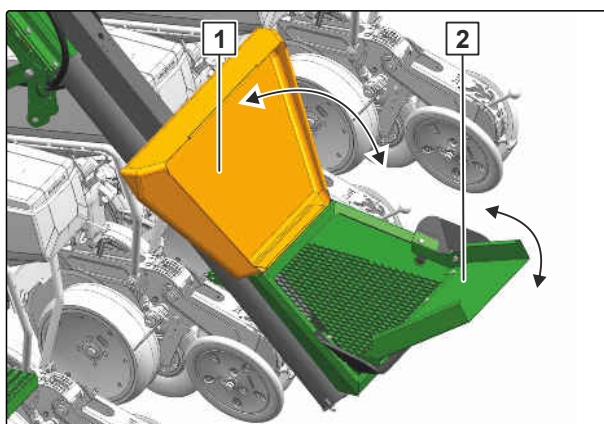
UPOZORNĚNÍ

Ochranná a funkční mřížka v zásobníku hnojiva je zavřená. Pouze zavřená ochranná a funkční mřížka zabrání, aby se hroudy hnojiva a/nebo cizí tělesa dostaly do zásobníku hnojiva a ucpaly dávkování.



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
 - ✓ Traktor a stroj zajištěný
 - ✓ Přepravené vozidlo se zásobou hnojiva stojí na rovné ploše
1. Při práci v noci zapněte vnitřní osvětlení zásobníku hnojiva.
 2. Otevřete krycí plachtu **1** plnicí násypky.
 3. Vyklopte plnicí skluz **2** ven.
 4. Odstraňte z plnicí násypky zbytky nebo cizí předměty.
 5. *Chcete-li aktivovat přívod oleje k dopravnímu šneku:*
Zapněte řídicí jednotku traktoru "přírodní" s 32 l/min.



CMS-I-00001894

6. Pomalu zapněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem **1**.

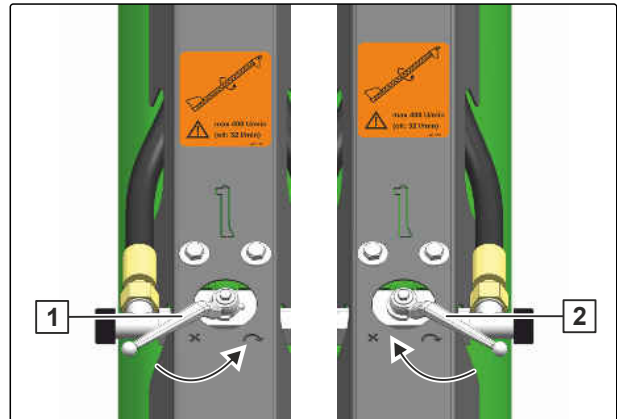
7. Plňte plnicí násypku plnicího šneku aplikovaným materiálem.

➔ Hladina v zásobníku hnojiva se zvyšuje.



UPOZORNĚNÍ

Maximální plnicí výkon je dosažen, když se se nad dopravním šnekem vytvoří násypný kužel. Pokud je to možné, nechte hnojivo plynout přímo do plnicí násypky.



CMS-I-00001895

8. Sledujte hladinu kontrolním okénkem.

9. *Když hladina stoupne nad hranu kontrolního okénka:*

Snižte kulovým kohoutem **2** plnění plnicí násypky a otáčky plnicího šneku.

10. *Když je zásobník hnojiva naplněný:*

Zastavte plnění plnicí násypky.

11. Dopravní šnek nechte běžet až do vyprázdnění.

12. Pomalu vypněte pohon plnicího šneku uzavíracím kohoutem.

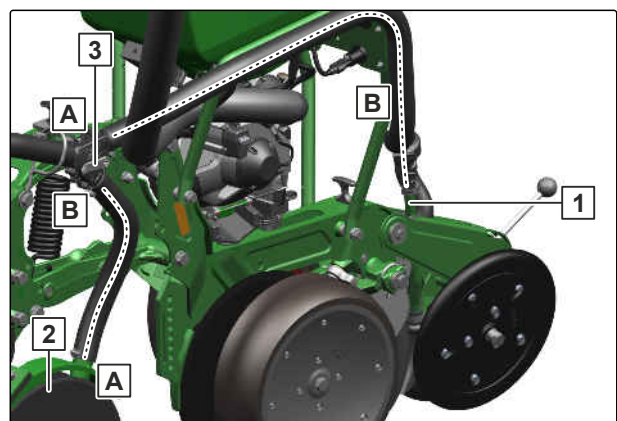
13. Vypněte řídicí jednotku traktoru.

14. Zaklopte plnicí skluz.

15. Zavřete krycí plachtu plnicí násypky.

6.5.4.4 Nastavení aplikačního bodu hnojiva

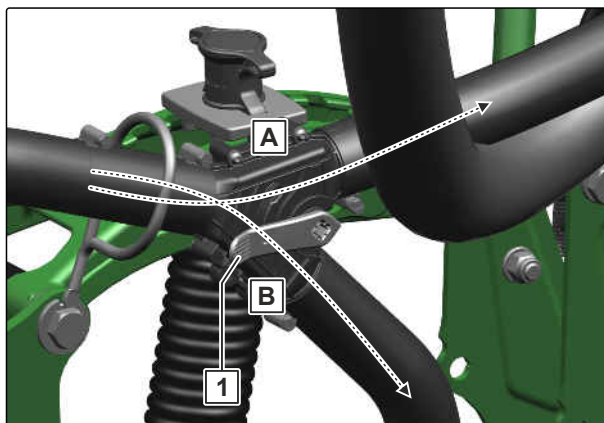
Podle vybavení stroje lze přepínat bod aplikace hnojiva. Pomocí výhybky **3** se přepíná mezi hnojicí radlicí **2** a ukládáním do seťového lůžka **1**.



CMS-I-00007256

- Chcete-li vybrat aplikační bod hnojiva:
nastavte páku **1** do požadované polohy.

➔ Páka citelně zaskočí.



CMS-I-00007258

6.5.4.5 Nastavení plnicího šneku

CMS-T-00002217-D.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj není připojený k traktoru
- ✓ Stroj je řádně odstavený

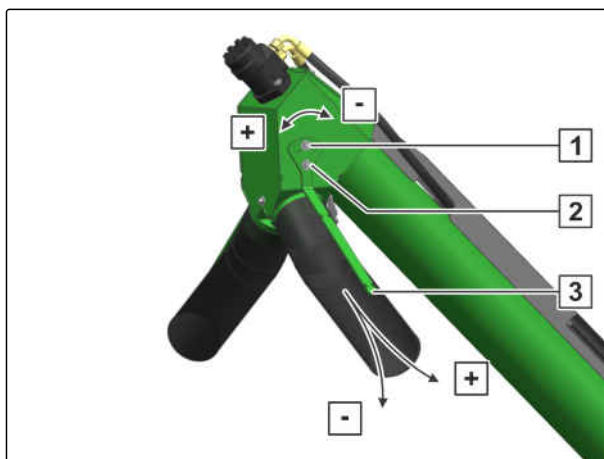


POZOR

Nebezpečí zakopnutí kvůli ztíženému přístupu

- Pro bezpečný přístup použijte žebřík s podestou.

1. Zásobník hnojiva se plní nerovnoměrně ve směru jízdy.
Povolte šroub **2**.
2. Povolte šroub **1** a odstraňte ho.
3. Uvedte výtok do požadované polohy.
4. Nasadte a utáhněte šroub **1**.
5. Utáhněte šroub **2**.



CMS-I-00002029



POZOR

Nebezpečí zakopnutí kvůli ztíženému přístupu

- Pro bezpečný přístup použijte žebřík s podestou.

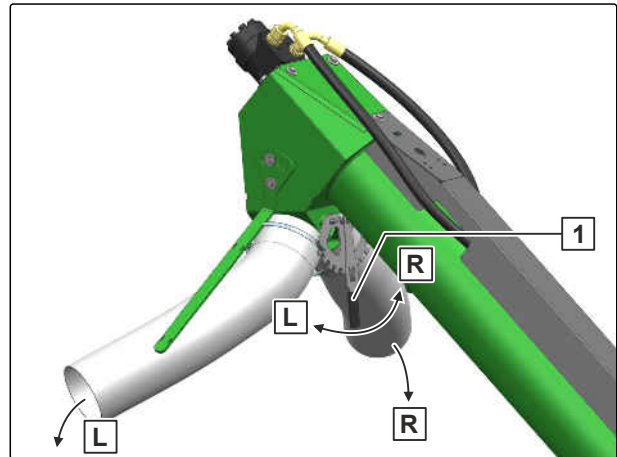
6. Zásobník hnojiva se plní nerovnoměrně napříč ke směru jízdy.

Odjistěte nastavovací páku **1**.

7. Uved'te nastavovací páku do požadované polohy.

➔ V koncové poloze je výtok uzavřený.

8. Nastavovací páka musí být aretovaná v nastavovacím rastru.



CMS-I-00002030

6.5.5 Příprava FertiSpot k použití

CMS-T-00014356-A.1

6.5.5.1 Výměna rotoru

CMS-T-00014360-A.1

V závislosti na požadované rychlosti jízdy a aplikovaném množství je zapotřebí jednoduchý rotor, dvojitý rotor nebo pásové ukládání.

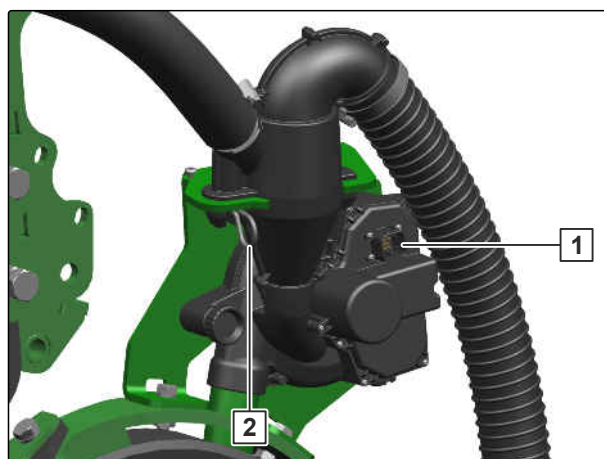
Jednotlivý rotor						
Aplikované množství	Vzdálenost řádků					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha až 100.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 14 km/h
> 100000 Körner/ha až 120.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 13 km/h	až 13 km/h	až 11 km/h
> 120000 Körner/ha až 150.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 12 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 9 km/h
> 150000 Körner/ha	Nutná přestavba na dvojitý rotor.					

Dvojitý rotor						
Aplikované množství	Vzdálenost řádků					
	45 cm	50 cm	60 cm	70 cm	75 cm	80 cm
60.000 Körner/ha až 100.000 Körner/ha	10 km/h až 15 km/h	9 km/h až 15 km/h	8 km/h až 15 km/h	7 km/h až 15 km/h	7 km/h až 15 km/h	6 km/h až 15 km/h
> 100000 Körner/ha až 120.000 Körner/ha	7 km/h až 15 km/h	6 km/h až 15 km/h	5 km/h až 15 km/h	5 km/h až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h
> 120000 Körner/ha až 150.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h	až 15 km/h
> 150000 Körner/ha až 300.000 Körner/ha	až 15 km/h	až 15 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 10 km/h	až 9 km/h
> 300000 Körner/ha až 380.000 Körner/ha	až 13 km/h	až 12 km/h	až 10 km/h	až 8 km/h	až 8 km/h	až 7 km/h
> 380000 Körner/ha až 500.000 Körner/ha	až 10 km/h	až 9 km/h	až 7 km/h	až 6 km/h	Nutná přestavba na pásové ukládání.	



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.

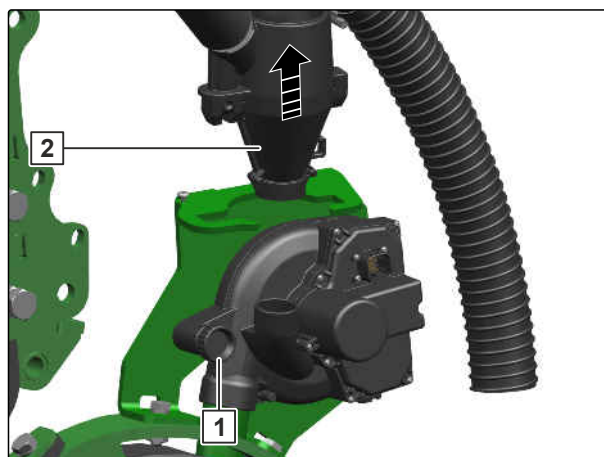


CMS-I-00009105



PRÁCE V DÍLNĚ

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.

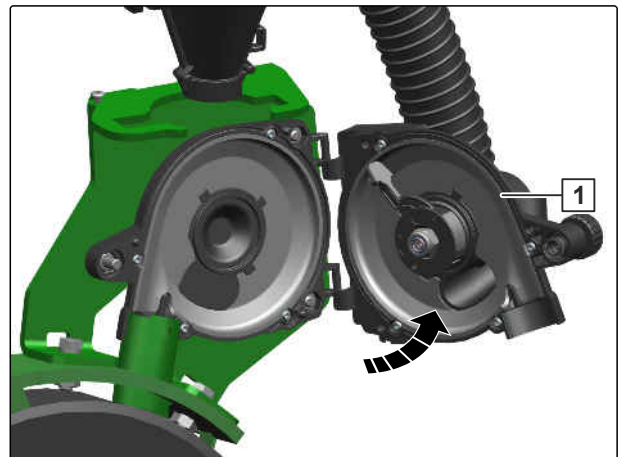


CMS-I-00009104



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



CMS-I-00009103



PRÁCE V DÍLNĚ

6. Demontujte matici **3**.



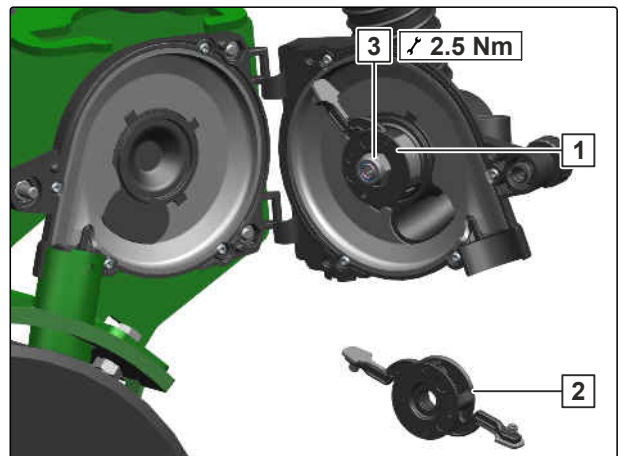
UPOZORNĚNÍ

Dodržujte směr otáčení rotoru.

7. Montáž požadovaného rotoru
nebo

*Pro přechod na pásové ukládání:
viz strana 75.*

8. Namontujte matici.

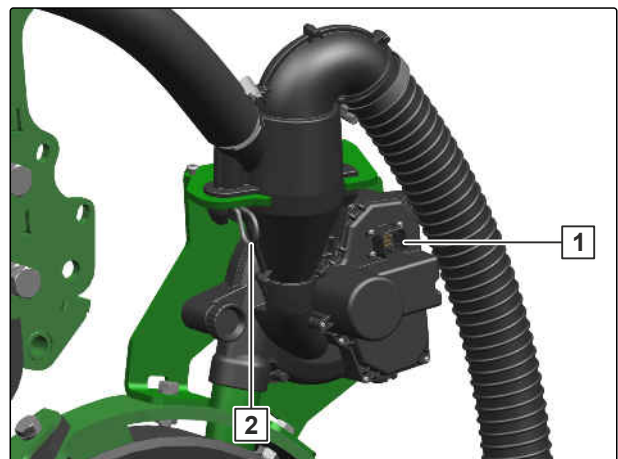


CMS-I-00009106

6.5.5.2 Přestavba FertiSpot na pásové ukládání

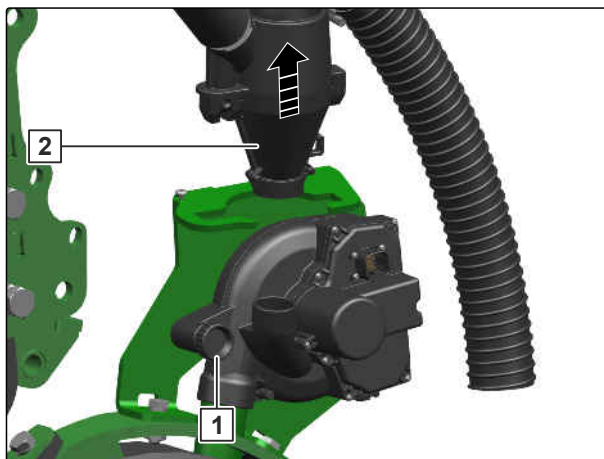
CMS-T-00014361-A.1

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



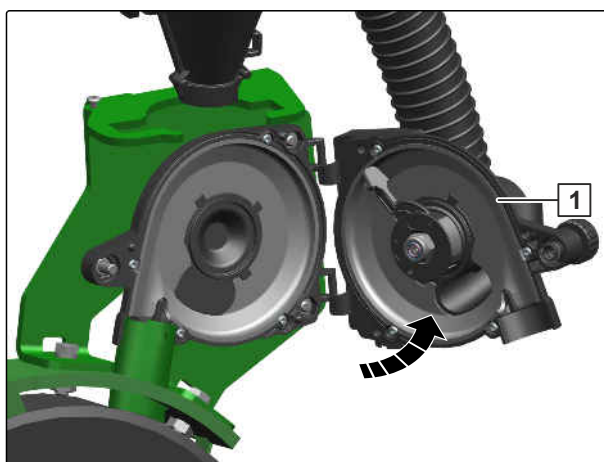
CMS-I-00009105

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.



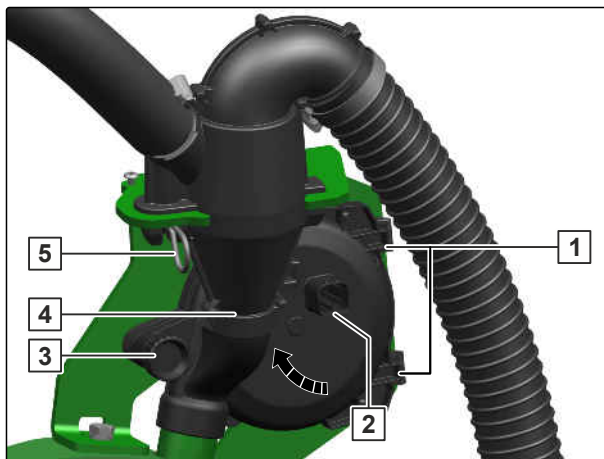
CMS-I-00009104

5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



CMS-I-00009103

6. Namontujte víko **1** pro pásové ukládání.
7. Namontujte rýhovanou matici **3**.
8. Namontujte odlučovač vzduchu **4**.
9. Namontujte závlačku **5**.
10. *Na ochranu přívodu energie před vlhkostí:*
namontujte zástrčku na víko pro pásové ukládání **2**.



CMS-I-00009314

6.5.6 Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití

CMS-T-00003596-H.1

6.5.6.1 Plnění zásobníku mikrogranulátu

CMS-T-00003595-E.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Mikrogranulát neobsahuje cizí tělesa
- ✓ Mikrogranulát je suchý a nelepí se



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození víka zásobníku při vstupu na něj

Když se víko zásobníku poškodí, je zásobník netěsný. Dávkování je pak chybné.

- Nestoupejte na víko zásobníku.

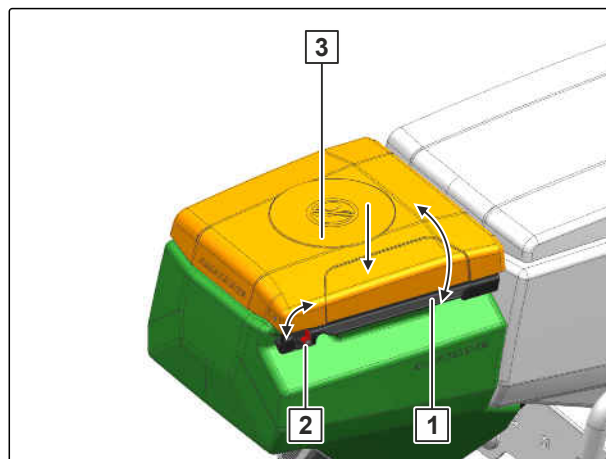
1. Otevřete pojistky **2**.
2. Zatlačte víko zásobníku **3** dolů.
3. Odjistěte uzávěr **1**.
4. Otevřete víko zásobníku **1**.



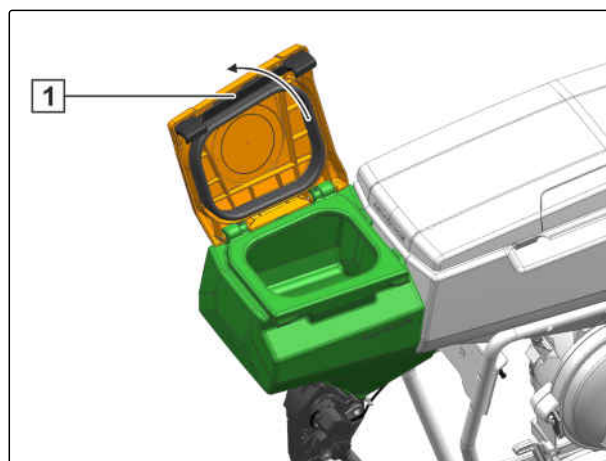
VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

5. Naplňte zásobník mikrogranulátu.

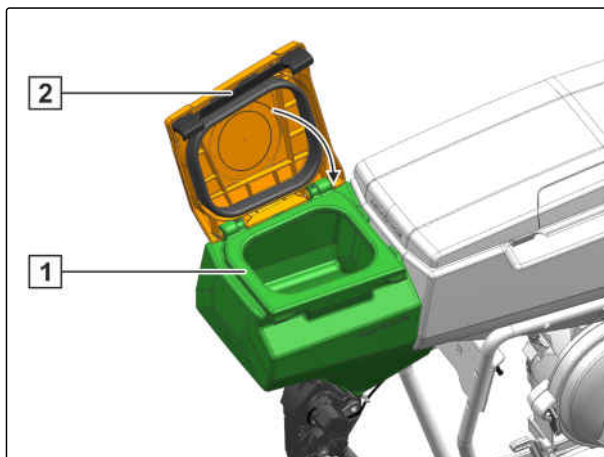


CMS-I-00002595



CMS-I-00002598

6. Očistěte těsnění víka a těsnicí plochu **1**.
7. Zavřete víko zásobníku.
- ➔ Uzávěr **2** zaklapne.
8. Zavřete pojistku.



CMS-I-00002596

6.5.6.2 Výměna dávkovacího kola

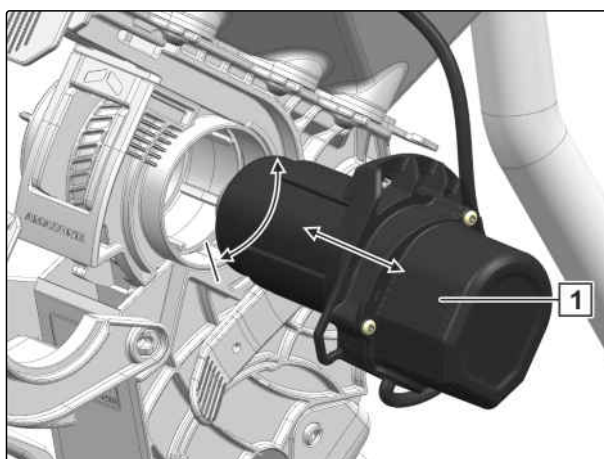
CMS-T-00003598-E.1

1. Nastavte zavírací šoupátko **1** do spodní polohy.



CMS-I-00002586

2. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
3. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



CMS-I-00002585

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.

5. Odjistěte kryt dávkovače na skříni dávkovače **3**.



VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

6. Otevřete kryt dávkovače.

7. Vyměňte dávkovací válec **1** ze skříně dávkovače.

Dávkovací kolo	Barva	Aplikace	Aplikované množství
Dávkovací kolo 4 cm ³	oranžová	insekticid	5 kg/ha až 20 kg/ha
Dávkovací kolo 3 cm ³	stříbrošedá	přípravek proti slimákům	2 kg/ha až 10 kg/ha
Dávkovací kolo 12 cm ³	zelená	mikrohnojivo	10 kg/ha až 35 kg/ha

8. Nasadte požadovaný dávkovací válec do skříně dávkovače.

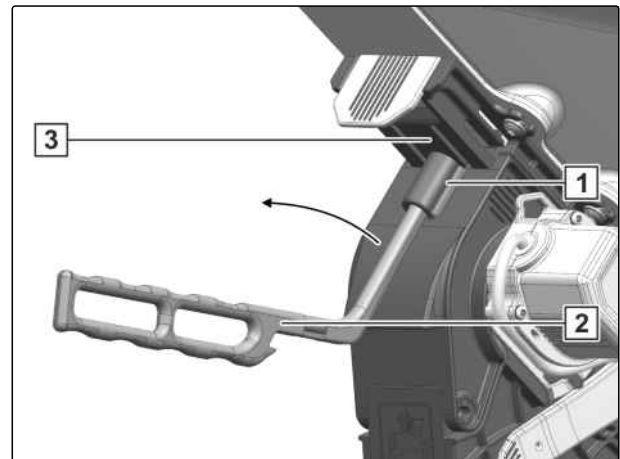
9. Zavřete kryt dávkovače.

➔ Zámek zaklapne.

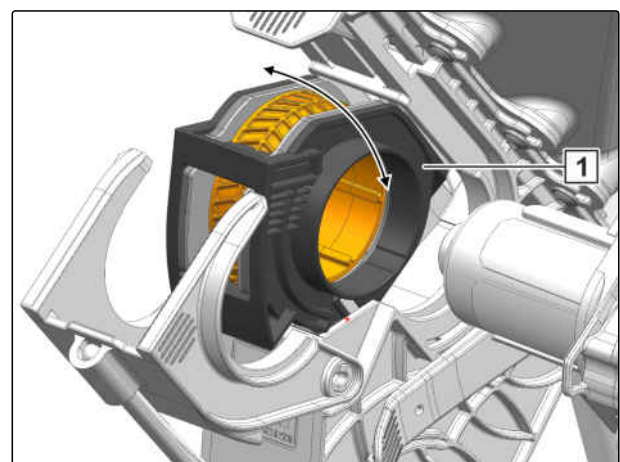
10. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.

11. Nasadte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.

12. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.



CMS-I-00002582



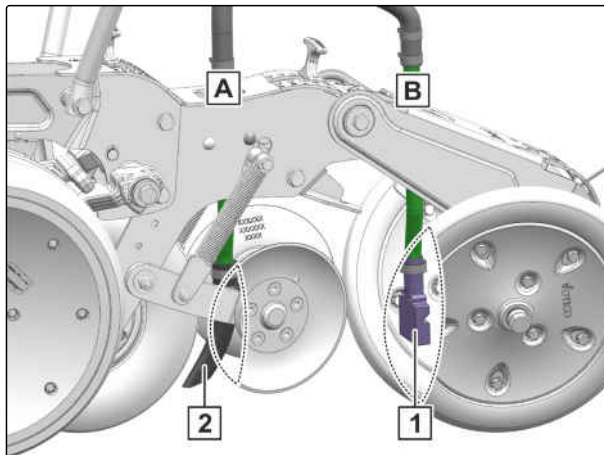
CMS-I-00002584

6.5.6.3 Změna aplikačního bodu

CMS-T-00003633-D.1

Secí botka do mulče PreTeC se zahrnovačem

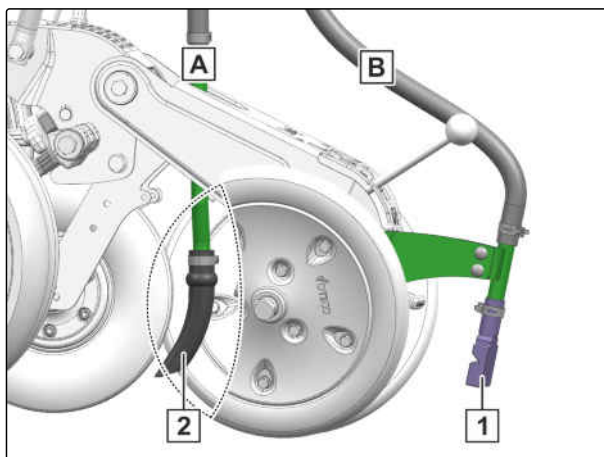
- 1 Aplikace do závěrečné secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.
- 2 Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002579

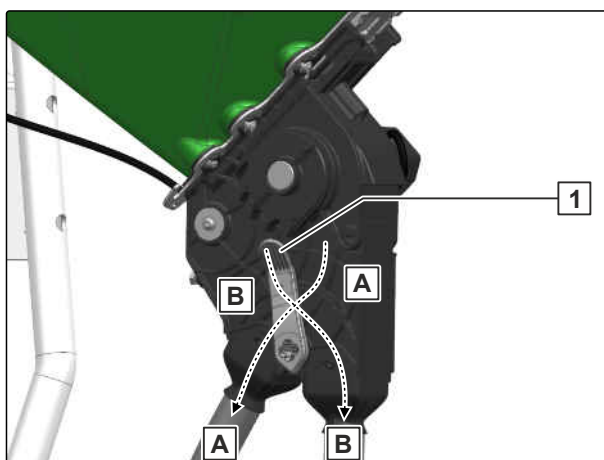
Secí botka do mulče PreTeC bez zahrnovače

- 1 Aplikace na zavřenou secí brázdou difuzérem.
- 2 Aplikace do secí brázdy, volitelně s cíleným výstupem nebo difuzérem.



CMS-I-00002578

- K aktivaci výstupu vhodného pro aplikaci uveďte přepínací klapku 1 do požadované polohy.



CMS-I-00002580

6.5.6.4 Nastavení úhlu difuzéru

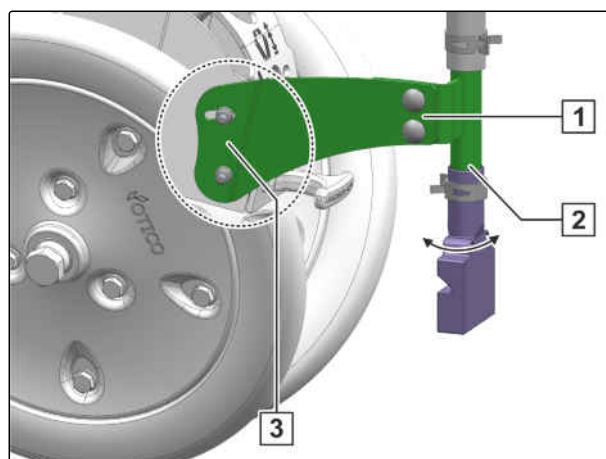
CMS-T-00003884-C.1

1. Povolte šrouby **1**.
2. Uvedte difuzér **2** do požadované polohy.

nebo

Pokud nelze nastavit požadovanou polohu,
Povolte šrouby **3**.

3. Uvedte difuzér do požadované polohy.
4. utáhněte šrouby.



CMS-I-00002837

6.5.7 Zjištění nastavení osiva

CMS-T-00007715-D.1

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Řepka	Maximální pracovní rychlost 10 km/h.										
	< 4,5 g	120	1 mm	světle šedá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	4,5 g až 7 g	120	1,3 mm	antracitová šedá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
	> 7 g	120	1,6 mm	černá	B/C			16 mm	16 mm	12 mm	20 mm
Čirok	25 g až 45 g	80	2,5 mm	tmavočervená	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Sójové boby	- Stříbrošedý dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 8 km/h. - Fialový dávkovací kotouč: maximální pracovní rychlost 12 km/h. Mohou se vyskytovat odchylky délkového rozdělení. 45 cm nebo 50 cm rozteče řádků s max. 50 Körner/m². - V závislosti na osivu se může skutečné aplikované množství silně lišit od požadovaného.										
	120 g až 265 g	80	4 mm	stříbrošedá	D/E	45 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	120 g až 265 g	120	4 mm	fialová	D/E			20 mm	20 mm na 16 mm	16 mm	16 mm
	220 g až 300 g	55	6 mm	Červená	G/H	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	16 mm	16 mm
		42	4,5 mm	běžová	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
		42	5 mm	zelená	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	> 300 g	42	5,5 mm	lila	E/F/G	45 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	< 220 g	42	4,5 mm	běžová	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
		42	5 mm	zelená	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
		42	5,5 mm	lila	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Cukrová řepa		34	2,2 mm	Modrá	B/C	35 mbar ± 5 mbar	oranžová	16 mm	16 mm	12 mm	20 mm

Osivo		Oddělování osiva							Secí botka do mulče PreTeC		
Druh	Hmotnost tisíce semen	Otvory	Ø otvoru	Barva	Zavírací šoupátko	Tlak vzduchu	Uzávěra plnění	Ø optického čidla	Ø dávkovacího kanálku	Ø tvarovače brázdy	Přítlačné kolo osiva
Slunečnice	Pro osivo větší než 15 mm: použijte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy o průměru 20 mm a přednostně růžový dávkovací kotouč.										
	70 g až 85 g	34	3 mm	oranžová	E/F/G	35 mbar ± 5 mbar	zelená	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	85 g až 95 g	34	3,5 mm	hnědá	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
	<95 g	34	4 mm	růžová	E/F/G			16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Dýně		10	4 mm	opálově zelená	F/G	45 mbar ± 5 mbar	zelená	20 mm	20 mm	20 mm	16 mm



UPOZORNĚNÍ

Správnou volbu dávkovacích kotoučů ovlivňují podmínky použití, jako je tvar zrn, mořidlo nebo přísada mastku. Volba oddělovacích kotoučů se musí přizpůsobit daným podmínkám použití a lze ji zjistit při použití na poli.

Poloha zavíracího šoupátka a tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty.

1. Nastavení osiva naleznete v tabulce.
2. Nastavte otáčky ventilátoru.
3. Nastavte oddělování osiva.
4. Nastavte secí botky do mulče PreTeC.

6.5.8 Nastavení otáček ventilátoru

CMS-T-00001946-H.1

6.5.8.1 Nastavení otáček ventilátoru pomocí vývodového hřídele

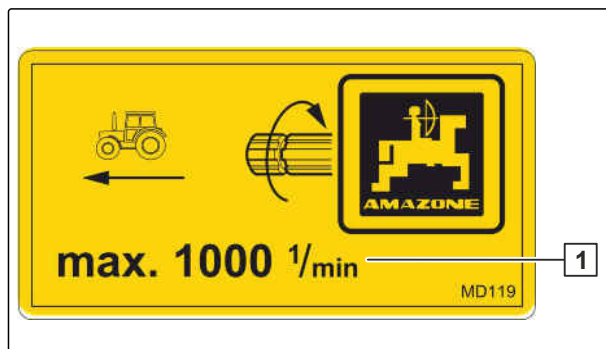
CMS-T-00001947-F.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ✓ Ventilátor je zapnutý
- ✓ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrny osiva

Nálepka na krytu ventilátoru označuje přípustné otáčky vývodového hřídele **1** traktoru.



CMS-I-00001898

Přetlak vzduchu je podle vybavení stroje zobrazen manometrem nebo na ovládacím terminálu. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo	Tlak ventilátoru [mbar]
řepa, řepka, čirok nebo slunečnice	35 mbar ± 5 mbar
kukuřice, sója nebo boby	45 mbar ± 5 mbar

1. *Pokud chcete upravit tlak ventilátoru,*
Upravte otáčky vývodového hřídele traktoru.

2. *Monitorování tlaku ventilátoru*
viz návod k obsluze ISOBUS.

nebo

Odečtěte tlak ventilátoru na manometru.

6.5.8.2 Nastavení otáček ventilátoru pomocí hydrauliky

CMS-T-00001948-H.1

**PŘEDPOKLADY**

- ☑ Zásobníky osiva jsou naplněné
- ☑ Stroj je rozložený
- ☑ Ventilátor je zapnutý
- ☑ Dávkovací kotouče jsou obsazené zrny osiva

Otáčky ventilátoru se mění tak dlouho, dokud hydraulický olej nedosáhne provozní teploty.

V závislosti na vybavení je tlak vzduchu zobrazován manometrem, ovládacím počítačem nebo na ovládacím terminálu. Uvedené tlaky ventilátoru jsou orientační hodnoty. Po krátké jízdě zkontrolujte ukládání zrn.

Osivo	Tlak ventilátoru
řepa, řepka, čirok nebo slunečnice	35 mbar ±5 mbar
kukuřice, sója nebo boby	45 mbar ±5 mbar

**VAROVÁNÍ****Nebezpečí zranění odmrštěnými díly ventilátoru**

Pokud je ventilátor provozován s příliš vysokými otáčkami, mohou části ventilátoru prasknout a být odmrštěny.

- Zajistěte, aby otáčky ventilátoru nepřesáhly 5.000 1/min.

1. Rozložte složený stroj.
2. *Pokud chcete upravit tlak ventilátoru:*
nastavte množství oleje na řídicí jednotce traktoru.
3. *Když se používá cyklónový odlučovač:*
Zkontrolujte nastavení otáček ventilátoru.

4. *Chcete-li ventilátor monitorovat,*
viz návod k obsluze ISOBUS "Seřízení
monitorování otáček ventilátoru"

nebo

viz "Seřízení monitorování otáček ventilátoru" v
návodu k obsluze ovládacího počítače

nebo

Odečtěte tlak ventilátoru na manometru.



UPOZORNĚNÍ

Není-li dosažen požadovaný tlak ventilátoru,
může pomoci větší hydraulický motor.

Další informace získáte v odborném servisu.

6.5.9 Příprava znamenáků k použití

CMS-T-00005433-E.1

6.5.9.1 Výpočet délky znamenáků

CMS-T-00001938-E.1

6.5.9.1.1 Označení ve středu traktoru

CMS-T-00001939-E.1

Hydraulicky ovládané znamenáky vytvářejí značení
střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako
orientační pomůcka ke správnému vedení navazující
jízdy po otočení na souvrati. U znamenáků lze
nastavovat délku a úhel náběhu.

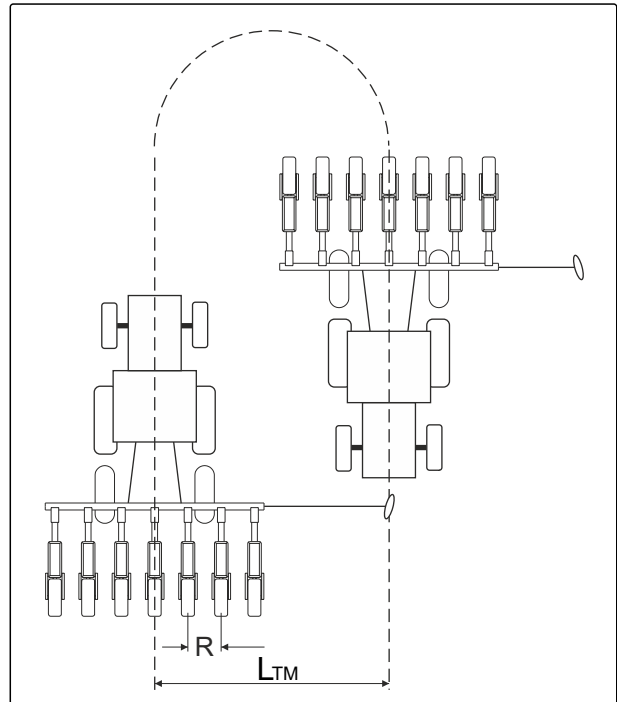
Délka znaménáku L_{TM} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znaménáku ve středu traktoru.



UPOZORNĚNÍ

Precea 6000-2 umí vyznačit pracovní záběr 6,4 m jen ve stopě traktoru.

Precea 6000-TCC umí v závislosti na vybavení vyznačit pracovní záběr maximálně 6 m nebo 6,75 m.



CMS-I-00001215

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích botek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TM}	cm	Délka znaménáku, znaménák označuje ve středu traktoru	

► Vypočítejte délku znaménáků.

$$L_{TM} = R \times N$$

$$L_{TM} = \quad \times$$

$$L_{TM} =$$

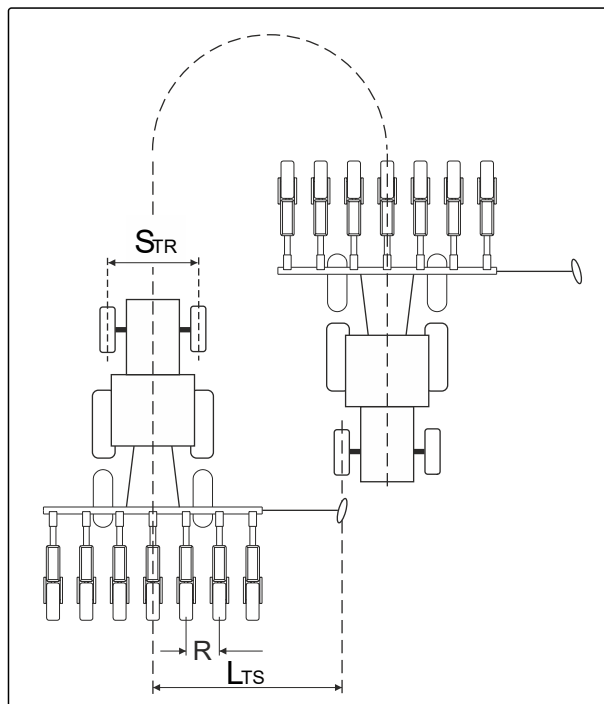
CMS-I-00001214

6.5.9.1.2 Označení ve stopě traktoru

CMS-T-00001941-C.1

Hydraulicky ovládané znaménáky vytvářejí značení střídavě. Toto značení slouží pro řidiče traktoru jako orientační pomůcka ke správnému vedení navazující jízdy po otočení na souvrati. U znaménáků lze nastavovat délku a úhel náběhu.

Délka znaménáku L_{TS} popisuje vzdálenost od středu stroje až ke stykové ploše kotouče znaménáku ve stopě traktoru.



CMS-I-00001216

	Jednotka	Označení	Zjištěné hodnoty
N		Počet secích btek	
R	cm	Vzdálenost řádků	
L_{TS}	cm	Délka znaménáku, znaménák označuje ve stopě traktoru	
S_{TR}	cm	Rozchod kol traktoru	

► Vypočítejte délku znaménáků.

$$L_{TS} = R \times N - \frac{S_{Tr}}{2}$$

$$L_{TS} = \quad \times \quad - \frac{\quad}{2}$$

$$L_{TS} = \quad$$

CMS-I-00001213

6.5.9.2 Precea 3000

CMS-T-00005447-C.1

6.5.9.2.1 Ovládání znamenáků

CMS-T-00001926-A.1



UPOZORNĚNÍ

Automatika střídání u strojů s profesionálním zapojením je aktivní pouze tehdy, když má stroj v pracovní poloze rychlost > 2 km/h.

1. Zatlačte znamenák **1** proti pryžovému tlumiči.

➔ Přepravní pojistka se uvolní.

2. Odsuňte přepravní pojistku **2**.

3. Postup opakujte u druhé přepravní pojistky.

4. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.

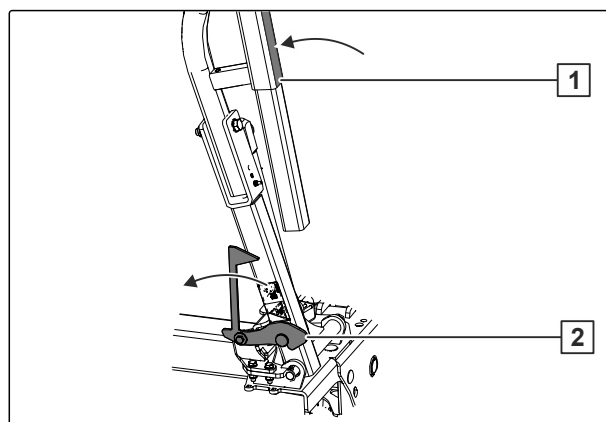
➔ Znamenák se spustí dolů.

5. *Když se spustí dolů nesprávný znamenák, ještě jednou vpustěte tlak do "žluté" řídicí jednotky traktoru.*

➔ Znamenák se zvedne a přepínací ventil aktivuje protilehlý znamenák.

6. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.

➔ Protilehlý znamenák se spustí dolů.



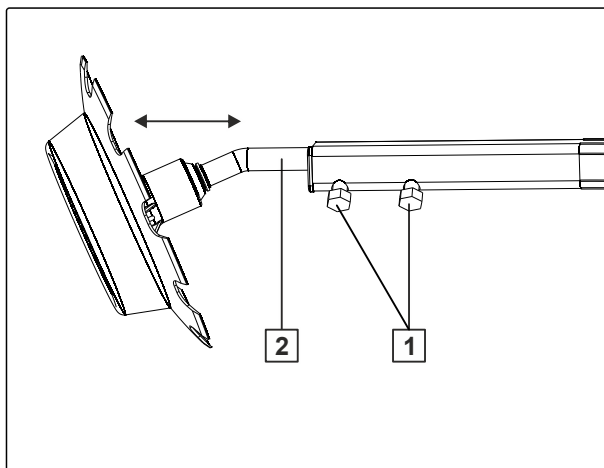
CMS-I-00001906

6.5.9.2.2 Nastavení délky znamenáků

CMS-T-00001927-C.1

1. Vypočítejte délku znamenáků.
2. Znamenáky rozložené.
3. Zatáhněte čep a aretujte ho.
4. Uvedte trubku výložníku do požadované polohy.
5. Trubku výložníku zajistěte čepem.

6. Vezměte ráčnový klíč z pouzdra se závitem.
7. Povolte šrouby **1**.
8. *Pro uvedení kotouče znaménáku do požadované polohy*
přesuňte hřídel **2**.
9. Utáhněte šrouby **1**.
10. Vložte ráčnový klíč zpět do pouzdra se závitem.



CMS-I-00001074

6.5.9.2.3 Nastavení úhlu náběhu znaménáku

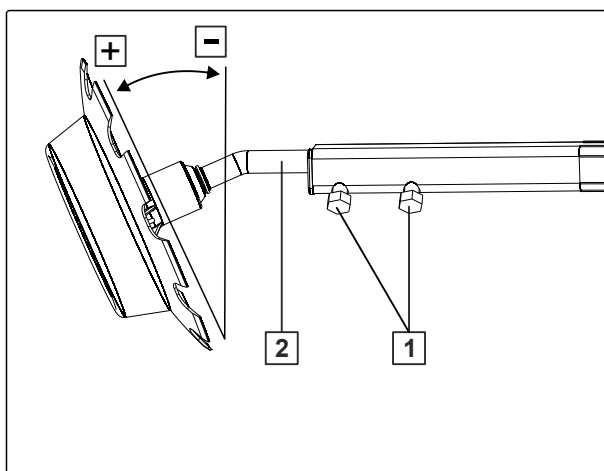
CMS-T-00001928-D.1



UPOZORNĚNÍ

Nastavení úhlu náběhu znaménáku se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. Vezměte ráčnový klíč z pouzdra se závitem.
2. Povolte šrouby **1**.
3. *K uvedení úhlu náběhu znaménáku do požadované polohy*
přetočte hřídel **2**.
4. Utáhněte šrouby **1**.
5. Vložte ráčnový klíč zpět do pouzdra se závitem.



CMS-I-00001077

6.5.9.3 Precea 4500

CMS-T-00005434-A.1

6.5.9.3.1 Ovládání znamenáků

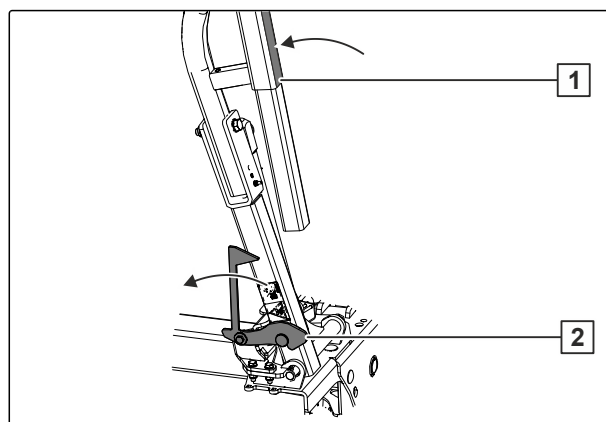
CMS-T-00001926-A.1



UPOZORNĚNÍ

Automatika střídání u strojů s profesionálním zapojením je aktivní pouze tehdy, když má stroj v pracovní poloze rychlost > 2 km/h.

1. Zatlačte znamenák **1** proti pryžovému tlumiči.
- ➔ Přepravní pojistka se uvolní.
2. Odsuňte přepravní pojistku **2**.
3. Postup opakujte u druhé přepravní pojistky.
4. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.
- ➔ Znamenák se spustí dolů.
5. *Když se spustí dolů nesprávný znamenák, ještě jednou vpustěte tlak do "žluté" řídicí jednotky traktoru.*
- ➔ Znamenák se zvedne a přepínací ventil aktivuje protilehlý znamenák.
6. Řídicí jednotku traktoru "žlutou" nastavte do plovoucí polohy.
- ➔ Protilehlý znamenák se spustí dolů.

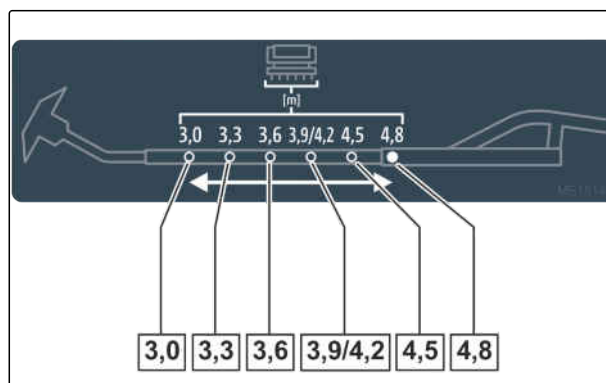


CMS-I-00001906

6.5.9.3.2 Nastavení znamenáku

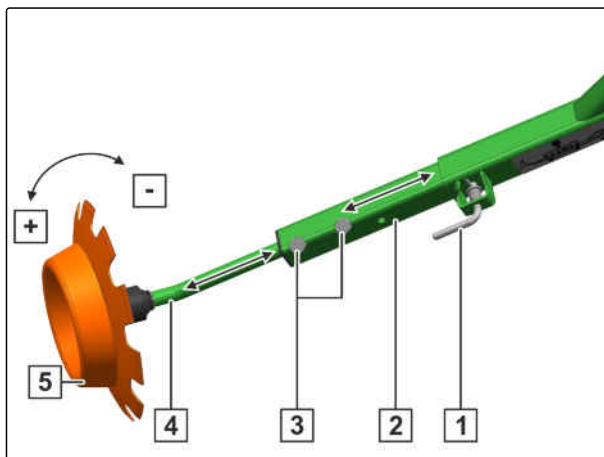
CMS-T-00005444-A.1

Přehled uvádí, do kterého otvoru lze zastrčit teleskopický znamenák.



CMS-I-00003876

1. Vyklopte znamenáky.
2. Odjistěte zástrčný čep **1**.
3. Nasuňte rameno znamenáku **2** do požadované polohy.
4. Zajistěte rameno znamenáku zástrčným čepem.
5. Povolte svěrné spojení **3**.
6. *Pro nastavení délky znamenáků*
posuňte hřídel **4** kotouče znamenáku **4** do požadované polohy.
7. *Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znamenáku*
otočte hřídel kotouče znamenáku do požadované polohy.



CMS-I-00003875

6.5.9.4 Precea 6000

CMS-T-00005435-C.1

6.5.9.4.1 Rozložení znamenáků

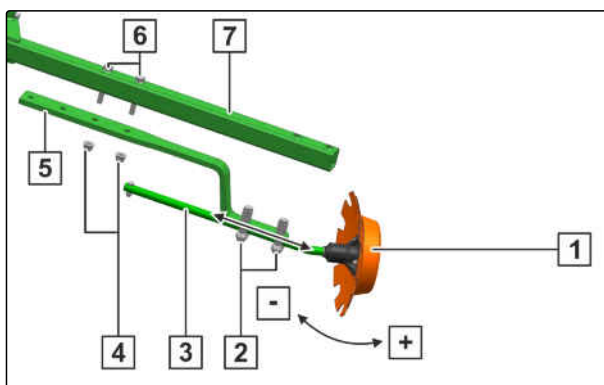
CMS-T-00005590-A.1

1. *K rozložení znamenáků*
stiskněte na řídicí jednotce traktoru "žlutou 1".
2. Uvedte řídicí jednotku traktoru "žlutou" do neutrální polohy.

6.5.9.4.2 Nastavení znamenáku

CMS-T-00010644-A.1

1. *Chcete-li nastavit znamenák na pracovní záběr 5,2 m,*
uveďte držák znamenáku **5** na výložníku **7** do požadované polohy.
2. Namontujte šrouby **6**.
3. Namontujte matice **4**.
4. Povolte svěrné spojení **2**.
5. *Pro nastavení délky znamenáků*
posuňte hřídel **3** kotouče znamenáku **1** do požadované polohy.
6. *Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znamenáku*
otočte hřídel kotouče znamenáku do požadované polohy.



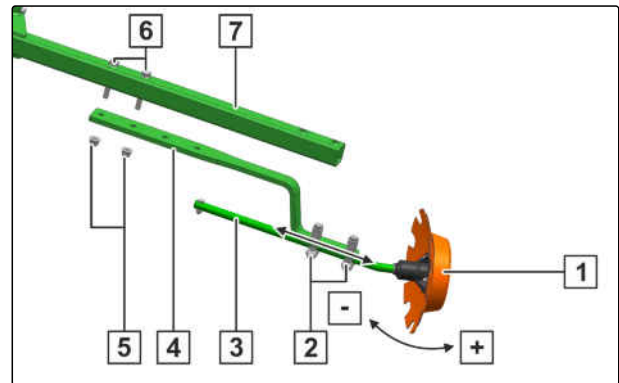
CMS-I-00003871

7. *Chcete-li nastavit znaménák na pracovní záběr 5,4 m,*
uvedte držák znaménáku [4] na výložníku [7] do požadované polohy.

8. Namontujte šrouby [6].

9. Namontujte matice [5].

10. Povolte svěrné spojení [2].



CMS-I-00003872

11. *Pro nastavení délky znaménků*
posuňte hřídel [3] kotouče znaménáku [1] do požadované polohy.

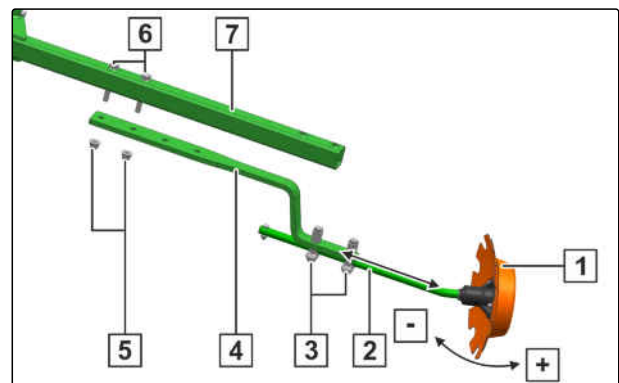
12. *Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znaménáku*
otočte hřídel kotouče znaménáku do požadované polohy.

13. *Chcete-li nastavit znaménák na pracovní záběr 5,6 m,*
uvedte držák znaménáku [4] na výložníku [7] do požadované polohy.

14. Namontujte šrouby [6].

15. Namontujte matice [5].

16. Povolte svěrné spojení [3].



CMS-I-00003873

17. *Pro nastavení délky znaménků*
posuňte hřídel [2] kotouče znaménáku [1] do požadované polohy.

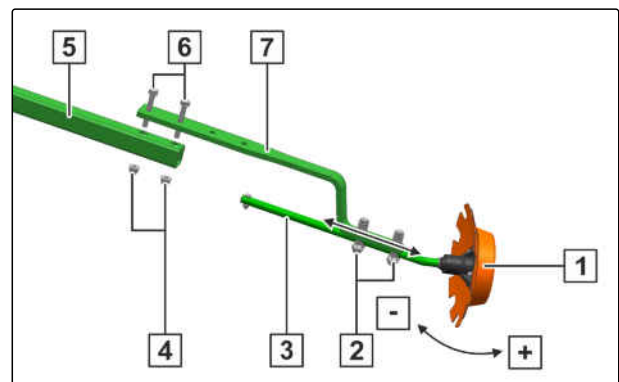
18. *Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znaménáku*
otočte hřídel kotouče znaménáku do požadované polohy.

19. *Chcete-li nastavit znaménák na pracovní záběr 6 m,*
uvedte držák znaménáku [7] na výložníku [5] do požadované polohy.

20. Namontujte šrouby [6].

21. Namontujte matice [4].

22. Povolte svěrné spojení [2].



CMS-I-00003874

23. Pro nastavení délky znaménků
posuňte hřídel **3** kotouče znaménáku **1** do
požadované polohy.
24. Pro nastavení úhlu náběhu kotouče znaménáku
otočte hřídel kotouče znaménáku do požadované
polohy.

6.5.10 Příprava kypříče stop k použití

CMS-T-00001816-G.1

6.5.10.1 Nastavení pracovní hloubky odpruženého kypříče stop

CMS-T-00001486-F.1

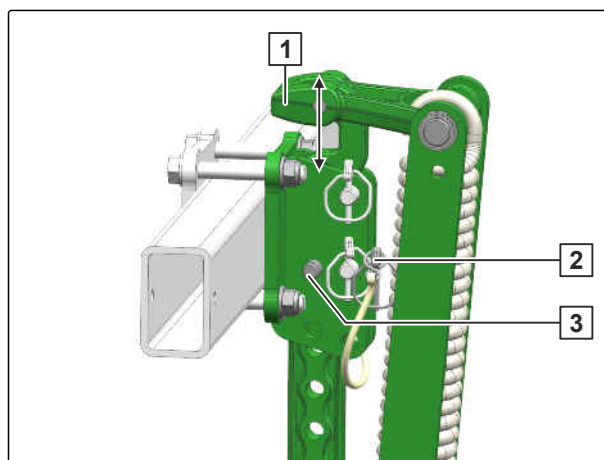


DŮLEŽITÉ

Vyšší opotřebení držáku kypříče stop

- Pokud pojistka proti přetížení reaguje v krátkých intervalech, snižte pracovní hloubku.
- Vyměňte radlici kypříče stop za lehkou tažnou radlici.

1. Zvedněte stroj.
 2. Uvolněte sklopnou závlačku **2**.
 3. Podržte kypříč stop za madlo **1**.
 4. Odstraňte zajišťovací čep **3**.
- Maximální pracovní hloubka činí 150 mm.
5. Uvedte kypříč stop do požadované polohy.
 6. Zajistěte kypříč stop kol zajišťovacím čepem.
 7. Zajišťovací čep zajistěte sklopnou závlačkou.
 8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00000942

6.5.10.2 Nastavení kypřiče stop na rozchod kol

CMS-T-00001930-C.1

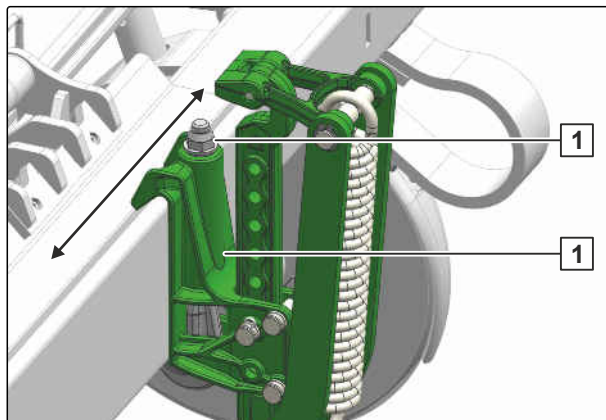


PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

Utahovací moment: 160 Nm

1. Povolte svěrné spojení **1**.
2. Uved'te držák kypřiče stop **2** do požadované polohy.
3. +Utáhněte svěrné spojení.

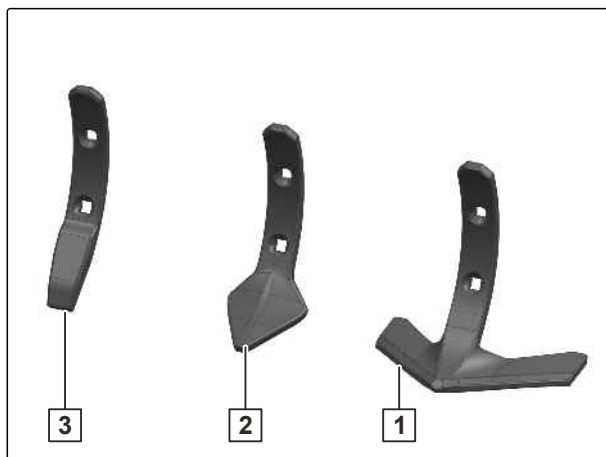


CMS-I-00001908

6.5.10.3 Výměna radlice kypřiče stop

CMS-T-00002425-F.1

Na kypřič stop lze namontovat různé radlice. Volba radlice kypřiče stop závisí na podmínkách použití.



CMS-I-00001967

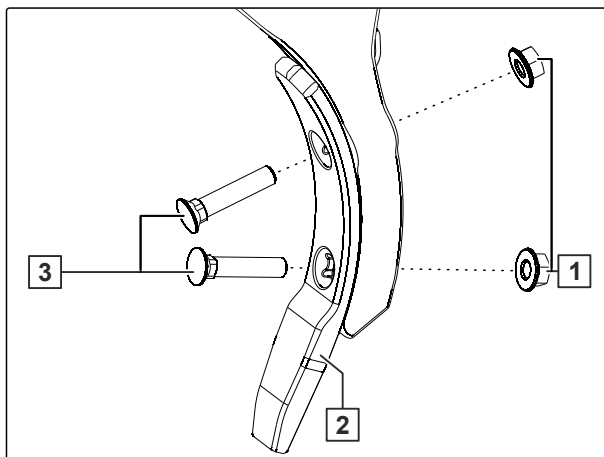
Číslo	Radlice kypřiče stop	Podmínky použití	Potřebná tažná síla
1	Křídlová radlice	Mělké kypření a vyrovnaní středně těžkých, jílovitých půd	Vysoká potřebná tažná síla
2	Srdcovitá radlice	Středně hluboké kypření různých půd	Potřebná střední tažná síla
3	Úzká radlice	Hluboké kypření lehkých půd	Nízká potřebná tažná síla



POZOR

Nebezpečí zranění ostrými hranami na radlicích a hlavách šroubů

- Používejte rukavice.
- Dejte pozor na ostré hrany.
- Nedopusťte, aby se šrouby zámku spolu otáčely.



CMS-I-00001080

1. Demontujte matici [1].
2. Demontujte šrouby [3].
3. Na držák nářadí namontujte požadovanou radlici kypřiče stop [2].
4. Namontujte šrouby.
5. Namontujte a utáhněte matici.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení,*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.11 Nastavení snímače rychlosti stroje

CMS-T-00001908-D.1

Ke spuštění dávkování nebo elektronického monitorování je zapotřebí signál rychlosti. K tomu lze použít snímač rychlosti stroje.

