

Naudojimo instrukcija

a z

Plačiabarė sėjamoji

Cirrus 03



MG6380
BAH0101.08 05.2022

SmartLearning



**Perskaitykite šią instrukciją
prieš pirmą naudojimą
ir jos laikykitės.
Saugokite vėlesniam
naudojimui.**

It





Identifikaciniai duomenys

Čia įrašykite mašinos identifikavimo duomenis. Šiuos duomenis rasite duomenų lentelėje.

Mašinos tipas

Mašinos numeris, dešimties ženklų:

Pagaminimo metai:

Leistinas bendrasis svoris [kg] / [lb]:

Gamintojo adresas

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel. + 49 (0) 5405 50 1-0

El. paštas: amazone@amazone.de

Atsarginių dalių užsakymas

Atsarginių dalių sąrašus galite rasti atsarginių dalių internetinėje svetainėje www.amazone.de.

Užsakymus prašome siųsti savo AMAZONE prekybos atstovui.

Formali informacija apie naudojimo instrukciją

Mašinos tipas Cirrus 03

Dokumento numeris: MG6380

Parengimo data: 05.2022

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2022

Visos teisės saugomos.

Norint perspausdinti visą ar dalimis, būtina gauti sutikimą iš AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Ižanga

Gerb. kliente,

Jūs pasirinkote vieną iš daugybės aukštos kokybės produktų, pagamintų AMAZONEN-WERKE, H. Dreyer SE & Co. KG. Dėkojame Jums už parodytą pasitikėjimą.

Gavę mašiną iš karto patikrinkite, ar gabenimo metu ji nebuvo sugadinta ir ar netrūksta kokių nors dalių. Pagal krovinio važtaraštį patikrinkite mašinos komplektaciją, taip pat užsakytus priedus. Nuostoliai atlyginami, tik nedelsiant nurodžius trūkumus!

Prieš pradėdami naudoti pirmą kartą, perskaitykite instrukciją, ypač saugos nurodymus. Atidžiai perskaitykite instrukciją, galėsite išnaudoti visus savo naujos mašinos privalumus.

Užtikrinkite, kad visi šios mašinos naudotojai pirmiausia perskaitytų šią instrukciją.

Iškilus klausimams ar problemoms, skaitykite šią naudojimo instrukciją arba susisieki su savo vietiniu techninės priežiūros partneriu.

Reguliari techninė priežiūra ir savalaikis susidėvėjusių arba sulūžusių detalių pakeitimas užtikrina jūsų mašinos ilgaamžiškumą.

