

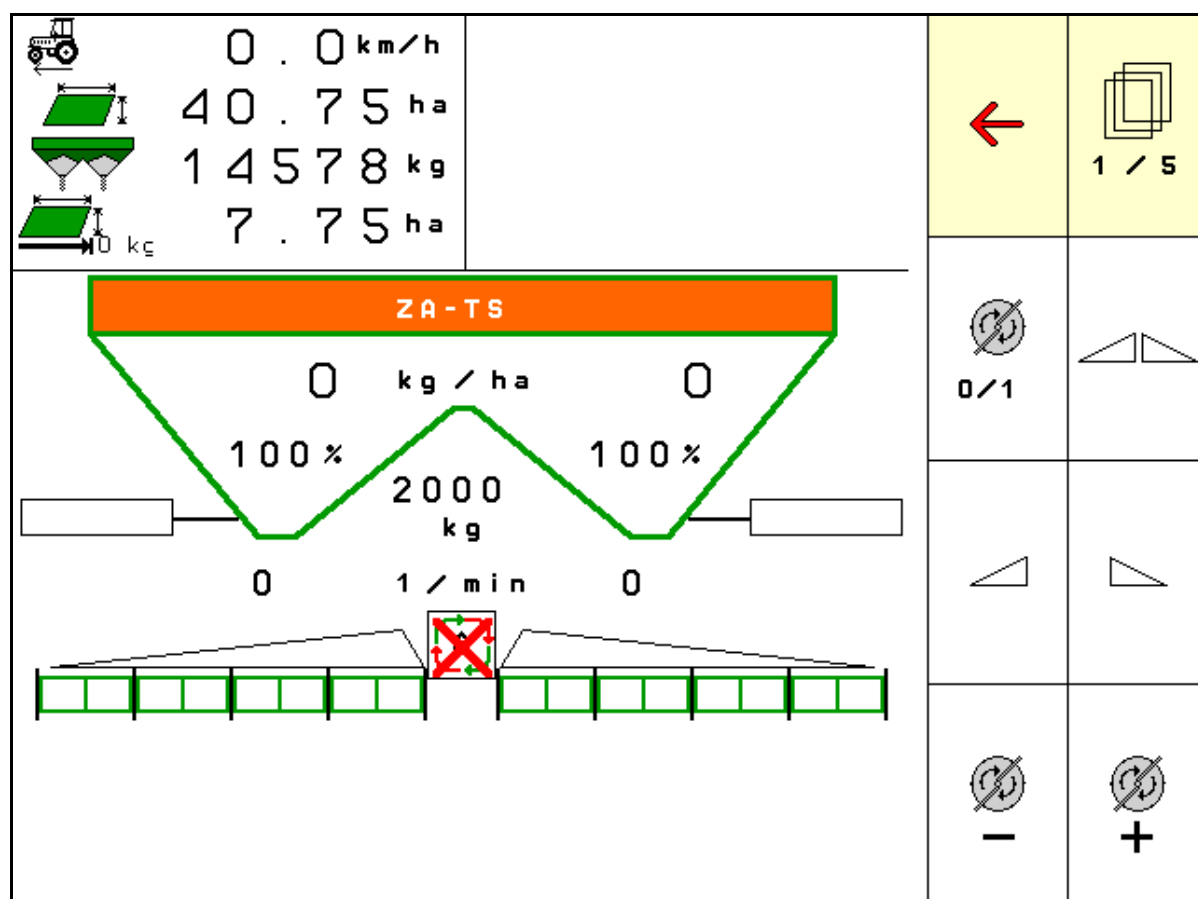
Driftshåndbok

AMAZONE

Programvare ISOBUS

for

ZA-TS / ZG-TS



MG6334
BAG0204.8 01.24
Printed in Germany

SmartLearning



Les driftshåndboken før du tar
såmaskinen i bruk første gang!
Oppbevares til fremtidig bruk!

no



Det skal ikke

virke tungt og overflødig å lese instruksjonsboken og rette seg etter den; for det er ikke nok å få høre fra andre at maskinen er god og på det grunnlag å kjøpe den og tro at nå går alt av seg selv. Vedkommende vil ikke da bare kunne påføre seg selv skader, men også kunne begå den feil å skyve skylden for å mislykkes over på maskinen i stedet for på seg selv. For å være sikker på et godt resultat må man trenge inn i sakens kjerne og orientere seg om hensikten med hver eneste del på maskinen og sørge for å få øvelse i å håndtere den. Først da vil man kunne bli fornøyd med liksåvel maskinen som med seg selv. Å oppnå det er hensikten med denne instruksjonsboken.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sack.

Identifikasjonsdata

Skriv opp maskinens identifikasjonsdata her. Du finner identifikasjonsdataene på typeskiltet.

Maskinens ID-nr.:
(tisifret)

Type:

ISOBUS TS

Byggeår:

Grunnvekt kg:

Tillatt totalvekt kg:

Maksimal last kg:

Produsentens adresse

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tlf.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-post: amazone@amazone.de

Reservedelbestilling

Reservedelelister finner du fritt tilgjengelig i reservedeleportalen under www.amazone.de.

Du kan bestille hos din AMAZONE-forhandler.

Generelt om driftshåndboken

Dokumentnummer: MG6334

Opprettet: 01.24

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2021

Med forbehold om alle rettigheter.

Ettertrykk, også i utdrag, er bare tillatt med tillatelse fra AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Forord

Forord

Kjære kunde,

Du har valgt et kvalitetsprodukt i den omfangsrike produktserien fra AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Vi takker for at du med dette har vist oss din tillit.

Når du mottar maskinen må du kontrollere om det finnes transportkader eller om det mangler deler. Kontroller om leveringen av maskinen er fullstendig, også med hensyn til bestilt spesialutstyr, i henhold til fraktbrevet. Vi gir kun skadeerstatning ved øyeblikkelige reklamasjoner!

Denne driftshåndboken må leses og tas til etterretning før maskinen tas i bruk. Dette gjelder spesielt sikkerhetsanvisningene. Når du har satt deg grundig inn i driftshåndboken, vil du være i stand til å utnytte fordelene ved den nye maskinen din helt.

Kontroller at alle som bruker maskinen har satt seg inn i driftshåndboken før de tar i bruk maskinen.

Ved spørsmål eller problemer, slå opp i denne driftshåndboken eller ta kontakt med den lokale servicepartneren.

Regelmessig vedlikehold og tidsnok utskiftning av slitte eller skadde deler gir maskinen forlenget levetid.

Brukerevaluering

Kjære leser!

Våre driftshåndbøker oppdateres regelmessig. Med dine forbedringsforslag kan du hjelpe oss med å lage en brukervennlig driftshåndbok.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tlf.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-post: amazone@amazone.de

1	Brukerinformasjon	7
1.1	Dokumentets hensikt	7
1.2	Stedsangivelser i driftshåndboken	7
1.3	Brukte figurer	7
2	Generelle sikkerhetsanvisninger	8
2.1	Fremstilling av sikkerhetssymboler	8
3	Produktbeskrivelse	9
3.1	Programwareversjon	9
3.2	Struktur menyføring	9
3.3	Hierarki til ISOBUS programvare	10
4	Hovedmenyen	11
4.1	Visning av hovedmenyen	11
4.2	Hovedmenyens undermenyer	11
5	Værdokumentasjon	13
6	Administrere dokumentasjon	14
7	Angi/registrere/forvalte gjødselspesifikke data	15
7.1	Gjødseldatabase	15
7.2	Angi gjødseldata	15
7.3	Gjødselkalibreringsfaktoren	17
7.4	Registrere gjødselkalibreringsfaktor ved stående maskin	19
7.4.1	Fastlegge kalibreringsfaktor via kalibreringsanordning på siden	20
7.4.2	Fastlegge kalibreringsfaktor via skyver (for spesialspredegods fin)	21
7.5	Konfigurere BorderTS	24
7.6	Konfigurere kant-, grense- og grøftespredning	25
7.7	Optimere koblingspunkter	26
7.7.1	Innstillingshjelp	26
8	Brukerprofil	28
8.1	Konfigurere tastetilordning	30
8.2	Konfigurere multifunksjonsvisning	32
8.3	Konfigurere ISOBUS	33
9	Konfigurere maskinen	35
9.1	Etterfylle gjødsel	37
9.2	Tømme gjødselbeholderen	38
9.3	Veiespreder: Tarere gjødselspreder	39
9.4	Veiespreder: Justere gjødselspreder	39
9.5	Kilde hastighetssignal	40
9.6	Rette ut sprederen	40
9.7	Vedlikeholde spreder	41
9.8	Koble til Bluetooth-enhet	41
9.9	Konfigurere ArgusTwin	41
9.10	Konfigurere WindControl	42
9.11	Konfigurere FlowCheck	43
9.12	Menyen Setup (konfigurasjon)	43
10	Mobilt prøveutstyr	44
11	Menyinfo	45
12	Arbeid på jordet	46
12.1	Funksjoner i arbeidsmenyen	47

Innholdsfortegnelse

12.2	Visning arbeidsmeny	49
12.3	Spesielle henvisninger i arbeidsmenyen	51
12.4	Miniview i Section Control	51
12.5	Kalibrere på jordet	52
12.5.1	Online kalibrering med veieutstyr (vekt)	52
12.5.2	Online kalibrering med dreiemomentregistrering (FlowControl og vekt)	53
12.5.3	Offline kalibrering under en kalibreringskjøring	54
12.6	Beskrivelse av funksjonene i arbeidsmenyen	56
12.6.1	Skyver	56
12.6.2	Endre spredemengde under spredningen	56
12.6.3	Etterfylle gjødsel	57
12.6.4	Hydro: Koble inn/ut spredeskivedrift	57
12.6.5	Deaktivere	58
12.6.6	Grensespredning med Auto-TS	59
12.6.7	Grensespredning med grensespredeskjerm BorderTS / bedspredning	60
12.6.8	Koble Section Control (GPS-styring)	61
12.6.9	AutoTrail styreaksel	63
12.6.10	ArgusTwin (ekstrautstyr)	67
12.6.11	WindControl	68
12.6.12	FlowCheck	69
12.6.13	Arbeidsbelysning ZG-TS	69
12.6.14	InsideControl	70
12.7	Fremgangsmåte ved bruk	71
12.7.1	Bruk av gjødselspreder med mekanisk spredeskivedrift	71
12.7.2	Bruk av gjødselspreder med hydraulisk spredeskivedrift	72
13	Multifunksjonsspaker AUX-N	74
14	Multifunksjonsspak AmaPilot+	75
15	Vedlikehold og rengjøring	77
15.1	Rengjøring	77
15.2	Notater før oppdatering av programvaren	77
16	Feil	80
16.1	Svikt av hastighetssignal fra ISO-bus	80
16.2	Visning på betjeningsterminalen	80
16.3	Feiltabell	81

1 Brukerinformasjon

Kapitlet "Om denne håndboken" gir informasjon om hvordan du bruker driftshåndboken.

1.1 Dokumentets hensikt

Denne driftshåndboken

- beskriver hvordan maskinen brukes og vedlikeholdes.
- gir viktige tips om sikker og effektiv bruk av maskinen.
- er en del av maskinen og skal alltid medbringes med maskinen eller trekkvognen.
- skal oppbevares til senere bruk.

1.2 Stedsangivelser i driftshåndboken

Alle retningsangivelser i denne driftshåndboken skal alltid ses i kjøreretning.

1.3 Brukte figurer

Handlingsinstrukser og reaksjoner

Oppgaver som skal utføres av brukeren, er fremstilt som nummererte handlingsinstrukser. Rekkefølgen til de angitte handlingsinstruksene må overholdes. Reaksjonen på de ulike handlingsinstruksene er eventuelt merket med en pil.

Eksempel:

1. Handlingsinstruks 1
→ Maskinens reaksjon på handlingsinstruks 1
2. Handlingsinstruks 2

Lister

Oversikter uten tvingende rekkefølge fremstilles som en liste med nummererte punkter.

Eksempel:

- Punkt 1
- Punkt 2

Posisjonstall i figurene

Sifre i runde parenteser viser til posisjonstall i figurene.

2 Generelle sikkerhetsanvisninger

Kjennskap til de grunnleggende sikkerhetsanvisningene og sikkerhetsforskriftene er grunnforutsetningen for sikker bruk og problemfri maskindrift.



Driftshåndboken

- skal alltid oppbevares der maskinen er i bruk!
- skal alltid være fritt tilgjengelig for brukere og vedlikeholdspersonell!

2.1 Fremstilling av sikkerhetssymboler

Sikkerhetsanvisninger er merket med det trekantede sikkerhetssymbolet og indikasjonen foran symbolet. Indikasjonen (FARE, ADVARSEL, FORSIKTIG!) beskriver hvor alvorlig den truende faren er og har følgende betydning:



FARE

Står for en umiddelbar fare med høy risiko som medfører livsfare eller alvorlig personskade (tap av kroppsdel eller langtidsskader) hvis den ikke unngås.

Hvis disse anvisningene ikke overholdes, er det fare for liv eller alvorlig personskade.



ADVARSEL!

Står for en mulig fare med middels risiko, som kan medføre livsfare eller (alvorlig) personskade hvis den ikke unngås.

Hvis disse anvisningene ikke overholdes, er det eventuelt fare for liv og alvorlig personskade.



FORSIKTIG!

Står for en fare med lav risiko, som kan medføre lette eller middels personskader eller materielle skader hvis den ikke unngås.



VIKTIG!

Står for en forpliktelse til å utføre en handling eller til å opptre på en bestemt måte for korrekt bruk av maskinen.

Hvis denne anvisningen ikke overholdes, kan det oppstå forstyrrelser i maskindriften eller i omgivelsene.



MERK!

Står for tips om riktig bruk og spesielt nyttig informasjon.

Disse anvisningene vil hjelpe deg med å bruke alle maskinens funksjoner optimalt.

3 Produktbeskrivelse

Med ISOBUS-programvaren og en ISOBUS-terminal kan **AMAZONE** gjødselspredere styres, betjenes og overvåkes på en komfortabel måte.

ISOBUS-programvaren fungerer sammen med de følgende **AMAZONE**-gjødselspredere:

- **ZA-TS** med utmatingspunktjustering, Auto-TS-grensespredningssystem, krafttuttsdrift eller ekstrautstyr for hydraulisk spredeskivedrift
- **ZG-TS** med utmatingspunktjustering, Auto-TS-grensespredningssystem, krafttuttsdrift eller hydraulisk spredeskivedrift

Etter innkobling av ISOBUS-terminalen ved tilkoblet maskindatamaskin blir hovedmenyen vist.

Innstillinger

Innstillinger kan foretas i undermenyene til hovedmenyen.

Bruk

ISOBUS-programvaren regulerer spredemengden avhengig av kjørehastigheten.

Under arbeidet viser menyen for arbeid alle sprededata og alt etter utrustning kan maskinen betjenes via menyen for arbeid.



3.1 Programvareversjon

Denne bruksanvisningen gjelder for følgende programvareversjoner:

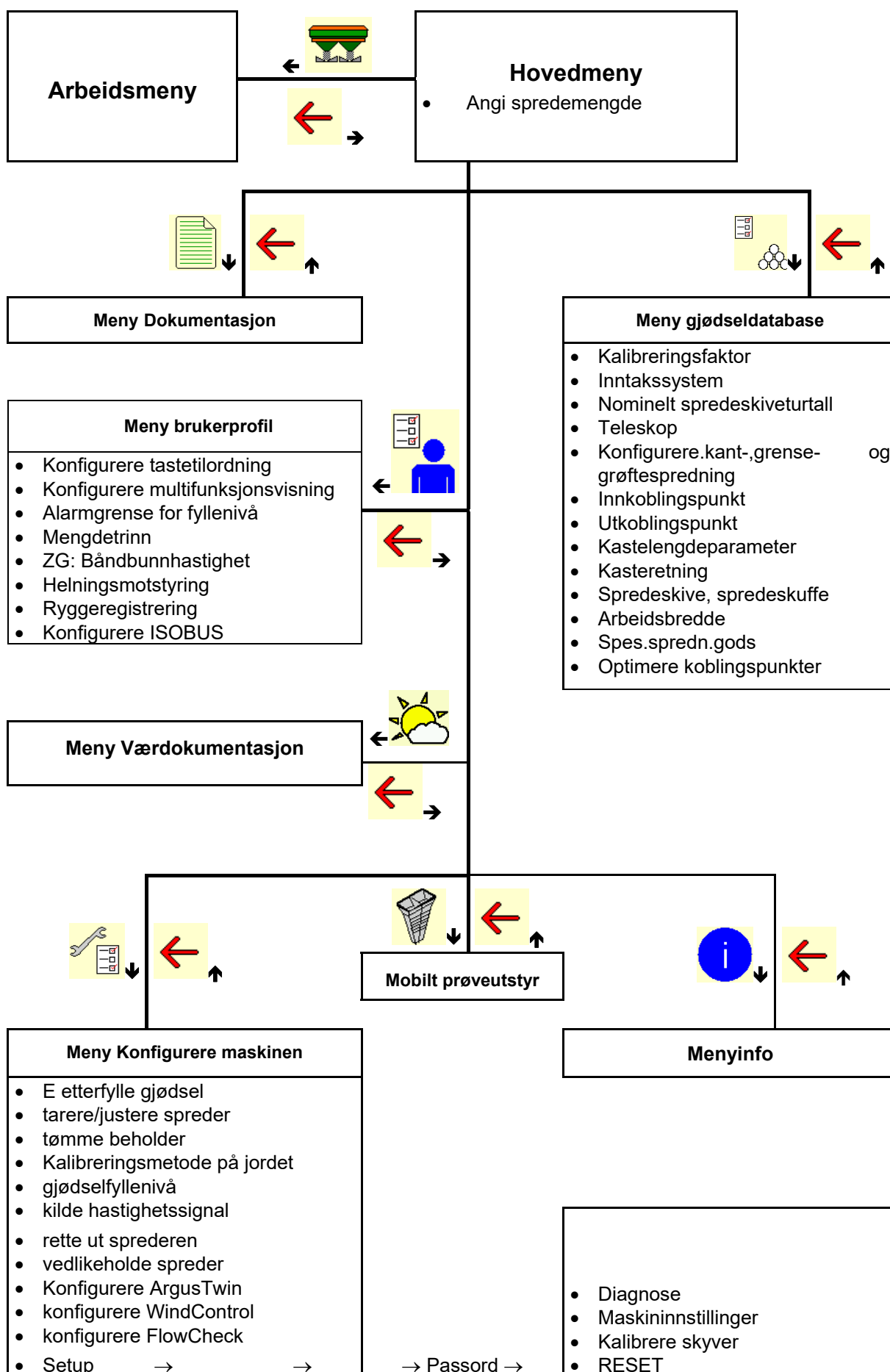
Basisdatamaskin 1.20.01 og NW188D

3.2 Struktur menyføring



-  Tilbake til overordnet meny
-  Bla i menyen

3.3 Hierarki til ISOBUS programvare



4 Hovedmenyen

4.1 Visning av hovedmenyen

- Innstilt maskin

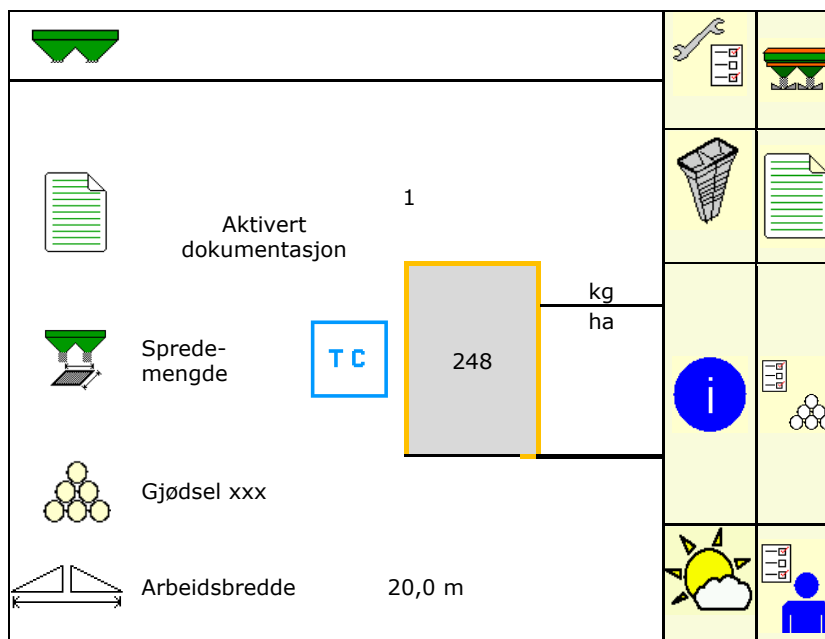
- Kun intern dokumentasjon

- Angi spredemengde, eller




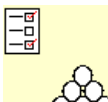
-  Spredemengde via Task Controller

- valgt gjødsel

- innstilt arbeidsbredde



4.2 Hovedmenyens undermenyer:

-  Meny Arbeid
 - Visning og betjening under arbeidet.
-  Meny Dokumentasjon (som enkelt alternativ til Task Controller)
 - Lagring av arealer, tider, mengder.
 - De registrerte dataene for opptil 20 dokumentasjoner blir lagret.
-  Meny Værdokumentasjon
 - Lagre værddata
-  Meny Gjødsel
 - Inntasting av data som avhenger av anvendt gjødseltype.
 - Gjødselkalibreringsfaktoren for gjødselen som skal spres, må alltid registreres før bruk.