- *Chcete-li nastavit snímač rychlosti stroje:*
Viz návod k obsluze ovládacího počítače „Zjištění impulsů na 100 m“

nebo

viz návod k obsluze ISOBUS „Nastavení snímače rychlosti stroje“.

6.5.12 Nastavení oddělování zrn

CMS-T-00001887-D.1

6.5.12.1 Výměna dávkovacího kotouče

CMS-T-00001889-D.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Optimální průměr otvoru je známý

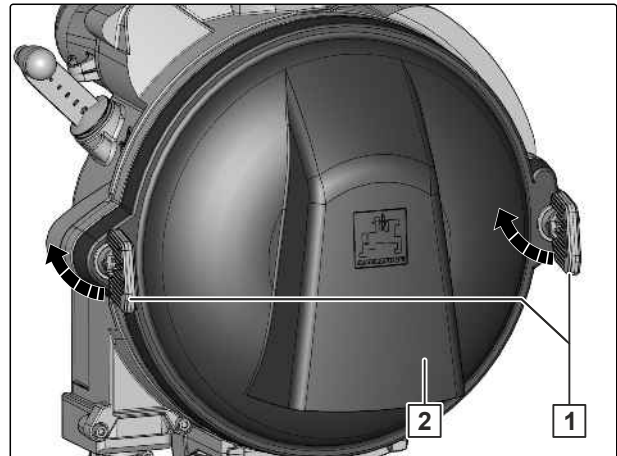
1. Zajistěte traktor a stroj.

2. Otevřete uzávěry **1**.

 **VAROVÁNÍ** Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

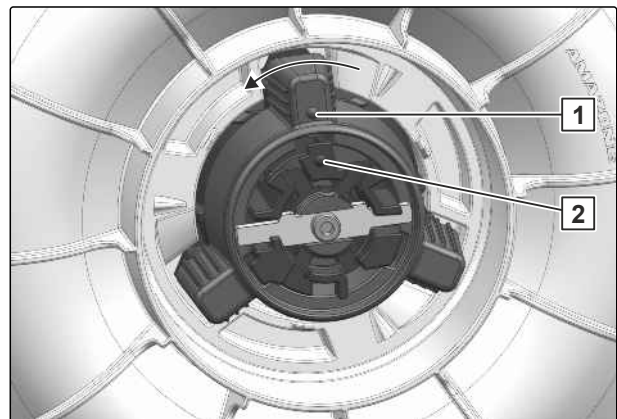
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Sejměte kryt **2**.



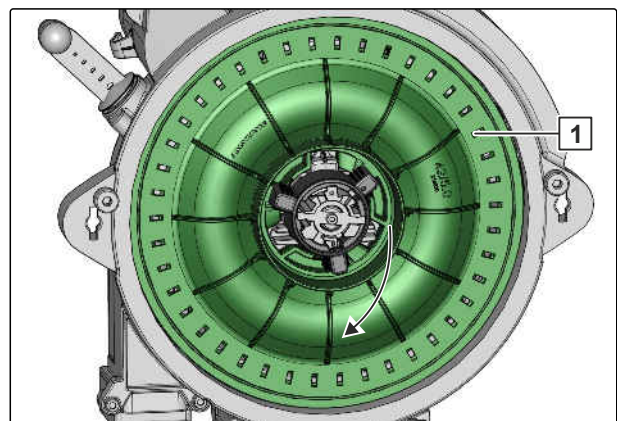
CMS-I-00007543

4. Povolte uzávěr tak, aby byly body **1** a **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

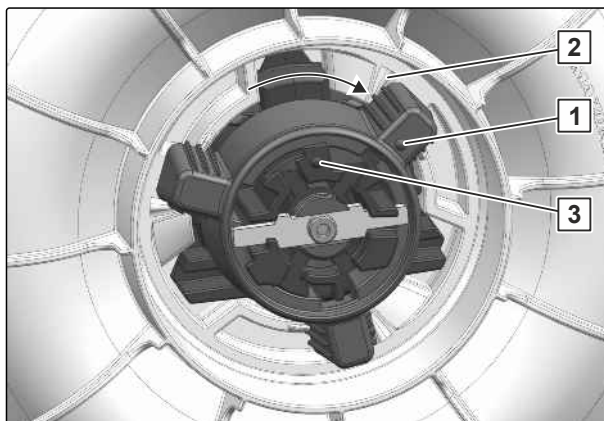


CMS-I-00001912

6. *Chcete-li zvolit dávkovací kotouč:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
7. *Výstupky směřují k výsevní skříni a promíchávají osivo, aby došlo k jeho optimálnímu podávání.*
Namontujte požadovaný dávkovací kotouč.

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.

➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



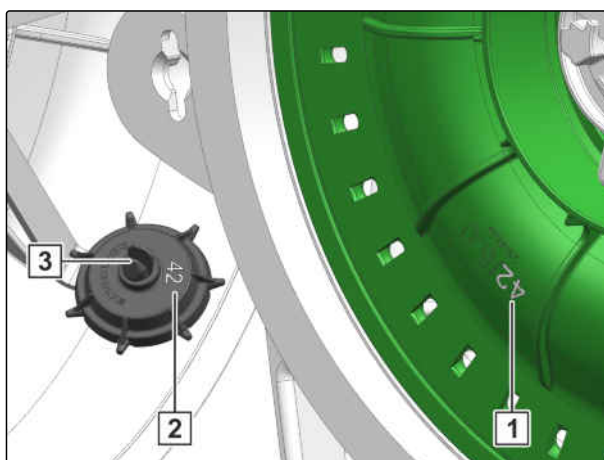
CMS-I-00001911

9. Stlačte držák vyhazovače **3**.

10. Stáhněte vyhazovací kolečko **2**.

Číslo na vyhazovacím kolečku musí být stejné jako počet otvorů dávkovacího kotouče **1**. Odlišně od toho potřebuje dávkovací kotouč pro dýně vyhazovací kolečko pro jeden dávkovací kotouč se 42 otvory.

11. Namontujte požadované vyhazovací kolečko.



CMS-I-00002072

Pro dávkovací kotouče **1** s otvory 1 mm, 1,3 mm a 1,6 mm je zapotřebí úzká kladka zakrývající otvor **2**.

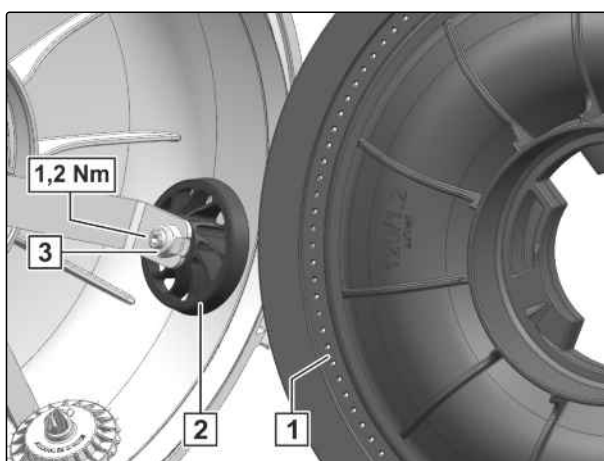
12. Demontujte matici **3**.

13. Demontujte širokou kladku zakrývající otvor.

14. Namontujte úzkou kladku zakrývající otvor **2**.

15. Namontujte matici.

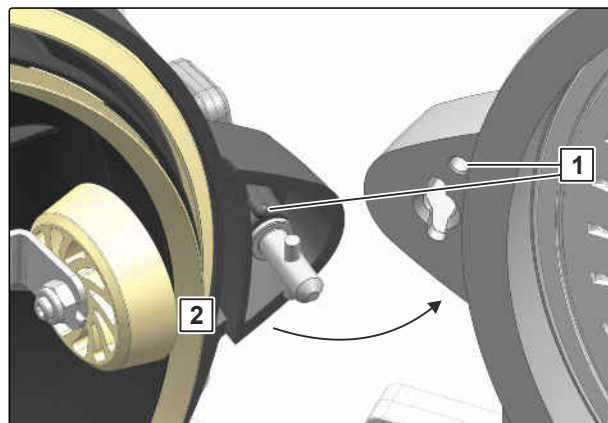
16. *Když se oddělování přestavuje na jemné osivo:*
viz strana 233.



CMS-I-00003868

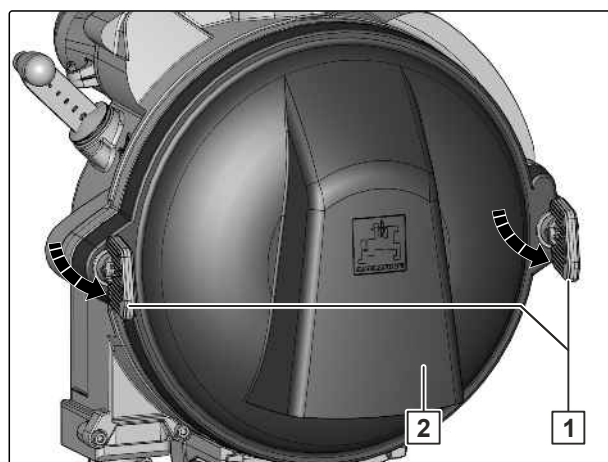
17. Vyrovnajte vodící kolík **1**.

18. Zavřete víko **2**.



CMS-I-00001913

19. Zavřete uzávěry **1**.



CMS-I-00007542

6.5.12.2 Nastavení zavíracích šoupátek

CMS-T-00001901-F.1



UPOZORNĚNÍ

Nastavení zavíracích šoupátek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

Když je do oddělování namontována uzávěra plnění, trvá déle, než je dosaženo požadované hladiny.

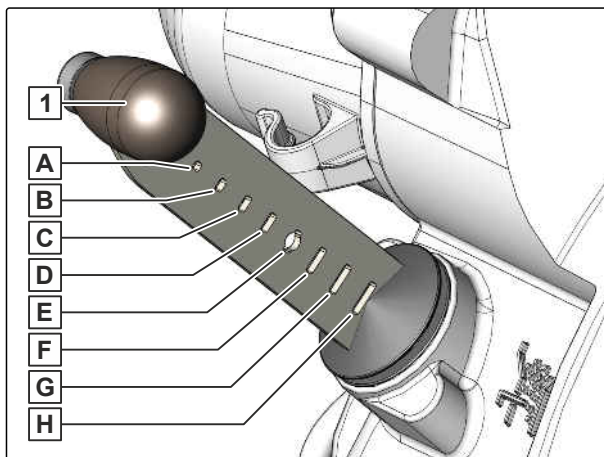


UPOZORNĚNÍ

Tovární nastavení zavíracího šoupátka je vyznačeno kruhovým výřezem.

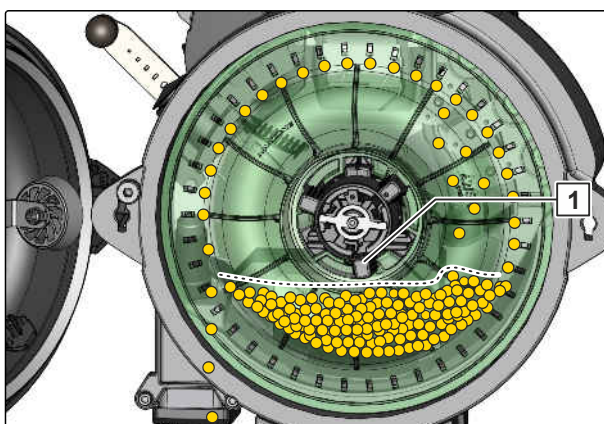
Osivo	Řepka	Čirok	Sójové boby	Boby	Kukuřice	Cukrová řepa	Slunečnice	Dýně
Pozice	B/C	B/C	D/E	G/H	E/F/G	B/C	E/F/G	F/G

1. Uvedte zavírací šoupátko **1** do požadované polohy.
2. Zkontrolujte stav naplnění.



CMS-I-00001915

- ➔ Hladina se musí nacházet těsně pod hnacím nábojem.



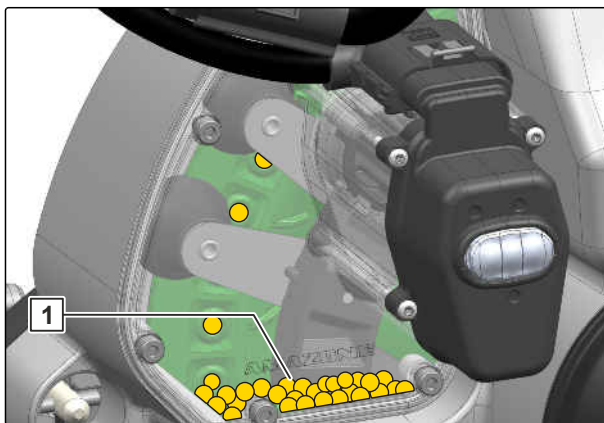
CMS-I-00008639

3. Když se hladina **1** nachází nad hnacím nábojem:
postupně zavírejte zavírací šoupátko

nebo

když se vyskytnou prázdná místa:
postupně otvírejte zavírací šoupátko.

4. Chcete-li zkontrolovat nastavení:
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001916

6.5.12.3 Výměna optického čidla a dávkovacího kanálku

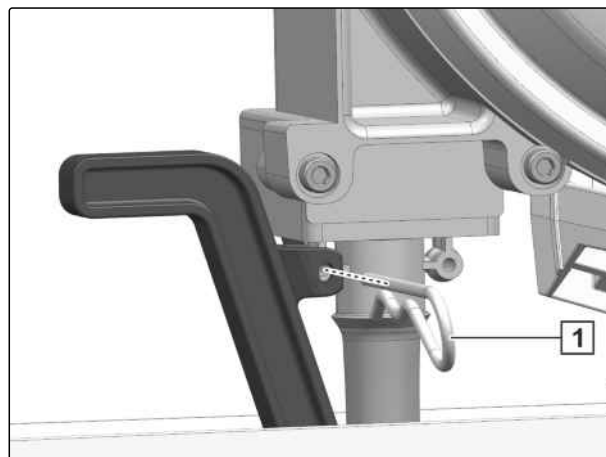
CMS-T-00005387-C.1



UPOZORNĚNÍ

Optické čidlo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití.

1. Odpojení kabelu ISOBUS.
2. Demontujte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

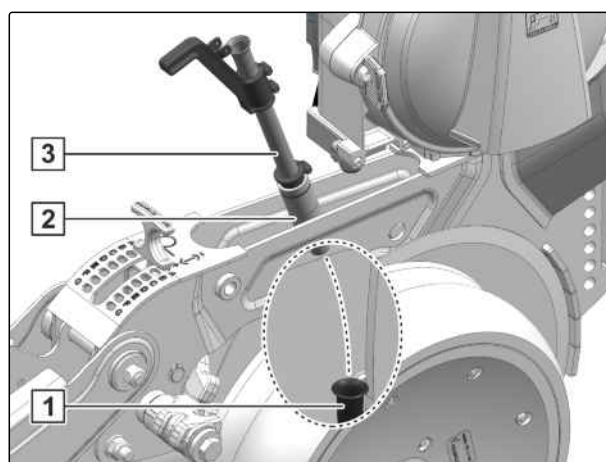


VAROVÁNÍ

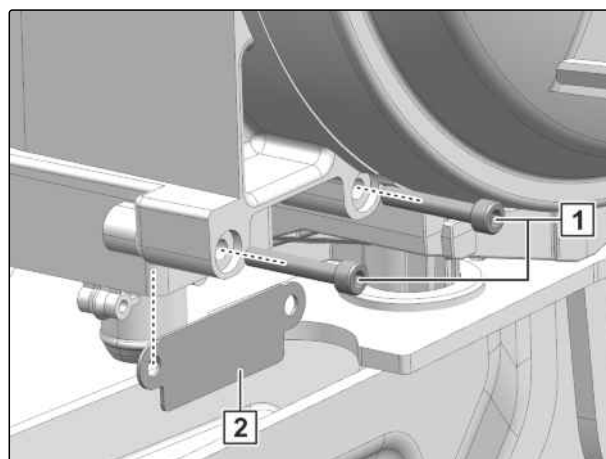
Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
4. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.
5. Demontujte šrouby **1**.
6. Demontujte distanční plech **2**.

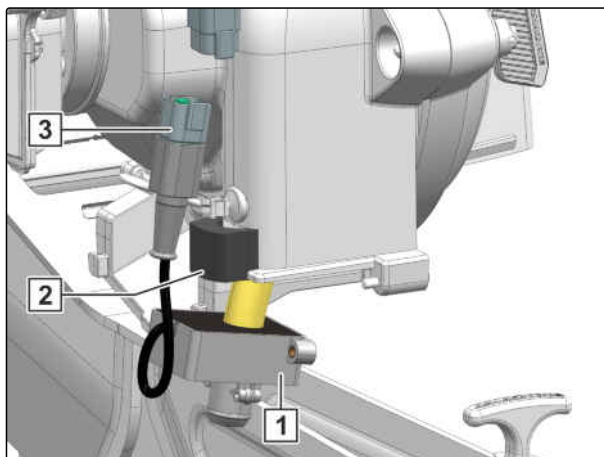


CMS-I-00003815



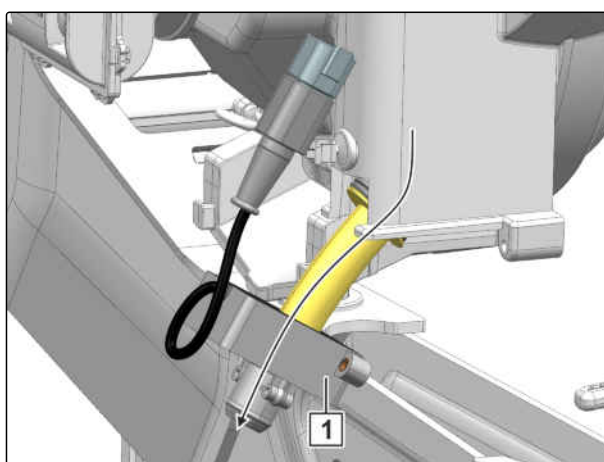
CMS-I-00003816

7. Rozpojte zásuvné spojení **3**.
8. Optické čidlo **1** posuňte dolů.
9. Demontujte těsnění **2**.



CMS-I-00003817

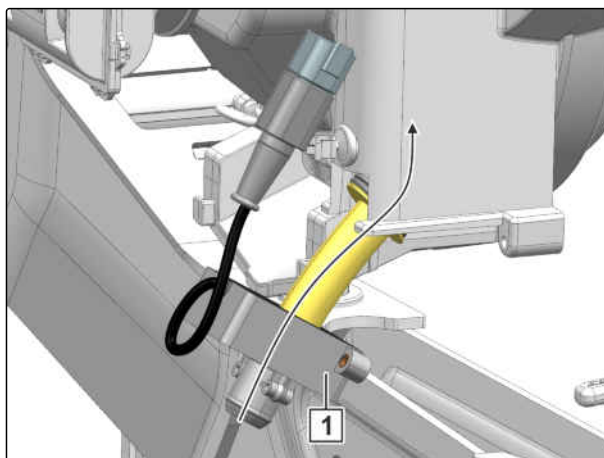
10. Demontujte optické čidlo **1**.



CMS-I-00002827

11. *Chcete-li zvolit optické čidlo:
Viz "Zjištění nastavení osiva".*

12. Namontujte požadované optické čidlo **1**.

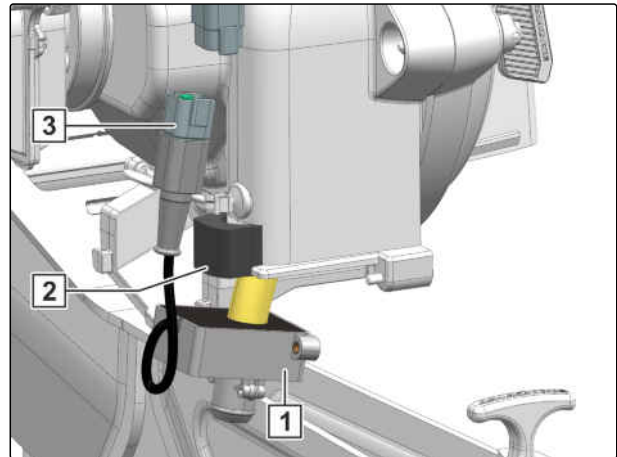


CMS-I-00002826

13. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

14. Namontujte těsnění **2**.

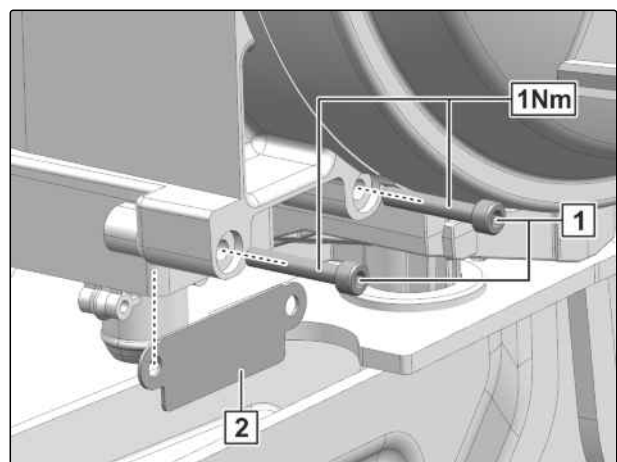
15. Připojte zásuvné spojení **3**.



CMS-I-00003817

16. Namontujte distanční plech **2**.

17. Namontujte šrouby **1**.



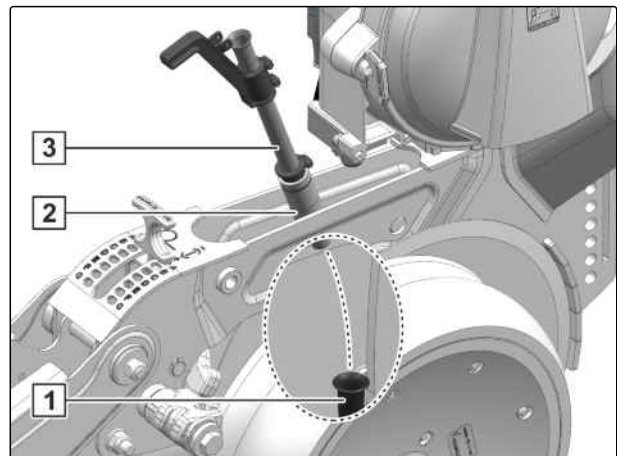
CMS-I-00003818

Dávkovací kanálek **3** se musí vyměnit, aby byl vhodný pro osivo.

18. *Chcete-li zvolit dávkovací kanál:
Viz "Zjištění nastavení osiva".*

19. Zatlačte dávkovací kanálek proti těsnění **2** do násypky **1**.

20. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.

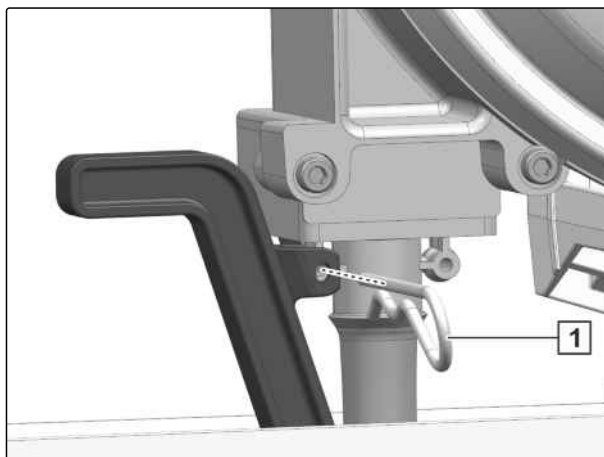


CMS-I-00003815

21. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.

22. Připojte kabel ISOBUS.

23. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

6.5.12.4 Mechanické nastavení stěračů

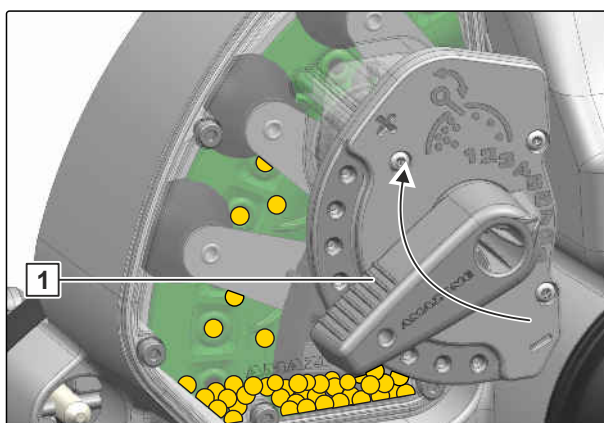
CMS-T-00001896-C.1



UPOZORNĚNÍ

Nastavení škrabek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. Pokud ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení, zvětšete hodnotu nastavení na stěrači **1**.
2. Pokud ovládací terminál rozpozná vynechaná místa, snižte hodnotu nastavení na stěrači **1**.
3. Nastavení stěračů zkontrolujte po krátké jízdě na poli.



CMS-I-00001918

6.5.12.5 Elektrické nastavení stěračů

CMS-T-00001897-D.1



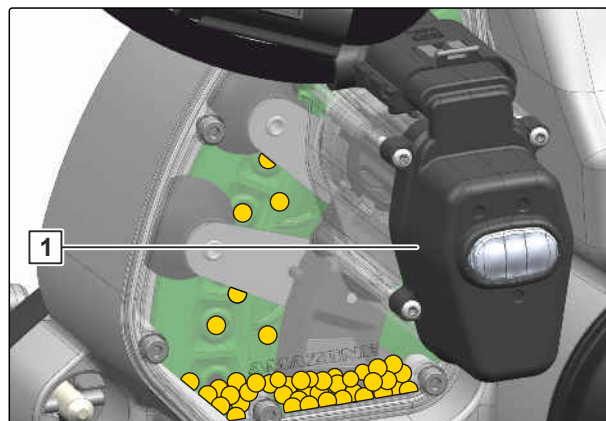
UPOZORNĚNÍ

Nastavení škrabek se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

Ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení a vynechaná místa.

V závislosti na výbavě stroje se nastavují škrabky **1** automaticky.

1. *Pokud ovládací terminál rozpozná dvojité obsazení:*
zvyšte účinnost škrabky.
2. *Pokud ovládací terminál rozpozná vynechaná místa:*
snižte účinnost škrabky.
3. *K uvedení škrabek do požadované polohy:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Manuální nastavení škrabek".
4. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001917

6.5.13 Změna aplikovaného množství osiva

CMS-T-00001884-I.1

6.5.13.1 Vypočítání vzdálenosti zrn

CMS-T-00003838-D.1

Značka ve vzorci	Označení
K	zrna
K/ha	aplikované množství na hektar
R_w	Vzdálenost řádků m
K_{Ab}	Vzdálenost zrn cm

$$\frac{K}{m^2} = \frac{K}{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2}$$

$$\frac{K}{m^2} = \frac{\text{ } }{ha} \times \frac{1 ha}{10.000m^2} = \text{ }$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{K}{m^2} \times R_w} \times \frac{100cm}{1m}$$

$$K_{Ab} = \frac{1}{\frac{\text{ } }{m^2} \times \text{ }} \times \frac{100cm}{1m} = \text{ }$$

CMS-I-00002047



UPOZORNĚNÍ

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Vypočítejte vzdálenost zrn podle rovnice.

6.5.13.2 Nastavení elektricky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00002038-H.1

6.5.13.2.1 Nastavení aplikovaného množství

CMS-T-00001886-D.1



UPOZORNĚNÍ

Při vzdálenosti zrn ≤ 4 cm může dojít k vícenásobnému obsazení nebo chybějícím místům v otvorech dávkovacího kotouče zrn. Aby byla zachována stejnoměrně vysoká přesnost ukládání zrn, snižte pracovní rychlost.

- Viz návod k obsluze ISOBUS "Změna aplikovaného množství osiva"

6.5.13.2.2 Zjištění pracovní rychlosti

CMS-T-00002251-G.1



UPOZORNĚNÍ

Uvedené hodnoty jsou orientační. Vztahují se ke konstantnímu zdroji napětí minimálně 12 V.

Dávkovací kotouč s 10 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m	0,9 m
1 Körner/m ²	3,9 km/h až 15 km/h	3 km/h až 15 km/h	2,4 km/h až 15 km/h	2,2 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h
1,2 Körner/m ²	3,3 km/h až 15 km/h	2,5 km/h až 15 km/h	2 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h
1,4 Körner/m ²	2,8 km/h až 15 km/h	2,1 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,6 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h
1,6 Körner/m ²	2,5 km/h až 15 km/h	1,9 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 14,6 km/h
1,8 Körner/m ²	2,2 km/h až 15 km/h	1,7 km/h až 15 km/h	1,4 km/h až 15 km/h	1,3 km/h až 15 km/h	-
2 Körner/m ²	2 km/h až 15 km/h	1,5 km/h až 15 km/h	1,2 km/h až 14 km/h	1,1 km/h až 13,1 km/h	-

Dávkovací kotouč s 34 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤ 9 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,6 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,2 km/h	11,5 km/h

Dávkovací kotouč s 34 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	11,2 km/h	10,5 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	14,4 km/h	12 km/h	9,6 km/h	9 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	13,5 km/h	11,2 km/h	9 km/h	8,4 km/h
16 Körner/m ²	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
17 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
18 Körner/m ²	12,5 km/h	11,2 km/h	9,4 km/h	7,5 km/h	7 km/h

Dávkovací kotouč se 42 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤10 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
11 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,2 km/h
12 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	13 km/h
13 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	12,8 km/h	12 km/h
14 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
15 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,9 km/h	11,1 km/h	10,4 km/h
16 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
17 Körner/m ²	15 km/h	14,7 km/h	12,2 km/h	9,8 km/h	9,2 km/h
18 Körner/m ²	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,2 km/h	8,7 km/h

Dávkovací kotouč se 55 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
20 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,6 km/h	10,9 km/h	10,2 km/h
24	15 km/h	13,6 km/h	11,3 km/h	9,1 km/h	8,5 km/h
28 Körner/m ²	13 km/h	11,7 km/h	9,7 km/h	7,8 km/h	7,3 km/h
32 Körner/m ²	11,3 km/h	10,2 km/h	8,5 km/h	6,8 km/h	6,4 km/h
36 Körner/m ²	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
40 Körner/m ²	9,1 km/h	8,2 km/h	6,8 km/h	5,4 km/h	5,1 km/h
44 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
48 Körner/m ²	7,6 km/h	6,8 km/h	5,7 km/h	4,5 km/h	4,3 km/h
52 Körner/m ²	7 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
56 Körner/m ²	6,5 km/h	5,8 km/h	4,9 km/h	3,9 km/h	3,6 km/h

Dávkovací kotouč se 55 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
60 Körner/m ²	6,1 km/h	5,4 km/h	4,5 km/h	3,6 km/h	3,4 km/h

Dávkovací kotouč se 80 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
32 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,4 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
36 Körner/m ²	14,7 km/h	13,2 km/h	11 km/h	8,8 km/h	8,3 km/h
40 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,4 km/h
44 Körner/m ²	12 km/h	10,8 km/h	9 km/h	7,2 km/h	6,8 km/h
48 Körner/m ²	11 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h
52 Körner/m ²	10,2 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
56 Körner/m ²	9,4 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
60 Körner/m ²	8,8 km/h	7,9 km/h	6,6 km/h	5,3 km/h	5 km/h
64 Körner/m ²	8,3 km/h	7,4 km/h	6,2 km/h	5 km/h	4,6 km/h
68 Körner/m ²	7,8 km/h	7 km/h	5,8 km/h	4,7 km/h	4,4 km/h
72 Körner/m ²	7,3 km/h	6,6 km/h	5,5 km/h	4,4 km/h	4,1 km/h
76 Körner/m ²	6,9 km/h	6,3 km/h	5,2 km/h	4,2 km/h	3,9 km/h
80 Körner/m ²	6,6 km/h	5,9 km/h	5 km/h	4 km/h	3,7 km/h

Dávkovací kotouč se 120 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
≤28 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
32 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	13,9 km/h
36 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,2 km/h	12,5 km/h
40 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	14,9 km/h	11,9 km/h	11,1 km/h
44 Körner/m ²	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	10,8 km/h	10,2 km/h
48 Körner/m ²	15 km/h	14,9 km/h	12,5 km/h	9,9 km/h	9,3 km/h
52 Körner/m ²	15 km/h	13,7 km/h	11,4 km/h	9,1 km/h	8,6 km/h
56 Körner/m ²	14,1 km/h	12,8 km/h	10,7 km/h	8,6 km/h	7,9 km/h
60 Körner/m ²	13,2 km/h	11,9 km/h	9,9 km/h	7,9 km/h	7,5 km/h
64 Körner/m ²	12,5 km/h	11,1 km/h	9,3 km/h	7,5 km/h	6,9 km/h
68 Körner/m ²	11,7 km/h	10,5 km/h	8,7 km/h	7,1 km/h	6,6 km/h
72 Körner/m ²	10,9 km/h	9,9 km/h	8,3 km/h	6,6 km/h	6,2 km/h

Dávkovací kotouč se 120 otvory					
Aplikované množství	Vzdálenost řádků				
	0,45 m	0,5 m	0,6 m	0,75 m	0,8 m
76 Körner/m ²	10,4 km/h	9,5 km/h	7,8 km/h	6,3 km/h	5,9 km/h
80 Körner/m ²	9,9 km/h	8,9 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5,6 km/h

- Z tabulky zjistíte maximální pracovní rychlost pro požadované aplikované množství.

6.5.13.3 Nastavení mechanicky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00003646-F.1

6.5.13.3.1 Zjištění převodu s pohonem kol dopředu

CMS-T-00003651-D.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Oddělovací kotouč je zvolený
- ☑ Ozubené kolo v pohonu kol dopředu je zvolené

1. Výpočet požadované vzdálenosti zrn z aplikovaného množství:

viz návod k obsluze AmaScan2 "Zadání požadovaného aplikovaného množství",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Zjištění vzdálenosti zrn".

2. Podle ozubeného kola **1** v předsunutém pohonu kol a požadované vzdálenosti zrn: zjistíte v tabulce převod předsunutého pohonu kol.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	10,7	16,0	23,3	30,6	37,7	128,3
17	24	10,3	15,4	22,4	29,3	36,2	123,2
17	23	9,8	14,8	21,5	28,1	34,7	118,1
17	22	9,4	14,1	20,5	26,9	33,2	112,9
20	25	9,1	13,6	19,8	26,0	32,1	109,1
19	23	8,8	13,2	19,2	25,2	31,1	105,6
17	20	8,6	12,8	18,7	24,4	30,2	102,7
21	24	8,3	12,5	18,1	23,7	29,3	99,7
17	19	8,1	12,2	17,7	23,2	28,7	97,5
25	27	7,9	11,8	17,1	22,4	27,7	94,3
24	25	7,6	11,4	16,5	21,6	26,7	90,9
21	21	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
25	24	7,0	10,5	15,2	19,9	24,6	83,8
27	25	6,7	10,1	14,7	19,2	23,8	80,8
19	17	6,5	9,8	14,2	18,6	23,0	78,1
24	21	6,4	9,5	13,9	18,2	22,5	76,4
20	17	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
23	19	6,0	9,0	13,1	17,2	21,2	72,1
25	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,8
27	21	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
25	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,3
27	20	5,4	8,1	11,8	15,4	19,0	64,6
24	17	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,8
25	17	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,3
27	17	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	54,9

CMS-I-00002868

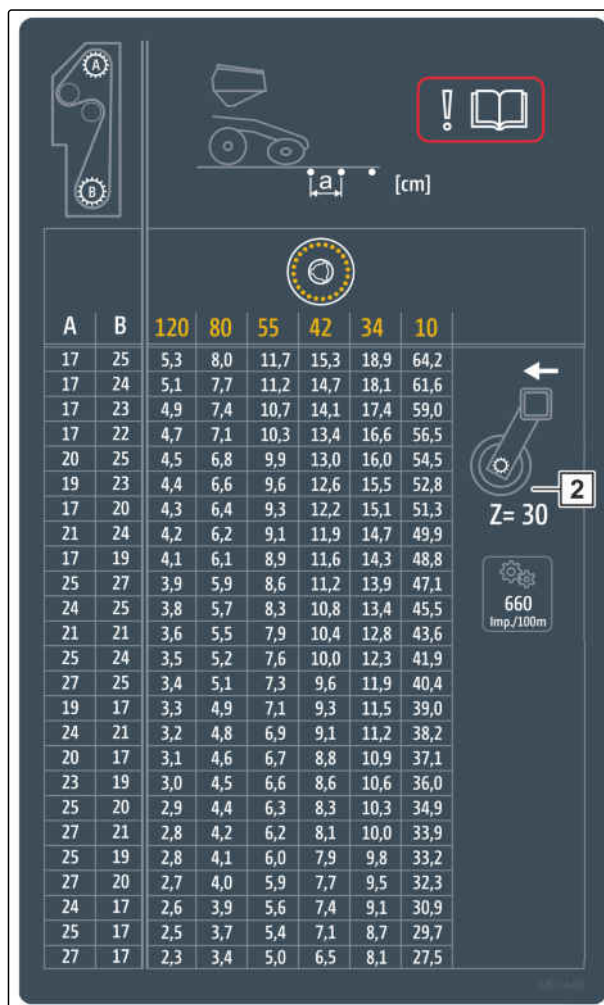
3. Podle ozubeného kola **2** v předsunutém pohonu kol a požadované vzdálenosti zrn: zjistěte v tabulce převod předsunutého pohonu kol.

Zjištěný převod závisí na prokluzu kol.

4. Ke zjištění impulzů na 100 m při nasazení na poli:
viz návod k obsluze AmaScan2 "Najetí impulzů",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Najetí impulzů".



The screenshot shows the AmaScan2 control panel. At the top, there is a gear diagram with a red box around a gear labeled '2'. Below the diagram is a table with columns A, B, and six numerical columns. The table contains 24 rows of data. To the right of the table, there is a gear diagram with a red box around a gear labeled '2' and a label 'Z=30'. Below this, there is a label '660 imp./100m'.

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,2
17	24	5,1	7,7	11,2	14,7	18,1	61,6
17	23	4,9	7,4	10,7	14,1	17,4	59,0
17	22	4,7	7,1	10,3	13,4	16,6	56,5
20	25	4,5	6,8	9,9	13,0	16,0	54,5
19	23	4,4	6,6	9,6	12,6	15,5	52,8
17	20	4,3	6,4	9,3	12,2	15,1	51,3
21	24	4,2	6,2	9,1	11,9	14,7	49,9
17	19	4,1	6,1	8,9	11,6	14,3	48,8
25	27	3,9	5,9	8,6	11,2	13,9	47,1
24	25	3,8	5,7	8,3	10,8	13,4	45,5
21	21	3,6	5,5	7,9	10,4	12,8	43,6
25	24	3,5	5,2	7,6	10,0	12,3	41,9
27	25	3,4	5,1	7,3	9,6	11,9	40,4
19	17	3,3	4,9	7,1	9,3	11,5	39,0
24	21	3,2	4,8	6,9	9,1	11,2	38,2
20	17	3,1	4,6	6,7	8,8	10,9	37,1
23	19	3,0	4,5	6,6	8,6	10,6	36,0
25	20	2,9	4,4	6,3	8,3	10,3	34,9
27	21	2,8	4,2	6,2	8,1	10,0	33,9
25	19	2,8	4,1	6,0	7,9	9,8	33,2
27	20	2,7	4,0	5,9	7,7	9,5	32,3
24	17	2,6	3,9	5,6	7,4	9,1	30,9
25	17	2,5	3,7	5,4	7,1	8,7	29,7
27	17	2,3	3,4	5,0	6,5	8,1	27,5

CMS-I-00002869

a_R	Vypočítaná vzdálenost zrn
a_T	Vzdálenost zrn zjištěná v ovládacím počítači
I_E	Zjištěné impulzy na 100 m
$I_Z = \text{impulzy na 100 m}$	
Z=15	330
Z=30	660

Pokud se zjištěné impulzy na 100 m odchylují od níže uvedených hodnot, požadovanou vzdálenost zrn vypočítejte.

5. Vypočítejte požadovanou vzdálenost zrn.
6. Převod vypočítané vzdálenosti zrn je uveden v tabulce.

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{330} \times 300 = 16,6$$

$$a_R = \frac{\quad}{\quad} \times \quad = \quad$$

CMS-I-00002684

6.5.13.3.2 Zjištění převodu s pohonem vlečených kol

CMS-T-00003652-F.1

PŘEDPOKLADY

- ☑ Oddělovací kotouč je zvolený

1. Výpočet požadované vzdálenosti zrn z aplikovaného množství:
viz návod k obsluze AmaScan2 "Zjištění vzdálenosti zrn",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Zjištění vzdálenosti zrn".

2. Podle požadované vzdálenosti zrn:
zjistíte v tabulce převod vlečeného pohonu kol.

Zjištěný převod závisí na prokluzu kol.

3. Ke zjištění impulzů na 100 m při nasazení na poli
viz návod k obsluze AmaScan2 "Najetí impulzů",

nebo

viz návod k obsluze AmaCheck "Najetí impulzů".

A	B	120	80	55	42	34	10
17	25	7,3	10,9	15,9	20,8	25,7	87,3
17	24	7,0	10,5	15,2	20,0	24,7	83,8
17	23	6,7	10,0	14,6	19,1	23,6	80,3
17	22	6,4	9,6	14,0	18,3	22,6	76,8
20	25	6,2	9,3	13,5	17,7	21,8	74,2
19	23	6,0	9,0	13,1	17,1	21,1	71,9
17	20	5,8	8,7	12,7	16,6	20,5	69,9
21	24	5,7	8,5	12,3	16,2	20,0	67,9
17	19	5,5	8,3	12,1	15,8	19,5	66,4
25	27	5,3	8,0	11,7	15,3	18,9	64,1
24	25	5,2	7,7	11,2	14,7	18,2	61,9
21	21	4,9	7,4	10,8	14,1	17,5	59,4
25	24	4,8	7,1	10,4	13,6	16,8	57,0
27	25	4,6	6,9	10,0	13,1	16,2	55,0
19	17	4,4	6,6	9,7	12,7	15,6	53,1
24	21	4,3	6,5	9,4	12,4	15,3	52,0
20	17	4,2	6,3	9,2	12,0	14,8	50,5
23	19	4,1	6,1	8,9	11,7	14,4	49,1
25	20	4,0	5,9	8,6	11,3	14,0	47,5
27	21	3,8	5,8	8,4	11,0	13,6	46,2
25	19	3,8	5,6	8,2	10,7	13,3	45,1
27	20	3,7	5,5	8,0	10,5	12,9	44,0
24	17	3,5	5,3	7,6	10,0	12,4	42,1
25	17	3,4	5,0	7,3	9,6	11,9	40,4
27	17	3,1	4,7	6,8	8,9	11,0	37,4

CMS-I-00002790

a_R	Vypočítaná vzdálenost zrn
a_T	Vzdálenost zrn zjištěná v ovládacím počítači
I_E	Zjištěné impulzy na 100 m
I_Z = impulzy na 100 m	
$Z=24$	485

$$a_R = \frac{a_T}{I_Z} \times I_E$$

$$a_R = \frac{18,2}{485} \times 463 = 17,4$$

$$a_R = \frac{\boxed{}}{\boxed{}} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002683

Pokud se zjištěné impulsy na 100 m odchylují od níže uvedených hodnot, požadovanou vzdálenost zrn vypočítejte.

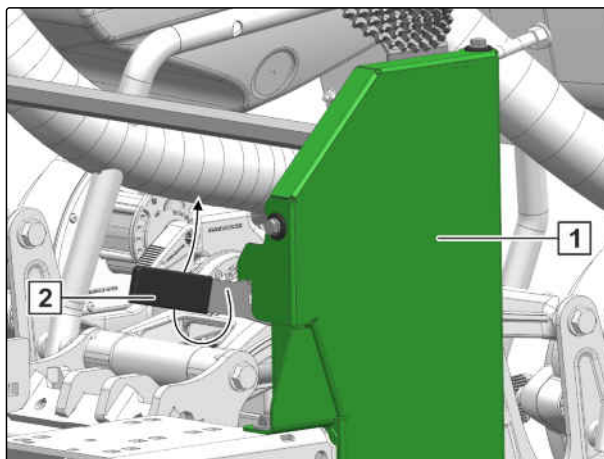
4. Vypočítejte požadovanou vzdálenost zrn.
5. Převod vypočítané vzdálenosti zrn je uveden v tabulce.

6.5.13.3.3 Nastavení vzdálenosti zrn v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly

CMS-T-00003634-C.1

1. Uvolněte páku **2** a natočte ji nahoru.

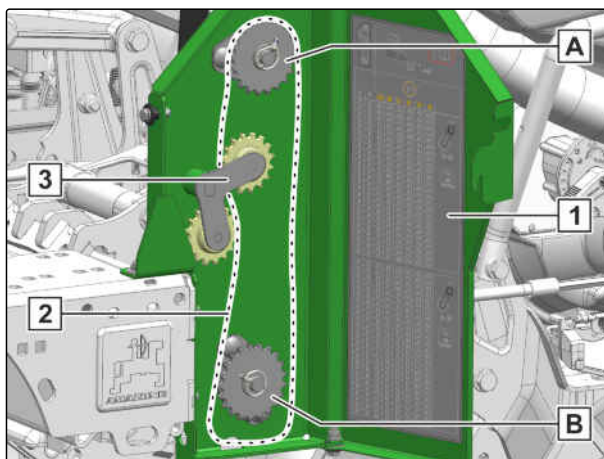
➔ Kryt **1** se otevře automaticky.



CMS-I-00002656

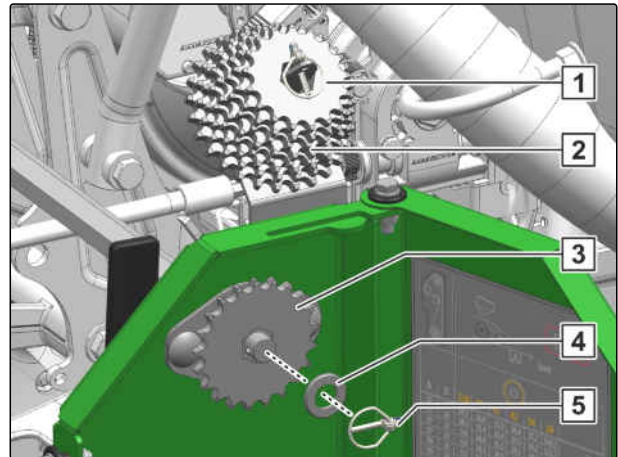
Napínák řetězu **3** je uvolněný. Hnací řetěz **2** je volně položený na řetězových kolech **A** a **B**.

2. Ke zjištění vhodného převodu **1** viz návod k obsluze "Zjištění převodu pro pohon kol".



CMS-I-00002654

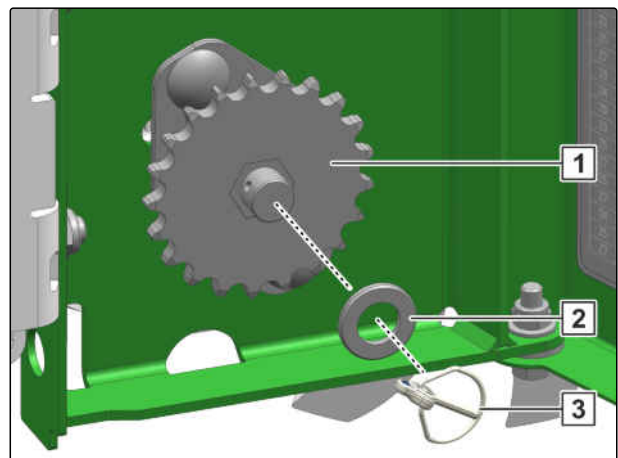
3. Demontujte závlačku [5].
4. Demontujte podložku [4].
5. Demontujte ozubené kolo [3].
6. Demontujte závlačku [1].
7. Vyjměte požadované ozubené kolo z parkovací polohy [2].
8. Uved'te demontované ozubené kolo do parkovací polohy [2].



CMS-I-00002653

9. Namontujte závlačku.
10. Namontujte požadované ozubené kolo na hnací hřídel.
11. Namontuje podložku.
12. Namontujte závlačku.

13. Demontujte závlačku [3].
14. Demontujte podložku [2].
15. Demontujte ozubené kolo [1].
16. Vyjměte požadované ozubené kolo z parkovací polohy.
17. Uved'te demontované ozubené kolo do parkovací polohy.
18. Namontujte požadované ozubené kolo na hnací hřídel.



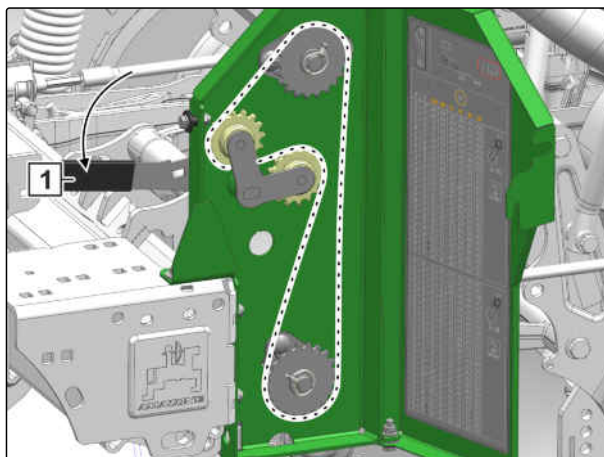
CMS-I-00002652

19. Namontuje podložku.
20. Namontujte závlačku.

21. Stiskněte páku **1**.

➔ Hnací řetěz se napne.

22. Držte páku.



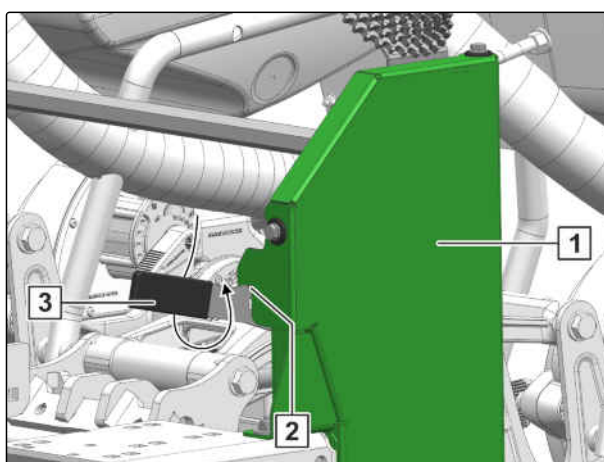
CMS-I-00002651

23. Zavřete kryt **1** proti tlaku pružiny.

24. *Pro zajištění krytu*

Přitiskněte páku **3**.

➔ Kryt se zajistí na napínač řetězu **2**.



CMS-I-00002647

6.5.13.3.4 Výměna ozubeného kola v pohonu kol dopředu

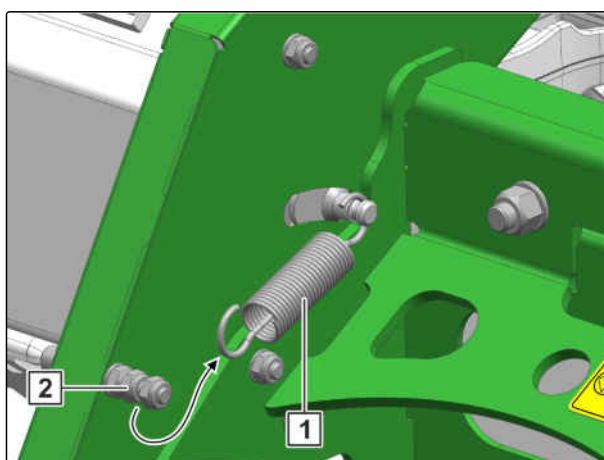
CMS-T-00003647-C.1

Když se při výsevu řepky nebo sóji nedosahuje vysokého aplikovaného množství, vyměňte ozubené kolo Z=15 za ozubené kolo Z=30.

1. *Pro uvolnění hnacího řetězu*

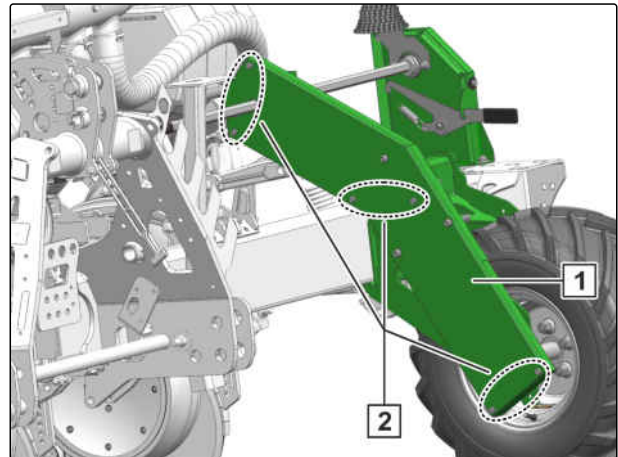
uvolněte napínací pružiny **1** z přídržného čepu

2.



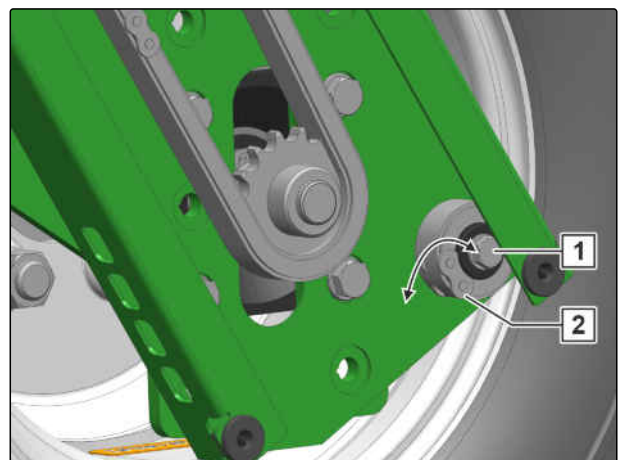
CMS-I-00002649

2. Demontujte šrouby **2**.
3. Posuňte kryt **1** ke straně.
4. Natočte kryt nahoru.



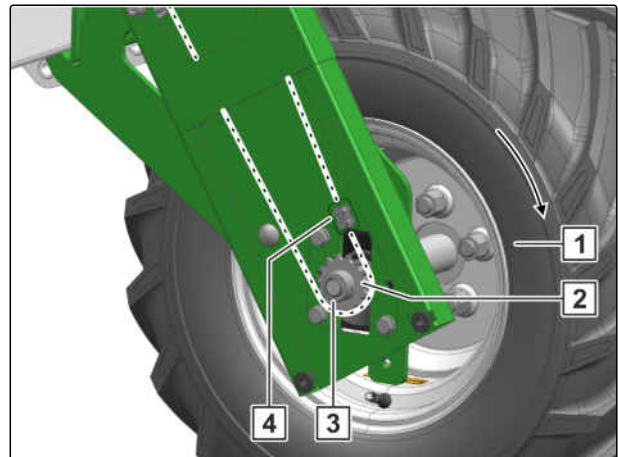
CMS-I-00002646

5. Povolte šroub **1**.
6. *Pokud lze parkovací polohu naklopit dostatečně daleko,*
vyjměte prodloužení řetězu **2** z parkovací polohy.



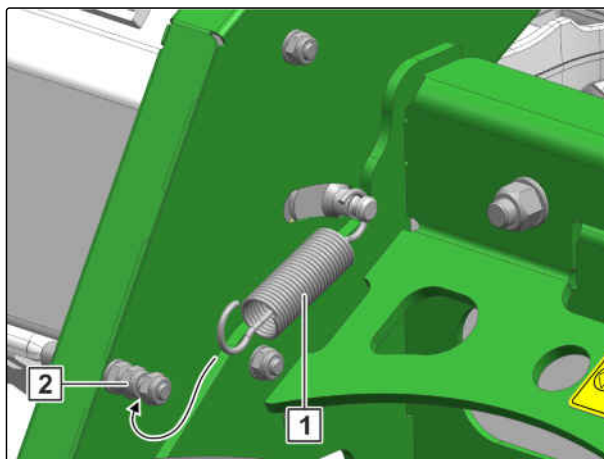
CMS-I-00005656

7. *Pro zpřístupnění zámku řetězu* **4**
otočte hnací kolo **1** ve směru hodinových
ručiček.
8. Demontujte upínací kroužek **3**.
9. Demontujte ozubené kolo Z=15.
10. Namontujte ozubené kolo Z=30.
11. Namontujte prodloužení řetězu.
12. Vložte ozubené kolo **2** do řetězu.
13. Namontujte ozubené kolo na hnací hřídel.
14. Namontujte upínací kroužek.



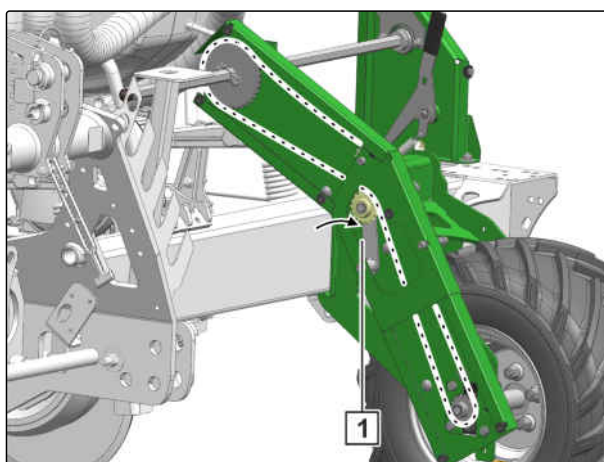
CMS-I-00002657

15. Pro napnutí hnacího řetězu
uložte napínací pružiny **2** kolem přídržného
čepu **3**.



CMS-I-00002650

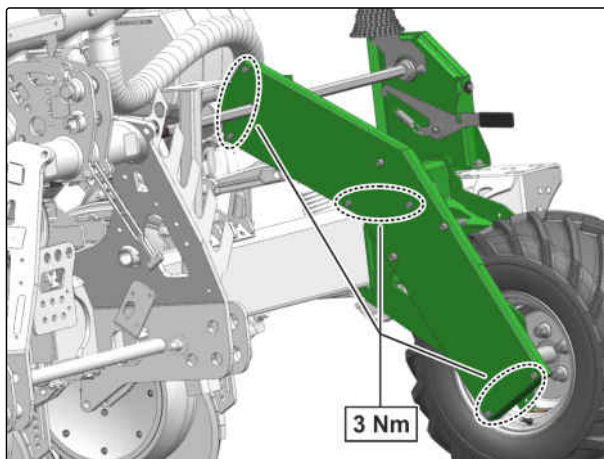
16. Ověřte, že napnutý hnací řetěz **1** běží na všech
ozubených kolech,
otočte hnacím kolem.



CMS-I-00002648

17. Namontujte kryt **1**.

18. Namontujte šrouby a podložky **2**.



CMS-I-00002645

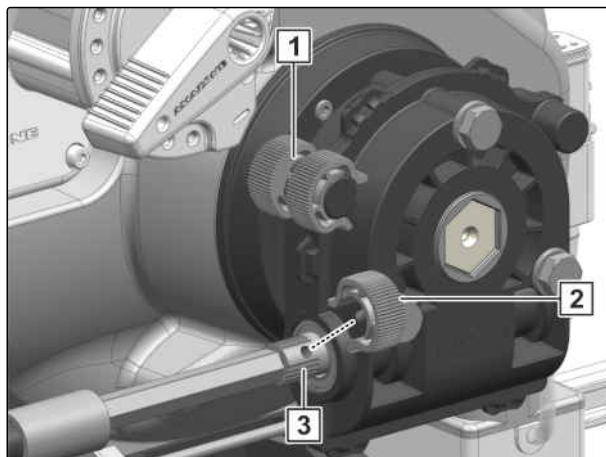
6.5.13.3.5 Deaktivování mechanicky poháněného oddělování zrn

CMS-T-00003865-A.1

1. K deaktivování mechanicky poháněného oddělování zrn odstraňte střížný kolík **2**.

➔ Oddělování zrn se odpojí od hnacího hřídele **3**.

2. Uložte střížný kolík u oddělování zrn **1**.



CMS-I-00002696

6.5.14 Nastavení secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00005523-F.1

6.5.14.1 Nastavení hvězdicového drtiče

CMS-T-00001933-E.1

Hvězdicové drtiče umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Hvězdicový drtič smí jen odhrnovat stranou rostlinné zbytky. Kvůli úplnému pohybu zeminy chybí přítlačným kolům dostatečné množství jemné zeminy k uzavření secí brázdy.



POZOR

Hvězdicové drtiče podléhají opotřebení.
Mohou tak vzniknout ostré otřepy.

- Noste bezpečnostní rukavice.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odstraňte sklopnou závlačku **1**.

4. Držte hvězdicový drtič za rukojeť **2**.

5. Vytáhněte zástrčný čep **3**.

6. Uvedte hvězdicový drtič za rukojeť do požadované polohy,

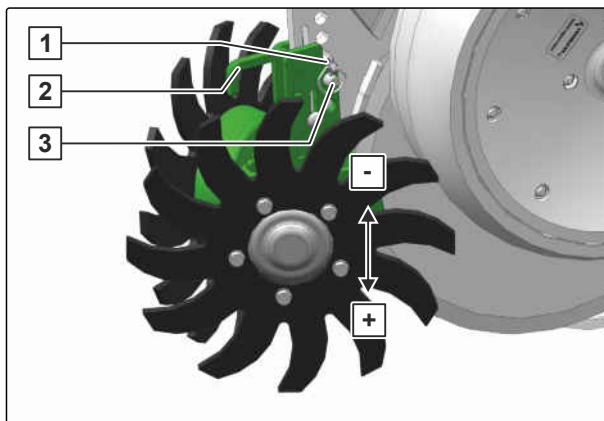
nebo

když hvězdicové drtiče nepotřebujete:
zajistěte je kolíkem v nejhořejší poloze.

7. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.

8. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.

9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00002084

6.5.14.2 Nastavení odstraňovače hrud

CMS-T-00001934-E.1

Odstraňovače hrud umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Odstraňovač hrud a jeho špička smí na stranu odklízet pouze velké hroudy. Špička odstraňovače hrud nesmí pracovat hlouběji než botka. Kvůli úplnému pohybu zeminy způsobenému odstraňovačem hrud nebo jeho špičkou chybí přítlačným kolům dostatečné množství jemné zeminy k uzavření secí brázdy.

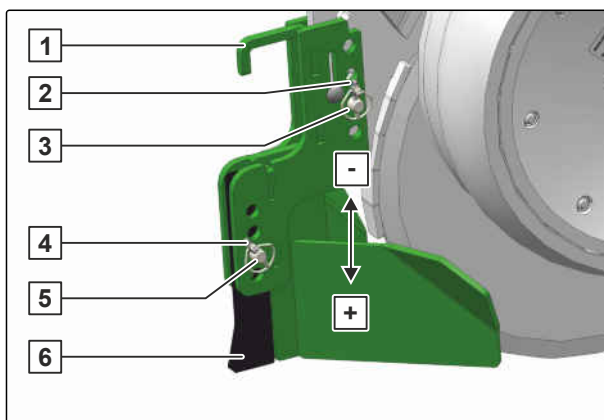
1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Držte odstraňovač hrud za rukojeť **1**.