1	Nurodymai naudotojui.....	13
2	Bendrieji saugos nurodymai.....	14
2.1	Įsipareigojimai ir atsakomybė.....	14
2.2	Saugos simbolių vaizdavimas.....	16
2.3	Organizacinės priemonės	17
2.4	Saugos ir apsauginiai įrenginiai	17
2.5	Bendrosios saugos priemonės.....	17
2.6	Asmenų mokymas	18
2.7	Saugos priemonės normaliomis darbo sąlygomis	19
2.8	Liekamosios energijos keliami pavojai.....	19
2.9	Priežiūra ir eksploatacija, gedimų šalinimas	19
2.10	Konstrukcijos pakeitimai	19
2.10.1	Atsarginės ir greitai susidėvinčios dalys bei pagalbinės medžiagos	20
2.11	Valymas ir utilizavimas.....	20
2.12	Operatoriaus darbo vieta	20
2.13	Įspėjamieji ženklai ant mašinos	21
2.13.1	Įspėjamųjų ženklų išdėstymas	28
2.14	Pavojai, kylantys dėl saugos nurodymų nepaisymo	30
2.15	Saugus darbas	30
2.16	Saugos nurodymai operatoriui.....	31
2.16.1	Bendrieji saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos nurodymai.....	31
2.16.2	Hidraulinė sistema	35
2.16.3	Elektros įranga	36
2.16.4	Prikabintos mašinos.....	36
2.16.5	Darbinių stabdžių sistema.....	37
2.16.6	Padangos.....	38
2.16.7	Sėjamosios eksploatavimas.....	38
2.16.8	Darbo veleno eksploatavimas (ventiliatoriaus pavara per darbo veleną).....	38
2.16.9	Valymas, techninė priežiūra ir remontas.....	39
3	Žemarėmės priekabos pakrovimas išsiunčiant ir iškrovimas	40
3.1	Mašinos paruošimas pakrauti ir iškrauti.....	40
3.2	Žemarėmės priekabos pakrovimas.....	42
3.3	Mašinos iškrovimas.....	43
4	Gaminio aprašymas.....	45
4.1	Pagrindiniai mašinos mazgai	47
4.1.1	Konstrukcinių mazgų apžvalga	48
4.2	Saugos ir apsauginiai įrenginiai	52
4.3	Apžvalga – maitinimo linijos tarp traktoriaus ir mašinos	53
4.4	Hidraulinė žarnų linijos su tarpiniais filtrais	55
4.5	Eismo technikos įranga.....	56
4.6	Apsauga nuo neįgaloto naudojimo.....	57
4.7	Naudojimas pagal paskirtį.....	57
4.8	Pavojaus sritis ir pavojaus vietos	58
4.9	Specifikacijų lentelė ir CE ženklas	59
4.10	Techniniai duomenys.....	60
4.10.1	Transportavimo keliais duomenys	62
4.11	Reikalinga traktoriaus įranga	63
4.12	Triukšmingumas.....	63
5	Konstrukcija ir funkcijos	64
5.1	Valdymo terminalas mašinoms su ISOBUS sistema.....	65
5.1.1	AMAZONE valdymo terminalas „AmaTron4“	65
5.1.2	AMAZONE „TwinTerminal“	66

5.1.3	Programėlė „AMAZONE mySeeder“	66
5.2	Darbinių stabdžių sistema	67
5.2.1	Stovėjimo stabdys	67
5.2.2	Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema	68
5.2.3	Hidraulinė darbinių stabdžių sistema	68
5.3	Mašinos be darbinių stabdžių sistemos	68
5.4	Dėtuvė	69
5.5	Radaras	69
5.6	Traktoriaus ratų vėžių purentuvas	70
5.7	Peilinis volas	70
5.8	Smulkintuvas	71
5.9	Dvieilis diskų blokas	72
5.10	Diskų blokas „Minimum TillDisc“	74
5.11	„T-Pack“	75
5.11.1	„T-Pack IN“	75
5.11.2	„T-Pack S“	75
5.11.3	„T-Pack U“	76
5.12	Volas su integruota važiuokle	77
5.12.1	Padangų pavadinimai	78
5.12.2	Akmenų atskirtuvai	78
5.12.3	Sankasų noragai	79
5.12.3.1	Sankasų noragai - mašinoms su noragėliais „Control RoTeC pro“	79
5.12.3.2	Sankasų noragai mašinoms su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“	79
5.13	Rezervuaras	80
5.13.1	Vienos kameros rezervuaras	80
5.13.2	Dviejų kamerų rezervuaras	80
5.13.3	Rezervuaro turinio kontrolė	82
5.13.4	Pildymo transporteris	82
5.14	Tiekimo atkarpa	83
5.14.1	Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute	83
5.14.2	Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 2 skirstytuvo galvutėmis	84
5.14.3	Sėjamosios su 2 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute	84
5.14.4	„Cirrus (-C)(-2C)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis	85
5.14.5	Kalibravimas – „Cirrus (-CC)(-2CC)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis	86
5.15	Dozavimas	87
5.15.1	Dozavimo velenų lentelė su paveikslėliais	89
5.15.2	Dozavimo velenų ir sėklų lentelė	93
5.15.3	Dozavimo velenų ir trąšų lentelė	94
5.15.4	Išbėrimo kiekio kalibravimas	95
5.15.5	Kalibravimas vienos kameros sistemoje	96
5.15.6	Kalibravimas dviejų kamerų sistemoje	97
5.15.6.1	Dviejų kamerų sistemos dozavimo režimas darbo metu	97
5.15.7	Sėklų barstymas dideliu atstumu tarp eilių	98
5.16	Ventiliatorius	98
5.16.1	Vienos kameros sistemos ventiliatoriaus sukimosi greičio lentelė	99
5.16.2	Dviejų kamerų sistemos ventiliatoriaus sukimosi greičio lentelė	100
5.16.3	Ventiliatoriaus jungtis prie traktoriaus hidraulinės sistemos	101
5.16.4	Ventiliatoriaus jungtis prie traktoriaus darbo veleno (borto hidraulika)	102
5.17	Skirstymo galvutė	103
5.17.1	Sėklų linijų kontrolės įtaisas	103
5.18	Noragėliai „Control RoTeC pro“	104
5.18.1	Noragėlių spaudimo reguliavimas	106
5.18.2	Sėklų kiekio didinimas	106
5.19	Dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“	107
5.19.1	Sėklų įterpimo gylio diapazonas	108
5.19.2	Sėklų įterpimo gylis	108
5.19.3	Noragėlių spaudimas	109
5.19.3.1	Noragėlių spaudimo rankinis aktyvinimas	109
5.19.3.2	Noragėlių spaudimo aktyvinimas valdymo terminale	109

