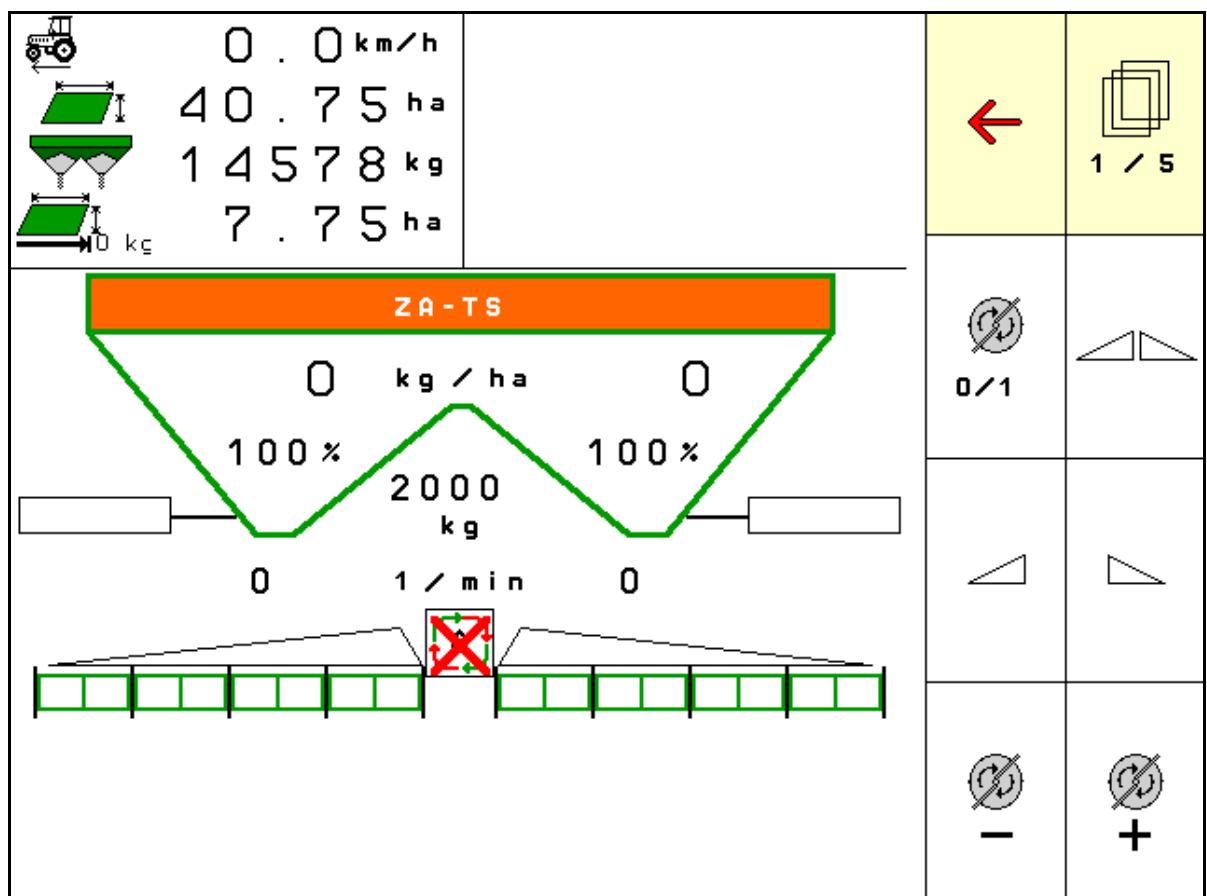


Upute za uporabu

AMAZONE Softver ISOBUS za **ZA-TS / ZG-TS**



MG6327
BAG0204.8 01.24
Printed in Germany



Prije prvog stavljanja u pogon
pročitajte ove upute za uporabu
i pridržavajte ih se!
Sačuvajte ih za buduću
uporabu!

hr



NEKA VAM NE BUDE

naporno i teško pročitati upute za uporabu i pridržavati ih se jer nije dovoljno samo čuti od drugih i vidjeti da je određeni stroj dobar te ga na temelju toga kupiti u nadi da će sve ići samo od sebe. To vam može naštetiti, ali vas i dovesti u zabludu da je uzrok eventualnog neuspjeha u samom stroju, a ne u vama. Kako bi uspjeh bio zajamčen, valja biti posve upućen, dakle informirati se o funkciji svih dijelova stroja i uvježbati upravljanje njime. Tek tada čovjek može biti zadovoljan strojem i sobom. Ove upute za uporabu služe baš tome.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rnd. Sark.



Identifikacijski podatci

Ovdje unesite identifikacijske podatke stroja. Identifikacijske podatke možete naći na natpisnoj pločici.

Ident. br. stroja:
(deseteroznamenkasti)

Tip: ISOBUS

Godina proizvodnje:

Osnovna težina kg:

Dopuštena ukupna težina kg:

Maksimalna nosivost kg:

Adresa proizvođača

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-pošta: amazone@amazone.de

Naručivanje rezervnih dijelova

Popisi rezervnih dijelova dostupni su na portalu rezervnih dijelova na internetskoj stranici www.amazone.de.

Narudžbe šaljite ovlaštenom trgovcu poduzeća AMAZONE.

Formalnosti uz upute za uporabu

Broj dokumenta: MG6327

Datum izrade: 01.24

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024.

Sva prava pridržana.

Pretisak, čak i djelomičan, dopušten je samo uz odobrenje poduzeća AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Predgovor

Predgovor

Poštovani kupče,

odlučili ste se za jedan od naših kvalitetnih proizvoda iz opsežne palete proizvoda poduzeća AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Zahvaljujemo vam na ukazanom povjerenju.

Molimo da pri preuzimanju stroja utvrdite jesu li nastale štete u transportu te nedostaju li dijelovi! Provjerite je li stroj isporučen u cijelosti u skladu s otpremnicom, uključujući svu naručenu dodatnu opremu. Šteta će biti nadoknađena samo ako odmah prijavite reklamaciju!

Prije prvog stavljanja u pogon pročitajte ove upute za uporabu, a posebice sigurnosne napomene te ih se pridržavajte. Nakon pažljivog čitanja možete u potpunosti iskoristiti prednosti svojeg upravo nabavljenog stroja.

Pobrinite se da svi rukovatelji prije rada sa strojem pročitaju ove upute za uporabu.

Ako eventualno imate pitanja ili problema, pročitajte ove upute za uporabu ili se obratite svojem servisnom partneru na licu mjesta.

Redovito održavanje i pravovremena zamjena pohabanih odnosno oštećenih dijelova produžuje vijek trajanja vašeg stroja.

Ocjena od strane korisnika

Štovana čitateljice, štovani čitatelju,

Naše upute za uporabu redovito se aktualiziraju. Svojim prijedlozima za poboljšanje, pomažete da upute za uporabu budu što prilagođenije korisniku.

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-pošta: amazone@amazone.de

1	Napomene za korisnika	7
1.1	Svrha dokumenta.....	7
1.2	Prostorni odnosi u uputama za uporabu.....	7
1.3	Korišteni načini prikaza	7
2	Opće sigurnosne napomene.....	8
2.1	Prikaz sigurnosnih simbola	8
3	Opis stroja	9
3.1	Verzija softvera	9
3.2	Struktura vođenja izbornikom	9
3.3	Hijerarhija softvera ISOBUS	10
4	Glavni izbornik	12
4.1	Prikazi glavnog izbornika	12
4.2	Podizbornici glavnog izbornika	12
5	Dokumentiranje vremena	14
6	Administracija dokumentacije	15
7	Unos / određivanje / administracija podataka specifičnih za gnojivo ...	16
7.1	Baza podataka gnojiva.....	16
7.2	Unos podataka o gnojivu	16
7.3	Faktor umjeravanja gnojiva.....	18
7.4	Određivanje faktora umjeravanja goriva dok stroj miruje	20
7.4.1	Određivanje faktora umjeravanja preko bočne naprave za kalibriranje	21
7.4.2	Određivanje faktora umjeravanja preko kliznika (za sitno posebno sjeme)	22
7.5	Konfiguriranje BorderTS	25
7.6	Konfiguriranje posipanja rubova, graničnog područja i jarka.....	26
7.7	Optimizacija točaka uklapanja	27
7.7.1	Pomagalo za namještanje.....	27
8	Korisnički profil	29
8.1	Konfiguriranje dodjele tipki.....	31
8.2	Konfiguriranje višenamjenskog prikaza	33
8.3	Konfiguriranje ISOBUS-a	34
9	Konfiguriranje stroja.....	36
9.1	Dopunjav. gnojiva	38
9.2	Pražnjenje spremnika gnojiva	39
9.3	Rasipač s vaganjem: tariranje rasipača gnojiva	40
9.4	Rasipač s vaganjem: ugađanje rasipača gnojiva.....	40
9.5	Izvor signala brzine	41
9.6	Centriranje rasipača.....	41
9.7	Odrz.rasipaca.....	42
9.8	Povezivanje Bluetooth uređaja	42
9.9	Konfiguriranje ArgusTwina	42
9.10	Konfiguriranje WindControla	43
9.11	Konfiguriranje FlowChecka	44
9.12	Izbornik Postavke	44
10	Mobilna testna stanica	45
11	Izbornik Informacije	46
12	Primjena na polju	47
12.1	Funkcije u radnom izborniku	48

Sadržaj

12.2	Prikaz radnog izbornika	50
12.3	Posebne napomene u radnom izborniku	52
12.4	Minipregled u Section Controlu	53
12.5	Umjeravanje na polju	54
12.5.1	Mrežno umjeravanje s tehnikom vaganja (vaga)	54
12.5.2	Mrežno umjeravanje s utvrđivanjem okretnog momenta (FlowControl i vaga)	55
12.5.3	Izvanrežno umjeravanje tijekom vožnje za umjeravanje	56
12.6	Opis funkcija u radnom izborniku	58
12.6.1	Kliznik	58
12.6.2	Izmjena gustoće posipanja tijekom posipanja	58
12.6.3	Dopunjav. gnojiva	59
12.6.4	Hidro: uključivanje i isključivanje pogona diskova za posipanje	59
12.6.5	Deaktiviraj	60
12.6.6	Posipanje graničnog područja s Auto-TS-om	61
12.6.7	Posipanje graničnog područja sa zaslonom za granično posipanje BorderTS / posipanje po gredicama	62
12.6.8	Uklapanje Section Controla (upravljanje GPS-om)	63
12.6.9	Upravljava osovina AutoTrail	65
12.6.10	ArgusTwin (opcija)	69
12.6.11	WindControl	70
12.6.12	FlowCheck	71
12.6.13	Radna rasvjeta ZG-TS	71
12.6.14	InsideControl	72
12.7	Postupak pri uporabi	73
12.7.1	Uporaba rasipača gnojiva s mehaničkim pogonom diskova za posipanje	73
12.7.2	Uporaba rasipača gnojiva s hidrauličkim pogonom diskova za posipanje	74
13	Višefunkcijske ručice AUX-N	76
14	Višefunkcijska ručka AmaPilot+	77
15	Održavanje i čišćenje	79
15.1	Čišćenje	79
15.2	Bilješke prije ažuriranja softvera	79
16	Smetnja	82
16.1	Ispad signala brzine s ISO-Busa	82
16.2	Prikaz na upravljačkom terminalu	82
16.3	Tablica smetnji	83



1 Napomene za korisnika

U poglavlju Napomene za korisnika nalaze se informacije o postupanju s uputama za uporabu.

1.1 Svrha dokumenta

Ove upute za uporabu

- opisuju rukovanje strojem i njegovo održavanje,
- navode važne napomene za sigurno i učinkovito rukovanje strojem,
- sastavni su dio stroja koji uvijek treba držati u stroju odnosno u vučnom vozilu,
- treba čuvati za buduću uporabu.

1.2 Prostorni odnosi u uputama za uporabu

Svi podatci o smjeru u ovim uputama za uporabu uvijek se odnose na smjer vožnje.

1.3 Korišteni načini prikaza

Postupci i reakcije

Radnje koje rukovatelj mora provesti prikazane su kao numerirani postupci. Pridržavajte se redoslijeda navedenih postupaka. Reakcija na dotični postupak po potrebi je označena strjelicom.

Primjer:

1. Uputa za postupanje 1
→ Reakcija stroja na postupak 1
2. Uputa za postupanje 2

Nabranja

Nabranja bez obvezujućeg redoslijeda prikazana su kao popis s točkama nabranja.

Primjer:

- Točka 1
- Točka 2

Brojevi pozicija na slikama

Brojke u okruglim zagradama ukazuju na brojeve pozicija na slikama.

2 Opće sigurnosne napomene

Poznavanje temeljnih sigurnosnih napomena i sigurnosnih propisa osnovni je preduvjet za sigurno rukovanje strojem i njegov nesmetan rad.



Upute za uporabu

- uvijek čuvajte na mjestu primjene stroja!
- uvijek moraju biti dostupne poslužitelju i osoblju koje vrši održavanje!

2.1 Prikaz sigurnosnih simbola

Sigurnosne napomene označene su sigurnosnim simbolom u obliku trokuta i istaknutom signalnom riječju. Signalna riječ (OPASNOST, UPOZORENJE, OPREZ) opisuje težinu prijeteće opasnosti i ima sljedeće značenje:



OPASNOST

označava neposrednu opasnost s visokim rizikom koja može izazvati smrtni slučaj ili teške tjelesne ozljede (gubitak dijelova tijela ili dugotrajna oštećenja) ako se ne izbjegne.

U slučaju nepridržavanja ovih napomena prijeti neposredna posljedica u vidu smrti ili najteže tjelesne ozljede.



UPOZORENJE

označava moguću opasnost srednjeg stupnja rizika koja može uzrokovati smrt ili (vrlo tešku) tjelesnu ozljedu ako se ne izbjegne.

U slučaju nepridržavanja ovih uputa može prijetiti smrtna posljedica ili vrlo teška tjelesna ozljeda.



OPREZ

označava opasnost s niskim stupnjem rizika koja može izazvati lagane ili srednje tjelesne ozljede ili materijalnu štetu ako se ne izbjegne.



VAŽNO

označava obvezu posebnog ponašanja ili radnje za prikladno postupanje sa strojem.

Nepridržavanje ovih napomena može izazvati smetnje na stroju ili u okolini.



NAPOMENA

označava savjete za primjenu i osobito korisne informacije.

Napomene vam pomažu da se optimalno koristite svim funkcijama svojega stroja.



3 Opis stroja

Uz pomoć softvera ISOBUS i terminala ISOBUS možete jednostavno aktivirati i nadzirati rasipač gnojiva **AMAZONE** te rukovati njime.

Softver ISOBUS radi sa sljedećim rasipačima gnojiva **AMAZONE**:

- **ZA-TS** s pomicanjem točke rada,
sustavom za posipanje graničnog područja Auto-TS, pogonom kardanskog vratila ili optionalnim hidrauličkim pogonom diskova za posipanje
- **ZG-TS** s pomicanjem točke rada,
sustavom za posipanje graničnog područja Auto-TS, pogonom kardanskog vratila ili hidrauličkim pogonom diskova za posipanje

Nakon uključivanja terminala ISOBUS, kada je priključeno putno računalo stroja, prikazuje se glavni izbornik.

Postavke

Namještanja se mogu provoditi preko podizbornika glavnog izbornika.

Primjena

Softver ISOBUS regulira gustoću posipanja ovisno o brzini vožnje.

Izbornik Rad tijekom rada prikazuje sve podatke o posipanju, a ovisno o opremi stroja strojem se može rukovati preko izbornika Rad.

3.1 Verzija softvera

Ove upute za uporabu primjenjive su od verzije softvera:

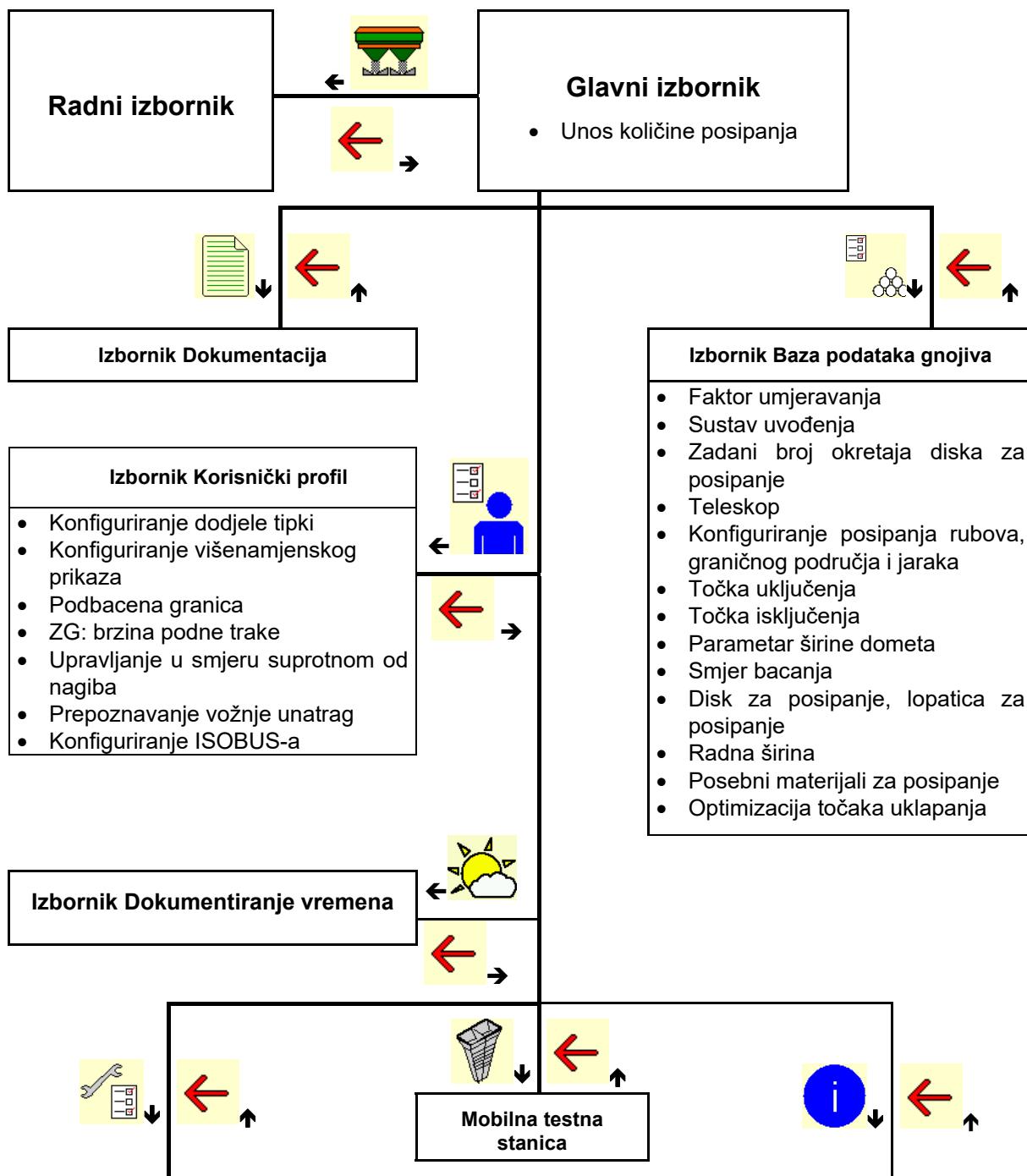
Osnovno računalo 1.20.01 i NW188D

3.2 Struktura vođenja izbornikom



- Natrag u nadređeni izbornik
- Kretanje po izborniku

3.3 Hjерархија softvera ISOBUS





Izbornik Konfiguriranje stroja
<ul style="list-style-type: none">• Dopunjav. gnojiva• Tariranje/ugađanje rasipača• Pražnjenje spremnika• Postupak umjeravanja na polju• Razina napunjenošću gnojiva• Izvor signala brzine• Centriranje rasipača• Održavanje rasipača• Konfiguriranje Argus• Twina• Konfiguriranje WindControla• Konfiguriranje FlowChecka• Postavke → →

→ Lozinka →

Izbornik Informacije
<ul style="list-style-type: none">• Dijagnoza• Postavke stroja• RESET

4 Glavni izbornik

4.1 Prikazi glavnog izbornika

- Namješteni stroj

	Aktivirana dokumentacija 1		
	Količina posipanja 248	kg ha	
	Gnojivo xxx		
	Radna sirina 20,0 m		

4.2 Podizbornici glavnog izbornika

- Izbornik Rad
 - Prikaz i rukovanje tijekom rada.
- Izbornik Dokumentacija (kao jednostavna alternativa Task Controlleru)
 - Pohranjivanje površina, vremena, količina.
→ Pohranjuju se utvrđeni podaci za do 20 dokumentacija.
- Izbornik Dokumentiranje vremena
 - pohraniti podatke o vremenu
- Izbornik Gnojivo.
 - Unos podataka koji ovise o upotrijebljenom gnojivu.
 - Prije svake uporabe odredite faktor umjeravanja gnojiva koje se rasipa.



Kod rasipača s vaganjem

- o može se tijekom vožnje umjeravanja odrediti faktor umjeravanja (stranica 25).
- o vrijednost umjeravanja može se s pomoću mrežnog umjeravanja neprestano izračunavati tijekom posipanja (stranica 21).

Flow Control omoguće neprestano umjeravanje tijekom rasipanja uz pomoć detekcije broja okretaja.



- Izbornik Korisnički profil

- o Svaki korisnik može pohraniti osobni profil s postavkama za terminal i stroj.