På veiespreder kan

- o kalibreringsfaktoren registreres under en kalibreringskjøring (side 24).
- o det ved hjelp av onlinekalibrering kontinuerlig regnes ut en kalibreringsverdi under spredningen (side 25).

Med Flow Control kalibreres det kontinuerlig under spredningen via dreiemomentregistrering.



- Meny Brukerprofil

- o Hver bruker kan lagre en personlig profil med innstillinger for terminal og maskin.



- Meny Konfigurere maskinen

- o Angi maskinspesifikke eller individuelle data.



- Meny Mobilt prøveutstyr

- o For kontroll av tverrfordelingen med det mobile prøveutstyret. (Se bruksanvisning for mobilt prøveutstyr).



- Meny Info

- o Programvareversjon og totalarealkapasitet.

5 Værdokumentasjon









Task Controller må være aktivert.

Ved hver lagring blir de angitte værddataene for det aktive oppdraget lagret i Task Controller.

- Angi vindstyrke
- Angi vindretning
- Angi temperatur

→  Lagre værddata.

 Værddata		
Ordre aktiv		
	Vindstyrke	<input type="text"/> m/s
	Vindretning	<input type="text"/>
	Temperatur	<input type="text"/> °C
 Avbryte		 lagring

6 Administrere dokumentasjon





Velg **Dokumentasjon** i hovedmenyen!



Menyen **Dokumentasjon** er et internt ikke søkbart ordreminne.

Ved åpning av menyen Dokumentasjon, vises dokumentasjonen som er startet.

-  Visning samlede data
-  Visning dagsdata

For å avslutte en dokumentasjon må en annen startes.

Det kan lagres maksimalt 20 dokumentasjoner.


Ved oppretting av ytterligere dokumentasjoner må allerede lagrede dokumentasjoner slettes.


-  Opprette ny dokumentasjon.

→ Angi navn.


-  Starte dokumentasjon.


-  Slette dagsdata.



-  Starte en tidligere opprettet dokumentasjon.

-  Starte en senere opprettet dokumentasjon.

-  Slette dokumentasjon.

 Dokumentasjon

Navn 

			
Bearbeidet areal	0,00	0,00	ha
Nødvendig tid	0,00	0,00	t
Teoretisk mengde	0,00	0,00	kg



- Det er alltid startet en dokumentasjon.
- Tidligere lagrede dokumentasjoner kan velges og startes på nytt.

7 Angi/registrere/forvalte gjødselspesifikke data

Velg **Gjødsel** i hovedmenyen!

7.1 Gjødseldatabase

I gjødseldatabanken kan det lagres, bearbejdes og vises inntil 20 gjødseltyper med programvareinnstillingene og innstillingene på gjødselsprederen.

- Kall opp gjødseldatabanken.
- o Tilføy ny gjødsel.
- o Slett den markerte gjødselen.

Gjøs.		
12D02Gjødsel 2		
arbeidsbredde	24,0 m	
skål	TS2	
Dgjødsel 3		
arbeidsbredde	24,0 m	
skål	TS2	
Do11dgjødsel 1		
arbeidsbredde	24,0 m	
skål	V1	

7.2 Angi gjødseldata

Alle gjødselspesifikke angivelser kan du finne i spredetabellen.

- Angi navnet på gjødselen.
- Kalibreringsfaktor, se side 17.
- Registrere kalibreringsfaktor, se side 15.
- ZA-TS, ZG-TS: Posisjon inntakssystem verdi fra spredetabell
- Spredeskiveturtall verdi fra spredetabell
- Teleskop (nødvendig for FlowCheck)
- Konfigurer grensespredeskjermen, se side 25.
- Konfigurere kantspredning, se side 25.
- Konfigurere grensespredning, se side 25.

	Navn	<input style="width: 150px;" type="text"/>
	Kalibreringsfaktor	<input style="width: 50px;" type="text"/>
	Fastlegge kalibreringsfaktor	<input style="width: 150px;" type="text"/>
	Inntakssystem	<input style="width: 50px;" type="text"/>
	Nominelt spredeskiveturtall	<input style="width: 50px;" type="text"/> 1 min
	Teleskop	<input style="width: 50px;" type="text"/>
	Grensespredeskjerm	<input style="width: 150px;" type="text"/>
	Konfigurere kantspredning	<input style="width: 150px;" type="text"/>
	Konfigurere grensespredning	<input style="width: 150px;" type="text"/>

Angi/registrere/forvalte gjødselspesifikke data

- Konfigurere grøftespredning, se side 25.
- Angi innkoblingspunkt.
Verdi fra spredetabell
- Angi utkoblingspunkt.
 - I praksis vanlig verdi for kjøresporoptimalt kjøremåte
ZA-TS: 7 m
ZG-TS: 10 m
 - Spredetabellverdi for fordelingsoptimalt kjøremåte
- Angi kastelengdeparameter.
Verdi fra spredetabell
- Angi kasteretning.
Verdi fra spredetabell
- ! Bekreft kasteretning med det mobile prøveutstyret.
- Angi spredeskive (nødvendig for FlowCheck)
- Kontroller/angi arbeidsbredde.
- Velge spesialspredegods
 - Gjødsel
 - Spesialspredegods fin (sneglekorn, fint sågods)
- ! Hastighetsproporsjonal mengderegulering er ikke aktivert!
 - Spesialspredegods grov (ris, korn, erter)
- Optimere koblingspunkter, se side 26.

Konfigurere grøftespredning		
	Innkoblingspunkt	<input type="text"/> m
	Utkoblingspunkt	<input type="text"/> m
	Kastelengdeparameter	<input type="text"/>
	Kasteretning	<input type="text"/>
	Spredeskive	<input type="text"/>
	Arbeidsbredde	<input type="text"/> m
	Spes.spredn.gods	<input type="text"/>
 Optimere koblingspunkter		



Inntastingen av noen gjødseldata (f.eks. spredeskive) tjener kun til dataoppbevaring og erstatter spredetabellen for den tilsvarende gjødselen.

7.3 Gjødselkalibreringsfaktoren



Før beregning av gjødselkalibreringsfaktoren:

- Velg gjødsel / tilføy ny gjødsel.
- Gjennomfør / kontroller innstillingene for gjødselen.



- I spredetabellen finner du gjødselkalibreringsfaktoren for hver gjødsel i spredetabellen.
- Før kalibreringen må en bruke gjødselkalibreringsfaktoren som referanseverdi og legge den inn ved gjødseldataene.
- Gjennom gjødselkalibreringen optimeres verdien til spredetabellen.
- Den beregnede gjødselkalibreringsfaktoren overskriver verdien til spredetabellen.

Før beregning av gjødselkalibreringsfaktoren:

- Velg gjødsel / tilføy ny gjødsel.
- Gjennomfør / kontroller innstillingene for gjødselen.

Gjødselkalibreringsfaktoren bestemmer reguleringsforholdene i maskindatamaskinen og er avhengig av strømningskarakteristikken til gjødselen som skal spres.

Gjødselens strømningskarakteristikk avhenger igjen av

- lagring og lagringstid for gjødselen samt klimatiske faktorer
- arbeidsbetingelsene

Kalibreringsverdien registreres på forskjellig måte, avhengig av sprederen.

Tabellen under viser til sidene der kalibreringsmetodene for de forskjellige gjødseltypene er beskrevet

	ZA-TS		ZG-TS
		Profis	Profis
	Se side		
Kalibrere gjødsel mens maskinen er i stillstand:			
• Kalibrering via kalibreringsanordningen på siden	20	20	
• Kalibrering ved påbygd maskin (spesialspredegods)	21	21	21
Kalibrere gjødsel under kjøring:	Se side		
• Automatisk under en kalibreringskjøring		24	24
• Kalibrere Online under kjøring med vekt		52	52
• Kalibrere Online under kjøring med Flow Control	53	53	53



- Gjødselens strømningskarakteristikk kan endre seg allerede etter kort lagringstid.
Derfor må man alltid registrere gjødselkalibreringsfaktoren for gjødselen som skal spres, før hver bruk.
- Registrer alltid gjødselkalibreringsfaktoren på nytt når det oppstår avvik mellom den teoretiske og den faktiske spredemengden.
- Spredemengden som er angitt på terminalen må ikke overskride en maksimumsverdi (avhengig av arbeidsbredde, planlagt hastighet og angitt kalibreringsfaktor).
→ Maksimal spredemengde/ha er nådd når skyveren er åpnet fullstendig.



Realistiske kalibreringsfaktorer for gjødsel (0.7-1.4):

- 0.7 for urea
- 1.0 for kalkammonsalpeter (KAS)
- 1.4 for fin, tung PK-gjødsel



Spreding av spesialspredegods

Spesialspredegods grov (ris, rug, bygg, hvete, havre):


- På grunn av store forskjeller i flyteegenskapene til ris, er området for de realistiske kalibreringsfaktorene utvidet fra 0 til 2.

Spesialspredegods fin (sneglekorn, raps, sennep, reddik og annet fint sågods):

- På grunn av svært små spredemengder blir kalibreringen gjennomført direkte på venstre skyver.
- Hastighetsproporsjonal mengderegulering er ikke aktivert!
ArgusTwin og WindControl deaktiveres automatisk.

7.4 Registrere gjødselkalibreringsfaktor ved stående maskin


Fastlegge kalibreringsfaktor→

	navn	<input type="text"/>
	kalibreringsfaktor	<input type="text"/>
	fastlegge kalibreringsfaktor	<input type="text"/>
	nominelt skiveturtall	<input type="text"/> $\frac{1}{\text{min}}$

Fastlegge kalibreringsfaktor via:

Sideåpning (kalibreringsanordning)

Venstre skyver med kalibreringsrenne (spesialspredegods)

	fastlegge kalibreringsfaktor
<input type="text" value="sideåpning"/>	
<input type="text" value="Skyver"/>	
<input type="text"/>	



Vekten som blir benyttet til beregning av gjødselkalibreringsfaktoren i stillstand må veie nøyaktig. Unøyaktigheter kan føre til avvik i den faktisk utførte spredemengden.

7.4.1 Fastlegge kalibreringsfaktor via kalibreringsanordning på siden





Gjennomfør en prøvedreining (uten kalibreringsmeny) før den egentlige beregningen av kalibreringsfaktoren, for å sikre en kontinuerlig strøm av gjødsel.






1. Fyll på tilstrekkelig gjødselmengde i beholderen.
 2. Fest oppsamlingsbeholderen på kalibreringsinnretningen.
 3. Åpne utløpsporten til kalibreringsinnretningen via håndspak.
- Under kalibreringen viser terminalen kalibreringstiden i sekunder.
4. Steng utløpet, så snart oppsamlingsbeholderen er full.

	kalibreringsfaktor bestemme	1/3
	åpne skyveren	
	vent til opsamlingsbeholder er full	
	tid	0 s
	avbryte	

5. Vei den oppsamlede mengden med gjødsel. (Ta hensyn til oppsamlingsbeholderens vekt.)
6. Angi verdi for veid gjødselmengde, vær obs på enhet.

	kalibrer spreder	2/3
	tast inn opp- samlet mengde	5.00 kg

- Den nye kalibreringsfaktoren blir vist.
7. Lagre ny kalibreringsfaktor,
avbryte kalibreringen,
Gjenta kalibrering med **ny** beregnet kalibreringsfaktor.

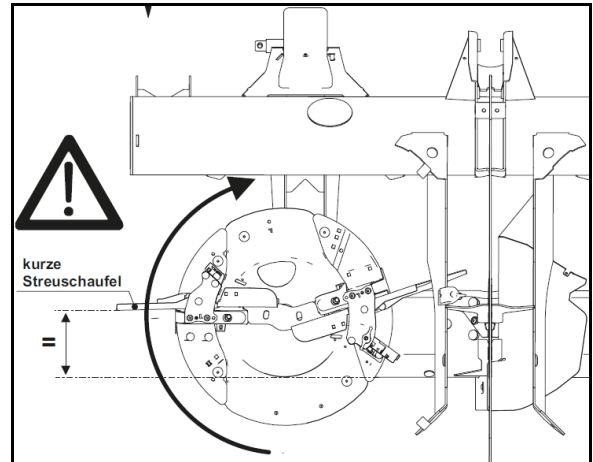
	kalibrere spreder	3/3
	ny kalibreringsfaktor	1.00
	 gjenta	
	avbryte	
	lagring	

7.4.2 Fastlegge kalibreringsfaktor via skyver (for spesialspredegods fin)

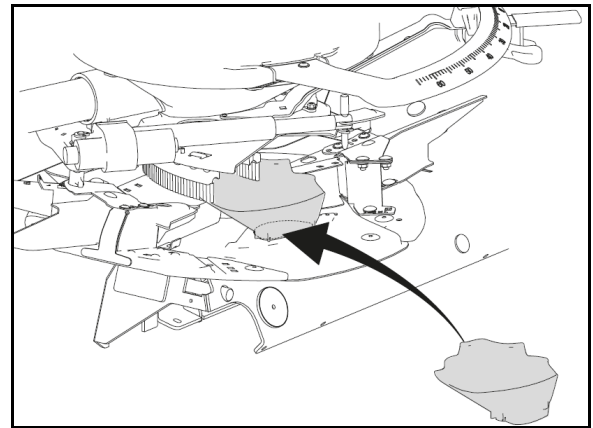
Forberede kalibrering

1. Drei venstre spredeskive i korrekt posisjon.

Posisjon kort spredeskuffe utvendig →



2. Monter kalibreringsrenne over venstre spredeskive.
3. Fyll på en tilstrekkelig mengde i beholderen.
4. Posisjoner oppsamlingsbeholderen under venstre utløpsåpning.



Velg gjødselmenyen.

5. Velg spesialspredegods fin.

→ ArgusTwin deaktiveres automatisk.



Navn

Sneglekorn_1__



Spes.spredn.gods

Bestemme kalibreringsfaktor for fint spesialspredegods



Gjennomfør kalibreringen flere ganger etter hverandre for å oppnå en optimert kalibreringsfaktor.



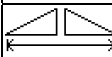





1. Beregn kalibreringsfaktoren.



Fastlegge
kalibreringsfaktor

Angi/registrere/forvalte gjødselspesifikke data

2. Velg kalibrere via skyver.

	Fastlegge kalibreringsfaktor	
Skyver		
	Fastlegge kalibreringsfaktor	1/6
	Arbeidsbredde	<input type="text"/> m
	Spredemengde	<input type="text"/> kg/ha
	Planlagt hastighet	<input type="text"/> km/t
	Kalibreringsfaktor	<input type="text"/>
	Avbryte	 Videre

3. Kontroller angitte verdier for spesialspredegods:


Velg kalibreringsfaktor 1.




→ **Angi beregnet hastighet og overhold denne senere ved spredningen!**


Gjennomfør kalibrering:

→ > Videre


Ved elektrisk innstilling av inntakssystemet:





4.  Still inn inntakssystemet til venstre på posisjon 10.


	Fastlegge kalibreringsfaktor	2/6
	Still inn inntakssystemet på posisjon 10 Fest kalibreringsrennen på venstre spredeskiven og posisjoner spredeskiven korrekt	
	Avbryte	


5.  Åpne venstre lukkespjeld

→ Under kalibreringen viser terminalen kalibreringstiden i sekunder.



 Hvis spredgodset ikke strømmer kontinuerlig ut av skyveråpningen, still kalibreringsfaktoren på 0,5 og gjenta kalibreringen.

	Fastlegge kalibreringsfaktor	
	Åpne venstre skyver	
	Ved kalibrering må ingen personer oppholde seg i maskinens fareområde.	
	Tid	0 s

6.  Steng venstre skyver så snart oppsamlingsbeholderen er full.
7. Vei den oppsamlede mengden (ta hensyn til oppsamlingsbeholderens vekt).


 Vent til oppsamlingsbeholder er full


8. Angi verdi for veid gjødselmengde, vær obs på enhet.


  Tast inn oppsamlet mengde kg



→ Den nye kalibreringsfaktoren blir vist.

9. Lagre ny kalibreringsfaktor, avbryte kalibreringen, Gjenta kalibrering med **ny** beregnet kalibreringsfaktor.


 kalibrere spreder

 Ny kalibreringsfaktor 1.00

 gjenta

 Avbryte  lagring

10. Demonter kalibreringsrennen.

 Inntakssystem





7.5 Konfigurere BorderTS

i For å beregne mengdereduksjonen og endring av posisjonen til inntakssystemet må verdien for kasteretningen være angitt i gjødseldataene.

Angi nominelt skiveturtall på feltsiden.

- i** Spredeskiven på grensesiden drives ikke
- Posisjon til svingbar innstillingsplate på spredeskjermen
 - Mengdereduksjon i %
 - standardverdi 50 %
- Verdien beregnes og innstilles automatisk.
- Verdien kan overskrives manuelt.
- Endring av inntakssystemposisjon
- Verdien beregnes og innstilles automatisk.
- Verdien kan overskrives manuelt.

i En lav verdi gir mer mengde på grensen.



Border-TS			
	Nominelt skiveturtall feltsiden	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min}}$
	Border-TS Spredeskjermposisjon	<input type="text"/>	
	mengderedusering	<input type="text"/>	%
	Endring av inntakssystemposisjon	<input type="text"/>	

7.6 Konfigurere kant-, grense- og grøftespredning

Ved gjennomføring av en grensespredningsmåte blir de angitte verdiene automatisk innstilt.

Still inn verdier iht. spredetabell.

- Angi nominelt skiveturtall.
- Angi mengdereduksjon i %.
- Koble Auto TS
 - ☒ Grensespredning med Auto TS grensespredningsskovler
 - ☐ Kantspredning uten Auto TS (X i spredetabell)
- Hydro: det nominelle skiveturtallet på feltsiden reduseres automatisk som på grensesiden.
Det nominelle skiveturtallet på feltsiden kan likevel endres.




	konfigurere kantspredning		
	konfigurere grensespredning		
	konfigurere grøftespredning		
	nom. skive- turtall	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min}}$
	mengderedusering	<input type="text"/>	%
	koble Auto TS	<input type="checkbox"/>	
	Nominelt skiveturtall feltsiden	<input type="text"/>	$\frac{1}{\text{min}}$





Når det under grense- eller grøftespredning foretas tilpasning av turtallet i arbeidsmenyen, så vil det tilpassede turtallet bli overtatt her og anvendt standardmessig.







7.7 Optimere koblingspunkter

- Innstillingshjelpe
 - Velg innstillingshjelpe for innkoblingspunkt eller utkoblingspunkt.
 - Velg for tidlig eller for sen kobling.
- Vise apparatgeometri

	Optimere koblingspunkter
	Innstillingshjelpe
	Apparatgeometri

7.7.1 Innstillingshjelpe

1. Angi strekning, som kobles for tidlig/for sent.
 2. Angi kjørt hastighet (kun ved tidsbasert innstilling).
- Den angitte hastigheten bør overholdes ved kobling av maskinen.
- Ny apparatgeometri og forhåndsvisningstider beregnes.
- Vis ny apparatgeometri
3.  lagring av innstillingene, eller  avbryte.