4. Odstraňte sklopnou závlačku **2**.

5. Vytáhněte zástrčný čep **3**.



CMS-I-00002086

6. Uved'te odstraňovač hrud za rukojeť do požadované polohy,

nebo

když odstraňovače hrud nepotřebujete,
zajistěte je kolíkem v nejvyšší možné poloze.
7. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.
8. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
9. Nastavení odstraňovačů hrud zkontrolujte po krátké jízdě na poli.
10. Odstraňte sklopnou závlačku **4**.
11. Držte hrot radlice **6**.
12. Vytáhněte zástrčný čep **5**.
13. Uved'te hrot radlice do požadované polohy.

UPOZORNĚNÍ

Nezavěšujte hrot radlice příliš nízko.

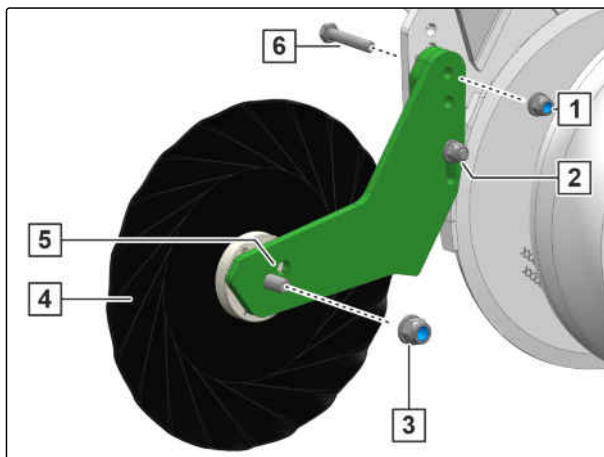
14. Zástrčný čep zastrčte do nastavovacího segmentu.
15. Zajistěte zástrčný čep sklopnou závlačkou.
16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.14.3 Nastavení tuhého krájecího kotouče

CMS-T-00007646-C.1

Tuhé krájecí kotouče umožňují klidný chod secích agregátů na půdách s hrubou strukturou povrchu. Tuhé krájecí kotouče krájí zbytky rostlin a vyklízí oblast secí botky.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici a podložku **1**.
4. Demontujte šroub **6**.
5. Uvolněte matici **2**.
6. Uved'te držák **5** do požadované výšky.



CMS-I-00005362

7. Namontujte šroub.
8. Namontujte a utáhněte matice a podložky.

Pokud rozsah nastavení nestačí, namontujte krájecí kotouč **4** do požadované výšky na držáku.

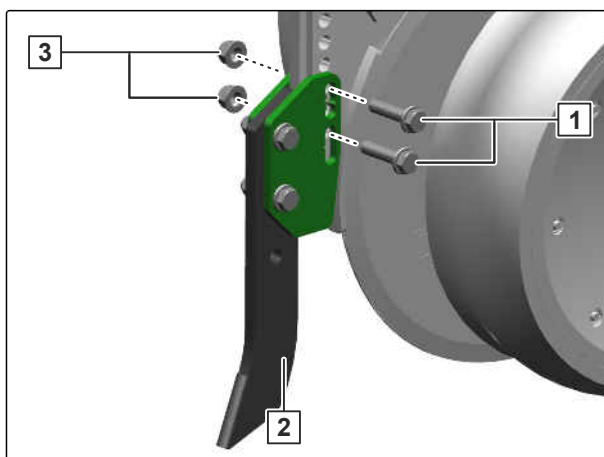
9. Demontujte matici a podložky **3**.
10. Namontujte krájecí kotouč do požadované výšky na držáku.
11. Namontujte matici a podložku.
12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.14.4 Nastavení odklizeče

Odklizeč odstraňuje rostlinné zbytky do stran a rozrývá povrch půdy. Radlice tak snáze proniká do těžkých půd.

V závislosti na podmínkách na orné půdě lze osivo vysévat bez zpracování půdy. Předpokladem je vyčištěné, krátce posečené obilné strniště na suché, ale ne příliš těžké nebo jílovité půdě.

1. Povolte matice **3**.
2. Demontujte matice a podložky.
3. Demontujte šrouby **1**.
4. Uved'te odklizeč **2** do požadované polohy.
5. Namontujte šrouby.



CMS-T-00013901-A.1

CMS-I-00008648

6. Namontujte a utáhněte matice a podložky.

7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

Pokud nejsou odklizeče vyžadovány, musí být při hloubce uložení větší než 8 cm demontovány. Pokud je hloubka ukládání menší než 8 cm, postačí držáky **1** s odklizeči namontovat do nejvyšší polohy.

8. Povolte matice **4**.

9. Demontujte matice a podložky.

10. Demontujte šrouby **2**.

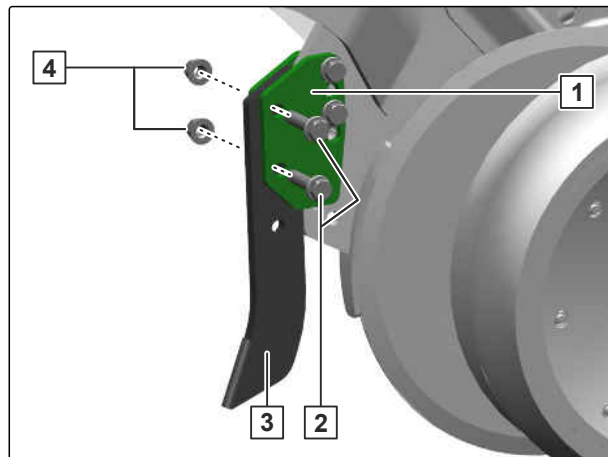
11. Uvedení odklizeče **3** do nejvyšší polohy

nebo

Demontujte odklizeč.

12. Namontujte šrouby.

13. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00009197

6.5.14.5 Nastavení hloubky ukládání osiva

1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.

i UPOZORNĚNÍ

Nastavovací páku lze v rastru aretovat i v polovičních krocích.

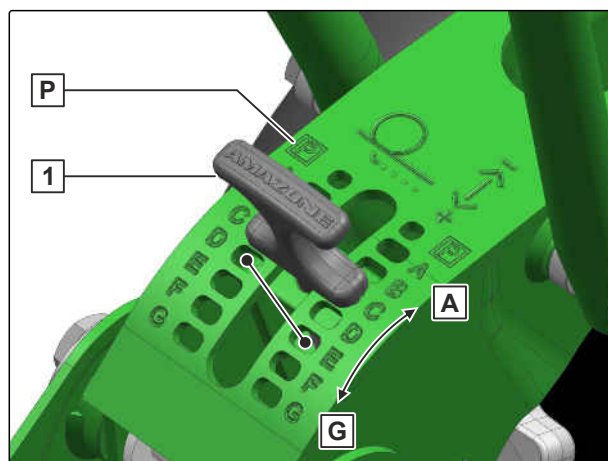
4. *Chcete-li zvýšit hloubku ukládání osiva:*
posouvejte nastavovací páku ve směru **G**

nebo

chcete-li zmenšit hloubku ukládání osiva:
posouvejte nastavovací páku ve směru **A**.

5. *K odstavení stroje:*

Uveďte hloubku ukládání osiva u všech řádků do polohy **P**.



CMS-I-00001919



UPOZORNĚNÍ

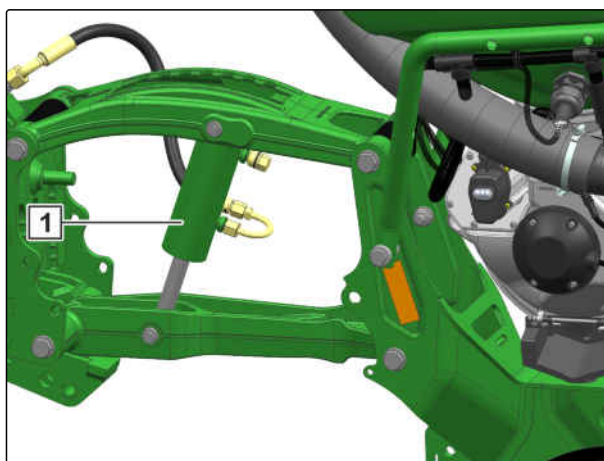
Regulace dosedací síly je od polohy hloubky ukládání osiva F-G bez funkce.

6. *K přepnutí z regulace dosedací síly na ovládání přitlaku botek:*
Viz návod k obsluze ISOBUS „Konfigurace monitorování přitlaku botek“.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a "zkontrolujte hloubku ukládání".

6.5.14.6 Hydraulické nastavení přitlaku botek

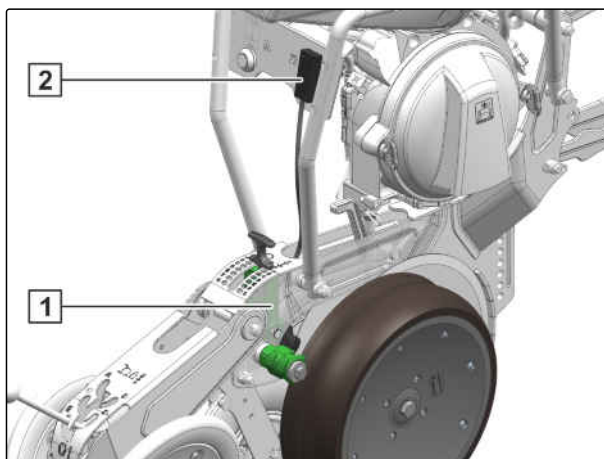
Přítlak botky se vytváří pomocí hydraulického válce

1.



CMS-I-00003953

Hydraulický systém přitlaku botek může být vybaven regulací dosedací síly. Snímače síly **1** zjišťují dosedací sílu botek. Zpracování signálu **2** vypočítá průměrnou hodnotu pro všechny botky a reguluje tlak v hydraulickém systému přitlaku botek.



CMS-I-00003921

1. Zapněte ventilátor.



UPOZORNĚNÍ

Pracovní rozsah je od 5 bar do 100 bar.

2. *Chcete-li přítlak botek na těžkých půdách zvýšit*
☐ **+** *nebo na lehkých půdách snížit* ☐ **-**:
 Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení
 přítlaku botek".

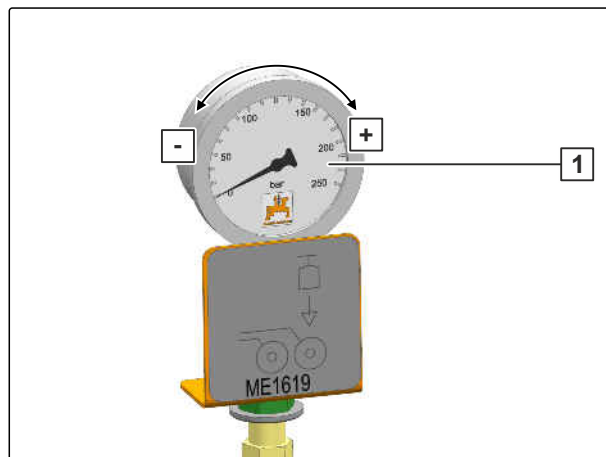


UPOZORNĚNÍ

Pokud se hydraulický přítlak botek nastaví příliš
 vysoko, stroj se zvedá přes botky pro setí do
 mulče PreTeC.

Regulaci dosedací síly používejte pouze do
 polohy hloubky uložení osiva F-F.

3. *Chcete-li cíleně zvýšit přítlak botek v jízdních
 stopách:*
 Viz kap. "Nastavení přítlaku botek v jízdní stopě".
4. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
 30 m jeďte pracovní rychlostí a "kontrolujte
 hloubku ukládání".



CMS-I-00005409

6.5.14.7 Mechanické nastavení přítlaku botky

CMS-T-00001905-E.1

Podmínka použití	Přítlak botek
Těžké půdy	Zvýšení přítlaku botek: ☐ +
Lhké půdy	Snížení přítlaku botek: ☐ -

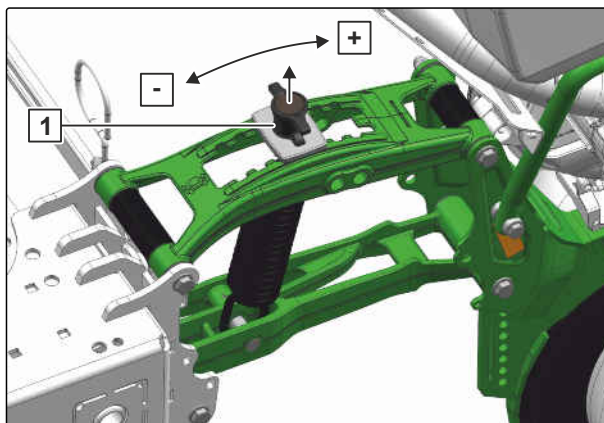
1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku.

4. Uvedte přítlak botky do požadované polohy.
5. Aretujte nastavovací páku v rastru.
6. Provedte nastavení u všech botek.

nebo

Uvedte přítlak botek v jízdních stopách do požadované polohy.

7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení,*
30 m jeďte pracovní rychlostí a "kontrolujte
hloubku ukládání".



CMS-I-00001923

6.5.14.8 Nastavení přítlaku botek v jízdní stopě

CMS-T-00007947-D.1

1. Zapněte ventilátor.
2. *Chcete-li nastavit přítlak botek vedle jízdních
stop na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení
přítlaku botek".



PRÁCE V DÍLNĚ

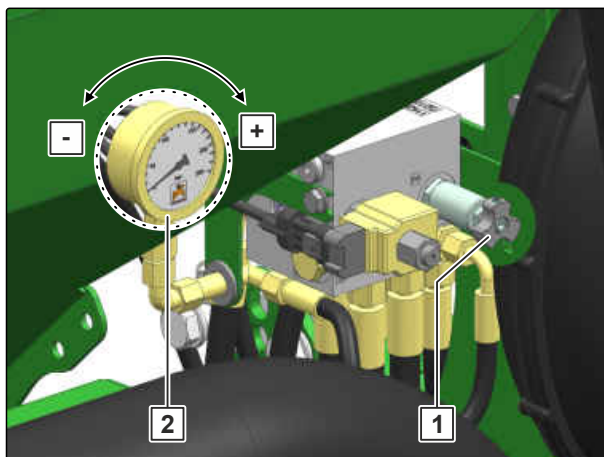


UPOZORNĚNÍ

Na botky v jízdních stopách lze aplikovat dodatečný přítlak. Dodatečný přítlak botky lze nastavit od 10 bar do 50 bar.

U strojů s posouváním botek zvyšte přídavný přítlak botek pouze do té míry, aby se posunuté botky nezanořily vedle jízdní stopy.

3. *Chcete-li nastavit dodatečný přítlak botek v
jízdní stopě:*
uvedte přítlak botky seřizovacím šroubem **1**
do požadované polohy.



CMS-I-00005532

➔ Manometr **2** ukazuje dodatečný přítlak botek ve stopách traktoru.

➔ Když se nastaví přítlak botek vedle jízdních stop, zvýší se přítlak botek v jízdních stopách o nastavenou hodnotu.

4. *Chcete-li po krátké jízdě zkontrolovat
nastavení:*
Viz "Kontrola hloubky ukládání".

6.5.14.9 Nastavení kotoučového zahrnovače

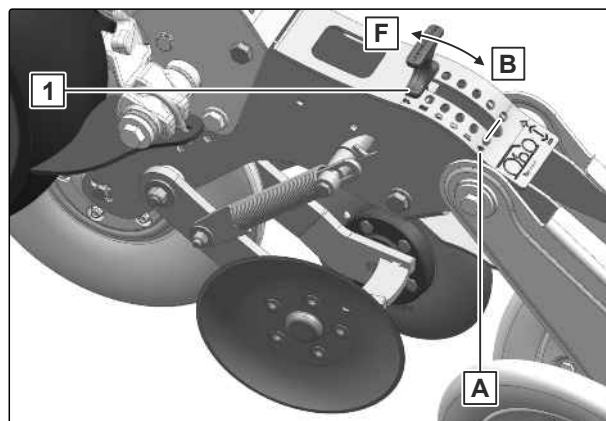
CMS-T-00001932-G.1

Kotoučové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdu jemnou zeminou. Přítlak zahrnovačů je nastavitelný.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Na těžkých půdách:*
Přítlak zahrnovačů zvýšíte ve směru **F**

nebo

na lehkých půdách:
Přítlak zahrnovačů snížíte ve směru **B**.



CMS-I-00001926

5. Proveďte nastavení u všech kotoučových zahrnovačů

nebo

Nastavte přítlak zahrnovačů v jízdních stopách do požadované polohy
6. *K odstavení stroje:*
Uvedte kotoučové zahrnovače u všech řádků do polohy **A**.
7. Aretujte nastavovací páku v rastru.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.14.10 Nastavení hvězdicového zahrnovače

CMS-T-00012662-A.1

Hvězdicové zahrnovače se používají na zoraných nebo mulčovaných půdách. Zakryjí secí brázdu jemnou zeminou. Nastavitelná je pracovní hloubka, poloha hvězdicových zahrnovačů a vzdálenost mezi přítlačnými koly.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.

Hvězdicové zahrnovače nesmí posouvat osivo v půdě. Nastavte pracovní hloubku maximálně na 1 cm ode dna brázdy. Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu, snižte pracovní hloubku nebo zvětšete průchod mezi hvězdicovými přihrnovači.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Ke zvětšení pracovní hloubky:*
posouvejte nastavovací páku ve směru **+**

nebo

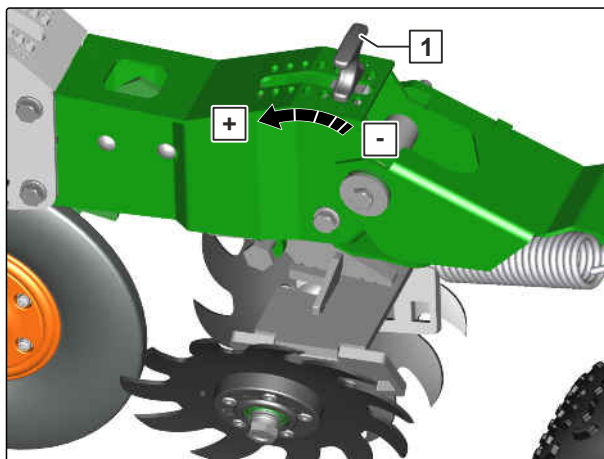
Ke zmenšení pracovní hloubky:
posouvejte nastavovací páku ve směru **-**

5. Proved'te nastavení u všech hvězdicových zahrnovačů

nebo

Uved'te hvězdicové zahrnovače v jízdních stopách do požadované polohy.

6. *K odstavení stroje:*
Uved'te hvězdicové zahrnovače ve všech řádcích do nejvyšší polohy.
7. Aretujte nastavovací páku v rastru.
8. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



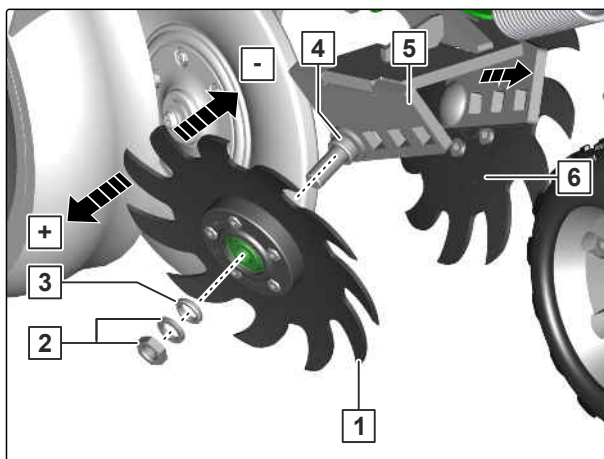
CMS-I-00008069



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení hvězdicových zahrnovačů doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.

9. Demontujte matici a pojistné podložky **2**.
10. *K vyrovnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*
Uved'te nastavovací objímky **3** a **4** do požadované polohy.



CMS-I-00008763

11. *Když hvězdicové zahrnovače nahrnují půdu nebo organický materiál:*

Zvětšíte vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači **1** a **6** v držáku **5**

nebo

když hvězdicové zahrnovače nedostatečně zakrývají osiva jemnou půdou:

Zmenšíte vzdálenost mezi hvězdicovými zahrnovači.

12. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

6.5.14.11 Nastavení přitlačného monokola

Přitlačné monokolo uzavírá secí brázdu. Přítlak kola je nastavitelný.

1. Zvedněte stroj.

2. Zajistěte traktor a stroj.

3. Odjistěte nastavovací páku **1**.

4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*

posouvejte nastavovací páku ve směru **+**

nebo

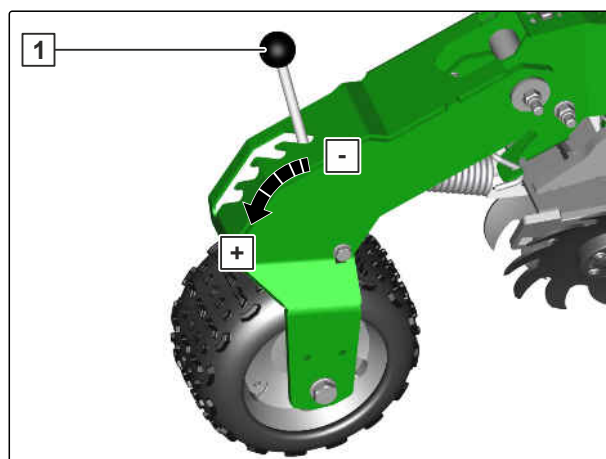
chcete-li snížit přítlak kola:

posouvejte nastavovací páku ve směru **-**.

5. Aretujte nastavovací páku v rastru.

6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*

Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-T-00012663-A.1

CMS-I-00008070

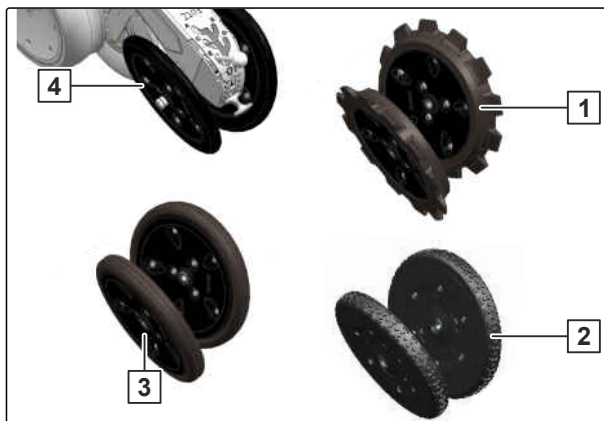
6.5.14.12 Nastavení přitlačných V-kol

Přitlačná kola tvaru V uzavírají secí brázdu. Přítlak kol, jejich úhel náběhu a vzdálenost mezi jednotlivými přitlačnými koly lze nastavit.

CMS-T-00001931-H.1

Přítlačná kola

- 1** 350x50 ozubené pro těžké půdy
- 2** 350x50 profilované pro lehké až střední půdy. Vhodné ke snížení nebezpečí eroze
- 3** 350x50 hladké pro lehké až střední půdy
- 4** 350x33 hladké pro střední až těžké půdy

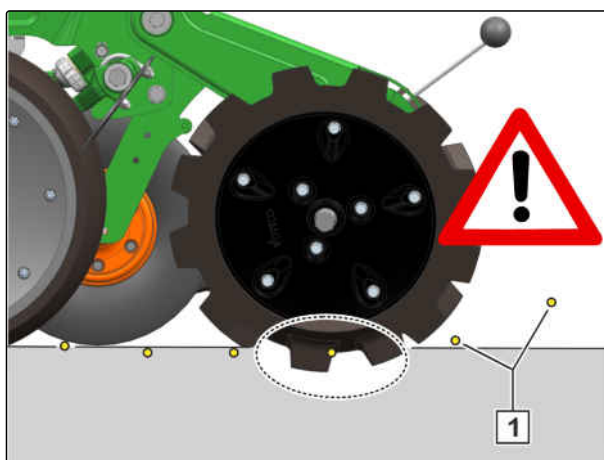


CMS-I-00009090



UPOZORNĚNÍ

Aby se osivo nedostávalo z půdy **1**, nesmí zoubkovaná přítlačná kola pracovat hlouběji, než je nastavená hloubka ukládání osiva.

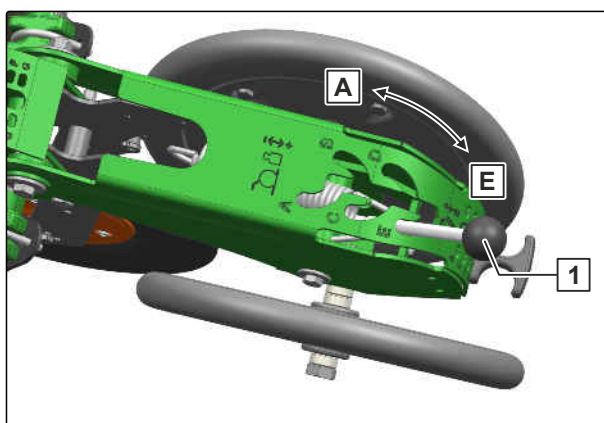


CMS-I-00002743

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Odjistěte nastavovací páku **1**.
4. *Chcete-li zvýšit přítlak kola:*
posouvejte nastavovací páku ve směru **E**

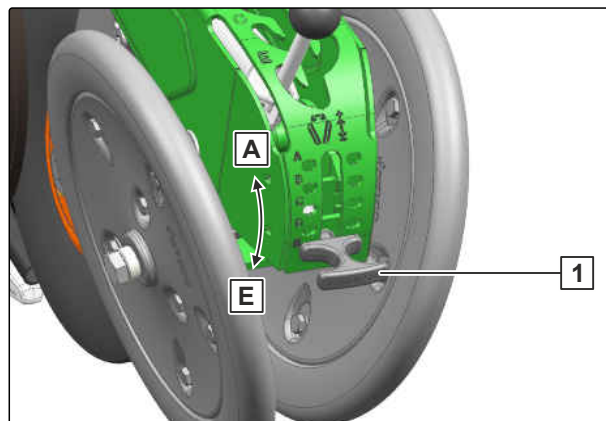
nebo

chcete-li snížit přítlak kola:
posouvejte nastavovací páku ve směru **A**.
5. Aretujte nastavovací páku v rastru.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jeďte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.
7. *Pokud se při nastaveném přítlaku kola neuzavírá secí brázda:*
Nastavte úhel náběhu.



CMS-I-00001927

8. *Na lehkých půdách:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **A**
- nebo
- na těžkých půdách:*
posouvajte nastavovací páku ve směru **E**.
9. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00001929

10. *Pokud se při nastaveném úhlu náběhu neuzavírá secí brázda:*
Nastavte vzdálenost přítlačných kol.

11. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.

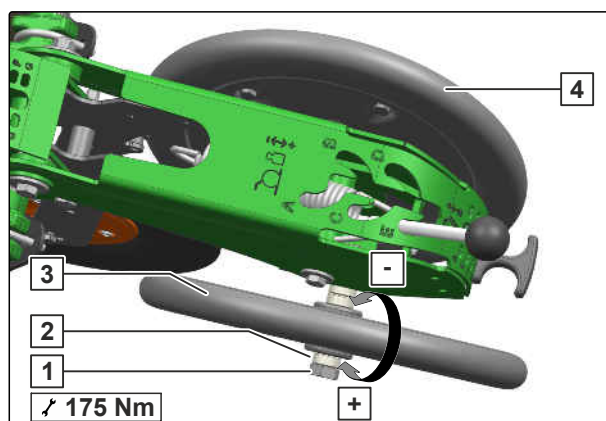
12. Odstraňte šroub **1** s přítlačnou kladkou.

Přítlačné kolo **3** s nastavovacími objímkami **2** nastavte do požadované polohy.



UPOZORNĚNÍ

Pro nastavení tlakového bodu přítlačných kol doprostřed brázdy jsou k dispozici nastavovací objímky v různých vzdálenostech.



CMS-I-00001928

13. *Na lehkých půdách:*
Zvětšete vzdálenost přítlačných kol **+**
- nebo
- na těžkých půdách:*
Zmenšete vzdálenost přítlačných kol **-**.

14. Namontujte přítlačné kolo se šrouby.

15. Protější přítlačné kolo **4** nastavte do požadované polohy.

16. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.

17. *Pokud se při nastavené vzdálenosti přítlačných kol neuzavírá secí brázda:*
Nastavte offset přítlačného kola.

18. Povolte a odstraňte vnitřní pojistnou matici.
19. Odstraňte šroub **1** s přitlačnou kladkou.



UPOZORNĚNÍ

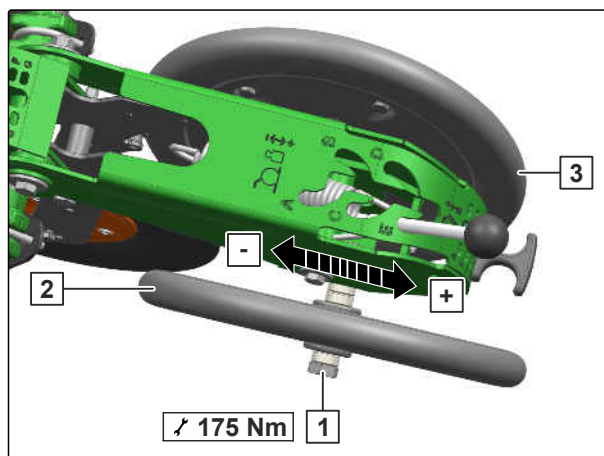
U strojů s kotoučovými zahrnovači namontujte přitlačná kola do zadní polohy.

20. *Pro větší průchod:*
Zvětšete offset přitlačného kola **2**.

21. Namontujte přitlačné kolo.

22. Protěžší přitlačné kolo **3** nastavte do požadované polohy.

23. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
Jedte 30 m pracovní rychlostí. Zkontrolujte pracovní obraz.



CMS-I-00009418

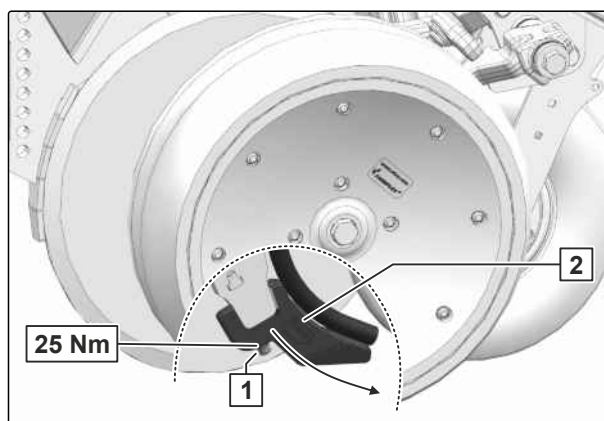
6.5.14.13 Výměna tvarovače brázdy



UPOZORNĚNÍ

Zobrazeno jen částečně kvůli lepšímu náhledu na botku pro setí do mulče PreTeC. Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat vodící kolo nastavení hloubky ani krájecí kotouč.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte šroub **1** a pojistku šroubu.
4. Vytáhněte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy dolů.
5. *Chcete-li zvolit tvarovač brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".
6. *Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:*
Vyměňte pojistku šroubu.
7. Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.
8. *Chcete-li namontovat záchytné kolo vhodné k tvarovači brázdy:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".



CMS-I-00002045

6.5.14.14 Nastavení škrabky vodicího kola nastavení hloubky

CMS-T-00001936-G.1



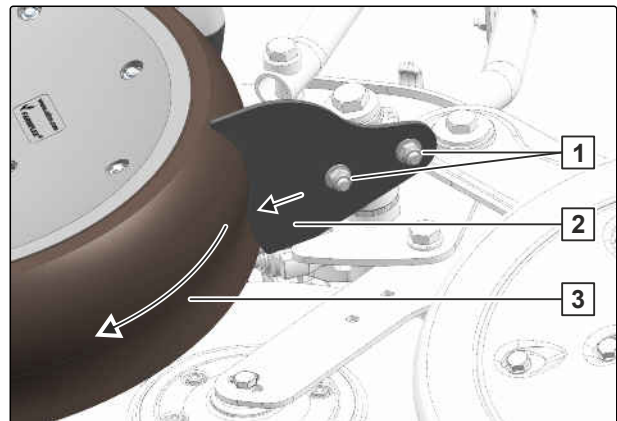
DŮLEŽITÉ

Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.

Škrabky umožňují klidný chod btek na půdách s lepidou strukturou povrchu.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matice **1**.
4. Nastavte vzdálenost škrabky **2** na 2.
5. *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte vodicím kolem nastavení hloubky **3**.
6. Utáhněte matice.
7. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.

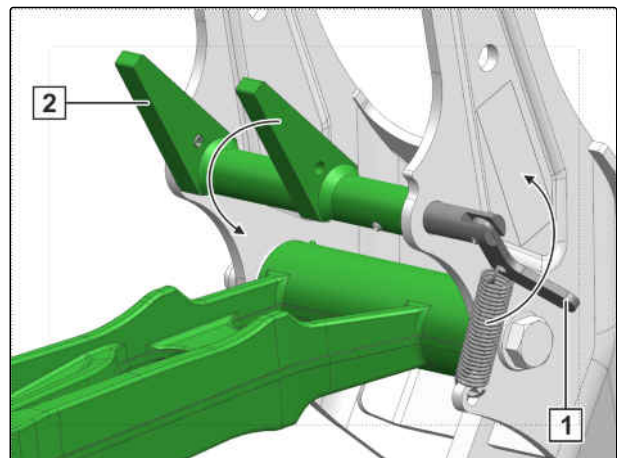


CMS-I-00001930

6.5.14.15 Použití horní polohy radlice

CMS-T-00003679-C.1

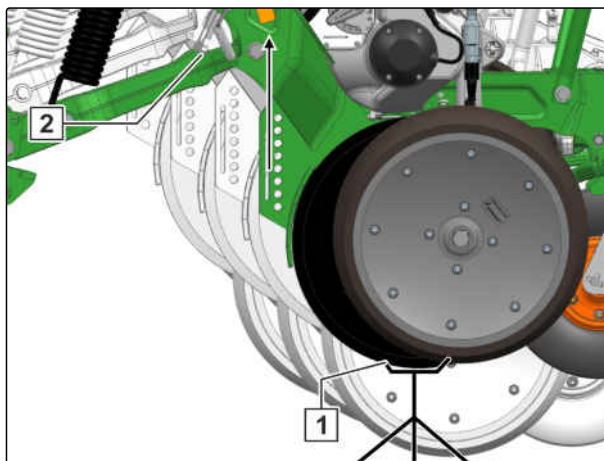
1. překlápěte ovládací páku **1**.
- ➔ Zajištění **2** se sklopí na spodní rameno.



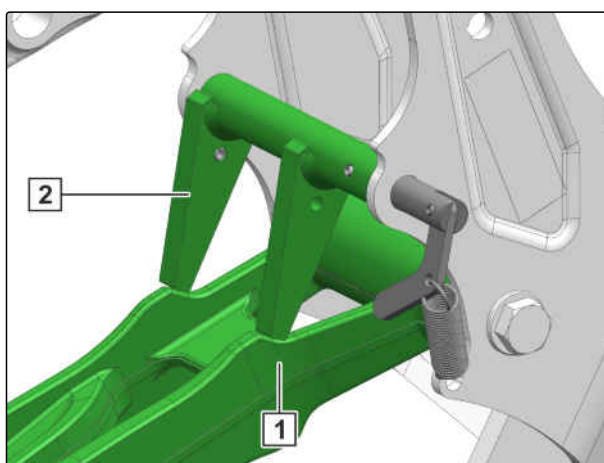
CMS-I-00002700

2. Postavte pod radlici vhodnou pomůcku **1**.
3. *K uvedení zajištění **2** do zablokované polohy*
Spusťte stroj pomalu dolů.

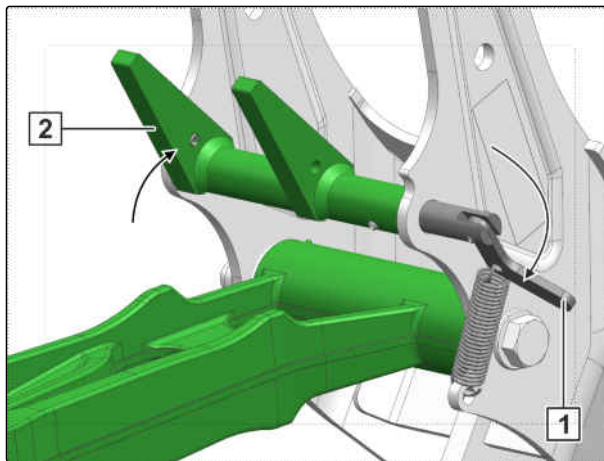
➔ Radlice je zafixovaná v parkovací poloze.



4. Postavte pod radlici vhodnou pomůcku.
 5. Spusťte stroj pomalu dolů.
- ➔ Zajištění **1** na spodním ramenu **1** se uvolní.



6. *K uvedení zajištění **2** do parkovací polohy*
překlopte ovládací páku **1**.
 7. Pomalu stroj zvedejte.
- ➔ Radlice klesne do pracovní polohy.



6.5.14.16 Nastavení škrabky záchytného kola

Škrabky umožňují klidný chod záchytných kol na půdách s lepkovou strukturou povrchu.

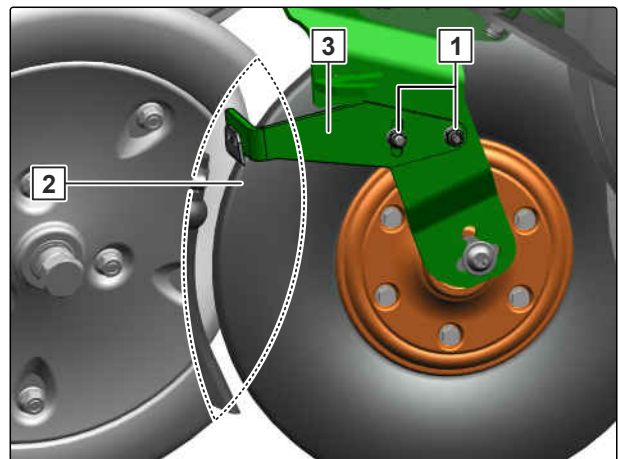
1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Povolte matici [1].
4. Nastavte vzdálenost škrabky [3] na 1 mm.



DŮLEŽITÉ Poškození kotouče dosedající škrabkou

- *Chcete-li zkontrolovat vzdálenost:*
Otáčejte kolem.

5. Utáhněte matici.
6. *Chcete-li zkontrolovat nastavení:*
30 m jeďte pracovní rychlostí a kontrolujte pracovní obraz.



CMS-T-00003720-E.1

CMS-I-00009085

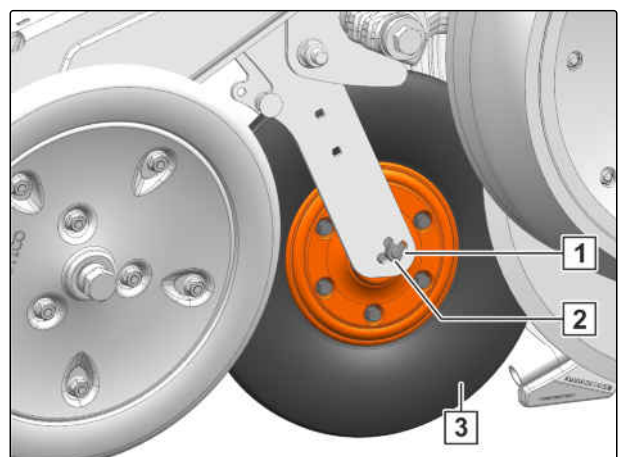
6.5.14.17 Výměna záchytného kola



UPOZORNĚNÍ

Záchytné kolo se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Optimální nastavení lze zjistit jen při použití na poli.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte matici [1].
4. Demontujte pojistku šroubu [2].
5. Demontujte šroub.
6. Demontujte záchytné kolo [3].
7. *Chcete-li zvolit záchytné kolo:*
Viz "Zjištění nastavení osiva".



CMS-T-00003902-E.1

CMS-I-00002876

8. Namontujte požadované záchytné kolo.
9. *Chcete-li namontovat tvarovač brázdy vhodný k záchytnému kolu:*
Viz "Výměna tvarovače brázdy".

6.5.15 Vytvoření kolejových řádků

CMS-T-00001881-A.1

6.5.15.1 Konfigurace přepínání kolejových řádků

CMS-T-00001883-A.1



UPOZORNĚNÍ

Automatické přepínání kolejových řádků vyžaduje elektricky poháněné oddělování zrn.

- Viz návod k obsluze softwaru ISOBUS
"Konfigurace přepínání kolejových řádků".

6.5.16 Kalibrace elektricky poháněného dávkování hnojiva

CMS-T-00003839-E.1

6.5.16.1 Provedení kalibrace

CMS-T-00001945-E.1



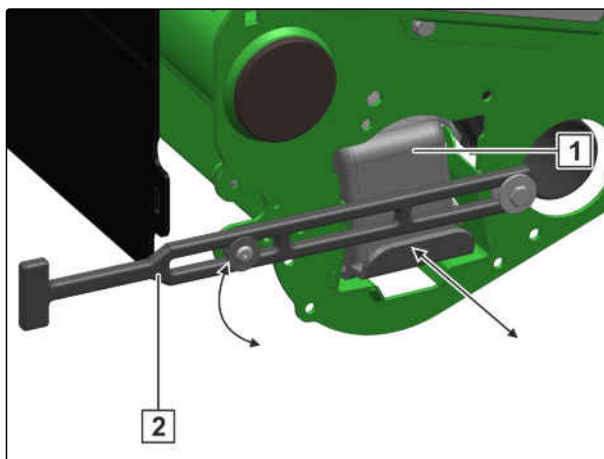
PŘEDPOKLADY

- ✓ Zásobník hnojiva naplněn minimálně z $\frac{1}{4}$ hnojivem

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. *K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru* vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

nebo

K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.



CMS-I-00001932

4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru*

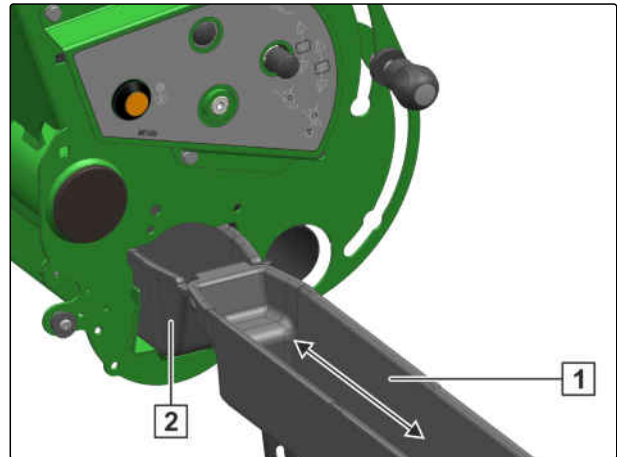
zasuňte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.

5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru

zasuňte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.



CMS-I-00001931

6. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy*

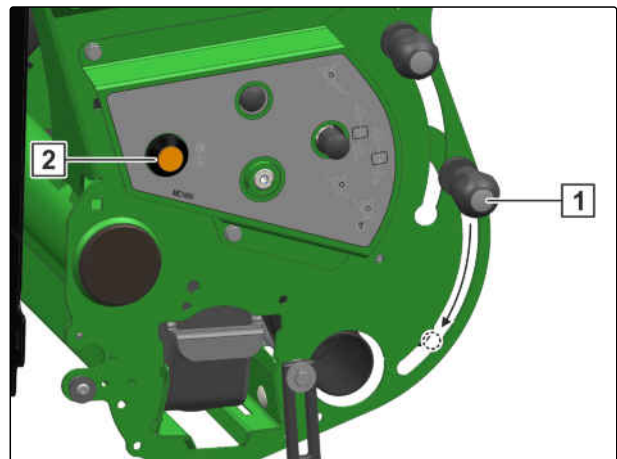
držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů.

7. *K naplnění dávkovače hnojiva*

stiskněte kalibrační tlačítko **2** na 10 sekund.

8. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

9. *Kalibrace aplikovaného množství hnojiva viz návod k obsluze softwaru ISOBUS "Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu".*



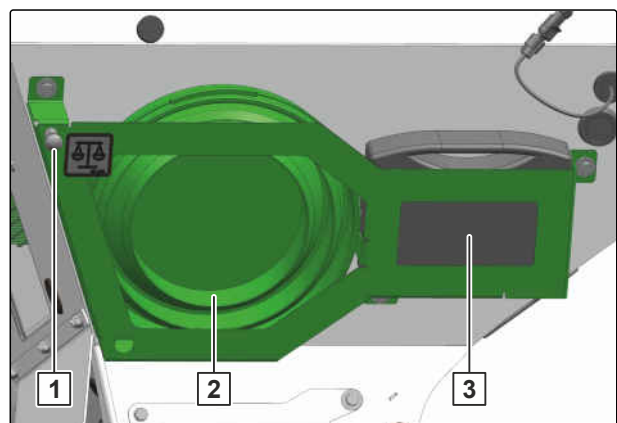
CMS-I-00001933

10. Nalijte hnojivo z kalibračních nádob do skládacího kbelíku **2**.

11. Zavěste skládací kbelík s váhou **3** na vážicí bod **1**.

12. Zjištěnou hodnotu zadejte na ovládacím terminálu.

13. *Zadání aplikovaného množství hnojiva na ovládacím terminálu viz návod k obsluze softwaru ISOBUS "Kalibrace aplikovaného množství hnojiva nebo mikrogranulátu".*



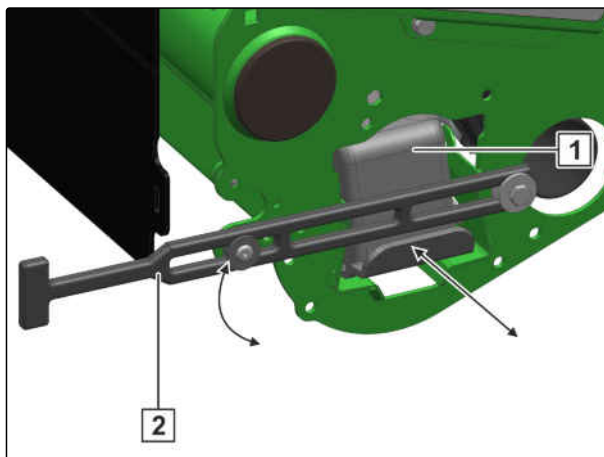
CMS-I-00001956



UPOZORNĚNÍ

Aby kalibrační nádoby nepřetekly, sledujte jejich hladinu.

14. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
15. *Aby se kalibrační nádoby neznečistily,*
zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.
16. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.
17. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.



CMS-I-00001932

6.5.16.2 Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva

CMS-T-00002412-D.1



UPOZORNĚNÍ

Hodnoty v tabulce jsou jen orientační a vyžadují konstantní zdroj napětí minimálně 12 V.

- Odečtěte hodnoty z tabulky.

KAS / DAP / NPK / fosfát					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
140 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
180 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
220 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h	15 km/h
260 kg/ha	15 km/h	15 km/h	15 km/h	13,5 km/h	12,7 km/h
300 kg/ha	15 km/h	15 km/h	14,7 km/h	11,7 km/h	11 km/h
340 kg/ha	15 km/h	15 km/h	12,9 km/h	10,4 km/h	9,7 km/h
380 kg/ha	15 km/h	13,9 km/h	11,6 km/h	9,3 km/h	8,7 km/h
420 kg/ha	14 km/h	12,6 km/h	10,5 km/h	8,4 km/h	7,9 km/h
460 kg/ha	12,8 km/h	11,5 km/h	9,6 km/h	7,7 km/h	7,2 km/h
500 kg/ha	11,7 km/h	10,6 km/h	8,8 km/h	8 km/h	7,6 km/h
540 kg/ha	10,9 km/h	9,8 km/h	8,1 km/h	6,5 km/h	6,1 km/h
580 kg/ha	10,1 km/h	9,1 km/h	7,6 km/h	6,1 km/h	5,7 km/h
620 kg/ha	9,5 km/h	8,5 km/h	7,1 km/h	5,7 km/h	5,3 km/h
660 kg/ha	8,9 km/h	8 km/h	6,7 km/h	5,3 km/h	5 km/h
700 kg/ha	8,4 km/h	7,5 km/h	6 km/h	5 km/h	4,7 km/h
740 kg/ha	7,9 km/h	7,1 km/h	5,9 km/h	4,8 km/h	4,5 km/h

KAS / DAP / NPK / fosfát					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
780 kg/ha	7,5 km/h	6,8 km/h	5,6 km/h	4,5 km/h	4,2 km/h

Močovina					
Množství hnojiva	Vzdálenost řádků				
	45 cm	50 cm	60 cm	75 cm	80 cm
100 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
140 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha
180 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	15 kg/ha	13,4 kg/ha	12,6 kg/ha
220 kg/ha	15,0	15 kg/ha	13,8 kg/ha	11 kg/ha	10,3 kg/ha
260 kg/ha	15 kg/ha	14 kg/ha	11,6 kg/ha	9,3 kg/ha	8,7 kg/ha
300 kg/ha	13,4 kg/ha	12,1 kg/ha	10,1 kg/ha	8,1 kg/ha	7,6 kg/ha
340 kg/ha	11,9 kg/ha	10,7 kg/ha	8,9 kg/ha	7,1 kg/ha	6,7 kg/ha
380 kg/ha	10,6 kg/ha	9,6 kg/ha	8 kg/ha	6,4 kg/ha	6 kg/ha
420 kg/ha	9,6 kg/ha	8,6 kg/ha	7,2 kg/ha	5,8 kg/ha	5,4 kg/ha
460 kg/ha	8,8 kg/ha	7,9 kg/ha	6,6 kg/ha	5,3 kg/ha	4,9 kg/ha
500 kg/ha	8,1 kg/ha	7,3 kg/ha	6,1 kg/ha	4,8 kg/ha	4,5 kg/ha
540 kg/ha	7,5 kg/ha	6,7 kg/ha	5,6 kg/ha	4,5 kg/ha	4,2 kg/ha
580 kg/ha	7 kg/ha	6,3 kg/ha	5,2 kg/ha	4,2 kg/ha	3,9 kg/ha
620 kg/ha	6,5 kg/ha	5,9 kg/ha	4,9 kg/ha	3,9 kg/ha	3,7 kg/ha
660 kg/ha	6,1 kg/ha	5,5 kg/ha	4,6 kg/ha	3,7 kg/ha	3,4 kg/ha
700 kg/ha	5,8 kg/ha	5,2 kg/ha	4,3 kg/ha	3,5 kg/ha	3,2 kg/ha
740 kg/ha	5,5 kg/ha	4,9 kg/ha	4,1 kg/ha	3,3 kg/ha	3,1 kg/ha
780 kg/ha	5,2 kg/ha	4,7 kg/ha	3,9 kg/ha	3,1 kg/ha	2,9 kg/ha

6.5.17 Kalibrace mechanicky poháněného dávkování hnojiva

CMS-T-00003665-E.1

6.5.17.1 Zjištění otáček kliky při standardních pracovních záběrech

CMS-T-00003668-B.1

- A_B = pracovní záběr v m
- n_R = počet řádků
- R_W = vzdálenost řádků v cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Určete pracovní záběr stroje pomocí výše uvedené rovnice.
2. Z výše uvedené tabulky zjistěte otáčky kliky.

6.5.17.2 Zjištění otáček kliky při zvláštních pracovních záběrech

CMS-T-00003669-B.1

- A_B = pracovní záběr v m
- n_R = počet řádků
- R_W = vzdálenost řádků v cm

$$A_B = \frac{n_R}{100} \times R_W$$

$$A_B = \frac{6}{100} \times 75 = 4,5$$

$$A_B = \frac{\boxed{}}{100} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002685

1. Určete zvláštní pracovní záběr stroje pomocí výše uvedené rovnice.

- U_K = otáčky kliky pro zvláštní pracovní záběr
- A_B = další pracovní záběr v metrech. Viz tabulka "Zjištění otáček kliky při standardních pracovních záběrech".
- U_T = otáčky kliky vhodné pro standardní pracovní záběr viz tabulka "Zjištění otáček kliky pro standardní pracovní záběry".

$$U_K = \frac{U_T \times A_T}{A_B}$$

$$U_K = \frac{27 \times 3,6}{3,4} = 28,5$$

$$U_K = \frac{\boxed{} \times \boxed{}}{\boxed{}} = \boxed{}$$

CMS-I-00001251

2. Určete otáčky kliky stroje pomocí výše uvedené rovnice.

6.5.17.3 Provedení kalibrace

CMS-T-00003655-C.1

Pomocí kalibrace se zkontroluje, zda se dávkuje požadované množství hnojiva.



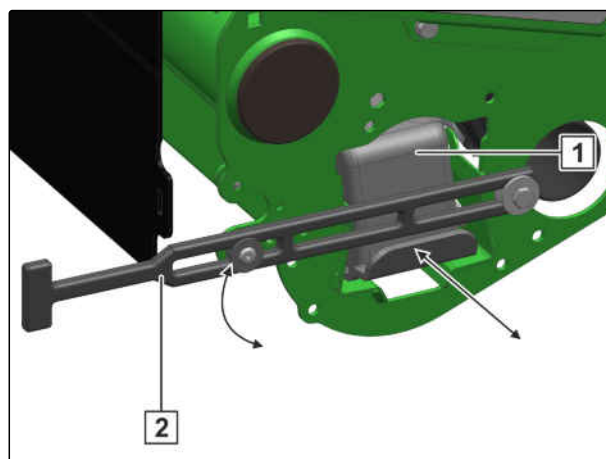
PŘEDPOKLADY

- ☉ Zásobník hnojiva naplněn minimálně z $\frac{1}{4}$ hnojivem

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

nebo

K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.



CMS-I-00001932

4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru*

zasuňte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.

5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

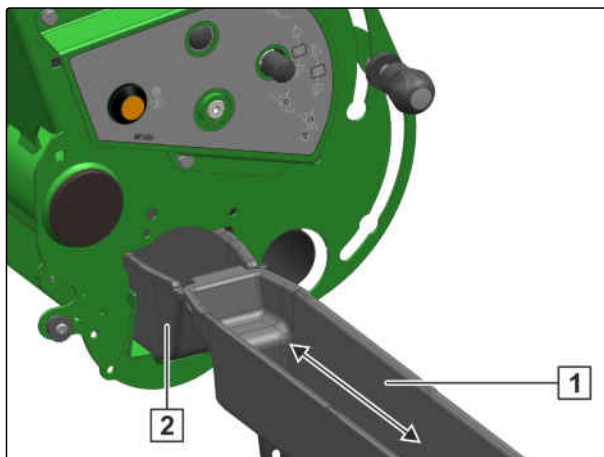
nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru

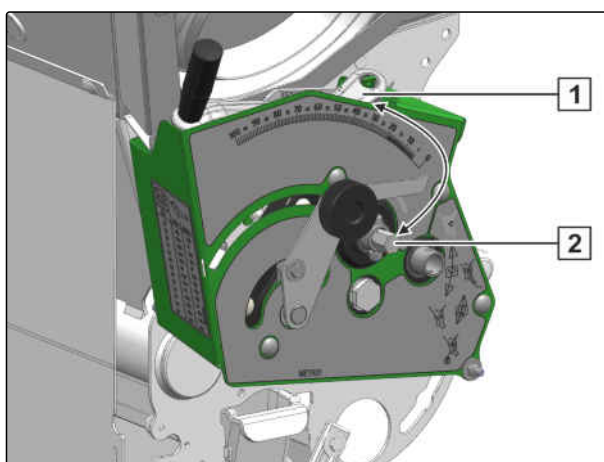
zasuňte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.

6. Vyjměte ovládací nástroj z parkovací polohy **1**.

7. Nasadte ovládací nástroj na hřídel převodovky **2**.



CMS-I-00001931



CMS-I-00002785

8. Podle pracovního záběru **1** a požadované kalibrační plochy **2** zjistěte v tabulce otáčky kliky.



[m]	1/40ha	1/100ha
2,7	90 ½	36 ¼
2,8	87 ¼	35
3,0	81 ½	32 ½
3,2	76 ¼	30 ½
3,6	67 ¾	27
4,0	61	24 ½
4,2	58 ¼	23 ¼
4,5	54 ¼	21 ¾
4,8	51	20 ½
5,4	45 ¼	18
5,6	43 ½	17 ½
6,0	40 ¾	16 ¼
6,4	38 ¼	15 ¼

CMS-I-00002784

9. K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.

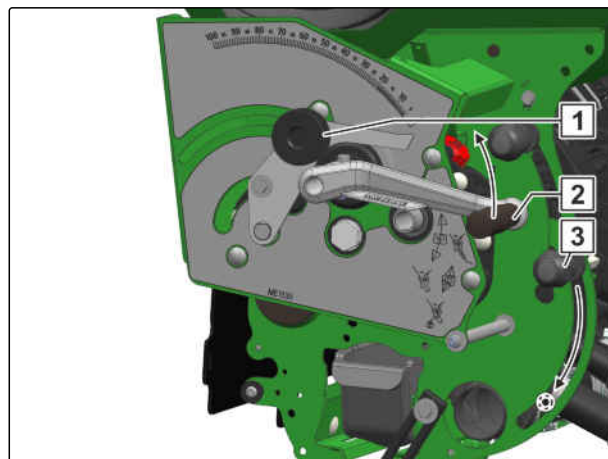
10. Uvolněte aretační knoflík **1**.

11. Ručičku nastavte na hodnotu 70.

12. K naplnění dávkovače hnojiva
Otočte ovládacím nástrojem o 5 otáček.

13. Vyprázdněte kalibrační nádobu.

14. Otočte ovládacím nástrojem s požadovanými otáčkami proti směru hodinových ručiček.



CMS-I-00002786

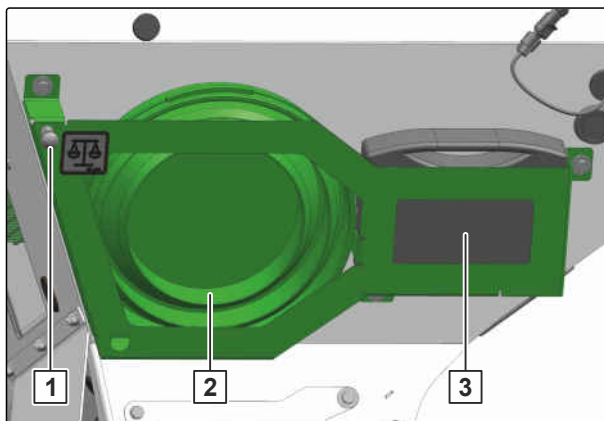


UPOZORNĚNÍ

Aby kalibrační nádoby nepřetékly, sledujte jejich hladinu.

V případě potřeby zastavte kalibraci a vyprázdněte kalibrační nádobu.

15. Nalijte hnojivo z kalibračních nádob do skládacího kbelíku **2**.
16. Zavěste skládací kbelík s váhou **3** na vážicí bod **1**.
17. Zjistěte zachycené množství hnojiva. Zohledněte hmotnost nádoby.



CMS-I-00001956

- D_M = množství hnojiva v kilogramech na hektar
- A_M = zachycené množství hnojiva v kilogramech na 1/40 nebo 1/100 hektaru
- K = kalibrační činitel podle kalibrační plochy 40 nebo 100

$$D_M = A_M \times K$$

$$D_M = 4,38 \times 40 = 175$$

$$D_M = \boxed{} \times \boxed{} = \boxed{}$$

CMS-I-00002691

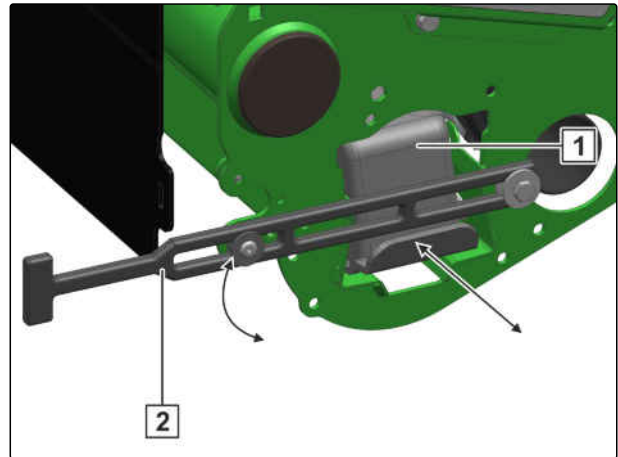
18. Zváženou hmotnost vynásobte kalibračním činitelem.
19. *Při první kalibraci se nedosáhne požadovaného aplikovaného množství.*
S hodnotami první kalibrace zjistěte polohu převodovky pro požadované aplikované množství, viz "Zjištění polohy převodovky pomocí početního kotouče".
20. Zopakujte kalibraci, dokud není dávkováno požadované množství.



UPOZORNĚNÍ

Když nelze dosáhnout požadovaného aplikovaného množství, další informace získáte v odborném servisu.

21. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
22. Aby se kalibrační nádoby neznečistily, zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.
23. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.
24. K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.

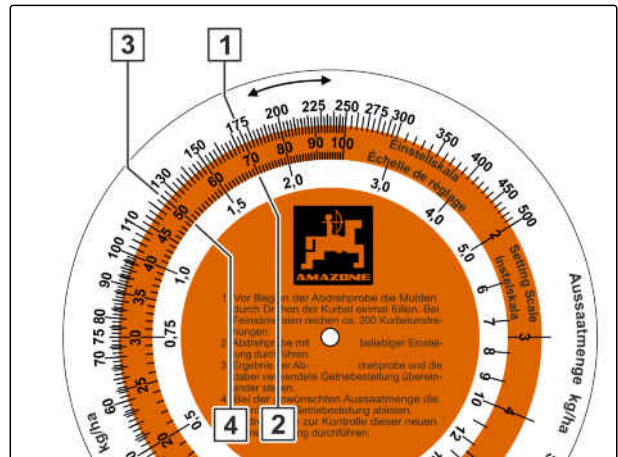


CMS-I-00001932

6.5.17.4 Zjištění polohy převodovky pomocí početního kotouče

CMS-T-00003671-B.1

- Zjištěné aplikované množství 175 kg/ha **1**
- Použitá poloha převodovky 70 **2**
- Požadované aplikované množství 125 kg/ha **3**
- Poloha převodovky 50 **4** pro požadované aplikované množství



CMS-I-00002787

1. Na početním kotouči nastavte proti sobě zjištěné aplikované množství **1** a polohu převodovky 70 **2**.
2. Polohu převodovky **4** pro požadované aplikované množství **3** odečtete na početním kotouči.

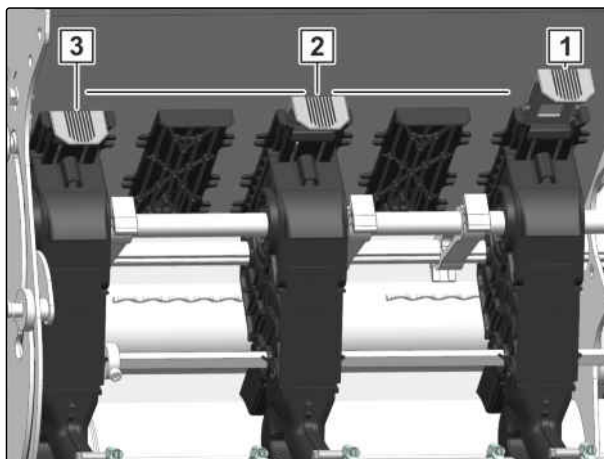


UPOZORNĚNÍ

Nastavovací páku převodovky nastavte mezi pozicí na stupnici 20 a 80.