- Izbornik Konfiguriranje stroja

- o Unos specifičnih podataka za stroj ili individualnih podataka.



- Izbornik Mobilna testna stanica

- o Za izračun položaja lopatice pri provjeri poprečne podjele s mobilnom testnom stanicom. (vidi upute za uporabu mobilne testne stanice).



- Izbornik Informacije

- o Verzije softvera i učinak na čitavoj površini.

5 Dokumentiranje vremena



Mora biti aktiviran Task Controller.

Kod svakog pohranjivanja u Task Controlleru se pohranjuju uneseni podatci o vremenu za aktivan nalog.

- Unesite jačinu vjetra
- Unesite smjer vjetra
- Unesite temperaturu

→   Pohranite podatke o vremenu.

Podaci o vremenu		
Nalog aktivan		
	Jačina vjetra	<input type="text"/> m/s
	Smjer vjetra	<input type="text"/>
	Temperatura	<input type="text"/> °C
	Prekid	 Pohrani

6 Administracija dokumentacije



U glavnom izborniku odaberite **Dokumentacija!**



Izbornik **Dokumentacija** jest interna memorija naloga koja se ne može očitati.

Kada se otvorи izbornik Dokumentacija, prikazuje se pokrenuta dokumentacija.

-  Prikaz ukupnih podataka
-  Prikaz dnevnih podataka

Za završetak neke dokumentacije valja pokrenuti neku drugu dokumentaciju.

Može se pohraniti maksimalno 20 dokumentacija.

Prije kreiranja daljnjih dokumentacija valja obrisati prethodne.

-  Kreirajte novu dokumentaciju.

→ Odredite imena.

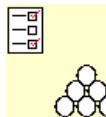
-  Pokrenite dokumentaciju.
-  Obrišite dnevne podatke:
-  Pokrenite prethodno kreiranu dokumentaciju.
-  Pokrenite kasnije kreiranu dokumentaciju.
-  Obrišite dokumentaciju.

Dokumentacija			
Ime			
			
obrađena površina	0,00	0,00	ha
Potrebno vrij.	0,00	0,00	h
teoretska količina	0,00	0,00	kg



- Uvijek je pokrenuta jedna dokumentacija.
- Već pohranjene dokumentacije mogu se odabrat i ponovno pokrenuti.

7 Unos / određivanje / administracija podataka specifičnih za gnojivo



U glavnom izborniku odaberite **Gnojivo!**

7.1 Baza podataka gnojiva

U bazi podataka gnojiva može se pohraniti, uređiti i prikazati do 20 gnojiva s postavkama softvera i postavkama na rasipaču gnojiva.

- Pozovite bazu podataka gnojiva.
 - Dodajte novo gnojivo.
 - Izbrisite označeno gnojivo.

	Gnoj.
KAS	
Radna širina	24.0 m
Disk	TS2
Karbamid	
Radna širina	24.0 m
Disk	TS20
NPK	
Radna širina	24.0 m
Disk	TS20

7.2 Unos podataka o gnojivu

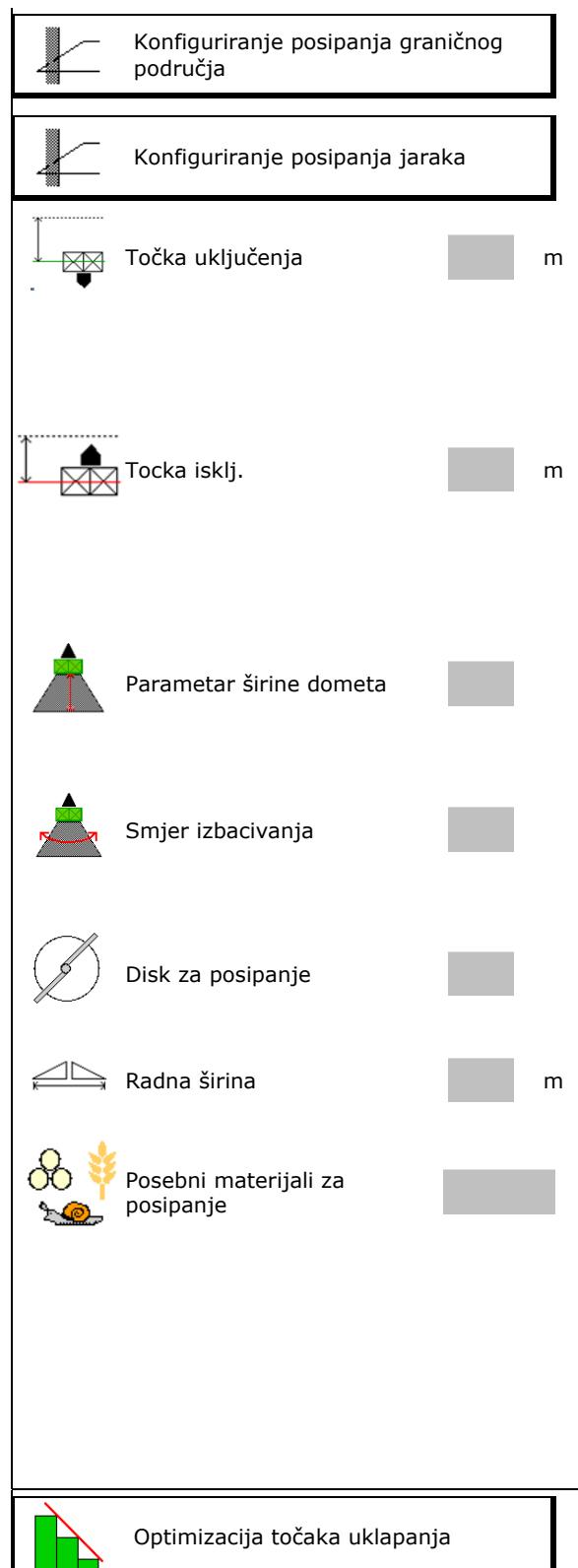


Svi podatci specifični za gnojivo mogu se pronaći u tablici posipanja.

- Unesite naziv gnojiva.
- Faktor umjeravanja, vidi stranicu 18.
- Odredite faktor umjeravanja, vidi stranicu 20.
- ZA-TS, ZG-TS: položaj sustava uvođenja
Vrijednost iz tabele posipanja
- Zadani broj okretaja diska za posipanje
Vrijednost iz tabele posipanja
- Teleskop (potreban za FlowCheck)
- Konfiguriranje zaslona za granično posipanje, vidi stranicu 26.
- Konfiguriranje posipanja po rubovima, vidi stranicu 26.

	Ime	<input type="text"/>
	Faktor umjeravanja	<input type="text"/>
	Određivanje faktora umjeravanja	<input type="text"/>
	Sustav uvođenja	<input type="text"/>
	Zadani broj okretaja diskova za posipanje	<input type="text"/> 1 min
	Teleskop	<input type="text"/>
	Zaslon za granično posipanje	<input type="text"/>
	Konfiguriranje posipanja rubnog područja	<input type="text"/>

- Konfiguriranje posipanja graničnog područja, vidi stranicu 26.
 - Konfiguriranje posipanja jaraka, vidi stranicu 26.
 - Unesite točku uključenja.
Vrijednost iz tabele posipanja
 - Unesite točku isključenja.
 - Vrijednost uobičajena u praksi za način vožnje optimiziran za voznu stazu
ZA-TS: 7 m
ZG-TS: 10 m
 - Vrijednost iz tabele posipanja za način vožnje optimiziran za raspodjelu
 - Unesite parametar širine dometa.
Vrijednost iz tablice posipanja
 - Unesite smjer izbacivanja.
Vrijednost iz tablice posipanja
- !** Mobilnom testnom stanicom potvrdite smjer izbacivanja.
- Unos diska za posipanje (potrebno za FlowCheck)
 - Kontrola/unos radne širine.
 - Odabir posebnih materijala za posipanje
 - gnojivo
 - poseban materijal za posipanje, sitni (pužomor, sitno sjeme)
- !** Nije aktivna regulacija količine proporcionalna brzini!
- poseban materijal za posipanje, krupni (riža, žito, grašak)
 - Optimizacija točaka uklapanja, vidi stranicu 27.



Unos nekih podataka o gnojivu (npr. disk za posipanje) služi samo za odlaganje podataka i ramjenjuje tablicu posipanja za odgovarajuće gnojivo.

7.3 Faktor umjeravanja gnojiva



Prije određivanja faktora umjeravanja gnojiva:

- Odaberite / dodajte novo gnojivo.
- Odaberite / provjerite postavke za gnojivo.



- Faktor umjeravanja za svako gnojivo iz tablice posipanja može se pronaći u tablici posipanja.
- Faktor umjeravanja gnojiva iz tablice posipanja prije umjeravanja upotrijebite kao orijentacijsku vrijednost i unesite pod podatke gnojiva.
- Umjeravanjem gnojiva optimizira se vrijednost iz tablice posipanja.
- Utvrđeni faktor umjeravanja gnojiva zapisuje se preko vrijednosti iz tablice posipanja.

Prije utvrđivanja faktora umjeravanja gnojiva:

- Odaberite / dodajte novo gnojivo.
- Odaberite / provjerite postavke za gnojivo.

Faktor umjeravanja gnojiva određuje upravljačko ponašanje računala stroja i ovisi o svojstvu tečenja gnojiva koje izlazi.

Svojstva tečenja gnojiva pak ovise o

- skladištenju gnojiva, vremenu skladištenja gnojiva i klimatskim čimbenicima.
- radnim uvjetima.

Vrijednost umjeravanja određuje se različito, ovisno o rasipaču gnojiva.

Sljedeća tablica upućuje na stranice na kojima su opisani postupci umjeravanja pripadajućih rasipača gnojiva.

Umjeravanje gnojiva dok stroj miruje:	ZA-TS		ZG-TS
		Profis	Profis
	Vidi stranicu		
• Umjeravanje preko bočne naprave za umjeravanje	21	21	
• Umjeravanje kod priključenog stroja (posebno sjeme)	22	22	22
Umjeravanje gnojiva tijekom vožnje:	Vidi stranicu		
• Automatski tijekom vožnje za umjeravanje		25	25
• Mrežno umjeravanje tijekom vožnje s vagom		54	54
• Mrežno umjeravanje tijekom vožnje s FlowControl-om	55	55	55



- Svojstva tečenja gnojiva mogu se promijeniti već i kod kraćeg vremena skladištenja gnojiva.
Stoga prije svake uporabe iznova odredite faktor umjeravanja gnojiva koje se rasipa.
- Faktor umjeravanja iznova odredite uvijek kada se pojave odstupanja između teoretske i stvarne gustoće posipanja.
- Gustoća posipanja unesena u terminal ne smije prekoračiti maksimalnu vrijednost (ovisno o radnoj širini, predviđenoj brzini i unesenom faktoru umjeravanja).
→ Maksimalna gustoća posipanja/ha postignuta je kada je kliznik potpuno otvoren.



Realni faktori umjeravanja za gnojivo (0.7-1.4):

- 0.7 za ureu
- 1.0 za dušično gnojivo (KAS)
- 1.4 za sitna teška gnojiva PK



Rasipanje posebnog materijala

Poseban materijal za posipanje, krupni (riža, raž, ječam, pšenica, zob:

- Zbog vrlo različitih svojstava curenja riže područje realnih faktora umjeravanja povećano je s 0 na 2.

Poseban materijal za posipanje, sitni (pužomor, repica, gorušica, rotkva i ostalo sitno sjeme):

- Zbog vrlo malih količina posipanja umjeravanje se obavlja izravno na lijevom klizniku.
- Nije aktivna regulacija količine proporcionalna brzini!
- ArgusTwin i WindControl automatski se deaktiviraju.

7.4 Određivanje faktora umjeravanja goriva dok stroj miruje

Određivanje faktora umjeravanja→

	Ime	<input type="text"/>
	Faktor umjer.	<input type="text"/>
	Određivanje faktora umjeravanja	<input type="text"/>
	Zadani broj okretaja diskova	<input type="text"/> 1 min

Određivanje faktora umjeravanja preko:

Bočni otvor (naprava za kalibriranje)

Lijevi kliznik s koritom za kalibriranje (Poseban materijal za posipanje)

	Određivanje faktora umjeravanja
bočni otvor	
Kliznik	



Vaga koja se rabi pri određivanju faktora umjeravanja dok stroj miruje mora precizno vagati. Nepreciznosti mogu uzrokovati odstupanja u stvarnoj gustoći posipanja.

7.4.1 Određivanje faktora umjeravanja preko bočne naprave za kalibriranje



Prije stvarnog određivanja faktora umjeravanja provedite probnu vožnju (bez izbornika za umjeravanja) kako biste osigurali kontinuirani dovod gnojiva.

1. Spremnik napunite dovoljnom količinom gnojiva.
2. Prihvatu posudu objesite na prihvatu napravu.
3. Izlaz naprave za kalibriranje otvorite ručnom polugom.
- Terminal tijekom umjeravanja prikazuje vrijeme umjeravanja u sekundama.
4. Čim je prihvatu posuda puna, zatvorite izlaz.

	Faktor umjer. određivanje	1/3
	Otv. kliznika	
	Pričekajte da se prihvatna posuda napuni	
Vr.	0 s	
 Prekid		

5. Izvažite prihvacenu količinu gnojiva (uzmite u obzir težinu prihvate posude).
6. Unesite vrijednost za izvaganu količinu gnojiva, pazite na jedinicu.

	Umjeravanje rasipača	2/6
	Unos prihvaćene količine	5.00 kg

- Prikazuje se novi faktor umjeravanja.
7. Pohranite novi faktor umjeravanja, zaustavite umjeravanje, Umjeravanje ponovite s **novom** izračunatim faktorom umjeravanja.

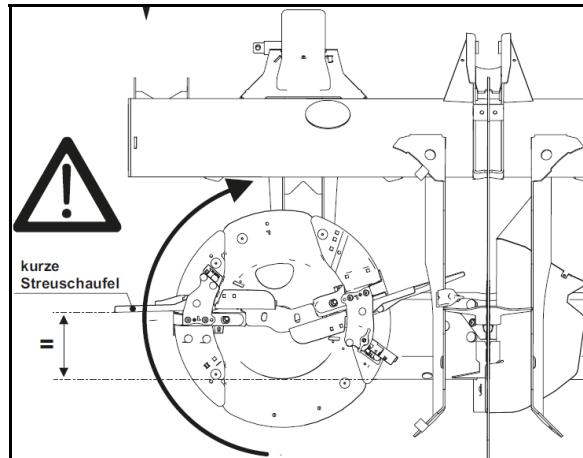
	Umjeravanje rasipača	3/6
	Novi faktor umjeravanja	1.00
 Ponovi		
 Prekid	 Pohrani	

7.4.2 Određivanje faktora umjeravanja preko kliznika (za sitno posebno sjeme)

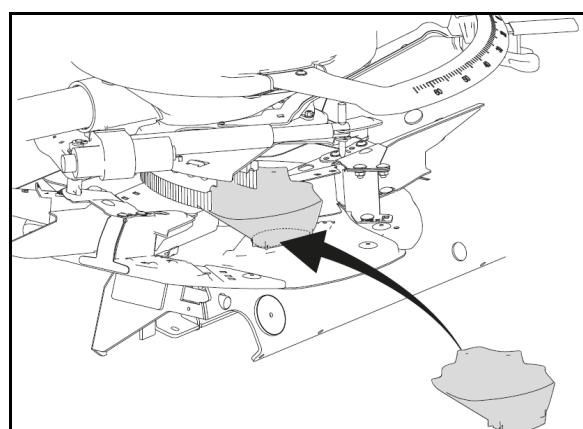
Priprema umjeravanja

1. Lijevi disk za posipanje okrenite u pravilni položaj.

Položaj kratka lopatica za posipanje vani →



2. Korito za umjeravanje montirajte iznad lijevog diska za posipanje.
3. Spremnik napunite dovoljnom količinom.
4. Pod lijevi izlazni otvor stavite prihvatanji spremnik.



Odaberite izbornik za gnojivo.

5. Odaberite sitan poseban materijal za posipanje.
→ ArgusTwin automatski se deaktivira.

	Ime Pužomor_1
	Pos.mat. za pos.

Određivanje faktora umjeravanja za sitan poseban materijal za posipanje



Umjeravanje provedite nekoliko puta zaredom kako biste dobili optimizirani faktor umjeravanja.

1. Odredite faktor umjeravanja.

	Određivanje faktora umjeravanja
--	---------------------------------



2. Odaberite umjeravanje preko kliznika.

3. Provjerite unesene vrijednosti za poseban materijal za posipanje:

Odaberite faktor umjeravanja 1.

→ **Unesite predviđenu brzinu pa je se pridržavajte kasnije pri posipanju!**

Provedite umjeravanje:

→ > dalje

Određivanje faktora umjeravanja	
Kliznik	
Određivanje faktora umjeravanja	1/6
Radna širina	m
Količina posipanja	kg/ha
Predviđena brzina	km/h
Faktor umjer.	
Prekid	Dalje

Kod električnog namještanja sustava uvođenja:

4. Sustav uvođenja lijevo postavite na položaj 10.

5. Otvorite lijevi kliznik za zatvaranje.
→ Terminal tijekom umjeravanja prikazuje vrijeme umjeravanja u sekundama.

Ako materijal za posipanje ne izlazi kontinuirano iz otvora kliznika, faktor umjeravanja postavite na 0,5 i ponovite umjeravanje.

Određivanje faktora umjeravanja	2/6
Sustav uvođenja postavite na položaj 10 Kosinu za umjeravanje postavite na lijevi disk za posipanje pa pravilno pozicionirajte disk	
Prekid	

Određivanje faktora umjeravanja	
Otvaranje kliznika L Osobe se ne smiju zadrzavati u opasnom području tijekom kalibriranja.	
Vr. 0 s	

Unos / određivanje / administracija podataka specifičnih za gnojivo

6.  Čim je prihvatna posuda puna, zatvorite kliznik lijevo.

7. Izvažite prihvaćenu količinu (uzmите u obzir težinu prihvatne posude).

8. Unesite vrijednost za izvaganu količinu gnojiva, pazite na jedinicu.

	Pricek. da se prihv.spremn. napuni
---	---------------------------------------

- Prikazuje se novi faktor umjeravanja.
9. Pohranite novi faktor umjeravanja, zaustavite umjeravanje, umjeravanje ponovite s novim izračunatim faktorom umjeravanja.

	Unos prihvaćene količine	 kg
---	-----------------------------	--

10. Demontirajte korito za umjeravanje.

	Umjeravanje rasipača	
	Novi faktor umjeravanja	1.00
 Ponovi		
	Prekid	 Pohrani
	Sustav uvođenja	

7.5 Konfiguriranje BorderTS



Za izračun smanjenja količine i promjenu položaja sustava uvođenja, u podatke o gnojivu mora se unijeti vrijednost za smjer izbacivanja.

Unesite zadani broj okretaja diska na strani polja.



Ne pogoni se disk za posipanje na strani granice

- Položaj zakretljivog lima za namještanje na zaslunu za posipanje
- Smanjenje količine u %
standardna vrijednost 50 %
- Vrijednost se izračunava i automatski namješta.
- Vrijednost se može unijeti ručno.
- Promjena položaja sustava uvođenja
- Vrijednost se izračunava i automatski namješta.
- Vrijednost se može unijeti ručno.



Mala vrijednost utječe na veću količinu na granici.

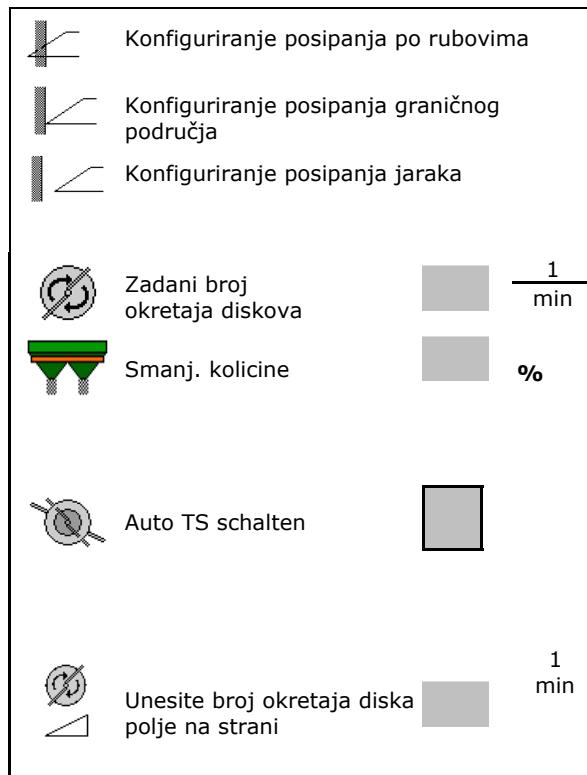
Border-TS	
	Zadani broj okretaja diskova na strani polja <input max="10" min="1" type="range" value="1"/> min
	Položaj zaslona za posipanje Border-TS <input max="100" min="0" type="range" value="0"/>
	Smanj. kolicine <input max="100" min="0" type="range" value="50"/> %
	Promjena položaja sustava uvođenja <input max="100" min="0" type="range" value="0"/>

7.6 Konfiguriranje posipanja rubova, graničnog područja i jaraka

Pri provođenju vrste posipanja graničnog područja automatski se namještaju unesene vrijednosti.

Vrijednosti namjestite u skladu s tablicom posipanja.