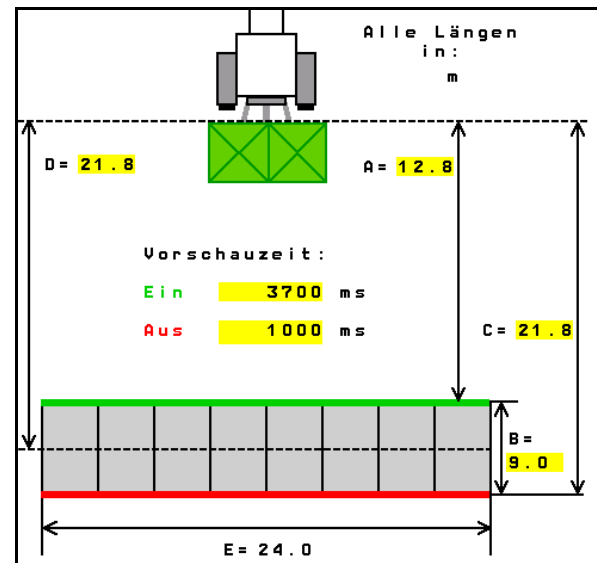
	Optimere innkoblingspunkt
	Maskinen kobles inn for tidlig, med: <input type="text"/> m
	Kjørt hastighet <input type="text"/> km/t
	Apparatgeometri
	Avbryte
	lagring

7.7.1.1 Apparatgeometri

Visningen av apparatgeometrien er viktig, i tilfelle betjeningsterminalen ikke overtar de endrede verdiene automatisk.

I dette tilfellet må en etter optimering av koblingspunktene legge inn de endrede verdiene manuelt i GPS-menyen.

De endrede verdiene er markert gult.



8 Brukerprofil



Velg **Brukerprofil** i hovedmenyen!

- Angi navnet til brukeren
- Konfigurere tastetilordning (se side 30)
- Konfigurere multifunksjonsvisning i menyen Arbeid (se side 32)
- Angi alarmgrense for restmengde i kg.
→ Når gjødselrestmengden blir nådd lyder en signaltone.
- Angi mengdetrinn for økning eller reduksjon av spredemengden.
- Vise båndbunnshastigheten i menyen Arbeid (ZG-TS).
 - o ☒ Vise melding
 - o ☐ Ikke vise melding
- Helningsmotstyring i modus Automatikk.
 - o automatisk styring mot helningen
 - o manuell styring mot helningen via funksjonsknappene.
- Ryggregistrering
 - o ☒ ja
 - o ☐ nei
- konfigurere ISOBUS,(se side 39)
- Vise melding i menyen Arbeid, når beholder er tom (tommelder må være foreliggende).
 - o ☒ Vise melding
 - o ☐ Ikke vise melding

Brukerprofil

Konfigurere tastetilordning

Konfigurere multifunksjonsvisning

Alarmgrense for nivå

kg

Mengdetrinn

%

Vise båndbunnshastighet

Helningsmotstyring

Automatisk ryggregistrering

ISO Konfigurere ISOBUS

Vise melding, når beholderen er tom


**Bruker: bytte, ny, slette**

-  Bytte bruker:






- Opprette ny bruker:



1. Opprette ny bruker.
2. Markere bruker.
3. Bekrefte markering.
4. Angi navn.

-  Kopiere den aktuelle brukeren med alle innstillingene.

-  Slette bruker:

 Profilliste	
Pit	 
Tom	
	



Ved bruk av en AUX-N multifunksjonsspak blir den fritt valgbare tastetilordningen til multifunksjonsspaken lagret til den tilsvarende brukeren.

Hver brukerprofil krever en tastetilordning.




Gjennomfør tastetilordning på VT1.

8.1 Konfigurere tastetilordning

Her kan funksjonsfeltene til arbeidsmenyen tilordnes fritt.

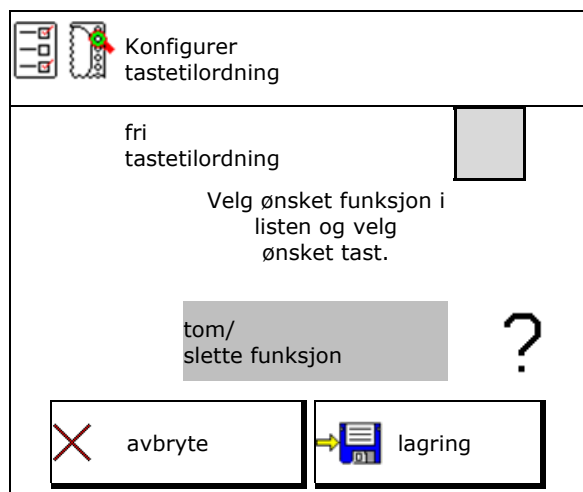
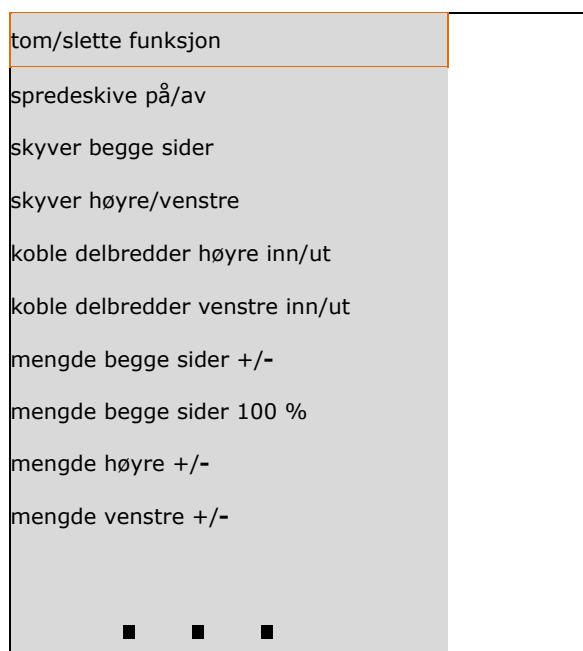
- Fri tastetilordning
 - ☒ Tastetilordning fritt valgbar
 - ☐ Standardtilordning av tastene

Gjennomfør tastetilordning:

1. Hente opp liste over funksjoner.
- Allerede valgte funksjoner er markert med grå bakgrunn.
2. Velg funksjon.
3.  Velg side som funksjonen skal lagres på i arbeidsmenyen.
4. Betjen tast/funksjonsfelt for å tilordne funksjonen på tasten/funksjonsfeltet.
5. Tilordne alle funksjoner som ønsket på dette viset.
6.  lagring av innstillingen, eller  avbryte.
 - Flergangsbruk er mulig.
 - Det er ikke nødvendig å tilordne alle funksjoner.

-  Funksjonsfelt uten funksjon.

Hente opp liste over funksjonene→

Meny Arbeid:

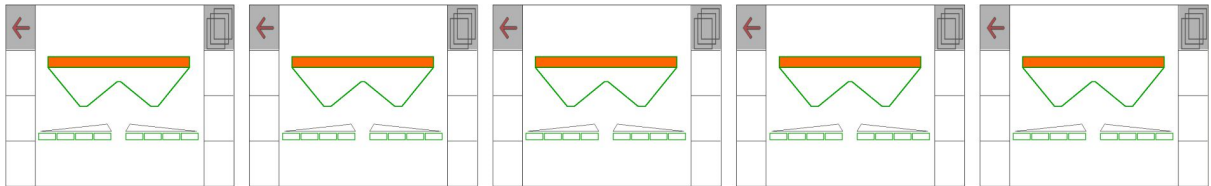


Hente frem funksjonsgruppene som fritt kan tilordnes.

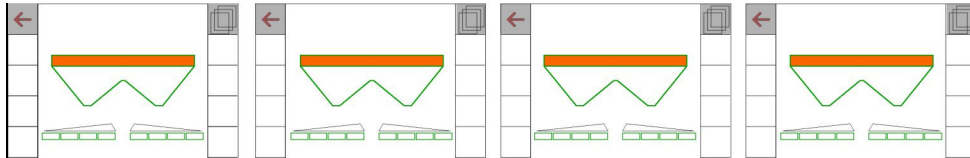
Eksempel: for funksjoner som kan tilordnes fritt 1 til 30, 32 i menyen Arbeid

Side 1	Side 2	Side 3	Side 4	Side 5
--------	--------	--------	--------	--------

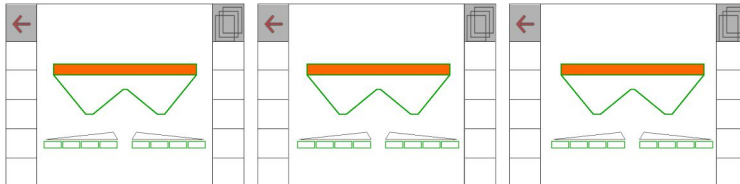
8 Tasteterminal:



10 Tasteterminal:



12 Tasteterminal:



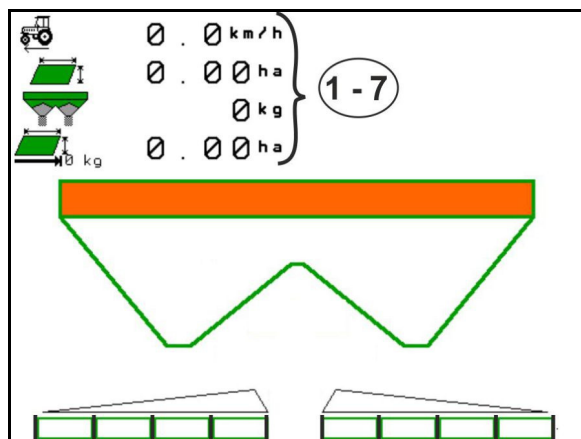
8.2 Konfigurere multifunksjonsvisning


I datalinjene til arbeidsmenyen kan det vises forskjellige typer data.

- (1) Aktuell hastighet
- (2) Behandlet areal pr. dag
- (3) Spredd mengde pr. dag
- (4) Reststrekning til beholder tom
- (5) Restareal til beholder tom
- (6) Strekningsteller for vendeteig for lokalisering av neste kjørespor.

Strekningstelleren blir stilt til null når skyverne stenges ved vendeteigen og starter så med veimålingen frem til skyverne åpnes.


- (7) Nominelt spredeskiveturtall
- (8) Helning til maskinen




 konfigurere multifunksjonsvisning


linje 1

areal/dag




linje 2

hastighet



linje 3

resterende areal



8.3 Konfigurere ISOBUS

- Velg terminal, se side 34.
- Koble om Section Control
Manuell/Automatikk
 - o i GPS-menyen
Section Control kobles i GPS-menyen.
 - o i arbeidsmenyen (anbefalt innstilling)
Section Control kobles i arbeidsmenyen ISOBUS.
- Innstilling av koblingspunktene
 - o strekningsbasert (terminalen støtter working length)
 - o tidsbasert (terminalen støtter ikke working length)
- Dokumentere været (kun ved ordreadministrasjon i TaskController)
 - o ☒ Ja
 - o ☐ Nei
- Angi vilkårlig antall delbredder (maksimalt antall delbredder er avhengig av betjeningsterminalen)
Maksimalt antall delbredder er utstyrsavhengig.
Hydro: trinnløs delbreddekobling ved Section Control.
- Delbredder anordnes som parabel i Section Control. Parabelen gjengir det faktiske spredeområdet bedre.



Funksjonen støttes ikke av alle betjeningsterminaler, forbindelsen til Task Controller kan forstyrres.

- o ☒ Ja
- o ☐ Nei



konfigurere
ISOBUS



Velg terminal



Koble om Section
Control
Manuell/Automatikk



Innstilling av
koblingspunktene



Dokumentere været



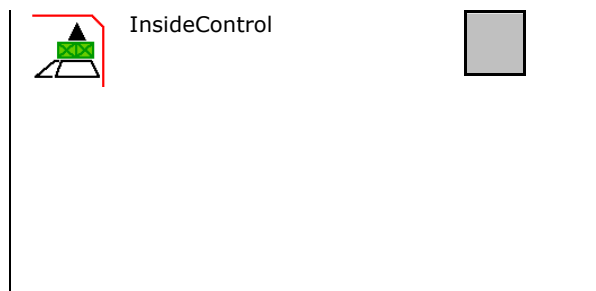
Antall delbredder



Anordne delbredder
som parabel

Brukerprofil

- InsideControl i vendeteigen.
Inside Control forstørrer arbeidsbredden på feltsiden og forhindrer at det spres for lite gjødsel i vendeteigen på feltsiden.
 - o ☒ aktiv
 - o ☐ ikke aktiv



Velg terminal

Hvis det er koblet til 2 betjeningsterminaler på ISOBUS, kan en terminal velges for visning.

- Velg terminal for maskinbetjening
 - o 01 Amazone
 - o 02 annen terminal
- Velg terminal for dokumentasjon og Section Control
 - o 01 Amazone
 - o 02 annen terminal

1. Velg ny terminal.

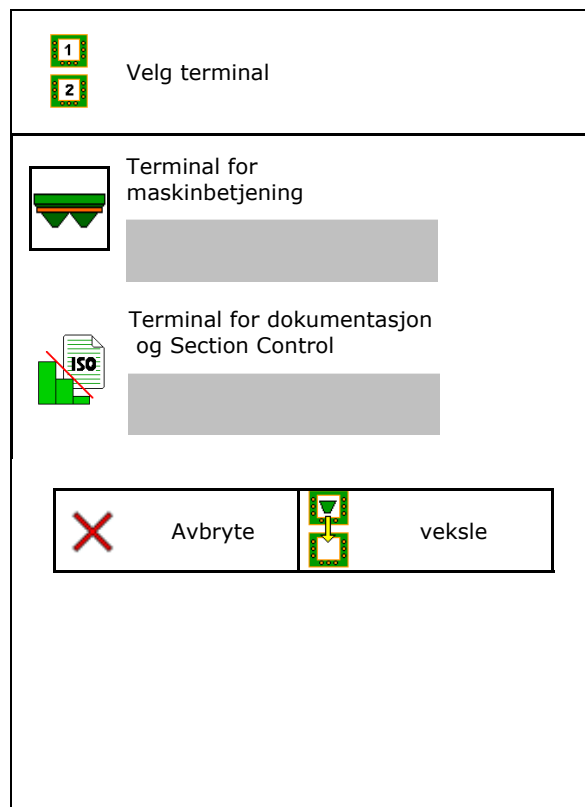


2. Skift terminal for visning.



Anmeldingen på VT-terminalen kan ta opptil 40 sekunder.

Hvis den angitte terminalen ikke blir funnet innen denne tiden, melder ISOBUS seg an på en annen terminal.





9 Konfigurere maskinen

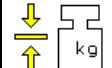



Velg **Konfigurere maskinen** i hovedmenyen!

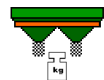
- Etterfyll gjødsel (se side 37).
- Veiespreder: Tarere spreder. f.eks. etter montering av spesialtilbehør (se side 39).
- Veiespreder: Justere spreder, f.eks. etter påfylling (se side 38)
- Tøm beholderen, etter bruk og før rengjøring (se side 38).
- Veiespreder: Velg kalibreringsmetode på jordet.
 - Offline
 - Beregning av gjødselkalibreringsfaktoren ved start av spredningen.
 - Online-vekt
 - Kontinuerlig beregning av gjødselkalibreringsfaktoren under spredning via veieutstyr.
 - Online- Flow Control og -vekt
 - Kontinuerlig beregning av gjødselkalibreringsfaktoren under spredning via dreiemomentregistrering og veieutstyr.
- Angi gjødselnivå i kg (gjelder ikke veiespreder).
- Konfigurer kilden til signalet for hastighet (se side 40).
- Rett ut sprederen med vinkelsensoren, se side 41
- Vedlikeholde spreder, se side 41.
- Koble til Bluetooth-enhet, se side 41.


 etterfyll gjødsel


 tarere spreder


 Justere spreder


 tømme beholder


 Kalibreringsmetode på jordet

 gjødselnivå

 konfigurere kilde hastighet

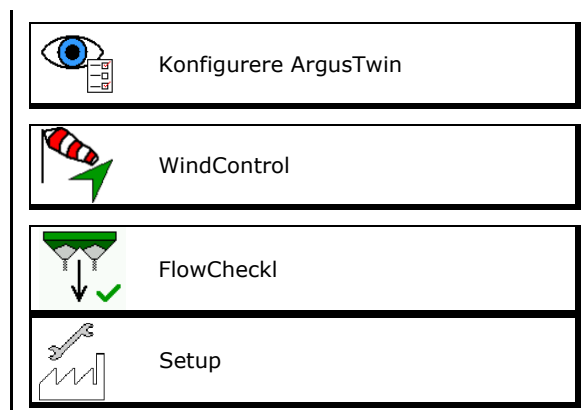
 Rette ut sprederen

 vedlikeh. spr.

 Koble til Bluetooth-enhet

Konfigurere maskinen

- Konfigurere ArgusTwin, se side 41.
- Konfigurer WindControl, se side 42.
- Konfigurer FlowCheck, se side 42.
- Åpne menyen Setup, kun for kundeservice (se side 46)



9.1 Etterfylle gjødsel

Uten beregningsfunksjon

Etterfyll gjødsel.


Gjødselspreder uten veieteknologi:

→ Angi etterfylt gjødselmengde i kg og lagre.


Gjødselspreder med veieteknologi:

→ Etterfylt gjødselmengde blir vist i kg.

Lagre etterfylt gjødselmengde.




etterfylle gjødsel



etterfylt mengde


kg

✕ avbryte

 lagring

Med beregningsfunksjon

(1) Teoretiske verdier for beregning


- Areal som kan bearbejdes med nominell fyllemengde
- Spredemengde for beregning
-  Mål-fyllenivå

(2) Faktiske verdier

-  Etterfylt mengde
- Totalt fyllenivå

(3) Verdier beregnet fra de faktiske verdiene


- Støttelast
- Aksellast
- Totalvekt




Påfyllingsmeny

Nom. fyllemengde tilsvarer (1) ha

Ved aktuell spredemengde (1) kg/ha



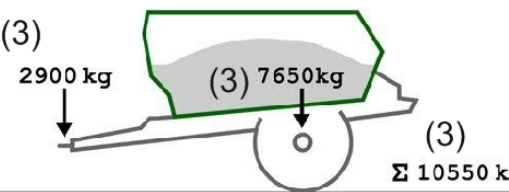
0 kg
(2)



(1) kg

(2) **6250 kg**

(3)



2900 kg (3) 7650 kg (3) **Σ 10550 kg**



Den blinkende spredeviftebelysningen viser, at påfyllingen nesten har nådd det nominelle fyllenivået.

- 500 kg under nominelt fyllenivå: Blinker sakte
- 100 kg under nominelt fyllenivå: Blinker raskt
- Nominelt fyllenivå nådd: Lyser kontinuerlig

9.2 Tømme gjødselbeholderen

Gjødsel som er igjen i gjødselbeholderen, kan tømmes ut via traktspissene.



ZA-TS med mekanisk spredeskivedrift:

Gjennomfør resttømming venstre og høyre separat.

1. Drei spredeskiven for hånd, slik at hullet i spredeskiven befinner seg direkte innunder åpningen til beholderen.

2. ZG-TS: Slå av båndbunn.

☒ Ja, tøm kun forkammeret.

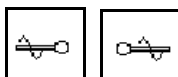
☐ Nei, tøm hele beholderen.



3. Still inn inntakssystemet på posisjon 10.



4. 0 / max, 0 / max Åpne skyver.



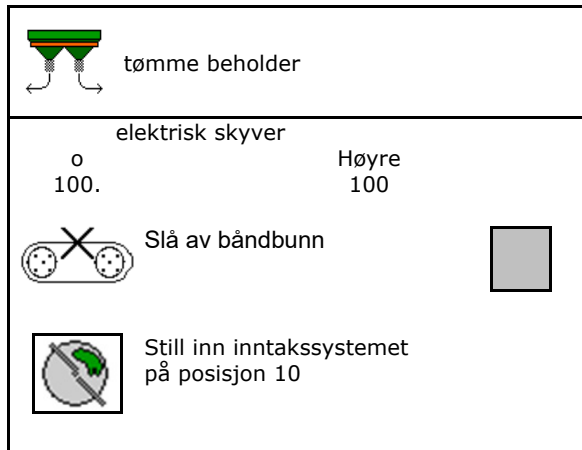
5. Driv røreakselen ved behov. Hold funksjonsfeltet trykt.