3. Nastavte nastavovací páku převodovky na odečtenou hodnotu.

- Zavírací šoupátko úplně otevřené **1**
- Zavírací šoupátko 1/3 otevřené **2**
- Zavírací šoupátko zavřené **3**



CMS-I-00002689

4. Když je rozsah nastavení v rozmezí 0,1 až 5, uveďte zavírací šoupátko dávkovače hnojiva do polohy **2**.

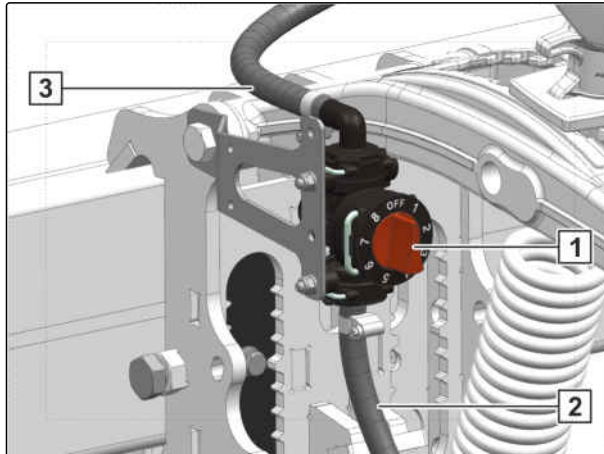
➔ Podávání do dávkovače se sníží.

5. Proved'te znovu kalibraci.

6.5.18 Nastavení aplikovaného množství pro tekuté hnojivo

CMS-T-00003722-D.1

Dávkování tekutého hnojiva **1** je se zásobníkem tekutého hnojiva spojeno přívodní hadicí **3**. Tekuté hnojivo teče hadicí **2** do aplikačního bodu a zde se aplikuje.



CMS-I-00002729

- A = potřebné množství v l/ha
- A_R = čisté potřebné množství hnojiva v kg/ha
- G_% = objem hnojiva v procentech
- ρ = hustota v kg/l

1. Podle rovnice určete potřebné množství hnojiva.

$$A = \frac{A_R \times 100}{G_{\%} \times \rho}$$

$$A = \frac{55 \times 100}{28 \times 1,28} = 153,5$$

$$A = \frac{\quad \times 100}{\quad \times \quad} = \quad$$

CMS-I-00002734

- D = průtoková rychlost v l/min
- A = potřebné množství v kg/ha
- v = rychlost jízdy v km/h
- R_w = vzdálenost řádků v m

2. Podle rovnice určete průtokovou rychlost.

$$D = \frac{A \times v \times R_w}{600}$$

$$D = \frac{154 \times 15 \times 0.75}{600} = 2,89$$

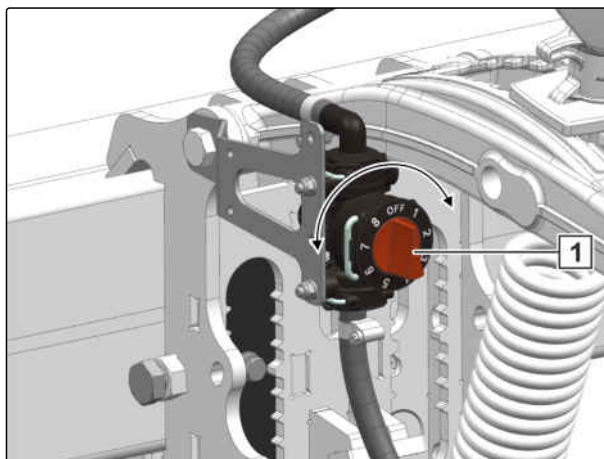
$$D = \frac{\boxed{} \times \boxed{} \times \boxed{}}{600} = \boxed{}$$

CMS-I-00002733

Průtoková rychlost														
Nastavení ventilu	Tlak													
	1 bar	1,5 bar	2 bar	2,5 bar	3 bar	3,5 bar	4 bar	4,5 bar	5 bar	5,5 bar	6 bar	6,5 bar	7 bar	8 bar
1	0,43 l/min	0,52 l/min	0,6 l/min	0,62 l/min	0,68 l/min	0,73 l/min	0,77 l/min	0,85 l/min	0,93 l/min	0,96 l/min	0,99 l/min	10,2 l/min	1,06 l/min	1,12 l/min
2	0,6 l/min	0,71 l/min	0,8 l/min	0,89 l/min	0,97 l/min	1,04 l/min	1,11 l/min	1,2 l/min	1,29 l/min	1,32 l/min	1,35 l/min	1,39 l/min	1,43 l/min	1,54 l/min
3	0,97 l/min	1,15 l/min	1,32 l/min	1,46 l/min	1,59 l/min	1,71 l/min	1,83 l/min	1,94 l/min	2,05 l/min	2,1 l/min	2,16 l/min	2,25 l/min	2,35 l/min	2,48 l/min
4	1,44 l/min	1,72 l/min	1,96 l/min	2,19 l/min	2,39 l/min	2,58 l/min	2,75 l/min	2,91 l/min	3,08 l/min	3,18 l/min	3,28 l/min	3,4 l/min	3,51 l/min	3,78 l/min
5	2 l/min	2,4 l/min	2,76 l/min	3,09 l/min	3,37 l/min	3,64 l/min	3,88 l/min	4,07 l/min	4,26 l/min	4,4 l/min	4,54 l/min	4,72 l/min	4,86 l/min	5,21 l/min
6	3,07 l/min	3,47 l/min	3,91 l/min	4,31 l/min	4,67 l/min	5,01 l/min	5,33 l/min	5,52 l/min	5,71 l/min	5,92 l/min	6,14 l/min	6,33 l/min	6,52 l/min	7,08 l/min
7	4,06 l/min	4,9 l/min	5,49 l/min	6,03 l/min	6,54 l/min	6,98 l/min	7,42 l/min	7,63 l/min	7,85 l/min	8,11 l/min	8,36 l/min	8,65 l/min	8,94 l/min	9,66 l/min
8	5,81 l/min	6,63 l/min	7,31 l/min	8,03 l/min	8,73 l/min	9,35 l/min	9,93 l/min	10,18 l/min	10,44 l/min	10,77 l/min	10,94 l/min	11,48 l/min	11,82 l/min	12,7 l/min

3. zjistěte z výše uvedené tabulky nastavení ventilu.

4. Uved'te ventil **1** do požadované polohy.
5. *Jelikož průtoková rychlost závisí na aplikovaném materiálu:*
Kalibrujte aplikované množství podle návodu k obsluze zásobníku tekutého hnojiva.



CMS-I-00002735

 UPOZORNĚNÍ

- Zjištěné hodnoty jsou pouze orientační.
- Nastavení zkontrolujte po každé změně aplikovaného materiálu.
- Při aplikaci do secí brázdy může v poloze na souvratí odkapávat z aplikačního bodu tekuté hnojivo.

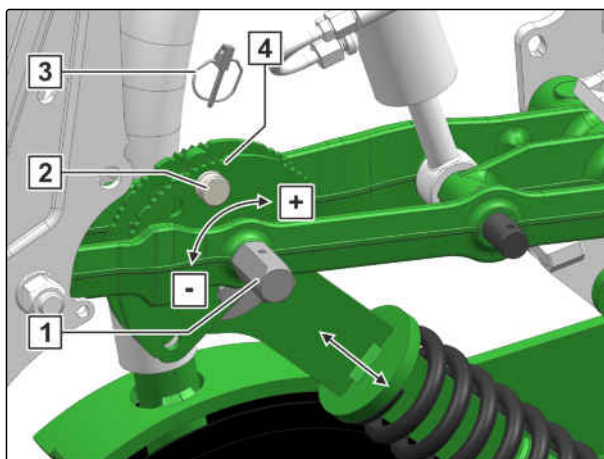
6.5.19 Nastavení hloubky ukládání osiva u připojené hnojící radlice

CMS-T-00005574-B.1

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte traktor a stroj.
3. Demontujte sklopnou závlačku **3**.
4. Demontujte čep **2**.

Zářezy **4** mezi 1 a 5 slouží k orientaci.

5. *K nastavení hloubky ukládání hnojiva*
otočte nastavovací hřídel **1** do požadované polohy.



CMS-I-00003935

6. Namontujte čep.
7. Namontujte sklopnou závlačku.
8. Převezměte nastavení u všech hnojicích radlic.

6.5.20 Nastavení hloubky ukládání u hnojící radlice vedené listovou pružinou

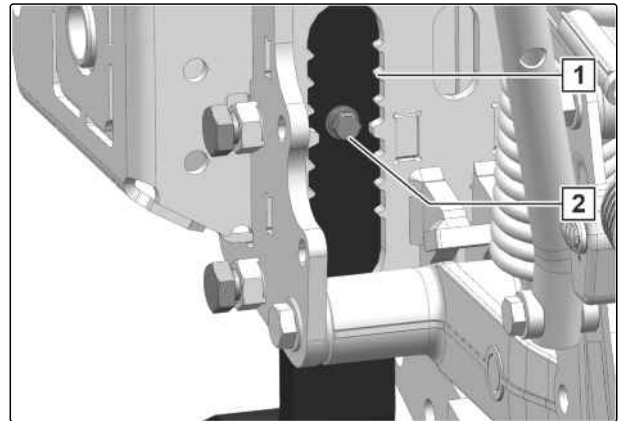
CMS-T-00002061-D.1

 UPOZORNĚNÍ

Správné nastavení ovlivňují podmínky použití.

Nastavení hnojící radlice se musí přizpůsobit daným podmínkám použití. Nastavení hnojící radlice zkontrolujte po krátké jízdě na poli.

Šroub **2** slouží k orientaci na stupnici **1**.



CMS-I-00002042

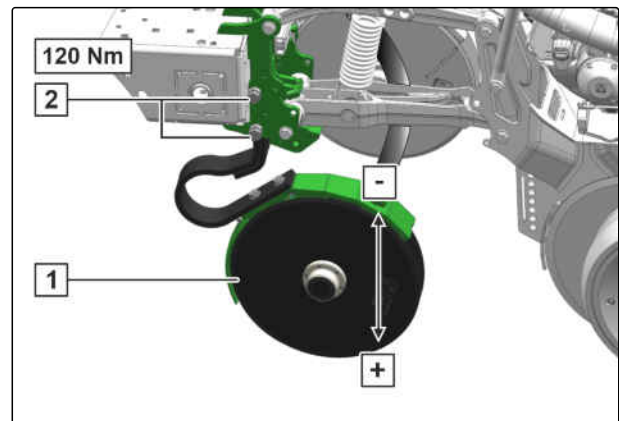
PŘEDPOKLADY

☑ Stroj stojí na pevné podlaze v hale.

1. Zvedněte stroj.
2. *U roztečí řádků menších než 70 cm*
Zajistěte stroj.
3. *Držte hnojící radlici **1** v nastavené poloze,*
Povolte šrouby **2**.
4. Hnojící radlici nastavte do požadované polohy.
5. *Držte hnojící radlici v požadované poloze,*
utáhněte šrouby.
6. Převezměte nastavení u všech hnojících radlic.

nebo

Nastavte hloubku ukládání hnojiva v jízdních stopách do požadované polohy.



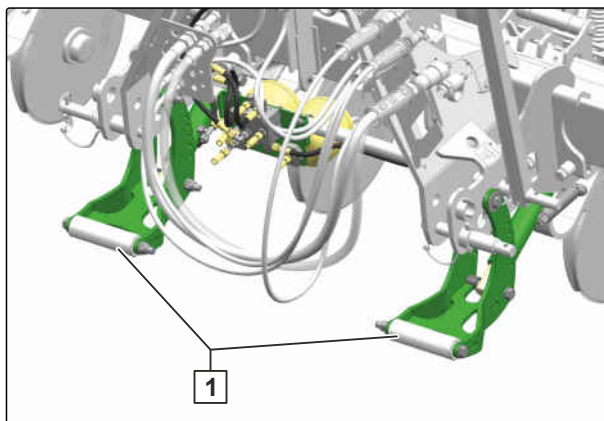
CMS-I-00001934

6.5.21 Nastavení vyvážení rámu

CMS-T-00002219-F.1

Hydraulicky ovládané dotížení rámu **1** se opírá o spodní ramena a přenáší hmotnost traktoru na rám stroje. Tím se přesný secí stroj navíc zatíží a je tak dodržena hloubka ukládání zrn i při obtížných podmínkách použití.

Pro maximální efekt dotížení rámu musí být stroj k traktoru připojen v nejvyšším bodě horního závěsu.



CMS-I-00001984



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

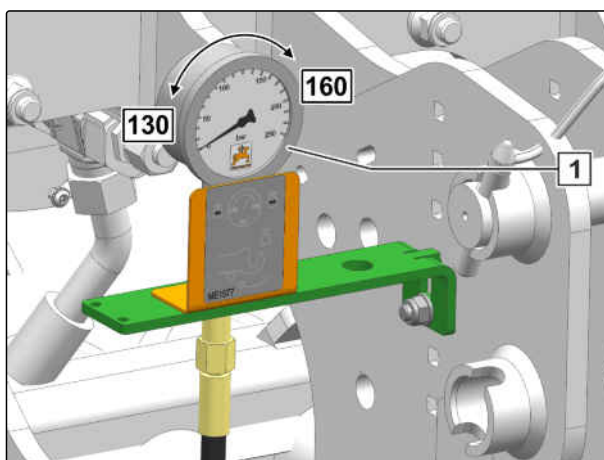
- *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



UPOZORNĚNÍ

Pracovní rozsah je od 130 bar do 160 bar.

Dotížení rámu vždy připojte k dolním ramenům.



CMS-I-00004101

1. Spustíte stroj na zem.
2. *Zvýšení dotížení rámu:*
Na řídicí jednotce traktoru stiskněte "*modrou 1*"

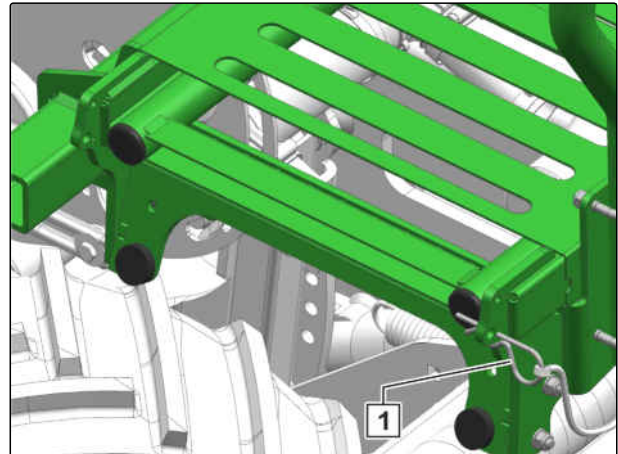
nebo

snížení dotížení rámu:
Na řídicí jednotce traktoru stiskněte "*modrou 2*".

6.5.22 Ovládání plnicí lávky

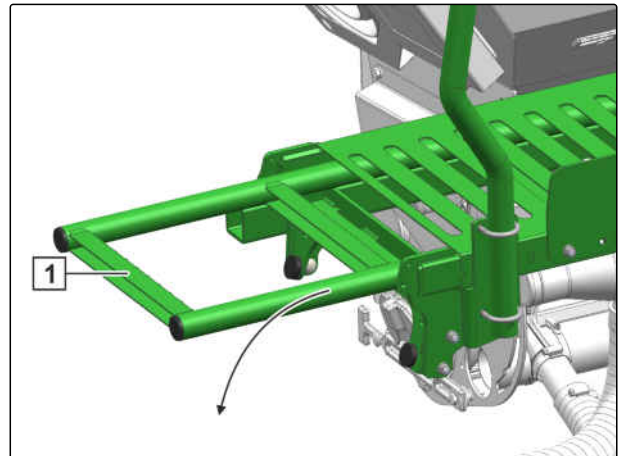
CMS-T-00003737-B.1

1. Demontujte pojistnou závlačku **1**.



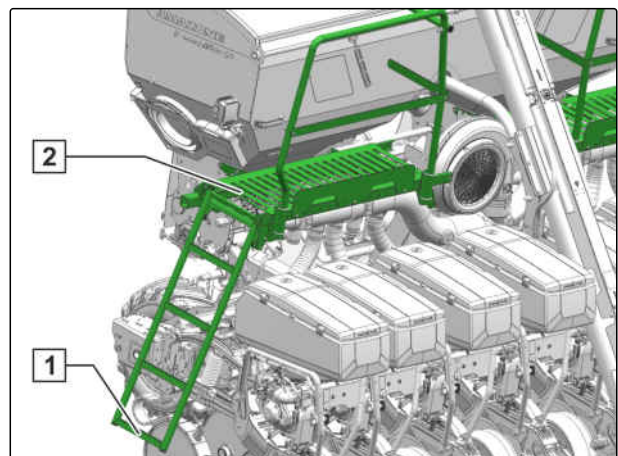
CMS-I-00002744

2. Vytáhněte žebřík **1** a sklopte ho dolů.



CMS-I-00002836

3. Vystupte po žebříku na plnicí lávku **2**.
4. Po použití zvedněte žebřík **1** nahoru a dejte ho do parkovací polohy.
5. V parkovací poloze zajistěte žebřík závlačkou.



CMS-I-00002745

6.5.23 Nastavení výšky podvozku

CMS-T-00008168-B.1

UPOZORNĚNÍ

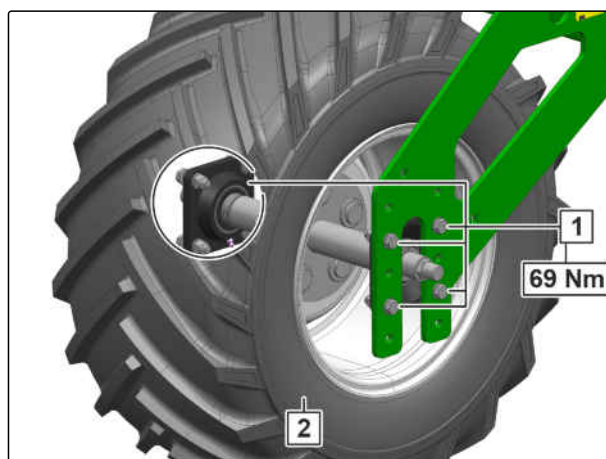
Z výroby jsou kola podvozku namontována ve střední poloze.

Zvláštní podmínky nasazení mohou vyžadovat jinou výšku podvozku. Přitom je třeba si uvědomit, že rozsah pohybu secích botek je omezený. Pokud se například zvýší výška podvozku, nemusí být v silně členitém terénu dosaženo nastavené hloubky ukládání.

PŘEDPOKLADY

☑ Stroj stojí na pevné podlaze v hale.

1. Zvedněte stroj.
2. Zajistěte stroj.
3. Upevněte kolo **2** v této výšce vhodnou pomůckou.
4. Demontujte šrouby **1**.
5. Uvedte kolo do požadované polohy vhodnou pomůckou.
6. Namontujte a utáhněte šrouby.
7. Po 5 hodinách provozu zkontrolujte pevné usazení šroubových spojů.



CMS-I-00005634

U strojů s mechanickým pohonem je třeba upravit délku hnacího řetězu.

V horní poloze musí být řetěz zkrácen o 3 články a ve spodní poloze musí být prodloužen o 3 články.

8. *Chcete-li upravit délku hnacího řetězu, viz "Výměna ozubeného kola v pohonu předsunutých kol".*

UPOZORNĚNÍ

Pro více informací kontaktujte zákaznický servis AMAZONE.

6.5.24 Montáž výsevního řádku

CMS-T-00005483-F.1

6.5.24.1 Montáž secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00005491-D.1



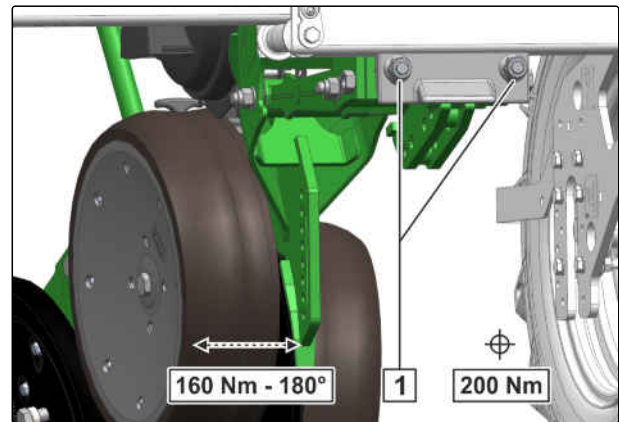
UPOZORNĚNÍ

V závislosti na provedené přestavbě řádků jsou zapotřebí nové přívodní hadice vzduchu a hnojiva.

Další možnosti přestavby nechte zkontrolovat odborným servisem.

Doporučení pro montáž pro stroje s hydraulickým systémem přitlaku botek.	
Přestavba	Doporučení pro montáž
Z 4 na 6 řádků	Řádek 2 a 5
Z 8 na 12 řádků	Řádek 3, 5, 8 a 10

Doporučení pro montáž pro stroje s mechanickým systémem přitlaku botek.	
Přestavba	Doporučení pro montáž
Z 4 na 6 řádků	Řádek 2 a 5
Z 8 na 12 řádků	Řádek 2, 5, 8 a 11



CMS-I-00002039

1. Pro zajištění optimálního vedení hadic po montáži secích botek do mulče PreTeC: Řádky k namontování naleznete v tabulce.
2. Povolte šrouby **1**.
3. Již namontované botky posuňte do požadované polohy.
4. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.



PRÁCE V DÍLNĚ

5. *Pro montáž botek pomocí jeřábu:*
Postupujte následovně

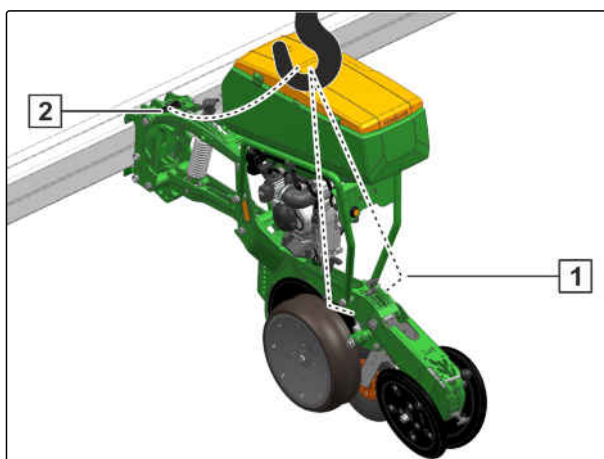
nebo

*Pro montáž botek pomocí přepravního
vozíku PreTec:*
Řiďte se pokyny od bodu 9.

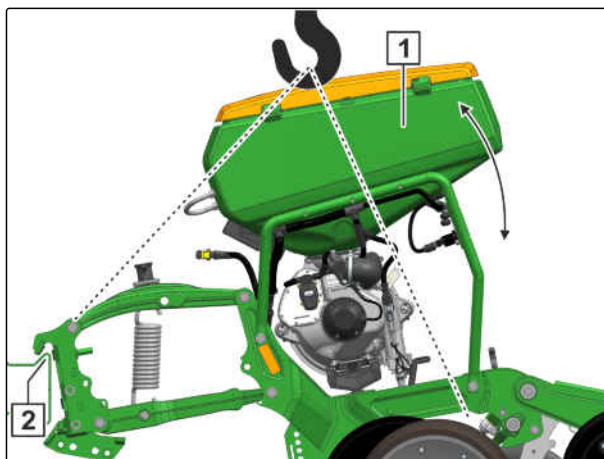
6. *Aby se botka při montáži mírně naklopila
dopředu:*
zvolte přední prostředek k uchopení břemen
delší než zadní.
7. Připevněte prostředek k uchopení břemen k
hornímu ramenu botky **2**.
8. Připevněte 2 prostředky k uchopení břemene
k tělesu botky **1**.

9. Nakloněnou botku **1** zaveďte na rám **2**.

10. Spusťte botku dolů.



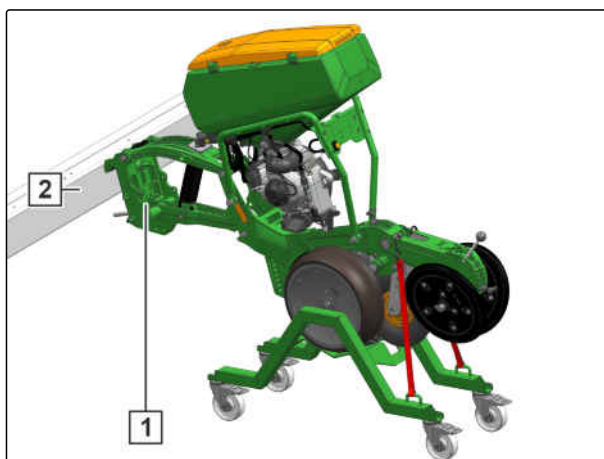
CMS-I-00004137



CMS-I-00004136

11. Spusťte stroj dolů.

12. Najed'te přepravním vozíkem s nakloněnou
botkou **1** k rámu **2**.



CMS-I-00005133

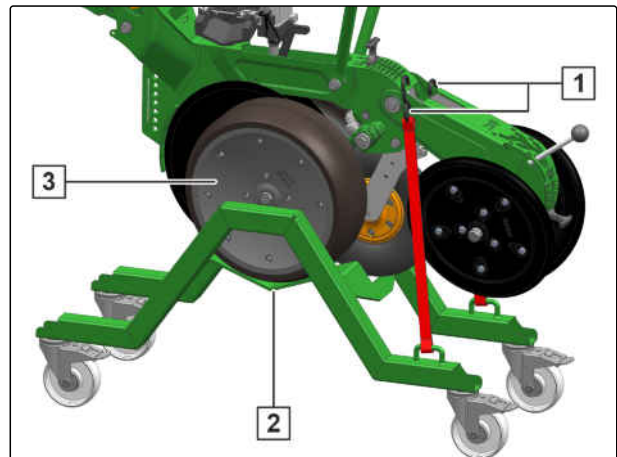
13. Stroj mírně zvedněte.

➔ Popruhy **1** nejsou napnuté.

14. Uvolněte popruhy z botky.

15. Více vyzvedněte stroj.

➔ Vodicí kola nastavení hloubky **3** se zvedají z přepravního vozíku **2**.



CMS-I-00005134

16. Namontujte upnutí botky.

17. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.

18. Zapojte přívod energie.

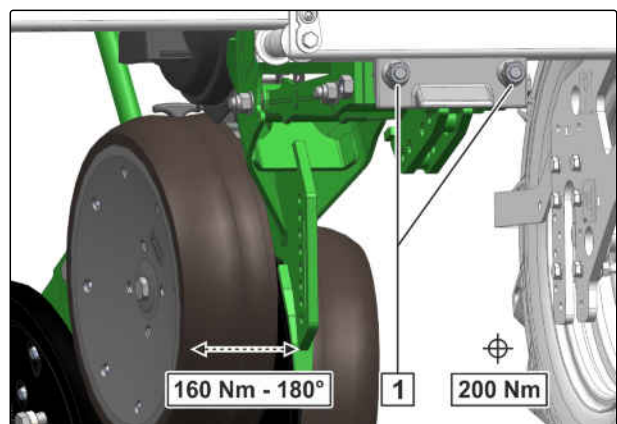
19. Vytvořte hydraulické napájení.

20. Zapojte přívod vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě nebo zásobníku hnojiva.

21. Připojte ISOBUS k traktoru.

22. Znovu nastartujte stroj.

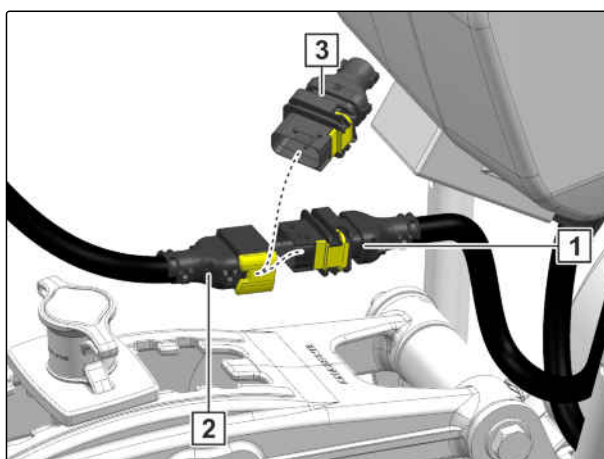
23. *Chcete-li zadat změněný pracovní záběr na ovládacím terminálu:
viz "Návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Stanovení geometrie".*



CMS-I-00002039

6.5.24.2 Zřízení přívodu energie

1. Odpojte ISOBUS od traktoru.
2. Odpojte přemostovací zástrčku **3** od kabelového svazku botek **1**.
3. Spojte kabelový svazek botek **1** s kabelovým svazkem stroje **2**.



CMS-T-00005490-D.1

CMS-I-00003830

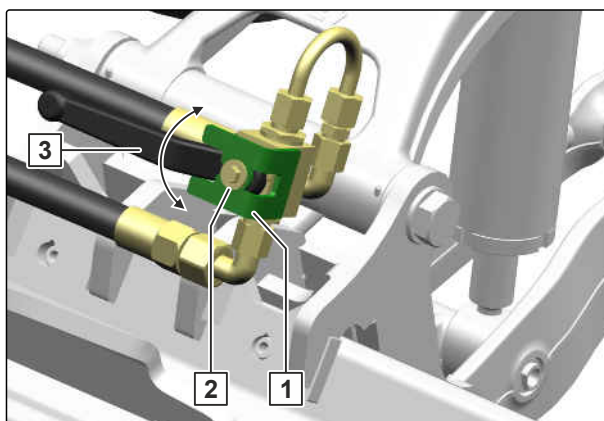
6.5.24.3 Vytvoření hydraulického napájení



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je zvednutý
- ✓ Traktor a stroj zajištěný

1. Rozložte ramena stroje.
 2. *Chcete-li nastavit přítlak botek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítlaku botek".
 3. Vypněte ventilátor.
 4. Spustěte stroj dolů. Uvedte hydrauliku tříbodového závěsu traktoru do plovoucí polohy.
- ➔ Válce přítlaku botek se zasunou. Přítlak botek se uvolní.



CMS-I-00007310

5. Zajistěte traktor a stroj.
6. Demontujte šroub **2**.
7. Demontujte pojistku **1**.
8. Otevřete ventil **3**.
9. Opakujte kroky 6 až 8 na protější straně stroje.



EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí v důsledku vytékajícího oleje

- ▶ Vytékající olej zachytte.
- ▶ Absorbent oleje ekologicky zlikvidujte.

10. Zrušte spojení [4]. Spojku [5] uložte do pouzdra se závitem.

11. Demontujte uzavírací víčka [1] z T-kusu [2].

12. Namontujte hydraulické hadice na T-kus.

13. *Chcete-li přestavět hydraulické napájení druhého vedení [3]:*
Opakujte kroky 10 až 12.

Při přestavbě z 8 na 12 řádků nejsou již mezi řádkem 1 a 2 a mezi řádkem 11 a 12 zapotřebí delší hydraulické hadice.

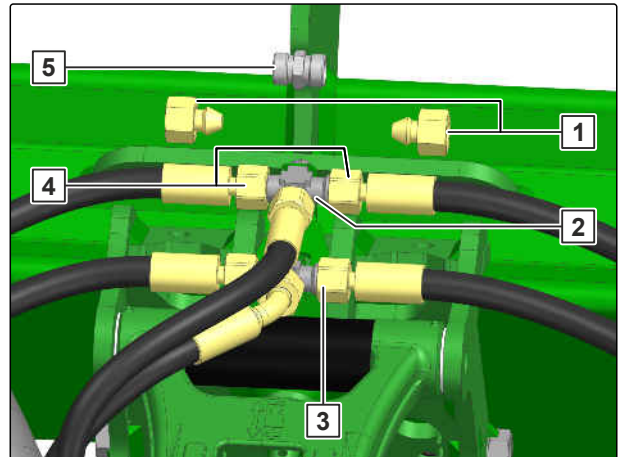
14. Zrušte spojení [3].

15. Demontujte dlouhou hydraulickou hadici [1].

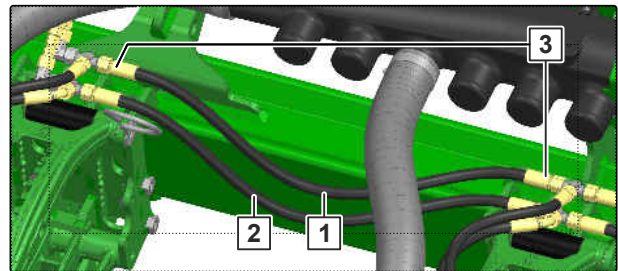
16. Namontujte originální hydraulickou hadici mezi botky.

17. *Chcete-li vyměnit druhé vedení [2]:*
Opakujte kroky 14 až 16.

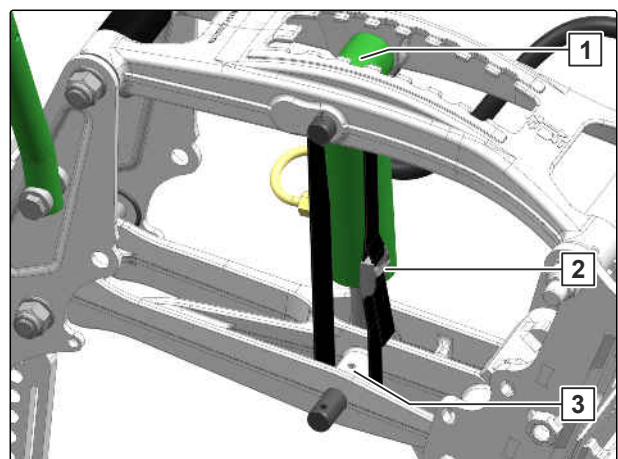
18. Uvolněte a sejměte upínací popruh [2] z horního táhla [1] a dolního ramena [3].



CMS-I-00007201



CMS-I-00007202



CMS-I-00005312

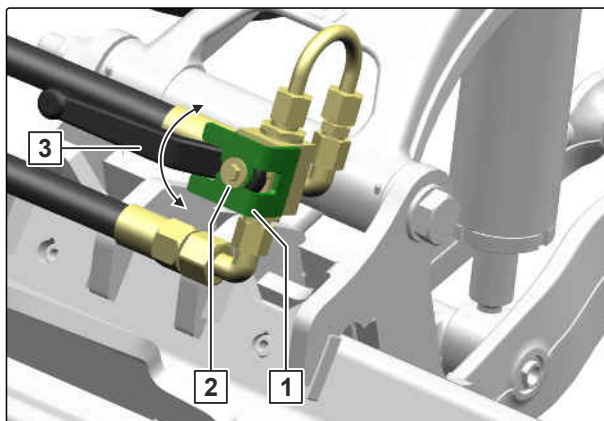
Po montáži dalších btek se musí hydraulický systém přítaku btek odvzdušnit.

19. *Chcete-li nastavit přítlak btek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přítaku btek".
20. Zapněte ventilátor a nastavte otáčky na 2.000 1/min.



UPOZORNĚNÍ

V hydraulickém agregátu musí být zásoba oleje.



CMS-I-00007310

21. Postupně vyzvedávání a spouštění secích agregátů pomocí jeřábu

nebo

Postupně ukládejte secí agregáty pomocí jeřábu na vozík btek a stroj zvedejte a spouštějte.

22. *Když byl hydraulický systém přítaku btek odvzdušněn:*

Zavřete ventil **3**.

23. Namontujte pojistku **1**.

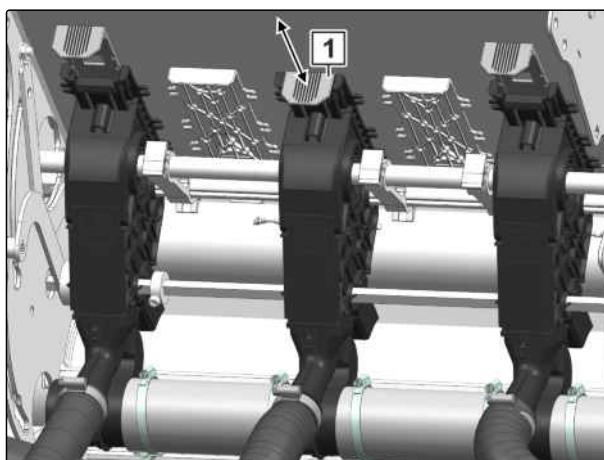
24. Namontujte šroub **2**.

25. *K uzavření ventilu na protější straně stroje:*
Opakujte kroky 22 až 24.

6.5.24.4 Připojení přívodu vzduchu a hnojiva k zadnímu zásobníku

CMS-T-00005487-D.1

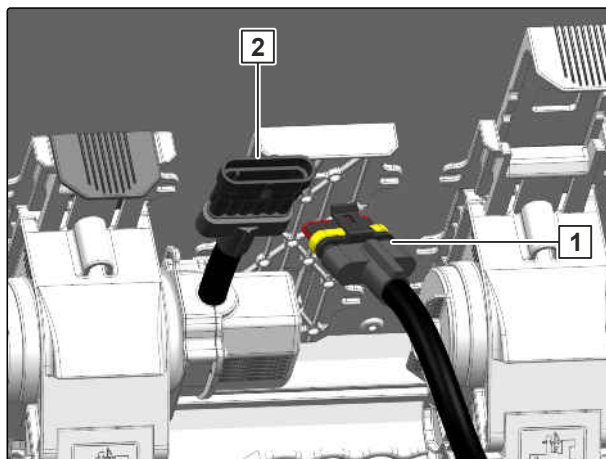
1. Otevřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači hnojiva.



CMS-I-00003915

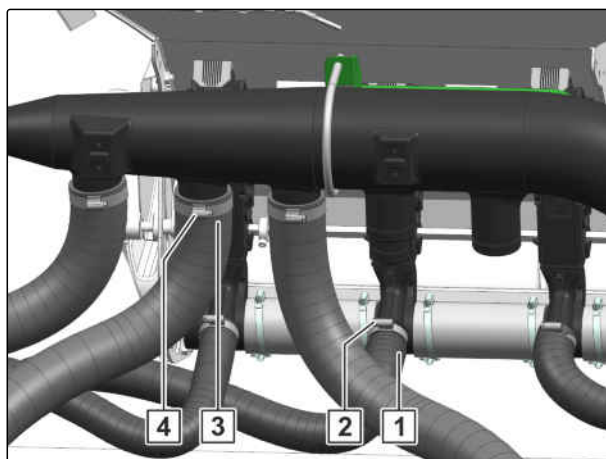
Přestavba z 4 na 6 řádků	
Dávkovače	Řada botek
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6

U strojů s decentrálním pohonem dávkování hnojiva se musí přípojky pohonů dávkování po přestavbě znovu přiřadit.



CMS-I-00003922

- Odpojte motorový kabel **2** u řádku 2 až 6 od kabelového svazku stroje **1**.
- Připojte motorový kabel u řádku 2 až 6 podle tabulky ke kabelovému svazku stroje.
- Namontujte hadici hnojiva **1** na dávkovač hnojiva.
- Namontujte sponu **2**.
- Namontujte přívod vzduchu **3** na rozvod vzduchu.
- Namontujte sponu **4**.



CMS-I-00003916

6.5.24.5 Zřízení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě

CMS-T-00005489-E.1

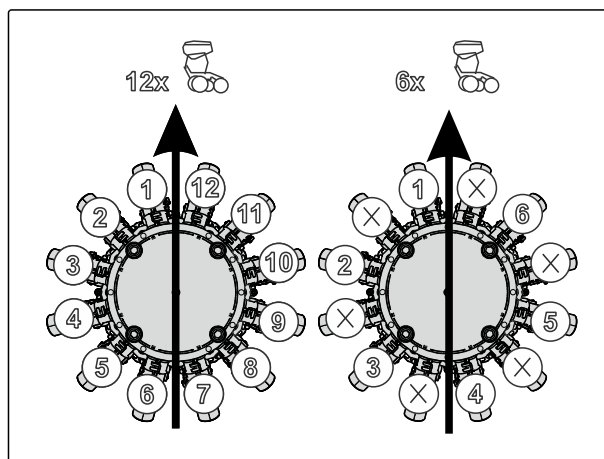
Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 8 na 12 řádků		Přestavba z 4 na 6 řádků	
	Servomotor	Řada botek	Servomotor	Řada botek
1	A	1	A	1
2	B	2	Prachová krytka	X
3	C	3	B	2
4	D	4	Prachová krytka	X
5	E	5	C	3
6	F	6	Prachová krytka	X
7	G	7	D	4

Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 8 na 12 řádků		Přestavba z 4 na 6 řádků	
	Servomotor	Řada botek	Servomotor	Řada botek
8	H	8	Prachová krytka	X
9	I	9	E	5
10	J	10	Prachová krytka	X
11	K	11	F	6
12	L	12	Prachová krytka	X



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Spojte přípojovací kabely servomotorů s kabelovým svazkem podle tabulky.
2. Volné kabely kabelového svazku uzavřete prachovými krytkami.
3. Volné kabely servomotorů uzavřete prachovými krytkami.

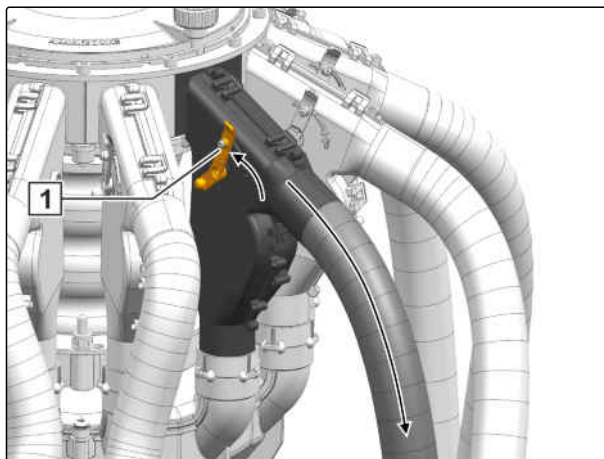


CMS-I-00008638



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
5. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a bez spínání jednotlivých řádků zajistit tok hnojiva:*
Otočte páku **1** nahoru.

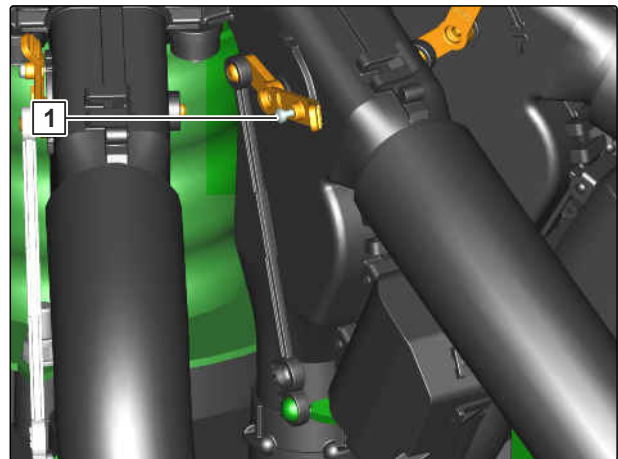


CMS-I-00003960



PRÁCE V DÍLNĚ

6. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
7. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a spínáním jednotlivých řádků zajistit tok hnojiva:*
Šroub **1** vyšroubujte natolik, aby se páka mohl volně pohybovat.

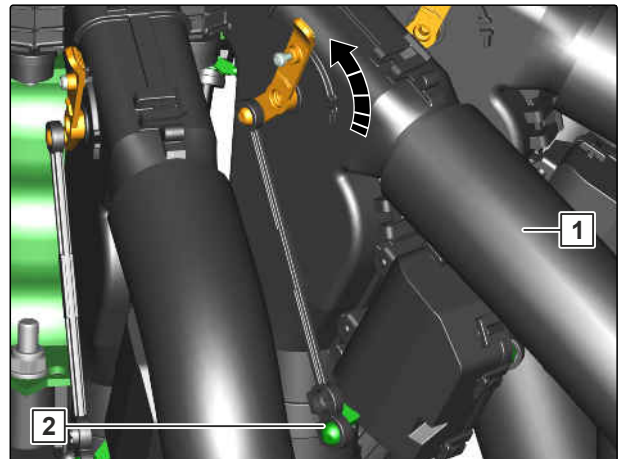


CMS-I-00007406



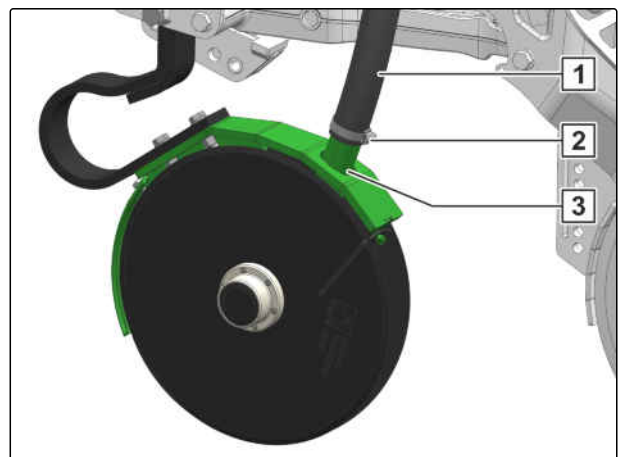
PRÁCE V DÍLNĚ

8. Ovládejte spojovací tyč **2**.
9. Dopravní hadice **1** připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.



CMS-I-00007405

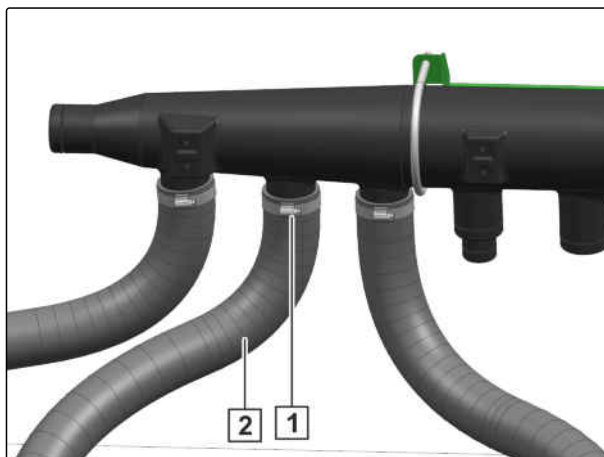
10. Namontujte dopravní hadici **1** na hnojící radlici **3**.
11. Namontujte sponu **2**.



CMS-I-00003920

12. Namontujte přívod vzduchu **2** na rozvod vzduchu.

13. Namontujte sponu **1**.



CMS-I-00003919

6.5.25 Demontáž výsevního řádku

CMS-T-00005471-F.1

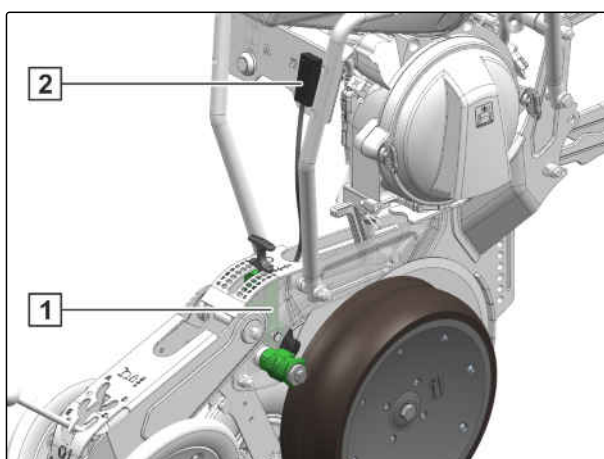
6.5.25.1 Doporučení pro demontáž

CMS-T-00010522-B.1



UPOZORNĚNÍ

Řádky se snímačem dosedací síly **1** se nesmí demontovat. Snímač dosedací síly lze rozpoznat podle zpracování signálu **2**.



CMS-I-00003921



UPOZORNĚNÍ

V závislosti na provedené přestavbě řádků jsou zapotřebí nové přívodní hadice vzduchu a hnojiva.

Další možnosti přestavby nechte zkontrolovat odborným servisem.

Doporučení pro demontáž pro stroje s hydraulickým systémem přitlaku botek.	
Přestavba	Doporučení pro demontáž
Ze 6 na 4 řádky	Řádek 2 a 5
Z 12 na 8 řádků	Řádek 3, 5, 8 a 10

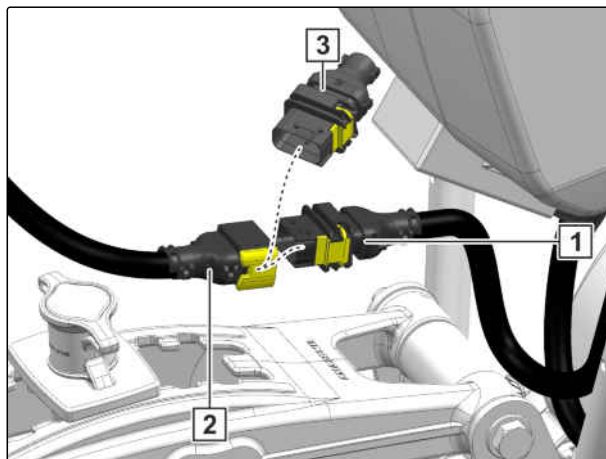
Doporučení pro demontáž pro stroje s mechanickým systémem přtlaku botek.	
Přestavba	Doporučení pro demontáž
Ze 6 na 4 řádky	Řádek 2 a 5
Z 12 na 8 řádků	Řádek 2, 5, 8 a 11

- Pro zajištění optimálního vedení hadic po demontáži secích botek do mulče PreTeC: Řádky k demontování naleznete v tabulce.

6.5.25.2 Odpojení přívodu energie

CMS-T-00005474-D.1

1. Odpojte ISOBUS od traktoru.
2. Odpojte kabelový svazek botek **1** od kabelového svazku stroje **2**.
3. Spojte přemostňovací zástrčku **3** s kabelovým svazkem stroje.



CMS-I-00003830

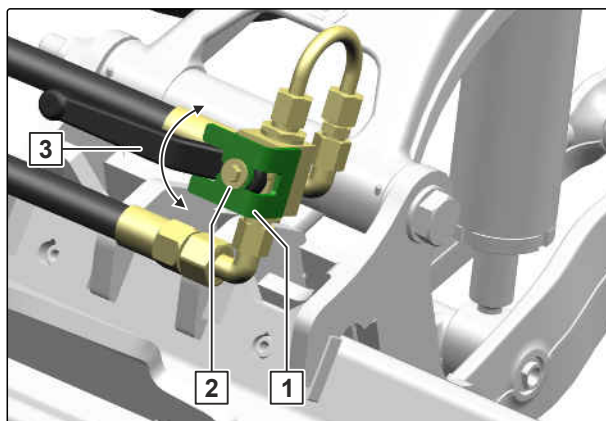
6.5.25.3 Úprava hydraulického napájení

CMS-T-00005478-E.1

PŘEDPOKLADY

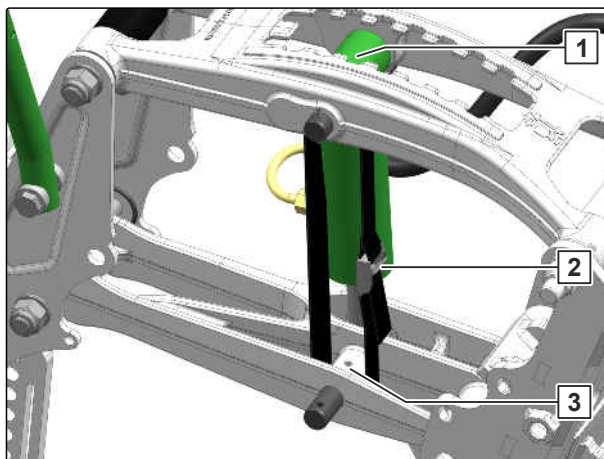
- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Traktor a stroj zajištěný

1. Rozložte ramena stroje.
 2. *Chcete-li nastavit přtlak botek na nulu:* Viz návod k obsluze ISOBUS "Přizpůsobení přtlaku botek".
 3. Vypněte ventilátor.
 4. Spusťte stroj dolů a uveďte hydrauliku tříbodového závěsu traktoru do plovoucí polohy.
- ➔ Válce přtlaku botek se zasunou a přtlak botek se uvolní.
5. Zajistěte traktor a stroj.



CMS-I-00007310

6. Demontujte šroub [2].
7. Demontujte pojistku [1].
8. Otevřete ventil [3].
9. Opakujte kroky 6 až 8 na protější straně stroje.
10. *Chcete-li válec přtlaku botek zafixovat:*
Uvažte horní táhlo [1] a dolní rameno [3]
upínacím popruhem [2].



CMS-I-00005312

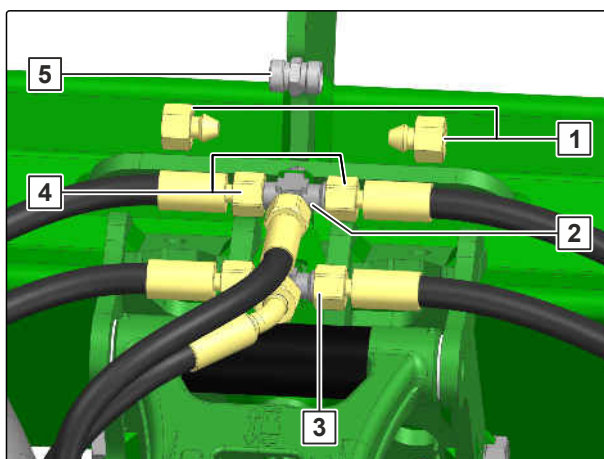


EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Nebezpečí v důsledku vytékajícího oleje

- ▶ Vytékající olej zachyťte.
- ▶ Absorbent oleje ekologicky zlikvidujte.

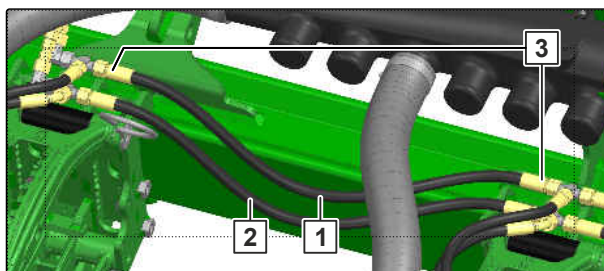
11. Zrušte spojení [4].
12. Namontujte spojku [5] mezi hydraulické hadice.
13. Namontujte uzavírací víčka [1] z uzavírací sady na T-kus [2].
14. *Chcete-li přestavět hydraulické napájení druhého vedení [3]:*
opakujte kroky 10 až 12.



CMS-I-00007201

Při přestavbě z 12 na 8 řádků jsou mezi řádkem 1 a 2 a mezi řádkem 11 a 12 zapotřebí delší hydraulické hadice. Jen tak lze po přestavbě zbývající botky přesunout na požadovanou rozteč.

15. Zrušte spojení [3].
16. Demontujte hydraulickou hadici [1].



CMS-I-00007202

17. Namontujte dlouhou hydraulickou hadici z uzavírací sady mezi botky.

18. *Chcete-li vyměnit druhé vedení* **2**:
Opakujte kroky 14 až 16.

Po montáži dalších btek se musí hydraulický systém přtlaku btek odvzdušnit.

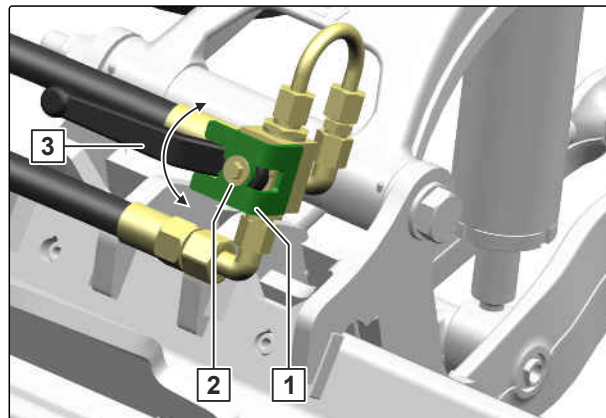
19. *Chcete-li nastavit přtlak btek na nulu:*
Viz návod k obsluze ISOBUS "Přízpůsobení přtlaku btek".

20. Zapněte ventilátor a nastavte otáčky na 2.000 1/min.



UPOZORNĚNÍ

V hydraulickém agregátu musí být zásoba oleje.



CMS-I-00007310

21. Postupně vyzvedávání a spouštění secích agregátů pomocí jeřábu

nebo

Postupně ukládejte secí agregáty pomocí jeřábu na vozík btek a stroj zvedejte a spouštějte.

22. *Když byl hydraulický systém přtlaku btek odvzdušněn:*
Zavřete ventil **3**.

23. Namontujte pojistku **1**.

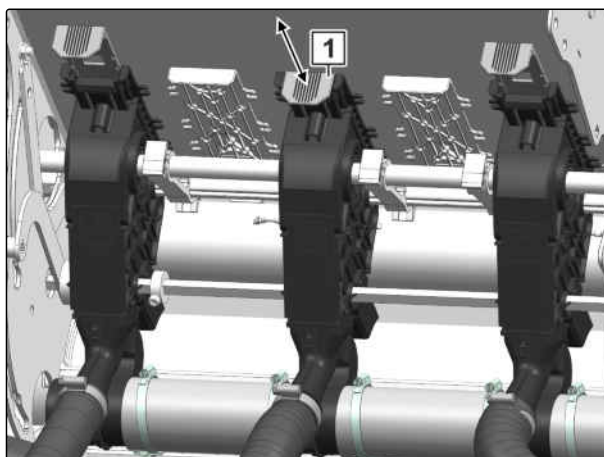
24. Namontujte šroub **2**.

25. *K uzavření ventilu na protější straně stroje:*
Opakujte kroky 21 až 23.

6.5.25.4 Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva ze zadního zásobníku

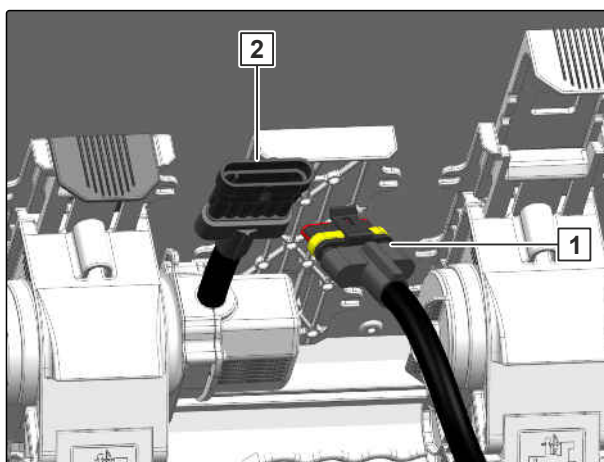
CMS-T-00005480-D.1

1. Zavřete zavírací šoupátko **1** na dávkovači hnojiva.



CMS-I-00003915

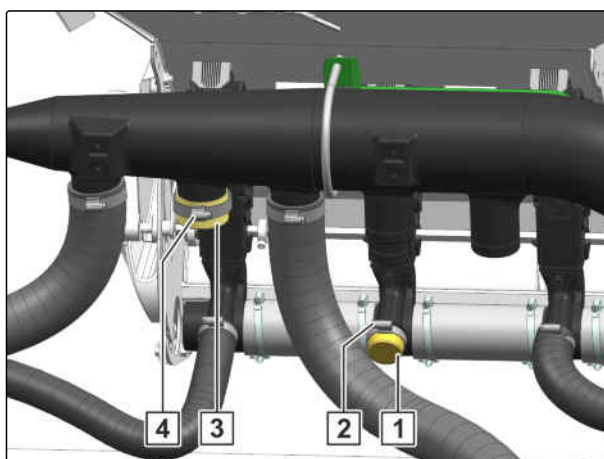
Přestavba z 6 na 4 řádků	
Dávkovače	Řada botek
1	1
2	Prachová krytka
3	2
4	3
5	Prachová krytka
6	4



CMS-I-00003922

U strojů s decentrálním pohonem dávkování hnojiva se musí přípojky pohonů dávkování po přestavbě znovu přiřadit.

2. Odpojte motorový kabel **2** u řádku 2 až 6 od kabelového svazku stroje **1**.
3. Připojte motorový kabel u řádku 2 až 6 podle tabulky ke kabelovému svazku stroje.
4. Demontujte hadici hnojiva z dávkovače hnojiva.
5. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **1**.
6. Namontujte sponu **2**.
7. Odpojte přívod vzduchu z rozvodu vzduchu.
8. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **3**.
9. Namontujte sponu **4**.



CMS-I-00003917

6.5.25.5 Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě

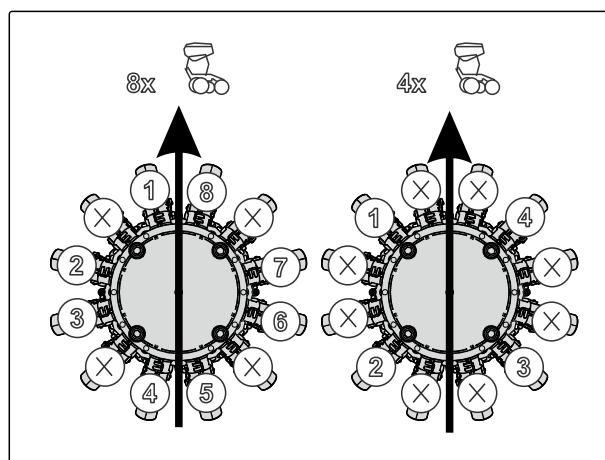
CMS-T-00005477-E.1

Přípojka rozdělovací hlavy	Přestavba z 12 na 8 řádků		Přestavba z 6 na 4 řádků	
	Servomotor	Řada btek	Servomotor	Řada btek
1	A	1	Prachová krytka	X
2	Prachová krytka	X	A	1
3	B	2	Prachová krytka	X
4	C	3	Prachová krytka	X
5	Prachová krytka	X	B	2
6	D	4	Prachová krytka	X
7	E	5	Prachová krytka	X
8	Prachová krytka	X	C	3
9	F	6	Prachová krytka	X
10	G	7	Prachová krytka	X
11	Prachová krytka	X	D	4
12	I	8	Prachová krytka	X



PRÁCE V DÍLNĚ

1. Spojte připojovací kabely servomotorů s kabelovým svazkem podle tabulky.
2. Volné kabely kabelového svazku uzavřete prachovými krytkami.
3. Volné kabely servomotorů uzavřete prachovými krytkami.