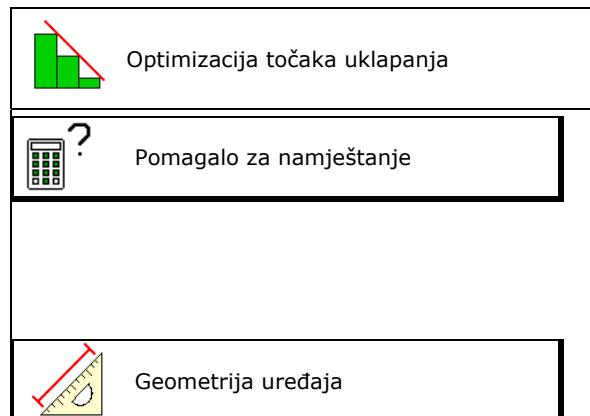
- Unesite zadani broj okretaja diska.
- Unesite smanjenje količine u %.
- Uključite Auto TS
 - Posipanje graničnog područja s lopaticama za posipanje graničnog područja Auto TS
 - Posipanje rubnog područja bez Auto TS-a
(X u tablici posipanja)
- Hydro: Unesite zadani broj okretaja diska polje automatski na strani. Međutim, brzina ciljne diskove na strani polja može se promijeniti.



Ako se tijekom posipanja graničnog područja ili jaraka u izborniku Rad prilagodi broj okretaja, ovdje se preuzima prilagođeni broj okretaja i standardno se rabi.

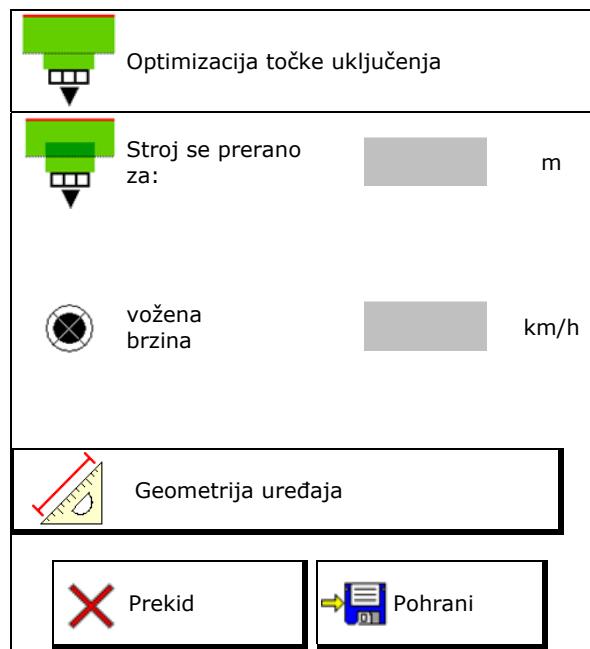
7.7 Optimizacija točaka uklapanja

- pomagalo za namještanje
 - Odaberite pomagalo za namještanje točke uključenja ili točke isključenja.
 - Odaberite prerano ili prekasno uklapanje.
- Prikaz geometrije uređaja



7.7.1 Pomagalo za namještanje

1. Unesite dionicu koja se uklapa prerano/prekasno.
2. Unesite voženu brzinu (samo kod postavki na temelju vremena).
 - Pri uklapanju stroja valja održavati unesenu brzinu.
 - Izračunavaju se nova geometrija uređaja i vrijeme pregleda.
- Prikažite novu geometriju uređaja
3.  pohranite postavku ili  prekinite.

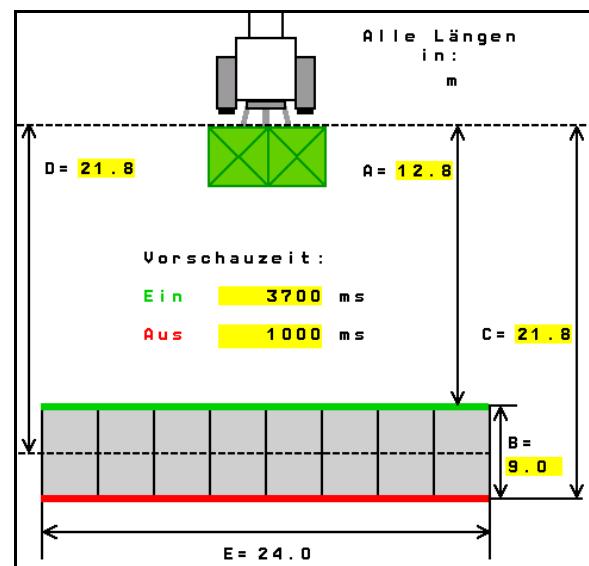


7.7.1.1 Geometrija uređaja

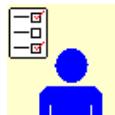
Prikaz geometrije uređaja važan je ako upravljački terminal ne preuzima automatski izmijenjene vrijednosti.

U tom slučaju nakon optimiziranja točaka uklapanja valja ručno u izbornik GPS unijeti izmijenjene vrijednosti.

Izmijenjene vrijednosti označene su žuto.



8 Korisnički profil



U glavnom izborniku odaberite **Korisnički profil!**

- Unesite korisnikovo ime

- Konfigurirajte dodjelu tipki (vidi stranicu 31)

- Konfigurirajte višefunkcijski prikaz u izborniku Rad (vidi stranicu 33)

- Unesite granicu alarma za preostalu količinu u kg.

→ Pri postizanju preostale količine gnojiva javlja se signal.

- Unesite korak količine za povećanje ili smanjenje gustoće posipanja.

- U izborniku Rad prikažite brzinu dna vrpce (ZG-TS).
 - Prikaži napomenu
 - Nemoj prikazati napomenu

- Upravljanje u smjeru suprotnom od nagiba u automatskom načinu rada.
 - automatsko upravljanje u smjeru suprotnom od nagiba
 - ručno upravljanje u smjeru suprotnom od nagiba pomoću funkcijskih tipki.

- Prepoznavanje vožnje unatrag
 - da
 - ne

- Konfiguriranje ISOBUS-a, vidi stranicu 34.

- U izborniku Rad prikažite napomenu ako je spremnik prazan (Mora biti prisutan spremnik prazan).
 - Prikaži napomenu
 - Nemoj prikazati napomenu

Korisnički profil

Konfiguriranje dodjele tipki

Konfiguriranje višefunkcijskog prikaza

Gran.alarma razine nap.

kg

Kolic. korak

%

Prikaz brzine dna vrpce

Upravljanje u smjeru suprotnom od nagiba

Automatsko prepoznavanje vožnje unatrag

ISO Konfiguriranje ISOBUS-a

Prikaži napomenu, ako je spremnik prazan

Korisnički profil



Korisnik: izmjena, novi, brisanje

-  Izmjena korisnika:

- Izrada novog korisnika:

-  Izradite novog korisnika.
- Označite korisnika.
- Potvrdite oznaku.
- Unesite ime.

Popis profila	
Pit	 
Tom	
	

-  Kopiranje aktualnog korisnika sa svim postavkama.
-  Brisanje korisnika:



U slučaju uporabe višefunkcijske ručice AUX-N pohranjuje se slobodno odabirljiva dodjela tipki višefunkcijske ručice uz odgovarajućeg korisnika.

Za svaki korisnički profil potrebna je dodjela tipki.

Provjerite dodjeljivanje tipki na VT1.

8.1 Konfiguriranje dodjele tipki

Ovdje se mogu slobodno dodijeliti funkcija polja izbornika Rad.

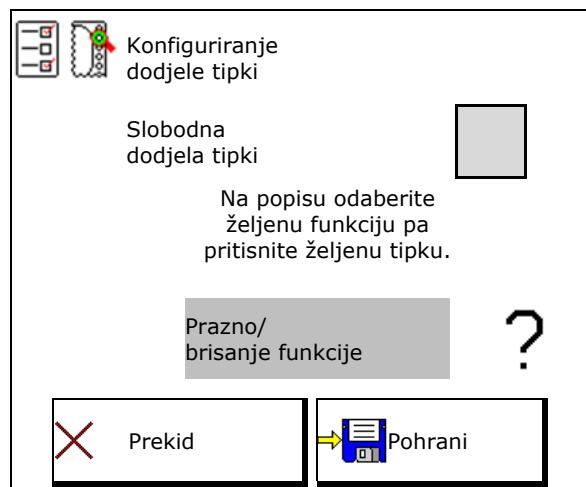
- Slobodna dodjela tipki
 - o Slobodno odabirljiva dodjela tipki
 - o Standardna dodjela tipki

Dodjeljivanje tipki:

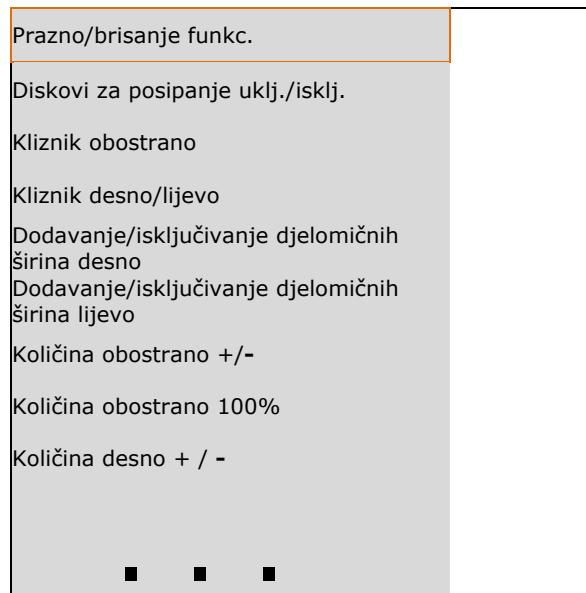
1. Pozovite popis funkcija.
→ Već odabrane funkcije sive su boje.
2. Odaberite funkciju.
3.  Odaberite stranicu na kojoj valja pohraniti funkciju u izborniku Rad.
4. Aktivirajte tipku / funkcionsko polje kako biste joj/mu dodijelili funkciju.
5. Na taj način proizvoljno dodijelite sve funkcije.
6.  pohranite postavku ili  prekinite.

- o Moguća je višestruka primjena.
- o Sve funkcije ne moraju biti dodijeljene.

-  Funkcionsko polje bez funkcije.



Pozivanje popisa funkcija →



Korisnički profil

Izbornik Rad:

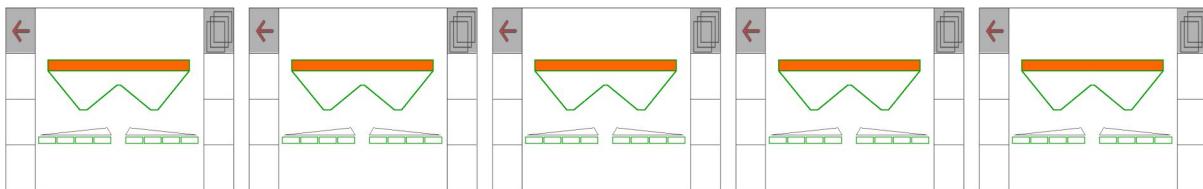


Pozivanje slobodno dodjeljive skupine funkcija.

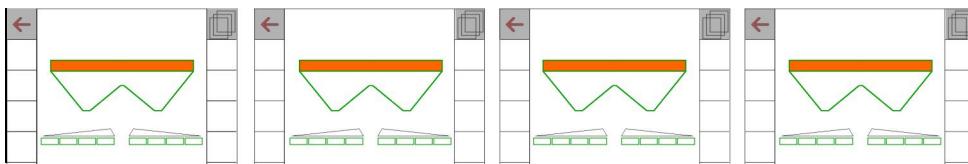
Primjer: za slobodno dodjeljive funkcije 1 do 30, 32 u izborniku Rad

Stranica 1	Stranica 2	Stranica 3	Stranica 4	Stranica 5
------------	------------	------------	------------	------------

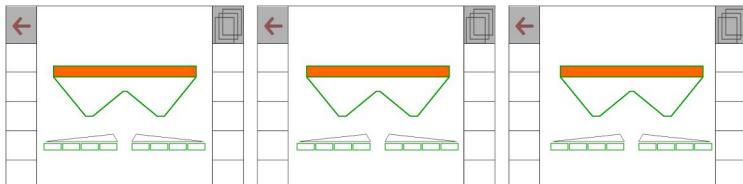
Terminal s 8 tipki:



Terminal s 10 tipki:



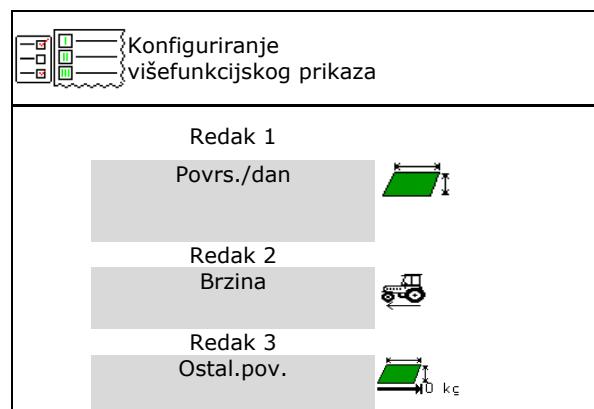
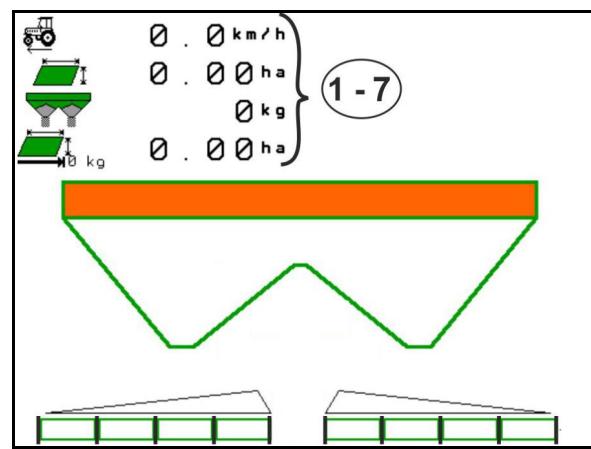
Terminal s 12 tipki:



8.2 Konfiguriranje višenamjenskog prikaza

U retcima s podatcima u izborniku Rad mogu se prikazati različiti podaci.

- (1) Aktualna brzina
 - (2) Obrađena površina po danu
 - (3) Rasuta količina po danu
 - (4) Preostala dionica do pražnjenja spremnika
 - (5) Preostala površina do pražnjenja spremnika
 - (6) Brojač dionice za uvratinu za pronalaženje sljedeće vozne staze.
- Brojač dionice se pri zatvaranju kliznika na uvratinama postavi na nulu i počinje s mjerenjem puta do otvaranja kliznika.
- (7) Zadani broj okretaja diskova za posipanje
 - (8) Nagib stroja



8.3 Konfiguriranje ISOBUS-a

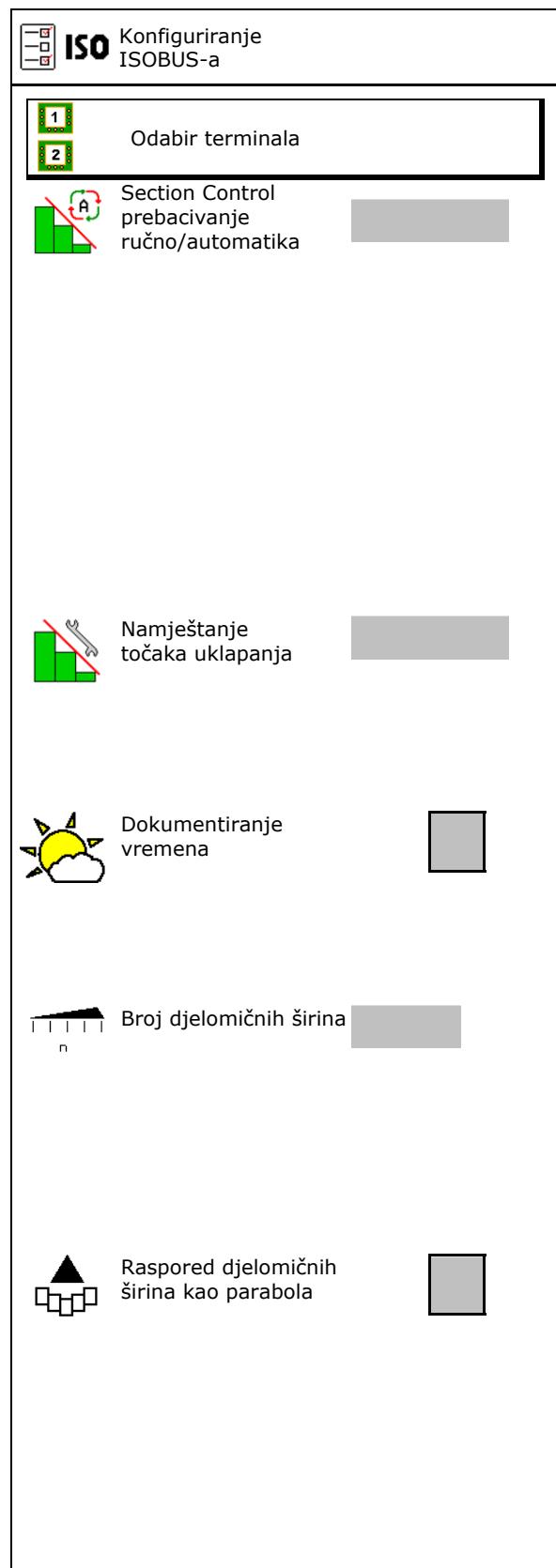
- Odaberite terminal, vidi stranicu 35.
- Section Control prebacivanje ručno/automatika
 - u izborniku GPS
Section Control uključuje se u izborniku GPS.
 - u izborniku Rad
Section Control uključuje se u ranom izborniku ISOBUS.
- Namještanje točaka uklapanja
 - temeljeno na dionici (terminal podržava radnu duljinu)
 - temeljeno na vremenu (terminal podržava radnu duljinu)
- Dokumentirajte vremenske uvjete (samo u slučaju upravljanja nalogom u TaskControlleru)
 - da
 - ne
- Unesite proizvoljan broj djelomičnih širina (maksimalan broj djelomičnih širina ovisi o upravljačkom terminalu)

Maksimalan broj djelomičnih širina ovisi o opremi.
Hidro: kontinuirano uklapanje djelomičnih širina kod Section Controla.
- Djelomične širine poredane su kao parabola u Section Controlu. Parabola bolje prikazuje stvarno područje posipanja.



Ovu funkciju ne podržavaju svi upravljački terminali, moguće je ometanje veze s Task Controllerom.

- da
- ne



- InsideControl na uvratini.
Inside Control povećava radnu širinu na polju i sprečava manje gnojenje na uvratini na strani polja.
 - o aktivno
 - o nije aktivno



InsideControl



Odabir terminala

Ako su na ISOBUS priključena 2 upravljačka terminala, jedan se terminal može odabrati za prikaz.

- Odabir terminala za rukovanje strojem
 - o 01 Amazone
 - o 02 drugi terminal
- Odabir terminala za dokumentiranje i Section Control
 - o 01 Amazone
 - o 02 drugi terminal

1. Odaberite novi terminal.



2. Zamijenite terminal za prikaz.



Prijava na terminal VT može trajati do 40 sekundi.

Ako se nakon tog vremena ne pronađe uneseni terminal, ISOBUS se prijavljuje na drugi terminal.



Odabir terminala



Terminal za rukovanje strojem



Terminal za dokumentiranje i Section Control



Prekid



Zamjena

9 Konfiguriranje stroja



U glavnom izborniku odaberite **Konfiguriranje stroja!**

- Dopunite gnojivo (vidi stranicu 38).

- Rasipač s vaganjem: tarirajte rasipač, primjerice nakon dogradnje posebne dodatne opreme vidi stranicu 40).

- Rasipač s vaganjem: rasipač namjestite, npr. nakon punjenja (vidi stranicu 40).

- Ispraznite spremnik, nakon primjene, prije čišćenja (vidi stranicu 39).

- Rasipač s vaganjem: odaberite postupak umjeravanja na polju.
 - o Izvanmrežno
- Određivanje faktora umjeravanja gnojiva na početku posipanja.

 - o Mrežna vaga

- Kontinuirano određivanje faktora umjeravanja gnojiva tijekom posipanja pomoću tehnike vaganja.

 - o Mrežno FlowControl i vaga

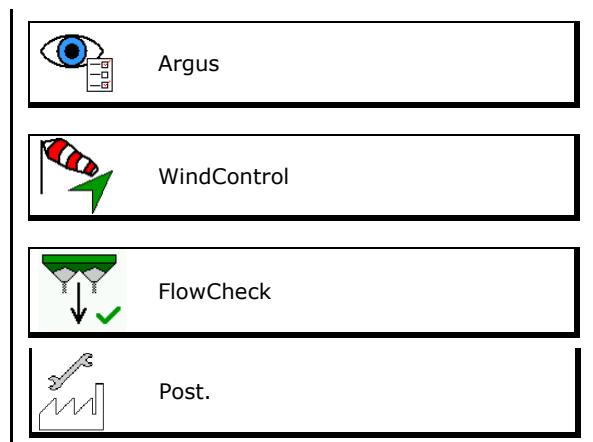
- Kontinuirano određivanje faktora umjeravanja gnojiva tijekom posipanja pomoću određivanja okretnog momenta i tehnike vaganja.