→ restgjødsel tømmes ut.



6. 0 / max, 0 / max Lukk skyver.

- Visning 0 – skyver lukket
- Visning 100 – skyver åpen



ZG: Driv båndbunnen ved behov.

Hold funksjonsfeltet trykt.



ADVARSEL!

Fare for personskade ved det roterende røreverket og spredeskivedrevet.

- Spredeskivedriften må være utkoblet!
- ZA-TS: Vernegitteret må være stengt ved resttømming med røreverk i drift!

9.3 Veiespreder: Tarere gjødselspreder

Tarering av gjødselsprederen tjener til beregning av sprederens vekt med 0 kg beholderinnhold.

Fyllemengden som vises for den tomme beholderen må være 0 kg.

Tarering er nødvendig:

- før første gangs bruk.
- etter montering av spesialtilbehør

1. Tøm gjødselsprederen fullstendig.

2. Vent til  symbolet slukkes.

3. Tarere spreder.

→ Gjødseløyenivå blir vist med 0 kg.

4.  lagre.

9.4 Veiespreder: Justere gjødselspreder

Justering av gjødselsprederen brukes til korrektur av vekten ved påfylt beholder (parameter 2).

Justering er nødvendig hvis feil beholderinnhold vises etter påfylling.

 Gjødselsprederen må være tarert.

1. Fyll gjødselsprederen.

 Påfyllingsmengden må være kjent.


2. Vent til  symbolet slukkes.

3. Juster sprederen.

4. Tast inn korrekt beholderinnhold.

→ Ny parameter 2 vises.


5.  lagre.


 Justere vekt

Målt beholderinnhold	xxx kg
Korrekt beholderinnhold	<input type="text"/> kg

Vekt parameter 2:

Gam: Ny:

 Avbryte

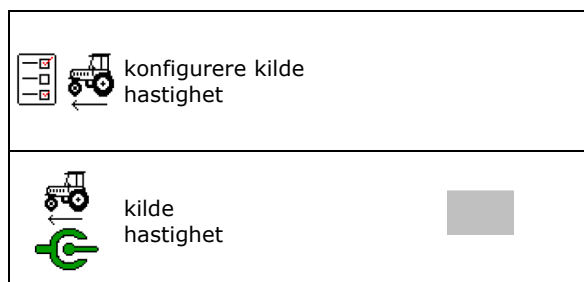
 lagring

9.5 Kilde hastighetssignal

Forskjellige kilder er valgbare for inngangen til signalet for kjørehastigheten.

- Radar
 - Hjul (ISOBUS), f.eks. traktorhjul
 - Hjul (maskin), f.eks. hjul trukket maskin
 - Satellitt (NMEA2000)
 - Satellitt (J1939)
 - simulert
- Etter valg av hastighet simulert skal verdien for hastigheten angis.

Angivelse av en simulert hastighet gjør det mulig å arbeid videre etter svikt på hastighetssignalet fra traktoren.

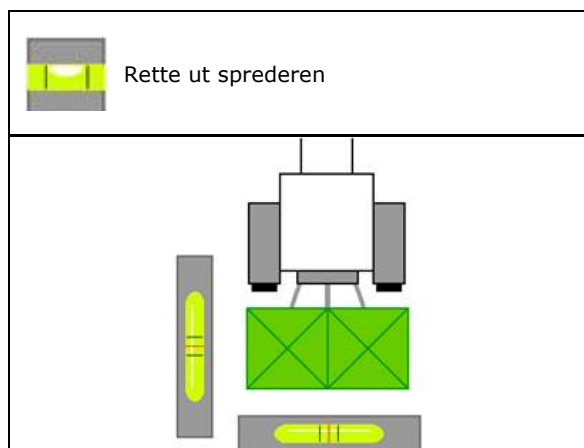


9.6 Rette ut sprederen

1. Plasser den monterte gjødselsprederen på en vannrett flate.
2. Rett ut gjødselsprederen i lengderetningen via toppstaket og rett ut horisontalt i tverretning med løftestengene til trekkstengene.






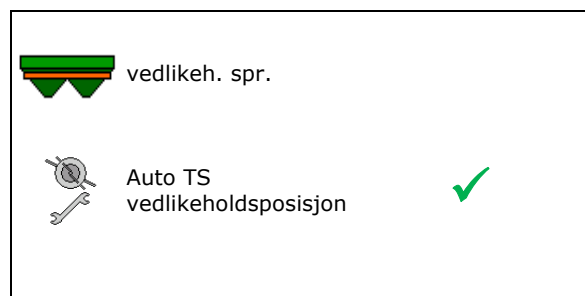
- Gjødselsprederen er rettet ut, når den røde streken befinner seg i midten.



9.7 Vedlikeholde spreder

Nødvendig for komfortabelt skifte av spredeskiveenheter TS10, TS 20, TS30

1.  Sett Auto TS i en spenningsfri midtposisjon.
-  - Visning Auto TS er i midtposisjon.
2.  Auto TS kjører tilbake i utgangsposisjon

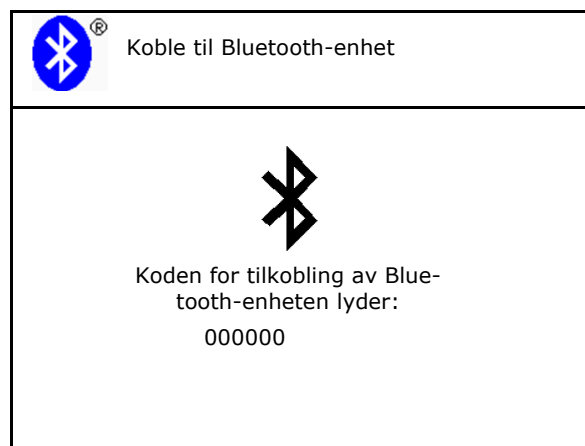


9.8 Koble til Bluetooth-enhet

Via Bluetooth kan maskinen forbindes med en mobil brukerenhet.

Gjødselsprederen kan utveksle dataene til mySpreader-app via Bluetooth.

1. Klargjøre tilkobling
2. Angi den viste 6-sifrede koden på den mobile brukerenheten.
3. For tilkobling av en annen mobil brukerenhet, koble fra forbindelsen og start på nytt.

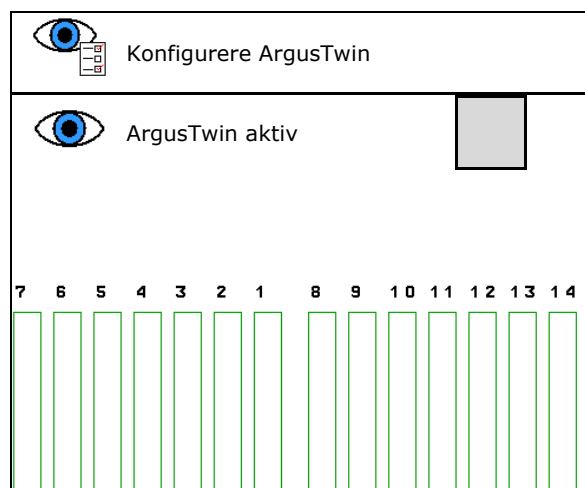


9.9 Konfigurere ArgusTwin

- ArgusTwin aktiv
 - ☒ ArgusTwin aktiv (posisjonen til inntakssystemet styres via Argus Twin)
 - ☐ ArgusTwin ikke aktiv (inntakssystemet forblir i innstilt posisjon)






Visning sensorer:

Under spredning vises måleverdiene til sensorene.







9.10 Konfigurere WindControl

- WindControl aktiv
 - o ☒ WindControl aktiv
WindControl regulerer posisjonen til inntakssystemet via ArgusTwin
 - o ☐ WindControl ikke aktiv
Hvis ArgusTwin er deaktivert, må også WindControl deaktiveres
- Foldeautomatikk vindsensor aktiv
 - o ☒ Foldeautomatikk aktiv
Vindsensor foldes automatisk i transportstilling og arbeidsstilling
Vinddata vises
 - o ☐ Foldeautomatikk ikke aktiv
- Registrere vindkast
 - o ☒ Registrere vindkast
Vindkast registreres, advarsel avgis
 - o ☐ Ikke registrere vindkast
- Velge enhet vindstyrke
 - o m/s (meter per sekund)
 - o bft (Beauforts skala - vindstyrke 0-12)

	WindControl	
	WindControl aktiv	<input type="checkbox"/>
	Foldeautomatikk aktiv	<input type="checkbox"/>
	Registrere vindkast	<input type="checkbox"/>
	Enhet vindstyrke	<input type="text"/>

9.11 Konfigurere FlowCheck

- Fjerne blokkeringer automatisk
 - o ☒ FlowCheck registrerer blokkeringer og fjerner disse gjennom gjentatt kjøring av skyveren
 - o ☐ FlowCheck ikke aktiv
- Angi alarmgrense for restmengde gjødsel
 - o Over alarmgrensen oppheves en registrert blokkering
 - o Under alarmgrensen ansees beholderen som tom. Melding beholder tom utgis
- Toleranse for registrering av blokkeringer. (Tolerert avvik fra målt hydraulisk trykk i forhold til nominelt trykk). Denne verdien angir følsomheten til FlowCheck. (standardverdi 40 %)
 - o FlowCheck reagerer for ofte: Øk verdien i 5 %-trinn.
 - o FlowCheck reagerer for sent: Reduser verdien i 5 %-trinn.

	FlowCheck	
	Fjerne blokkeringer automatisk	<input type="checkbox"/>
	Alarmgrense	<input type="text"/> kg
	Toleranse	<input type="text"/> %

9.12 Menyen Setup (konfigurasjon)



Kun for kundeservice!

For å komme i menyen Setup, må du angi passordet.

I Setup kan maskinens grunninnstillinger endres. Innstillingsfeil kan føre til at maskinen svikter.

10 Mobilt prøveutstyr

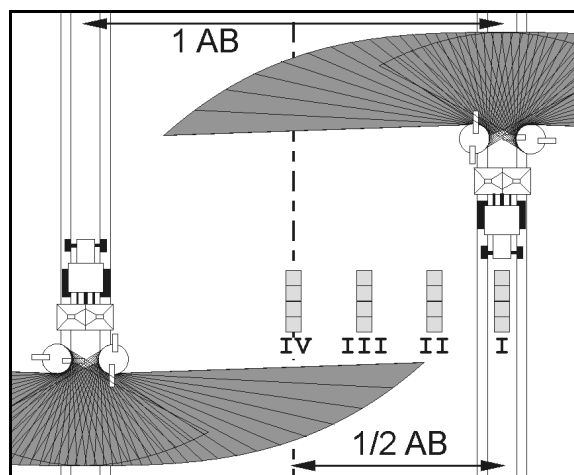


Velg **Mobilt prøveutstyr** i hovedmenyen!

Bruk det mobile prøveutstyret i henhold til driftsveiledningen, og bedøm tverrfordelingen.



Den oppsamlede gjødselmengden fra hver av de fire gjødseloppsamlingsskålene som befinner seg i de fire oppstillingsposisjonene (I, II, III, IV) skal enkeltvis fylles i målebegeret og antallet delstreker for hver av målerekkene legges inn på terminalen.



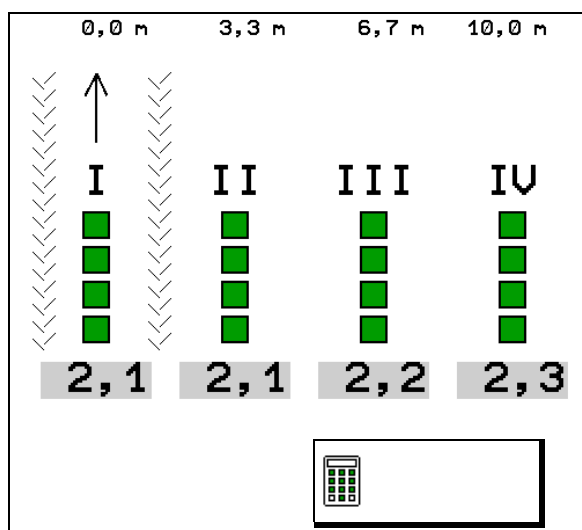
Avstandene til gjødseloppsamlingsskålene blir vist avhengig av arbeidsbredden.



1. Angi antallet delstreker for gjødselnivåene I til IV.



2. Beregn nye innstillingsverdier.
3. Foreta innstillinger iht. beregnede innstillingsverdier.



- Korriger kasteretningen med den beregnede differansen, se meny Gjødsel.



ArgusTwin: Endret kasteretning beregnes og overtas automatisk.

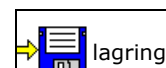
- Korriger spredeskiveturtallet med den beregnede differansen, se meny Gjødsel.



4. Lagre beregnede verdier og tilbake til hovedmenyen.

Korreksjon kasteretning 0

Korreksjon av spredeskiveturtall 0 o/min



lagring



De korrigererte verdiene

- lagres i menyen Gjødsele,
- automatisk innstilt (ved hydraulisk spredeskivedrift, elektrisk innstilling av inntakssystemet),
- må stilles inn (ved mekanisk spredeskivedrift, manuell innstilling av inntakssystemet).

11 Menyinfo




Velg **Info** i hovedmenyen!

- MIN - maskinidentitetsnummer
- Vise softkey-nummer i menyene.
I tillegg vises funksjonsfeltet feilminne
- Visning arbeidsdata
- Visning av programvareversjon

Info		
MIN: ZA 00000000		
Vis softkey-nummer		<input type="text"/>
totalt spredn.ar.	0	ha
total spredn.mengde	0	1
total spredn.tid	0	t
Kjørt strekning i:		
transportstilling		km
arbeidsstilling		km
Hydraulikk	xxxxxxx	
Basis	xxxxxxx	

Feilminne

-  Visning av de siste 50 feilmeldingene (la numrene til softkeys vises hertil, se ovenfor).

Feilminne ECU driftstimer: 00:00				
	Nr.	Feilkode	Driftstime	
	00	F10000	00:00	
	00	F10000	00:00	
	00	F10000	00:00	

12 Arbeid på jordet



Velg **Meny Arbeid** i hovedmenyen!



Hvis arbeidsmenyen blir forlatt under arbeidet, så blir det etter 10 sekunder automatisk skiftet tilbake til arbeidsmenyen.



Veiespreder:

- Utfør automatisk gjødselkalibrering eller koble inn online-kalibrering når spredningen starter.
- Før første gangs bruk og etter montering av spesialtilbehør skal sprederen tareres (se side 38).
































Følgende angivelser må utføres før spredningen starter:

- Legg inn gjødseldata fra spredetabellen i gjødselmenyen (se side 35).
- Opprett ordre, og start ordre (se side 14).
- Kalibrer gjødsel stillestående, og angi kalibreringsverdi manuelt (se side 17).












Bla i menyen Arbeid



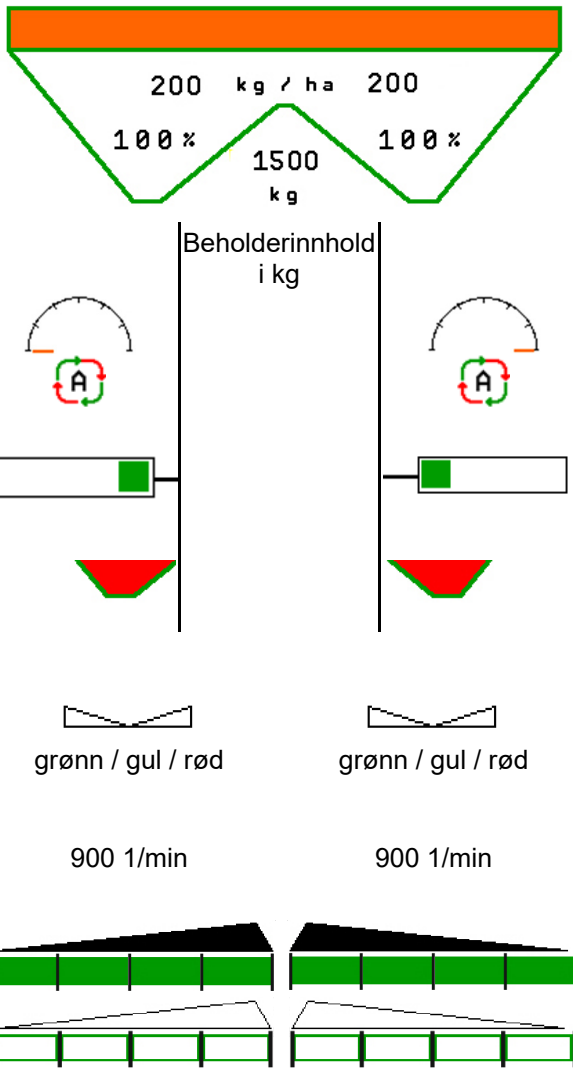
12.1 Funksjoner i arbeidsmenyen

	Etterfylle gjødsel
	Begge skyvere åpnet/lukket
 	skyver åpen/lukket venstre høyre
 	Reduser spredemengde ensidig med mengde trinn venstre høyre
 	Øk spredemengde ensidig med mengde trinn venstre høyre
 	Endre spredemengde begge sider med mengde trinn redusere øke
	Still spredemengden for begge sider inn på nominell mengde
	Kalibreringskjøring
	Bla til neste side
	Tilbake til øvre menystruktur
	Spredeskive på/av (hold trykt i 3 sekunder)
 	Grensespredningsturtall øke redusere
 	Grøftespredning på/av venstre høyre
 	Grensespredning på/av venstre høyre
 	Kantspredning på/av venstre høyre
 	Koble inn delbredder venstre høyre
 	Koble ut delbredder venstre høyre
	Section Control på / av
	InsideControl i vendeteigen



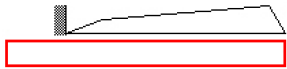
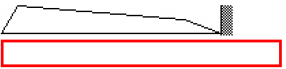

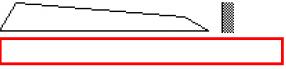

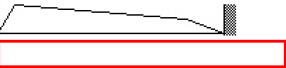

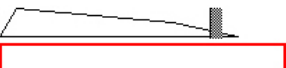










Arbeid på jordet

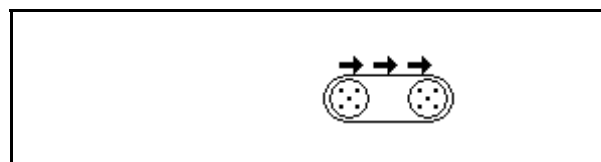
  	<p>AutoTrail styreaksel automatikk/manuell, helningsmotstyring, midtstilling</p>
 	<p>Løfte/senke sensor WindControl</p>
   	<p>Arbeidsbelysning</p>

12.2 Visning arbeidsmeny

		Alternativ:	
Multifunksjonsvisning		Valgvindu	Vekt FlowControl (standard)
		Visning: <ul style="list-style-type: none"> • Vekt • Styring • WindControl 	 
Spredemengde venstre			Spredemengde høyre
Spredemengde venstre i %			Spredemengde høyre i %
Posisjonen til inntakssystemet venstre ArgusTwin			Posisjonen til inntakssystemet høyre ArgusTwin
Visning spjeldåpning			
ZA-TS: Beholder tom			ZG-TS: Doseringskammer tom
<ul style="list-style-type: none"> • Spredeskive venstre innkoblet • Status FlowCheck 			<ul style="list-style-type: none"> • Spredeskive høyre innkoblet • Status FlowCheck
FlowControl			
Spredeskiveturtall venstre			Spredeskiveturtall høyre
Skyver åpnet			
Skyver lukket			

Grensespredning:

venstre			høyre
Forvalg venstre			Forvalg høyre
Grøftespredning			Forhåndsinnstilling grøftespredning
grensespredning			Forhåndsinnstilling grensespredning
Kantspredning			Forhåndsinnstilling kantspredning
En delbredde utkoblet			Forhåndsinnstilling en delbredde utkoblet
To delbredder utkoblet			Forhåndsinnstilling to delbredder utkoblet
Tre delbredder utkoblet			Forhåndsinnstilling tre delbredder utkoblet
Fire delbredder utkoblet, skyver lukket			
Section Control:			automatikk manuelt



ZG-TS:
Båndbunnshastighet i %

12.3 Spesielle henvisninger i arbeidsmenyen



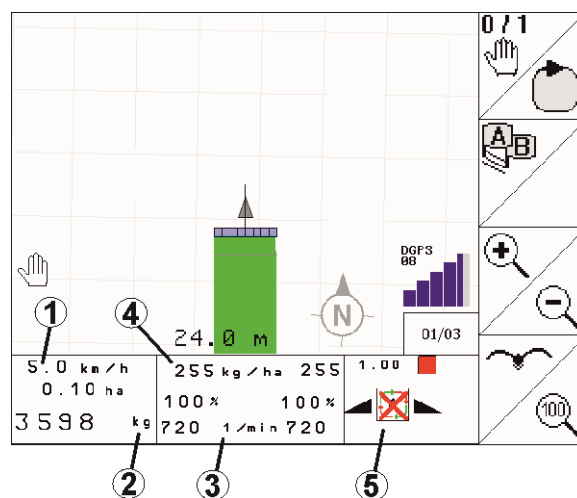
Gult markerte visninger er en henvisning til et avvik fra den nominelle tilstanden.