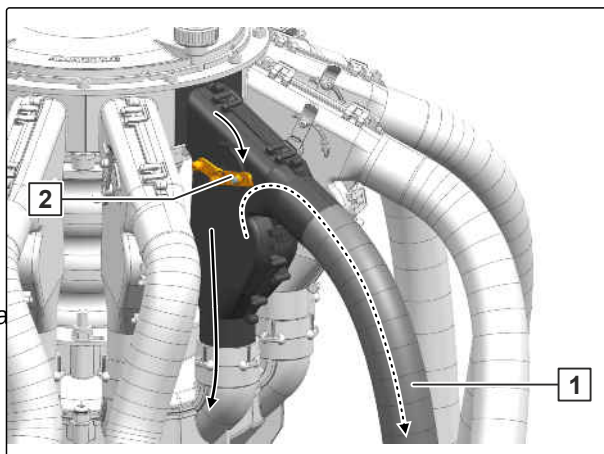
CMS-I-00008637



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Dopravní hadice připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.
5. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a bez spínání jednotlivých řádků přerušit tok hnojiva do odstavených řádků:*
stiskněte páku **1**.

➔ Hnojivo se dopravuje zpět do vlnité trubky a dopra

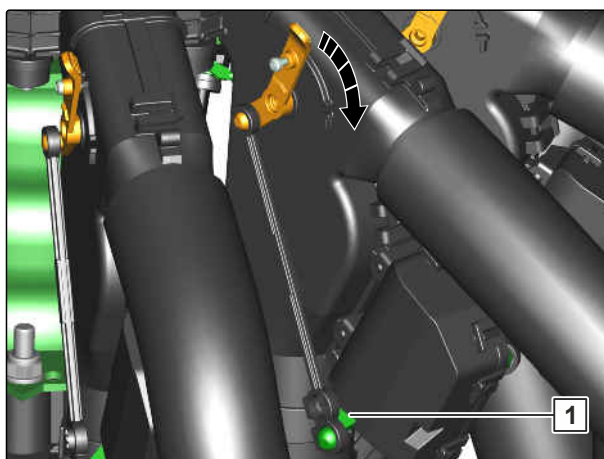


CMS-I-00003959



PRÁCE V DÍLNĚ

6. *Chcete-li u strojů s rozdělovacími hlavami a spínáním jednotlivých řádků přerušit tok hnojiva do odstavených řádků:*
Ovládejte spojovací tyč na řádcích **1**, které se mají demontovat.

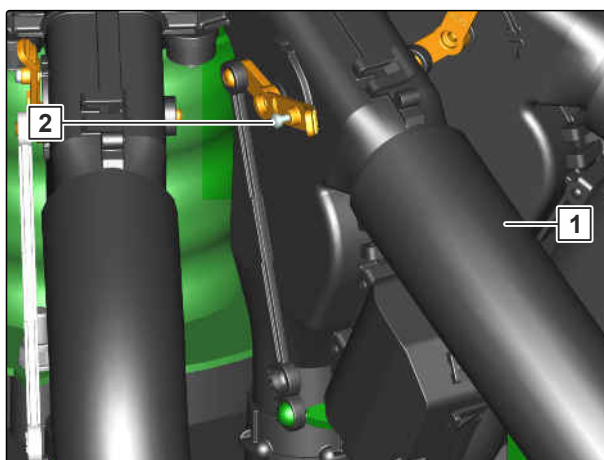


CMS-I-00007404



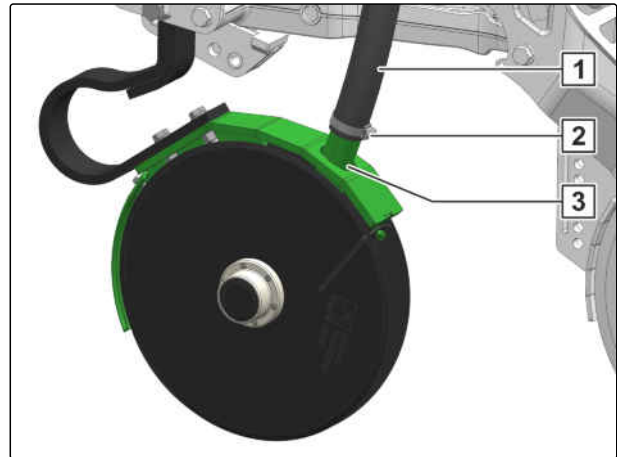
PRÁCE V DÍLNĚ

7. *Chcete-li klapku zafixovat v poloze:*
Utáhněte šroub **2**.
8. Dopravní hadice **1** připojte k rozdělovací hlavě podle tabulky.



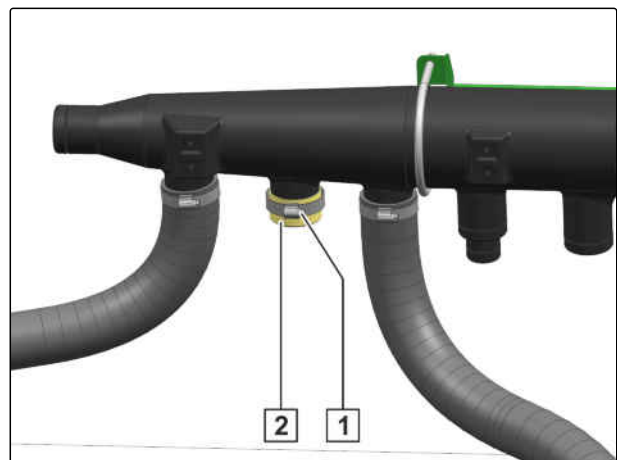
CMS-I-00007403

9. Demontujte sponu **2**.
10. Demontujte dopravní hadici **1** z hnojící radlice **3**.
11. zafixujte dopravní hadici otvorem dolů ke stroji.



CMS-I-00003920

12. Odpojte přívod vzduchu z rozvodu vzduchu.
13. Otevřenou přípojku zavřete krytkou **2**.
14. Namontujte sponu **1**.



CMS-I-00003918

6.5.25.6 Demontáž secí botky do mulče PreTeC

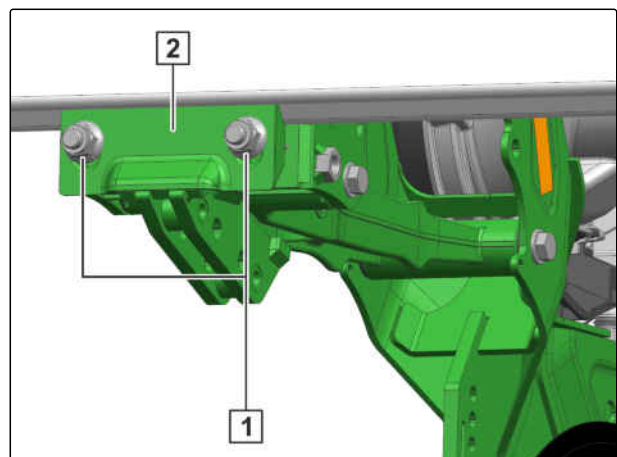
CMS-T-00005475-D.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Přívod energie odpojený
- ☑ Hydraulické napájení odpojené
- ☑ Přívod vzduchu a hnojiva odpojený

1. Demontujte šrouby **1**.
2. Demontujte upnutí botky **2**.



CMS-I-00004135



PRÁCE V DÍLNĚ

3. *Pro demontáž botek pomocí jeřábu:*
Postupujte následovně

nebo

Pro demontáž botek pomocí přepravního vozíku PreTec:

Řiďte se pokyny od bodu 9.

4. *Aby se botka při demontáži mírně naklopila dopředu:*

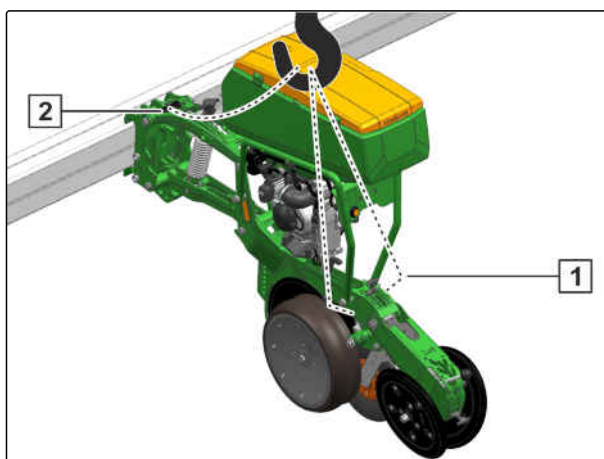
zvolte přední prostředek k uchopení břemen delší než zadní.

5. Připevněte prostředek k uchopení břemen k hornímu ramenu botky **2**.

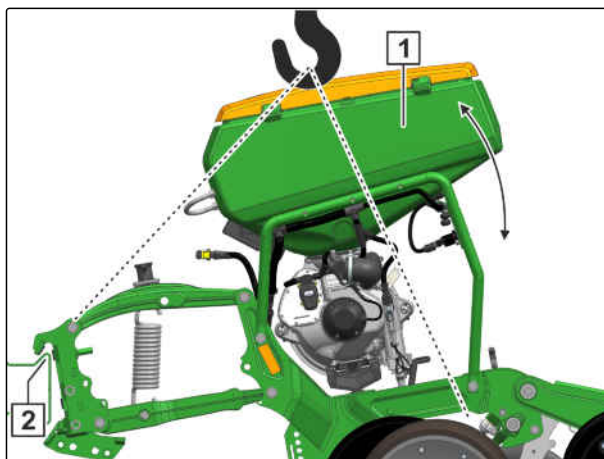
6. Připevněte 2 prostředky k uchopení břemene k tělesu botky **1**.

7. Zvedněte botku **1**.

8. Nakloněnou botku uvolněte z rámu **2**.



CMS-I-00004137



CMS-I-00004136

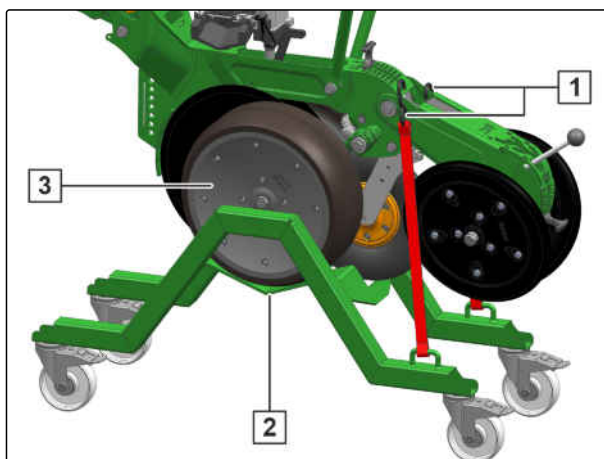
9. *Chcete-li nastavit hnojící radlice do nejvyšší polohy:*
viz "Nastavení hloubky ukládání hnojiva".

10. *Chcete-li nastavit přítlak botky na nejvyšší hodnotu:*
viz "Mechanické nastavení přítlaku botek".

11. *Chcete-li uvést hloubku ukládání do parkovací polohy **P**:*
viz "Nastavení hloubky ukládání osiva"

12. *Chcete-li uvést záchytné kolo do polohy **A**:*
viz "Nastavení záchytného kola".

13. Zvedněte stroj.



CMS-I-00005134

14. Umístěte přepravní vozík **2** pod botku, kterou chcete demontovat.

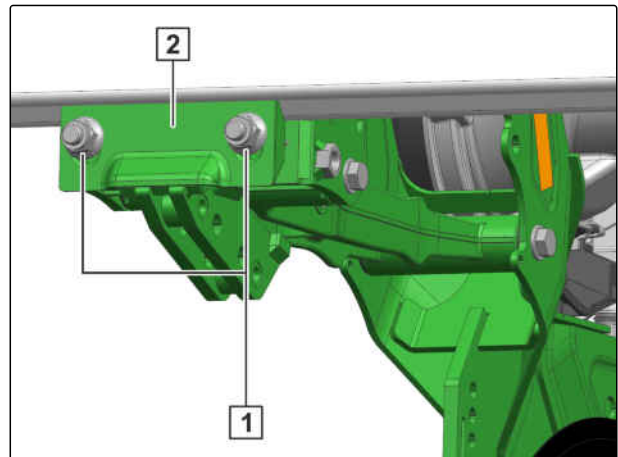
15. Spusťte stroj dolů.

➔ Vodicí kola nastavení hloubky **3** leží na přepravním vozíku.

16. Zavěste botku na popruhy **1**.

17. Demontujte šrouby **1**.

18. Demontujte upnutí botky **2**.

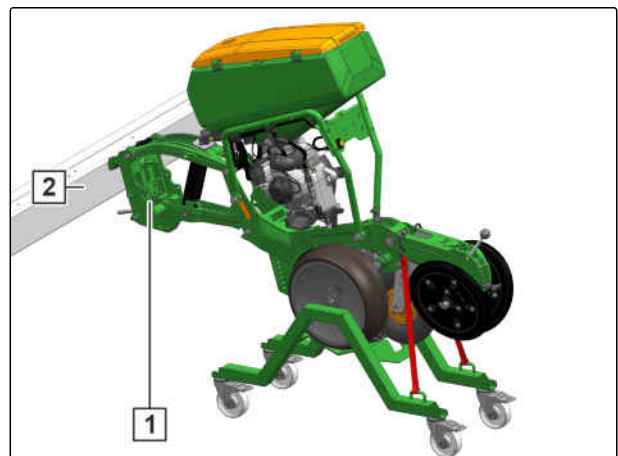


CMS-I-00004135

19. Spouštějte stroj dále dolů.

➔ Botka **1** se nakloní dopředu.

20. Nakloněnou botku uvolněte z rámu **2**.



CMS-I-00005133

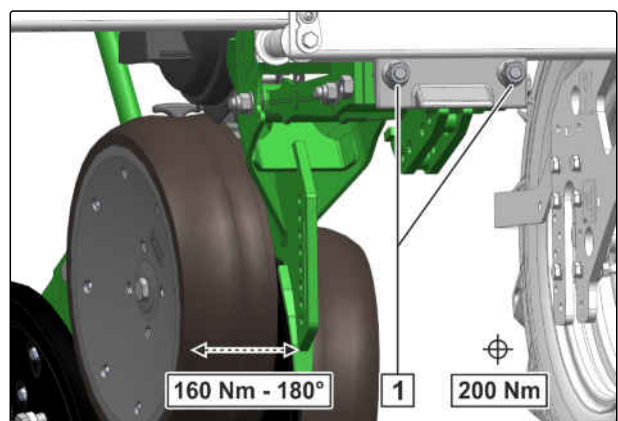
21. Povolte šrouby **1**.

22. Posuňte botky na požadovanou rozteč řádků.

23. Utáhněte šrouby na teleskopických botkách momentem 160 Nm minus 180°

nebo

Utáhněte šrouby na neteleskopických botkách momentem 200 Nm.



CMS-I-00002039

24. Připojte ISOBUS k traktoru.

25. Znovu nastartujte stroj.
26. *Chcete-li zadat změněný pracovní záběr na ovládacím terminálu:*
Viz "Návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Stanovení geometrie".

6.6 Příprava stroje k jízdě po silnici

CMS-T-00003814-E.1

6.6.1 Složení znamének

CMS-T-00005578-A.1

6.6.1.1 Precea 3000

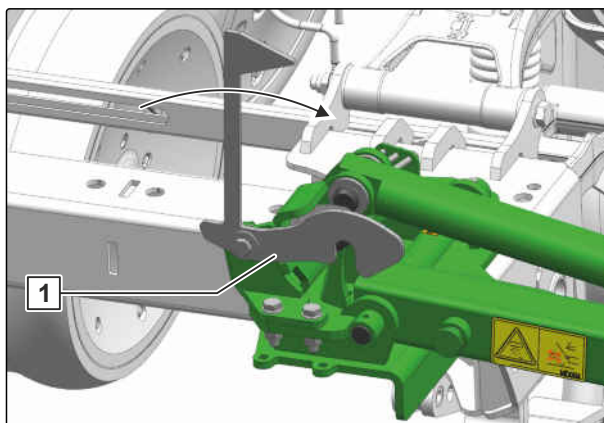
CMS-T-00005592-A.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Traktor se strojem odstaven na rovné ploše

1. Zaklapněte přepravní pojistku **1** do blokovací polohy.



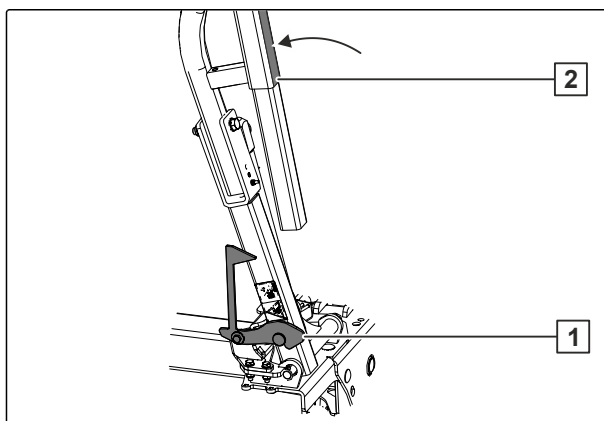
CMS-I-00001940



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



CMS-I-00000956

2. *Ke zvednutí znaménků*
vpustěte tlak do řídicí jednotky traktoru "žluté".

nebo

Vpusťte tlak do řídicí jednotky traktoru "zelené".
 3. *Když je znaménák úplně zvednutý,*
zatlačte znaménák **2** proti pryžovému tlumiči.
- ➔ Přepravní pojistka **1** zapadne.

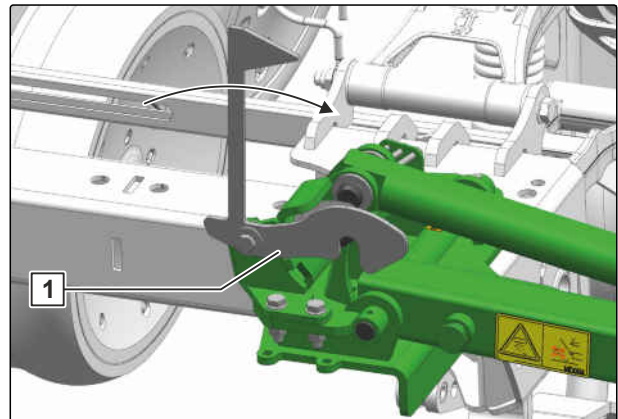
6.6.1.2 Precea 4500 / 4500-2

CMS-T-00001923-B.1

PŘEDPOKLADY

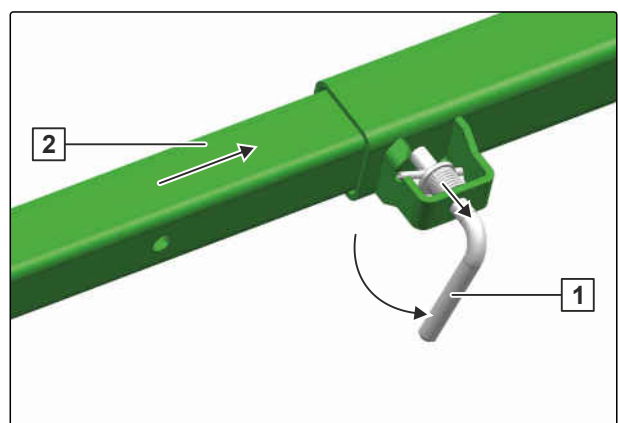
- ☑ Traktor se strojem odstaven na rovné ploše

1. Zaklapněte přepravní pojistku **1** do blokovací polohy.



CMS-I-00001940

2. Zatáhněte čep **1** a aretujte ho.
3. Úplně zasuňte trubku výložníku **2**.
4. Trubku výložníku zajistěte čepem.



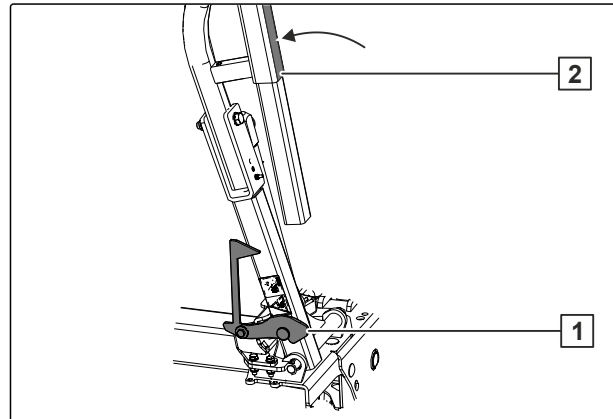
CMS-I-00001941



VAROVÁNÍ

Aktivuje se neočekávaná hydraulická funkce

- ▶ *Než aktivujete řídicí jednotku traktoru, zkontrolujte zvolenou hydraulickou funkci hydrauliky Komfort.*



CMS-I-00000956

5. *Ke zvednutí znaménáků*
vpustíte tlak do řídicí jednotky traktoru "žluté".

nebo

Vpustíte tlak do řídicí jednotky traktoru "zelené".

6. *Když je znaménák úplně zvednutý,*
Zatlačte znaménák **2** proti pryžovému tlumiči.

➔ Převravní pojistka **1** zapadne.

6.6.1.3 Precea 6000

CMS-T-00005591-A.1

1. *Ke složení znaménáků*
stiskněte na řídicí jednotce traktoru "žlutou 2".
2. Uvedte řídicí jednotku traktoru "žlutou" do
neutrální polohy.

6.6.2 Zvedání stroje

CMS-T-00002071-A.1



PŘEDPOKLADY

- ✓ Systém osvětlení je čistý a v bezvadném technickém stavu
- ✓ Znaménáky jsou složené

1. Zvedněte stroj pomocí třibodového závěsu traktoru.
2. Zkontrolujte připojení hydraulických hadic a elektrické napájení.
3. Vypněte ovládací terminál.
4. Vypněte pracovní osvětlení.
5. Zamkněte řídicí jednotku traktoru.

6.6.3 Aretování dolních ramen do strany

CMS-T-00007550-C.1

- ▶ *Abyste zabránili nekontrolovaným bočním pohybům stroje:*
Pro jízdu po silnici aretujte dolní ramena traktoru.

6.6.4 Uzamknutí řídicích jednotek traktoru

CMS-T-00006337-D.1

- ▶ Uzamkněte řídicí jednotky traktoru, v závislosti na výbavě, mechanicky nebo elektricky.

6.6.5 Vypnutí pracovního osvětlení

CMS-T-00013341-B.1

- ▶ *Pro vypnutí pracovního osvětlení:*
viz návod k obsluze "ISOBUS"

nebo

viz návod k obsluze "Ovládací počítač".

Použití stroje

7

CMS-T-00001760-F.1

7.1 Aplikace jemných osiv

CMS-T-00014754-A.1



PŘEDPOKLADY

Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:

- ☑ Zpracujte seťové lůžko nejméně do aplikační hloubky jemného osiva nebo hnojiva
- ☑ Seťové lůžko je dostatečně utužené a nosné
- ☑ Seťové lůžko má dostatek jemné půdy

1. *Když se vysévají jemná osiva s nízkou výškou zakrytí:*
přizpůsobte pracovní rychlost povrchu půdy.
2. *Pro hladký chod botek a bezpečné uložení jemných osiv:*
Směr setí paralelně ke zpracování půdy
3. *Když dopravní vzduch odfukuje nestrukturovanou půdu:*
Upravte tlak vzduchu v oddělování.
4. *Když v požadované hloubce ukládání není žádná půdní struktura pro bezpečné uložení:*
Zvyšte hloubku ukládání osiva: viz strana 121.
5. *Když se jemné osivo ve zvoleném nastavení ukládání příliš hluboko:*
Nahrnujte menší překryv: viz strana 127.

7.2 Nasazení stroje

CMS-T-00001921-C.1

1. Spustíte stroj na pole.
2. Vyrovnáte stroj rovnoběžně se zemí.
3. Vyklopte znamenáky.

4. Uved'te hydrauliku tříbodového závěsu do plovoucí polohy.
5. *U strojů s pohonem vývodovým hřídelem:*
Zapněte vývodový hřídel traktoru. Vývodový hřídel traktoru zapínejte jen při volnoběhu nebo při nízkých otáčkách motoru traktoru.
6. Rozjed'te se s traktorem.



UPOZORNĚNÍ

Vyhněte se prudkému brzdění nebo zrychlování, aby nedocházelo k odchýlkám v podélném rozdělování.

Normální změnám rychlosti se otáčky dávkovacích kotoučů okamžitě přizpůsobí.

7. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
viz strana 176

nebo

S testerem multiukládání:
viz strana 178

8. *Po prvních 30 m zkontrolujte vzdálenost zrn:*
viz strana 176

nebo

S testerem multiukládání:
viz strana 178

7.3 Provádění údržbových prací během nasazení

CMS-T-00013986-A.1

Při používání s vysokými organickými zbytky na poli se musí otvor ventilátoru pravidelně čistit.

- *Chcete-li vyčistit ochrannou mřížku nasávání:*
viz strana 221

7.4 Otáčení na souvrati

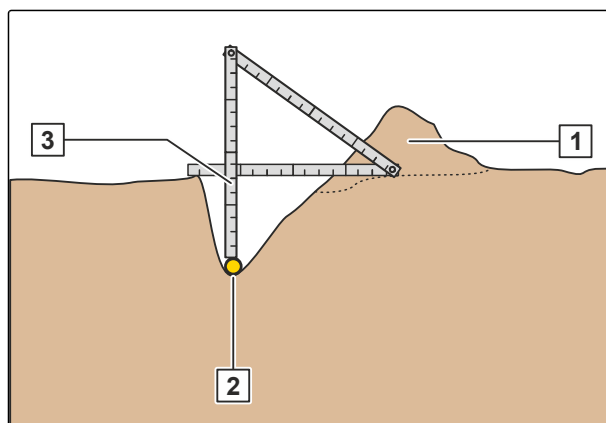
CMS-T-00001922-B.1

1. Aby bylo zaručeno obsazení dávkovacích kotoučů,
Zajistěte přetlak nejméně 20 mbar v oddělování zrn.
2. Aby nedocházelo k příčnému namáhání při otáčení na souvrati,
zvedněte nářadí na zpracování půdy.
3. Když souhlasí směr stroje se směrem jízdy,
pusťte nářadí na obdělávání půdy dolů.

7.5 Kontrola hloubky ukládání

CMS-T-00004517-D.1

1. Odstraňte jemnou zeminu **1** nad osivem **2**.
2. Změřte hloubku ukládání **3**.
3. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.
4. Zkontrolujte hloubku ukládání v podélném a příčném směru stroje.

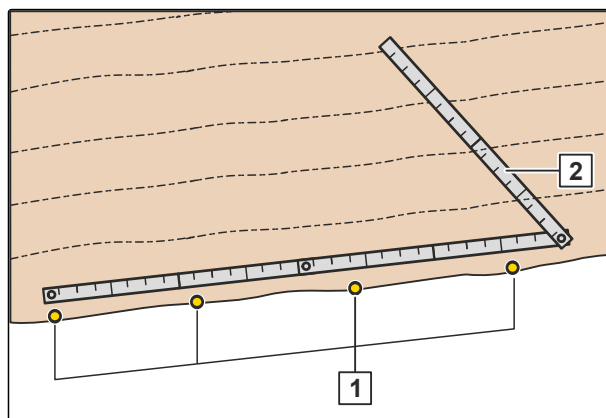


CMS-I-00003257

7.6 Kontrola vzdálenosti zrn

CMS-T-00012307-A.1

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-I-00007922

1. Odstraňte jemnou zeminu nad osivem.

2. Odkryjte 11 zrn **1** v jednom řádku.
3. Pravítkem **2** změřte vzdálenost 10 zrn.
4. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.
5. Opět zakryjte osivo jemnou zeminou.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$

$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7 Použití multifunkčního testeru

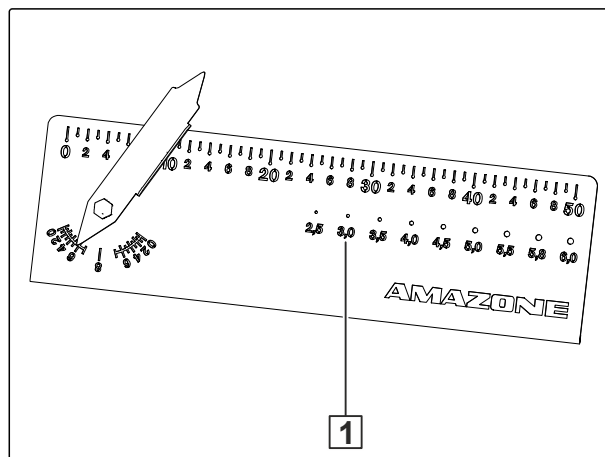
CMS-T-00005293-D.1

7.7.1 Zjištění velikosti zrna

CMS-T-00001888-D.1

Pomocí multifunkčního testeru lze zjistit velikost zrna osiva.

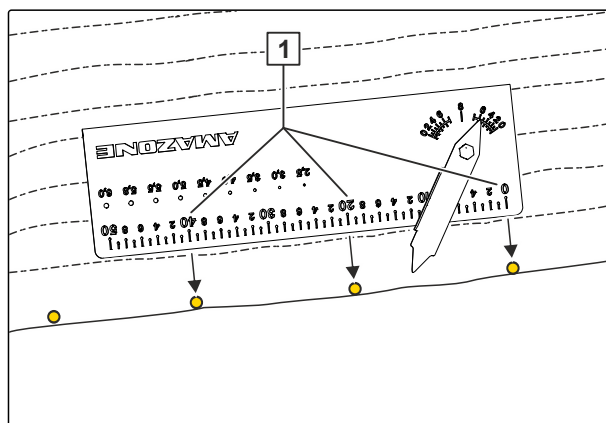
1. Položte osivo na porovnávací otvory **1**.
2. *Když leží osivo volně na porovnávacím otvoru, odečtěte průměr otvoru.*



CMS-I-00001217

7.7.2 Kontrola vzdálenosti zrn

Aplikované množství určuje potřebnou vzdálenost zrn. Vzdálenost zrn se nastavuje volbou dávkovacích kotoučů a nastavením otáček dávkovacích kotoučů.



CMS-I-00002011

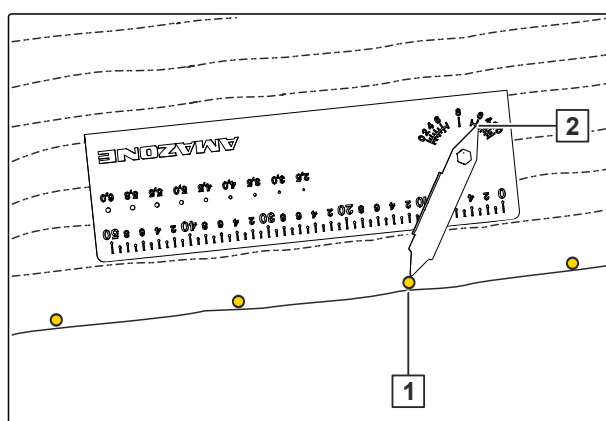
1. Vysévejte 30 m pracovní rychlostí.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Odkryjte 11 zrn v jednom řádku.
4. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.
5. Pravítkem **1** změřte vzdálenost 10 zrn.
6. Vypočítejte průměrnou vzdálenost zrn.

$$K_{Ab1} \rightarrow K_{Ab10}$$
$$K_{Ab1-10} = \frac{K_{Ab1} + K_{Ab2} + K_{Ab3} + \dots + K_{Ab10}}{10}$$
$$K_{Ab1-10} = \frac{\boxed{} + \boxed{} + \boxed{} + \dots + \boxed{}}{10}$$

CMS-I-00002066

7.7.3 Kontrola hloubky ukládání

1. *Po prvních 30 m zkontrolujte hloubku ukládání osiva:*
Pomocí multifunkčního testeru odkryjte zrna na více místech.
2. K odstranění půdy po vrstvách použijte odečítací hranu multifunkčního testeru.
3. Položte multifunkční tester vodorovně na zem.



CMS-I-00002010

4. Nastavte ručičku **1** na zrno osiva.
5. Na stupnici **2** odečtěte hloubku ukládání.

7.8 Použití přesuvného kolejového řádku

CMS-T-00005493-C.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Ventilátor běží

1. *Chcete-li nastavit šířku kolejového řádku na kultivační nářadí:*
Viz "Nastavení přesuvného kolejového řádku".
2. *Chcete-li konfigurovat přesuvný kolejový řádek:*
Viz "návod k obsluze softwaru ISOBUS" >
"Konfigurace přepínání kolejových řádků".
3. *Aby se botky přesunuly:*
najeďte se zvednutým strojem na další kolejový řádek.

nebo

když botky nedosáhly koncové polohy:
pomalu se rozjeďte s nasazeným strojem.

Odstraňování poruch

8

CMS-T-00002343-H.1

Chyba	Příčina	Řešení
Zareagovala pojistka proti kolizi znamének.	Znamének najel na pevnou překážku. Střížný šroub je přestřížený a znamének sklopený dozadu.	► viz strana 182
Kvůli malému množství osiva v oddělování zrn vzniknou vynechaná místa.	Tvar zrn nebo mořidlo může vést k tomu, že se osivo špatně dopravuje.	► viz strana 182
Vyskytují se vyšší nároky na čištění optických čidel.	Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.	► Vyčistěte optická čidla.
Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázdy.	Osivo se odráží od záchytného kola nebo od secí brázdy.	► viz strana 183
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství.	Dávkovací kanálek je ucpaný.	► viz strana 183
Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba rychlosti.	Zkontrolujte rozměr mezery na indukčním snímači. Závada na mechanickém pohonu.	► Nastavte vzdálenost mezi indukčním snímačem a impulzovým kolem na 1–2 mm.
Přítlačná kola zablokovaná.	Mezi přítlačnými koly jsou vzpříčené hroudy nebo kameny.	► viz strana 184
Blokování vodicích kol nastavení hloubky.	Mezi krájecími kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.	► viz strana 184
	Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.	► viz strana 185
Elektrické pohony se nerozběhnou nebo rozběhnou v nesprávnou dobu.	Spínací body snímače pracovní polohy jsou chybné.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
Osvětlení k jízdě po silnici vykazuje chybnou funkci.	Poškozený světelný zdroj nebo přívodní kabel osvětlení.	► Vyměňte světelný zdroj. ► Vyměňte přívodní kabel světla.
Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů.	Vadná pojistka elektrického pohonu.	► viz strana 185
	Vadná pojistka mechanického pohonu.	► viz strana 186

Chyba	Příčina	Řešení
Vzdálenosti zrn jsou větší než nastavená požadovaná hodnota.	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
	Příliš vysoký prokluz hnacích kol.	► <i>Konfigurace snímače pracovní polohy</i> viz "Konfigurace snímače pracovní polohy".
Kolísání otáček hydraulického pohonu.	Dochází ke kolísání otáček hydraulického pohonu.	► Obraťte se na odborný servis.
Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni.	Kartáče plnicí uzávěry jsou opotřebované.	► viz strana 186
Secí brázda je nestabilní nebo nedrží tvar.	Tvarovač brázdy je opotřebovaný.	► <i>Chcete-li tvarovač brázdy vyměnit,</i> viz "Výměna tvarovače brázdy".
Nevystupuje žádný mikrogranulát	Výstup mikrogranulátu je ucpaný půdou	► viz strana 186
Kloubový hřídel nemá kruhový chod.	Kloubový hřídel se příliš vychyluje.	► Používejte jen originální a předepsané kloubové hřídele.
Blokování v dávkovacím kanálu	Osivo je příliš velké nebo příliš špatně teče.	► viz strana 187

Zareagovala pojistka proti kolizi znamenáků

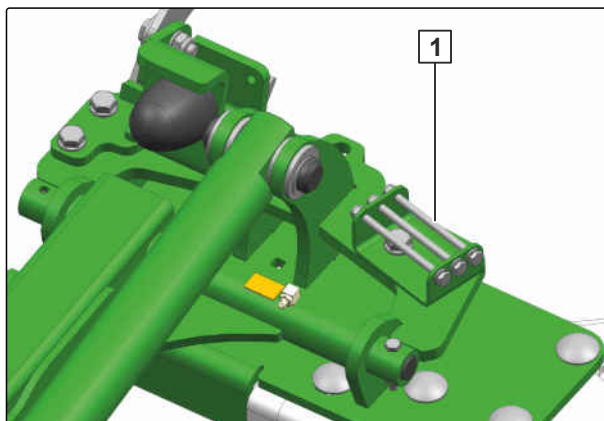
CMS-T-00002345-E.1

1. Demontujte náhradní střížné šrouby **1** z držáku znamenáku.



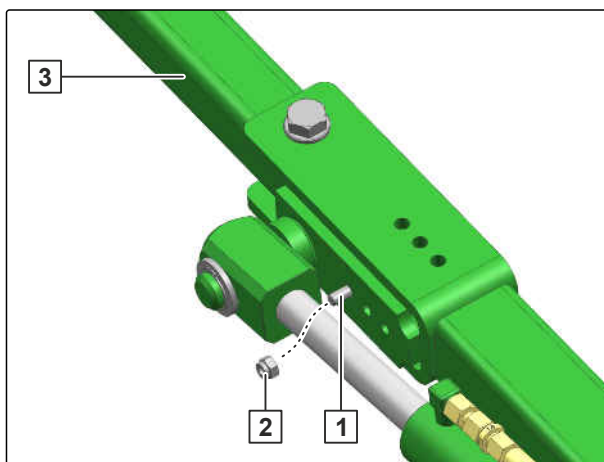
UPOZORNĚNÍ

Jako náhradu používejte jen originální díly.



CMS-I-00002081

2. Odstraňte poškozený střížný šroub.
3. Výložník znamenáku **3** sklopte do pracovní polohy.
4. Vložte náhradní střížný šroub **1**.
5. namontujte a utáhněte matici **2**.



CMS-I-00004385

Vynechaná místa kvůli malému množství osiva v oddělování zrn

CMS-T-00002346-B.1



UPOZORNĚNÍ

Mastek v osivu zkracuje interval čištění optických čidel.

Nepoužívejte grafit. Grafit zhoršuje funkci optických čidel.

1. Zkontrolujte polohu zavíracího šoupátka.
2. *Chcete-li zlepšit kluzné vlastnosti osiva:*
smíchejte 1,6 g mastku s 1 kg osiva

nebo

smíchejte 500 g mastku se 40 jednotkami na 50 000 zrn.

Osivo se nezachytává a vyskakuje z brázdy

CMS-T-00002347-C.1

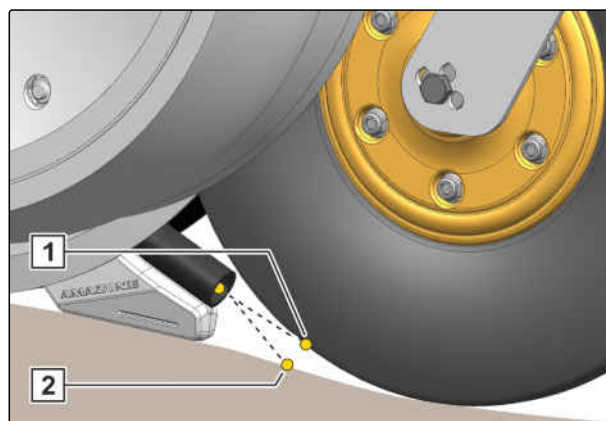


UPOZORNĚNÍ

Pokud osivo naráží na záchytné kolo **1** nebo na secí brázdu **2**, nebude bezpečně zachyceno. Nastavit lze polohu záchytného přitlačného kola.

Polohu záchytného kola musí nastavit vyškolený odborný personál.

- Obratě se na odborný servis.

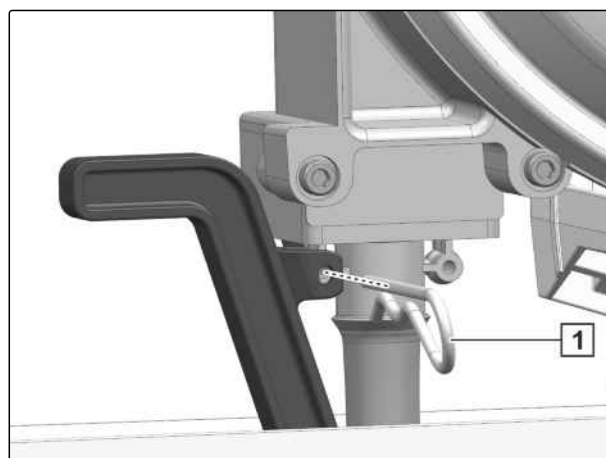


CMS-I-00001925

Na ovládacím terminálu se zobrazuje chyba aplikovaného množství

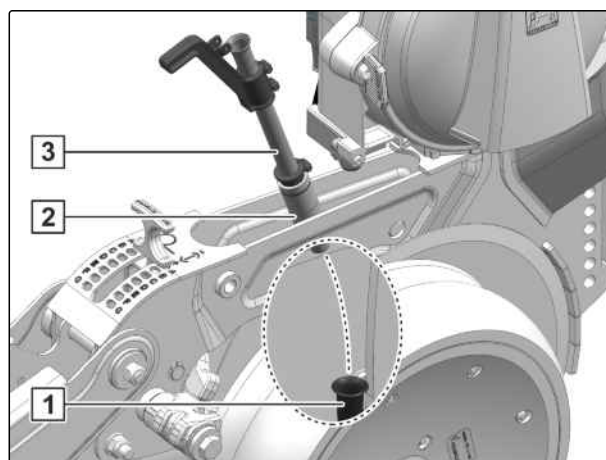
CMS-T-00002348-C.1

1. Vyměňte pružinovou závlačku **1**.



CMS-I-00003814

2. Zatlačte dávkovací kanálek **3** dolů proti pružnému prvku **2**.
3. Vyměňte dávkovací kanálek nahoru.
4. Vyčistěte dávkovací kanálek.
5. Namontujte trubkovou výpusť **1**.
6. Zajistěte dávkovací kanálek pružinovou závlačkou.



CMS-I-00003815

Přítlačná kola zablokovaná

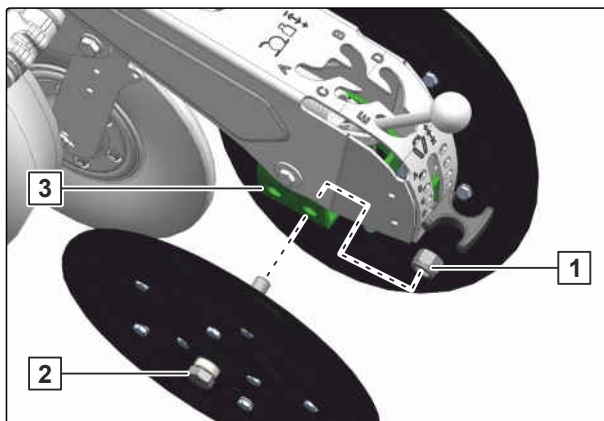
CMS-T-00002373-B.1



UPOZORNĚNÍ

Ve spojení s kotoučovými zahrnovači není možná montáž s přesazením.

1. Povolte a odstraňte matici [1].
2. Demontujte přítlačné kolo.
3. *Ke zvětšení průchodu mezi přítlačnými koly namontujte přítlačné kolo s přesazením.*
4. Pomocí šroubu [2] namontujte přítlačné kolo do otvoru [3].
5. Našroubujte matici a utáhněte ji.



CMS-I-00002041

Blokování vodicích kol nastavení hloubky

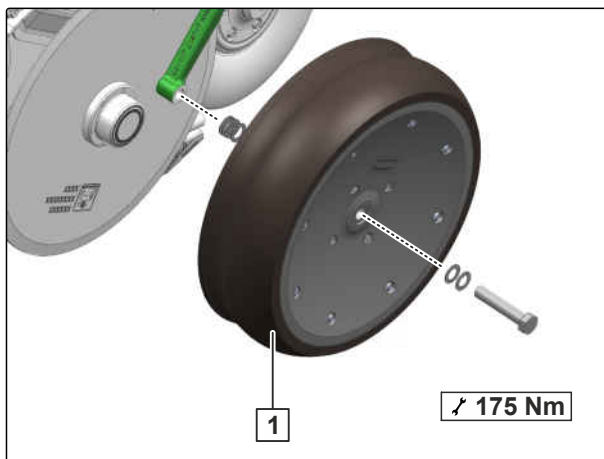
CMS-T-00007530-C.1

Mezi krájecími kotouči a vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem ulpívá půda.

- Vodicí kola nastavení hloubky [1] demontujte a vyčistěte

nebo

když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahradte vodicí kola nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s otevřeným ráfkem.



CMS-I-00005302

Na otevřeném ráfku se zachytávají organické zbytky.

- Vodicí kola nastavení hloubky vyčistěte

nebo

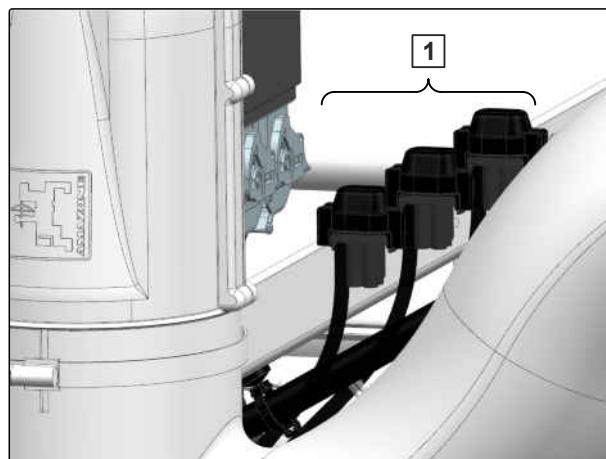
když převládající pracovní podmínky neumožňují trvalé nasazení stroje:
nahraďte vodicí kola nastavení hloubky s otevřeným ráfkem vodicími koly nastavení hloubky s uzavřeným ráfkem.

Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů

CMS-T-00003677-C.1

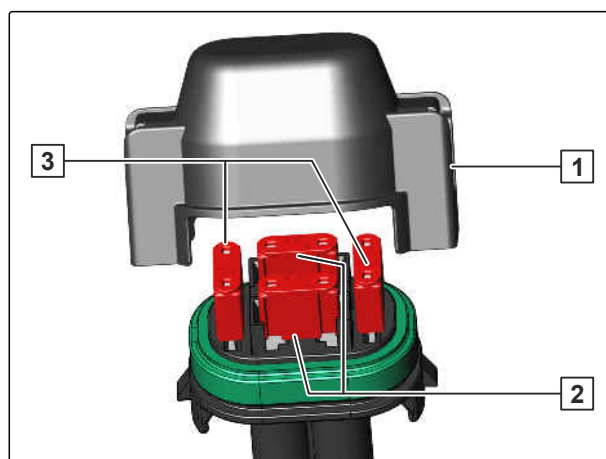
Vadná pojistka elektrického pohonu.

1. Vyčistěte oddělování.
2. Zkontrolujte snadný chod dávkovacího kotouče.
3. Zkontrolujte pojistky **1**.



CMS-I-00002695

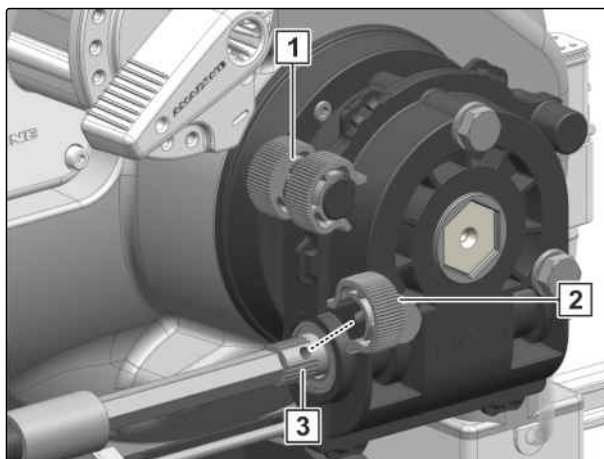
4. Demontujte kryt **1**.
5. Vyměňte vadnou pojistku **2** za rezervní pojistku **3**.



CMS-I-00008206

Vadná pojistka mechanického pohonu.

1. Odstraňte vadný střížný kolík **2**.
2. Odstraňte vadný střížný kolík z hnacího hřídele **3**.
3. Vyčistěte oddělování.
4. Zkontrolujte snadný chod dávkovacího kotouče.
5. Namontujte nový střížný kolík **1**.



CMS-I-00002696

Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni

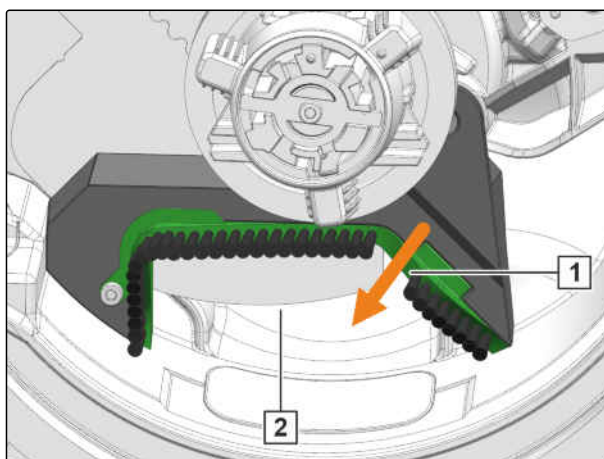
CMS-T-00008170-A.1

Škrabka uvolňuje přebytečné osivo z dávkovacího kotouče. Pokud jsou kartáče plnicí uzávěry opotřebované, osivo neproudí zpět do zásobního prostoru **2** uvnitř plnicí uzávěry.

► *Chcete-li vyměnit plnicí uzávěru, viz "Výměna dávkovacího kotouče"*

nebo

obraťte se na odborný servis.

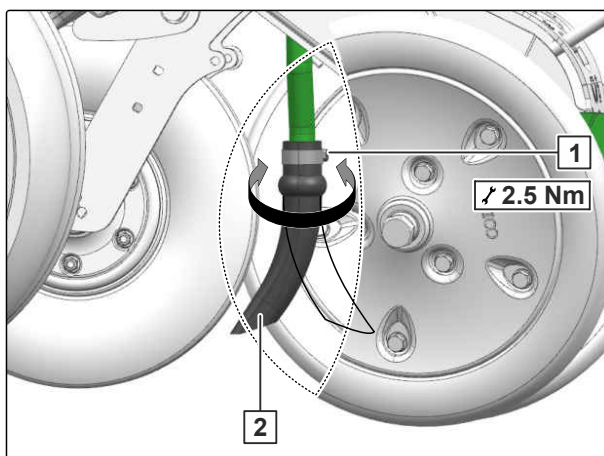


CMS-I-00005635

Výstup mikrogranulátu v secí brázdě ucpaný

CMS-T-00014556-A.1

1. Uvolněte sponu **1**.
2. Namontujte výstup mikrogranulátu **2** dozadu.
3. Utáhněte sponu.



CMS-I-00009204

Blokování v dávkovacím kanálu

CMS-T-00014766-A.1

**UPOZORNĚNÍ**

Když se používají větší průměry než zjištěné v kapitole "Zjištění nastavení osiva", může dojít k omezení v podélné distribuci.

- *Pro zvýšení bezpečnosti nastřelování:*
Namontujte optické čidlo, dávkovací kanál a tvarovač brázdy s větším průměrem.

Odstavení stroje

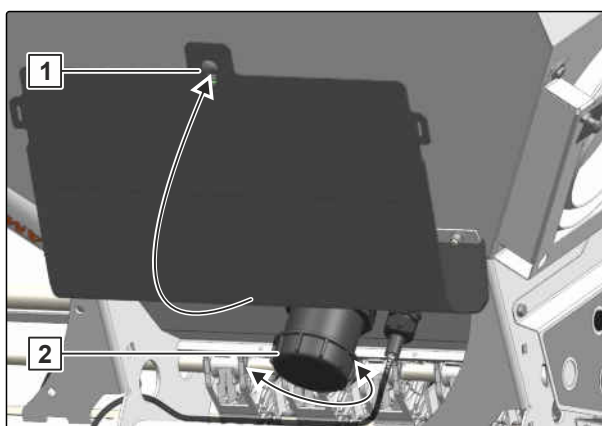
9

CMS-T-00001842-G.1

9.1 Vyprázdnění zásobníku hnojiva

CMS-T-00001915-C.1

1. Otevřete ochranu proti stříkání **1**.
2. Otevřete vyprázdnění zbytkového množství **2**.
3. Zachyťte zbytkové množství ze špiček násypek na obou stranách.
4. Zavřete vyprázdnění zbytkového množství.
5. Zavřete ochranu proti stříkání.



CMS-I-00001993

9.2 Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč

CMS-T-00002194-D.1



PŘEDPOKLADY

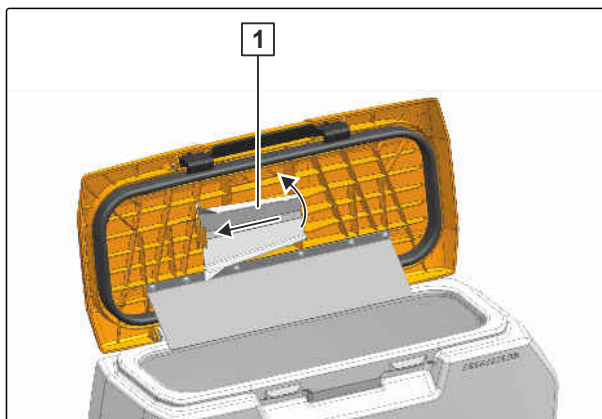
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné



UPOZORNĚNÍ

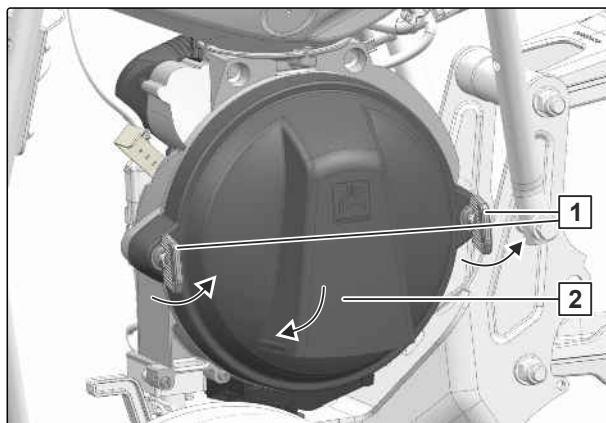
Skluz je uložený ve víku zásobní nádrže řádku 1.

1. Vyjměte skluz **1**.



CMS-I-00001888

2. Otevřete uzávěry **1**.
3. Sejměte kryt **2**.



CMS-I-00001909

4. Zavěste skluz **1** do oddělování zrn.

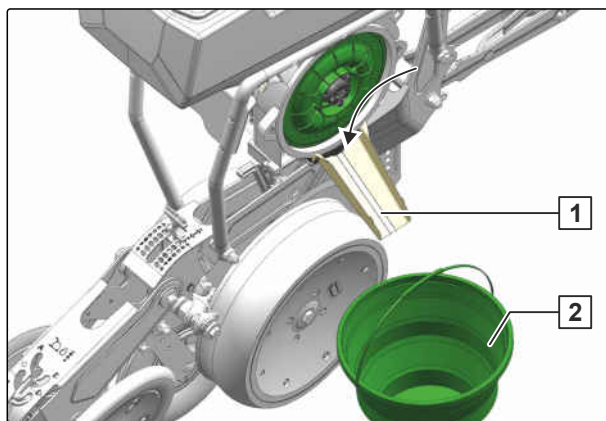
i UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatižte skluz maximálně 12 kg.

5. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**.

nebo

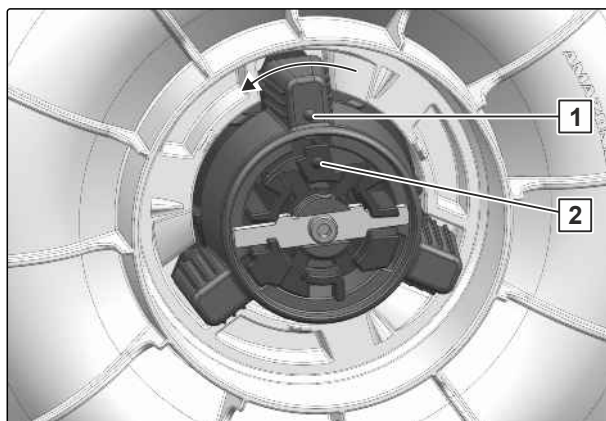
Zavěste záchytnou nádobu na skluz **2**.



CMS-I-00001997

6. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**.

7. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

9 | Odstavení stroje

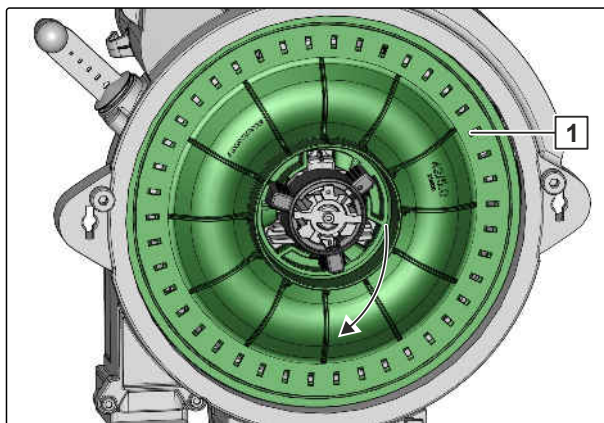
Vyprázdnění zásobníku osiva přes dávkovací kotouč

8. *K zachycení zbytkového množství*
Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.

UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatížte skluz maximálně 12 kg.

9. *Po zachycení zbytkového množství*
uložte skluz opět do víka zásobní nádrže.

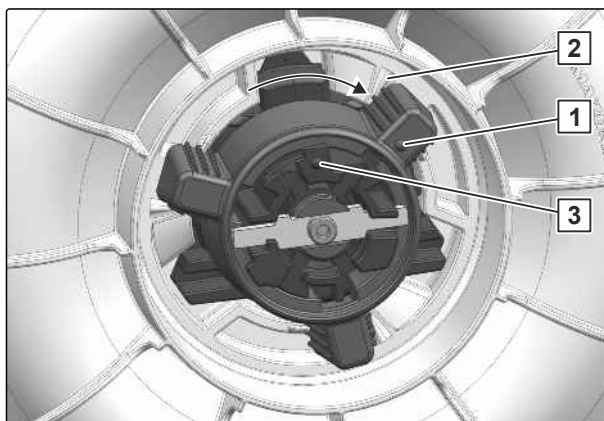


CMS-I-00001912

10. Nasadte dávkovací kotouč **1** na náboj pohonu.

11. Otočte uzávěr **1** přes západku **2**.

➔ Body **3** již nejsou umístěny nad sebou.



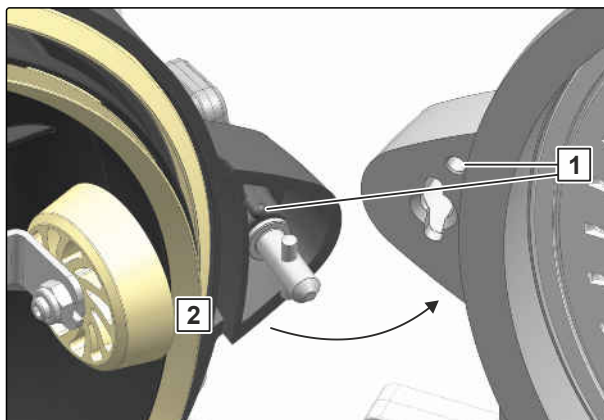
CMS-I-00001911

12. Zavřete víko **2**.

UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

13. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

9.3 Vyprázdnění zásobníku osiva přes záklopku zbytkového množství

CMS-T-00001917-C.1



PŘEDPOKLADY

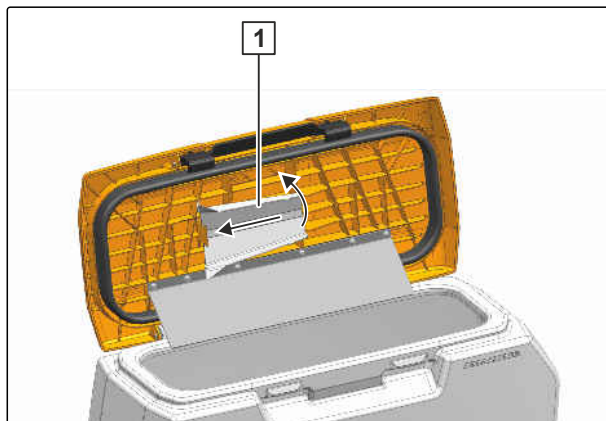
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné



UPOZORNĚNÍ

Skluz je uložený ve víku zásobní nádrže řádku 1.

1. Vyměňte skluz **1**.



CMS-I-00001888

2. Zavěste skluz **1** do oddělování zrn.



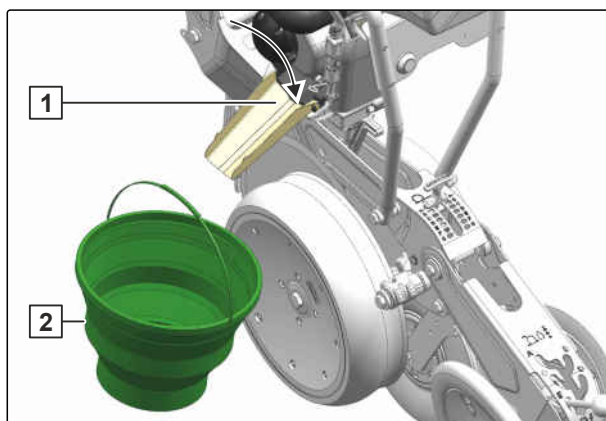
UPOZORNĚNÍ

Je-li na skluz zavěšená záchytná nádoba, zatižte skluz maximálně 12 kg.

3. Postavte záchytnou nádobu pod skluz **2**

nebo

Zavěste záchytnou nádobu na skluz **2**.



CMS-I-00001995

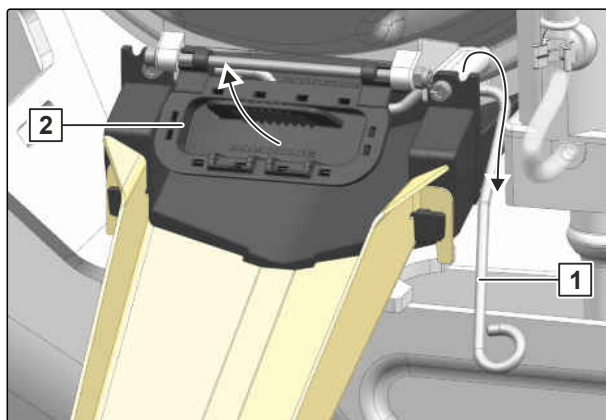
4. Otevřete uzavírací pružiny **1**.

➔ Záklopka **2** se otevře a zbytkové množství se zachytí.

5. *Po zachycení zbytkového množství* uložte skluz opět do víka zásobní nádrže.

6. Zavřete záklopku.

7. Zajistěte uzavírací pružiny.



CMS-I-00001996

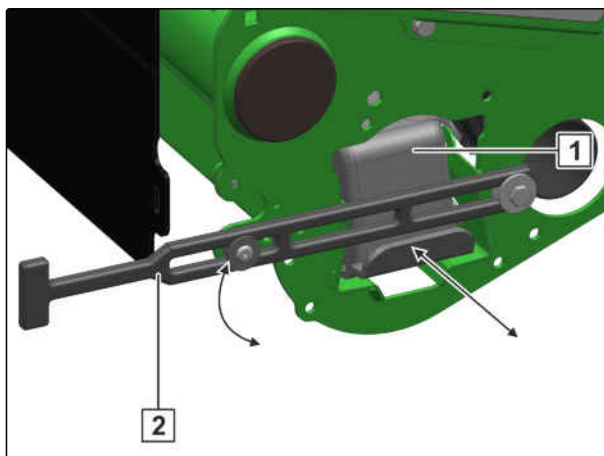
9.4 Vyprázdnění dávkovače hnojiva

CMS-T-00003599-B.1

1. Vypněte ventilátor.
2. Uvolněte pojistku **2** a natočte ji dolů.
3. *K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru* vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **1** do strany.

nebo

K vyjmutí kalibrační nádoby z parkovací polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru vytáhněte kalibrační nádoby jednotlivě doleva a doprava do strany.