- Unesite razinu napunjenoosti gnojiva u kg (nije za rasipače s vaganjem).
- Konfigurirajte izvor signala za brzinu (vidi stranicu 41).
- Rasipač centrirajte sa senzorom nagiba, vidi stranicu **42**.
- Odrz.rasipaca, (vidi stranicu 42).

- Povezivanje Bluetooth uređaja, vidi stranicu 42.



- Konfigurirajte ArgusTwin, vidi stranicu 42.
- Konfigurirajte WindControl, vidi stranicu 43.
- Konfigurirajte FlowCheck, vidi stranicu 43.
- Pozivanje izbornika Postavljanje, samo za servisnu službu (vidi stranicu 47)



9.1 Dopunjav. gnojiva

Dopunite gnojivo.

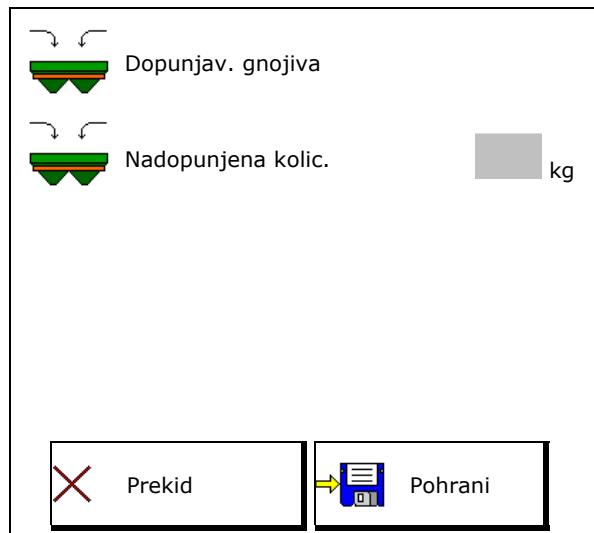
Rasipač gnojiva bez sustava za vaganje:

- Unesite i pohranite naknadno dodanu količinu gnojiva u kg.

Rasipač gnojiva sa sustavom za vaganje:

- Naknadno dodana količina gnojiva prikazuje se u kg.

Pohranite naknadno dodanu količinu gnojiva.



S funkcijom računanja

(1) Teoretske vrijednosti za izračun

- Površina koja se može obraditi zadatom količinom punjenja
- Količina posipanja za izračun
- Ciljna razina napunjenoosti

(2) Stvarne vrijednosti

- Nadopunjena količina
 - Ukupna razina napunjenoosti
- (3) Vrijednosti izračunate iz stvarnih vrijednosti
- okomito opterećenje
 - osovinsko opterećenje
 - ukupna težina



Treperavo osvjetljenje lepeza za posipanje označuje da je pri punjenju gotovo postignuta zadana razina napunjenoosti.

- 500 kg ispod zadane razine napunjenoosti: sporo treperenje
- 100 kg ispod zadane razine napunjenoosti: brzo treperenje
- zadana razina napunjenoosti postignuta: trajno svjetlo

9.2 Pražnjenje spremnika gnojiva

Preostalo gnojivo u spremniku gnojiva može se ispustiti preko vrhova lijevka.



ZA-TS s mehaničkim pogonom diskova za posipanje:

Pražnjenje ostataka lijevo i desno provedite odvojeno.

1. Disk za posipanje rukom zakrenite tako da je rupa u disku za posipanje okrenuta prema unutra, neposredno ispod otvora spremnika.

2. ZG-TS: Isključite podnu traku.

- Da, isprazni samo pretkomoru.
 Ne, isprazni cijeli spremnik.



3. Sustav uvođenja postavite na položaj 10.



4.   otvorite kliznike.



5.   Po potrebi pogonite vratilo miješalice. Funkcijsko polje držite pritisnuto.

→ Preostalo gnojivo istjeće.



6.   zatvorite kliznike.

- prikaz 0 – kliznik zatvoren
- prikaz 100 – kliznik otvoren

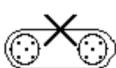


Praznjenje spremn.

Elektricni kliznik

Lijevo
100.

Desno
100



Isključite podnu traku



Sustav uvođenja postavite na položaj 10



ZG:  Po potrebi pokrenite podnu traku. Funkcijsko polje držite pritisnuto.



UPOZORENJE

Opasnost od ozljeđivanja u području rotirajuće miješalice i pogona diskova za posipanje.

- Pogon diskova za posipanje držite isključenim!
- ZA-TS: Za pražnjenje ostataka s pogonjenim vratilom miješalice zaštitnu rešetku držite zatvorenom!

9.3 Rasipač s vaganjem: tariranje rasipača gnojiva

Tariranje rasipača gnojiva služi za određivanje težine rasipača s količinom 0 kg.

Prikazana količina punjenja praznog spremnika mora biti 0 kg.

Tariranje je potrebno:

- prije prve primjene,
- nakon ugradnje posebne opreme

1. Potpuno ispraznite rasipač gnojiva.



7. Pričekajte da se ugasi simbol

8. Tarirajte rasipač.

→ Razina napunjenosti rasipača prikazuje se s 0 kg.

9. pohranite.

9.4 Rasipač s vaganjem: ugađanje rasipača gnojiva

Ugađanje rasipača gnojiva služi za ispravljanje vage kada je spremnik pun (parametar 2).

Ugađanje je potrebno ako se nakon punjenja prikazuje pogrešna zapremina spremnika.



Rasipač gnojiva mora biti tariran.

1. Napunite rasipač gnojiva.



Mora biti poznata količina punjenja.

2. Pričekajte da se ugasi simbol

3. Ugodite rasipač.

4. Unesite ispravnu zapreminu spremnika.

→ Prikazuje se novi parametar 2.

5. pohranite.

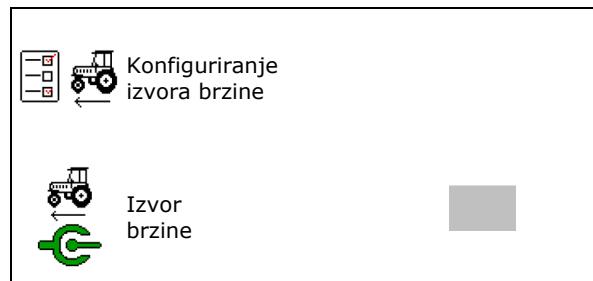
	Namještanje vage
Izmjerena zapremina spremnika	xxx kg
Ispravna zapremina spremnika	<input type="text"/> kg
Vaga, parametar 2:	
Staro:	<input type="text"/> Novo:
	Prekid
	Pohrani

9.5 Izvor signala brzine

Mogu se odabrat različiti izvori za ulaz signala za brzinu vožnje.

- Radar (ISOBUS)
 - kotač (ISOBUS)
 - kotač (stroj)
 - Satellit (NMEA2000)
 - Satellit (J1939)
 - simulirano
- Nakon odabira Simulirana brzina unesite vrijednost za brzinu.

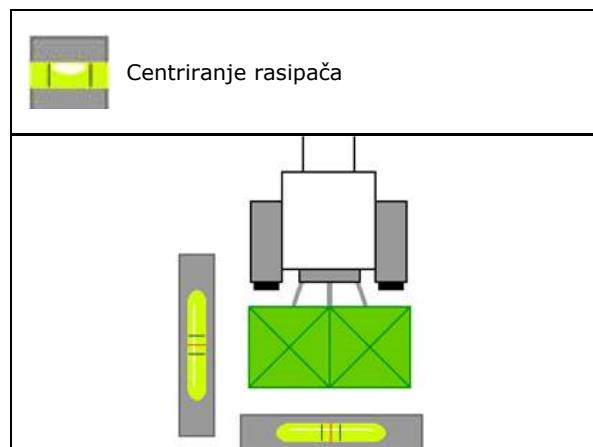
Unos simulirane brzine omogućuje daljnje rasipanje nakon ispada signala brzine s traktora.



9.6 Centriranje rasipača

1. Priključeni rasipač gnojiva postavite na vodoravnu površinu.
2. Rasipač gnojiva preko gornje poluge centrirajte u uzdužnom smjeru, a podizne šipke donjih poluga centrirajte vodoravno u poprečnom smjeru.

→ 
Rasipač gnojiva centriran je ako se crvene crtice nalaze u sredini



Konfiguriranje stroja

9.7 Odrz.rasipaca

Potrebno za jednostavnu zamjenu jedinica diskova za posipanje TS10, TS 20, TS30

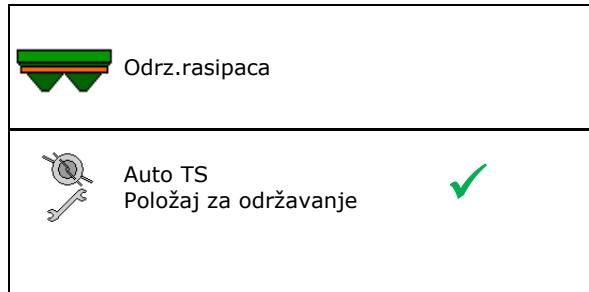


1. Auto TS stavite u srednji položaj bez napetosti.

→ ✓ - Prikaz Auto TS u središnjem položaju



2. Auto TS vraća se u početni položaj



9.8 Povezivanje Bluetooth uređaja

Stroj se preko Bluetootha može povezati s mobilnim krajnjim uređajem.

Rasipač gnojiva može putem Bluetootha razmjenjivati podatke s aplikacijom mySpreader.

1. Priprema povezivanja
2. Na mobilni krajnji uređaj unesite prikazani šestoznamenkasti kod.
3. Za povezivanje drugog mobilnog krajnjeg uređaja prekinite vezu i ponovno je uspostavite.

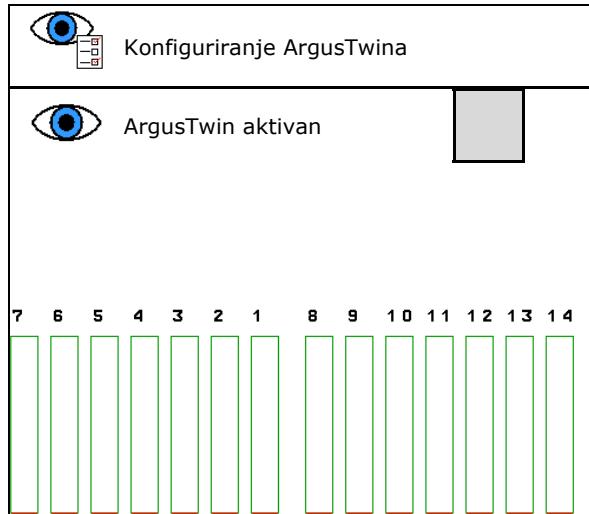


9.9 Konfiguriranje ArgusTwina

- ArgusTwin aktivan
 - ArgusTwin aktivan (položajem sustava za uvođenje upravlja se preko Argus Twina)
 - ArgusTwin nije aktivan (sustav uvođenja ostaje u namještenom položaju)

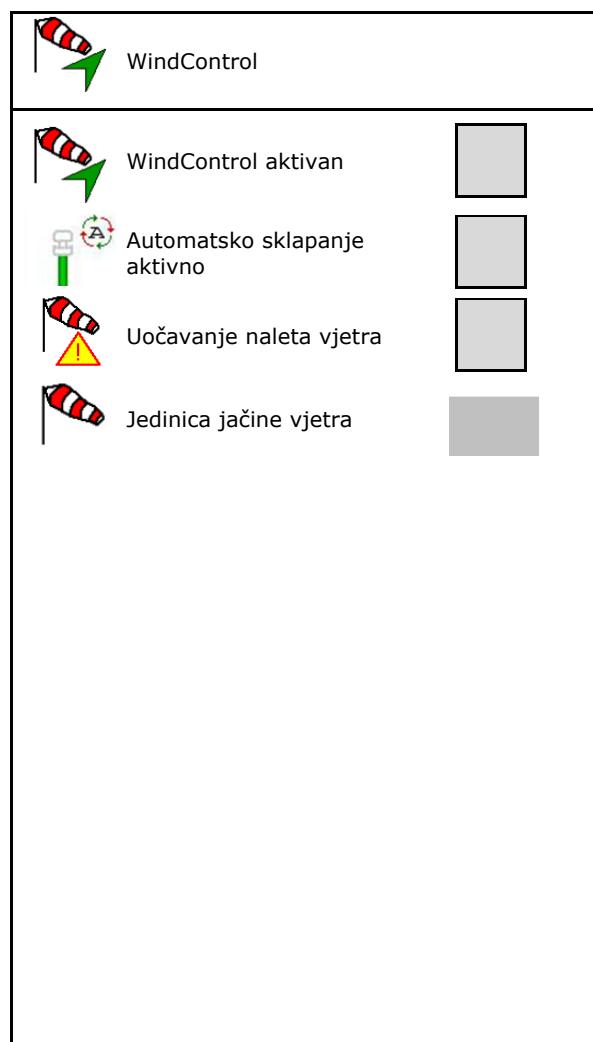
Prikaz senzora:

Tijekom posipanja prikazuju se izmjerene vrijednosti senzora.



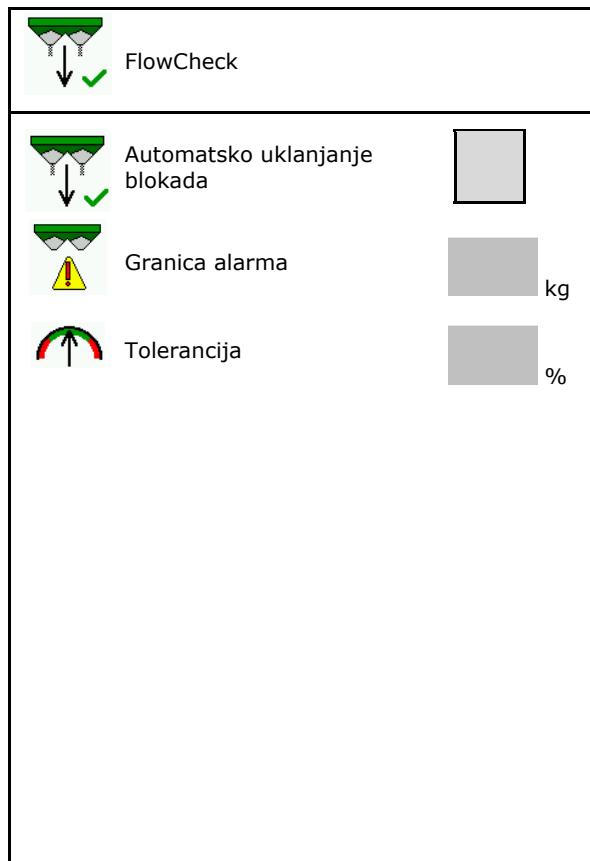
9.10 Konfiguriranje WindControla

- WindControl aktivan
 - WindControl aktivan
WindControl preko Argusa regulira položaj sustava uvođenja
 - WindControl nije aktivan
Ako je ArgusTwin deaktiviran, mora se deaktivirati i WindControl
- Automatsko sklapanje senzora vjetra aktivno
 - Automatsko sklapanje aktivno
Senzor vjetra automatski se sklapa u položaj za transport i rasklapa položaj za primjenu
Prikazuju se podatci o vjetru
 - Automatsko sklapanje nije aktivno
- Uočavanje naleta vjetra
 - Uočavanje naleta vjetra
Uočavaju se naleti vjetra, izdaje se upozorenje
 - Neuočavanje naleta vjetra
- Odabir jedinice jačine vjetra
 - m/s (metara u sekundi)
 - bft (Beaufortova ljestvica - jačina vjetra 0 – 12)



9.11 Konfiguriranje FlowChecka

- Automatsko uklanjanje blokada
 - FlowCheck prepoznae blokade te ih uklanja višestrukim pomicanjem kliznika
 - FlowCheck nije aktivan
- Unos granice alarma za preostalo gnojivo
 - Iznad granice alarma uklanja se prepoznata blokada.
 - Ispod granice alarma spremnik se smatra praznim.
Izdaje se poruka Spremnik prazan
- Tolerancija za prepoznavanje blokada.
(Tolerirano odstupanje od izmjereno hidrauličkog tlaka u odnosu na zadani tlak).
Ova vrijednost prikazuje osjetljivost FlowChecka.
(standardna vrijednost 40 %)
 - FlowCheck reagira prečesto: vrijednost povećavajte u koracima po 5 %.
 - FlowCheck reagira pretromo: vrijednost smanjujete u koracima po 5 %.



9.12 Izbornik Postavke



Samo za servisnu službu!

Da biste ušli u izbornik Postavke, morate unijeti lozinku.

U postavkama se mogu mijenjati osnovne postavke stroja. Pogreške u namještanju mogu prouzročiti ispad stroja.

10 Mobilna testna stanica

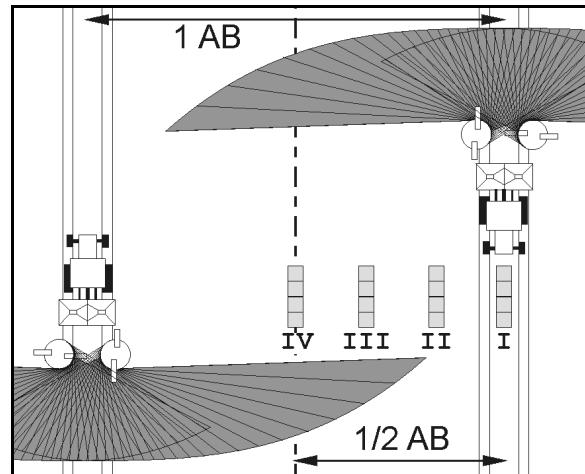


U glavnom izborniku odaberite **Mobilna testna stanica!**

Mobilnu testnu stanicu rabite u skladu s uputama za uporabu mobilne testne stanice i ocijenite poprečnu raspodjelu.

Mobilna testna stanica s 4 mesta mjerena

Četiri uhvaćene količine gnojiva iz po četiri prihvratne posude za gnojivo u četirima položajima za postavljanje (I, II, III, IV) redom napunite za svaki mjerni red u mjernoj posudi i broj crtica unesite u terminal.



Razmaci prihvavnih posuda za gnojivo → prikazuju se ovisno o radnoj širini.

1. Unesite broj crtica za vrh gnojiva I do IV.



2. Izračunajte nove vrijednosti postavke.
3. Namjestite u skladu s novim izračunatim vrijednostima postavke.

- Smjer izbacivanja ispravite za izračunatu razliku, vidi izbornik Gnojivo.

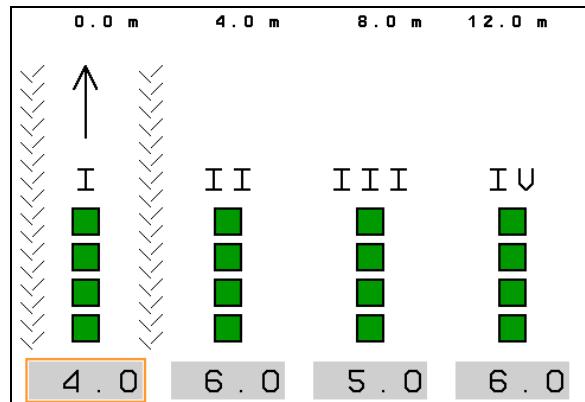


ArgusTwin: izmijenjeni smjer izbacivanja se izračunava i automatski preuzima.

- Broj okretaja diskova za posipanje ispravite za izračunatu razliku, vidi izbornik Gnojivo.



4. Pohranite izračunate vrijednosti i vratite se u glavni izbornik.



Ispravak smjera izbacivanja 0

Ispravak broja okretaja diskova za posipanje 0 o/min

Pohrani


Ispravljene vrijednosti

- pohranjuju se u izborniku Gnojivo,
- automatski su namještene (kod hidrauličkog pogona diskova za posipanje, električno namještanje sustava uvođenja),
- moraju se namjestiti (kod mehaničkog pogona diskova za posipanje, ručno namještanje sustava uvođenja).

11 Izbornik Informacije



U glavnom izborniku odaberite **Info!**

- MIN - identifikacijski broj stroja
- Prikažite broj gumbi u izbornicima.
Uz to se pojavljuje funkcionalno polje Memorija pogrešaka
- Prikaz radnih podataka
- Prikaz verzije softvera

Info	
MIN: ZA 00000000	
Prikaz brojeva tipki	
Ukup.pov. za pos.	0 ha
Ukup.kol.za pos.	0 1
Ukup.vr.posip.	0 h
Prijeđena dionica u:	
za transport	km
Radni položaj	km
Hidraulika	xxxxxx
Osnovno	xxxxxx

Memorija pogrešaka

- Prikaz posljednjih 50 poruka o pogreškama (za to prikažite brojeve gumba, vidi gore).

Memorija pogrešaka Sati rada ECU: 0:00			
	Br.	Kod pogreške	Sat rada
	00	F10000	0:00
	00	F10000	0:00
	00	F10000	0:00

12 Primjena na polju



U glavnom izborniku odaberite **izbornik Rad!**



Ako tijekom rada izađete iz radnog izbornika, nakon 10 sekundi automatski se ponovno prebacujete u radni izbornik.



Rasipač s vaganjem:

- Na početku posipanja provedite automatsko umjeravanje gnojiva ili uključite mrežno umjeravanje.
- Prije prve uporabe i nakon dogradnje posebne dodatne opreme tarirajte rasipač (vidi stranicu **40**).



Prije početka posipanja mora se obaviti sljedeće:

- Unesite podatke o gnojivu iz tablice posipanja u izborniku gnojivo (vidi stranicu 36).
- Kreirajte nalog i pokrenite ga (vidi stranicu 14).
- Umjerite gnojivo dok stroj miruje ili ručno unesite vrijednost umjeravanja (vidi stranicu 16).