Ingen ordre startet i Task Controller	0 . 0 km/h 0 . 0 0 ha 0 kg 0 . 0 0 ha
Spredemengde avviker med mer enn 10 % fra den nominelle verdien	200 kg / ha 200
Legg inn prosentuell endring av nominell mengde manuelt	110 % 110 %
Beholderinnholdet har nådd meldingsgrensen	1500 kg
Spredeskiveturtall avviker med mer enn 50 1/min fra nom. verdi	650 1 / min 630
Section Control er klargjort for innkobling i arbeidsmenyen	

12.4 Miniview i Section Control

Miniview er et utsnitt av menyen Arbeid, som vises i menyen Section Control.

- (1) De første 2 linjene til multifunksjonsdisplayet
- (2) Fyllenivå i kg
- (3) Spredeskiveturtall
- (4) Aktuell spredemengde
- (5) Section Control, Gjødsekalibrering
Spredemodus (gul ved overstyring av Section Control)



Anvisninger vises også i Miniview.



Miniview kan ikke vises fra alle betjeningsterminaler

12.5 Kalibrere på jordet



For at ønsket nominell mengde blir spredt, må en før kalibreringen på jordet gjennomføre inntastingene i menyen Gjødning.

12.5.1 Online kalibrering med veieutstyr (vekt)

Kalibreringsverdien beregnes kontinuerlig på nytt ved hjelp av online-veining og den teoretisk spredte mengden. Den nødvendige spjeldstillingen tilpasses online.




Velg ønsket kalibreringsmetode i menyen Konfigurere maskin.

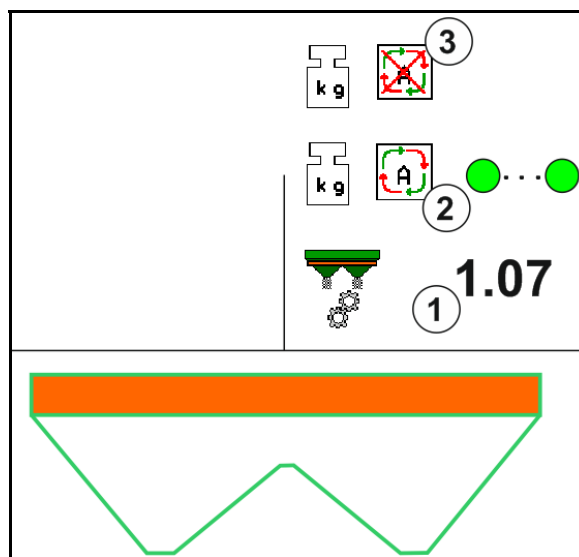
Visninger i arbeidsmenyen:

- (1) Aktuell kalibreringsfaktor
- (2) Online-kalibrering aktiv
- (3) Online-kalibrering utkoblet



Online-kalibreringen kan kun startes når vekten er i ro og med mer enn 200 kg i beholderen.

Hvis displayet viser symbolet , er vekten ikke i ro.



Ved arbeid i kupert terreng eller på ujevne jorder kan det på grunn av systemets egenskaper oppstå svingninger i vektregistreringen:

Her slår du av online-kalibreringen under kjøring.



Slå online kalibrering av/på igjen (mulig under kjøring).



→ Avbrudd av Online-kalibreringen vises.

→ Spredningen fortsetter med den viste kalibreringsfaktoren.



Under arbeid med spredning blir Online-kalibreringen automatisk koblet ut når beholderinnholdet er mindre enn 200 kg!

Etter påfylling (beholderinnhold større enn 200 kg) kobles Online-kalibreringen automatisk inn igjen!

12.5.2 Online kalibrering med dreiemomentregistrering (FlowControl og vekt)

Kalibreringsverdien beregnes kontinuerlig på nytt ved hjelp av dreiemomentregistrering FlowControl. Den nødvendige spjeldstillingen tilpasses online. Måleverdiene refereres med veiestyret over en lengre måleperiode.



Velg ønsket kalibreringsmetode i menyen Konfigurere maskin.

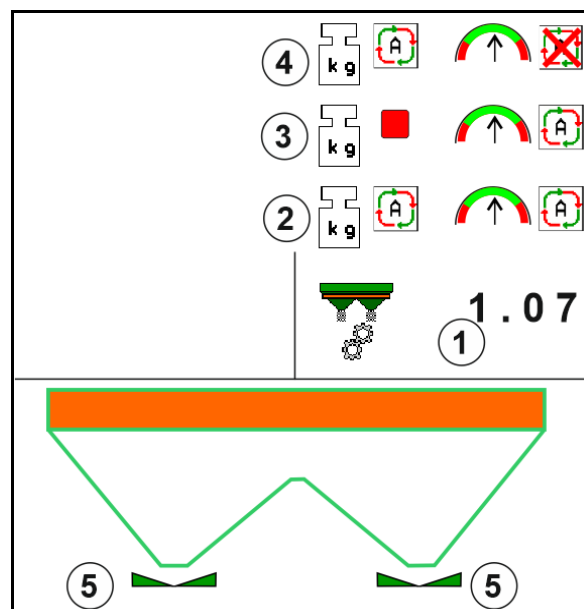
Før du begynner med arbeidet (åpne spjeldene) må du beregne FlowControl dreiemomentet på spredeskiven uten gjødselbelastning.

Dertil må du i 5 sekunder drive spredeskiven med det nominelle spredeskiveturtallet.

Straks FlowControl skifter til modusen Automatikk kan du begynne med spredningen.

Visninger i arbeidsmenyen:

- (1) Aktuell kalibreringsfaktor.
- (2) Online FlowControl kalibrering aktivert med referansering gjennom vekt.
- (3) Online FlowControl kalibrering aktivert uten referansering gjennom vekt.
- (4) Online FlowControl kalibrering ikke aktivert, Online kalibrering via vekt, se side 52.
- (5) Farget visning av spredeskiven som status FlowControl.
 - o hvit – FlowControl ikke aktiv.
 - o grønn – FlowControl aktiv.
 - o gul – FlowControl arbeider med korrekt spredemengde, men skyverstillingene avviker sterkt fra hverandre. Det kan være tegn på en tilstoppet skyveråpning.
 - o rød – FlowControl er aktiv, spredemengde kan **ikke** overholdes. Beholder tom eller tilstoppet skyveråpning.



12.5.3 Offline kalibrering under en kalibreringskjøring




Automatisk **gjødsekalibrering** for veiespreder.

Offline kalibreringen skjer i begynnelsen av arbeidet under spredning, mens minstemengde gjødsel må bli spredt.

- ZA-TS: Minstemengde gjødsel = 200 kg
- ZG-TS: Minstemengde gjødsel = 1000 kg



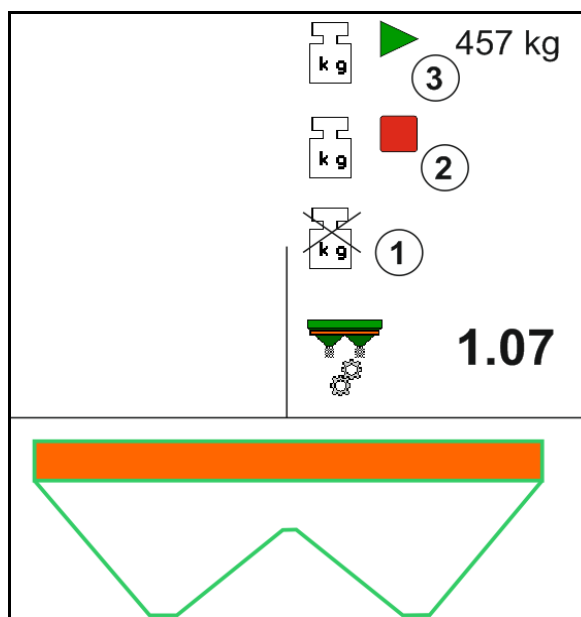
- Traktor med spreder må stå vannrett ved start og avslutning av kalibreringen.
- Registreringen av kalibreringsfaktoren kan kun startes og avsluttes når vekten står i ro.

→ Hvis displayet viser symbolet , er vekten ikke i ro.



Velg ønsket kalibreringsmetode i menyen Konfigurere maskin.

- (1) Gjødselspreder står ikke i ro, veiing ikke mulig
- (2) Offline-kalibrering avsluttet
- (3) Offline-kalibrering startet med visning av den frem til da spredte gjødselmengden.



1. Velg menyen Arbeid.

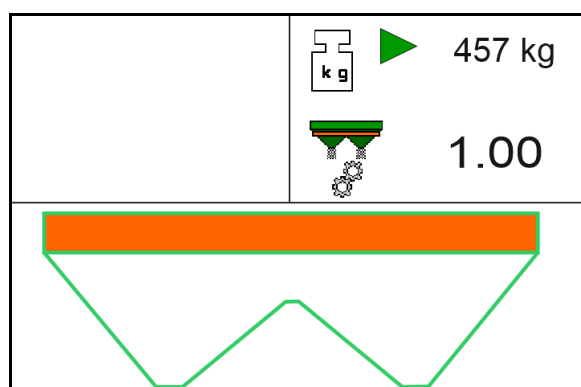


2. Start automatisk kalibrering.

3. Start spredning på vanlig måte og spre minstemengde gjødsel.

→ Kalibreringen blir indikert med en grønn trekant.

→ Den under kalibreringen doserte gjødselmengden blir vist.



→ Når minstemengden nås indikeres det med en grønn hake.

4. Når minstemengden av gjødsel er dosert ut, steng skyveren og stans.



5. Avslutt automatisk kalibrering.

→ Avslutning av kalibrering blir indikert med en rød firkant.

→ Den nye kalibreringsfaktoren blir vist.



→ Den nye kalibreringsfaktoren blir vist.

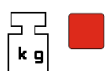

6. Lagre kalibreringsfaktor eller avbryte kalibrering.

7. Fortsette med spredningen.



Kalibreringskjøring kan utføres når som helst under arbeidet for å optimere kalibreringsfaktoren.

	457 kg
	1.07

	457 kg
	1.07



Etter den første gjødselkalibreringen bør det foretas flere kalibreringer med større spredmengder (f.eks. ZA-TS: 1000 kg, ZG-TS: 2500 kg) for å optimere kalibreringsfaktoren ytterligere.

12.6 Beskrivelse av funksjonene i arbeidsmenyen

12.6.1 Skyver



Begge skyvere åpnet/lukket.



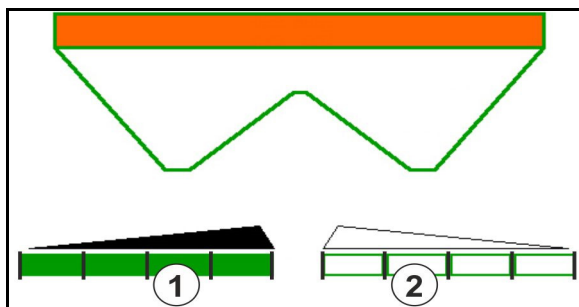
Skyver venstre, høyre åpen/lukket.

Åpne skyvere før arbeidet

- og start samtidig
- når spredeskivene har nådd korrekt turtall.

(1) Visning venstre skyver åpen.

(2) Visning høyre skyver lukket.



12.6.2 Endre spredemengde under spredningen



Reduser/øk spredmengden for begge sider med mengde-trinn



Reduser spredmengde ensidig med mengde-trinn



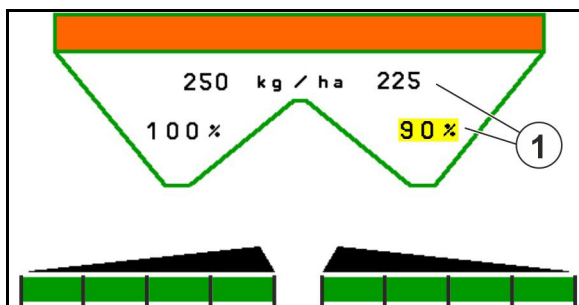
Øk spredmengde ensidig med mengde-trinn



Still spredmengden for begge sider inn på nominell mengde

- Spredmengden blir for hvert tastetrykk endret med det angitte mengde-trinnet (f. eks. 10%).
- Mengde-trinnet angis i menyen Maskindata.

(1) Visning av endret spredmengde i kg/ha og prosent.



12.6.3 Etterfyll gjødsel



Etterfyll gjødsel, se side 37.

12.6.4 Hydro: Koble inn/ut spredeskivedrift



Spredeskiver på/av.



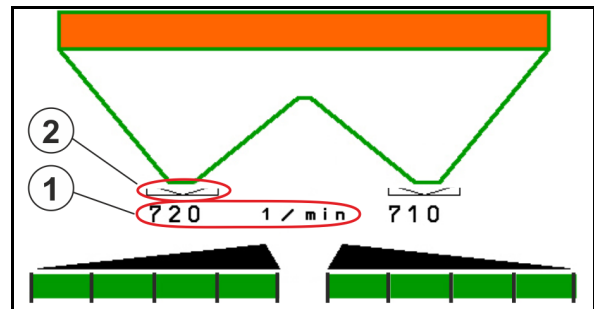
Reduser/øk spredeskiveturtallet.



Koble inn ved å trykke på knappen i minst tre sekunder til signallyden opphører.

Spredeskivene går med turtallet som er angitt i menyen Maskindata.

- (1) Visning av spredeskiveturtall.
- (2) Visning av spredeskiver innkoblet



ADVARSEL!

Fare for personskade på grunn av roterende spredeskiver.
Ingen personer må oppholde seg ved spredeskivene

12.6.5 Deaktivere



Koble inn delbredde venstre, høyre (i fire trinn)

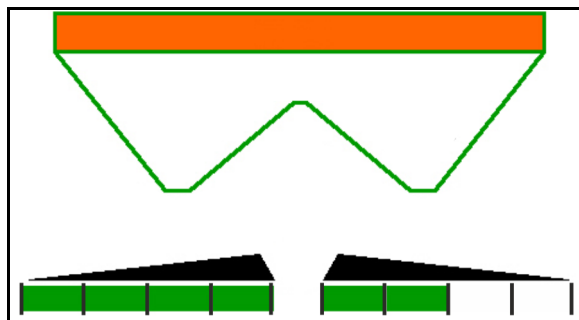


Koble ut delbredde venstre, høyre (i fire trinn)

Visning To delbredder høyre utkoblet.



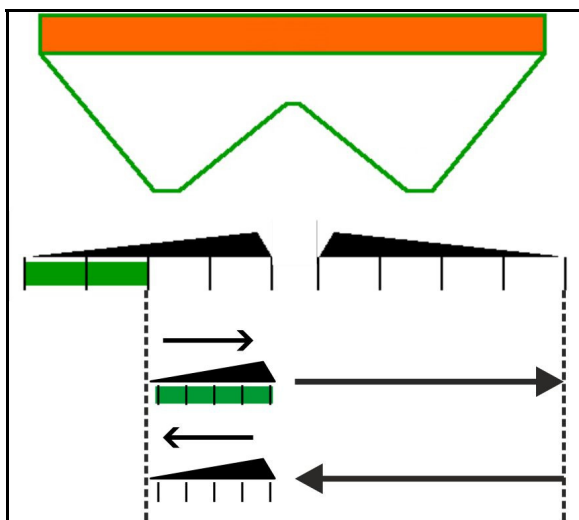
Ved lukkede spjeld kan delbreddereduksjon velges.





Visning 6 delbredder høyre utkoblet.





For kilespreiding kan alle delbredder kobles inn eller ut fra en side til den andre.





12.6.6 Grensespredning med Auto-TS

Koble inn/ut grøftespredning venstre/høyre.

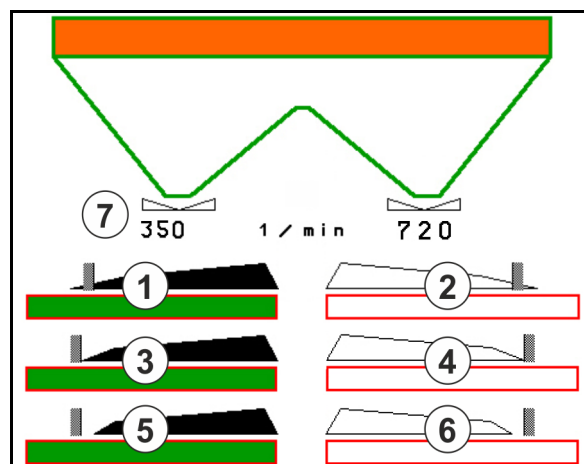



Koble inn/ut grensespredning venstre/høyre.

Koble inn/ut kantspredning venstre/høyre.

- (1) Visning kantspredning innkoblet
- (2) Visning kantspredning forvalgt
- (3) Visning grensespredning innkoblet
- (4) Visning grensespredning forvalgt
- (5) Visning grøftespredning innkoblet
- (6) Visning grøftespredning forvalgt
- (7) Visning Redusert spredeskiveturtall.



Med anvendelsen av en grensespredningsprosedyre blir koblingen av enkeltvis delbredder overstyrt med Section Control.



- Still inn verdier for grense- og grøftespredning i meny Gjødsele iht. spredetabellen:
 - mengdereduksjon på grensesiden.
 - turtallsreduksjon på grensesiden
- Ved lukkede skyvere kan grensespredning forhåndsinnstilles.
- Hvis skyverne åpnes ved innkoblet grensespredning, lyder en varsel tone



Bring ClickTS enkeltvis manuelt i grensespredeposisjon/normalspredeposisjon.

Hydraulisk spredeskivedrift



Reduser/øk spredeskiveturtallet for valgt grensespredningsmåte.



- For hvert tastetrykk blir grensespredningsturtallet økt eller redusert med 10 o/min.
- Det endrede grensespredningsturtallet blir for videre grensespredning lagret til den valgte grensespredningsmåten, se meny Gjødse.

12.6.7 Grensespredning med grensespredeskjerm BorderTS / bedspredning



Valg BorderTS / bedspredning høyre

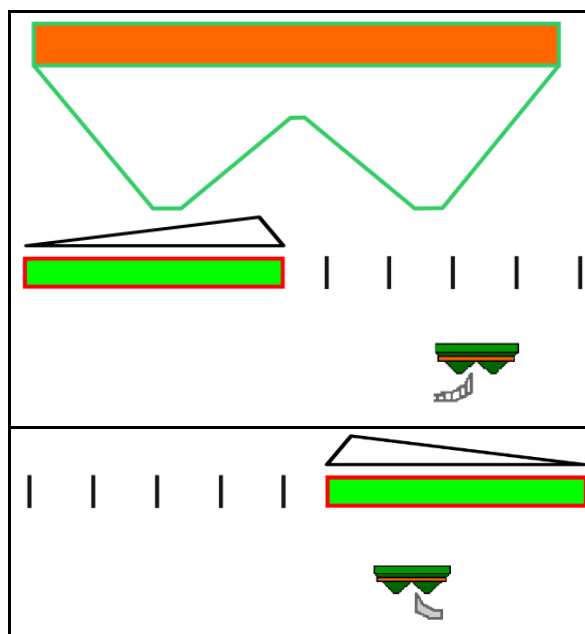


Valget er kun viktig for maskiner som er utstyrt med kombinasjonen av grensespredeskjerm BorderTS og bedspredeskjerm høyre side. Innstillingen styrer spredemengden ved grensespredning, se maskinens bruksanvisning.