5.20	Vieno disko noragėlis „FerTeC“	110
5.21	Žertuvas	111
5.21.1	Žertuvo virbų padėtis	112
5.21.2	Žertuvo spaudimo reguliavimas	112
5.22	Akėčios su prispaudimo ratukais	113
5.23	Vėžių ženklintuvas	115
5.24	Valdymo terminale nustatomi sėjimo variantai	116
5.24.1	Išbėrimo kiekio priderinimas prie traktoriaus pagreičio	116
5.24.2	Lauko kampo apsėjimas	116
5.25	Technologinės vėžės	117
5.25.1	Technologinės vėžės ritmas, nustatymas iš lentelės	118
5.25.2	Technologinės vėžės ritmas, grafinis nustatymas	125
5.25.3	Pusės sekcijų perjungiklis	127
5.25.3.1	Pusės sekcijų perjungiklis, mechanškai reguliuojamas mašinose su 1 skirstytuvo galvute	128
5.25.3.2	Pusės sekcijų perjungiklis, reguliuojamas elektriniu būdu mašinose su 1 skirstytuvo galvute su maks. 32 jungtimis	128
5.25.3.3	Pusės sekcijų perjungiklis su 2 skirstytuvo galvutėmis, išskyrus „Cirrus (-CC)“	129
5.25.4	Dvigubos technologinės vėžės daliklis 6 m / 19,69 ft darbinio pločio mašinoms	132
5.26	Technologinių vėžių ženklintuvas	133
5.27	Darbo žibintas	134
5.28	Kamerų sistema	134
5.29	Tarpinių kultūrų sėjamoji „GreenDrill“	135
6	Pradėjimas naudoti	136
6.1	Traktoriaus tinkamumo tikrinimas	137
6.1.1	Traktoriaus bendrojo svorio, traktoriaus ašių apkrovos, padangų apkrovos ir reikalingo minimalaus balasto faktinių verčių apskaičiavimas	138
6.1.1.1	Apskaičiuojant reikalingi duomenys (prikabinta mašina)	139
6.1.1.2	Traktoriaus reikiamo minimalaus balasto priekyje $G_{V \min}$ apskaičiavimas, siekiant užtikrinti vairumą	140
6.1.1.3	Traktoriaus priekinės ašies faktinės apkrovos $T_{V \text{ fakt.}}$ apskaičiavimas	140
6.1.1.4	Traktoriaus ir mašinos faktinio bendrojo svorio apskaičiavimas	140
6.1.1.5	Traktoriaus priekinės ašies faktinės apkrovos $T_{H \text{ fakt.}}$ apskaičiavimas	140
6.1.1.6	Traktoriaus padangų keliamoji galia	140
6.1.1.7	Lentelė	141
6.1.2	Traktorių su prikabinama mašina eksploatacijos kriterijai	142
6.2	Traktorių / mašiną apsaugokite nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo	143
6.3	Ventiliatoriaus pavaros prijungimas prie hidraulinės sistemos	144
7	Mašinos prikabinimas ir atkabinimas	145
7.1	Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema	146
7.1.1	Stabdžių ir maitinimo linijos sujungimas	148
7.1.2	Maitinimo ir stabdžių linijų atjungimas	149
7.1.3	Dviejų linijų pneumatinės darbinių stabdžių sistemos valdymo elementai	150
7.1.4	Dviejų linijų pneumatinės darbinių stabdžių sistemos stabdžių apkrovos reguliavimo svirties padėtis	151
7.2	Hidraulinė darbinių stabdžių sistema	152
7.2.1	Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos prijungimas	152
7.2.2	Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos atjungimas	154
7.3	Hidraulinės žarnos	156
7.3.1	Hidraulinių žarnų sujungimas	156
7.3.2	Hidraulinių žarnų atjungimas	157
7.4	Mašinos prijungimas prie traktoriaus	158
7.4.1	„T-Pack U“ prijungimas	160
7.4.2	„Cirrus“ prijungimas prie traktoriaus	160
7.5	Mašinos atjungimas	164
7.6	Darbo velenų varomo hidraulinio siurblio prijungimas / atjungimas	167
7.6.1	Hidraulinio siurblio prijungimas	168