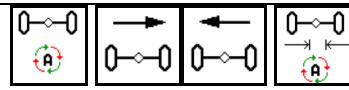


• Kretanje po izborniku Rad

Primjena na polju

12.1 Funkcije u radnom izborniku

	Dopunjav. gnojiva
	Oba kliznika otvori/zatvori
	Kliznik otvori / zatvori lijevo
	desno
	Gustoću posipanja jednostrano smanjite za jedan korak količine lijevo
	desno
	Gustoću posipanja jednostrano povećajte za jedan korak količine lijevo
	desno
	Gustoću posipanja jednostrano povećajte za jedan korak količine smanji
	povećaj
	Gustoću posipanja obostrano namjestite na zadani količinu
	Vožnja za umjeravanje
	Listanje na sljedeću stranicu
	Natrag u višu strukturu izbornika
	Diskovi za posipanje uklj./isklj. (držite pritisnuto 3 sekunde)
	Broj okretaja posipanja graničnog područja povećaj
	smanji
	Posipanje jarka uklj./isklj.
	lijevo
	desno
	Posipanje graničnog područja uklj./isklj.
	lijevo
	desno
	Posipanje po rubu uklj./isklj.
	lijevo
	desno
	Dodavanje djelomičnih širina
	lijevo
	desno
	Isključivanje djelomičnih širina
	lijevo
	desno
	Section Control uklj./isklj.
	InsideControl na uvratini

	Upravljava osovina AutoTrail automatski/ručno, upravljanje u smjeru suprotnom od nagiba, središnji položaj
	Podizanje/spuštanje senzora WindControl
	Radna rasvjeta

12.2 Prikaz radnog izbornika

Alternativno:		
Višefunkcijski prikaz	Prozor za odabir	Vaga / FlowControl (standard)
	<p>Prikaz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • vaga • upravljanje • WindControl 	<p>1.07</p>
Gustoća posipanja lijevo		Gustoća posipanja desno
Gustoća posipanja lijevo u %	<p>200 kg / ha 200 100 % 1500 kg 100 %</p>	Gustoća posipanja desno u %
položaj sustava za uvođenje lijevo ArgusTwin	Zapremnina spremnika u kg	položaj sustava za uvođenje desno ArgusTwin
Prikaz otvora kliznika		
ZA-TS: spremnik prazan		ZG-TS: komora za doziranje prazna
<ul style="list-style-type: none"> • Disk za posipanje lijevo uključen • Status FlowChecka FlowControl 	<p>Zeleno / žuto / crveno</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Disk za posipanje desno uključen • Status FlowChecka FlowControl
Broj okretaja diska za posipanje lijevo	900 1/min	Broj okretaja diska za posipanje desno
Kliznik otvoren		
Kliznik zatvoren		

Posipanje graničnog područja:		
lij.		desno
Izbor lijevo		Izbor desno
Posipanje jaraka		Izbor Posipanje jaraka
Posipanje graničnog područja		Izbor posipanje graničnog područja
Posipanje po rubu		Izbor Posipanje po rubu
Jedna djelomična širina isključena		Izbor jedna djelomična širina isključena
Dvije djelomične širine isključene		Izbor dvije djelomične širine isključene
Tri djelomične širine isključene		Izbor tri djelomične širine isključene
Četiri djelomične širine isključene, kliznik zatvoren		
Section Control:		Automatika
		Ručno
		ZG-TS: brzina dna vrpce u %

12.3 Posebne napomene u radnom izborniku



Žuto označeni prikazi napomena su za odstupanje od zadanog stanja.

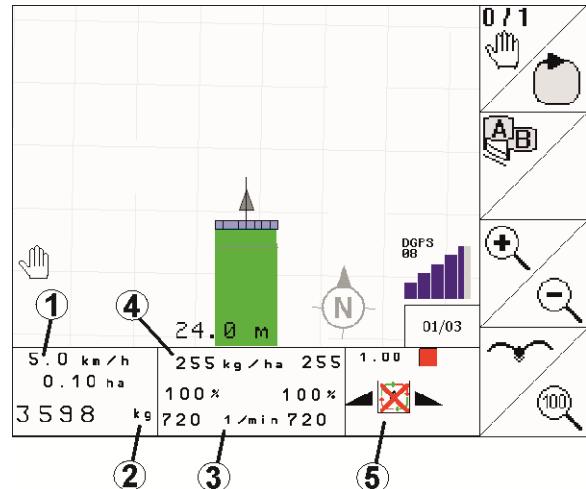
Nema pokrenutih nalogu Task Controlleru	0 . 0 km/h 0 . 00 ha 0 kg 0 . 00 ha
Količina posipanja odstupa od zadane vrijednosti za više od 10 %	200 kg / ha 200
Ručno unesite postotnu izmjenu zadane količine	110 % 110 %
Sadržaj spremnika postigao je granicu prijave	1500 kg
Broj okretaja diska za posipanje odstupa od zadane vrijednosti za više od 50 1/min	650 1/min 630
Section Control pripremljen je za uključivanje u radnom izborniku	

12.4 Minipregled u Section Controlu

Minipregled je isječak izbornika Rad koji se prikazuje u izborniku Section Control.

- (1) Prva 2 retka višefunkcijskog prikaza
- (2) Razina napunjenošću u kg
- (3) Broj okretaja diskova za posipanje
- (4) Aktualna količina posipanja
- (5) Section Control,
umjeravanje gnojiva
način rasipanja (žuto ako se preoptereti
Section Control)

Napomene se također prikazuju u miniprikazu.



Minipregled ne može se prikazati u svim upravljačkim terminalima.

12.5 Umjeravanje na polju



Kako bi se posula željena zadana količina, prije umjeravanja na polju valja obaviti unose u izborniku Gnojivo.

12.5.1 Mrežno umjeravanje s tehnikom vaganja (vaga)

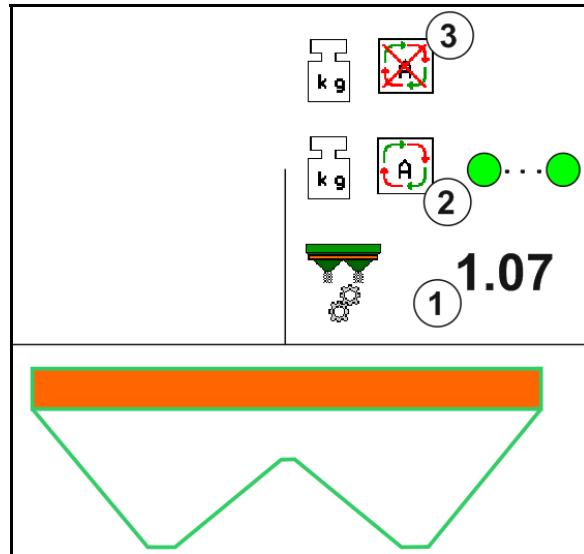
Vrijednost umjeravanja kontinuirano se ponovno izračunava s pomoću mrežnog vaganja i teoretske posute količine. Potreban položaj kliznika prilagođava se mrežno.



U izborniku Konfiguriranje stroja odaberite željeni postupak umjeravanja.

Prikaz u radnom izborniku:

- (1) Trenutni faktor umjeravanja
- (2) Mrežno umjeravanje aktivno
- (3) Mrežno umjeravanje isključeno



Mrežno umjeravanje može se pokrenuti samo kada vaga miruje i ako u spremniku ima više od 200 kg sadržaja.

Ako se na zaslonu pokaže simbol , rasipač nije u položaju za mirovanje.

Pri radu na brežuljkastom terenu ili na neravnom tlu zbog sustava se mogu pojaviti oscilacije u određivanju težine:

Ovdje isključite mrežno umjeravanje tijekom vožnje.



Isključite / ponovno uključite mrežno umjeravanje (moguće tijekom vožnje).

- Prikazuje se prekid mrežnog umjeravanja.
- Nastavlja se s rasipanjem s prikazanim faktorom umjeravanja.



Tijekom rasipanja mrežno umjeravanje automatski se isključuje kada u spremniku ima manje od 200 kg!

Nakon punjenja (sadržaj spremnika veći od 200 kg) mrežno umjeravanje automatski se ponovno uključuje!

12.5.2 Mrežno umjeravanje s utvrđivanjem okretnog momenta (FlowControl i vaga)

Vrijednost umjeravanja kontinuirano se ponovno izračunava pomoću utvrđivanja okretnog momenta FlowControl. Potreban položaj kliznika prilagođava se mrežno. Izmjerene se vrijednosti referenciraju tijekom duljeg vremena mjerjenja s tehnikom vaganja.



U izborniku Konfiguriranje stroja odaberite željeni postupak umjeravanja.

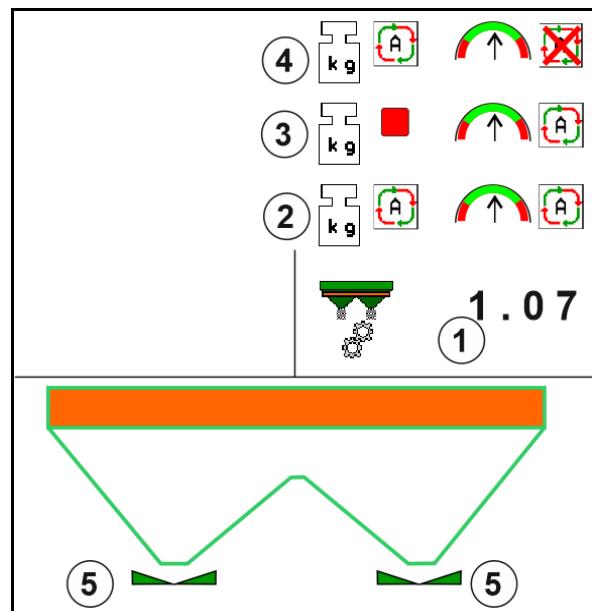
Prije početka rada (otvaranje kliznika) FlowControl mora odrediti okretni moment na disku za posipanje na koji se ne dovodi gnojivo.

Za to diskove za posipanje pogonite 5 sekundi zadanim brojem okretaja.

Čim FlowControl prijeđe u automatski način rada, možete započeti s posipanjem.

Prikaz u radnom izborniku:

- (1) Trenutni faktor umjeravanja.
- (2) Mrežno FlowControl umjeravanje aktivno s referenciranjem pomoću vase.
- (3) Mrežno FlowControl umjeravanje aktivno bez referenciranjem pomoću vase.
- (4) Mrežno FlowControl umjeravanje nije aktivno, mrežno umjeravanje pomoću vase, vidi stranicu 54.
- (5) Prikaz diskova za posipanje u boji kao status FlowControl -a.
 - o Bijela – FlowControl nije aktivan.
 - o Zelena – FlowControl aktivan.
 - o Žuta – FlowControl radi s ispravnom količinom posipanja, ali položaji kliznika uvelike se razlikuju. To može biti znak začepljenog otvora kliznika.
 - o crvena – FlowControl aktivan, **nije** moguće održati količinu posipanja. Spremnik prazan ili otvor kliznika začepljen.



Primjena na polju

12.5.3 Izvanmrežno umjeravanje tijekom vožnje za umjeravanje



Automatsko **umjeravanje gnojiva** za rasipače s vaganjem.

Izvanmrežno umjeravanje odvija se na početku rada tijekom rasipanja, pri čemu se mora posuti minimalna količina gnojiva.

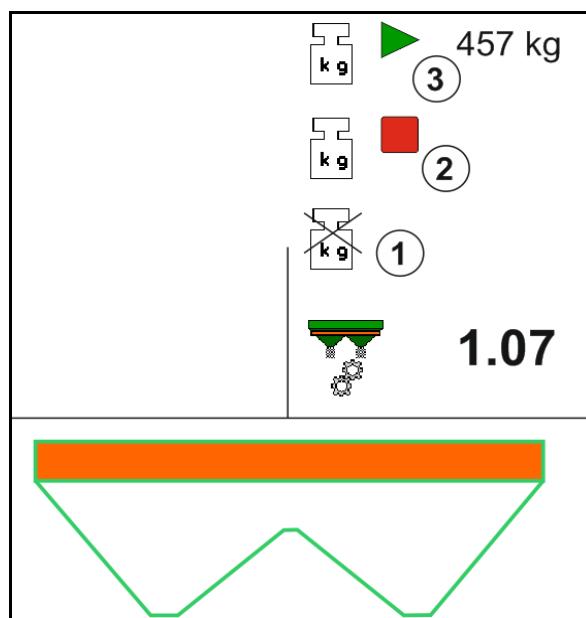
- ZA-TS: minimalna količina gnojiva = 200 kg
- ZG-TS: minimalna količina gnojiva = 1000 kg



- Traktor s rasipačem mora na početku i kraju umjeravanja stajati vodoravno.
 - Određivanje faktora umjeravanja može se pokrenuti i završiti samo dok vaga miruje.
- Ako se na zaslonu pojavi simbol , rasipač nije u položaju mirovanja.

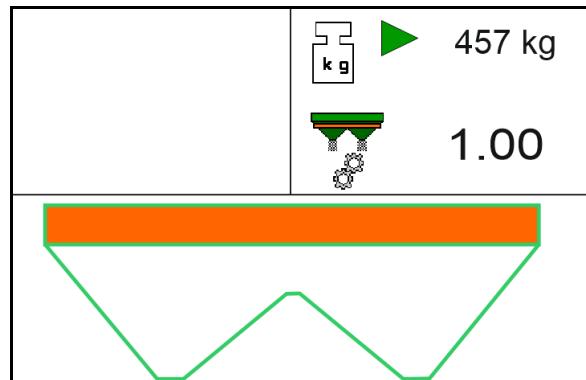
i U izborniku Konfiguriranje stroja odaberite željeni postupak umjeravanja.

- (1) Rasipač gnojiva nije u mirovanju, vaganje nije moguće
- (2) Izvanmrežno umjeravanje završeno
- (3) Izvanmrežno umjeravanje pokrenuto s prikazom dotad posute količine gnojiva.

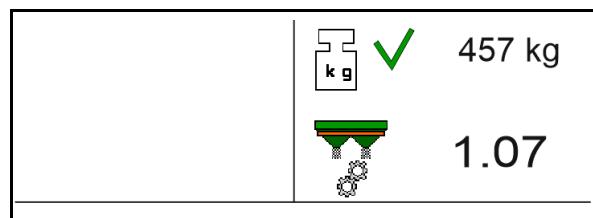


- 1.

- 2.
 3. Na uobičajeni način počnite s rasipanjem i raspite minimalnu količinu gnojiva.
- Umjeravanje se prikazuje zelenim trokutom.
- Prikazuje se količina gnojiva rasuta tijekom umjeravanja.



- Dostizanje minimalne količine prikazuje se zelenom kvačicom.

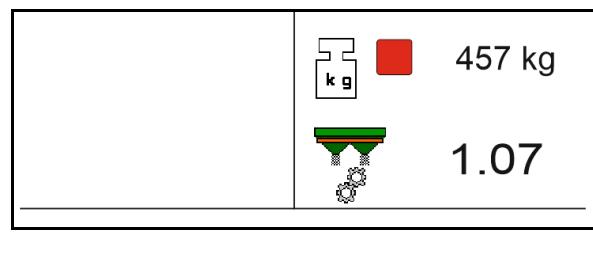


4. Kada se raspe minimalna količina gnojiva, zatvorite rasipač i zaustavite se.



5. Završite automatsko umjeravanje.

- Kraj umjeravanja prikazuje se crvenim četverokutom.



- Prikazuje se novi faktor umjeravanja.

- Prikazuje se novi faktor umjeravanja.

6. Spremite faktor umjeravanja ili prekinite umjeravanje.

7. Nastavite s rasipanjem.



Vožnja za umjeravanje može se provesti u svakom trenutku tijekom rada kako bi se optimizirao faktor umjeravanja.



Nakon prvog umjeravanja gnojiva valja provesti daljnja umjeravanja s većim količinama posipanja (npr. ZA-TS: 1000 kg, ZG-TS: 2500 kg) kako bi se dodatno optimizirao faktor umjeravanja.

Primjena na polju

12.6 Opis funkcija u radnom izborniku

12.6.1 Kliznik



Oba kliznika otvori/zatvori.



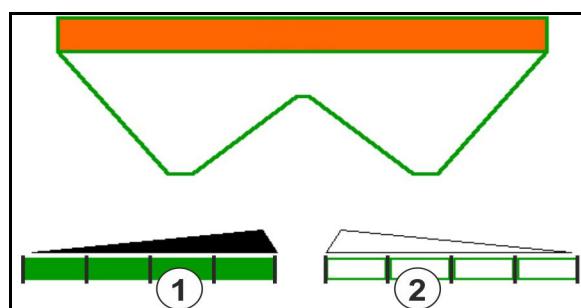
Kliznik lijevo, desno otvori/zatvori.

Prije primjene otvorite kliznike

- i istovremeno krenite,
- ako su diskovi za posipanje postigli ispravan broj okretaja.

(1) Prikaz kliznik lijevo otvoren.

(2) Prikaz kliznik desno zatvoren.



12.6.2 Izmjena gustoće posipanja tijekom posipanja



Gustoću posipanja obostrano smanjite/povećajte za jedan korak količine



Gustoću posipanja jednostrano smanjite za jedan korak količine



Gustoću posipanja jednostrano povećajte za jedan korak količine



Gustoću posipanja obostrano namjestite na zadanu količinu

- Gustoća posipanja mijenja se pritiskom tipke za navedeni korak količine (npr. 10 %).
- U izbornik Podatci o stroju unesite korak količine.

(1) Prikaz izmjenjene gustoće posipanja u kg/ha i postotku.



12.6.3 Dopunjav. gnojiva



Dopunjavanje gnojiva, vidi stranicu 38.

12.6.4 Hidro: uključivanje i isključivanje pogona diskova za posipanje



Diskovi za posipanje uklj./isklj.



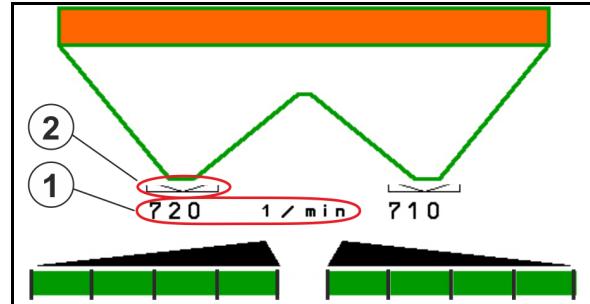
Smanjite/povećajte broj okretaja diskova za posipanje.



Za uključivanje tipku aktivirajte najmanje tri sekunde sve dok se signalni ton ne ugasi.

Diskovi za posipanje pogone se brojem okretaja navedenim u izborniku Podatci o stroju.

- (1) Prikaz broja okretaja diskova za posipanje.
- (2) Prikaz uključenih diskova za posipanje



UPOZORENJE

Opasnost od ozljeda uslijed rotirajućih diskova za posipanje.
Udaljite osobe iz područja diskova za posipanje

Primjena na polju

12.6.5 Deaktiviraj



Dodajte djelomične širine lijevo, desno (u 4 koraka).

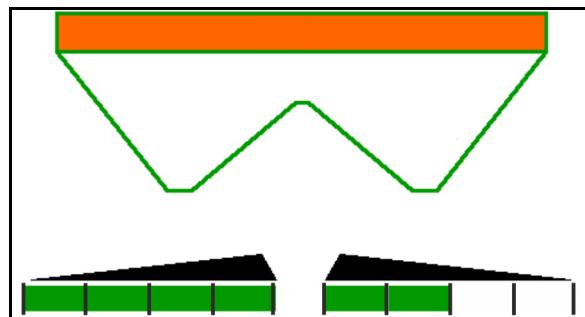


Isključite djelomične širine lijevo, desno (u 4 koraka).

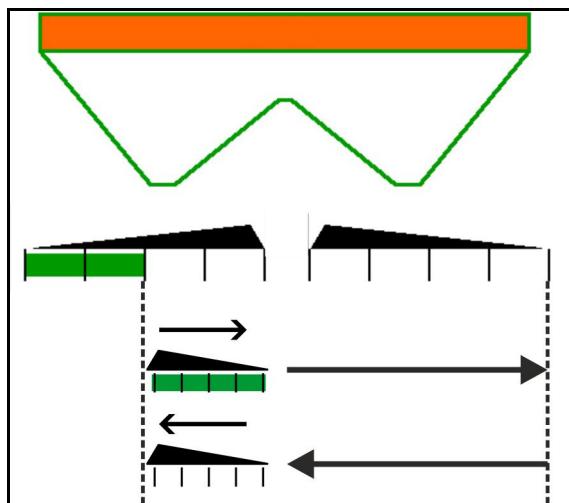
Prikaz dviju isključenih djelomičnih širina desno.



Kod zatvorenih kliznika može se unaprijed odabrati smanjenje djelomične širine.



Prikaz 6 djelomičnih širina desno isključen.



12.6.6 Posipanje graničnog područja s Auto-TS-om



Uključite/isključite posipanje jaraka lijevo/desno.