Etter at spredeskjermene er satt i arbeidsstilling, velg grensespredning eller bedspredning.

Visning grensespredning høyre:

Visning bedspredning høyre:



12.6.8 Koble Section Control (GPS-styring)



Koble inn og ut Section Control



Terminalen må være utstyrt med Section Control.



ADVARSEL!

Fare for personskader for personer i kasteområdet til gjødselsprederen pga. gjødselkorn som slynges ut utilsiktet.

Bruk av Section Control ved gjødselspredning er kun tillatt innenfor definerte feltgrenser.



FORSIKTIG!

Utilsiktet gjødselspredning med Section Control.

Arbeid alltid med grensespredningsinnretning på grensen. Grensespredningsinnretningen overstyrer Section Control.



Henvisninger til Section Control:

- Fastlegg åkergrensen etter den første feltrunden av sikkerhetsmessige grunner.
- Section Control kan alltid overstyres med:
 - Manuell delbreddekobling.
 - Grensespredningsinnretning
 - Lukke skyver
- Koble først inn Section Control på terminalen.



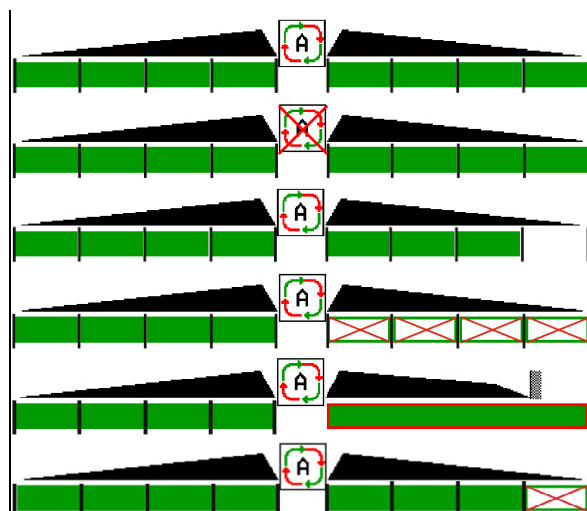
→ Koble deretter inn Section Control på gjødselsprederen!

- Spredeskivene må rotere for automatisk modus. Spredeskivene drives med turtallet som er angitt i menyen Maskindata.

Arbeid på jordet

Visning:

- Section Control innkoblet (Automatikkmodus)
- Section Control utkoblet (Manuell modus)
- Section Control innkoblet én delbredde utkoblet via Section Control
- Section Control overstyrt grunnet manuell lukking av skyver.
- Section Control overstyrt grunnet grensespreideinnretning til høyre
- Section Control overstyrt grunnet manuell kobling av delbredder.






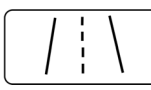
Spredeskivedrift mekanisk:

→ Section Control styrer maksimalt 8/16 delbredder.

Spredeskivedrift hydraulisk:

→ Section Control styrer delbreddene trinnløst.

12.6.9 AutoTrail styreaksel

	Automatisk/manuelt
	Manuell styring (manuell drift) / Styring mot helningen (automatisk drift)
	Skifte modus Felt eller kjøre til midtstilling (kun mulig i modus Felt)
	Låse aksel i transportstilling (skifte til modus Veikjøring)



FARE!

Fare for ulykker!

Under veikjøring er modusen Automatisk og manuell drift forbudt.

→ Kjør med låst aksel på veien.

Ved manøvrering er modusen Automatikk forbudt.

→ Manøvrer i modusen Manuell drift.



FARE!

Fare for at maskinen velter når styreakselen er kjørt inn, spesielt på svært ujevnt terreng og i skråninger!

Tilpass kjøringen etter forholdene, og reduser kjørehastigheten ved snumanøvrer i vendeteigen, slik at du har full kontroll over traktoren og maskinen.

12.6.9.1 Feltarbeid



Etter veikjøring til arbeidet på feltet, still AutoTrail i feltarbeid.



Modus Automatikk



Still AutoTrail i modus Automatikk.

→ Arbeidsdatamaskinen overtar det spornøyaktige etterløpet til maskinen på feltet opptil 25 km/t.

(1) Styring av akselen som følge av

- kurvekjøring på feltet
- kjøring i helning

(2) Andel styring som følge av styring mot helningen

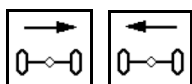
(3) Modus Automatikk med automatisk helningsmotstyring

(innstillbar i Profil/Styring)

Styring mot helningen skjer automatisk. Intensiteten til motstyringen vises.

Standardverdi: 10

Mulige verdier: 0-20

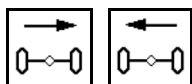


Øk eller reduser intensiteten til helningsmotstyringen.

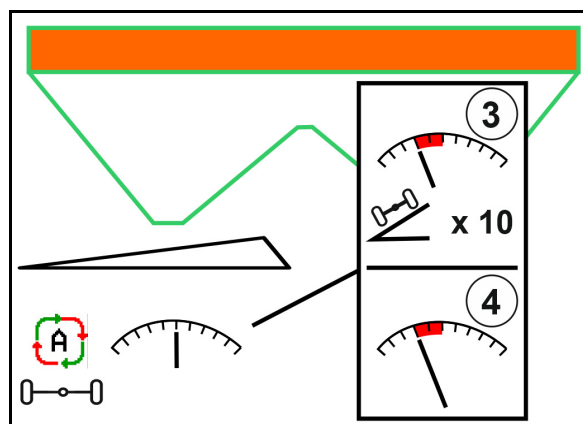
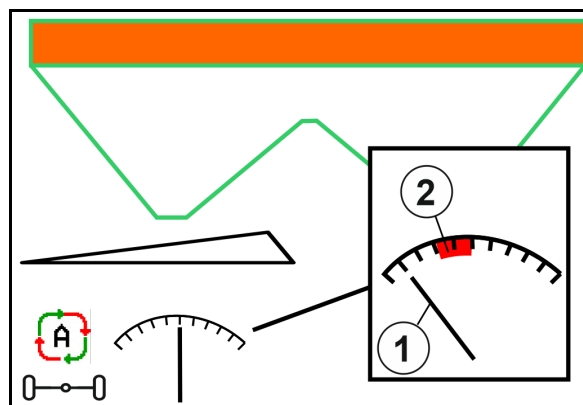
(4) Modus Automatikk med manuell helningsmotstyring

(innstillbar i Profil/Styring)

Styring mot helningen manuelt.



Styre aksel manuelt mot helningen.



Hvis følgende funksjoner utføres blir den manuelle helningskorreksjonen tilbakestilt.

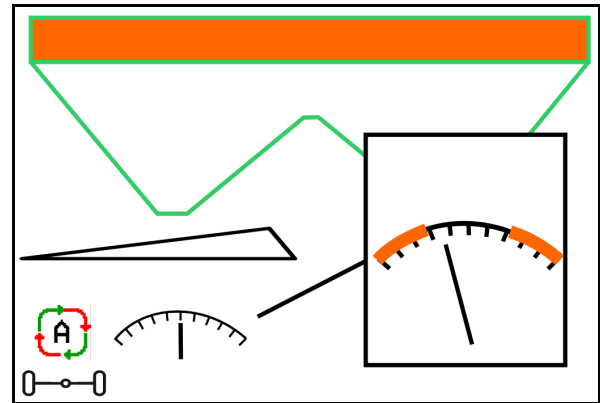
-  Styring i midtstilling,
-  Lukk skyveren,
-  Skifte til manuell modus.
- Rygging ved ryggeregistrering.



Ved aktiv ryggeregistrering (innstillbar i menyen Profil):

Ved rygging i modusen Automatikk kjøres det en gang til midtstillingen. Deretter kan maskinen styres manuelt.

AutoTrail med redusert styrevinkel som følge av høy kjørehastighet

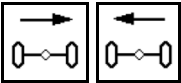



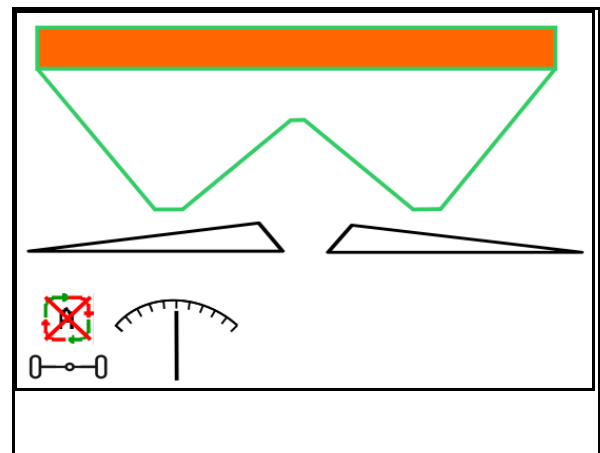
Modus manuell drift



Still AutoTrail i modus manuell drift.

→ Det automatiske spornøyaktige etterløpet til maskinen er slått av.

-  Manuell styring for manøvrering er mulig.
-  Det kjøres til midtstillingen, så snart hastigheten er større enn 0.



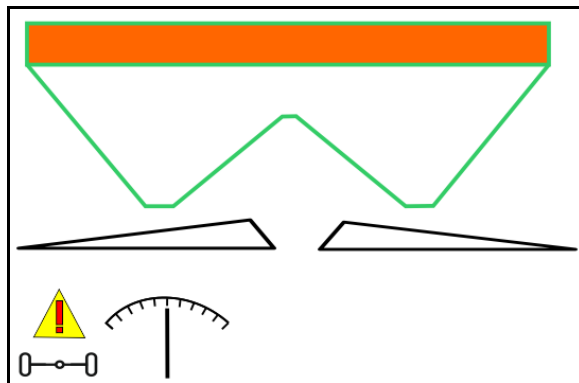
Sikkerhetskritisk feil


ADVARSEL!

Fare for ulykker grunnet sikkerhetskritisk feil på AutoTrail.

Kjøring på offentlige veier er forbudt.

- Manuell styring opptil 7 km/t mulig (nyttig ved feilretting).
- Ta kontakt med forhandleren.



12.6.9.2 Kjøring på vei

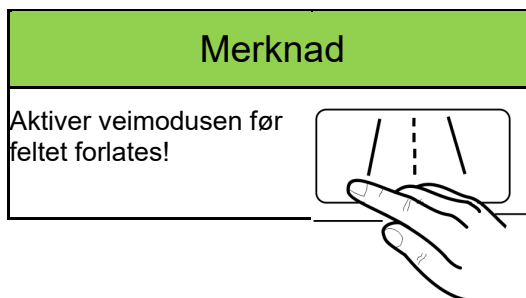

FARE!

Fare for ulykker grunnet velting av maskinen når akselen er styrt!



Aktiver modus Vei for kjøring på gater og veier.

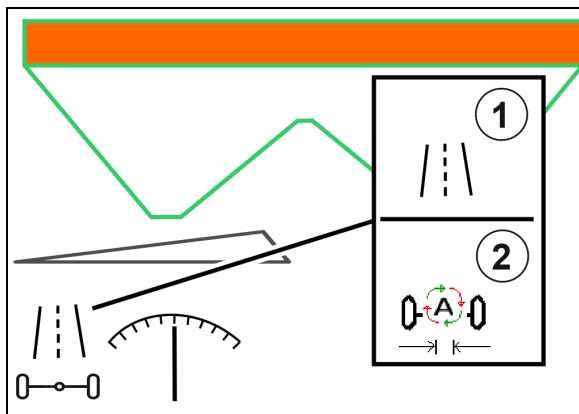
→ Ved igangkjøring kjøres akselen automatisk til midtstilling og låses.



- (1) Aksel i modus Vei
- (2) Akselen har ikke nådd midtstillingen ennå.

Akselen kjører til midtstilling, så snart kjørehastigheten er større enn 1 km/t.

Maskinen kan likevel betjenes normalt.



12.6.10 ArgusTwin (ekstraustyr)

ArgusTwin måler og regulerer permanent kasteretningen til gjødselsprederen, for å optimere tverrfordelingen.

Faktisk kasteretning justeres med de nominelle verdiene. Ved avvik justeres posisjonen til inntakssystemet.

Nominell kasteretning tas fra spredetabellen eller bestemmes med mobilt prøveutstyr.

Hvis måleverdiene til sensorene ikke er tilstrekkelige for en korrekt bestemmelse av kasteretningen, blir ArgusTwin deaktivert.

Årsak kan være tilsmussede sensorer eller en for liten spredemengde.

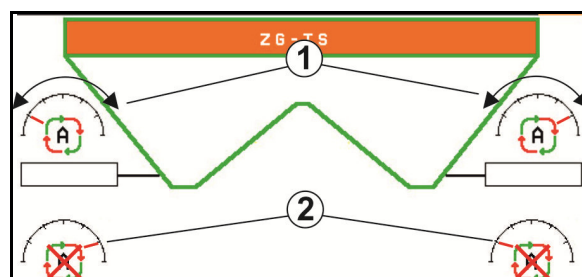
→ Rengjør sensorer eller etterfyll beholder.

(1) ArgusTwin aktivert i gjødselmenyen.

Den seg permanent endrende posisjonen til inntakssystemet vises.

(2) ArgusTwin ikke aktivert i gjødselmenyen.

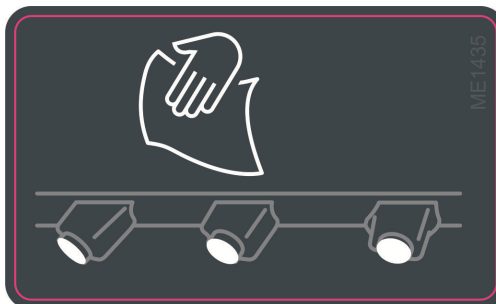
Den innstilte posisjonen til inntakssystemet vises.



Feilaktig gjødsling på grunn av tilsmussing av radarsensorene til ArgusTwin -systemet!

Sterke og ujevne smussavleiringer kan føre til, at ArgusTwin ikke regulerer inntakssystemet korrekt og dermed stripevis overgjødsler eller undergjødsler plantebestanden.

- Kontroller radarsensorene regelmessig for sterke eller ujevne smussavleiringer avhengig av driftsforholdene.
- Rengjør radarsensorene ved behov.





12.6.11 WindControl



Løfte / senke vindsensor

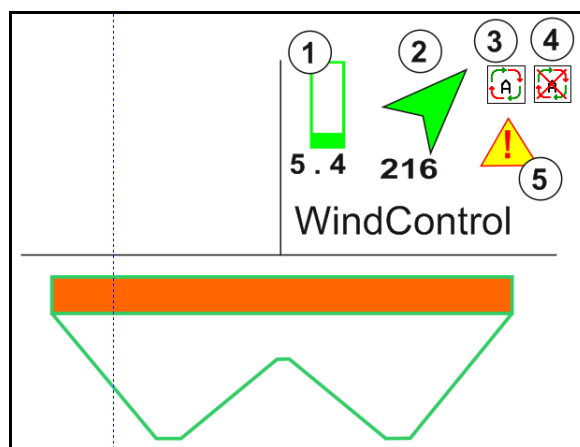


- Spredeskiver TS 20 eller TS 30 må være montert.
- Vindsensoren løftes automatisk til arbeidsstilling så snart spredeskivene dreier.
Vindsensoren senkes automatisk i transportstilling så snart spredeskivene ikke dreier lenger.
- Forutsetning for folding av vindsensoren: kjørehastighet større enn 3 km/t.
-   For unngåelse av hindringer trykk tastefeltet frem til endeposisjonen.



Kontroller den korrekte angivelsen av kastelengeparameteren før bruken av WindControl.

- (1) Visning vindhastighet
- (2) Visning vindretning
- (3) Automatikkdrift – Regulering WindControl aktiv
- (4) WindControl ikke aktiv, vinddata vises.
- (5) Sterk vind, avbryt arbeidet



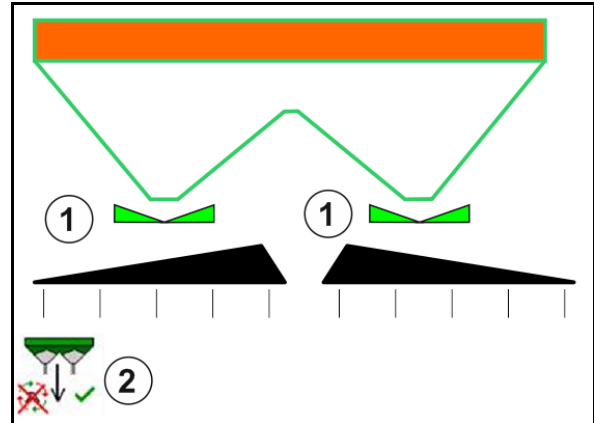
Vinddata i farget fremstilling:

- grønn – WindControl kan utligne påvirkningen fra vinden
- gul – WindControl kan utligne påvirkningen fra vinden innenfor grensene
- rød – WindControl har nådd innstillingsgrensen. Arbeidet bør fortrinnsvis avbrytes.
- grå – WindControl blir avbrutt, fordi spredeskiveturtall er mindre enn 500 min⁻¹.

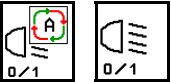


12.6.12 FlowCheck

FlowCheck registrer mangelfullt gjødselutløp og tilstoppinger i beholderen.

- (1) Under driften vises FlowCheck med de fargede spredeskivesymbolene.
 - grønn – ingen mangel i flyteegenskapene til gjødselen.
 - gul – mangelfulle flyteegenskaper ble registrert og utbedring av feilen forsøkes.
 - rød – flyteegenskapene til gjødselen er mangelfulle.
 - Avbryt arbeidet.
 - Fjern tilstoppingen.
- (2) Visning FlowCheck utkoblet




12.6.13 Arbeidsbelysning ZG-TS

	Koble spredeviftebelysning automatisk/manuell
	Vedlikeholdsbelysning på/av
	Innvendig beholderbelysning på/av



- Den automatiske spredeviftebelysningen kobles inn så snart spredeskiven dreier seg.
- Vedlikeholdsbelysningen består av belysning gjødsselforkammer og spredeskiver.
- For transportkjøring slås arbeidsbelysningen av automatisk.

12.6.14 InsideControl

	InsideControl i vendeteigen
---	------------------------------------

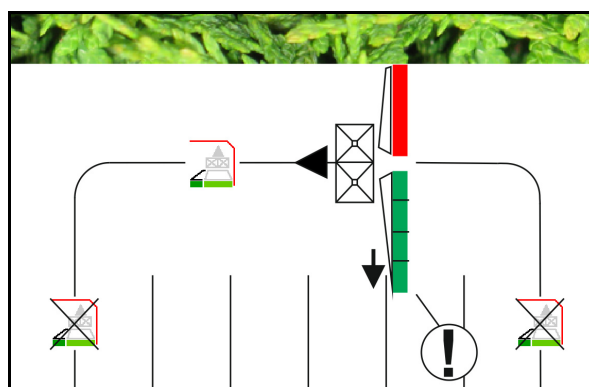
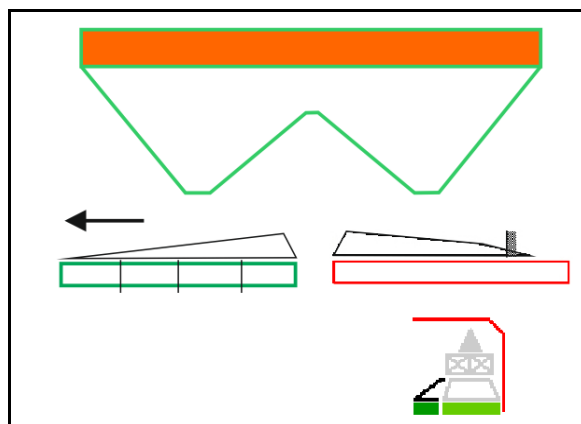
i For InsideControl må det være valgt en grensespredning på grensesiden.



Koble inn/ut InsideControl

Inside Control

- koble inn i vendeteigen.
- koble ut i kjøresporet.