7.6.2	Hidraulinio siurblio atkabinimas.....	168
8	Nustatymai	169
8.1	Žibintų laikiklių fiksavimas (tik suskleidžiamoms mašinoms)	169
8.2	Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į darbinę ir transportavimo padėtį	170
8.2.1	Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į darbinę padėtį	170
8.2.2	Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į transportavimo padėtį	170
8.3	Smulkintuvo darbinio gylio nustatymas	171
8.4	Diskų blokas	172
8.4.1	Darbinio gylio nustatymas	172
8.4.2	Atskirų diskų nustatymas	172
8.4.3	Šoninių skydų nustatymas	173
8.5	Diskų blokas „Minimum TillDisc“	174
8.5.1	Darbinio gylio nustatymas	174
8.5.2	Atskirų diskų nustatymas	174
8.6	Ištuštinimo signalizacijos jutiklio perstatymas	175
8.7	Dozavimo veleno išmontavimas / įmontavimas	175
8.8	Išbėrimo kiekio kalibravimas	178
8.8.1	Kalibravimo proceso apžvalga	178
8.8.2	Kalibravimas - Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute	179
8.8.3	Kalibravimas - Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 2 skirstytuvo galvutėmis.....	180
8.8.4	Kalibravimas - Sėjamosios su 2 dozatoriais ir 1 skirstomąja galvute	182
8.8.5	„Cirrus (-C)(-2C)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis kalibravimas	183
8.8.6	„Cirrus (-CC)(-2CC)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis	185
8.8.6.1	1 dozatoriaus kalibravimas.....	185
8.8.6.2	2 dozatoriaus kalibravimas.....	186
8.8.6.3	Įmaišymai	187
8.9	Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas	188
8.9.1	Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas traktoriaus srovės reguliavimo vožtuvu	188
8.9.1.1	Nustatymas traktoriuose be pirmenybinio perjungimo funkcijos	188
8.9.2	Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas traktoriaus darbo velenu.....	189
8.9.3	Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas be srovės reguliavimo vožtuvo.....	190
8.9.4	Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolė	191
8.9.5	Slėgio kontrolė dviejų kamerų rezervuare.....	191
8.10	Noragėliai „Control RoTeC pro“	192
8.10.1	Sėklų įterpimo gylio nustatymas ir tikrinimas	192
8.10.1.1	Gylio reguliavimo diskų / ratukų nustatymas.....	193
8.10.2	Noragėlių spaudimo nustatymas.....	195
8.10.3	Automatinė sėklų kiekio didinimo sistema	195
8.11	Dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“	196
8.11.1	Sėklų įterpimo gylio nustatymas ir tikrinimas	196
8.11.2	Įterpimo gylio diapazono nustatymas.....	196
8.11.3	Prispaudimo ratukų padėties nustatymas	196
8.11.4	Įterpimo gylio nustatymas	197
8.11.5	Noragėlių spaudimo nustatymas.....	199
8.11.5.1	Noragėlių spaudimo nustatymas varžtu su rifliuota cilindrine galvute	199
8.11.5.2	Noragėlių spaudimo pakopinis nustatymas valdymo terminale	199
8.11.6	Akėčių dantų nustatymas	200
8.11.6.1	Akėčvirbalių kampo nustatymas.....	200
8.11.6.2	Akėčvirbalių darbinio gylio nustatymas	201
8.11.6.3	Akėčvirbalių nustatymas į stovėjimo padėtį	202
8.12	Sankasų noragų nustatymas.....	203
8.12.1	Sankasų noragų nustatymas per mašinos vidurį	203
8.12.2	Gėmbių sankasų noragų nustatymai.....	203
8.13	Vieno disko noragėlis „FerTeC“	204
8.13.1	Įterpimo gylio nustatymas	204
8.14	Žertuvas	205
8.14.1	Žertuvo nustatymas į darbinę / transportavimo padėtį.....	205
8.14.2	Žertuvo virbų padėtis.....	206
8.14.3	Žertuvo spaudimo reguliavimas	206