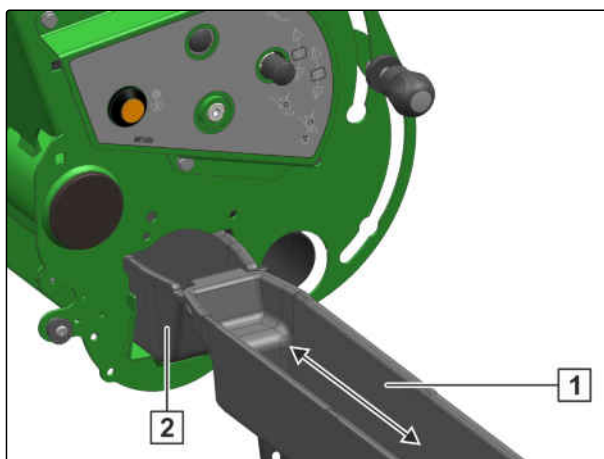


CMS-I-00001932

4. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s hydraulickým pohonem ventilátoru* zasuňte kalibrační nádobu **2** otvorem nahoru pod dávkovač.
5. Zahákněte kalibrační nádobu **1** otvorem nahoru a posuňte ji pod dávkovač.

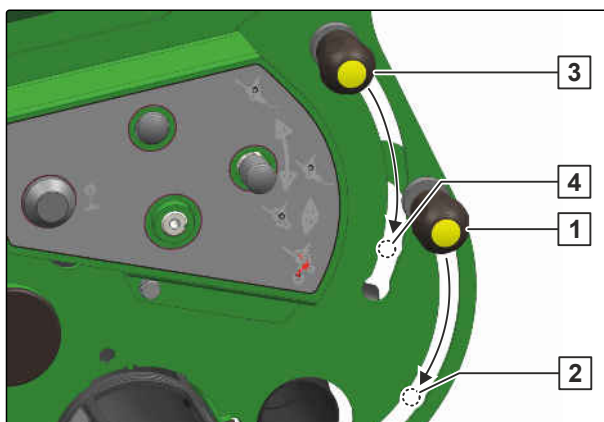
nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u strojů s mechanickým pohonem ventilátoru zasuňte kalibrační nádoby jednotlivě zleva a zprava pod dávkovač.



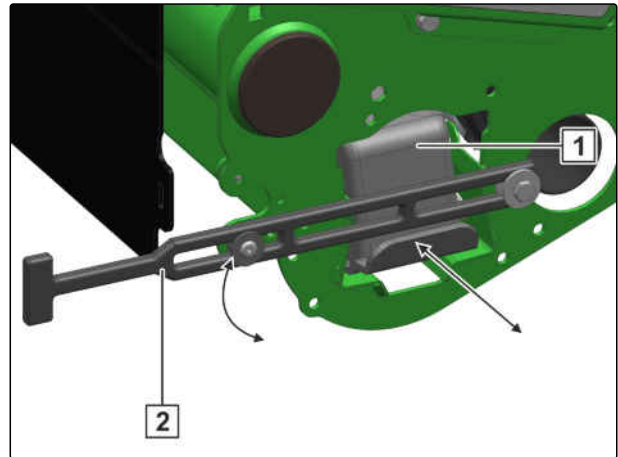
CMS-I-00001931

6. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy* držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů **2**.
7. *K uvedení páky klapky dna do vyprazdňovací polohy* držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.
8. Odeberte zbytkové množství.



CMS-I-00001994

9. Vyprázdněte kalibrační nádobu.
10. *Aby se kalibrační nádoby neznečistily,* zasuňte kalibrační nádoby **1** otvorem dolů pod dávkovač.
11. Natočte pojistku **2** nahoru a zavřete ji.
12. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy* držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
13. *K uvedení páky klapek dna do pracovní polohy* držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.



CMS-I-00001932

9.5 Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu

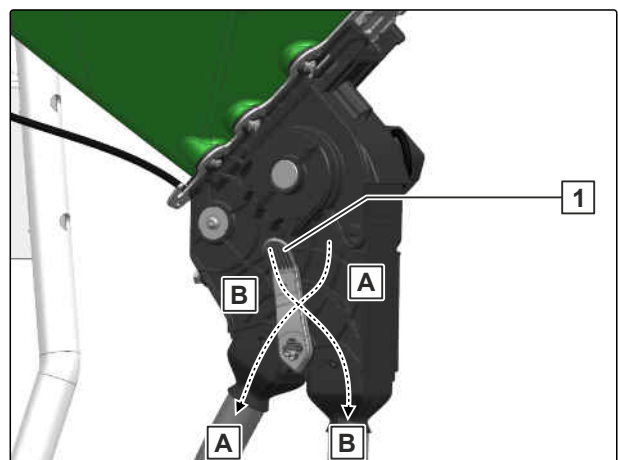
CMS-T-00003603-B.1

1. Zavřete zavírací šoupátko **1** na zásobníku mikrogranulátu.



CMS-I-00002586

2. Uvedte přepínací klapku **1** do polohy **A**.

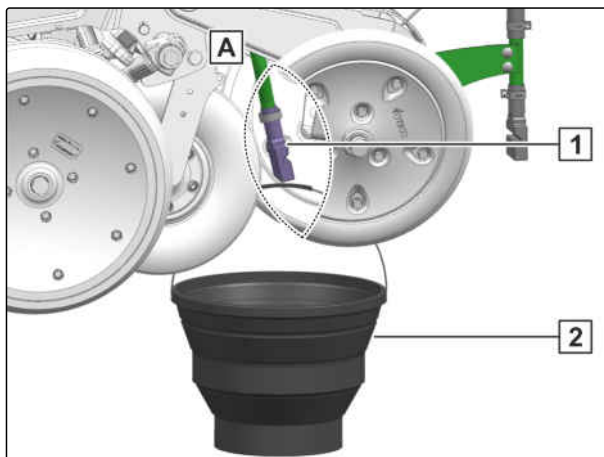


CMS-I-00002580

9 | Odstavení stroje

Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu

3. Postavte skládací kbelík **2** pod aktivovaný výstup mikrogranulátu **1**.

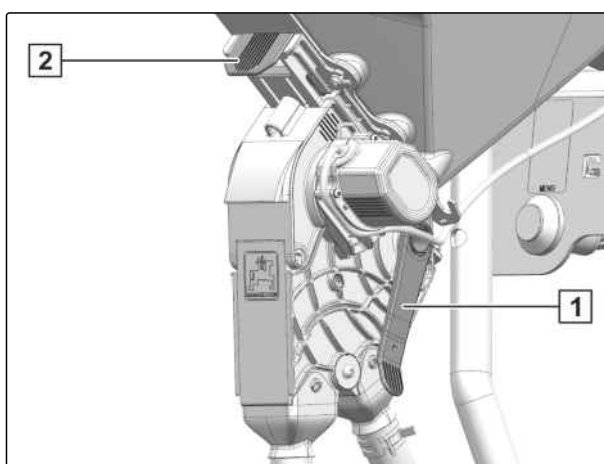


CMS-I-00002621

4. Odlehčete páku klapky dna **1**.

5. Pomalu otevřete zavírací šoupátko **1**.

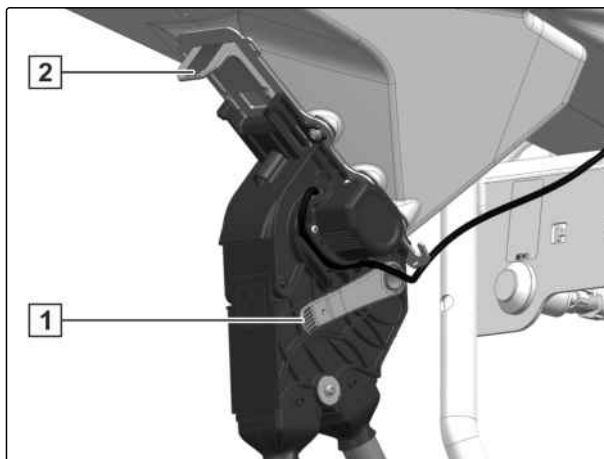
➔ Mikrogranulát bude zachycen ve skládacím kbelíku.



CMS-I-00002576

6. *Po zachycení veškerého zbývajícího množství uveďte páku klapky dna **1** zpět do pracovní polohy.*

7. Úplně otevřete zavírací šoupátko **2**.

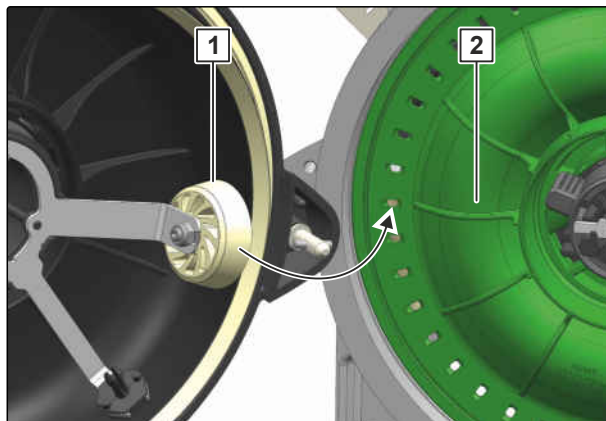


CMS-I-00002622

9.6 Odlehčení kladek zakrývajících otvory

CMS-T-00002211-C.1

Aby byl zaručen vystředěný běh kladek zakrývajících otvory **1**, musí se tyto kladky při delším nepoužívání odlehčit. K tomu účelu se ze všech oddělování zrn musí vyjmout dávkovací kotouče **2**.



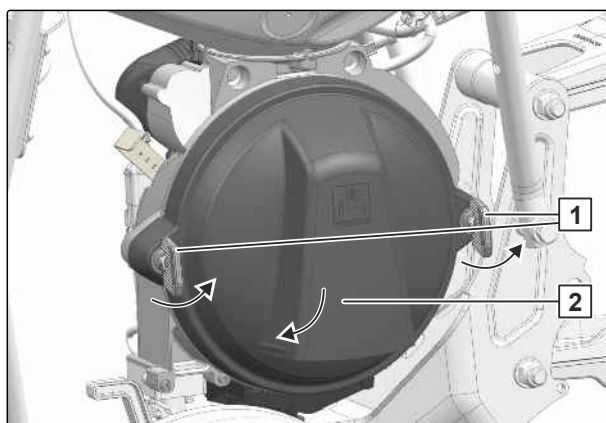
CMS-I-00002023



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je v pracovní poloze
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Otevřete uzávěry **1**.
2. Sejměte kryt **2**.



CMS-I-00001909

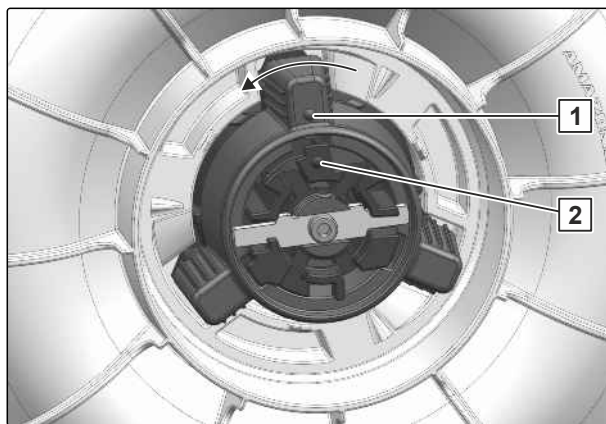


VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

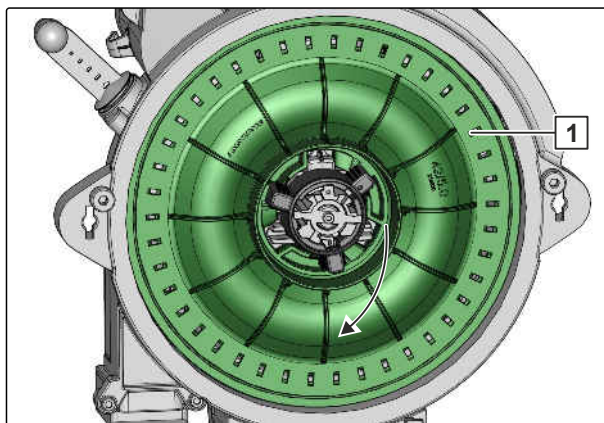
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

3. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

4. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.
5. Uložte dávkovací kotouč v zásobníku osiva.



CMS-I-00001912

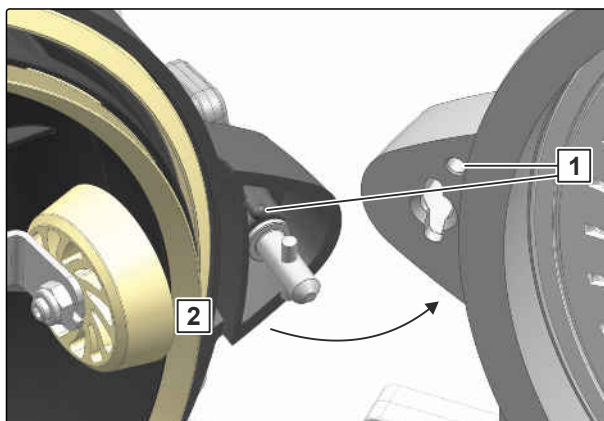
6. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

7. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

9.7 Parkování kypřiče stop

CMS-T-00001919-B.1



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je zvednutý
- ☑ Ventilátor je vypnutý
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

Nejvyšší poloha se může lišit podle vybavení stroje.

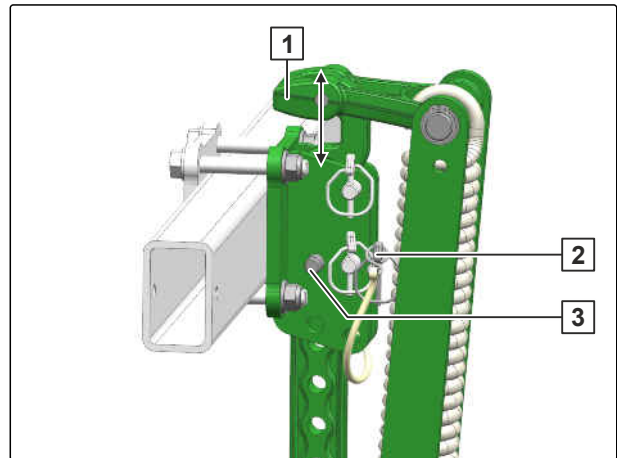


DŮLEŽITÉ

Poškození kypřičů stop kol

- *Než se stroj odstaví na pevnou zem, uveďte kypřiče stop kol do parkovací polohy.*

1. Vyměňte sklopnou závlačku **1** ze zajišťovacího čepu **3**.
2. Podržte kypřič stop za madlo **2**.
3. Odstraňte zajišťovací čep **3**.
4. Uvedte kypřič stop do nejvyšší polohy.
5. Zajistěte kypřič stop kol zajišťovacím čepem.
6. Zajišťovací čep zajistěte sklopnou závlačkou.

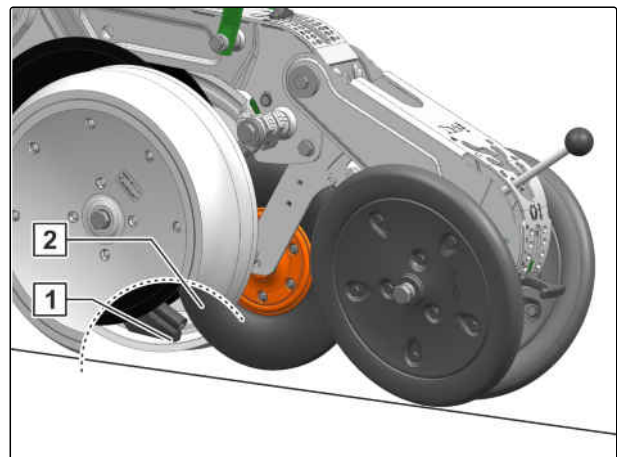


CMS-I-00000942

9.8 Uložení secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00001920-E.1

V poloze **P** chrání dolů nastavená vodící kola nastavení hloubky, tvarovač brázdy **1** a záchytné kolo **2**.



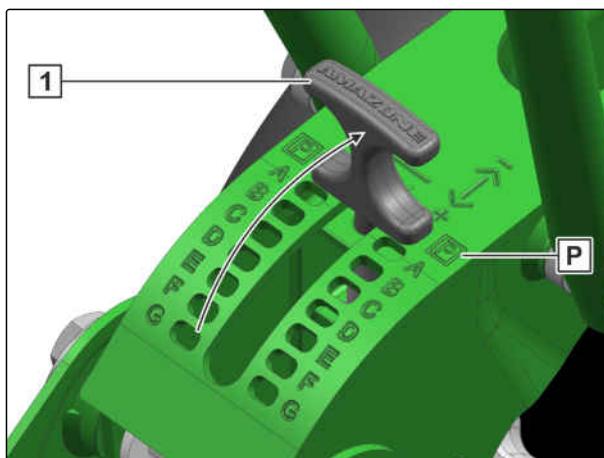
CMS-I-00001999



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je zvednutý
- ✓ Ventilátor je vypnutý

1. Uvedte nastavovací páku **1** do nejvyšší polohy **P**.
2. Aretujte nastavovací páku v rastru.
3. Uvedte kotoučové zahrnovače nebo hvězdicové zahrnovače do nejvyšší polohy.

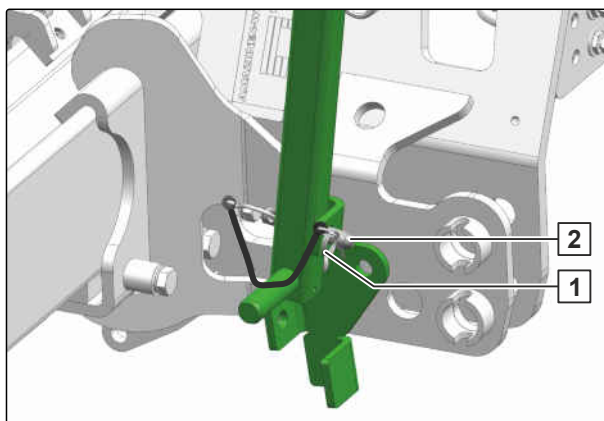


CMS-I-00001998

9.9 Odstavení opěrných noh

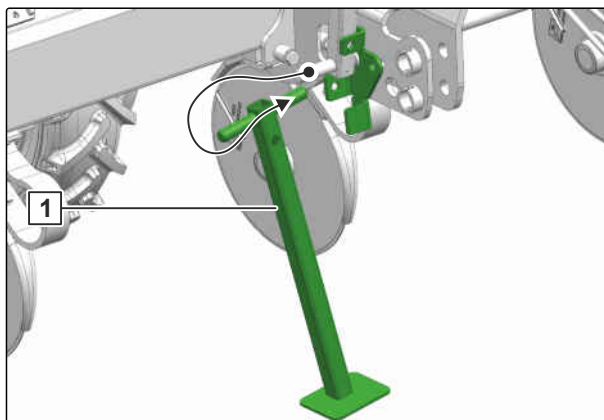
CMS-T-00002074-A.1

1. Vytáhněte pružinovou závlačku **1**.
2. Držte podpěrnou nohu.
3. Odstraňte čep **2**.



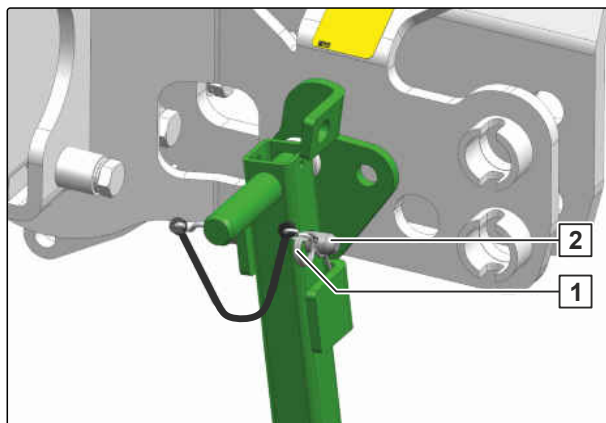
CMS-I-00002002

4. Vyměňte podpěrnou nohu **1** z parkovací polohy.
5. Zastrčte podpěrnou nohu **1** do odstavné polohy.



CMS-I-00002000

6. Zajistěte podpěrnou nohu čepem **2**.
7. Čep zajistěte pomocí pružné závlačky **1**.
8. Opakujte postup u druhé podpěrné nohy.

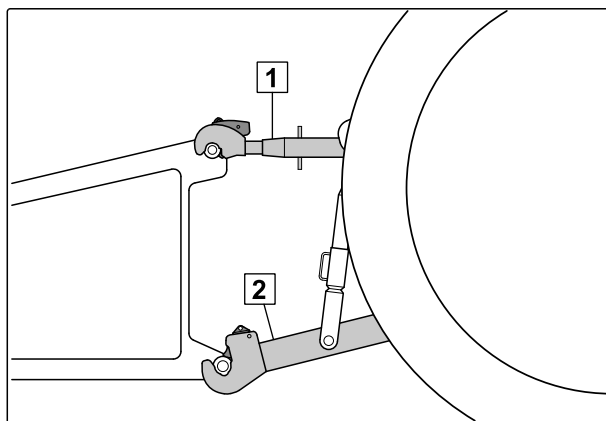


CMS-I-00002003

9.10 Odpojení tříbodového závěsného rámu

CMS-T-00001401-C.1

1. Odstavte stroj na vodorovnou plochu s pevným podkladem.
2. Odlehčete horní rameno **1**.
3. Odpojte horní rameno **1** od stroje.
4. Odlehčete spodní ramena **2**.
5. Ze sedadla traktoru odpojte spodní ramena **2**.



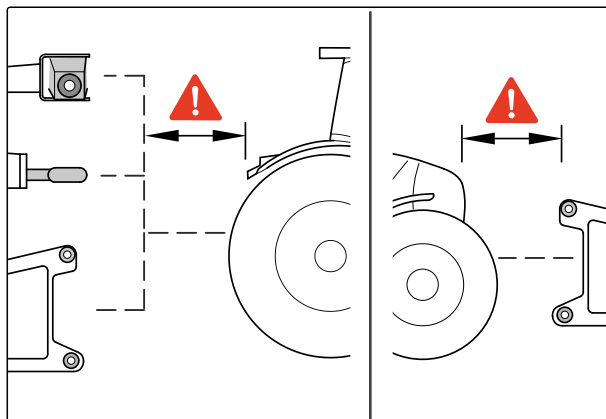
CMS-I-00001249

9.11 Odjetí traktorem od stroje

CMS-T-00005795-D.1

Mezi traktorem a strojem musí vzniknout dostatečné místo, aby bylo možné bez překážek odpojit napájecí vedení.

- Odjedzte traktorem od stroje dostatečně daleko.

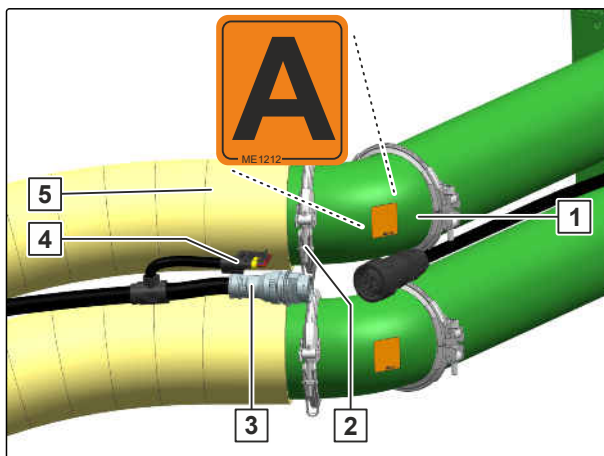


CMS-I-00004045

9.12 Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku

CMS-T-00004440-B.1

1. Chcete-li dopravní hadici **5** odpojit od předního neseného zásobníku **1**, demontujte sponu **2** na spojovacím kusu.
2. Podle vybavení stroje odpojte druhou dopravní hadici od svazku hadic.
3. Podle vybavení stroje odpojte napájení předního zásobníku **3** od svazku hadic předního zásobníku.
4. Podle vybavení stroje odpojte odpojení dávkovače **4** od svazku hadic.

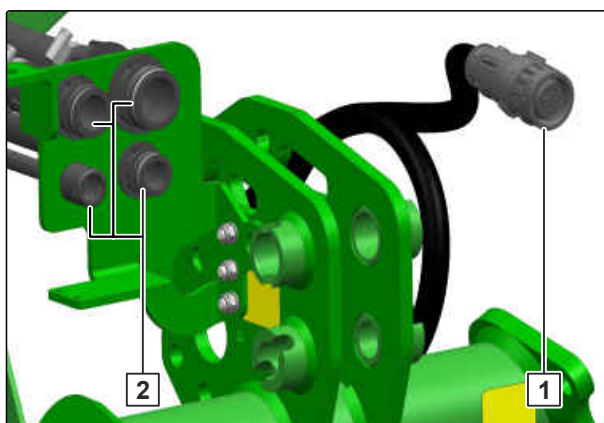


CMS-I-00003124

9.13 Odpojení napájecích vedení od přední nádrže

CMS-T-00010804-A.1

1. Odpojte zástrčku kabelu ISOBUS **1** z přední nádrže.
2. Odpojte napájecí vedení **2** od dopravních hadic přední nádrže.

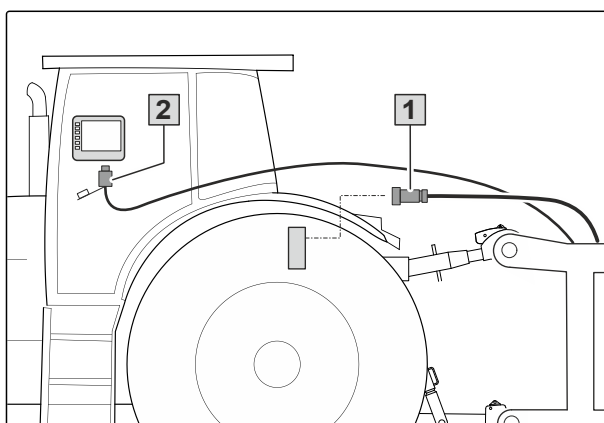


CMS-I-00007399

9.14 Odpojení ISOBUS nebo ovládacího počítače

CMS-T-00006174-D.1

1. Vytáhněte zástrčku kabelu ISOBUS **1** nebo kabelu ovládacího počítače **2**.
2. Chraňte zástrčku prachovou krytkou.
3. Zavěste zástrčku na skříň na hadice.

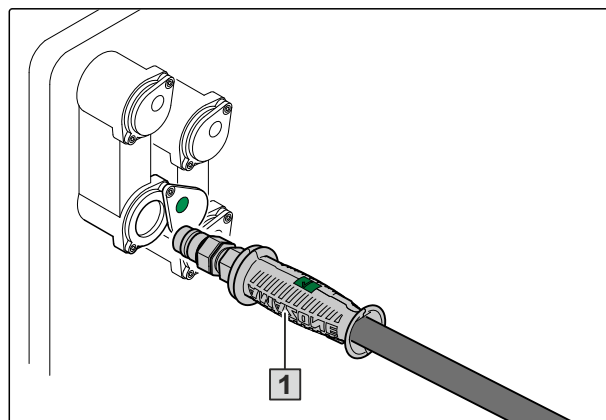


CMS-I-00006891

9.15 Odpojení hydraulických hadic

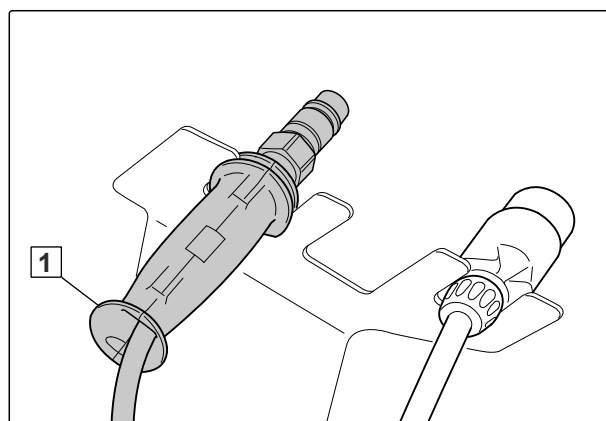
CMS-T-00000277-F.1

1. Zajistěte traktor a stroj.
2. Uved'te ovládací páku na řídicí jednotce traktoru do plovoucí polohy.
3. Odpojte **1** hydraulické hadice.
4. Na hydraulické zásuvky nasad'te protiprachové krytky.



CMS-I-00001065

5. Zavěste hydraulické hadice **1** do skříně na hadice.

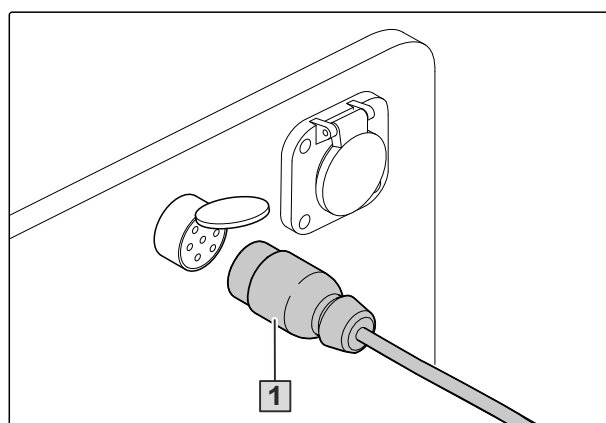


CMS-I-00001250

9.16 Odpojení elektrického napájení

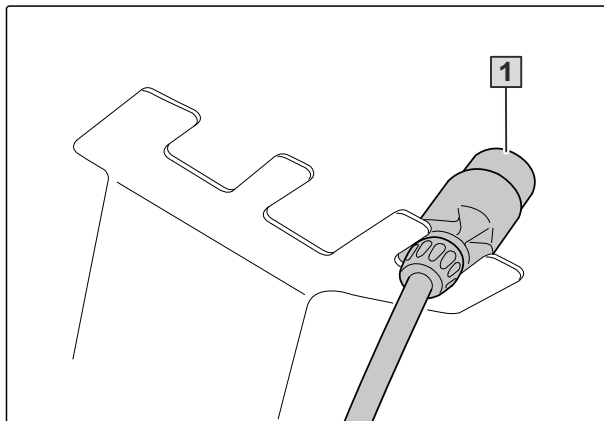
CMS-T-00001402-H.1

1. Odpojte konektor **1** elektrického napájení.



CMS-I-00001048

2. Zavěste zástrčku **1** na skříň na hadice.

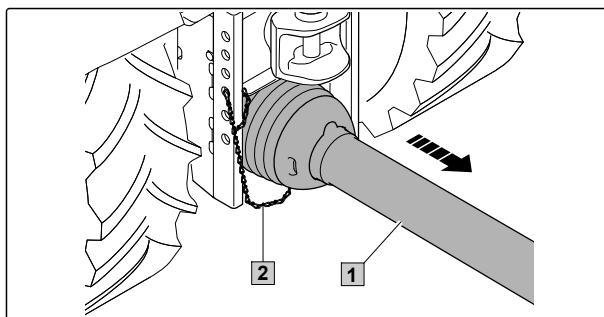


CMS-I-00001248

9.17 Odpojení kloubového hřídele

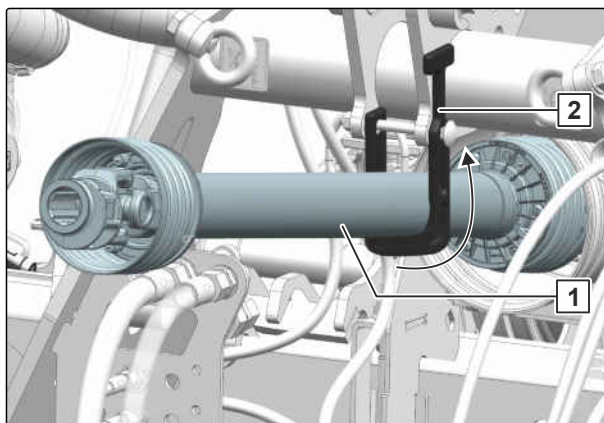
CMS-T-00001843-B.1

1. Uvolněte zajišťovací řetěz **2** od traktoru.
2. Uvolněte blokování kloubového hřídele **1**.
3. Stáhněte kloubový hřídel z vývodového hřídele traktoru.



CMS-I-00001069

4. Uvedte kloubový hřídel **1** pomocí přidržovací gumy **2** do parkovací polohy.

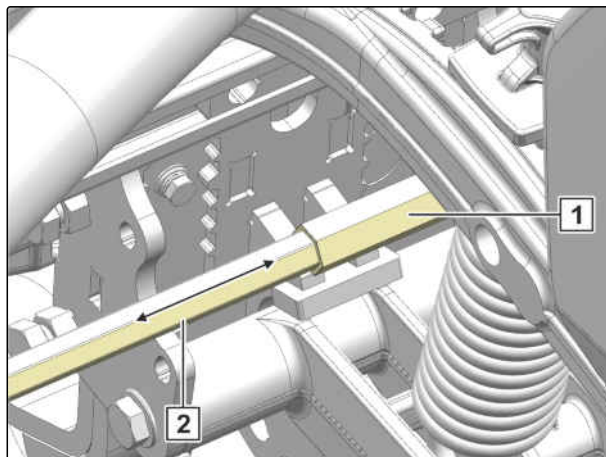


CMS-I-00001935

9.18 Konzervování hnacího hřídele

CMS-T-00003870-A.1

- Aby se mohly hnací hřídele snadno teleskopicky nasouvat, utěsněte hřídele po umytí nelepivým konzervačním prostředkem.



CMS-I-00002825

Údržba a opravy stroje

10

CMS-T-00003821-F.1

10.1 Údržba stroje

CMS-T-00003822-F.1

10.1.1 Plán údržby

po prvním použití	
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 214
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 215
Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	viz strana 215
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 216
Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	viz strana 216
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 220
Kontrola hladiny převodového oleje	viz strana 243
Doplnění převodového oleje	viz strana 244

na závěr sezóny	
Čištění oběžného kola ventilátoru	viz strana 220
Čištění sacího koše	viz strana 222
Čištění cyklónového odlučovače	viz strana 223
Čištění FertiSpot	viz strana 238
Kontrola rotoru FertiSpot	viz strana 240
Čištění rozdělovací hlavy	viz strana 242

denně	
Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena	viz strana 219

každých 12 měsíců	
Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače	viz strana 215
Kontrola utahovacího momentu spojení rámu	viz strana 215
Kontrola utahovacího momentu spojení botek	viz strana 216

každých 12 měsíců	
Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku	viz strana 216
každých 50 provozních hodin	
Kontrola utahovacího momentu šroubů kol	viz strana 214
každých 150 provozních hodin	
Kontrola a výměna odklizečů	viz strana 210
každých 10 provozních hodin / denně	
Čištění ochranné mřížky nasávání	viz strana 221
Čištění dávkovače hnojiva	viz strana 227
Čištění dávkovače mikrogranulátu	viz strana 228
Čištění oddělování zrn	viz strana 231
každých 50 provozních hodin / týdně	
Kontrola huštění	viz strana 217
Kontrola hydraulických hadic	viz strana 220
každých 50 provozních hodin / v případě potřeby	
Čištění optických čidel	viz strana 233
každých 50 provozních hodin / každé 3 měsíce	
Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 208
Kontrola radlice kypřiče stop	viz strana 243
každých 100 provozních hodin / v případě potřeby	
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 207
Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin	viz strana 213
každých 100 provozních hodin / každých 6 měsíců	
Napnutí klínového žebrovaného řemenu	viz strana 219
každých 100 provozních hodin / každé 3 měsíce	
Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 206
Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 209
Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 209
Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin	viz strana 212

každých 100 provozních hodin / každé 3 měsíce	
Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin	viz strana 213

každých 100 provozních hodin / každých 12 měsíců	
Čištění plnicího šneku	viz strana 224
Čištění zásobníku hnojiva	viz strana 225
Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu	viz strana 231
Kontrola hladiny převodového oleje	viz strana 243
Doplnění převodového oleje	viz strana 244

každých 200 provozních hodin / každých 12 měsíců	
Kontrola klínového žebrového řemenu	viz strana 217

každých 250 provozních hodin / na závěr sezóny	
Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC	viz strana 211

10.1.2 Kontrola a výměna krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

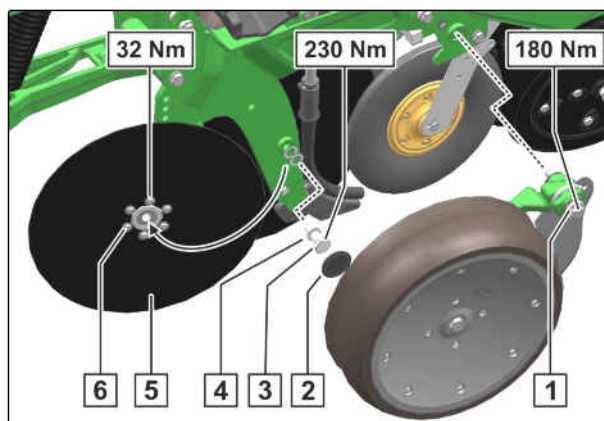
CMS-T-00002375-F.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. *Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 360 ml:*
krájecí kotouče vyměňte.
3. Demontujte vodicí kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
4. Sejměte protiprachové krytky **2**.



CMS-I-00002044



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závit:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

5. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.

6. Demontujte opotřebované krájecí kotouče **5**.
7. Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **6**.
8. Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
9. Nasadte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
10. Namontujte nové krájecí kotouče.
11. *Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly,* nastavte vzdálenost krájecích kotoučů distančními podložkami **4**.
12. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
13. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
14. Namontujte protiprachové krytky.
15. Namontujte vodící kotouč nastavení hloubky včetně držáku.
16. Nasadte a utáhněte šroub.

10.1.3 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

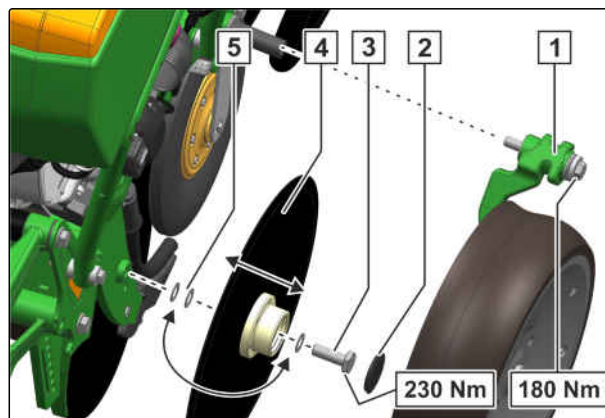
CMS-T-00002376-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Demontujte vodící kolo nastavení hloubky včetně držáku **1**.
2. Sejměte protiprachové krytky **2**.
3. Povolte centrální šrouby **3** a odstraňte je.



CMS-I-00002017



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závit:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

4. Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly, podle potřeby distanční podložky **5** vyjměte nebo

nebo

přidejte.
5. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
6. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
7. Namontujte protiprachové krytky.
8. Namontujte vodicí kotouč nastavení hloubky včetně držáku.

10.1.4 Nastavení pohonu krájecích kotoučů u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00002377-G.1



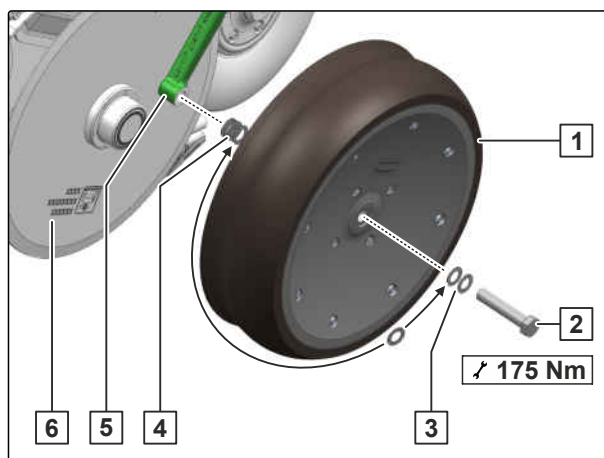
INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Demontujte šroub **2**.
2. Demontujte vodicí kolo nastavení hloubky **1**.

Vodicí kolo nastavení hloubky pohání otáčením krájecí kotouče.

3. Aby se vodicí kolo nastavení hloubky **1** lehce dotýkalo krájecího kotouče **6**, nastavte vzdálenost vodicího kola nastavení hloubky distančními podložkami **3** a **4**.
4. Nepotřebné distanční podložky se připevní na rameno vodicího kola nastavení hloubky **5**. Podložky přimontujte šroubem na protilehlé straně.



CMS-I-00002016

10.1.5 Zkontrolujte a vyměňte kotoučový zahrnovač u secí botky do mulče PreTeC

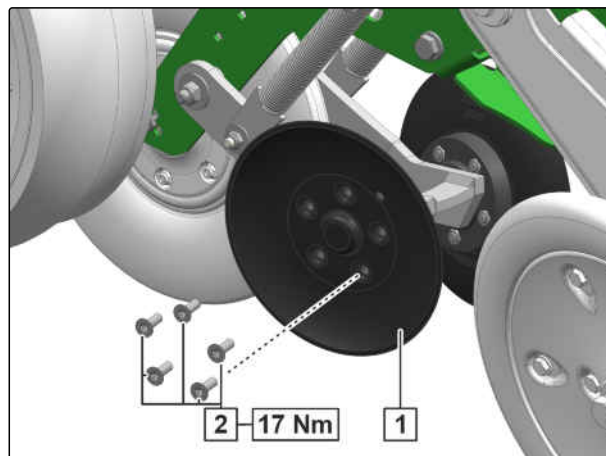
CMS-T-00008304-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr přihrnovacích kotoučů.
2. *Je-li průměr přihrnovacích kotoučů menší než 180 mm:*
vyměňte přihrnovací kotouče ve dvojici.
3. Povolte a odstraňte šroubové spoje **2**.
4. Vyměňte opotřebované zahrnovací kotouče **1**.
Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku.
5. Nasaďte a utáhněte šroubové spoje.



CMS-I-00005666

10.1.6 Kontrola a výměna hvězdicových zahrnovačů u secí botky do mulče PreTeC

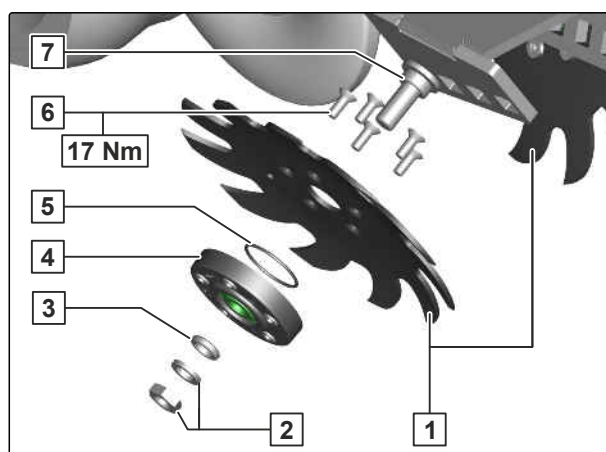
CMS-T-00014021-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

1. Zjistěte průměr hvězdicového zahrnovače.
2. *Je-li průměr hvězdicových zahrnovačů menší než 230 mm:*
hvězdicové zahrnovače vyměňujte ve dvojicích.
3. Demontujte matici a pojistné podložky **2**.
4. Demontujte pouzdra **3** a ložiskovou jednotku **4**.
5. Demontujte šrouby **6**.
6. Opotřebované hvězdicové zahrnovače vyměňte.
Dejte pozor na usazení těsnicího kroužku **5**.



CMS-I-00008768

7. *K vyrovnání hvězdicových zahrnovačů na střed brázdy:*

Uvedte nastavovací objímky **3** a **7** do požadované polohy.

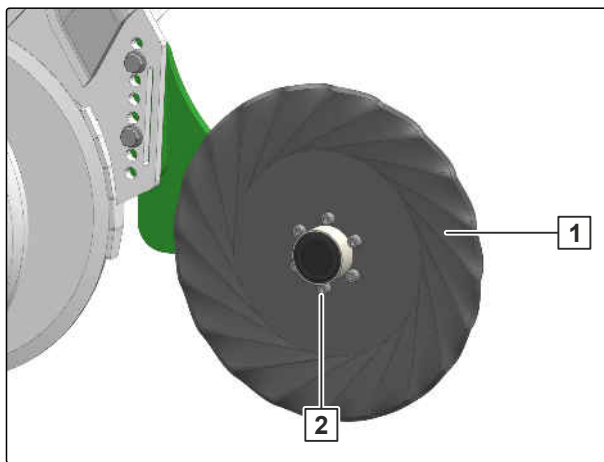
8. Namontujte matici a pojistné podložky.

10.1.7 Kontrola a výměna tuhého krájecího kotouče u secí botky do mulče PreTeC

CMS-T-00007650-C.1

INTERVAL

1. Zjistěte průměr krájecího kotouče.
2. *Je-li průměr krájecích kotoučů menší než 320 mm,*
opotřebované krájecí kotouče **1** vyměňte.
3. Demontujte šrouby **2**.
4. Opotřebované krájecí kotouče nahradte novými krájecími kotouči.
5. Namontujte šrouby.



CMS-I-00005361

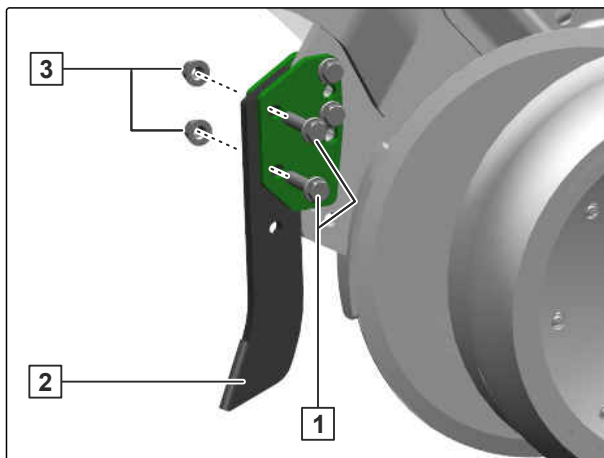
10.1.8 Kontrola a výměna odklizečů

CMS-T-00014551-A.1

INTERVAL

- každých 150 provozních hodin

1. *Pokud je odklizeč **2** vymletý nebo hrot radličky opotřebovaný:*
Vyměňte odklizeč následovně.
2. Povolte matice **3**.
3. Demontujte matice a podložky.
4. Demontujte šrouby **1**.
5. Vyměňte odklizeč.
6. Namontujte šrouby.
7. Namontujte a utáhněte matice a podložky.



CMS-I-00009206

10.1.9 Kontrola tvarovače brázdy nebo čističe brázdy u secí botky do mulče PreTeC

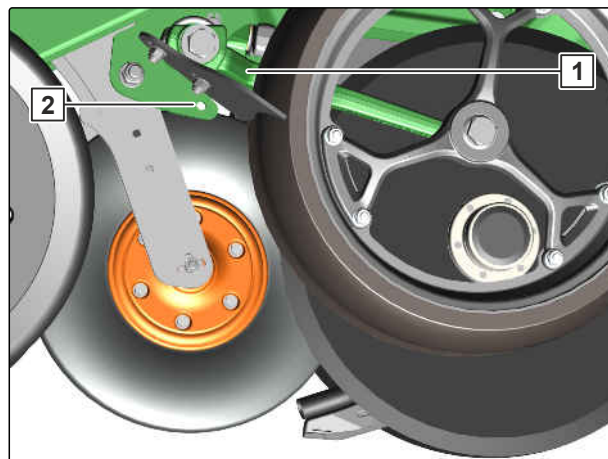
CMS-T-00013233-A.1



INTERVAL

- každých 250 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

- Chcete-li nosná kola **1** ukotvit v horní poloze:
Otočte nosná kola na obou stranách nahoru.
Zajistěte v otvoru **2**.



CMS-I-00009426



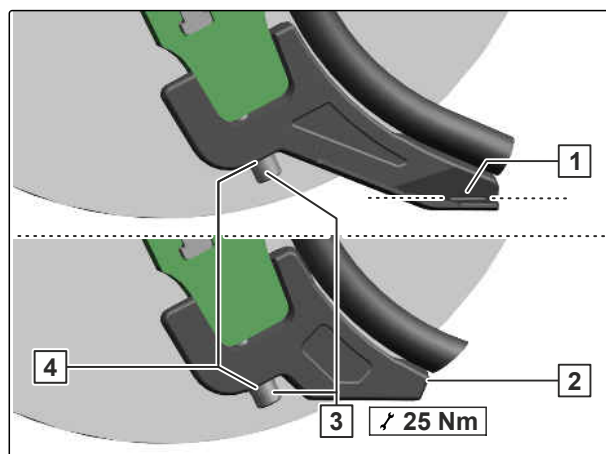
UPOZORNĚNÍ

Pro výměnu tvarovače brázdy nebo čističe brázdy se nemusí demontovat krájecí kotouč.

- Když indikátor **1** již není vidět:
vyměňte tvarovač brázdy

nebo

když je čistič brázdy **2** opotřebovaný až k
dávkovacímu kanálu:
vyměňte tvarovač brázdy.



CMS-I-00009428

- Zvedněte stroj.
- Zajistěte traktor a stroj.
- Demontujte šroub **3** a pojistku šroubu **4**.
- Vyměňte tvarovač brázdy nebo čistič brázdy.
- Když je ozubení pojistky šroubu opotřebované:
Vyměňte pojistku šroubu.
- Namontujte a utáhněte šroub a pojistku šroubu.

10.1.10 Kontrola a výměna krájecího kotouče na botce FerTeC Twin

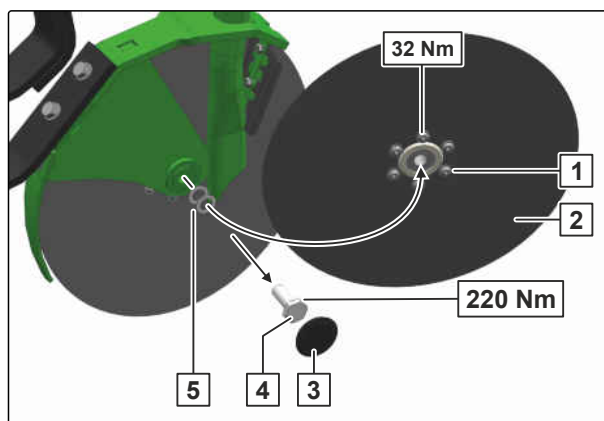
CMS-T-00002379-F.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Hnojící radlice	nejmenší průměr krájecího kotouče
FerTeC twin	340 mm
FerTeC twin HD	360 mm



CMS-I-00002043

- Zjistěte průměr krájecího kotouče.
- Když je krájecí kotouč opotřebovaný:*
Vyměňte krájecí kotouč, jak je popsáno dále.
- Sejměte protiprachové krytky **3**.
- Povolte centrální šrouby **4** a odstraňte je.



UPOZORNĚNÍ

- Pravý centrální šroub má pravý závit.
- Levý centrální šroub má levý závit.

- Demontujte opotřebovaný krájecí kotouč **2**.
- Povolte a odstraňte šroubové spoje u uložení ložiska **1**.
- Vyměňte opotřebovaný krájecí kotouč za nový krájecí kotouč.
- Nasadte a utáhněte šroubové spoje u uložení ložiska.
- Namontujte nový krájecí kotouč.
- Aby se krájecí kotouče lehce dotýkaly:*
nastavte vzdálenost krájecích kotoučů pomocí
distančních podložek **5**.
- Nepotřebné distanční podložky namontujte na
protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
- Nasadte a utáhněte centrální šroub.
- Namontujte protiprachové krytky.

10.1.11 Nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů u botky FerTeC Twin

CMS-T-00002380-E.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

S rostoucím opotřebením krájecích kotoučů se zvětšuje jejich vzájemná vzdálenost.

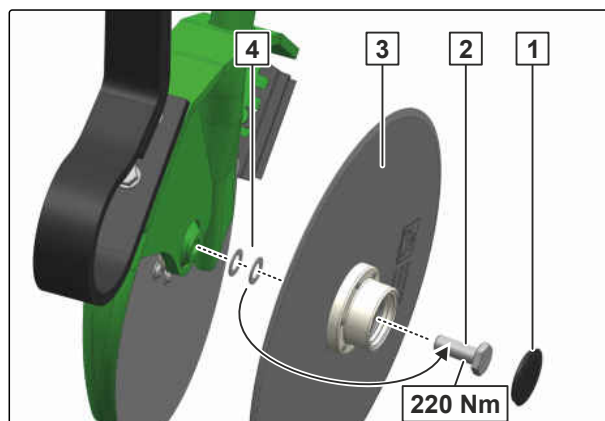
1. Sejměte protiprachové krytky **1**.
2. Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.



UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit



CMS-I-00002019

3. Aby se krájecí kotouče **5** lehce dotýkaly, podle potřeby odstraňte nebo přidejte distanční podložky **4**.
4. Nepotřebné distanční podložky uchyťte centrálním šroubem na protilehlé straně ložiska krájecího kotouče.
5. Nasadte a utáhněte centrální šroub.
6. Namontujte protiprachové krytky.

10.1.12 Kontrola a výměna vnitřní škrabky na botce FerTeC Twin

CMS-T-00002381-D.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce

Vnitřní škrabky zajišťují bezporuchový chod radlice a podléhají opotřebením.



PŘEDPOKLADY

- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Sejměte protiprachové krytky **1**.
2. Povolte centrální šrouby **2** a odstraňte je.

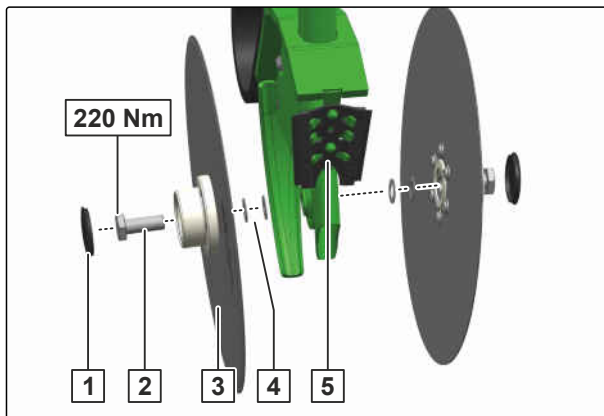


UPOZORNĚNÍ

Centrální šrouby mají různé závity:

- pravý centrální šroub má pravý závit
- levý centrální šroub má levý závit

3. Demontujte krájecí kotouče **3**.
4. Dbejte na správný počet distančních podložek **4**.
5. Vyměňte opotřebované vnitřní škrabky **5**.
6. Namontujte krájecí kotouče.
7. Nasaďte a utáhněte centrální šroub.
8. Namontujte protiprachové krytky.



CMS-I-00002020

10.1.13 Kontrola utahovacího momentu šroubů kol

CMS-T-00002382-D.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin

Obutí	Utahovací moment šroubů kol
Pneumatiky 6.5/80x15- AS	325 Nm
Pneumatiky 26x12-12 AS	325 Nm

- Zkontrolujte utahovací moment šroubů kol.

10.1.14 Kontrola utahovacího momentu šroubů radarového snímače

CMS-T-00002383-H.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

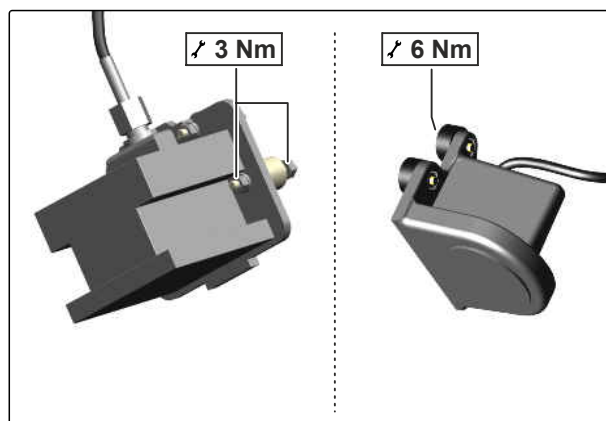


UPOZORNĚNÍ

Příliš velký utahovací moment deformuje odpružené uložení snímače. Radarový snímač tak nefunguje správně.

Podle vybavení stroje mohou být nainstalované různé radarové snímače.

- Zkontrolujte utahovací moment na radarovém snímači.



CMS-I-00002600

10.1.15 Kontrola utahovacího momentu spojení rámu

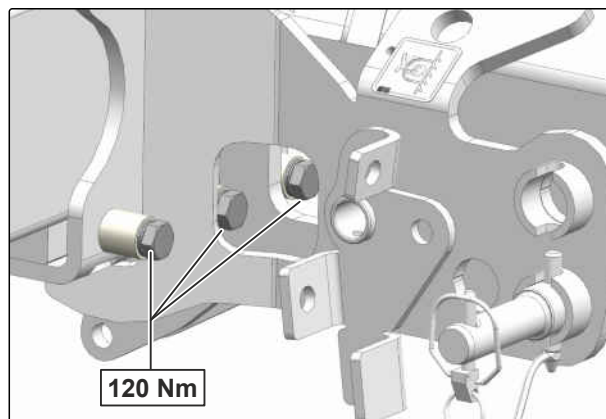
CMS-T-00002384-B.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00002037

10.1.16 Kontrola utahovacího momentu spojení botek

CMS-T-00002385-C.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- *Na teleskopických botkách*
Utáhněte šrouby na 160 Nm – 180°

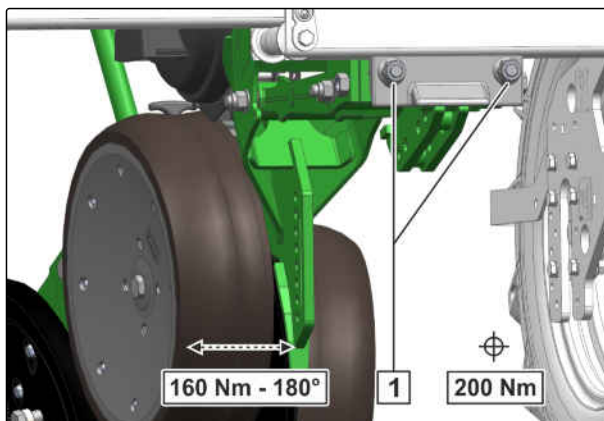
nebo

U jiných než teleskopických botek
utáhněte šrouby na 200 Nm.



UPOZORNĚNÍ

Utahovací momenty se musí kontrolovat u odlehčených botek.



CMS-I-00002039

10.1.17 Kontrola utahovacího momentu spojení podvozku

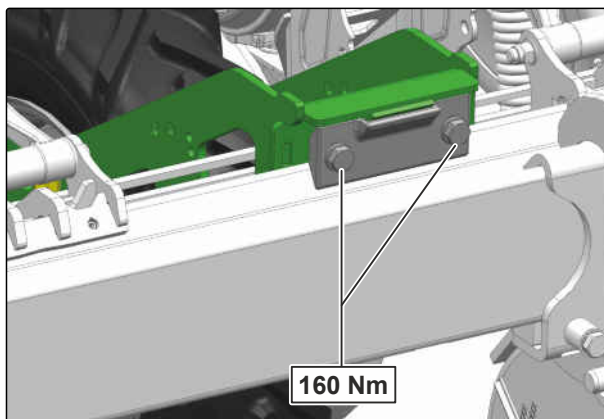
CMS-T-00002386-B.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 12 měsíců

- Zkontrolujte utahovací moment na obou stranách.



CMS-I-00002038

10.1.18 Kontrola huštění

CMS-T-00004972-D.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
týdně

Na ráfcích kol jsou umístěné nálepky s uvedením potřebného huštění pneumatik.

- Kontrolujte tlak vzduchu v pneumatikách podle údajů na nálepkách.

10.1.19 Kontrola klínového žebrového řemenu

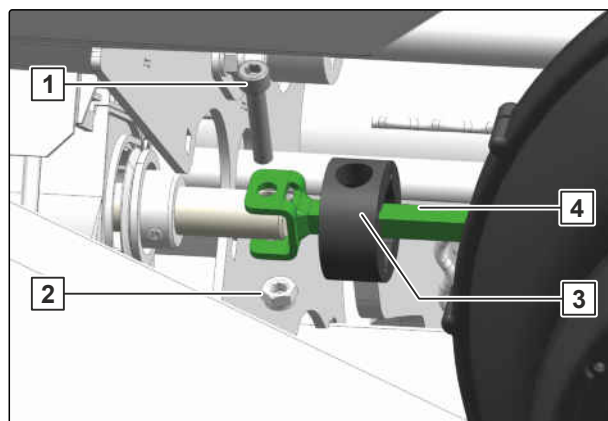
CMS-T-00002388-D.1



INTERVAL

- každých 200 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

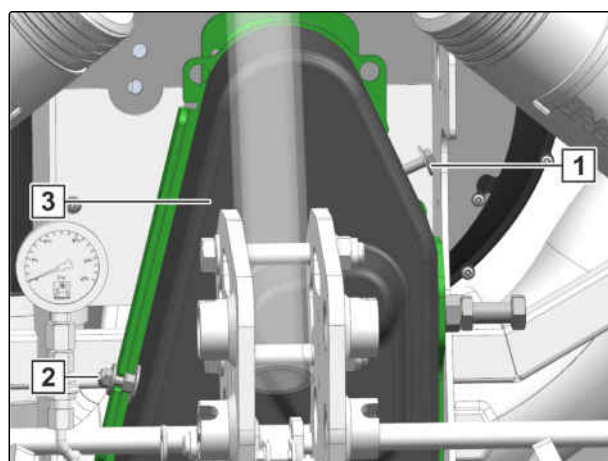
1. Odstraňte šroub **1** a matici **2**.
2. Nasuňte pouzdro **3** na spojovací hřídel.
3. Na obou stranách povolte spojení.
4. Odstraňte spojovací hřídel.



CMS-I-00002012

5. Odstraňte upevňovací šroub **1**.
6. Povolte upevňovací šroub **2**.
7. Odstraňte horní ochranný kryt **3**.
8. Zkontrolujte klínový žebrový řemen.

- ➔ Pokud jsou viditelná poškození, roztřepení, příčné praskliny nebo zlomená žebra, vyměňte klínový žebrový řemen.