12.7 Fremgangsmåte ved bruk

12.7.1 Bruk av gjødselspreder med mekanisk spredeskivedrift

1. Velg meny Gjødsel på ISOBUS-terminalen:

- o Legg inn data iht. spredetabellen.
- o ingen veiespreder: Gjennomfør gjødselkalibrering.

2. Velg arbeidsmenyen på ISOBUS-terminalen.

3. Still inn kraftuttaksturtallet (som angitt i spredetabellen).

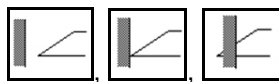
4. Start og åpne begge skyvere .

5. Veiespreder: .

- o Begynn med en kalibreringskjøring,
eller

- o utfør onlinekalibrering (koble inn i menyen Maskindata).

6. Hvis du begynner med grense-/grøfte- eller kantspredning:




Velg grensespredningsmåte og feltkant (venstre/høyre), og slå på.

→ Under spredningen viser terminalen arbeidsmenyen. Alle innstillinger som er nødvendig for spredningen, utføres her.

→ De registrerte dataene blir lagret for ordren som er startet.


Etter bruk:

1.  Lukk begge skyvere.
2. Koble ut kraftuttaket.

12.7.2 Bruk av gjødselspreder med hydraulisk spredeskivedrift

1. Velg meny Gjødsel på ISOBUS-terminalen:
 - o Legg inn data iht. spredetabellen.
 - o ingen veiespreder: Gjennomfør gjødselkalibrering.
2. Velg arbeidsmenyen på ISOBUS-terminalen.
3. Betjen traktorstyreenheten *rød* slik at styreblokken forsynes med hydraulikkolje.




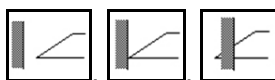
4.  Koble inn spredeskiver.



5. Start og åpne skyvere



6. Veiespreder: :
 - o Begynn med en kalibreringskjøring,
 - eller
 - o utfør onlinekalibrering (koble inn i menyen Maskindata).
7. Hvis du begynner med grense-/grøfte- eller kantspredning:




Velg grensespredningsmåte og feltkant (venstre/høyre), og slå på.


- Under spredningen viser terminalen arbeidsmenyen. Alle innstillinger som er nødvendig for spredningen, utføres her.
- Registrert data blir lagret for ordren som er startet.

Etter bruk:



1.  Lukk begge skyvere.



2.  Koble ut spredeskivene.
3. Betjen traktorstyreenhet *rød* slik at hydraulikkoljeforsyningen til styreblokken avbrytes.

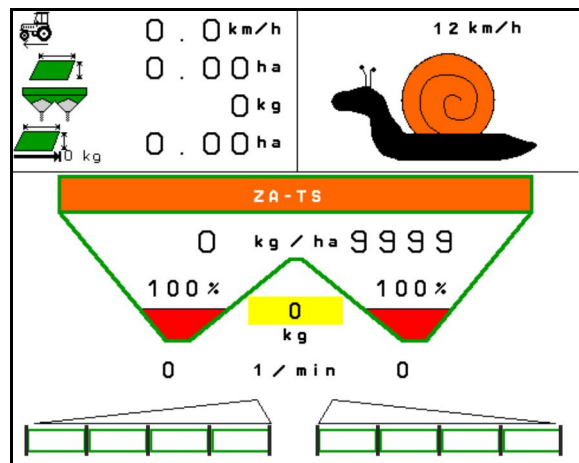
12.7.2.1 Fremgangsmåte ved spredning av spesialspredegods fin




I arbeidsmenyen vises modusen for spesialspredegods fin og den beregnede kjørehastigheten.



Dertil i menyen Gjødning:

- Velg spesialspredegods fin.
- Kalibrer spesialspredegods.



1. Velg arbeidsmenyen på ISOBUS-terminalen.
2. Still inn spredeskiveturtallet (som angitt i spredetabellen).
3. Start og åpne begge skyvere .
4. Sørg for at du raskt når den beregnede hastigheten () og fortsetter å holde denne under spredingen.
5. ZG-TS:  Driv båndbunnen ved behov. Betjen koblingsflaten helt til det befinner seg tilstrekkelig spredegods i forkammeret.



ADVARSEL!

Overdosering eller underdosering med sneglekorn.

Ønsket spredemengde blir kun nådd ved overholdelse av den angitte hastigheten. En hastighetsproporsjonal mengdespredning er ikke mulig ennå.

13 Multifunksjonsspaker AUX-N

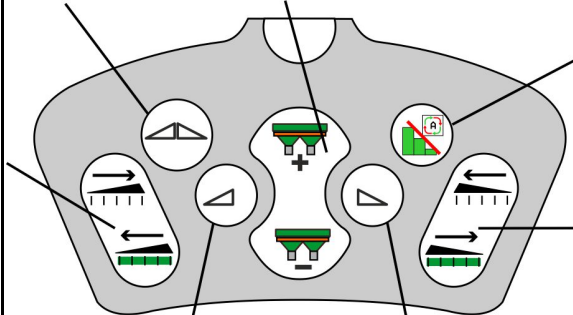


AUX-N - Auxiliary Control

Maskindatamaskinen støtter AUX-N-standard. Dermed kan funksjonene til maskinen tilordnes en AUX-N konform multifunksjonsspak.

Multifunksjonsspakene AmaPilot+ og Fendt er som standard forhånds tilordnet.

Tilordning multifunksjonsspak Fendt

Begge skyvere åpnet/lukket		Redusere/øke spredemengde	
Koble delbredder venstre inn/ut			Koble om Section Control manuell/automatikk
			Koble delbredder høyre inn/ut
		Venstre skyver	Høyre skyver

14 Multifunksjonsspak AmaPilot+

Via AmaPilot+ kan funksjonene til maskinen utføres.

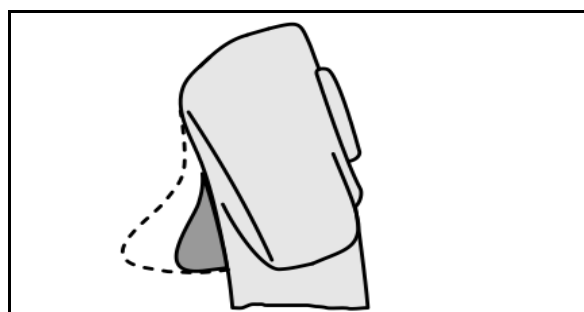
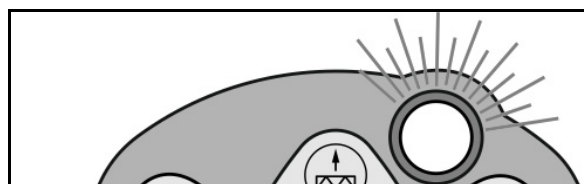
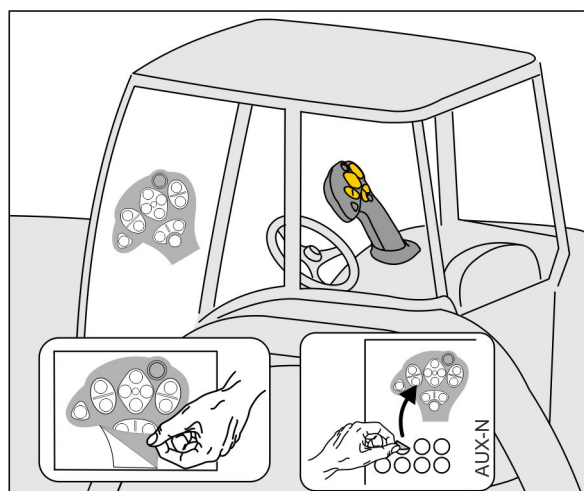
AmaPilot+ er et AUX-N-betjeningselement med fritt valgbar tastetilordning.

En standard tastetilordning er forhåndsinnstilt for hver Amazone-ISOBUS-maskin.

Funksjonene er fordelt på 3 nivåer og kan velges per tomme trykk.

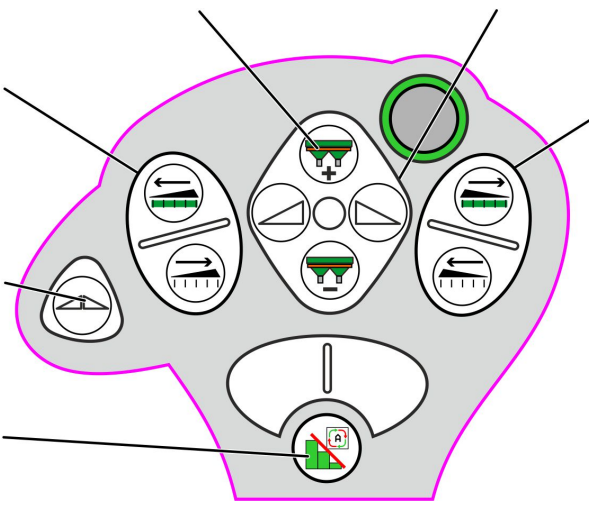
I tillegg til standardnivået kan det kobles ytterligere to betjeningsnivåer.

Det kan klistres på en folie med standardtilordningen i førerhuset. For en fritt valgbar tastetilordning kan standardtilordningen klistres over.

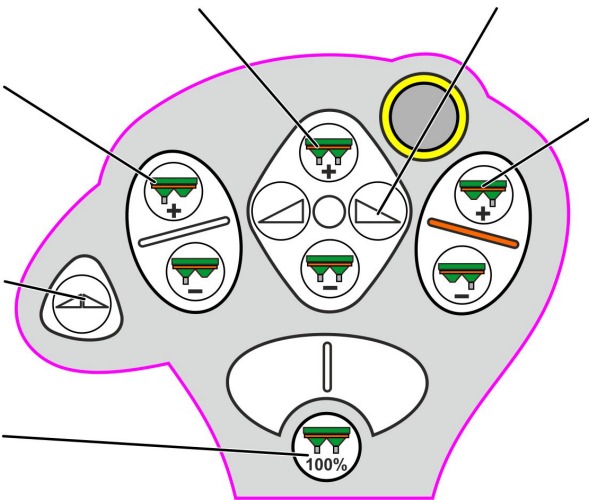


- Standardnivå, visning lystast grønn.
- Nivå 2 ved holdt Trigger på baksiden, visning lystast gul.
- Nivå 3 etter trykking av lystasten, visning lystast rød.

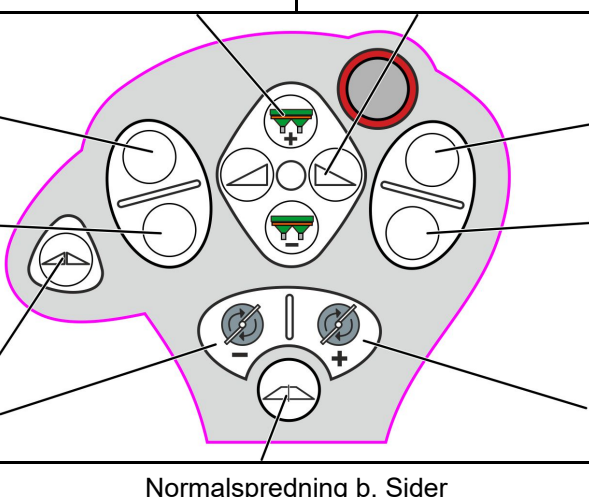
AmaPilot+ med fast tilordning/standardtilordning
Standardnivå grønn

Redusere/øke spredemengde		kyver venstre, høyre åpen/lukket
Koble inn/ut delbredder venstre		Koble inn/ut delbredder høyre
Begge skyvere åpnet/lukket		
Koble om Section Control Manuell/Automatikk		

Nivå 2 gul

Redusere/øke spredemengde		kyver venstre, høyre åpen/lukket
Redusere/øke spredemengde venstre		Redusere/øke spredemengde høyre
Begge skyvere åpnet/lukket		
Spredemengde på 100%		

Nivå 3 rød

Redusere/øke spredemengde		Skyver venstre, høyre åpen/lukket
Koble trinnvis ut grensesprededefunksjon venstre		Koble trinnvis ut grensesprededefunksjon høyre
Koble trinnvis inn grensesprededefunksjon venstre		Koble trinnvis inn grensesprededefunksjon høyre
Spredemengde på 100%		Øke spredebredde ved grensespreding
Redusere spredebredde ved grensespreding		
		Normalspredning b. Sider

15 Vedlikehold og rengjøring



ADVARSEL!

Vedlikeholds- og rengjøringsarbeid skal kun utføres med utkoblet spredeskive- og røreakseldrift.

15.1 Rengjøring



FARE

Fare for å klemme fingrene

Hold fingrene vekk fra gjennomløpsåpningene når spjeld betjenes!

For rengjøring av gjødselsprederen må skyverne åpnes slik at vann og gjødselrester kan tømmes ut.

Se tømme gjødselbeholder, side 38.

15.2 Notater før oppdatering av programvaren

Innstillingene og kalibreringsverdiene kan noteres i tabellene.



Etter en reset/tilbakestilling eller oppdatering av programvaren til maskindatamaskinen må alle innstillingene og kalibreringsverdiene legges inn på nytt.

Gjødselmeny

Navn på gjødselen				
Kalibreringsfaktor				
Beregnet hastighet				
Beregnet skiveturtall				
Spredeskive				
Teleskopskuffe				
Utkoblingspunkt				
Innkoblingspkt				
Arbeidsbredde				
Spes.spredn.gods				

Konfigurere kantspredning

Beregnet skiveturtall				
Mengderedusering				
Koble AutoTS				

Konfigurere grensespredning

Beregnet skiveturtall				
Mengderedusering				
Koble AutoTS				

Konfigurere grøftespredning

Beregnet skiveturtall				
Mengderedusering				
Koble AutoTS				



Brukerprofil

Navn på brukeren				
Alarmgrense nivå				
Mengde-trinn				

Konfigurere tastetilordning

Side 1		Side 2	
Side 3		Side 4	

Konfigurere multifunksjonsvisning

Linje 1				
Linje 2				
Linje 3				
Linje 4				

Konfigurere ISOBUS

UT nummer				
Dokumentasjon				
TC nummer				
Koble SectionControl				
Stille inn koblingspunkter				

Maskinmeny

Svingteknikker				
Gjødselnivå				
Kilde hastighet				

Konfigurere kilde hastighet

Kilde hastighet				
Hjulimpulser				
Simulert hastighet				

**Setup/maskininnstillinger**

Spredemodell				
--------------	--	--	--	--

Konfigurere spredeskivedrift

Hydraulisk motor				
Reguleringsfaktor				

Kalibrere skyver

Venst. kalibreringspos.				
Høyre kalibreringsposisjon				

Konfigurere vekt

Vekt				
Parameter 1				
Parameter 2				

Konfigurere limiter/AutoTS

Limiter/AutoTS				
Normalspredning venstre				
Normalspredning høyre				
Grensespr. venstre				
Grensespred. høyre				

Konfigurere inntakssystemjustering

Elektrisk regulering				
Venst. kalibreringspos.				
Høyre kalibreringsposisjon				

Innkoblingsforsinkelse, utkoblingsforsinkelse

Innkoblingsforsinkelse				
Utkoblingsforsinkelse				

16 Feil

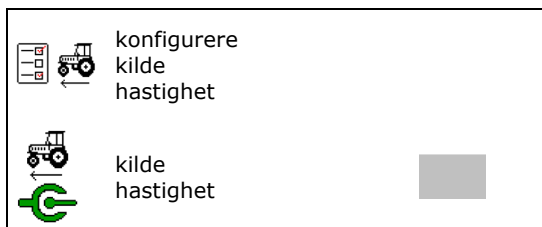
16.1 Svikt av hastighetssignal fra ISO-bus

Det kan angis en simulert hastighet som kilde for hastighetssignalet i menyen Maskindata.

Dette gjør det mulig å fortsette spredningen uten signal for hastigheten.

Dette gjøres slik:

1. Angi simulert hastighet.
2. Hold den simulerte hastigheten ved videre spreddearbeid.



16.2 Visning på betjeningsterminalen

En melding vises som:

- Merknad
- Advarsel
- Alarm

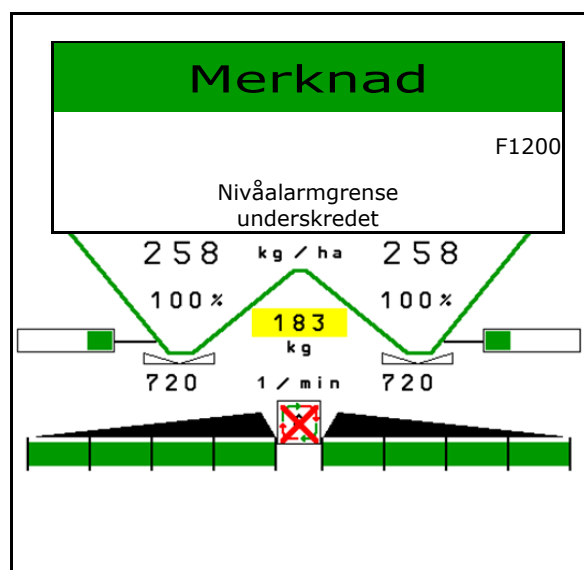
Det vises:

- nummeret til feilen
- en tekstmelding
- eventuelt symbolet til den gjeldende menyen

Advarsel/Alarm:



Merknad:



16.3 Feiltabell

Nummer	Type	Årsak	Utbedring
	merknad	Sprederen har ikke funnet den forventede terminalen på ISOBUS og har i stedet meldt seg på en annen terminal.	
F35002 F36800	merknad	Påfyllingsmengden, som ble veid av vekten, er mindre enn innstilt alarmgrense.	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel • Tilpass fyllnivåalarmgrensen i maskininnstillingene
F35003	Alarm	Måleverdien til sensoren på venstre skyver endrer seg ikke, selv om servomotoren til skyveren er blitt koblet inn.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller brudd på kabelforbindelsen til servomotoren. • Hekt skyveren inn i servomotoren igjen etter kalibreringen • Skift ut defekt servomotor (EA380 eller EA379)
F35004	Alarm	Måleverdien til sensoren på høyre endrer seg ikke, selv om servomotoren til skyveren er blitt koblet inn.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller brudd på kabelforbindelsen til servomotoren. • Hekt skyveren inn i servomotoren igjen etter kalibreringen • Skift ut defekt servomotor (EA380 eller EA379)
F35005	advars.	Kun Hydro: Selv om tasten for innkobling er blitt trykt i arbeidsmenyen, blir det ikke målt noe turtall på spredeskivene	<ul style="list-style-type: none"> • Koble inn hydraulikktilførselen til sprederen • Koble til hydraulikkslangene korrekt på traktoren • Skift ut defekt kabeltre (ingen spenning på hydraulikkventilen) • Utbedre skader eller brudd på kabelforbindelsen til turtallssensoren. • Skift ut defekt turtallssensor
F35006	merknad		Lukk skyver
F35007 F36801	merknad	Turtallet til spredeskivene avviker med minst 10 % av innstilt nominelt turtall.	<ul style="list-style-type: none"> • Tilpass nominelt turtall • Ved kraftuttaksdrift: Korriger turtallet til kraftuttaket • For hydro: Øk oljematemengden til traktoren
F35008 F36802	merknad	Kun ZG-TS: Mens skyverne er åpne, er spenningen til vinkelsensoren på fyllnivåluken i doseringskammeret i minst 15 sekunder større enn 2 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel • Sørg for korrekt båndbunndrift