8.15	Akėčios su prispaudimo ratukais	207
8.15.1	Ratukų prispaudimo priderinimas ir tikrinimas	207
8.15.2	Akėčvirbalių polinkio nustatymas	208
8.15.3	Akėčvirbalių darbinio gylio nustatymas	209
8.16	Vėžių ženklintuvas	210
8.16.1	Vėžių ženklintuvų transportavimo padėtis (tik stacionarioms mašinoms)	211
8.17	Pusės sekcijų perjungiklio aktyvinimas	212
8.17.1	Pusės sekcijų perjungiklis su 1 skirstytuvo galvute	212
8.17.1.1	Pusės sekcijų perjungiklis su 1 skirstytuvo galvute – įdėklo įmontavimas	212
8.17.1.2	Pusės sekcijų perjungiklis, reguliuojamas elektroniniu būdu mašinose su 1 skirstytuvo galvute su maks. 32 jungtimis	213
8.17.2	Pusės sekcijų perjungiklis su 2 skirstytuvo galvutėmis	214
8.18	Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas	215
8.18.1	Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas į darbinę padėtį	215
8.18.2	Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas į transportavimo padėtį	216
8.18.3	Vėžių ženklinimo diskų nustatymas pagal traktoriaus tarpvėžio plotį	217
8.18.4	Technologinių vėžių ženklintuvas su 180° pasuktais vėžių ženklinimo diskais	219
8.18.5	Dvigubos technologinės vėžės ženklintuvo nustatymas į darbinę / transportavimo padėtį	220
8.19	Eismo apsauginės juostos nustatymas į transportavimo / stovėjimo padėtį	222
8.19.1	Eismo apsaugos juostos nustatymas į transportavimo padėtį	222
8.19.2	Eismo apsaugos juostos nustatymas į stovėjimo padėtį	222
9	Transportavimas	223
9.1	Mašinos nustatymas į transportavimo keliais padėtį	223
9.2	Įstatyminės nuostatos transportavimui	224
9.3	Sauga transportuojant	226
10	Mašinos naudojimas	229
10.1	Darbo žibintas	231
10.2	Paleidimas pirmą kartą	232
10.3	Mašinos gėmbių išskleidimas / suskleidimas	233
10.3.1	Mašinos gėmbių išskleidimas	234
10.3.2	Mašinos gėmbių suskleidimas	236
10.4	Rezervuaro pildymas	239
10.4.1	Susukamo tento atidarymas/uždarymas	240
10.4.2	Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas	242
10.4.3	Stacionarių mašinų pildymo sraigtas	246
10.4.3.1	Pildymo sraigto nustatymas į pildymo padėtį	246
10.4.3.2	Pildymo sraigto likučių ištuštinimas	249
10.4.3.3	Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį	250
10.4.4	Išskleidžiamų mašinų pildymo sraigtas	252
10.4.4.1	Pildymo sraigto nustatymas į pildymo padėtį	252
10.4.4.2	Rezervuaro pildymas pildymo sraigto	255
10.4.4.3	Pildymo sraigto likučių ištuštinimas	257
10.4.4.4	Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį	257
10.5	Mašinos nustatymas į darbinę padėtį	259
10.6	Peilinio volo įstatymas	260
10.7	Darbo metu	261
10.7.1	Apžvalga - Tikrinimo punktai darbo metu	261
10.7.2	Sėklų ir trąšų įterpimo gylio tikrinimas	261
10.7.3	Apsisukimas lauko gale	262
10.8	Darbo lauke pabaiga	263
10.9	Peilinio volo fiksavimas	263
10.10	Rezervuaro ir (arba) dozatorių ištuštinimas	264
10.10.1	Vienos kameros rezervuaro greitojo ištuštinimo įtaisas	264
10.10.2	Dviejų kamerų rezervuaro greitojo ištuštinimo įtaisas	265
10.10.3	Likučių rezervuare ištuštinimas	266
10.10.4	Dozatorių tuštinimas	266