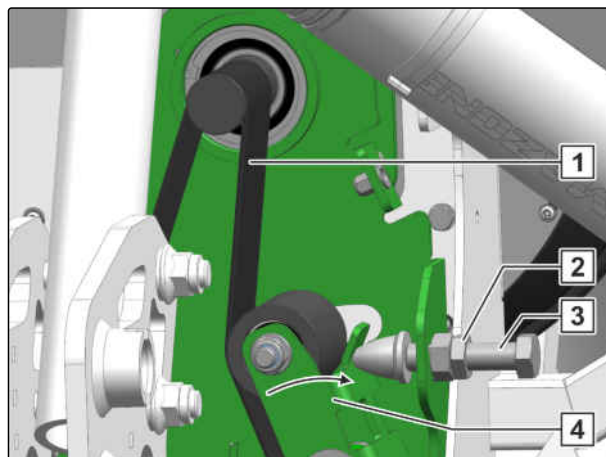


CMS-I-00002014

9. Povolte kontramatici **2**.

10. Povolte šroub **3**.

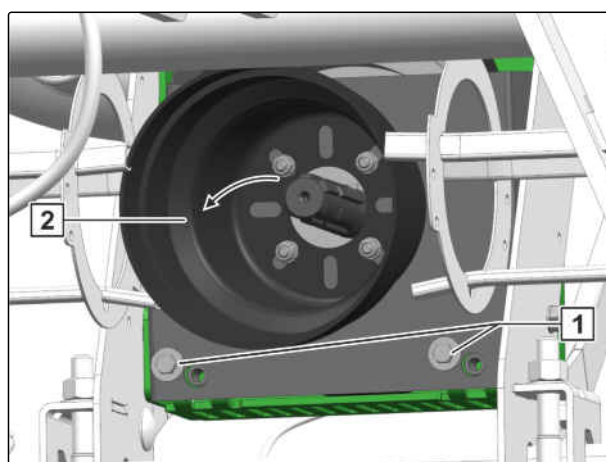
➔ Napínací kladka **4** se uvolní.



CMS-I-00002769

11. Demontujte šrouby **1**.

12. Demontujte spodní ochranný kryt **2**.



CMS-I-00002770

13. Vyměňte klínový žebrový řemen **1**.

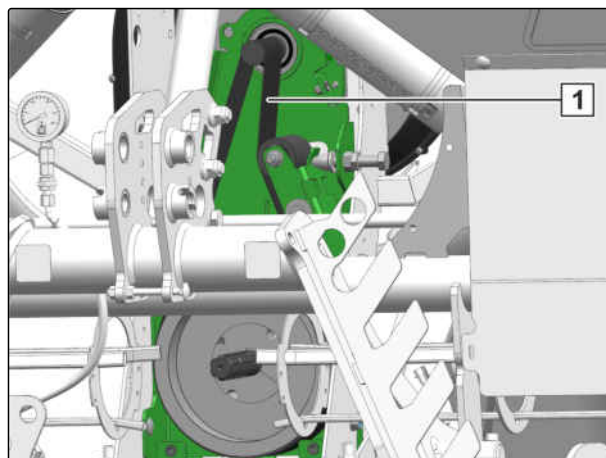
14. *K napnutí klínového žebrového řemenu viz "Napnutí klínového žebrového řemenu".*

15. *Ke kontrole vystředěného chodu otočte pohonem.*

16. Namontujte spodní ochranný kryt.

17. Namontujte horní ochranný kryt.

18. Namontujte spojovací hřídel mezi hnací hřídele.



CMS-I-00002771

10.1.20 Napnutí klínového žebrového řemenu

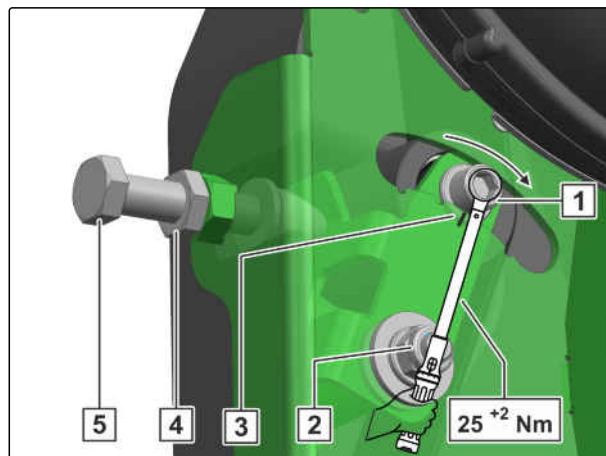
CMS-T-00003831-B.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 6 měsíců

1. Povolte kontramatici [4].
2. Nasadte momentový klíč nad otočným bodem [2] na napínací páku [1].
3. Napínací páku předepte napínacím momentem.
4. Poznačte polohu napínací páky na skříni [3].
5. Pomocí nastavovacího šroubu [5] nastavte napínací páku do zjištěné polohy.
6. Utáhněte kontramatici.



CMS-I-00002903

10.1.21 Kontrola čepů spodních ramen a horního ramena

CMS-T-00002330-J.1



INTERVAL

- denně

Kritéria pro vizuální kontrolu čepů spodních ramen a horního ramena:

- Trhliny
 - Lomy
 - Trvalé deformace
 - Přípustné opotřebení: 2 mm
1. Zkontrolujte čepy spodních ramen a horního ramena podle uvedených kritérií.
 2. Vyměňte opotřebované čepy.

10.1.22 Kontrola hydraulických hadic

CMS-T-00002331-F.1



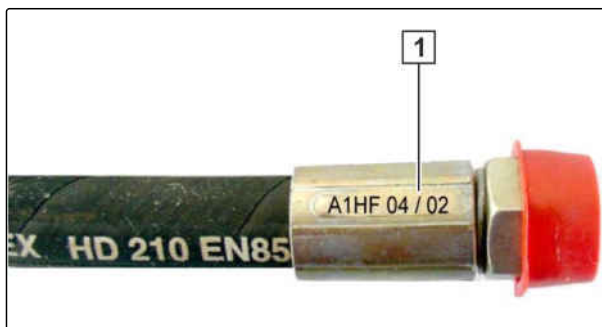
INTERVAL

- po prvním použití
- každých 50 provozních hodin
nebo
týdně

1. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně poškození, jako jsou odřená místa, zářezy, praskliny a deformace.
2. Zkontrolujte hydraulické hadice ohledně netěsných míst.
3. Dotáhněte uvolněné šroubové spoje.

Hydraulické hadice smí být staré maximálně 6 let.

4. Zkontrolujte datum výroby **1**.



CMS-I-00000532



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Opotřebované, poškozené nebo zestárlé hydraulické hadice vyměňte.

10.1.23 Čištění oběžného kola ventilátoru

CMS-T-00002390-C.1



INTERVAL

- na závěr sezóny

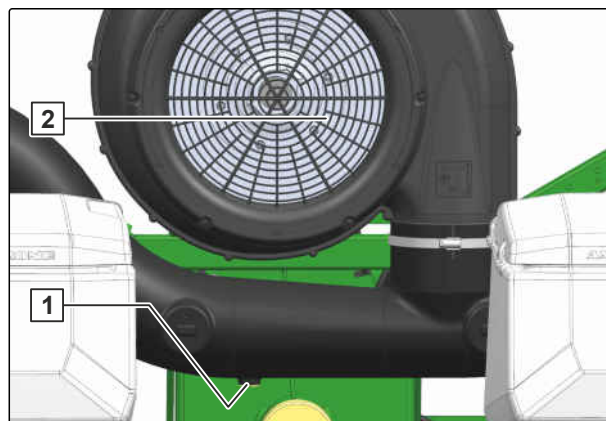
Vzduch nasávaný ventilátorem může obsahovat prach z hnojiva nebo písek. Tyto nečistoty se mohou usazovat na oběžném kole a mohou způsobit nevyváženost ventilátoru. Ventilátor se tím může zničit.



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Oddělovací skříně jsou otevřené
- ☑ Dávkovací kotouče jsou demontované

1. Otevřete odtok vody **1** na rozvodu vzduchu.
 2. *Ke smytí usazenin z oběžného kola ventilátoru:*
zaveďte do sacího otvoru **2** proud vody.
 3. *Když z rozvodu vzduchu vytéká velké množství vody:*
Nechte ventilátor běžet 5 minut.
- ➔ Přívod vzduchu se vysuší.
4. Vypněte ventilátor.
 5. Zavřete odtok vody na rozvodu vzduchu.



CMS-I-00002024

10.1.24 Čištění ochranné mřížky nasávání

CMS-T-00006210-C.1

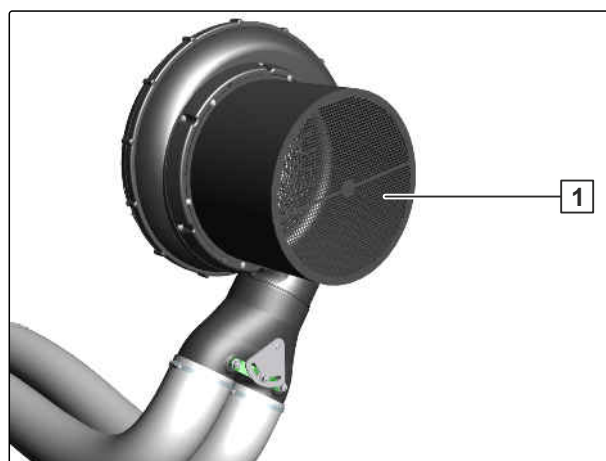


INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Ochranná mřížka nasávání **1** zabraňuje nasávání zbytků rostlin do ventilátoru.

1. Vypněte ventilátor.
2. Odstraňte nečistoty z ochranné mřížky nasávání **1** ventilátoru.



CMS-I-00002970

10.1.25 Čištění sacího koše

CMS-T-00003836-B.1



INTERVAL

- na závěr sezóny



PRÁCE V DÍLNĚ



UPOZORNĚNÍ

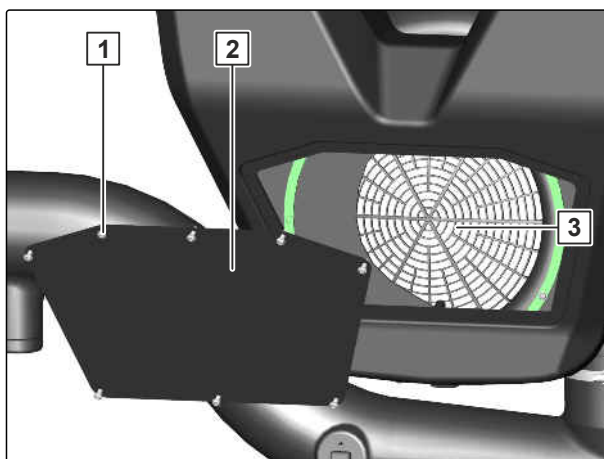
V závislosti na vybavení stroje umožněte bezpečný přístup k sacím košům.

1. Vyčistěte sací koše **1**.



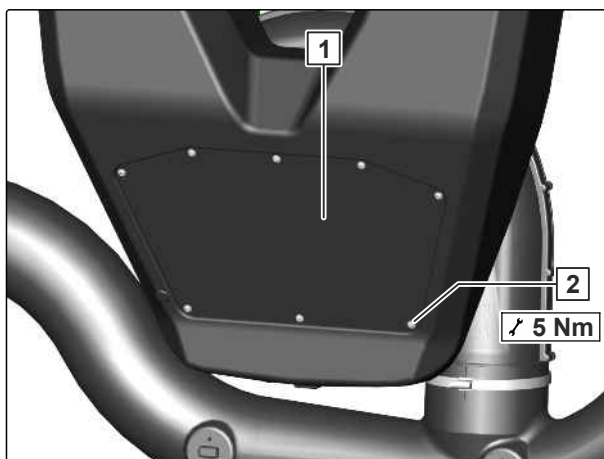
CMS-I-00002793

2. Demontujte šrouby **1**.
3. Demontujte víko **2**.
4. *Chcete-li vyčistit oběžné kolo ventilátoru **3**:*
viz strana 220



CMS-I-00009137

5. Demontujte víko **1**.
6. Namontujte šrouby **2**.



CMS-I-00009136

10.1.26 Čištění cyklónového odlučovače

CMS-T-00014661-A.1



INTERVAL

- na závěr sezóny



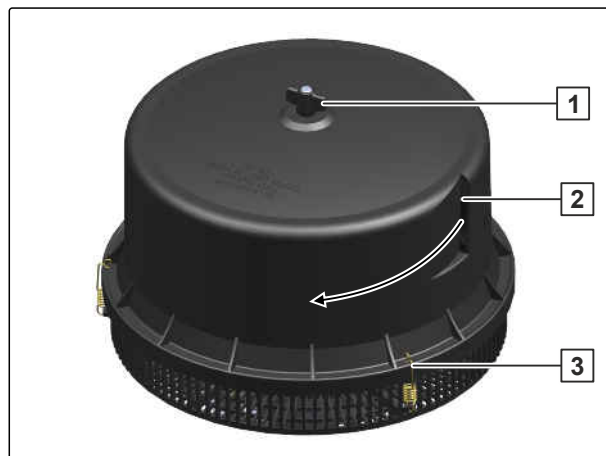
PRÁCE V DÍLNĚ



UPOZORNĚNÍ

V závislosti na vybavení stroje umožněte bezpečný přístup k cyklónovým odlučovačům.

1. otevřete spony **3**.
2. Povolte křídlovou matici **1**.

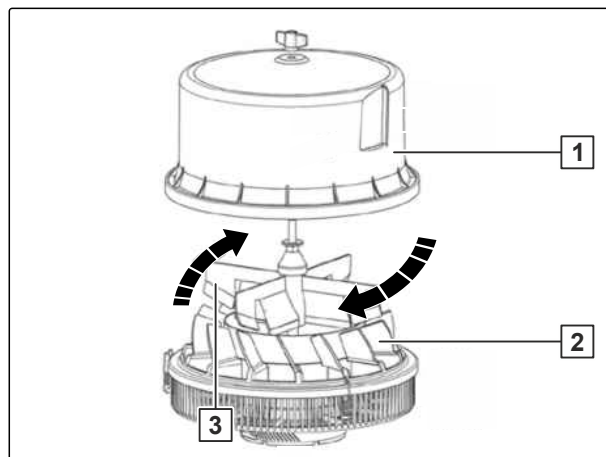


CMS-I-00002765

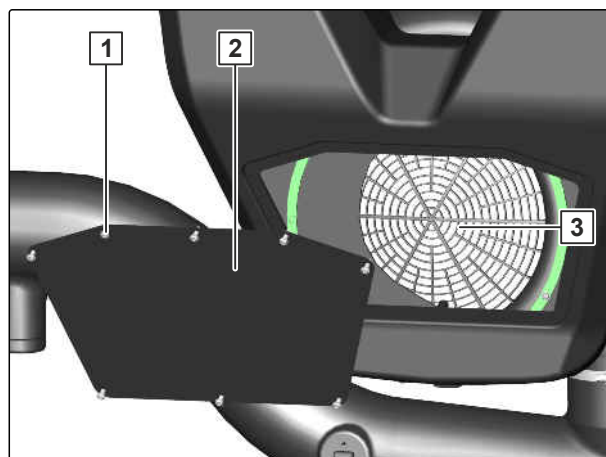


PRÁCE V DÍLNĚ

3. Sejměte kryt **1** a vyčistěte ho.
4. Vyčistěte prvky vedení vzduchu **2**.
5. Vyčistěte křídlové kolo **3**. Zajistěte lehký chod.
6. Zajistěte lehký chod křídlového kola.
7. Namontujte kryt pomocí křídlové matice.
8. Připevněte sací koš sponami.
9. Demontujte šrouby **1**.
10. Demontujte víko **2**.
11. *Chcete-li vyčistit oběžné kolo ventilátoru **3**: viz strana 220*



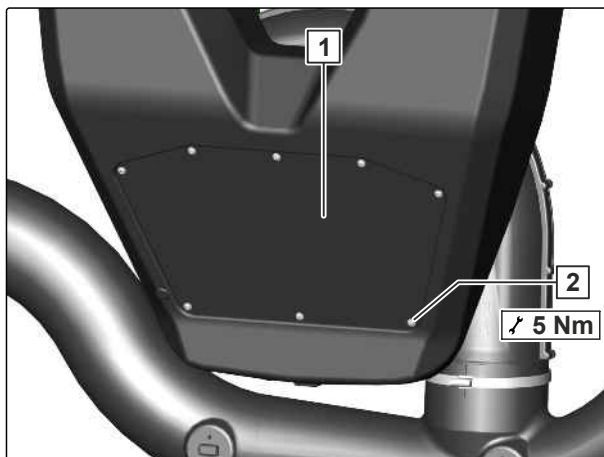
CMS-I-00009310



CMS-I-00009137

12. Demontujte víko **1**.

13. Namontujte šrouby **2**.



CMS-I-00009136

10.1.27 Čištění plnicího šneku

CMS-T-00002391-B.1



INTERVAL

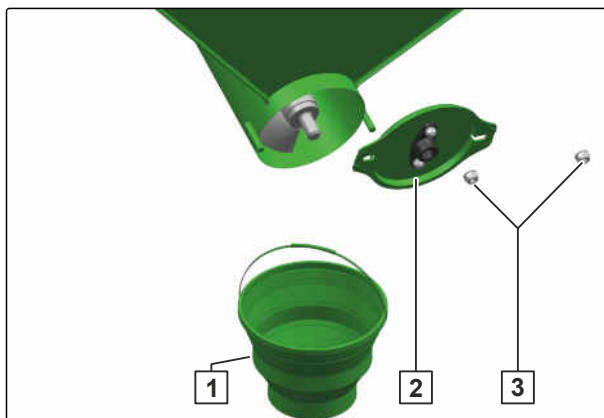
- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



PŘEDPOKLADY

- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Ventilátor je vypnutý
- ✓ Plnicí šnek je odpojený
- ✓ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Pod transportní trubku umístěte zachytnou nádobu **1**.
2. Povolte a odstraňte matice **3**.
3. Odstraňte kryt **2**.
4. Z transportní trubky vyklepejte zbytky hnojiva a zachyťte je.

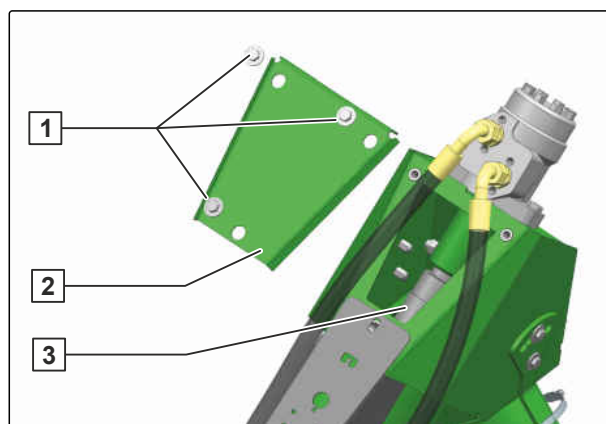


CMS-I-00002026



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Povolte a odstraňte šrouby **1**.
6. Demontujte montážní klapku **2**.
7. Plnicí šnek **3** důkladně vyčistěte proudem vody.
8. Namontujte montážní klapku.
9. Nasadte a utáhněte šrouby.
10. Namontujte víko.
11. Našroubujte a utáhněte matice.



CMS-I-00002027

10.1.28 Čištění zásobníku hnojiva

CMS-T-00002392-B.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



PŘEDPOKLADY

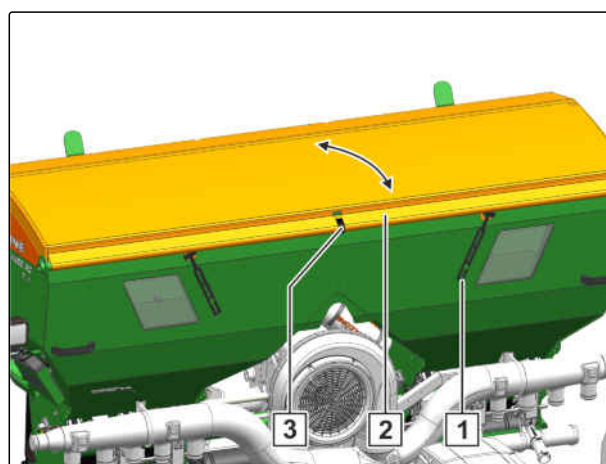
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
- ☑ Traktor a stroj jsou zajištěné

1. Vypněte plnicí šnek
2. Vypněte ventilátor.
3. Po schůdkách vystupte na plnicí lávku.
nebo

Rozložení žebříku viz "Ovládání plnicí lávky se žebříkem".

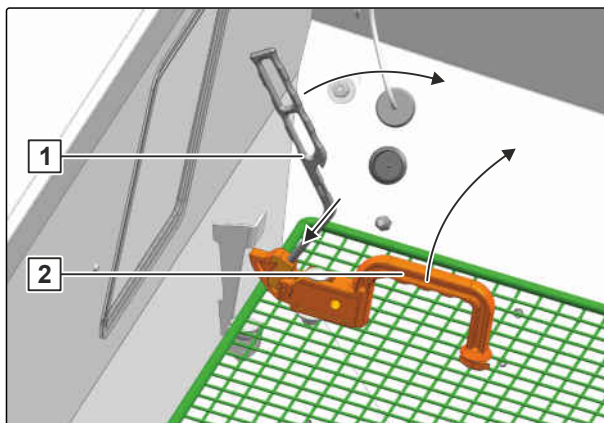
Vystupte po žebříku na plnicí lávku.

4. Otevřete gumové smyčky **1**.
5. Otevřete plachtu zásobníku hnojiva **2**.
6. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.



CMS-I-00001892

7. Zastrčte odjišťovací nářadí **1** do zajištění.
8. *K otevření ochranného síta*
odjistěte pojistku a za rukojeť **2** natočte ochranné síto nahoru.
9. Ze zásobníku hnojiva odstraňte zbytky nebo cizí předměty.
10. Zavřete ochranné síto.
11. Uložte odjišťovací nářadí v zásobníku hnojiva.



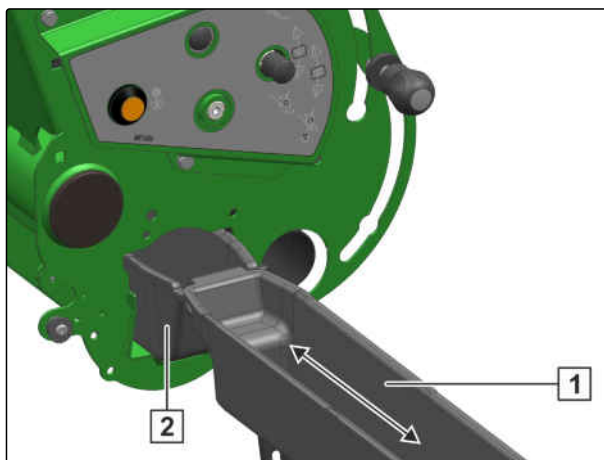
CMS-I-00002028

12. Uvolněte pojistku **1** a natočte ji dolů.
13. *K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u stroje s hydraulickým pohonem ventilátoru*
vytáhněte do sebe zaháknuté kalibrační nádoby **2** 10 cm do strany.

nebo

K uvedení kalibrační nádoby do kalibrační polohy u stroje s mechanickým pohonem ventilátoru

vytáhněte kalibrační nádoby **2** jednotlivě 10 cm do strany.



CMS-I-00001931

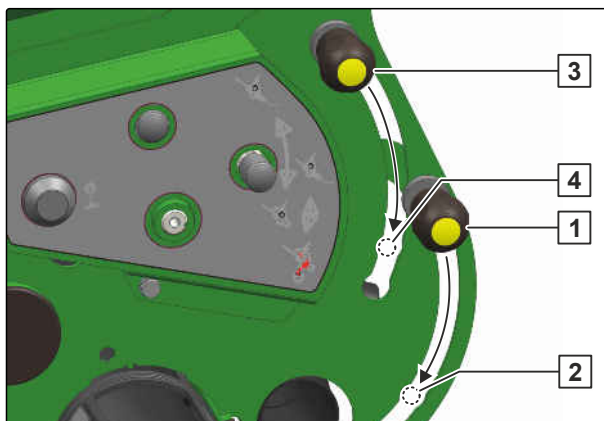
14. Otočte kalibrační nádobu nahoru a otvor vyrovnejte podle orientační pomůcky **3**.
15. Zasuňte kalibrační nádobu dovnitř.

16. *K uvedení páky kalibračních klapek do kalibrační polohy*
držte stisknutý aretační knoflík **1** a posuňte ho dolů **2**.

17. *K uvedení páky klapky dna do vyprazdňovací polohy*
držte stisknutý aretační knoflík **3** a posuňte ho dolů **4**.

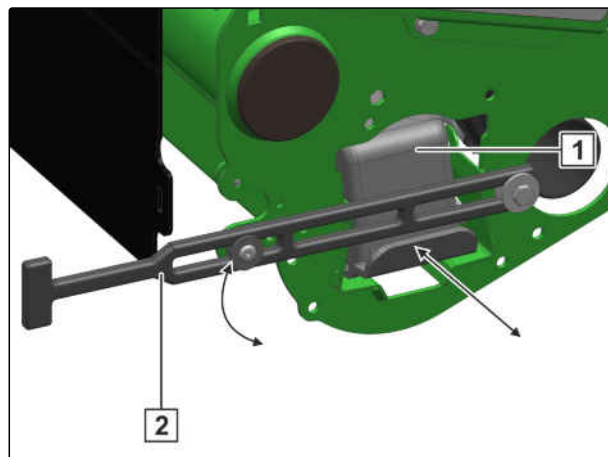
18. Dávkovací agregáty důkladně vyčistěte proudem vody.

19. Vyčistěte kalibrační nádobu.



CMS-I-00001994

20. Zasuňte kalibrační nádobu **2** dovnitř otvorem dolů.
21. Natočte pojistku **1** nahoru a zavřete ji.
22. *K uvedení páky kalibračních klapek do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
23. *K uvedení páky klapky dna do pracovní polohy*
držte stisknutý aretační knoflík a posuňte ho nahoru.
24. Uzavřete plachtu zásobníku hnojiva.
25. Zajistěte plachtu zásobníku hnojiva gumovými smyčkami.



CMS-I-00001932

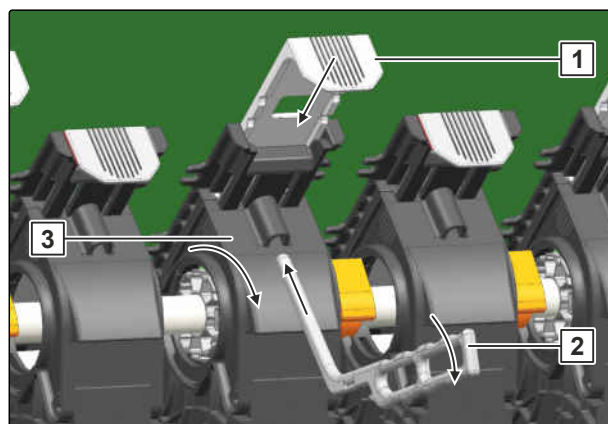
10.1.29 Čištění dávkovače hnojiva

CMS-T-00002473-C.1

- INTERVAL**
- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

- PŘEDPOKLADY**
- ☑ Stroj je připojený k traktoru
 - ☑ Ventilátor je vypnutý
 - ☑ Plnicí šnek je odpojený

1. *K zavření zásobníku hnojiva zavřete na skříni dávkovače*
zavírací šoupátko **1**.
2. Vyměňte odjišťovací nářadí z pouzdra se závitem nebo z parkovací polohy v zásobníku hnojiva.
3. *K odjištění krytu dávkovače*
zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače.
4. Odjišťovacím nářadím otevřete kryt dávkovače **3**.
5. Odstraňte ze skříně hnojiva zbytky nebo cizí předměty.



CMS-I-00002256

6. Zavřete kryt dávkovače **3**.
7. Uložte odjišťovací nářadí do pouzdra se závitem nebo do parkovací polohy v zásobníku hnojiva.

10.1.30 Čištění dávkovače mikrogranulátu

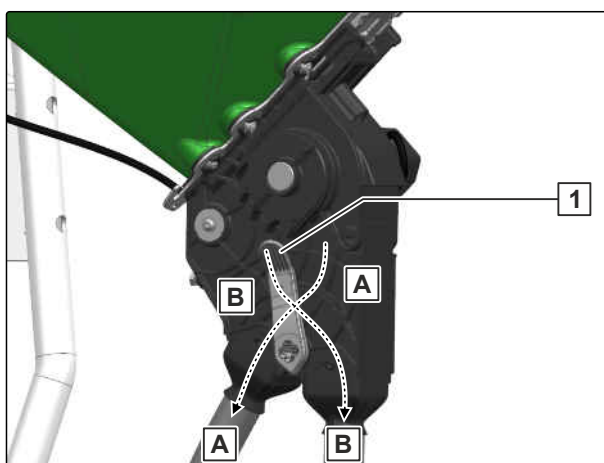
CMS-T-00003601-D.1



INTERVAL

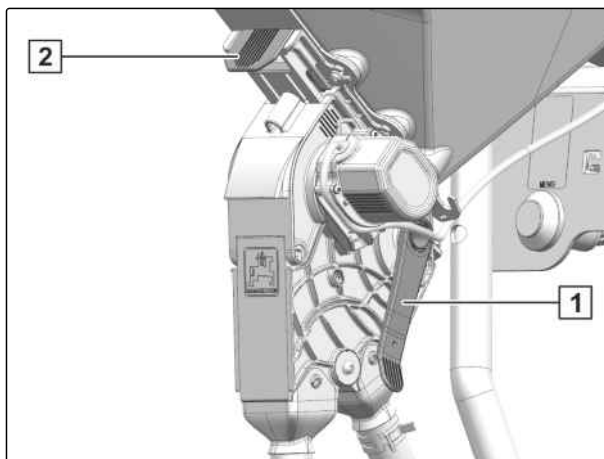
- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

1. Uvedte přepínací klapku **1** do polohy **A**.



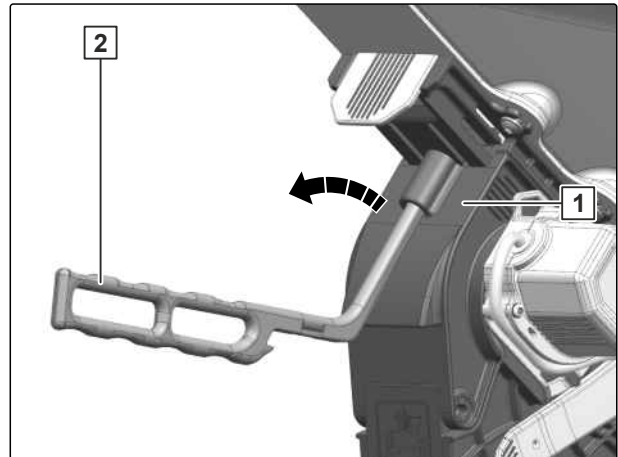
CMS-I-00002580

2. Zavřete zavírací šoupátko **2** na zásobníku mikrogranulátu.
3. Odlehčete páku klapky dna **1**.



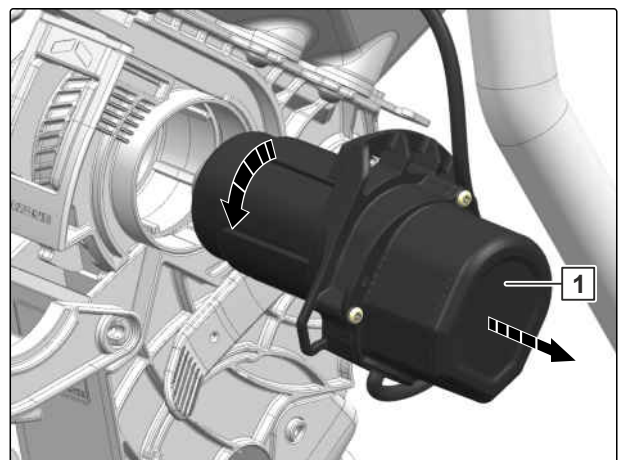
CMS-I-00002576

4. Zastrčte odjišťovací nářadí **2** do krytu dávkovače **1**.
5. Odjistěte kryt dávkovače na skříni dávkovače **3**.
6. Otevřete kryt dávkovače.



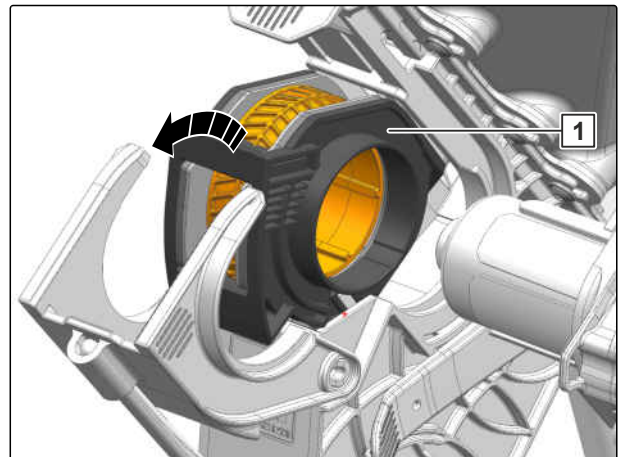
CMS-I-00002582

7. Otočte hnací jednotku **1** proti směru hodinových ručiček.
8. Vytáhněte hnací jednotku ze skříně dávkovače.



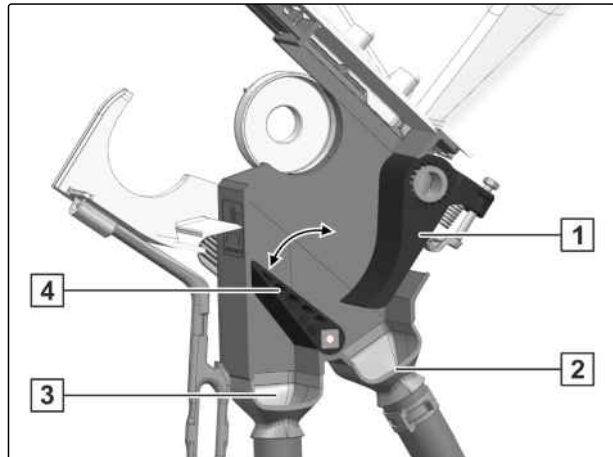
CMS-I-00002585

9. Vyjměte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce ze skříně dávkovače.



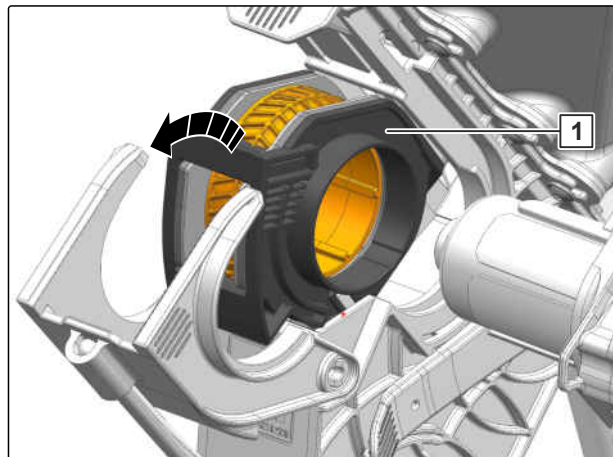
CMS-I-00002584

10. Vyčistěte skříň dávkovače
11. Několikrát pohněte přepínací klapkou **4** oběma směry.
12. Několikrát pohněte pákou klapek dna **1** oběma směry.
13. Vyčistěte vývody **2** a **3**.



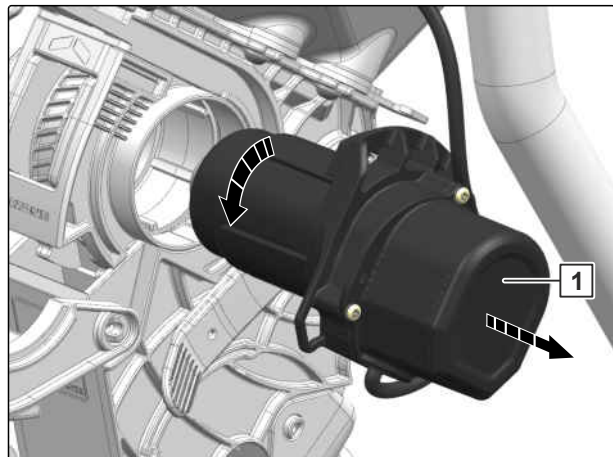
CMS-I-00002577

14. Nasadte válcovou klec **1** včetně dávkovacího válce do skříně dávkovače.



CMS-I-00002584

15. Nasadte hnací jednotku **1** do dávkovacího válce.
16. Otočte hnací jednotku po směru hodinových ručiček.
17. Zavřete kryt dávkovače.
➔ Zámek zaklapne.
18. Nastavte zavírací šoupátko do horní polohy.
19. Uvedte páku klapek dna do pracovní polohy.



CMS-I-00002585

10.1.31 Nastavení klapky dna dávkovače mikrogranulátu

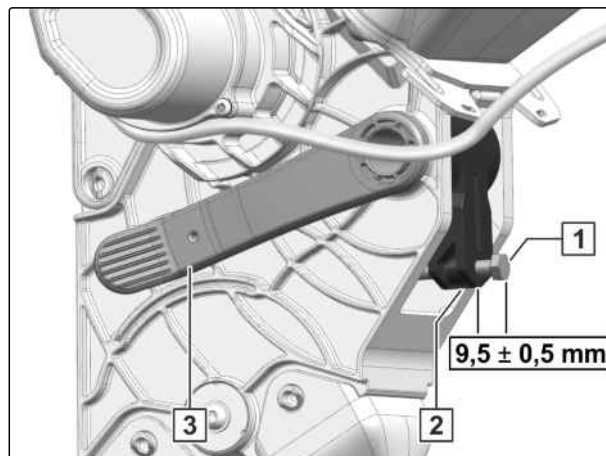
CMS-T-00003602-A.1



INTERVAL

- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců

1. Uvedte páku klapky dna **3** do pracovní polohy.
2. *K nastavení předepnutí*
by měla hlava šroubu **1** vyčnívat 9–10 mm z
napínací páky **2**.



CMS-I-00002581

10.1.32 Čištění oddělování zrn

CMS-T-00003718-C.1



INTERVAL

- každých 10 provozních hodin
nebo
denně

Udržuje oddělování zrn bez prachu, usazenin a cizích těles.



UPOZORNĚNÍ

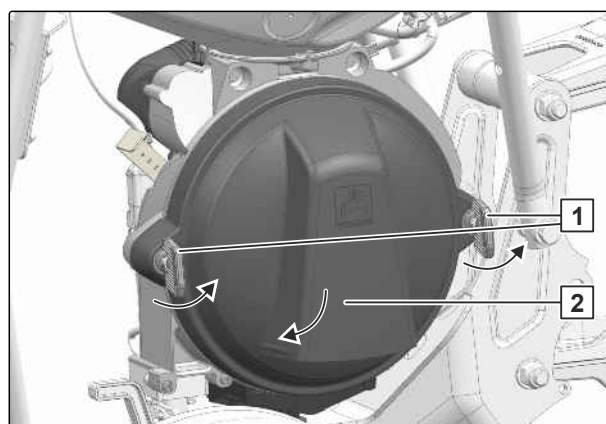
Ve velmi prašných podmínkách použití se musí kontrolní interval zkrátit.



VAROVÁNÍ

Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

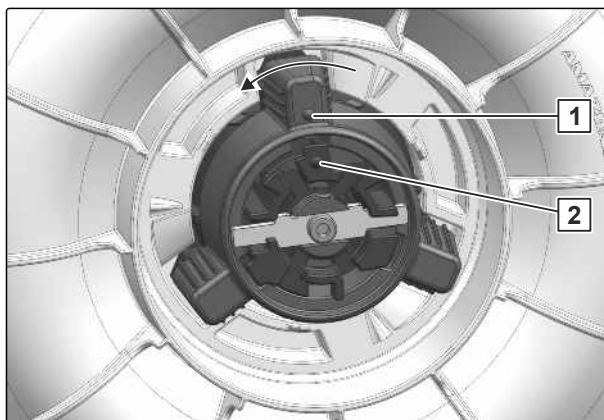
- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.



CMS-I-00001909

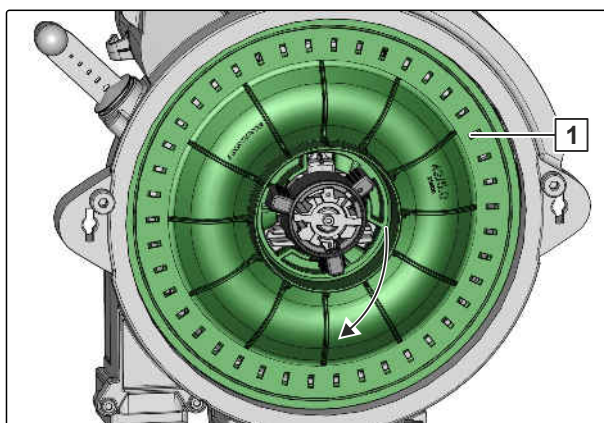
1. Otevřete uzávěry **1**.

2. Sejměte kryt **2**.
3. Vnitřní stranu víka vyčistěte kartáčem.
4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



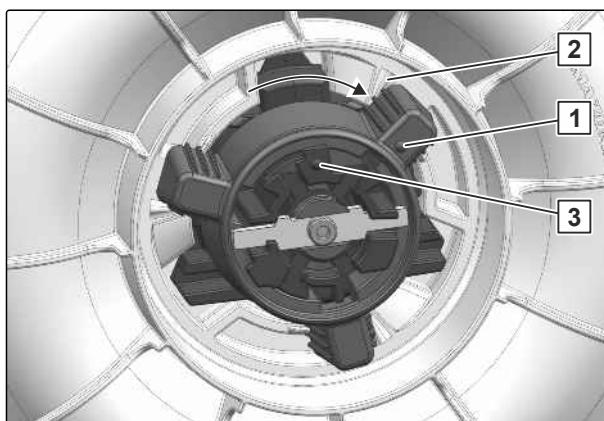
CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.
6. Vyčistěte oddělovací skříň.
7. Namontujte dávkovací kotouč.



CMS-I-00001912

8. Otočte uzávěr přes západku **2**.
- ➔ Body **1** a **3** již nejsou umístěny nad sebou.



CMS-I-00001911

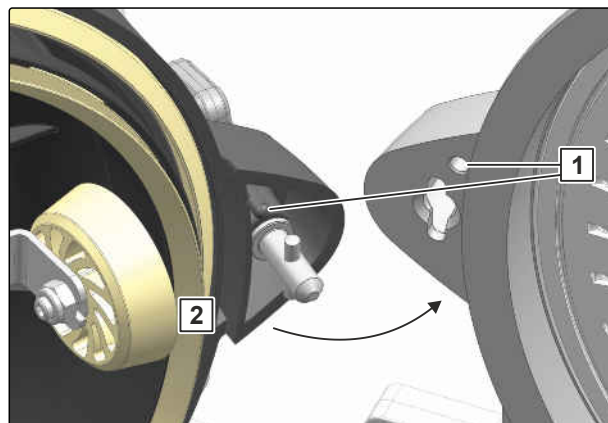
9. Zavřete víko **2**.



UPOZORNĚNÍ

Dejte pozor na vodící kolík **1**.

10. Zavřete uzávěry.



CMS-I-00001913

10.1.33 Čištění optických čidel

CMS-T-00002393-E.1



INTERVAL

- každých 50 provozních hodin
nebo
v případě potřeby

1. Odpojte Isobus od traktoru.

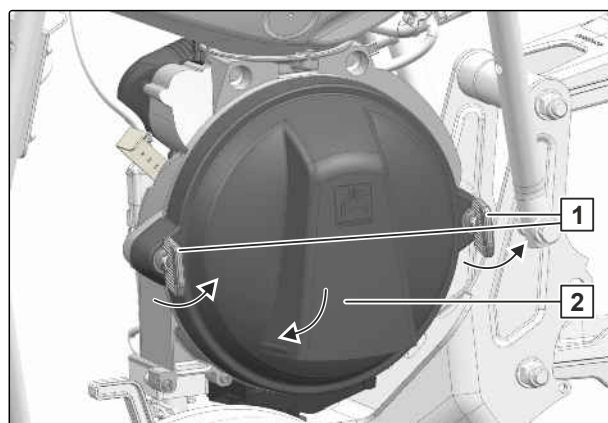


VAROVÁNÍ Nebezpečí poleptání prachem z mořidla

- Před prací s látkami nebezpečnými pro zdraví si oblékněte ochranný oděv doporučený výrobcem.

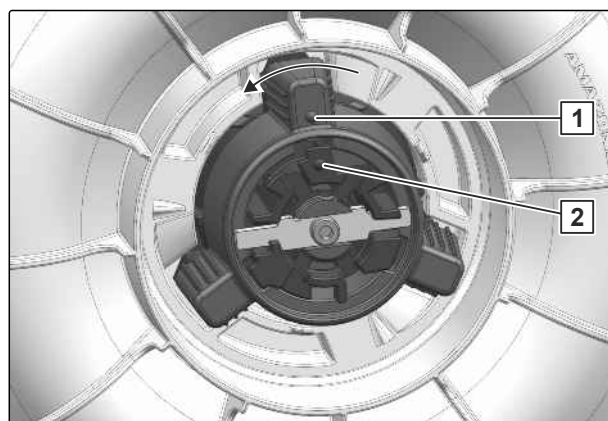
2. Otevřete uzávěry **1**.

3. Sejměte kryt **2**.



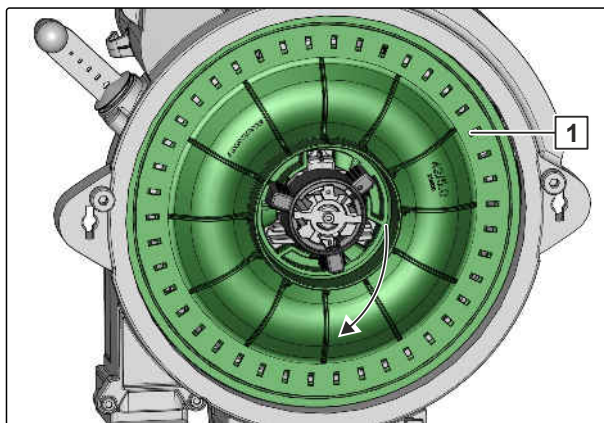
CMS-I-00001909

4. Povolte uzávěr **1** tak, aby byly body **2** nad sebou.



CMS-I-00001910

5. Sejměte dávkovací kotouč **1** z náboje pohonu.



CMS-I-00001912

6. *K čištění optických čidel použijte vodu z vodovodu smíchanou s čisticím prostředkem na nádobí.*
Přiloženým kartáčem uvolňujte nečistoty po dobu 1 minuty

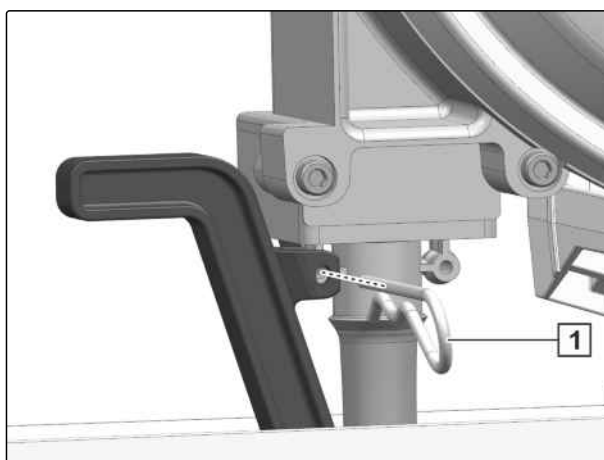
7. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.

8. Namontujte dávkovací kotouč.

9. Namontujte víko.

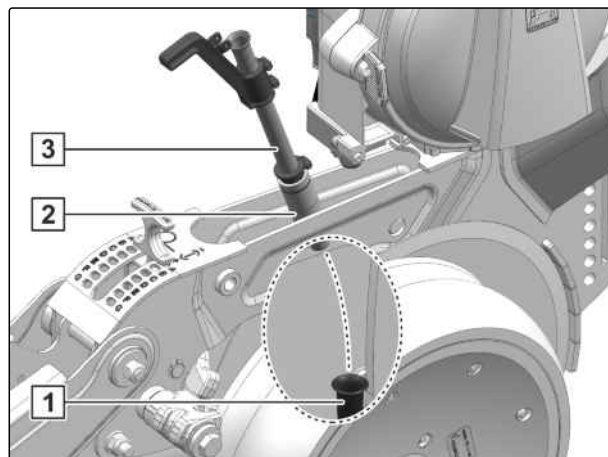
10. *Chcete-li odstranit odolné nečistoty, demontujte optické čidlo.*

Demontujte pružinovou závlačku **1**.



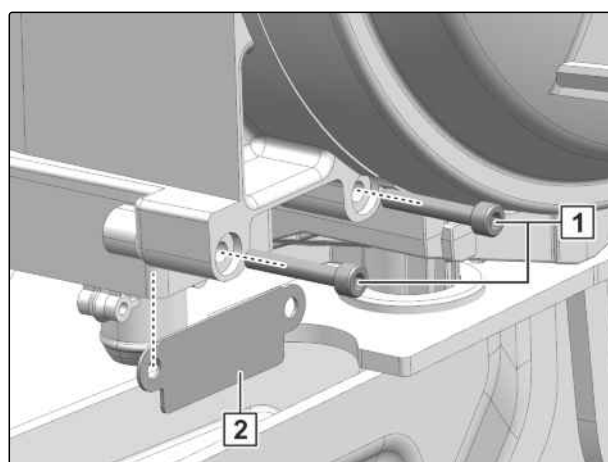
CMS-I-00003814

11. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.
12. Natočte dávkovací kanálek od optického čidla a vytáhněte ho nahoru.



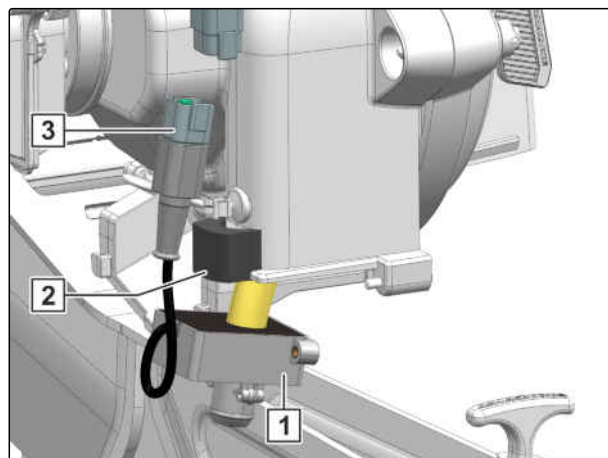
CMS-I-00003815

13. Demontujte šrouby **1**.
14. Demontujte distanční plech **2**.



CMS-I-00003816

15. Rozpojte zásuvné spojení **3**.
16. Optické čidlo **1** posuňte dolů.
17. Demontujte těsnění **2**.



CMS-I-00003817



DŮLEŽITÉ

Poškození optických čidel při čištění

- Aby se předešlo poškození snímačů, čistěte optické čidlo jen přiloženým kartáčem.
- Aby se předešlo poškození elektroniky, nesmíte konektor v demontovaném stavu ponořit do kapaliny.

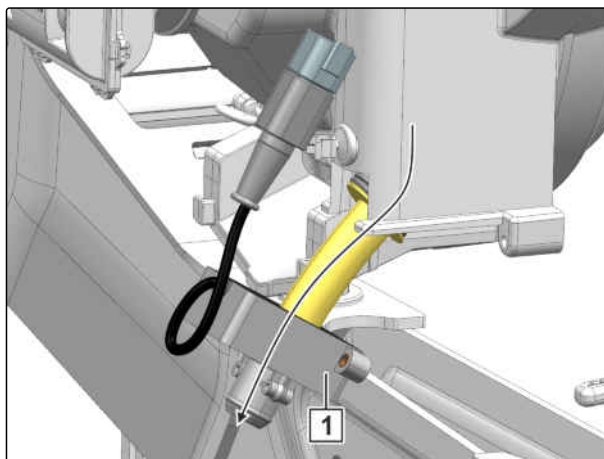
18. Demontujte optické čidlo **1**.

19. Namočte optické čidlo na 1 minutu.

20. Vyčistěte optické čidlo přiloženým kartáčem.

21. Opláchněte optické čidlo čistou vodou.

22. Nasaďte optické čidlo **1**.

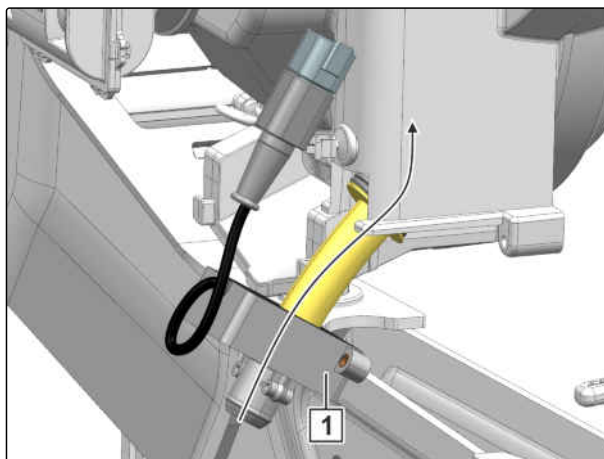


CMS-I-00002827

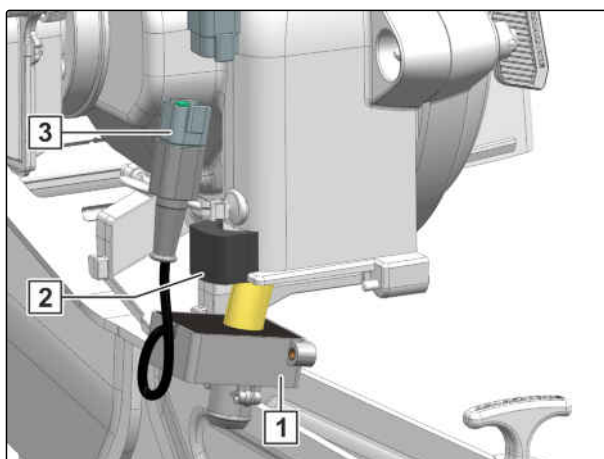
23. Posuňte optické čidlo **1** nahoru.

24. Namontujte těsnění **2**.

25. Připojte zásuvné spojení **3**.



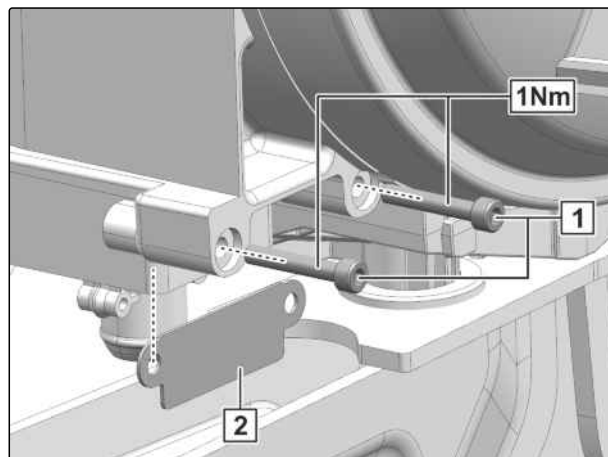
CMS-I-00002826



CMS-I-00003817

26. Namontujte distanční plech **2**.

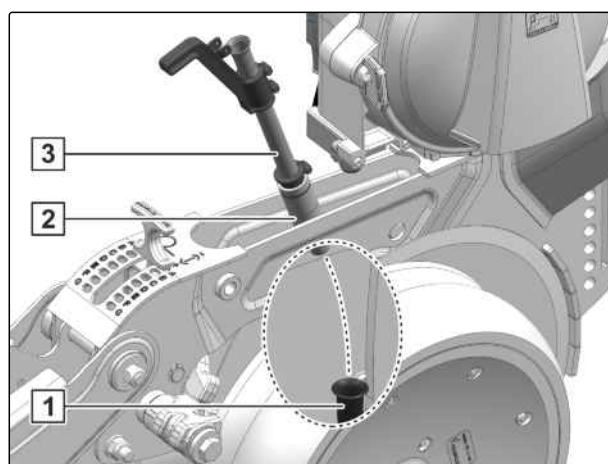
27. Namontujte šrouby **1**.



CMS-I-00003818

28. Zatlačte dávkovací kanálek **3** proti těsnění **2** do násypky **1**.

29. Natočte dávkovací kanálek pod optické čidlo.

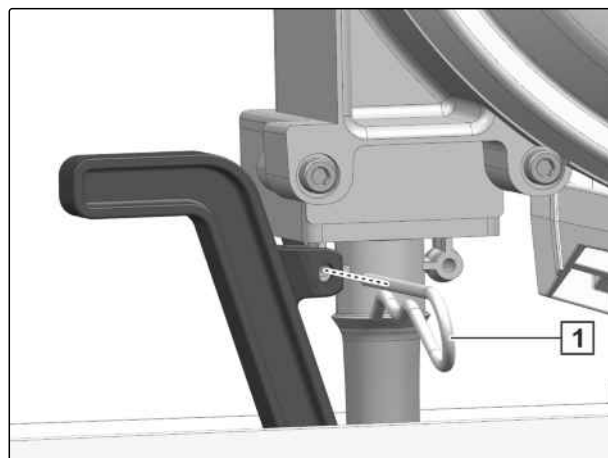


CMS-I-00003815

30. Namontujte dávkovací kanálek s pružinovou závlačkou **1**.

31. Připojte Isobus k traktoru.

32. Znovu nastartujte stroj.



CMS-I-00003814

10.1.34 Čištění FertiSpot

CMS-T-00014404-A.1



INTERVAL

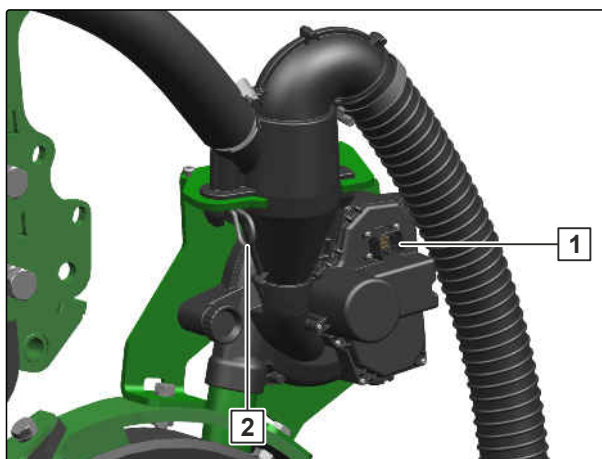
- na závěr sezóny



PŘEDPOKLADY

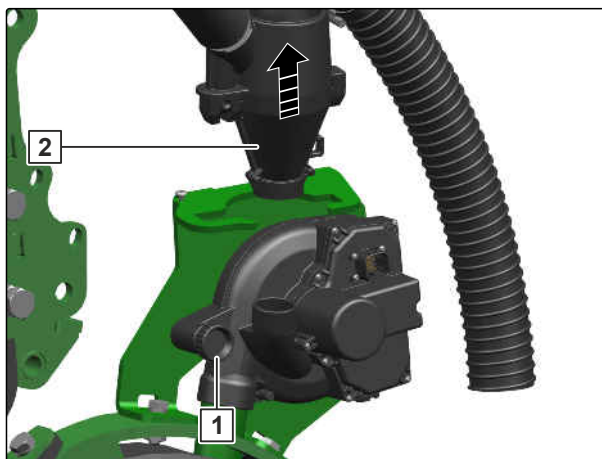
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Ventilátor je vypnutý
- ✓ Plnicí šnek je odpojený

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



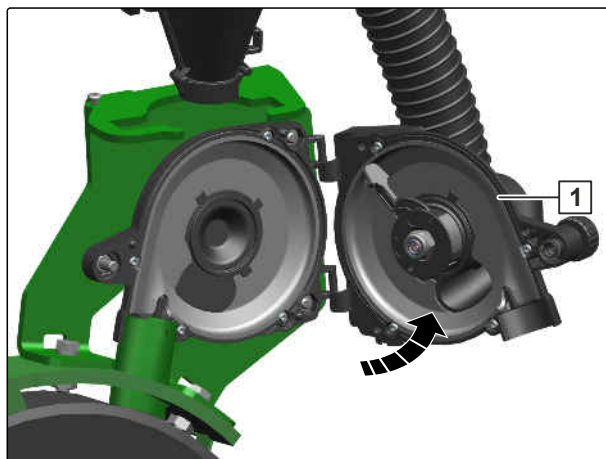
CMS-I-00009105

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.



CMS-I-00009104

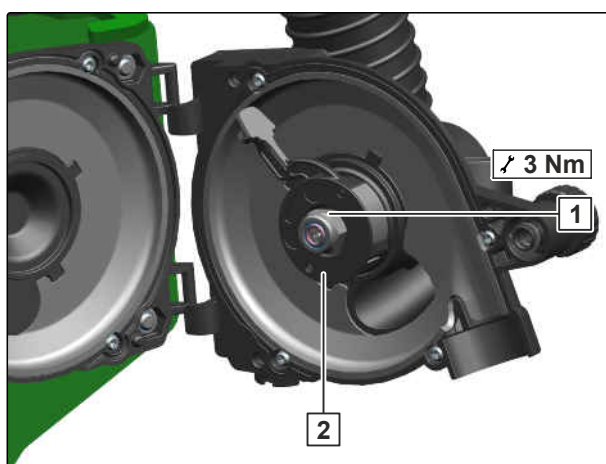
5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.
6. Vyčistěte plechové dráhy ve skříní dávkovače a rotor kartáčem.
7. Zkontrolujte snadný chod rotoru.



CMS-I-00009103

Když se rotor po vychýlení neodpruží zpět do koncové polohy, rotor intenzivně vyčistěte.

8. Demontujte matici **1**.
9. Rotor **2** demontujte a vyčistěte.
10. Rotor namontujte.
11. Namontujte matici.
12. Zavřete víko skříně dávkovače.
13. Utáhněte rýhovanou matici.
14. Namontujte odlučovač vzduchu.
15. Namontujte závlačku.
16. Zapojte přívod energie.