Feil

F35009 F36803	merknad	venstre nivåsensor er ikke betjent	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel • Fjern "gjødselbro" i beholderen med egnet verktøy • Rett opp skade eller brudd på kablingen • Skift ut defekt nivåsensor
F35010 F36804	merknad	Veiedatamaskinen NI113 har merket den sist beregnede vekten som ugyldig. ELLER Vekten varierer med mer enn 10 kg/s	<ul style="list-style-type: none"> • Vent minst 10 sekunder, frem til vekten er rolig igjen. • Koble sprederen fra ISOBUS-stikkontakten og koble den til igjen etter 10 sekunder. • Korrigjer kalibreringen til vekten • Skift ut defekt veiecelle • Skift ut defekt veiedatamaskin NI113
F35012 F36805	merknad	Idet online- eller offlinekalibreringen skal startes, er det ifølge vekten mindre enn 500 kg i beholderen.	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel
F35013	merknad	Arbeidsmenyen ble forlatt mens spredeskivene fortsatt er koblet inn.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble ut spredeskivene
F35015	merknad	Ved inngangen til kalibreringsmenyen var den venstre skyveren åpen.	<ul style="list-style-type: none"> • lukk venstre skyver i arbeidsmenyen
F35016	merknad	Automatikkmodusen i Section Control ble koblet inn for første gang.	<ul style="list-style-type: none"> • Les merknaden og kvitter
F35017	Advarsel	Signalet til hydraulikktrykksensoren til venstre spredeskivemotor er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til trykksensoren • Skift ut defekt trykksensor (NH085)
F35018	advars.	Fra veiedatamaskinen (NI113) ble det i 2 sekunder ikke mottatt noen melding.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre feil i kablingen mellom arbeidsdatamaskin (NI164/NI181) og veiedatamaskin (NI113). • Skift ut defekt veiedatamaskin (NI113).
F35019	merknad	Ved inngangen til kalibreringsmenyen foreligger det en hastighet	<ul style="list-style-type: none"> • Bli stående med traktoren • Still simulert hastighet = 0
F35020	merknad	Mengden som er innstilt i kalibreringsmenyen kan ikke spres av sprederen.	<ul style="list-style-type: none"> • Reduser spredemengden • Reduser hastigheten • -reduser arbeidsbredden
F35021	merknad	I gjødselinnstillingene ble det valgt "Sneglekorn" som spesialspredegods.	<ul style="list-style-type: none"> • Les merknaden og kvitter
F35022	merknad	Under offline-kalibreringen ble den minimale fyllemengden underskredet	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel
F35024	Merknad	TaskController har endret verdien for Section Control State fra 1 til 0. Eventuelt ble oppdraget avsluttet, eller GPS-mottaket har sviktet	<ul style="list-style-type: none"> • Start oppdrag • Koble inn Section Control i terminalen • Sørg for GPS-mottak

F35025 F36806	merknad	Under online-kalibreringen lå den nye beregnede kalibreringsfaktoren 5 ganger over 1,4 eller under 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre blokkeringen på skyveren • Kalibrer gjødsel • Kalibrer offline • Kalibrer vekten på nytt • Still inn spesialspredegods Ris
F35026	Merknad	Brukeren prøver å koble inn SectionControl, men forutsetningene er ikke oppfylt.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble inn spredeskiver • Koble inn Section Control til terminalen
F35027	Merknad	kalibreringsfaktor utenfor grensene	<ul style="list-style-type: none"> • kontroller inntakssystemjustering
F35028	Advarsel	Værstasjonen gir ingen gyldige vinddata.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til værstasjonen. • Skift ut defekt værstasjon NH174
F35029	Alarm	Spenningen til vinkelgiveren på rengjøringsdekselet er større enn 4,5 eller mindre enn 0,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skade på kablingen • Skift ut defekt vinkelsensor
F35030	Alarm	Spenningen til vinkelgiveren på rengjøringsdekselet er større enn 1,6 V	<ul style="list-style-type: none"> • Lukk rengjøringsdekselet • Rett ut stengene på sensoren korrekt • Posisjoner sensoren korrekt
F35031	advars.	Det mottas ingen meldinger fra maskindatamaskin inntakssystemjustering (NI125).	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre feil i kablingen mellom arbeidsdatamaskin (NI164/NI181) og maskindatamaskin inntakssystemjustering (NI125). • Skift ut defekt maskindatamaskin inntakssystemjustering (NI125)
F35032	Advarsel	Signalet til høyre trykksensor er mindre enn 0,3 V eller større enn 4,7 V	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til trykksensoren. • Skift ut defekt trykksensor (NH085)
F35033	merknad	Under kalibreringen var spenningen på vinkelsensoren til fyllnivåluken i doseringskammeret til ZG-TS i 20 sekunder større enn 2,0 V	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel før kalibreringen • Sørg for tilstrekkelig oljetilførsel • Sørg for riktig båndbunndrift
F35034	merknad	Under offline-kalibreringen lå den nye beregnede kalibreringsfaktoren over 1,4 eller under 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller skyveren for blokkeringer • Gjenta kalibreringskjøringen • Ikke etterfyll under kalibreringskjøringen • Kalibrer gjødsel • Kalibrer vekten på nytt • Still inn spesialspredegods Ris
F35035	advars.	Den ønskede spredemengden kan ikke spres ut ved denne arbeidsbredden og hastigheten	<ul style="list-style-type: none"> • Reduser hastigheten • Reduser spredemengden • Reduser arbeidsbredden
F35037	merknad	Diagnosemenyen ble kalt opp	

Feil

F35038	merknad	Menyen for tømning av beholderen ble kalt opp.	
F35039	merknad	Menyen "Fastlegge kalibreringsfaktor" ble kalt opp.	
F35040	merknad	ISOBUS-hastighetssignalet, som ble valgt i menyen "Konfigurere kildehastighet", er ikke tilgjengelig.	<ul style="list-style-type: none"> • I menyen "Konfigurere kildehastighet", velg et tilgjengelig signal eller den simulerte hastigheten. • Korrigjer innstillingene til traktor-ECU-en.
F35041	Alarm	ISOBUS Shortcut Button til terminalen ble trykket (f.eks. På/Av-tasten på AMATRON eller den soppformede bryteren på CCI-terminalen)	<ul style="list-style-type: none"> • Løsne Shortcut Button
F35042	Alarm	ISOBUS Shortcut Button til terminalen ble løsnet (f.eks. På/Av-tasten på AMATRON eller den soppformede bryteren på CCI-terminalen)	<ul style="list-style-type: none"> • Bekreft meldingen
F35044	Advarsel	FlowCheck har over et lengre tidsrom målt et for lavt trykk i tilførselsledningen til den venstre hydraulikkmotoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller venstre beholder for tilstopping. • Kontroller gjødselinntiltingene (spredeskive og teleskopinnstilling)
F35046	merknad	En traktor-ECU sender på et hastighetssignal >0 km/t på ISOBUS-en mens det var innstilt en simulert hastighet.	<ul style="list-style-type: none"> • Velg korrekt hastighetskilde i menyen "Konfigurere kildehastighet" • Deaktiver traktor-ECU (f.eks. 0 Imp / 100 m)
F35047	advars.	Det mottas ingen impulser fra turtallssensoren på det venstre røreverket, mens det elektriske røreverket er innkoblet.	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkering i røreverket • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til røreverksmotoren • Skift ut defekt røreverksmotor (EA358)
F35048	advars.	Det mottas ingen impulser fra turtallssensoren på det høyre røreverket, mens det elektriske røreverket er innkoblet.	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkering i røreverket • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til røreverksmotoren • Skift ut defekt røreverksmotor (EA358)
F35049	advars.	Signalet fra vinkelsensoren til venstre skyver er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til vinkelsensoren • Skift ut defekt vinkelsensor (NH115)
F35050	advars.	Signalet fra vinkelsensoren til høyre skyver er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til vinkelsensoren • Skift ut defekt vinkelsensor (NH115)

F35051	Advarsel	Signalet fra strekningsmålesystemet til lineærdriften for venstre limiter er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA353)
F35052	Advarsel	Signalet fra strekningsmålesystemet til lineærdriften for høyre limiter er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA353)
F35053	Advarsel	Selv om lineærdriften på venstre limiter er innkoblet, endrer ikke spenningsverdien til strekningsmålesystemet seg i denne driften	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkeringen til limiteren • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA353)
F35054	Advarsel	Selv om lineærdriften på høyre limiter er innkoblet, endrer ikke spenningsverdien til strekningsmålesystemet seg i denne driften	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkering av limiter • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • skift ut defekt lineærdrift (EA353)
F35055	advars.	Signalet fra strekningsmålingssystemet til lineærdriften for det venstre inntakssystemet er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA355)
F35056	advars.	Signalet fra strekningsmålesystemet til lineærdriften for høyre inntakssystemet er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA355)
F35057	advars.	Selv om lineærdriften på venstre inntakssystemet er innkoblet, endrer ikke spenningsverdien til strekningsmålesystemet seg i denne driften	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkering på inntakssystemjusteringen • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA355)
F35058	advars.	Selv om lineærdriften på høyre inntakssystemet er innkoblet, endrer ikke spenningsverdien til strekningsmålesystemet seg i denne driften	<ul style="list-style-type: none"> • Fjern blokkering på inntakssystemjusteringen • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt F45 (EA355)
F35059	advars.	Signalet fra strekningsmålesystemet til lineærdriften på venstre AutoTS drevet er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA387)
F35060	advars.	Signalet fra strekningsmålesystemet til lineærdriften på høyre AutoTS drevet er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA387)

Feil

F35061	advars.	Sensorverdien til lineærdriften for venstre Auto TS skuffe endrer seg ikke og har ikke den nødvendige verdien	<ul style="list-style-type: none"> • Koble Auto TS på nytt • Fjern smuss fra spredeskiven • Kalibrer Auto TS på nytt • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA375)
F35062	advars.	Sensorverdien til lineærdriften for høyre Auto TS skuffe endrer seg ikke og har ikke den nødvendige verdien	<ul style="list-style-type: none"> • Koble Auto TS på nytt • Fjern smuss fra spredeskiven • Kalibrer Auto TS på nytt • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til lineærdriften • Skift ut defekt lineærdrift (EA375)
F35063	merknad	Ved bruk av det mobile prøveutstyret ble posisjonen for inntakssystemet beregnet til cmindre enn 0 eller større enn 60.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller innstillingen av maskinen ved hjelp av spredetabellen • Gjenta sprededeforsøket • Ta kontakt med gjødselservice
F35064	merknad	Section Control-State skifter fra 1 til 0. Automatisk delbreddekobling ble deaktivert fra sprederen eller fra terminalen.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble inn spredeskivene • Koble ut grense-/grøftespredning • Ikke betjen sprederen for hånd i automatikkmodusen • Utbedre andre feil (f.eks. sensor skyver sviktet) • Forlat kalibreringsmenyen eller maskinmenyen
F35065	advars.	Signalet fra vinkelsensoren på fyllenivåluken i doseringskammeret til ZG-TS-en er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kablingen • Skift ut defekt vinkelsensor
F35066	merknad	høyre nivåsensor er ikke betjent	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel • Fjern "gjødselbro" i beholderen med egnet verktøy • Utbedre skader eller avbrudd på kablingen • Skift ut defekt nivåsensor
F35068	Merknad	For mye støy i signalet til sensoren eller sensoren mottar ingen CAN-meldinger.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra maskinpluggen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut sensor
F35069	Advarsel	Kommunikasjon til ArgusTwin sensorene ble avbrutt.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skade på kablingen • Skift defekt ArgusTwin sensor
F35070	Advarsel	Kommunikasjon til ArgusTwin sensorene ble avbrutt.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skade på kablingen • Skift defekt ArgusTwin sensor

F35071	Advarsel	FlowCheck har over et lengre tidsrom målt et for lavt trykk i tilførselsledningen til den høyre hydraulikkmotoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller venstre beholder for tilstopping. • Kontroller gjødselinnstillingene (spredeskive og teleskopinnstilling)
F35072	Merknad	Det ble gjort endringer i innstillingene til maskinen som krever en omstart av arbeidsprosessen.	
F35073	Advarsel	Ved innkoblet automatikkmodus var alle delbredder i mer enn 10 sekunder utenfor åkergrensen	
F35074	Advarsel	<ul style="list-style-type: none"> • Hellingen ble ikke overført av veiedatamaskinen. • Hellingen er i mer enn 30 sekunder nøyaktig 0° 	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til vinkelsensoren • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiedatamaskinen • Skift ut defekt vinkelsensor (NH163) • Skift ut defekt veiedatamaskin (NI205)
F35077	Advarsel	Signalet til den bakre venstre veiecellen er mindre enn 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiecellen • skift ut defekt veiecelle
F35078	Advarsel	Signalet til den bakre høyre veiecellen er mindre enn 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiecellen • skift ut defekt veiecelle
F35079	Advarsel	Signalet til den fremre høyre veiecellen er mindre enn 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiecellen • skift ut defekt veiecelle
F35080	Advarsel	Hastigheten er større enn 25 km/t og spredeskivene dreier med mer enn 100 min ⁻¹	<ul style="list-style-type: none"> • Koble ut spredeskivene
F35081	Advarsel	'Spredeskiveturtallet som er nødvendig for vindkompensasjon overstiger det tillatte maksimale spredeskiveturtallet..	<ul style="list-style-type: none"> • 'Ved for sterk vind anbefales det å avbryte gjødselspredningen.
F35082	Advarsel	Sterk vind og vindkast registrert..	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller vinden for vindkast. Ved for sterke vindkast anbefales det å avbryte spredningen. • Hvis det ikke er noen vindkast, kontroller værstasjon
F35083	Advarsel	'Innstillingsgrensene til gjødselsprederen er nådd. Vindens påvirkning kan ikke lenger kompenseres fullstendig.	<ul style="list-style-type: none"> • 'Ved for sterk vind anbefales det å avbryte gjødselspredningen.
F35084	Advarsel	Spredeskiven TS10 støttes ikke av WindControl.	<ul style="list-style-type: none"> • Monter om spredeskiven på TS20 eller TS30. Eller sett maskinen i drift uten WindControl.

Feil

F35085	Advarsel	Traktor ECU mottok signalet, om at tenningen ble koblet ut, mens spredeskivene var koblet ut og hastigheten var < 0,5 km/t.	
F35087	Advarsel	Under online-kalibreringen lå den nye beregnede kalibreringsfaktoren flere ganger over 1,4 eller under 0,6	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller skyveråpninger for tilstopping • Finn kalibreringsfaktoren i spredetabellen • Gjennomfør offline-kalibrering
F35089	Merknad	Styreakselen er ennå ikke blitt kalibrert.	<ul style="list-style-type: none"> • Kalibrer styreakselen.
F35090	Alarm	Sensoren som er nødvendig for registreringen av hjulvinkelen sender ugyldige verdier.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til hjulvinkelsensoren. • Skift ut defekt hjulvinkelsensor
F35091	Alarm	Dreiehastighetssensoren som er nødvendig for den automatiske styringen har sviktet.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til dreiehastighetssensoren • Skift ut defekt dreiehastighetssensor
F35092	Alarm	ZG-arbeidsdatamaskinen reagerer ikke	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til ZG-arbeidsdatamaskinen • Skift ut defekt ZG-arbeidsdatamaskin NI254
F35093	Alarm	Midtstillingen til styreakselen ble ikke nådd.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller styringen av stenge- og proporsjonalventilene • Sørg for tilstrekkelig oljeforsyning • Kontroller understell • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til hjulvinkelsensoren. • Skift ut defekt hjulvinkelsensor
F35094	Advarsel	I beholderen er det mindre enn 300 kg og FlowCheck melder et for lavt trykk på venstre spredeskivemotor	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel
F35095	Advarsel	I beholderen er det mindre enn 300 kg og FlowCheck melder et for lavt trykk på høyre spredeskivemotor	<ul style="list-style-type: none"> • Etterfyll gjødsel
F35096	Merknad	Værstasjonen er ikke foldet ut fullstendig. WindControl-reguleringen avbrytes midlertidig	
F35098	Advarsel	Foldebraketten til værstasjonen er blokkert.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller for blokkering eller mekanisk treghet og utbedre ved behov
F35099	Alarm	Posisjonen til styreakselen har endret seg uten at det er blitt styrt.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller understell og hjulvinkelsensor.

F35100	Merknad	Funksjonen for justering av vekten kan kun utføres, når det er minst 500 kg i beholderen.	
F35104	Advarsel	Signalet til den fremre venstre veiecellen er mindre enn 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiecellen. • Skift ut defekt veiecelle.
F35102	Advarsel	Fra venstre dreiemomentsensor ble det ikke mottatt noen meldinger i mer enn 5 sekunder	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til dreiemomentsensoren. • Skift ut gir med defekt sensor
F35103	Advarsel	Fra høyre dreiemomentsensor ble det ikke mottatt noen meldinger i mer enn 5 sekunder	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til dreiemomentsensoren. • Skift ut gir med defekt sensor.
F35105	Advarsel	Signalet til den fremre venstre veiecellen er mindre enn 4 mA.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til veiecellen. • Skift ut defekt veiecelle.
F35106	Advarsel	Sensoren for registrering av posisjonen til foldebraketten er mindre enn 0,5 V.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til WindControl-aktuatoren. • Skift ut defekt aktuator EA439
F35107	Alarm	Den registrerte posisjonen til styreakselen endrer seg ikke selv om det blir styrt	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller styringen av stenge- og proporsjonalventilene • Sørg for tilstrekkelig oljeforsyning. • Kontroller understell • Utbedre skader eller avbrudd på kabelen til hjulvinkelsensoren. • Skift ut defekt hjulvinkelsensor
F35107	Merknad	Kalibreringen av styreakselen må kun gjennomføres i stillstand	
F35115	Merknad	Beholderen kan kun tømmes i stillstand, når spredeskivene er slått av.	
F35116	Advarsel	Inntakssystemposisjonen som er nødvendig for vindkompensasjon overskrider maksimalt mulig innstilling	<ul style="list-style-type: none"> • Ved for sterk vind anbefales det å avbryte gjødselspredningen.
F35117	Advarsel	Beregnet vinddata er ikke plausibel.	<ul style="list-style-type: none"> • Utbedre mekanisk treghet på fallsikringen • Kontroller viste vinddata • Kontroller hastighetskilden til gjødselsprederen • Skift ut defekt værstasjon NH174
F35118	Advarsel	Den tillatte kjørehastigheten ved justering av posisjonen til foldebraketten ble overskredet.	<ul style="list-style-type: none"> • Reduser hastigheten ved justering av foldebraketten til under den angitte tallverdien.
F35119	Advarsel	Den tillatte kjørehastigheten ved justering av posisjonen til foldebraketten ble overskredet.	<ul style="list-style-type: none"> • Reduser hastigheten ved justering av foldebraketten til under den angitte tallverdien.
F35138	Advarsel	FlowControl har innstilt en tydelig mindre kalibreringsfaktor på venstre side enn på høyre side.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller gjødselinnstillingene (spredeskive, teleskoptype, teleskopposisjon) • Kontroller tilstanden til spredeskivene. Skift ut slitte deler. • Kalibrere skyver

Feil

F35139	Advarsel	FlowControl har innstilt en tydelig mindre kalibreringsfaktor på høyre side enn på venstre side.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontroller gjødselinnstillingene (spredeskive, teleskoptype, teleskopposisjon) • Kontroller tilstanden til spredeskivene. Skift ut slitte deler. • Kalibrere skyver
F35201	Advarsel	ArgusTwin-sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 1 (NH177)
F35202	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 2 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 1 (NH177)
F35203	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 3 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 2 (NH177)
F35204	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 4 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 3 (NH177)
F35205	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 5 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 4 (NH177)
F35206	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 6 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 5 (NH177)
F35207	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 7 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 6 (NH177)
F35208	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 8 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 7 (NH177)

F35209	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 9 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 8 (NH177)
F35210	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 10 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 9 (NH177)
F35211	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 11 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 10 (NH177)
F35212	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 12 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 11 (NH177)
F35213	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 13 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 12 (NH177)
F35214	Advarsel	ArgusTwin -sensor har meldt en feil eller det ble ikke lenger mottatt noen melding fra denne sensoren.	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 14 (NH177) • Skift ut ArgusTwin -sensor på posisjon 13 (NH177)
F35214 – F32228	Advarsel	Under tomgangsmålingen av argussensoren er det kontinuerlig støy	<ul style="list-style-type: none"> • Koble fra spenningsforsyningen til sprederen og koble den til igjen • Monter ArgusTwin sensor på en annen posisjon.
F36809	Merknad	En grensespredningsmodus ble aktivert, der ClickTS venstre må kobles inn.	
F36810	Merknad	En grensespredningsmodus ble aktivert, der ClickTS høyre må kobles inn.	
F36811	Merknad	Grensespredning ble koblet ut eller det ble aktivert en grensespredningsmodus, der ClickTS venstre må kobles ut.	

Feil

F36812	Merknad	Grensespredning ble koblet ut eller det ble aktivert en grensespredningsmodus, der ClickTS høyre må kobles ut.	
F36815	Merknad	'En grensespredningsfunksjon er innkoblet og en skyver er blitt åpnet.	



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