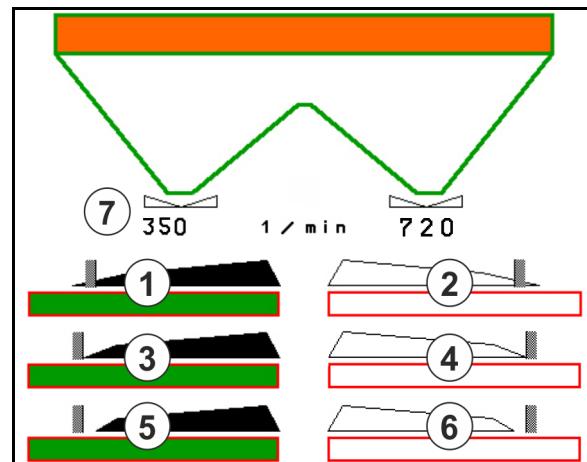


Uključite/isključite posipanje graničnog područja lijevo/desno.



Uključite/isključite posipanje rubova lijevo/desno.

- (1) Prikaz uključenog posipanja rubova
- (2) Prikaz unaprijed odabranog posipanja rubova
- (3) Prikaz uključenog posipanja graničnog područja
- (4) Prikaz unaprijed odabranog posipanja graničnog područja
- (5) Prikaz uključenog posipanja jaraka
- (6) Prikaz unaprijed odabranog posipanja jaraka
- (7) Prikaz smanjenog broja okretaja diskova za posipanje.



S primjenom postupka posipanja graničnog područja uklapanje pojedinačnih djelomičnih širina preopterećuje se Section Control.



- Za posipanje graničnog područja i jaraka provedite unos u skladu s tablicom posipanja u izborniku Gnojivo:
 - smanjenje količine na stranice granice.
 - smanjenje broja okretaja na strani granice
- Kada su kliznici zatvoreni, može se unaprijed odabrati posipanje graničnog područja.
- Ako se kliznici otvore dok je posipanje graničnog područja uključeno, čuje se signal upozorenja.

Primjena na polju

Hidraulički pogon diskova za posipanje



Smanjenje/povećanje broja okretaja diskova za posipanje za odabranu vrstu posipanja graničnog područja na strani granice.



- Broj okretaja posipanja graničnog područja povećava se odnosno smanjuje za 10 okr./min sa svakim pritiskom tipike.
- Izmijenjeni broj okretaja posipanja graničnog područja pohranjuje se za daljnje posipanje graničnog područja uz odabranu vrstu posipanja graničnog područja, vidi izbornik Gnojivo.

12.6.7 Posipanje graničnog područja sa zaslonom za granično posipanje BorderTS / posipanje po gredicama



Odabir BorderTS desno / posipanja po gredicama desno

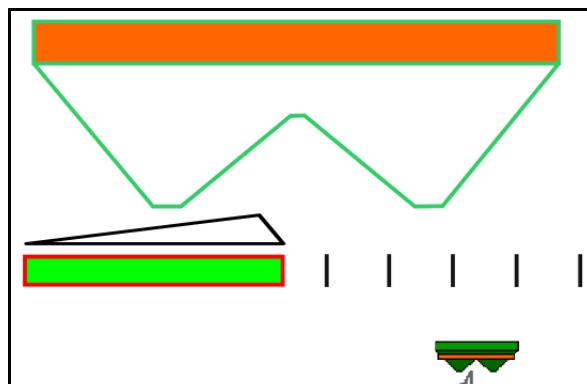


Odabir je važan samo za strojeve koji na desnoj strani imaju ugrađenu kombinaciju zaslona za granično posipanje BorderTS i zaslona za posipanje gredica.

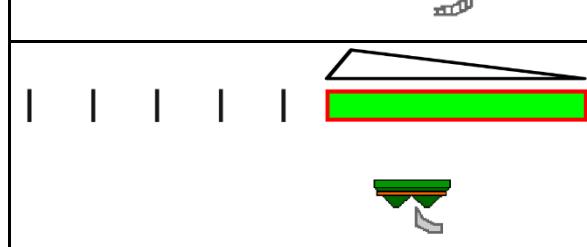
Postavka upravlja količinom posipanja kod graničnog posipanja, vidi upute za uporabu stroja.

Nakon što se zasloni za posipanje postave u radni položaj, odaberite posipanje graničnog područja ili posipanje po gredicama.

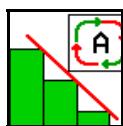
Prikaz posipanja graničnog područja desno:



Prikaz posipanja po gredicama desno:



12.6.8 Uklapanje Section Controla (upravljanje GPS-om)



Uključivanje i isključivanje Section Controla



Terminal mora imati Section Control.



UPOZORENJE

Opasnost od ozljeda za osobe i opterećenje okoliša u području bacanja gnojiva zbog nehotično izbačenih čestica gnojiva.

Uporaba Section Controla pri posipanju gnojiva dopuštena je samo unutar definiranih granica polja.



OPREZ

Neželjeno posipanje sa Section Controlom.

Na granici uvijek radite s napravom za granično posipanje. Naprava za graničnu posipanje preopterećuje Section Control.



Napomene za Section Control:

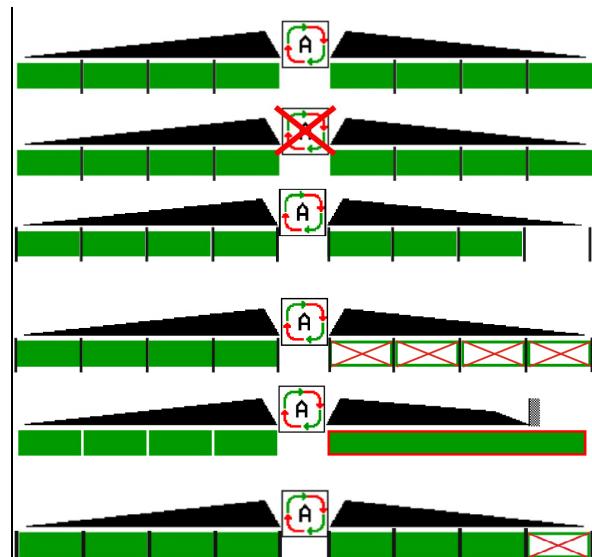
- Nakon prvog obilaska polja iz sigurnosnih razloga odredite granicu polja.
- Section se uvijek može preopteretiti:
 - ručnim uklapanjem djelomičnih širina.
 - napravom za posipanje graničnog područja
 - zatvaranjem kliznika
- Section Control uključite tek na terminalu.

→ Zatim na rasipaču gnojiva uključite Section Control!
- Diskovi za posipanje moraju se vrtjeti za automatski način rada.
Diskovi za posipanje pogone se brojem okretaja navedenim u izborniku Podatci o stroju.

Primjena na polju

Prikaz:

- Section Control uključen (automatski način rada)
- Section Control isključen (ručni način rada)
- Section Control uključen jedna djelomična širina isključena s pomoću Section Controla
- Prekomjerno upravljanje Section Controlom uslijed ručnog zatvaranja kliznika.
- Section Control preopterećen napravom za posipanje graničnog područja desno
- Section Control preopterećen ručnim uklapanjem djelomičnih širina.



Mehanički pogon diskova za posipanje:

→ Section Control upravlja s maksimalno 8 djelomičnih širina.

Hidraulički pogon diskova za posipanje:

→ Section Control kontinuirano upravlja djelomičnim širinama.

12.6.9 Upravljava osovina AutoTrail

	Automatski/ručni pogon
	Ručno upravljanje (ručni pogon) / upravljanje suprotno od smjera nagiba (automatski)
	Promjena načina rada Polje ili dolazak u srednji položaj (moguće samo u načinu rada Polje)
	Blokada osovine u položaju za transport (prebacivanje u način rada za cestovnu vožnju)



OPASNOST

Opasnost od nezgode!

Tijekom cestovne vožnje zabranjen je automatski i ručni način rada.

→ Cestom vozite s blokiranim osovinom.

Pri ranžiranju je zabranjen automatski način rada.

→ Ranžirajte u ručnom načinu rada.



OPASNOST

Opasnost od nagnjanja stroja kod zakrenute upravljive osovine; posebice kod vrlo neravnog tla ili na kosinama!

Tijekom manevra okreta na uvratini prilagodite način vožnje i smanjite brzinu tako da možete sigurno upravljati traktorom i strojem.

Primjena na polju

12.6.9.1 Primjena na polju



Nakon vožnje cestom, radi rada na polju postavite AutoTrail u primjenu na polju.



Automatski način rada

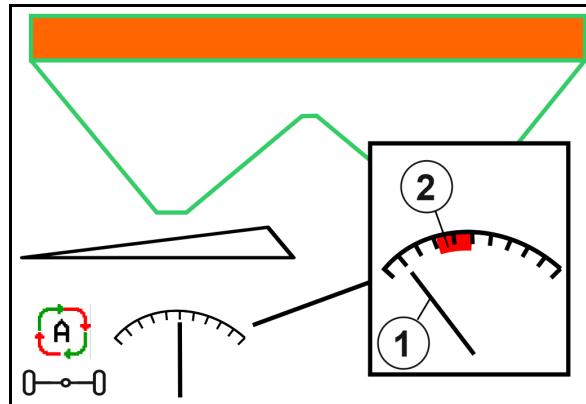


AutoTrail stavite u automatski način rada.

- Putno računalo preuzima praćenje tragova stroja na polju do 25 km/h..

(1) Skretanje osovine zbog

- vožnje u zavojima na polju
 - vožnje na nagibu
- (2) Udio skretanja zbog upravljanja suprotno od smjera nagiba



(3) Automatski način rada s automatskim protuupravljanjem na nagibu

(može se namjestiti u izborniku Profil/Upravljanje)

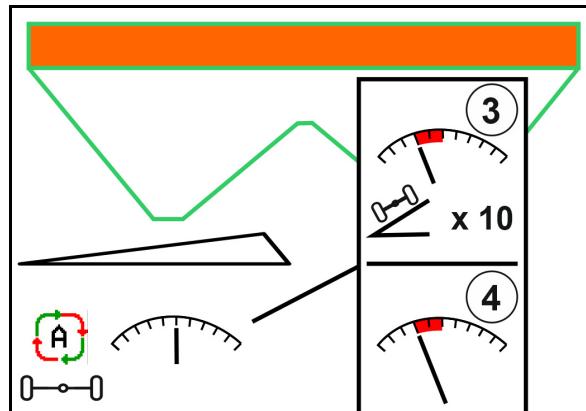
Upravljanje suprotno od smjera nagiba odvija se automatski. Prikazuje se intenzitet protuupravljanja.

Standardna vrijednost: 10

Moguće vrijednosti: 0 – 20



Povećajte ili smanjite intenzitet protuupravljanja na nagibu.



(4) Automatski način rada s ručnim protuupravljanjem na nagibu

(može se namjestiti u izborniku Profil/Upravljanje)

Ručno upravljanje suprotno od smjera nagiba.



Ručno upravljaljte osovinom suprotno od smjera nagiba.

Ako se izvode sljedeće funkcije, resetira se ručno ispravljanje nagiba.

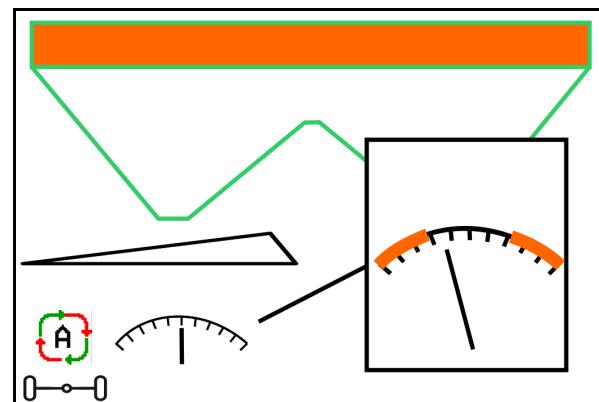
- Upravljanje u središnjem položaju,
- zatvaranje kliznika,
- prebacivanje u ručni način rada.
- Vožnja unatrag uz prepoznavanje vožnje unatrag.



Kod aktivnog prepoznavanja vožnje unatrag (može se namjestiti u izborniku Profil):

Pri vožnji unatrag u automatskom načinu rada jedanput se ulazi u središnji položaj. Nakon toga se strojem može ručno upravljati.

AutoTrail sa smanjenim kutom upravljanja zbog velike brzine vožnje



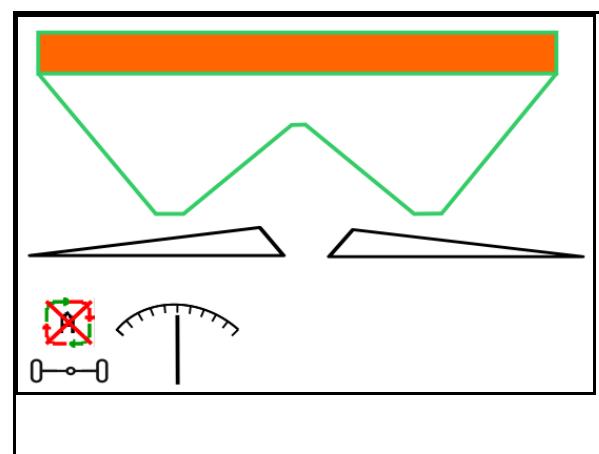
Ručni način rada



AutoTrail stavite u ručni način rada.

→ Isključeno je automatsko praćenje tragova stroja.

- Moguće je ručno upravljanje radi ranžiranja.
- U središnji se položaj dolazi čim je brzina veća od 0.



Pogreška kritična za sigurnost

UPOZORENJE

Opasnost od nezgode zbog pogrešaka AutoTraila kritičnih za sigurnost.

Zabranjena je vožnja na javnim cestama.

- Moguće ručno upravljanje do 7 km/h (korisno za uklanjanje pogrešaka).
- Obratite se trgovcu.

12.6.9.2 Vožnja cestom

OPASNOST

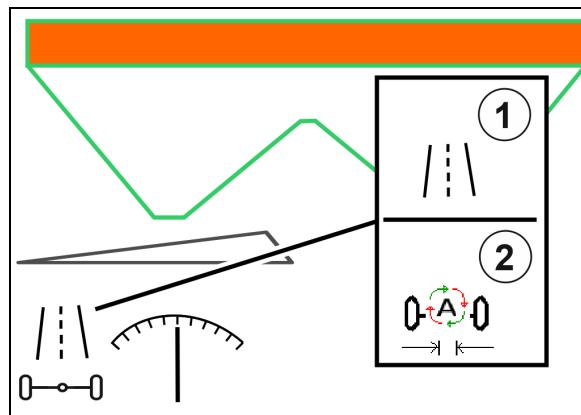
Opasnost od nezgode uslijed prevrtanja stroja uz zakrenutu osovinu!

Za vožnju cestama i putovima aktivirajte način rada Cesta.
→ Pri pokretanju se osovina vraća u središnji položaj i automatski blokira.

Napomena

Prije napuštanja polja aktivirajte cestovni način rada!

- (1) Osovina u načinu rada Cesta
 - (2) Osovina još nije postigla središnji položaj.
- Osovina dolazi u središnji položaj čim brzina vožnje postane veća od 1 km/h.
- Unatoč tome, moguće je normalno rukovanje strojem.



12.6.10 ArgusTwin (opcija)

ArgusTwin trajno mjeri i regulira smjer izbacivanja rasipača gnojiva kako bi se optimizirala poprečna raspodjela.

Stvarni smjer izbacivanja uspoređuje se sa zadanim vrijednostima. U slučaju odstupanja namješta se položaj sustava za uvođenje.

Zadani smjer izbacivanja nalazi se u tabeli posipanja ili se određuje pomoću mobilne testne stanice.

Ako izmjerene vrijednosti senzora nisu dovoljne za pravilno određivanje smjera izbacivanja, Argus se deaktivira

Uzrok mogu biti prljavi senzori ili premala količina posipanja.

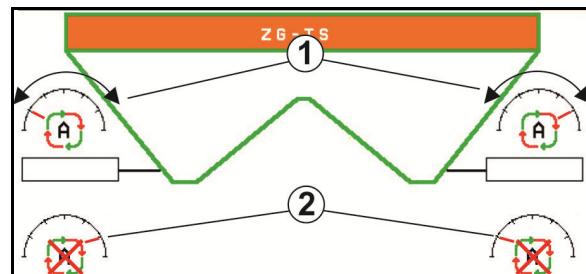
→ Očistite senzore ili napunite spremnike..

- (1) ArgusTwin aktivan u izborniku za gnojivo.

Prikazuje se položaj sustava za uvođenje, koji se neprestano mijenja.

- (2) ArgusTwin nije aktivan u izborniku za gnojivo.

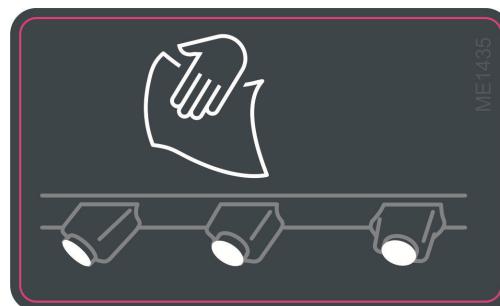
Prikazuje se namješteni položaj sustava za uvođenje.



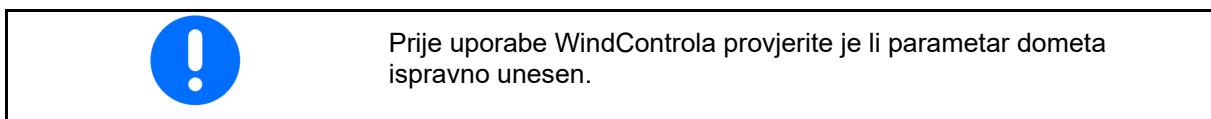
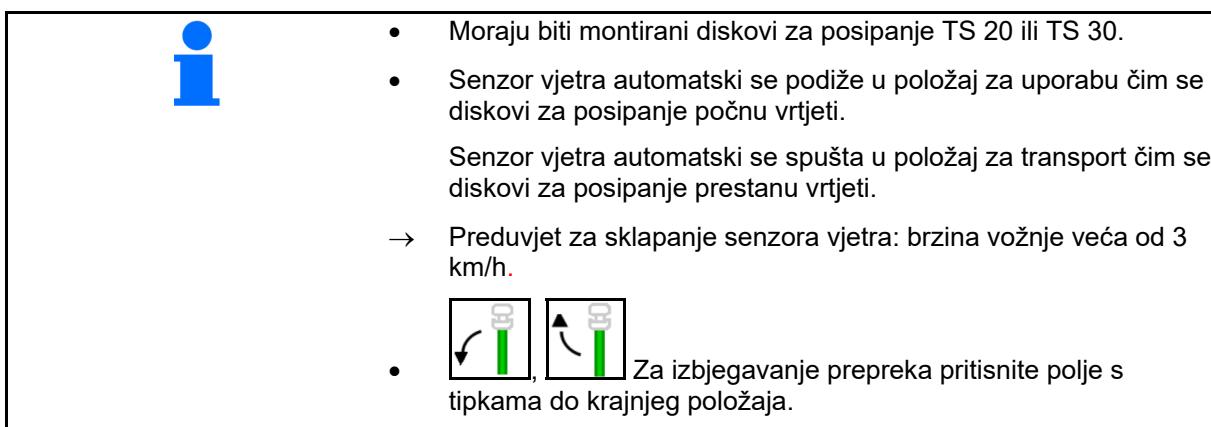
Neispravno gnojenje zbog nečistih senzora radara sustava ArgusTwin!

Tvrdochorne ili neravnomjerne naslage prljavštine mogu dovesti do toga da ArgusTwin ne regulira ispravno sustav uvođenja te da se tako postojeće biljke u prugama gnoje prekomjerno ili premalo.

- Ovisno o uvjetima primjene redovito provjeravajte ima li na radarskim senzorima tvrdokornih ili neravnomjernih naslaga prljavštine.
- Po potrebi očistite radarske senzore.



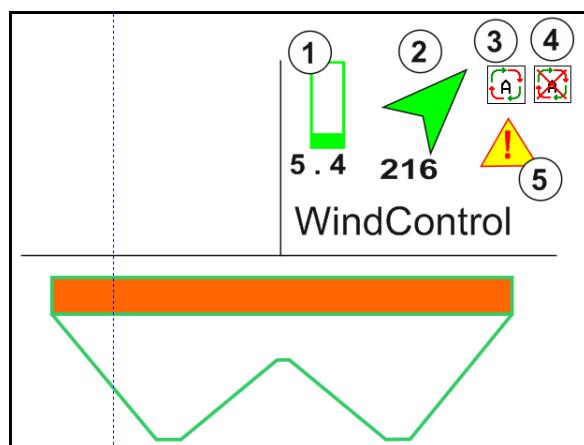
12.6.11 WindControl



- (1) Prikaz brzine vjetra
- (2) Prikaz smjera vjetra
- (3) Automatski način rada – aktivna regulacija WindControla
- (4) WindControl nije aktivan, prikazuju se podatci o vjetru.
- (5) Snažan vjetar, prekinite rad

Podatci o vjetru prikazani u boji:

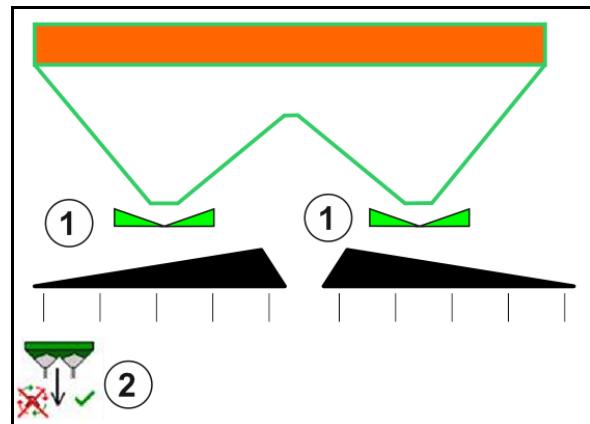
- zeleno – WindControl može kompenzirati utjecaj vjetra
- žuto – WindControl može kompenzirati utjecaj vjetra u granicama
- crveno – WindControl je postigao granice namještanja. Bilo bi dobro prekinuti rad.
- sivo – WindControl se prekida, broj okretaja diska za posipanje manji od 500 min^{-1} .