CMS-I-00009405

10.1.35 Kontrola rotoru FertiSpot



INTERVAL

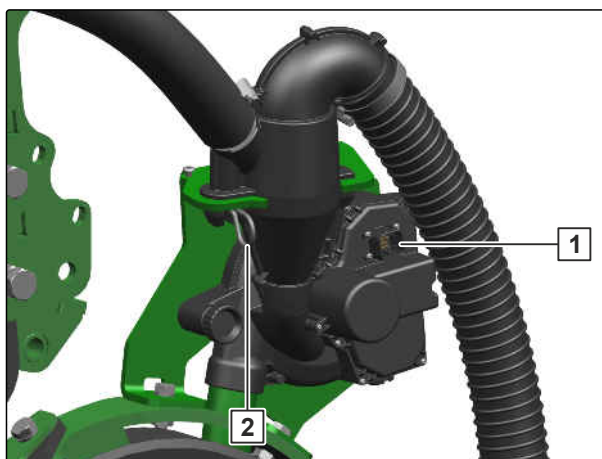
- na závěr sezóny



PŘEDPOKLADY

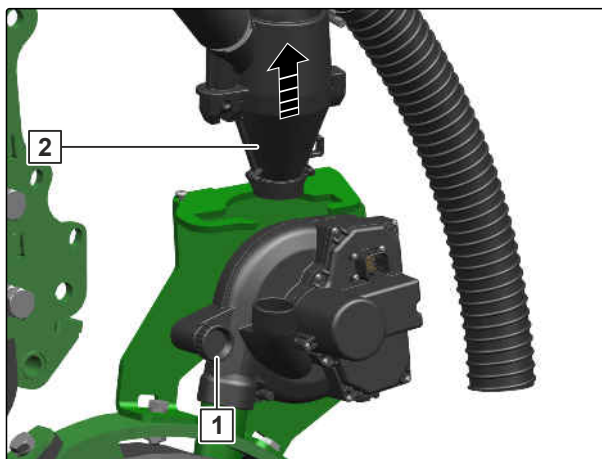
- ✓ Stroj je připojený k traktoru
- ✓ Ventilátor je vypnutý
- ✓ Plnicí šnek je odpojený

1. Odpojte přívod energie od skříně dávkovače **1**.
2. Demontujte závlačku **2**.



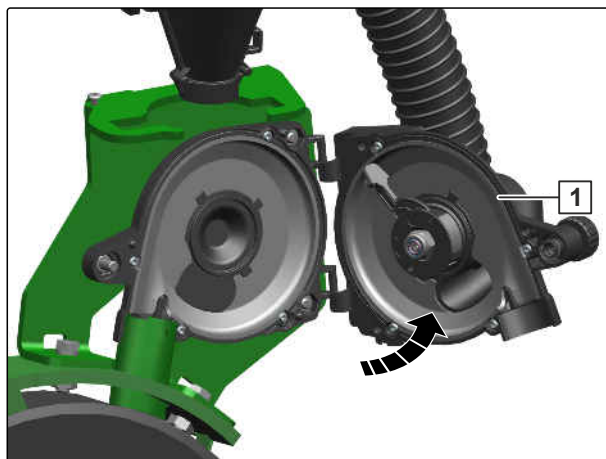
CMS-I-00009105

3. Demontujte odlučovač vzduchu **2**.
4. Povolte rýhovanou matici **1**.



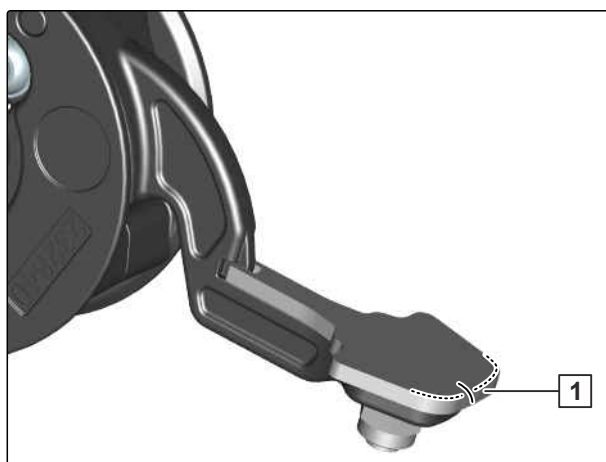
CMS-I-00009104

5. Otevřete víko **1** skříně dávkovače.



CMS-I-00009103

6. Když se plechová hrana na dopravním rotoru **1** vytvarovala do poloměru:
Vyměňte dopravní rotor takto.



CMS-I-00009397

7. Demontujte matici **1**.

8. Vyměňte rotor **2**.

9. Namontujte matici.

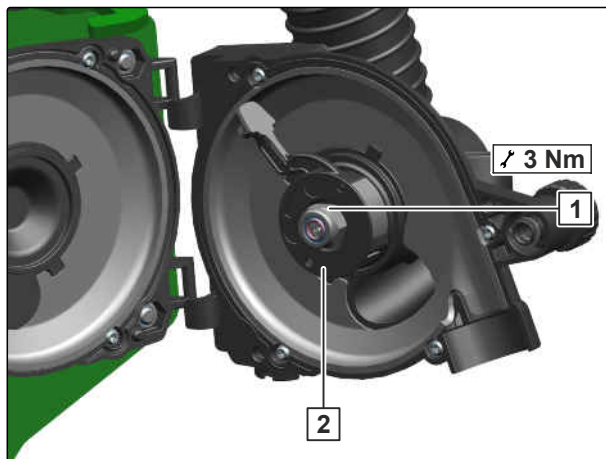
10. Zavřete víko skříně dávkovače.

11. Utáhněte rýhovanou matici.

12. Namontujte odlučovač vzduchu.

13. Namontujte závlačku.

14. Zapojte přívod energie.



CMS-I-00009405

10.1.36 Čištění rozdělovací hlavy

CMS-T-00005594-C.1



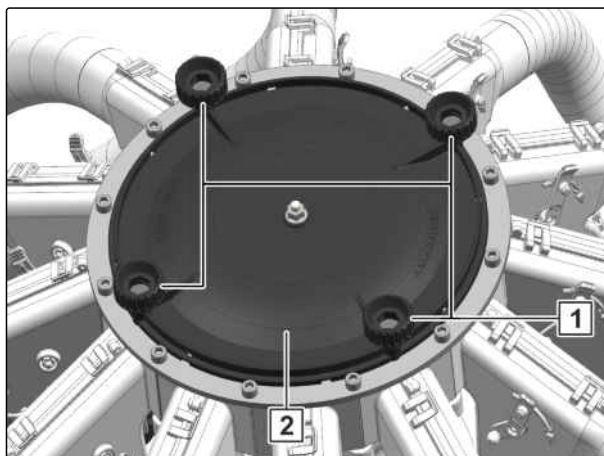
INTERVAL

- na závěr sezóny



PRÁCE V DÍLNĚ

1. K bezpečnému dosažení rozdělovací hlavy: použijte vhodnou pomůcku.
2. Povolte rýhovaný šroub **1**.
3. Demontujte víko **2**.



CMS-I-00003957



PRÁCE V DÍLNĚ

4. Vyčistěte všechny vývody **1**.
5. Namontujte víko.
6. Utáhněte rýhovaný šroub.



CMS-I-00003958

10.1.37 Kontrola radlice kypřiče stop

CMS-T-00002497-E.1



INTERVAL

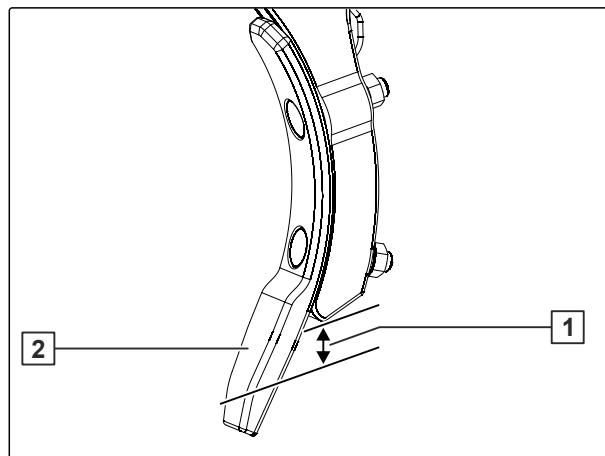
- každých 50 provozních hodin
nebo
každé 3 měsíce



DŮLEŽITÉ

Držáky nástrojů se při neustálé práci v půdě opotřebovávají.

- Pokud je překročena mez opotřebení radlice kypřiče stop, pracují držáky nástrojů trvale v půdě.
Při dosažení meze opotřebení vyměňte radlici.



CMS-I-00001081

1. Je-li vzdálenost **1** mezi hrotem radlice a držákem náradí menší než 15 mm, vyměňte radlici kypřiče stop **2**.
2. Chcete-li vyměnit radlici kypřiče stop, viz kapitola "Výměna radlice kypřiče stop".

10.1.38 Kontrola hladiny převodového oleje

CMS-T-00003833-A.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



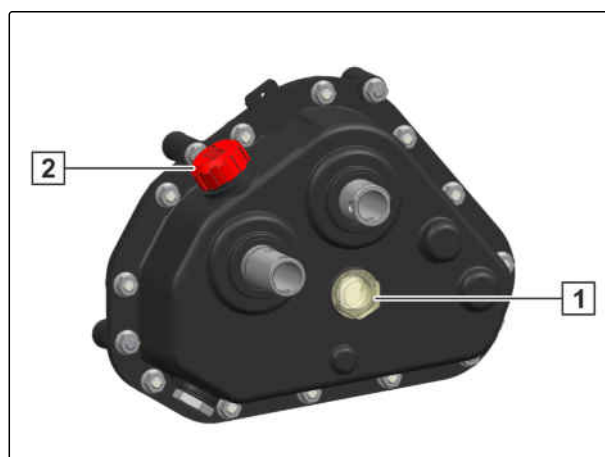
UPOZORNĚNÍ

Výměna oleje není nutná.

1. Odstavte stroj na vodorovnou plochu.
2. Hladina oleje musí být vidět v kontrolním průřezu **1**.
Zkontrolujte hladinu oleje.

nebo

Doplňte převodový olej.



CMS-I-00002782

10.1.39 Doplnění převodového oleje

CMS-T-00003835-A.1



INTERVAL

- po prvním použití
- každých 100 provozních hodin
nebo
každých 12 měsíců



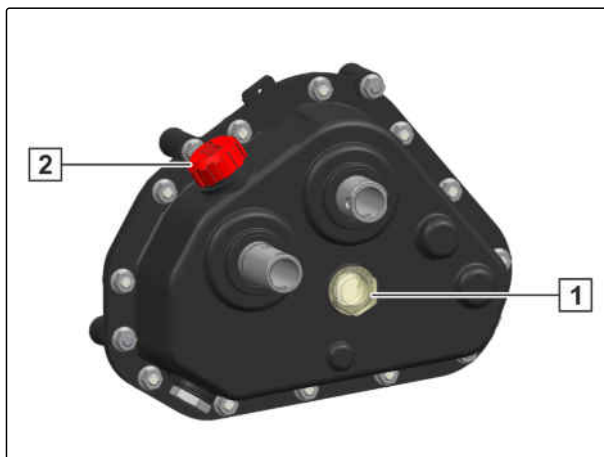
UPOZORNĚNÍ

Výměna oleje není nutná.

1. Odstavte stroj na vodorovnou plochu.
2. *Plnicí hrdlo oleje [2] slouží k doplňování převodového oleje, otevřete plnicí hrdlo oleje.*
3. Doplňte převodový olej.

➔ Hladina oleje musí být viditelná v olejoznaku [1].

4. Zavřete plnicí hrdlo oleje.



CMS-I-00002782

10.2 Mazání stroje

CMS-T-00002349-E.1



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při neodborném mazání

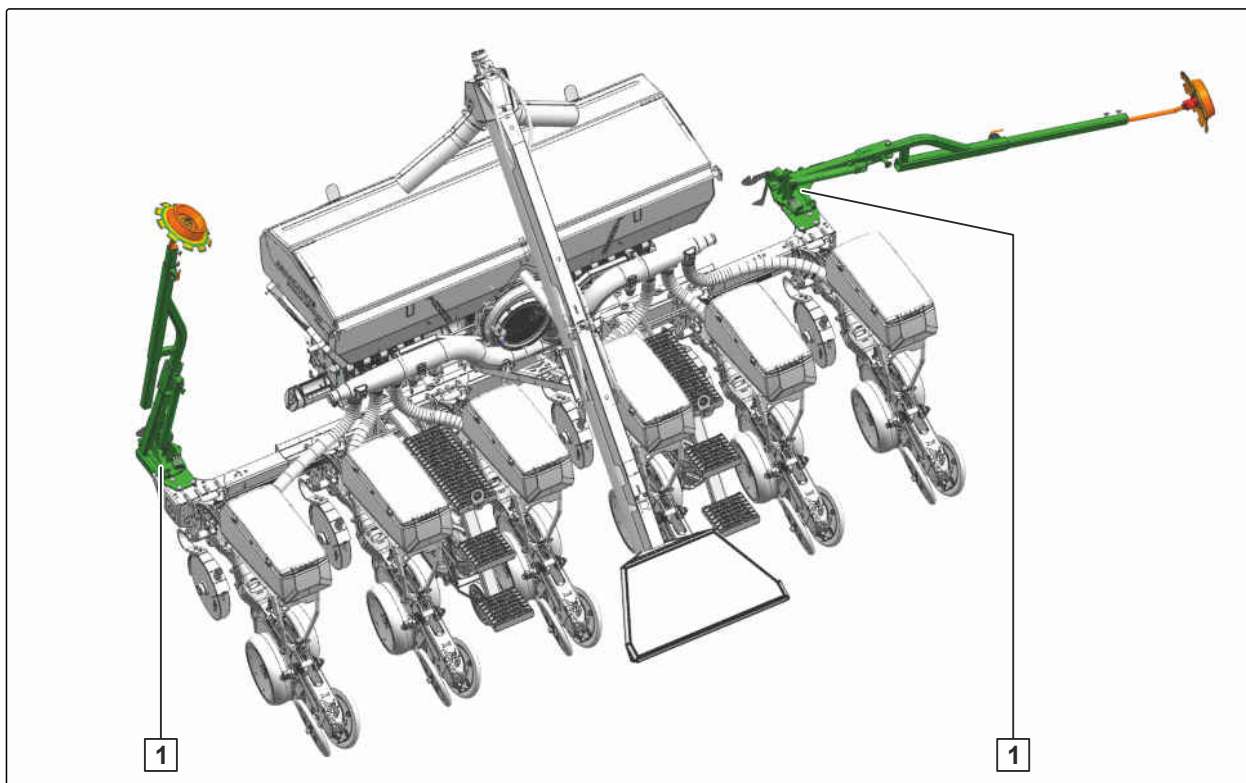
- ▶ Stroj mažte podle plánu mazání v označených mazacích místech.
- ▶ *Aby se do mazacích míst nenatlačila žádná nečistota,* pečlivě vyčistěte maznice a mazací lis.
- ▶ Stroj promazávejte pouze mazivy uvedenými v technických údajích.
- ▶ Znečištěný tuk zcela vytlačte z ložisek.



CMS-I-00002270

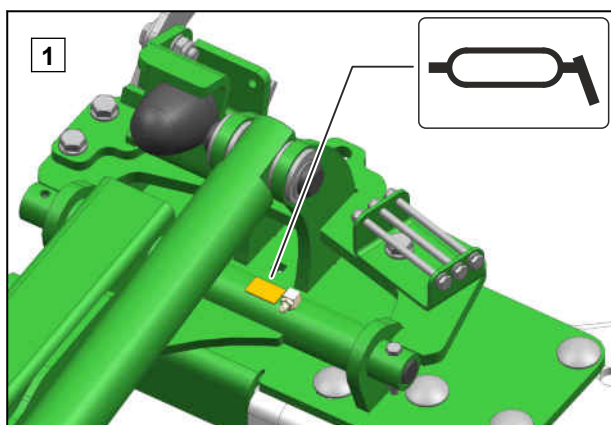
10.2.1 Přehled mazacích míst

CMS-T-00002350-B.1



CMS-I-00002082

každých 50 provozních hodin



CMS-I-00002080

10.3 Mazání válečkových řetězů

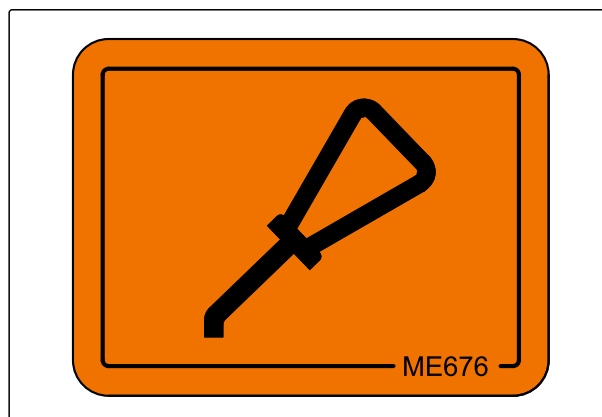
CMS-T-00007653-A.1



DŮLEŽITÉ

Poškození stroje při neodborném mazání

- ▶ Stroj mažte podle plánu mazání v označených mazacích místech.
- ▶ Před mazáním řetězy očistěte pouze penetračním olejem a kartáčem.
- ▶ Stroj promazávejte pouze mazivy uvedenými v technických údajích.
- ▶ Mazivo nesmí odkapávat z řetězů.



CMS-I-00001879

10.3.1 Mazání válečkového řetězu v pohonu kol dopředu

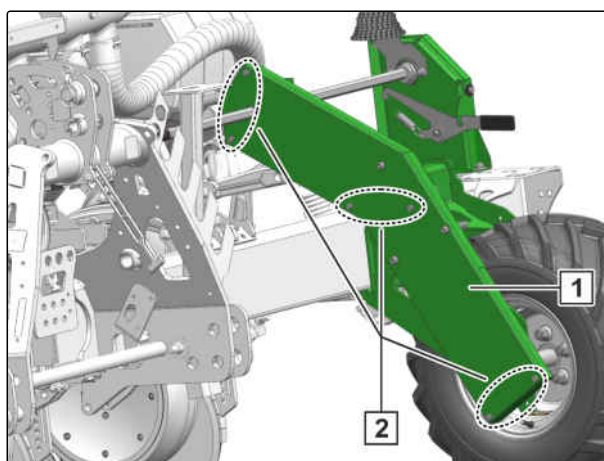
CMS-T-00005448-B.1



INTERVAL

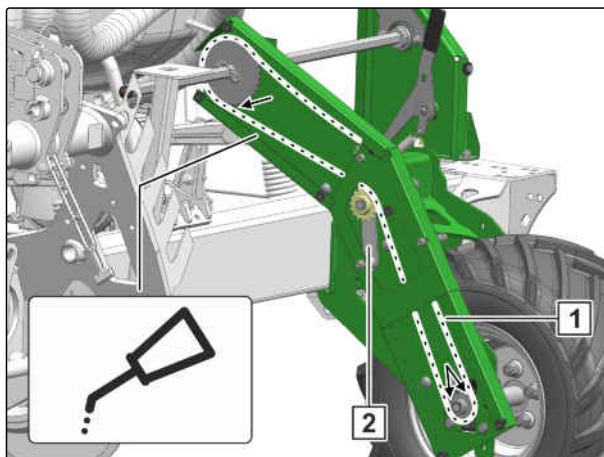
- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
- nebo
- na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **2**.
2. Posuňte kryt **1** ke straně.
3. Natočte kryt nahoru.



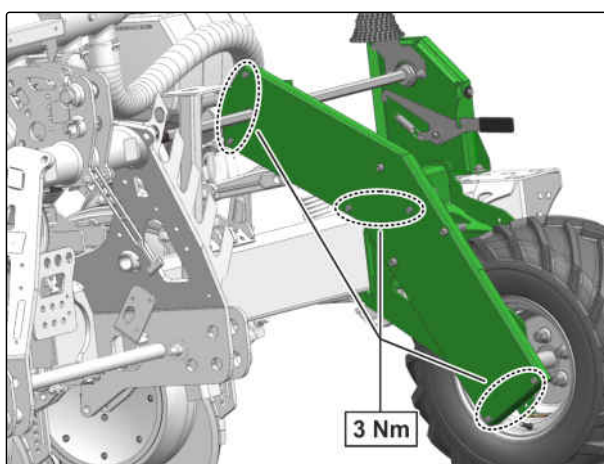
CMS-I-00002646

4. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.
5. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.



CMS-I-00003884

6. Namontujte kryt.
7. Namontujte šrouby a podložky.



CMS-I-00002645

10.3.2 Mazání válečkového řetězu v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly

CMS-T-00005449-B.1

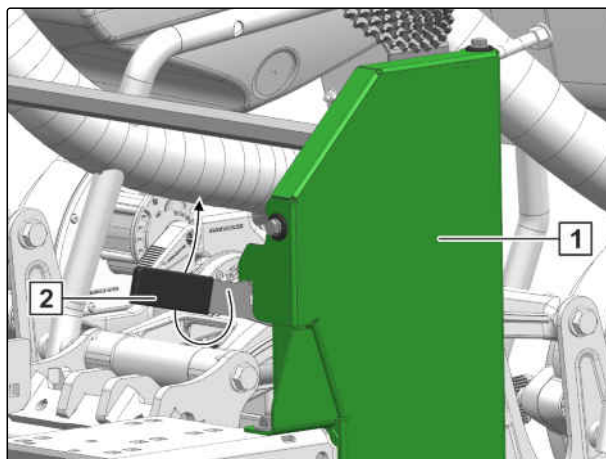


INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Uvolněte páku **2** a natočte ji nahoru.

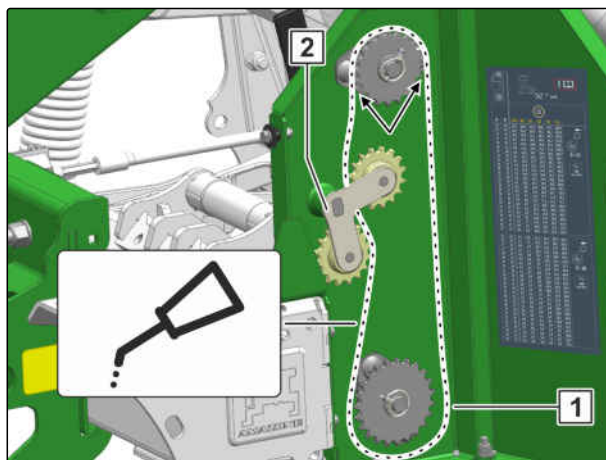
➔ Kryt **1** se otevře automaticky.



CMS-I-00002656

2. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

3. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.

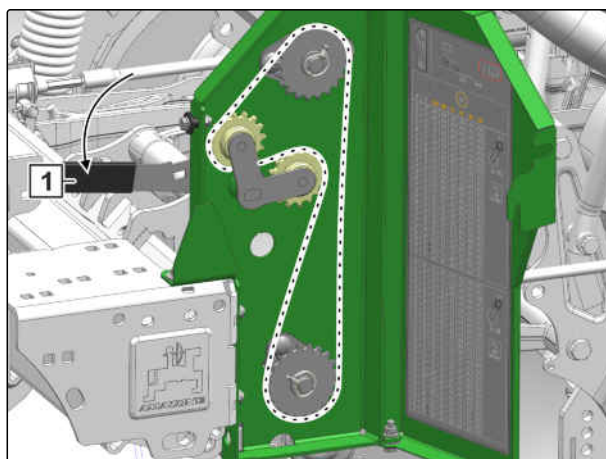


CMS-I-00003885

4. Stiskněte páku **1**.

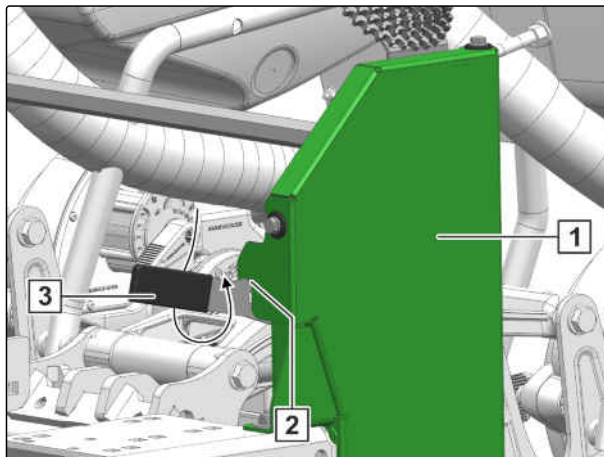
➔ Hnací řetěz se napne.

5. Držte páku.



CMS-I-00002651

6. Zavřete kryt **1** proti tlaku pružiny.
 7. *Pro zajištění krytu*
Přitiskněte páku **3**.
- ➔ Kryt se zajistí na napínáku řetězu **2**.



CMS-I-00002647

10.3.3 Mazání válečkového řetězu v pohonu vlečených kol

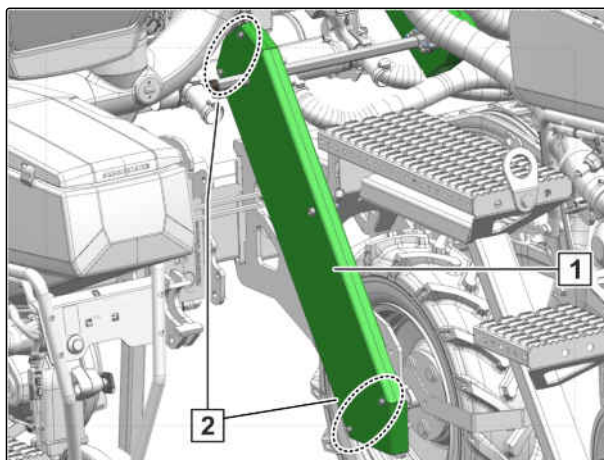
CMS-T-00005450-B.1



INTERVAL

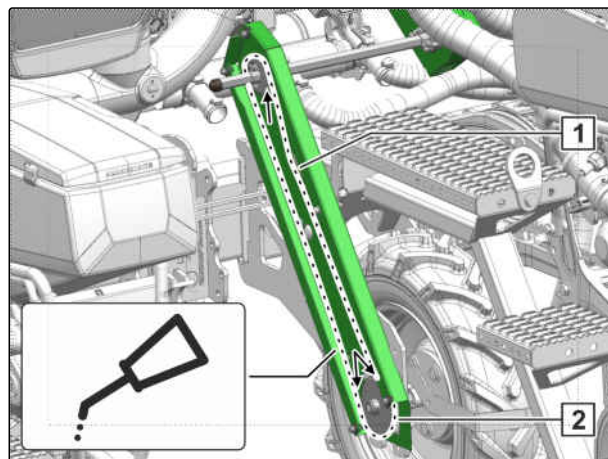
- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **2**.
2. Demontujte kryt **1**.



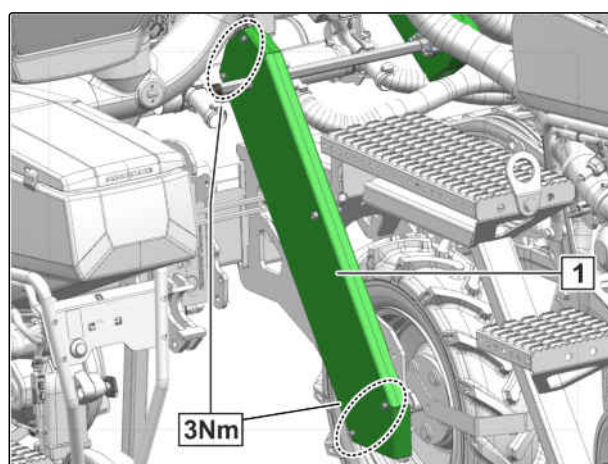
CMS-I-00002721

3. Namažte válečkový řetěz **2** zevnitř směrem ven.
4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **1**.



CMS-I-00003887

5. Namontujte kryt.
6. Namontujte šrouby a podložky.



CMS-I-00002720

10.3.4 Mazání válečkového řetězu na mechanickém pohonu dávkovače

CMS-T-00005877-B.1

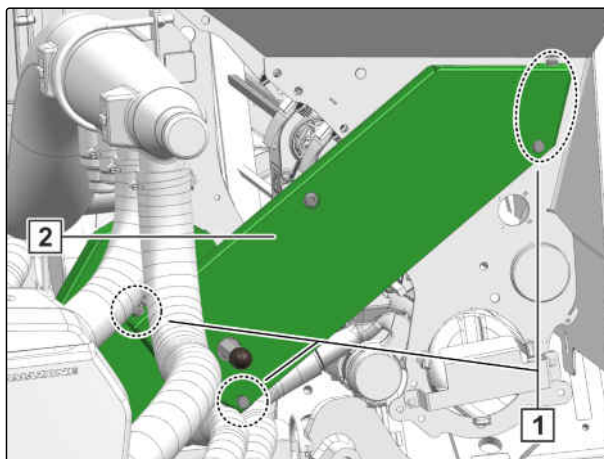


INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
- nebo
- na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **1**.

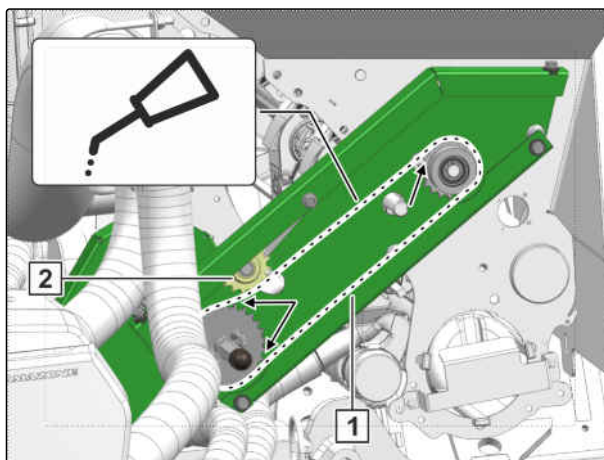
2. Demontujte kryt **2**.



CMS-I-00002724

3. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

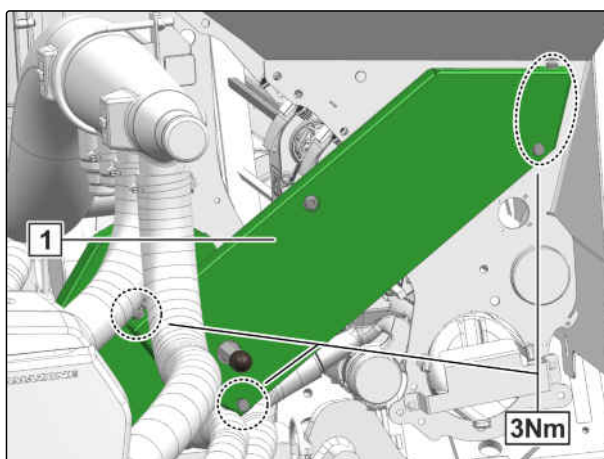
4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.



CMS-I-00003886

5. Namontujte kryt **1**.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00002723

10.3.5 Mazání válečkového řetězu pohonu centrálního dávkovače hnojiva

CMS-T-00005451-B.1



INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
- každých 50 provozních hodin
nebo
na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby **1**.

2. Demontujte kryt **2**.



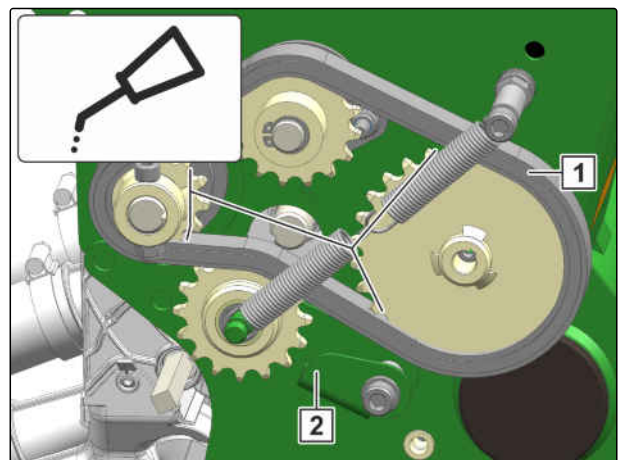
CMS-I-00004157

3. Namažte válečkový řetěz **1** zevnitř směrem ven.

4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu **2**.

5. Namontujte kryt.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00004156

10.3.6 Mazání válečkového řetězu elektrického pohonu hřídele čechrače

CMS-T-00007652-A.1



INTERVAL

- po prvních 10 provozních hodinách
 - každých 50 provozních hodin
- nebo
- na závěr sezóny

1. Demontujte šrouby [1].

2. Demontujte kryt [2].



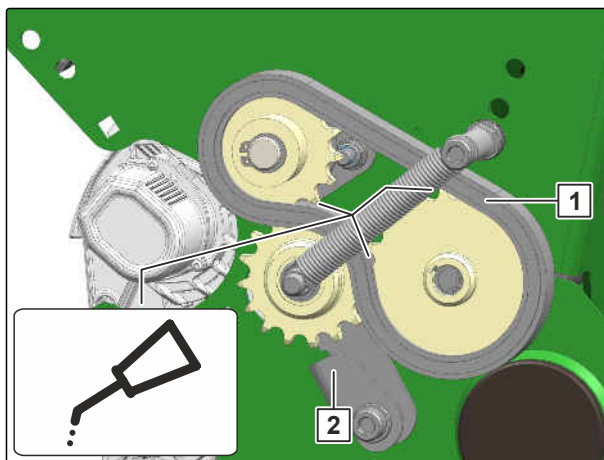
CMS-I-00004157

3. Namažte válečkový řetěz [1] zevnitř směrem ven.

4. Zkontrolujte lehký chod napínače řetězu [2].

5. Namontujte kryt.

6. Namontujte šrouby.



CMS-I-00005365

10.4 Čištění stroje

CMS-T-00000593-F.1



DŮLEŽITÉ

Nebezpečí poškození stroje čisticím paprskem vysokotlaké trysky

- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na označené součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe/ parního čističe nikdy nemiřte na elektrické nebo elektronické součásti.
- ▶ Čisticím paprskem vysokotlakého čističe nikdy nemiřte přímo na mazací místa a ložiska, výrobní štítek, výstražné piktogramy a lepicí fólie.
- ▶ Mezi tryskou vysokotlakého čističe a strojem dodržujte vždy minimální vzdálenost 30 cm.
- ▶ Tlak vody nastavte maximálně na 120 bar.



CMS-I-00002692

- ▶ Stroj čistěte vysokotlakým nebo parním čističem.

Překládání stroje

11

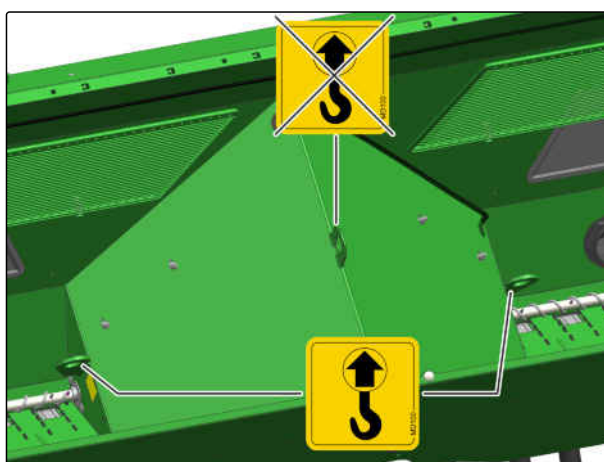
CMS-T-00001762-E.1

11.1 Překládání stroje jeřábem

CMS-T-00001839-D.1

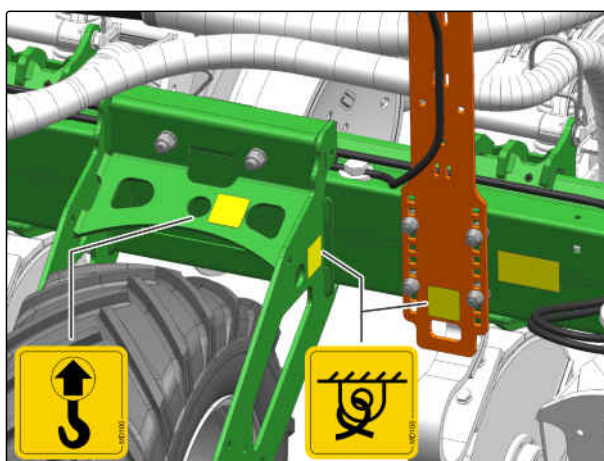
Stroj má upevňovací body pro zvedací popruhy.

U strojů se zásobníkem hnojiva se upevňovací body nachází v zásobníku hnojiva.



CMS-I-00004146

U strojů bez zásobníku hnojiva se upevňovací body nachází na kyvných ramenech kol.



CMS-I-00004150

Stroj má upevňovací body pro zvedací popruhy.

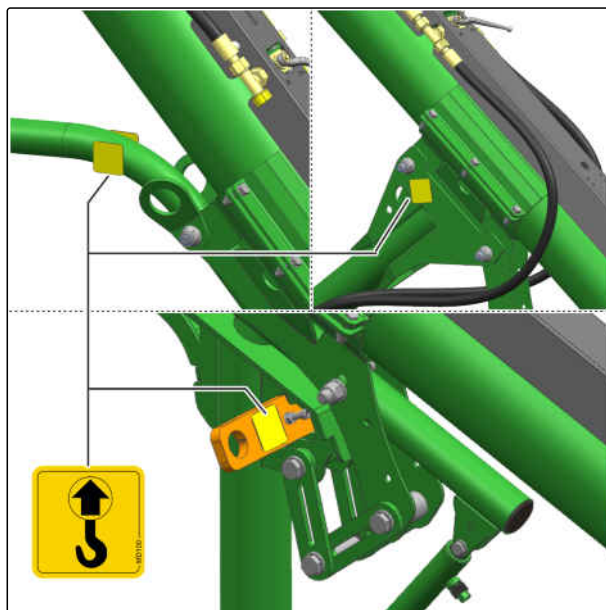


VAROVÁNÍ

Nebezpečí nehody při neodborně upevněných vázacích prostředcích pro zvedání

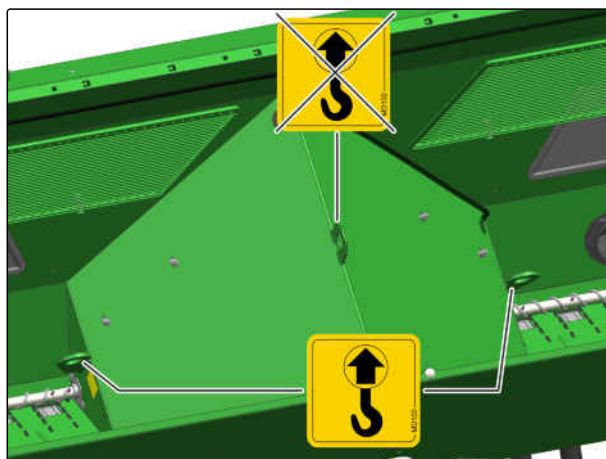
Když se vázací prostředky připevní k neoznačeným upevňovacím bodům, může se stroj při zvedání poškodit a ohrozit bezpečnost.

- Připevňujte vázací prostředky pro zvedání jen v označených upevňovacích bodech.



CMS-I-00004148

Neodborně upevněné vázací prostředky v zásobníku hnojiva.

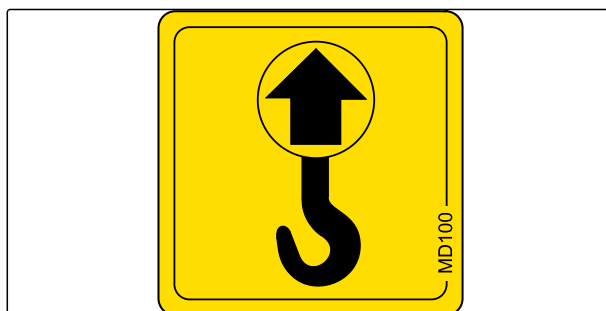


CMS-I-00004146



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je v přepravní poloze
1. Připevněte vázací prostředky pro zvedání jen v určených upevňovacích bodech.
 2. Pomalu stroj zvedejte.

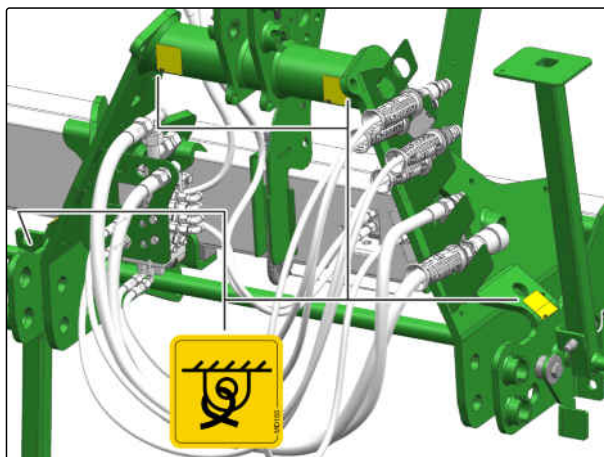


CMS-I-000089

11.2 Ukotvení stroje

CMS-T-00002196-D.1

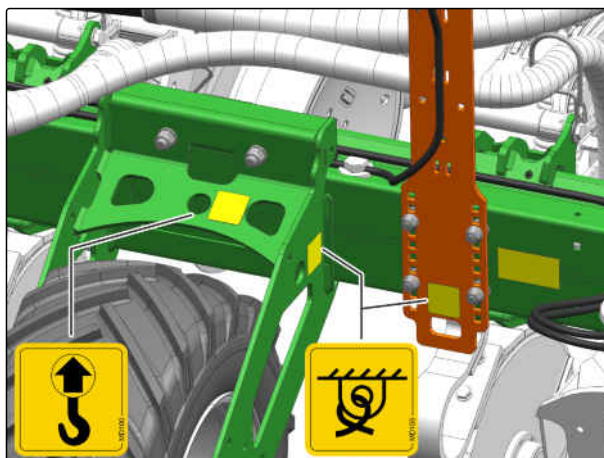
Stroj má upevňovací body pro zajištění nákladu.



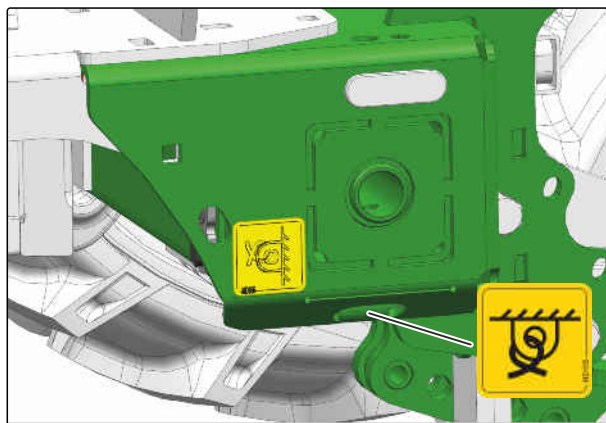
CMS-I-00004145



CMS-I-00002006



CMS-I-00004150

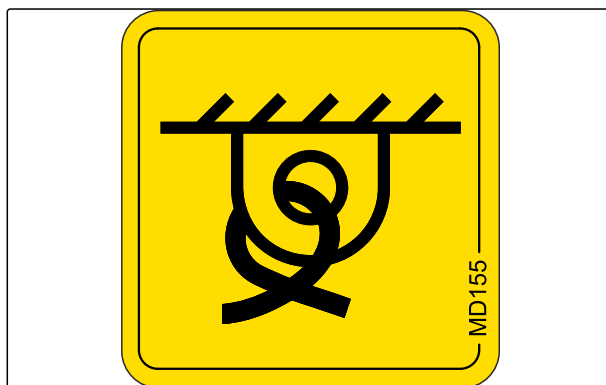


CMS-I-00002074



PŘEDPOKLADY

- ☑ Stroj je složený
- 1. Zvedací prostředky upevňujte jen v označených místech.
- 2. Stroj na transportním vozidle zajistěte podle předpisu.



CMS-I-00000450

Likvidace stroje

12

CMS-T-00010906-B.1

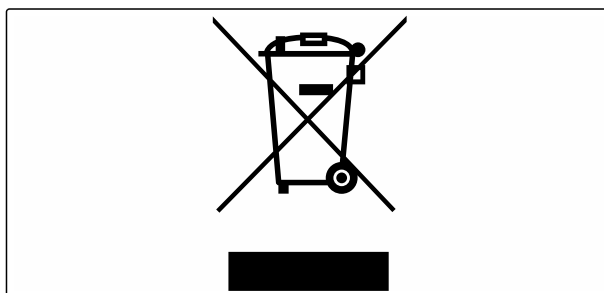


EKOLOGICKÉ UPOZORNĚNÍ

Ekologické škody v důsledku nesprávné likvidace

- ▶ Řiďte se předpisy místních úřadů.
- ▶ Řiďte se symboly pro likvidaci umístěné na stroji.
- ▶ Řiďte se následujícími pokyny.

1. Součásti s tímto symbolem nelikvidujte jako komunální odpad.



CMS-I-00007999

2. Baterie vraťte provozovateli
nebo
Odevzdejte baterie ve sběrném místě.
3. Recyklovatelný materiál odevzdejte k recyklaci.
4. S provozními materiály zacházejte jako s nebezpečným odpadem.



PRÁCE V DÍLNĚ

5. Chladivo zlikvidujte.

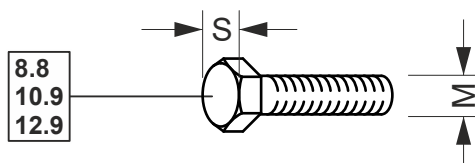
Příloha

13

CMS-T-00001755-F.1

13.1 Uťahovací momenty šroubů

CMS-T-00000373-E.1



CMS-I-000260

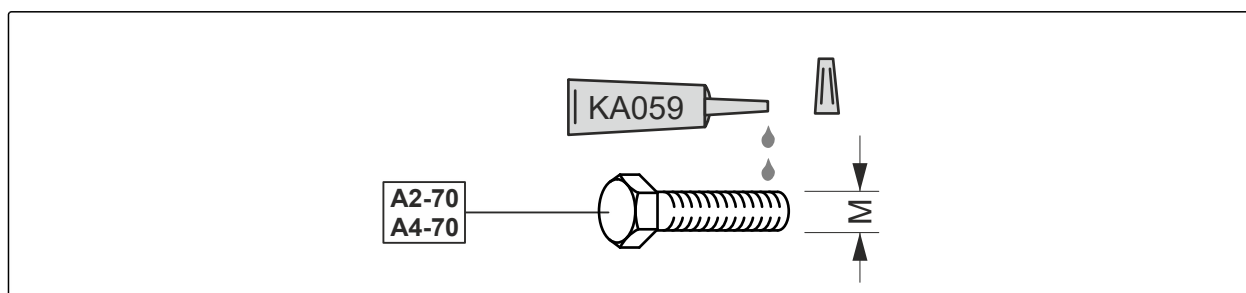


UPOZORNĚNÍ

Pokud není uvedeno jinak, platí uťahovací momenty šroubů uvedené v tabulce.

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M8	13 mm	25 Nm	35 Nm	41 Nm
M8x1		27 Nm	38 Nm	41 Nm
M10	16(17) mm	49 Nm	69 Nm	83 Nm
M10x1		52 Nm	73 Nm	88 Nm
M12	18(19) mm	86 Nm	120 Nm	145 Nm
M12x1,5		90 Nm	125 Nm	150 Nm
M14	22 mm	135 Nm	190 Nm	230 Nm
M14x1,5		150 Nm	210 Nm	250 Nm
M16	24 mm	210 Nm	300 Nm	355 Nm
M16x1,5		225 Nm	315 Nm	380 Nm
M18	27 mm	290 Nm	405 Nm	485 Nm
M18x1,5		325 Nm	460 Nm	550 Nm
M20	30 mm	410 Nm	580 Nm	690 Nm
M20x1,5		460 Nm	640 Nm	770 Nm

M	S	Třídy pevnosti		
		8.8	10.9	12.9
M22	32 mm	550 Nm	780 Nm	930 Nm
M22x1,5		610 Nm	860 Nm	1.050 Nm
M24	36 mm	710 Nm	1.000 Nm	1.200 Nm
M24x2		780 Nm	1.100 Nm	1.300 Nm
M27	41 mm	1.050 Nm	1.500 Nm	1.800 Nm
M27x2		1.150 Nm	1.600 Nm	1.950 Nm
M30	46 mm	1.450 Nm	2.000 Nm	2.400 Nm
M30x2		1.600 Nm	2.250 Nm	2.700 Nm



CMS-I-00000065

M	Utahovací moment	M	Utahovací moment
M4	2,4 Nm	M14	112 Nm
M5	4,9 Nm	M16	174 Nm
M6	8,4 Nm	M18	242 Nm
M8	20,4 Nm	M20	342 Nm
M10	40,7 Nm	M22	470 Nm
M12	70,5 Nm	M24	589 Nm

13.2 Další platné dokumenty

CMS-T-00001756-C.1

- Návod k obsluze traktoru
- Návod k obsluze softwaru ISOBUS
- Návod k provozu ovládacího terminálu

Seznamy

14

14.1 Glosář

CMS-T-00000513-B.1

P

Provozní látka

Provozní látka slouží k provozní připravenosti stroje. K provozním látkám patří například čisticí látky a maziva, jako mazací olej, mazací tuky nebo čisticí prostředky.

S

Stroj

Nesené stroje jsou součástí příslušenství traktoru. Nesené stroje jsou však v tomto návodu k obsluze všeobecně označovány jako stroj.

T

Traktor

V tomto návodu k obsluze se všeobecně používá označení traktor i pro jiné zemědělské tažné stroje. K traktoru jsou stroje připojené nebo zavěšené.

14.2 Seznam hesel

A	Doplnění převodového oleje	244
Adresa	E	
<i>Technická redakce</i>	4	
Aplikační bod hnojiva	Elektrické napájení	
<i>nastavení</i>	<i>odpojení</i>	201
	<i>připojit</i>	62
B	Elektricky poháněné dávkování hnojiva	
Botka FerTeC Twin	<i>Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva</i>	136
<i>Kontrola a výměna vnitřní škrabky</i>	213	
<i>nastavení vzdálenosti krájecích kotoučů</i>	213	
Botka FerTeC Twin	Elektronické monitorování a ovládání	42
<i>výměna a kontrola krájecích kotoučů</i>	212	
C	F	
Celková hmotnost	FertiSpot	38
<i>výpočet</i>	<i>přestavba na pásové ukládání</i>	75
	<i>výměna rotoru</i>	73
Cyklónový odlučovač	H	
<i>čištění</i>	223	
D	Hloubka ukládání	
Dávkovací kanálek	<i>kontrola</i>	176, 178
<i>ucpaný</i>	<i>nastavení hnojicí radlice vedené listovou pružinou</i>	146
183	<i>nastavení připojené hnojicí radlice</i>	146
Dávkovací kotouč	Hloubka ukládání osiva	
<i>výměna</i>	<i>nastavení</i>	121
97	Horní poloha botky	
Dávkovač hnojiva	<i>použit</i>	131
<i>čištění</i>	227	
Dávkovač mikrogranulátu	Hvězdicový drtič	
<i>čištění</i>	<i>nastavení</i>	117
228	Hvězdicový zahrnovač	
Délka znamenáků	<i>kontrola a výměna</i>	209
<i>výpočet k označení ve stopě traktoru</i>	<i>nastavení</i>	125
87	Hydraulické hadice	
<i>výpočet k označení ve středu traktoru</i>	<i>kontrola</i>	220
86	<i>odpojení</i>	201
Demontáž výsevního řádku	<i>připojení</i>	59
<i>Demontáž secí botky do mulče PreTeC</i>		
167	I	
<i>Doporučení pro demontáž</i>	160	
<i>Odpojení přívodu energie</i>	161	
<i>Odpojení přívodu vzduchu a hnojiva na rozdělovací hlavě</i>	165	
<i>odpojení přívodu vzduchu a hnojiva ze zadního zásobníku</i>	164	
<i>Úprava hydraulického napájení</i>	161	
Digitální návod k obsluze	4	
Dokumenty	44	
	ISOBUS	
	<i>odpojení kabelu</i>	200
	<i>Připojení kabelu</i>	62

J		kypřič stop	
Jemná osiva		Kontrola radlice	243
<i>aplikace</i>	174	Nastavení rozchodu kol	95
		odpružený, nastavení pracovní hloubky	94
		parkování	196
		Výměna radlice	95
K		M	
Kalibrace		Mazání	
<i>Elektricky poháněné dávkování hnojiva</i>	134	<i>Elektrický pohon hřídele čechrače</i>	254
<i>Mechanicky poháněné dávkování hnojiva</i>	138	<i>Mechanický pohon dávkovače</i>	252
<i>tekuté hnojivo</i>	144	<i>Pohon centrálního dávkovače hnojiva</i>	253
Kalibrační sada	44	<i>Pohon předsunutých kol</i>	247
Kategorie připojení	50	<i>Pohon vlečených kol</i>	250
Kladky zakrývajících otvory		<i>Poznámky k údržbě válečkových řetězů</i>	247
<i>odlehčení</i>	195	<i>v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly</i>	249
Konfigurace přepínání kolejových řádků		Mazání stroje	245
<i>ISOBUS</i>	134	Maziva	52
Kontaktní údaje		Montáž výsevního řádku	
<i>Technická redakce</i>	4	<i>Montáž secí botky do mulče PreTeC</i>	151
Kontrola hladiny převodového oleje	243	<i>připojení přívodu vzduchu a hnojiva k</i>	
kontrola		<i>zadnímu zásobníku</i>	156
<i>Čep horního táhla</i>	219	<i>Vytvoření hydraulického napájení</i>	154
<i>Čepy dolních ramen</i>	219	<i>Zřízení přívodu energie</i>	154
<i>Hloubka ukládání</i>	176	<i>Zřízení přívodu vzduchu a hnojiva na</i>	
<i>Hydraulické hadice</i>	220	<i>rozdělovací hlavě</i>	157
<i>Utahovací moment šroubů radarového</i>			
<i>snímače</i>	215	N	
kontrola klínového žebrovaného řemenu	217	napnutí klínového žebrovaného řemenu	219
Kontrola utahovacího momentu		Nasazení stroje	174
<i>spojení botek</i>	216	Nastavení délky znamének	89
<i>spojení podvozku</i>	216	Nastavení hloubky ukládání u hnojicí radlice	
<i>spojení rámu</i>	215	vedené listovou pružinou	146
<i>Šrouby kol</i>	214	Nastavení osiva	
Konzervování hnacího hřídele	203	<i>Zjištění oddělování</i>	81
Kotoučový zahrnovač		<i>Zjištění secí botky do mulče PreTeC</i>	81
<i>kontrola a výměna u secí botky do mulče</i>		Nastavení přítlaku botek	
<i>PreTeC</i>	209	<i>hydraulicky</i>	122
<i>nastavení</i>	125	<i>mechanické</i>	123
Krájecí kotouče		Nastavení snímače rychlosti	
<i>kontrola a výměna na botce FerTeC Twin</i>	212	<i>ISOBUS</i>	96
<i>kontrola a výměna u secí botky do mulče</i>		Nastavení škrabek	
<i>PreTeC</i>	206	<i>elektrické</i>	104
<i>nastavení vzdálenosti u botky FerTeC Twin</i>	213	<i>mechanické</i>	104
<i>nastavení vzdálenosti u secí botky do mulče</i>		Nastavení úhlu náběhu znaménku	90
<i>PreTeC</i>	207		

Nečinnost jednoho nebo několika dávkovacích kotoučů	185	P	
Nosnost pneumatik		Plnění zásobníku hnojiva	
<i>výpočet</i>	53	<i>plnicím šnekem</i>	70
		<i>z plnicí lávky</i>	69
O		plnicí šnek	
Odklizeč		<i>nastavení</i>	72
<i>nastavení</i>	120	Pohon krájecích kotoučů	
odpojení kloubového hřídele	202	<i>nastavení secí botky do mulče PreTeC</i>	208
Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku	200	Pomůcky	44, 44
Odstavení opěrných noh	198	Popis výrobku	19
Odstavení stroje		<i>Rozmetadlo mikrogranulátu</i>	39
<i>konzervování hnacího hřídele</i>	203	Pouzdro se závitem	
<i>odpojení kloubového hřídele</i>	202	<i>Popis</i>	44
<i>Odpojení napájecích vedení od předního neseného zásobníku</i>	200	Použití bez předního zásobníku	65
<i>odstavení opěrných noh</i>	198	Použití stroje	
<i>Parkování kypřiče stop</i>	196	<i>Nasazení stroje</i>	174
<i>vyprázdnění dávkovače hnojiva</i>	192	<i>Otáčení na souvrati</i>	176
<i>vyprázdnění zásobníku hnojiva</i>	188	Povolená přepravní rychlost	50
<i>Vyprázdnění zásobníku mikrogranulátu</i>	193	Práce v dílně	3
Odstraňovač hrud		Pracovní osvětlení	
<i>nastavení</i>	118	<i>vypnout</i>	173
odstraňování poruch	180	Pracovní rychlost	50
Ochranná zařízení	23	<i>zjistit</i>	106
<i>kryt kloubového hřídele</i>	23	Přední dotížení	
<i>pohon dávkovače hnojiva</i>	24	<i>výpočet</i>	53
Optické čidlo a dávkovací kanálek		Předpokládané správné použití	18
<i>výměna</i>	100	Překládka	
Optimální pracovní rychlost	50	<i>jeřábem</i>	256
Osvětlení	41	<i>ukotvení stroje</i>	257
Otáčení na souvrati	176	Přepínání kolejových řádků	
Otáčky ventilátoru		<i>příprava k použití</i>	134
<i>nastavení pomocí hydrauliky</i>	85	Přepravní rychlost	
<i>pomocí vývodového hřídele</i>	84	<i>povolená</i>	50
Ovládací počítač		Přesuvný kolejový řádek	
<i>odpojení kabelu</i>	200	<i>použit</i>	179
<i>Připojení kabelu</i>	62	Převodový olej	52
Ovládání plnicí lávky	149	Příliš vysoká hladina v oddělovací skříni	186
Ovládání znamének	89, 91	Připojení kloubového hřídele	59
		Připojení	
		<i>napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku</i>	57

Připojení napájecích vedení k přednímu nesenému zásobníku	57	secí botka do mulče PreTeC parkování Popis	197 35
Připojování stroje připojení kloubového hřídele	59	Secí vybavení oddělování zrn	33
Příprava rozmetadla mikrogranulátu k použití výměna dávkovacího kola	78	složení znamének Precea 4500 / 4500-2	170, 171
Příprava stroje k jízdě po silnici složení znamének zvedání stroje	170, 171 172	Snímač pracovní polohy přizpůsobení	66
Příprava stroje k provozu nastavení délky znamének nastavení úhlu náběhu znaménku nastavení vyvážení rámu ovládání znamének rozložení zmanének složení znamének výpočet délky znamének k označení ve stopě traktoru výpočet délky znamének k označení ve středu traktoru	89 90 147 89, 91 92 172 87 86	Snímač rychlosti příprava k použití Stroj vodorovné vyrovnaní Stroj v přehledu	96 65 19
Příprava stroje Příprava kloubového hřídele Přizpůsobení kloubového hřídele	56 56	T Technické údaje Botka FerTeC Twin dávkování hnojiva dávkování mikrogranulátu dávkování osiva Kategorie připojení Maziva povolené užitečné zatížení převodový olej Rozměry řetězový olej secí botka do mulče PreTeC sériové číslo Svahová dostupnost Údaje o emisích hluku Výkonnostní charakteristiky traktoru vzdálenosti řádků	48 47 48 46 50 52 46 52 45 52 48 45 51 51 50 49
Přítlačná kola zablokovaná	184	Terminál Twin	44
Přítlačná V-kola nastavení	127	Traktor výpočet požadovaných vlastností traktoru	53
Přítlačné monokolo nastavení	127	Tříbodový závěsný rám odpojení připojení	199 62
Přítlak botek nastavení v jízdní stopě	124	Tuhý krájecí kotouč kontrola a výměna u secí botky do mulče PreTeC nastavení	210 119
R		Tvarovač brázdy výměna	130
radarový snímač Kontrola utahovacího momentu šroubů	215	Typový štítek na stroji Popis	33
Rozdělovací hlava čištění	242		
Rozměry	45		
Rozmetadlo mikrogranulátu Nastavení úhlu difuzéru Změna aplikačního bodu	39 81 80		
S			
Sací koš čištění	222		

U		Z	
		Vyvážení rámu nastavení	147
Utahovací momenty šroubů	261	Vzdálenost zrn kontrola	176, 178
Užitečná hmotnost výpočet	46	zjištění výpočtem	105
V		Z	
Válečkové řetězy		Záchytné kolo výměna	133
<i>Mazání mechanického pohonu dávkovače</i>	252	Zásobník osiva naplnit	66
<i>Mazání pohonu vlečených kol</i>	250	vyprázdnění přes dávkovací kotouč	188
Válečkový řetěz		vyprázdnění přes záklopku zbytkového množství	191
<i>Mazání elektrického pohonu hřídele čechrače</i>	254	Zásobník plnění mikrogranulátem	77
<i>Mazání pohonu centrálního dávkovače hnojiva</i>	253	Zatížení přední nápravy výpočet	53
<i>Mazání pohonu předsunutých kol</i>	247	Zatížení výpočet	53
<i>Mazání převodovky se zaměnitelnými ozubeným koly</i>	249	Zatížení zadní nápravy výpočet	53
<i>Údržba</i>	247	Zavírací šoupátko nastavení	99
Velikosti zrn zjistit	177	Zjištění maximálního aplikovaného množství hnojiva	136
Ventilátor tlakového vzduchu	33	Změna aplikovaného množství Elektricky poháněné dávkování hnojiva	134
Vnitřní škrabka		Elektricky poháněné oddělování zrn	106
<i>Kontrola a výměna na botce FerTeC Twin</i>	213	Mechanicky poháněné dávkování hnojiva	138
Vodicí kola nastavení hloubky zablokovaná	184	Nastavení vzdálenosti zrn v převodovce se zaměnitelnými ozubeným koly	112
Vodicí kolo nastavení hloubky Nastavení škrabek	131	tekuté hnojivo	144
Vodorovné vyrovnaní Stroj	65	Výměna ozubeného kola v pohonu předsunutých kol	114
Vybavení ke hnojení		Vypočítání vzdálenosti zrn	105
<i>Botka FerTeC Twin</i>	37	zjištění převodu s pohonem kol dopředu	109
<i>plnicí šnek</i>	39	zjištění převodu s pohonem vlečených kol	111
<i>zásobník hnojiva</i>	36	Znaménáky rozložení	92
Výkonnostní charakteristiky traktoru	50	složení	172
Výměna dávkovacího kola hnojiva	68	zvedání stroje	172
Vyprázdnění dávkovače hnojiva	192	Zvláštní výbava	22
Vyprázdnění zásobníku hnojiva	188		
Výstražné piktogramy	25		
<i>popis výstražných piktogramů</i>	27		
<i>Struktura</i>	27		
<i>umístění výstražných piktogramů</i>	25		
Výstup mikrogranulátu ucpaný	186		
Výška podvozku nastavení	150		

Ú

Údržba a opravy stroje	
<i>Mazání stroje</i>	245
<i>odstraňování poruch</i>	180
Údržba	
<i>během nasazení</i>	175
<i>Čištění oběžného kola ventilátoru</i>	220
<i>Čištění oddělování zrn</i>	231
<i>Čištění optických čidel</i>	233
<i>Čištění plnicího šneku</i>	224
<i>čištění zásobníku hnojiva</i>	225
<i>doplnění převodového oleje</i>	244
<i>kontrola hladiny převodového oleje</i>	243
<i>kontrola klínového žebrového řemenu</i>	217
<i>napnutí klínového žebrového řemenu</i>	219
údržba stroje	204

Č

Čep horního táhla	
<i>kontrola</i>	219
Čepy dolních ramen	
<i>kontrola</i>	219
Čištění oběžného kola ventilátoru	220
Čištění oddělování zrn	231
Čištění optických čidel	233
Čištění plnicího šneku	224
čištění	
<i>Stroj</i>	255
Čištění zásobníku hnojiva	225

Ř

Řetězový olej	52
Řídicí jednotky traktoru	
<i>zablokovat</i>	173

Š

Škrabka záchytného kola	
<i>nastavení</i>	133



AMAZONE

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

49202 Hasbergen-Gaste

Germany

+49 (0) 5405 501-0

amazone@amazone.de

www.amazone.de