12.6.12 FlowCheck

FlowCheck prepoznae nedovoljno izlaženje gnojiva i začepljenja u spremniku.

- (1) FlowCheck se u radu prikazuje simbolima diskova za posipanje u boji.
 - zeleno – nema uočljivih nedostataka u istjecanju gnojiva
 - žuto – prepoznato je nedovoljno istjecanje gnojiva i pokušano je uklanjanje pogreške
 - crveno – istjecanje gnojiva nedovoljno.
 - Prekinite rad.
 - Uklonite začepljenje.
- (2) Prikaz FlowChecka isključen



12.6.13 Radna rasvjeta ZG-TS

	Uključivanje/isključivanje rasvjete lepeza za posipanje automatski/ručno
	Rasvjeta za održavanje uključena/isključena
	Unutarnja rasvjeta spremnika uključena/isključena



- Automatska rasvjeta lepeza za posipanje uključuje se čim se diskovi za posipanje počnu vrtjeti.
- Rasvjeta za održavanje sastoji se od rasvjete pretkomore za gnojivo i diskova za posipanje.
- Za transportnu se vožnju radna rasvjeta automatski isključuje.

Primjena na polju

12.6.14 InsideControl



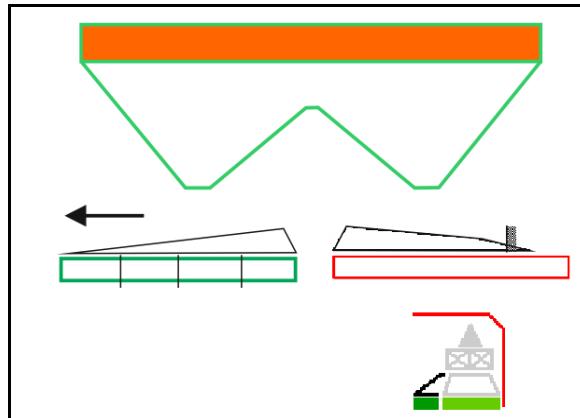
InsideControl na uvratini



Za InsideControl se na strani granice mora odabratiti postupak posipanja po granici.

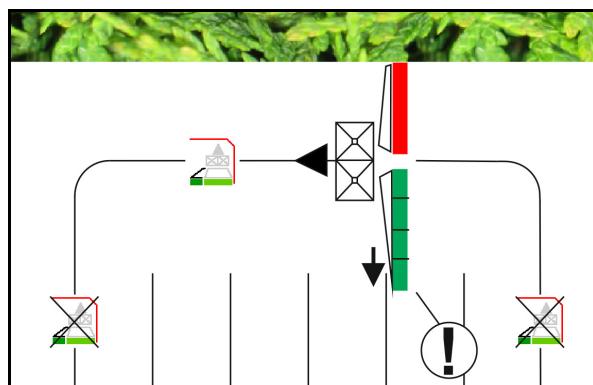


Uključenje/isključenje InsideControla



Inside Control

- uključite na uvratini,
- isključite u voznoj stazi.



12.7 Postupak pri uporabi

12.7.1 Uporaba rasipača gnojiva s mehaničkim pogonom diskova za posipanje

1. Na terminalu ISOBUS odaberite izbornik Gnojivo:
 - o unesite podatke u skladu s tablicom posipanja.
 - o nema rasipača s vaganjem: provedite umjeravanje gnojiva.
2. Na terminalu ISOBUS odaberite radni izbornik.
3. Namjestite broj okretaja kardanskog vratila (kao što je zadano u tablici posipanja).

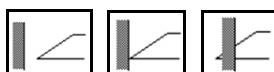


4. Krenite i otvorite oba kliznika.



5. Rasipač s vaganjem:

- započnite s vožnjom za umjeravanje
- ili
- o provedite mrežno umjeravanje (uključite u izborniku Podaci o stroju). 6. Ako se započinje posipanje graničnog područja / jaraka ili rubova:



Odaberite i uključite vrstu posipanja graničnog područja i rub polja (lijevo/desno).

- Terminal tijekom posipanja pokazuje radni izbornik. Odavde valja provesti sve postavke potrebne za posipanje.
- Utvrđeni podatci pohranjeni su uz započeti nalog.

Nakon primjene:



1. Zatvorite oba kliznika.
2. Isključite kardansko vratilo.

12.7.2 Uporaba rasipača gnojiva s hidrauličkim pogonom diskova za posipanje

1. Na terminalu ISOBUS odaberite izbornik Gnojivo:
 - o Unesite podatke u skladu s tablicom posipanja.
 - o nema rasipača s vaganjem: provedite umjeravanje gnojiva.
2. Na terminalu ISOBUS odaberite radni izbornik.
3. Aktivirajte upravljački uređaj traktora *crveno* i tako upravljački blok opskrbite hidraulički uljem.



4. Uključite diskove za posipanje.



5. Krenite i otvorite kliznike



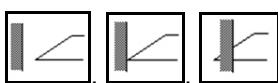
6. Rasipač s vaganjem:

- započnite s vožnjom za umjeravanje

ili

- o provedite mrežno umjeravanje (uključite u izborniku Podatci o stroju).

7. Ako se započinje posipanje graničnog područja / jaraka ili rubova:



Odaberite i uključite vrstu posipanja graničnog područja i rub polja (lijevo/desno).

- Terminal tijekom posipanja pokazuje radni izbornik. Odavde valja provesti sve postavke potrebne za posipanje.
- Utvrđeni podaci pohranjeni su uz započeti nalog.

Nakon primjene:



1. Zatvorite oba kliznika.



2. Isključite diskove za posipanje.

3. Aktivirajte traktorski upravljački uređaj *crveni* i tako prekinite opskrbu upravljačkog bloka hidrauličkim uljem.

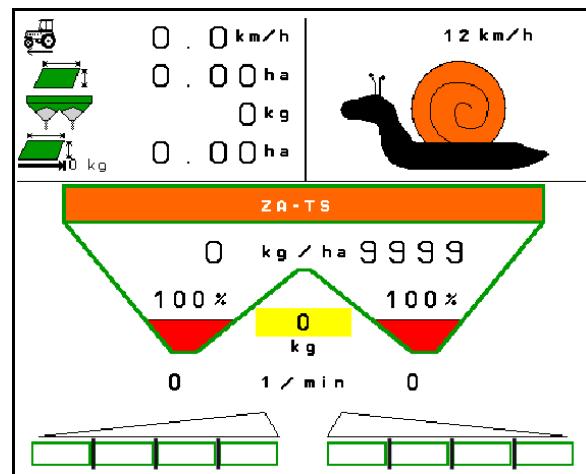
12.7.2.1 Postupak pri posipanju sitnog posebnog materijala za posipanje

U radnom izborniku prikazuje se način rada Sitan poseban materijal za posipanje i predviđena brzina vožnje.



Za to u izborniku Gnojivo:

- Odaberite poseban materijal za posipanje, sitni.
- Umjerite poseban materijal za posipanje



1. Na terminalu ISOBUS odaberite radni izbornik.
2. Namjestite broj okretaja diskova za posipanje (kao što je zadano u tablici posipanja).
3. Krenite i otvorite oba kliznika .
4. Brzo postignite predviđenu brzinu () i zadržite je tijekom posipanja.



UPOZORENJE

Prekomjerno ili nedovoljno doziranje pužomora.

Željena količina posipanja postiže se samo ako se pridržavate unesene brzine. Nije moguće rasipavanje količine proporcionalno brzini.

13 Višefunkcijske ručice AUX-N



AUX-N - Auxiliary Control

Računalo stroja podržava standard AUX-N. Tako se funkcije stroja mogu dodjeliti višefunkcijskim ručicama u skladu s AUX-N.

Višefunkcijskim ručicama AmaPilot+ i Fendt standardno su tvornički dodijeljene funkcije.

Raspored funkcija višefunkcijske ručke Fendt

Oba kliznika otvori/zatvori	Smanjenje/povećanje količine posipanja	
Dodavanje/isključivanje djelomičnih širina lijevo		Prebacivanje ručno/automatski za Section Control Dodavanje/isključivanje djelomičnih širina desno

14 Višefunkcijska ručka AmaPilot+

Ručkom AmaPilot+ mogu se izvoditi funkcije stroja.

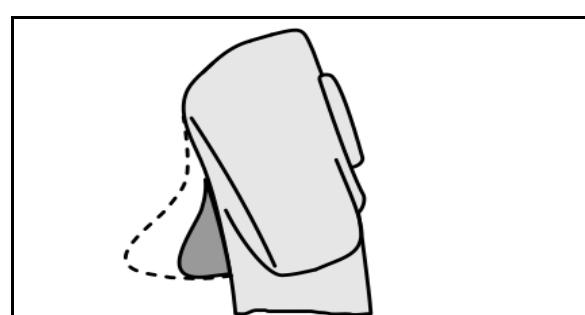
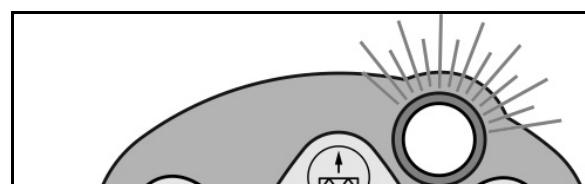
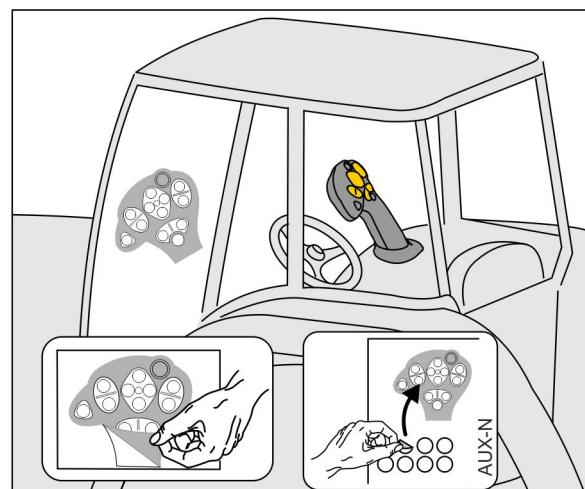
AmaPilot+ je upravljački element AUX-N s dodjelom tipki slobodnim odabirom.

Standardna dodjela tipki unaprijed je pripremljena za svaki stroj Amazon sa sustavom ISOBUS.

Funkcije su podijeljene u 3 razine i mogu se odabirati pritiskom palca.

Osim standardne razine, mogu se uključiti još dvije razine rukovanja.

U kabini se može zalijepiti folija sa standardnom dodjelom. Za slobodno odabirljivu dodjelu tipki može se lijepiti preko standardne dodjele.



- Standardna razina,
indikator svjetleće tipke zelen.

- Razina 2 dok se na stražnjoj strani drži okidač,
indikator svjetleće tipke žut.

- Razina 3 nakon pritiska svjetleće tipke,
indikator svjetleće tipke crven.

Višefunkcijska ručka AmaPilot+

AmaPilot+ s fiksnim/standardnim rasporedom funkcija

Standardna razina zelena

Smanjenje/povećanje količine posipanja	Kliznik lijevo, desno otvori/zatvori
Dodavanje/isključivanje djelomičnih širina lijevo	
Oba kliznika otvori/zatvori	
Prebacivanje ručno/automatika za Section Control	

Razina 2 žuta

Smanjenje/povećanje količine posipanja	Kliznik lijevo, desno otvori/zatvori
Smanjenje/povećanje količine posipanja lijevo	
Oba kliznika otvori/zatvori	
Količina posipanja na 100%	

Razina 3 crvena

Smanjenje/povećanje količine posipanja	Kliznik lijevo, desno otvori/zatvori
Stupnjevito isključivanje funkcije posipanja graničnog područja lijevo	
Stupnjevito uključivanje funkcije posipanja graničnog područja lijevo	
Količina posipanja na 100%	
Smanjenje širine posipanja pri posipanju graničnog područja	Obostrano normalno posipanje

15 Održavanje i čišćenje



UPOZORENJE

Radove održavanja i čišćenja provodite samo kada je pogon diskova za posipanje i miješalice isključen.

15.1 Čišćenje



OPASNOST

Opasnost od prignječenja za prste

Pri aktivaciji kliznika nemojte posezati u otvor za prolaz!

Za čišćenje rasipača gnojiva valja otvoriti kliznike kako bi mogli oteći voda i ostaci gnojiva.

Vidi Pražnjenje rasipača gnojiva, stranica 39.

15.2 Bilješke prije ažuriranja softvera

U tablice se mogu zabilježiti postavka i vrijednosti umjeravanja.



Nakon resetiranja ili ažuriranja softvera računala stroja valja ponovno unijeti postavke i vrijednosti umjeravanja.

Izbornik za gnojivo

Naziv gnojiva				
Faktor umjer.				
Predviđena brzina				
Zadani broj okretaja ploča				
Disk rasip.				
Teleskopska lopatica				
Tocka isklj.				
Tocka uklj.				
Radna širina				
Pos.mat. za pos.				

Konfiguriranje posipanja po rubovima

Zadani broj okretaja ploča				
Smanj. kolicine				
Uklapanje AutoTS-a				

Konfiguriranje posipanja graničnog područja

Zadani broj okretaja ploča				
Smanj. kolicine				
Uklapanje AutoTS-a				

Konfiguriranje posipanja jarka

Zadani broj okretaja ploča				
Smanj. kolicine				
Uklapanje AutoTS-a				

Održavanje i čišćenje

Korisnički profil

Korisnikovo ime				
Gran. alarma napunj.				
Kolic. korak				

Konfiguriranje dodjele tipki

Stranica 1	Stranica 2
Stranica 3	Stranica 4

Konfiguriranje višenamjenskog prikaza

Redak 1				
Redak 2				
Redak 3				
Redak 4				

Konfiguriranje ISOBUS-a

Broj UT				
Dokumentacija				
TC broj				
Uklapanje SectionControla				
Namještanje točaka uklapanja				

Izbornik stroja

Postupak kalibriranja				
Napunj. gnojiva				
Izvor brzine				

Konfiguriranje izvora brzine

Izvor brzine				
Imp.kotaca				
Simulirana brzina				

**Setup / Postavke stroja**

Model rasipača				
----------------	--	--	--	--

Konfigur. pogona diskova za posip.

Hidraulični pogon				
Fakt.regul.				

Umjeravanje kliznika

Polozaj za umjer.lijevo				
Polozaj za umjer. desno				

Konfiguriranje vase

Vaga				
Parametar 1				
Parametar 2				

Konfiguriranje limitera / AutoTS-a

Limiter / AutoTS				
Normalno posipanje lijevo				
Normalno posipanje desno				
Posip.gran.podr. L				
Posip. gran.podr. D				

Konfigur. namještanja sustava uvodenja

Električno namještanje				
Polozaj za umjer.lijevo				
Polozaj za umjer. desno				

Odgoda uključenja, odgoda isključenja

Odgoda uključenja				
Odgoda isključenja				

16 Smetnja

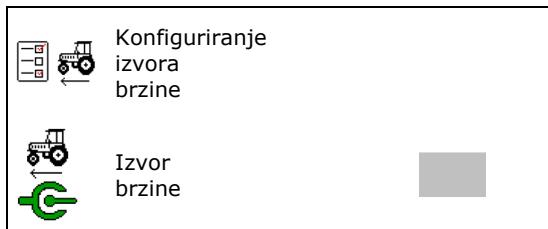
16.1 Ispad signala brzine s ISO-Busa

Kao izvor signala brzine može se unijeti simulirana brzina u izbornik Podatci o stroju.

To omogućuje nastavak rasipanja bez signala za brzinu.

U tu svrhu:

1. Unesite simuliranu brzinu.
2. Tijekom rada pridržavajte se unesene simulirane brzine.



16.2 Prikaz na upravljačkom terminalu

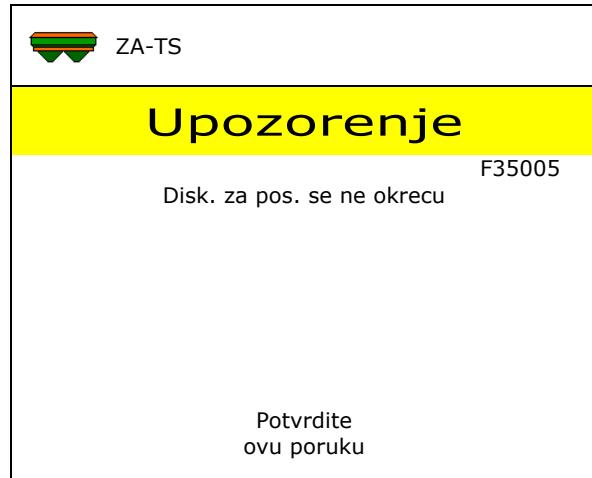
Upozorenje/alarm:

Poruka se prikazuje kao:

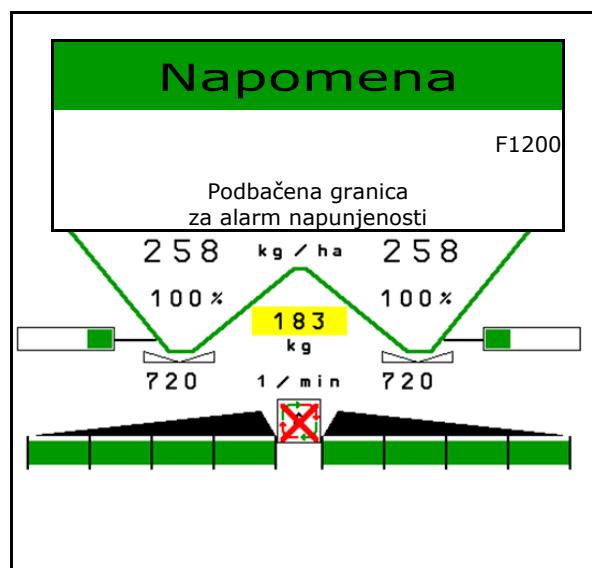
- napomena
- upozorenje
- alarm

Prikazuje se:

- broj smetnje
- tekstualna poruka
- eventualno simbol odgovarajućeg izbornika



Napomena:



16.3 Tablica smetnji

Broj	Vrsta	Uzrok	Uklanjanje problema
	Napomena	Rasipač u ISOBUS-u nije pronašao očekivani terminal pa se umjesto toga prijavio na drugi terminal.	
F35002 F36800	Napomena	Količina punjenja, koju važe vaga, manja je od namještene granice alarma.	<ul style="list-style-type: none"> Dopunite gnojivo U postavkama stroja prilagodite granicu alarma razine napunjenošći
F35003	Alarm	Izmjerena vrijednost senzora na lijevom klizniku ne mijenja se iako je uključen servomotor kliznika.	<ul style="list-style-type: none"> Uklonite oštećenja ili prekide na spoju kabela prema servomotoru. Kliznik nakon umjeravanja ponovno objesite u servomotor Zamijenite neispravni servomotor (EA380 ili EA379)
F35004	Alarm	Izmjerena vrijednost senzora na desnom klizniku ne mijenja se iako je uključen servomotor kliznika.	<ul style="list-style-type: none"> Uklonite oštećenja ili prekide na spoju kabela prema servomotoru. Kliznik nakon umjeravanja ponovno objesite u servomotor Zamijenite neispravni servomotor (EA380 ili EA379)
F35005	Upozor.	Samo Hidro: Iako je u radnom izborniku pritisнутa tipka za uključenje, ne mjeri se broj okretaja na diskovima za posipanje	<ul style="list-style-type: none"> Uključite hidrauličku opskrbu rasipača Hidraulička crijeva ispravno priključite na traktor Zamijenite neispravan rasplet kraja kabela (bez napona na hidrauličkom ventilu) Uklonite oštećenja ili prekide na spoju kabela prema senzoru broja okretaja. Zamijenite neispravni senzor broja okretaja
F35006	Napomena		Zatvorite kliznik
F35007 F36801	Napomena	Broj okretaja diskova za posipanje za barem 10 % odstupa od namještenog zadanog broja okretaja.	<ul style="list-style-type: none"> Prilagodite zadani broj okretaja Kod pogona kardanskog vratila: korigirajte broj okretaja kardanskog vratila Kod Hidro: povećajte potisnutu količinu ulja traktora
F35008 F36802	Napomena	Samo ZG-TS: Dok su kliznici otvoreni, napon senzora kuta na zaklopci razine napunjenošći u dozirnoj komori najmanje je 15 sekundi veći od 2 V.	<ul style="list-style-type: none"> dopunite gnojivo osigurajte ispravan pogon podne vrpce
F35009 F36803	Napomena	lijevi senzor razine napunjenošći nije aktiviran	<ul style="list-style-type: none"> dopunite gnojivo "Most gnojiva" uklonite prikladnim alatom u spremniku Uklonite oštećenje ili prekid kabela zamijenite neispravan senzor razine napunjenošći

Smetnja

F35010 F36804	Napomena	Računalo za vaganje NI113 označilo je posljednju ocijenjenu težinu kao nevaljanu. ILI Uteg se otklanja za više od 10 kg/s	<ul style="list-style-type: none"> Pričekajte najmanje 10 sekundi da se uteg umiri. Rasipač odvojite s utičnice ISOBUS-a i ponovno utaknite nakon 10 sekundi. Ispravite umjeravanje vase Zamijenite neispravnu ćeliju vase Zamijenite neispravno računalo za vaganje NI113
F35012 F36805	Napomena	Kada treba pokrenuti mrežno ili izvanmrežno umjeravanje, prema vagi u spremniku ima manje od 500 kg.	<ul style="list-style-type: none"> dopunite gnojivo
F35013	Napomena	Izašli ste iz radnog izbornika, diskovi za posipanje još su uključeni.	<ul style="list-style-type: none"> Isključite diskove za posipanje
F35015	Napomena	Kada uđete u izbornik za umjeravanje, otvara se lijevi kliznik.	<ul style="list-style-type: none"> lijevi kliznik zatvorite u radnom izborniku
F35016	Napomena	Automatski način rada u Section Controlu uključen je prvi put.	<ul style="list-style-type: none"> Pročitajte i poništite napomenu
F35017	Upozorenje	Signal senzora hidrauličkog tlaka lijevog pogona diskova za posipanje niži je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru tlaka zamijenite neispravni senzor tlaka (NH085)
F35018	Upozor.	Od računala za vaganje (NI113) 2 sekunde nije došla nikakva vijest.	<ul style="list-style-type: none"> Uklonite kvar u kabelu između putnog računala (NI164/NI181) i računala za vaganje (NI113). Zamijenite neispravno računalo za vaganje (NI113).
F35019	Napomena	Kada uđete u izbornik za umjeravanje, prisutna je brzina	<ul style="list-style-type: none"> ostanite stajati s traktorom simuliranu brzinu postavite na 0
F35020	Napomena	Rasipač ne može rasuti količinu namještenu u izborniku za umjeravanje.	<ul style="list-style-type: none"> Smanjite količinu posipanja Smanjite brzinu -Smanjite radnu širinu
F35021	Napomena	U postavkama gnojiva odabran je poseban materijal pužomor.	<ul style="list-style-type: none"> Pročitajte i poništite napomenu
F35022	Napomena	Tijekom izvanmrežnog umjeravanja podbačena je minimalna visina punjenja	<ul style="list-style-type: none"> Dopunite gnojivo
F35024	Napomena	TaskController promijenio je vrijednost za Section Control State s 1 na 0. Možda je nalog završen ili je prisutan ispad prijama GPS-a	<ul style="list-style-type: none"> Pokrenite nalog Section Control uključite na terminalu Osigurajte prijam GPS-a
F35025 F36806	Napomena	Tijekom mrežnog umjeravanja iznova izračunati faktor umjeravanja 5 puta je bio veći od 1,4 ili manji od 0,6	<ul style="list-style-type: none"> Uklonite začepljenja na klizniku Kalibrirajte gnojivo Provedite izvanmrežno umjeravanje Ponovno umjerite vagu Namjestite posebni materijal rižu

F35026	Napomena	Korisnik pokušava uključiti SectionControl, ali nisu ispunjeni preduvjeti.	<ul style="list-style-type: none"> • Uključite diskove za posipanje • Uključite Section Control terminala
F35027	Napomena	Faktor umjer. izvan ogranicenja	<ul style="list-style-type: none"> • provjerite postavke sustav
F35028	Upozorenje	Vremenska stanica ne daje valjane podatke o vjetru.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema vremenskoj stanicici. • Zamijenite neispravnu vremensku stanicu NH174.
F35029	Alarm	Napon davača kuta na poklopцу za čišćenje veći je od 4,5 ili manji od 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • uklonite oštećenje kabela • Zamijenite neispravan senzor kuta
F35030	Alarm	Napon davača kuta na poklopцу za čišćenje veći je od 1,6	<ul style="list-style-type: none"> • zatvorite poklopac za čišćenje • ispravite polužje na senzoru • ispravno pozicionirajte senzor
F35031	Upozor.	Od računala stroja za namještanje sustava uvođenja (NI125) nisu primljene nikakve vijesti.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite pogreške u kabelu između putnog računala (NI164/NI181) i računala stroja za namještanje sustava uvođenja (NI125). • Zamijenite računalo stroja za namještanje sustava uvođenja (NI125)
F35032	Upozorenje	Signal senzora hidrauličkog tlaka desnog pogona diskova za posipanje niži je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do senzora tlaka • zamijenite neispravni senzor tlaka (NH085)
F35034	Napomena	Tijekom izvanmrežnog umjeravanja iznova izračunati faktor umjeravanja bio je veći od 1,4 ili manji od 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite začepljenošću kliznika • Ponovite vožnju za umjeravanje • Nemojte dopunjavati tijekom vožnje za umjeravanje • Kalibrirajte gnojivo • Ponovno umjerite vagu • Namjestite posebni materijal riju
F35035	Upozor.	Željena količina posipanja ne može se rasuti uz ovu radnu širinu i brzinu	<ul style="list-style-type: none"> • smanjite brzinu • smanjite količinu posipanja • smanjite radnu širinu
F35037	Napomena	Pozvan je izbornik dijagnostike	
F35038	Napomena	Pozvan je izbornik za pražnjenje spremnika.	
F35039	Napomena	Pozvan je izbornik Određivanje faktora umjeravanja.	
F35040	Napomena	Nije raspoloživ signal brzine ISOBUS-a koji je odabran u izborniku Konfiguriranje izvora brzine.	<ul style="list-style-type: none"> • U izborniku Konfiguriranje izvora brzine odaberite raspoloživ signal ili simuliranu brzinu. • Ispravite postavke traktorskog ECU-a.
F35041	Alarm	Pritisnuta je tipka kratice za ISOBUS na terminalu (npr. tipka za uključenje/isključenje na AMATRON-u ili gljivasta sklopka na terminalu CCI)	<ul style="list-style-type: none"> • Otpustite tipku kratice

F35042	Alarm	Puštena je tipka kratice za ISOBUS na terminalu (npr. tipka za uključenje/isključenje na AMATRON-u ili gljivasta sklopka na terminalu CCI)	<ul style="list-style-type: none"> • Potvrdite poruku
F35044	Upozorenje	FlowCheck je tijekom duljeg razdoblja izmjerio prenizak tlak u dovodu lijevog hidrauličnog motora.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite je li lijevi spremnik začpljen. • Provjerite postavke gnojiva (postavke diska za posipanje i teleskopa).
F35046	Napomena	ECU traktora šalje signal brzine > 0 km/h na ISOBUS dok je namještena simulirana brzina.	<ul style="list-style-type: none"> • U izborniku Konfiguriranje izvora brzine odaberite izvor brzine • Deaktivirajte ECU traktora (npr. 0 imp/100 m)
F35047	Upozor.	Ne primaju se impulsi od senzora broja okretaja na lijevoj miješalici dok je električna miješalica uključena.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu u miješalici • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do motora miješalice • Zamijenite neispravni motor miješalice (EA358)
F35048	Upozor.	Ne primaju se impulsi od senzora broja okretaja na desnoj miješalici dok je električna miješalica uključena.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu u miješalici • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do motora miješalice • Zamijenite neispravni motor miješalice (EA358)
F35049	Upozor.	Signal sa senzora kuta lijevog kliznika manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do senzora kuta • Zamijenite neispravni senzor kuta (NH115)
F35050	Upozor.	Signal sa senzora kuta desnog kliznika manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do senzora kuta • Zamijenite neispravni senzor kuta (NH115)
F35051	Upozorenje	Signal sustava mjerenja puta linearног pogona za lijevi Limiter manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearни pogon (EA353)
F35052	Upozorenje	Signal sustava mjerenja puta linearног pogona za desni Limiter manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA353)
F35053	Upozorenje	Iako je na lijevom Limiteru uključen linearni pogon, vrijednost napona sustava mjerenja puta u tom pogonu ne mijenja se	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu Limitera • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA353)
F35054	Upozorenje	Iako je na desnom limiteru uključen linearni pogon, ne mijenja se vrijednost napona sustava mjerenja puta u tom pogonu	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu limitera. • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema linearном pogonu. • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA353)

F35055	Upozor.	Signal sustava mjerena kuta linearног pogona za lijevi sustav uvođenja manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA355)
F35056	Upozor.	Signal sustava mjerena kuta linearног pogona za desni sustav uvođenja manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA355)
F35057	Upozor.	Iako je na lijevom sustavu uvođenja uključen linearni pogon, vrijednost napona sustava mjerena puta u tom pogonu ne mijenja se	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu namještanja sustava uvođenja • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA355)
F35058	Upozor.	Iako je na desnom sustavu uvođenja uključen linearni pogon, vrijednost napona sustava mjerena puta u tom pogonu ne mijenja se	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite blokadu namještanja sustava uvođenja • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni F45 (EA355)
F35059	Upozorenje	Signal sustava mjerena puta linearног pogona na lijevom prijenosniku AutoTS manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA387)
F35060	Upozorenje	Signal sustava mjerena puta linearног pogona na desnom prijenosniku AutoTS manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA387)
F35061	Upozorenje	Vrijednost senzora linearног pogona za lijevu lopaticu Auto TS ne mijenja se i nema traženu vrijednost	<ul style="list-style-type: none"> • Ponovno uklopite Auto TS • Uklonite nečistoću na disku za posipanje • Ponovno umjerite Auto TS • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA375)
F35062	Upozorenje	Vrijednost senzora linearног pogona za desnu lopaticu Auto TS ne mijenja se i nema traženu vrijednost	<ul style="list-style-type: none"> • Ponovno uklopite Auto TS • Uklonite nečistoću na disku za posipanje • Ponovno umjerite Auto TS • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu do linearног pogona • Zamijenite neispravni linearni pogon (EA375)
F35063	Napomena	Kod uporabe mobilne testne stanice izračunat je položaj sustava uvođenja, koji bi bio manji od 0 ili veći od 60.	<ul style="list-style-type: none"> • Uz pomoć tablice posipanja provjerite postavke stroja • Ponovite pokušaj posipanja • Obratite se servisu za gnojivo

Smetnja

F35064	Napomena	Status Section Controla mijenja se s 1 na 0. Automatsko uklapanje djelomičnih širina deaktivirano je s rasipača ili terminala.	<ul style="list-style-type: none"> • Uključite diskove za posipanje • Isključite posipanje po graničnom području / posipanje jaraka • Rasipačem u automatskom načinu rada nemojte rukovati rukama • Uklonite ostale pogreške (npr. ispad senzora kliznika) • Napustite radni izbornik ili izbornik stroja
F35065	Upozorenje	Signal senzora kuta na zaklopci razine napunjenoosti u dozirnoj komori ZG-TS-a manji je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenje ili prekid kabela • Zamijenite neispravan senzor kuta
F35066 F36807	Napomena	desni senzor razine napunjenoosti nije aktiviran	<ul style="list-style-type: none"> • Dopunite gnojivo • "Most gnojiva" uklonite prikladnim alatom u spremniku • Uklonite oštećenje ili prekid kabela • Zamijenite neispravan senzor razine napunjenoosti
F35068	Napomena	Presnažan šum u signalu senzora ili sa senzora nisu primljene nikakve CAN poruke.	<ul style="list-style-type: none"> • Utikač stroja rasipača odvojite i ponovno spojite • Zamijenite senzor
F35070	Upozorenje	Prekinuta je komunikacija sa senzorima ArgusTwin.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenje kabela • Zamijenite senzor ArgusTwin
F35071	Upozorenje	FlowCheck je tijekom duljeg razdoblja izmjerio prenizak tlak u dovodu desnog hidrauličnog motora.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite je li lijevi spremnik začepljen. • Provjerite postavke gnojiva (postavke diska za posipanje i teleskopa).
F35072	Napomena	U postavkama stroja obavljene su izmjene koje zahtijevaju ponovno pokretanje putnog računala.	
F35073	Upozorenje	Ako je automatski modus uključen, sve su djelomične širine dulje od 10 sekundi bile izvan granice polja	
F35074	Upozorenje	<ul style="list-style-type: none"> • Računalo za vaganje nije prenijelo nagib. • Nagib dulje od 30 sekundi iznosi točno 0°. 	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu senzora nagiba. • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu računala za vaganje. • Zamijenite neispravan senzora nagiba (NH163). • Zamijenite neispravno računalo za vaganje (NI205)
F35077	Upozorenje	Signal stražnje lijeve ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema ćeliji za vaganje. • Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.
F35078	Upozorenje	Signal stražnje desne ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema ćeliji za vaganje. • Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.

F35079	Upozorenje	Signal prednje desne ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema ćeliji za vaganje. • Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.
F35080	Upozorenje	Brzina je veća od 25 km/h, a diskovi za posipanje vrte se brže od 100 min^{-1}	<ul style="list-style-type: none"> • Isključite diskove za posipanje
F35081	Upozorenje	Broj okretaja diska za posipanje koji je potreban za kompenzaciju utjecaja vjetra, premašuje maksimalni dopušteni broj okretaja diska za posipanje.	<ul style="list-style-type: none"> • Preporuča se da se prekine posipanje gnojiva kada je vjetar presnažan.
F35082	Upozorenje	Prepoznati su snažni naleti vjetra.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite puše li vjetar u naletima. Preporuča se da se prekine posipanje gnojiva kada je vjetar puše u snažnim naletima. • Ako vjetar ne puše u naletima, provjerite vremensku stanicu.
F35083	Upozorenje	Postignute su granične postavke rasipača gnojiva. Utjecaj vjetra više se ne može potpuno kompenzirati.	<ul style="list-style-type: none"> • Preporuča se da se prekine posipanje gnojiva kada je vjetar presnažan.
F35084	Upozorenje	WindControl ne podržava disk za posipanje TS10.	<ul style="list-style-type: none"> • Zamijenite ga diskom za posipanje TS20 ili TS30. U suprotnom upotrebljavajte stroj bez WindControla.
F35085	Upozorenje	S ECU-a traktora primljen je signal da je isključeno paljenje, a dok su diskovi za posipanje bili isključeni, brzina je iznosila $< 0,5 \text{ km/h}$.	
F35087	Upozorenje	Tijekom mrežnog umjeravanja iznova izračunati faktor umjeravanja više je puta bio veći od 1,4 ili manji od 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite je li otvor kliznika začepljen • U tablici posipanja pronađite faktor umjeravanja • Provedite izvanmrežno umjeravanje
F35089	Napomena	Upravljačka osovina još nije umjerena.	<ul style="list-style-type: none"> • Umjerite upravljačku osovinu.
F35090	Alarm	Senzor potreban za određivanje kuta kotača šalje vrijednosti koje nisu valjane.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru kuta kotača. • Zamijenite neispravni senzor kuta kotača.
F35091	Alarm	Došlo je do ispada senzora brzine vrtnje koji je potreban za automatsko upravljanje.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru brzine vrtnje. • Zamijenite neispravni senzor brzine vrtnje.
F35092	Alarm	Putno računalo ZG ne reagira.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema putnom računalu ZG. • Zamijenite neispravno putno računalo ZG NI254.

Smetnja

F35093	Alarm	Nije postignut srednji položaj upravljačke osovine.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite aktiviranje zapornih i proporcionalnih ventila. • Osigurajte odgovarajući dovod ulja. • Provjerite vozni postroj. • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru kuta kotača. • Zamijenite neispravni senzor kuta kotača.
F35094	Upozorenje	U spremniku se nalazi manje od 300 kg, a FlowCheck javlja premalen tlak na lijevom pogonu diskova za posipanje	<ul style="list-style-type: none"> • Dopunite gnojivo
F35095	Upozorenje	U spremniku se nalazi manje od 300 kg, a FlowCheck javlja premalen tlak na desnem pogonu diskova za posipanje	<ul style="list-style-type: none"> • Dopunite gnojivo
F35096	Napomena	Vremenska stanica nije potpuno rasklopljena. Regulacija putem WindControla privremeno je prekinuta.	
F35098	Upozorenje	Preklopni držač kreće se teško ili je blokiran.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite, očistite i po potrebi podmažite mehaniku preklopног držačа.
F35099	Alarm	Položaj upravljačke osovine promijenio se bez aktiviranja.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite vozni postroj i senzor kuta kotača.
F35100	Napomena	Funkcija ugađanja vase može se obaviti samo ako u spremniku ima najmanje 500 kg materijala.	
F35102	Upozorenje	S lijevog senzora okretnog momenta nije primljena nikakva poruka dulje od 5 s	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru okretnog momenta. • Zamijenite prijenosnik s neispravnim senzorom.
F35103	Upozorenje	S desnog senzora okretnog momenta nije primljena nikakva poruka dulje od 5 s	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru okretnog momenta. • Zamijenite prijenosnik s neispravnim senzorom.
F35104	Upozorenje	Signal prednje lijeve ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema ćeliji za vaganje. • Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.
F35105	Upozorenje	Signal prednje lijeve ćelije za vaganje manji je od 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema ćeliji za vaganje. • Zamijenite neispravnu ćeliju za vaganje.
F35106	Upozorenje	Napon senzora za detektiranje položaja preklopнog držača niži je od 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema aktuatoru WindControla. • Zamijenite neispravni aktuator EA439.
F35107	Alarm	Detektirani položaj upravljačke osovine ne mijenja se unatoč aktiviranju.	<ul style="list-style-type: none"> • Provjerite aktiviranje zapornih i proporcionalnih ventila. • Osigurajte odgovarajući dovod ulja. • Provjerite vozni postroj. • Uklonite oštećenja ili prekide na kabelu prema senzoru kuta kotača. • Zamijenite neispravni senzor kuta kotača.

F35107	Napomena	Upravljačka se osovina smije umjeriti samo u mirovanju.	
F35115	Napomena	Spremnik se smije isprazniti samo u mirovanju, kada su diskovi za posipanje isključeni.	
F35116	Upozorenje	Položaj sustava uvođenja koji je potreban za kompenzaciju utjecaja vjetra premašuje maksimalnu namjestivu vrijednost.	<ul style="list-style-type: none"> Preporuča se da se prekine posipanje gnojiva kada je vjetar presnažan.
F35117	Upozorenje	Izračunati podatci o vjetru nisu vjerodostojni.	<ul style="list-style-type: none"> Uklonite otežano kretanje zaštite od pada. Provjerite prikazane podatke o vjetru. Provjerite izvor brzine rasipača gnojiva. Zamijenite neispravnu vremensku stanicu NH174.
F35118	Upozorenje	Premašena je dopuštena brzina vožnje pri promjeni položaja preklopнog držača.	<ul style="list-style-type: none"> Brzinu pri promjeni položaja preklopнog držača smanjite ispod navedene brojčane vrijednosti.
F35119	Upozorenje	Premašena je dopuštena brzina vožnje pri promjeni položaja preklopнog držača.	<ul style="list-style-type: none"> Brzinu pri promjeni položaja preklopнog držača smanjite ispod navedene brojčane vrijednosti.
F35201	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 1 (NH177)
F35138	Upozorenje	Flow Control lijevo ima namješten znatno manji faktor umjeravanja nego desno.	<ul style="list-style-type: none"> Provjerite postavke gnojiva (disk za posipanje, tip teleskopa, položaj teleskopa) Provjerite stanje diskova za posipanje. Zamijenite istrošene dijelove. Umjerite kliznike
F35139	Upozorenje	Flow Control desno ima namješten znatno manji faktor umjeravanja nego lijevo.	<ul style="list-style-type: none"> Provjerite postavke gnojiva (disk za posipanje, tip teleskopa, položaj teleskopa) Provjerite stanje diskova za posipanje. Zamijenite istrošene dijelove. Umjerite kliznike
F35202 – F35214	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 2 (NH177) Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 1 (NH177)
F35203	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 3 (NH177) Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 2 (NH177)

Smetnja

F35204	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 4 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 3 (NH177)
F35205	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 5 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 4 (NH177)
F35206	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 6 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 5 (NH177)
F35207	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 7 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 6 (NH177)
F35208	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 8 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 7 (NH177)
F35209	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 9 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 8 (NH177)
F35210	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 10 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 9 (NH177)
F35211	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 11 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 10 (NH177)

F35212	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 12 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 11 (NH177)
F35213	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 13 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 12 (NH177)
F35214	Upozorenje	Senzor ArgusTwin prijavio je pogrešku ili s njega više nije primljena nijedna poruka.	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 14 (NH177) • Zamijenite senzor ArgusTwin u položaju 13 (NH177)
F35214 – F32228	Upozorenje	Tijekom mjerjenja praznog hoda senzora Argusa neprestano se čuju šumovi	<ul style="list-style-type: none"> • Odvojite i ponovno spojite naponsko napajanje rasipača • Senzor ArgusTwina ugradite na drugo mjesto.
F36809	Napomena	Za posipanje graničnog područja, ClickTS se ručno namješta na disku za posipanje.	
F36810	Napomena	Za posipanje graničnog područja, ClickTS se ručno namješta na disku za posipanje.	
F36811	Napomena	Granična je patrola isključena ili je aktiviran Grenzstremo-dus, jer ClickTS mora biti isključen s lijeve strane	
F36812	Napomena	Granična je patrola isključena ili je aktiviran Grenzstremo-dus za koji ClickTS mora biti isključen s desne strane	
F36815	Napomena	Uključena je funkcija posipanja graničnog područja pa je otvoren jedan kliznik.	



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