11	Gedimai	267
11.1	Likutinio sėklų kiekio indikatorius	267
11.2	Nukrypimai tarp nustatyto ir faktinio sėklų išbėrimo kiekio	268
11.3	Valdymo terminalo gedimas dirbant.....	269
11.4	Gedimų lentelė	271
12	Techninė priežiūra ir remontas	272
12.1	Techninės priežiūros planas	272
12.2	Tepimo vietų apžvalga	274
12.3	Sauga	278
12.3.1	Prijungtos mašinos fiksavimas	279
12.3.2	Sauga valant mašiną.....	279
12.3.3	Sauga primontuojant ir išmontuojant specialią įrangą	280
12.3.4	Sauga, atliekant hidraulinės sistemos priežiūros darbus.....	280
12.3.5	Sauga, atliekant darbinių stabdžių sistemos priežiūros darbus	280
12.4	Apžiūros	281
12.4.1	Grąžulo traukiamojo skersinio ir grąžulo apžiūra	281
12.4.2	Traukiamojo skersinio ir grąžulo intensyvus patikrinimas	281
12.4.3	Darbinių stabdžių sistemos (visų variantų) apžiūra.....	282
12.4.4	Hidraulinių žarnų ir jungčių apžiūra	283
12.4.4.1	Hidraulinių žarnų pagaminimo data.....	283
12.4.5	Mašinos gembų transportavimo padėties fiksatorių tikrinimas.....	284
12.5	Remontas	285
12.5.1	Ventiliatoriaus apsauginių įsiurbimo grotelių valymas.....	285
12.5.2	Ventiliatoriaus sparnuotės valymas.....	285
12.5.3	Alyvos aušintuvo valymas	285
12.5.4	Skirstytuvo galvutės valymas ir sėklavamzdžių užterštumo tikrinimas	286
12.5.5	Vienos kameros rezervuaro valymas.....	286
12.5.6	Dviejų kamerų rezervuaro valymas.....	287
12.5.7	Padangų oro slėgis ir ratų veržlių priveržimo momentas	288
12.5.7.1	Volas su integruota važiuokle	288
12.5.7.2	T-Pack IN	290
12.5.7.3	T-Pack S.....	290
12.5.7.4	T-Pack U	290
12.5.8	Borto hidraulikos alyvos kiekio tikrinimas ir alyvos filtro keitimas	291
12.5.9	Peilių keitimas	292
12.6	Montavimai	293
12.6.1	Kamščių montavimas skirstytuvo galvutėje sėklų barstymui dideliu atstumu tarp eilių	293
12.6.2	Vagotuvo priveržimo prie noragėlių „Control RoTeC pro“ momentas.....	294
12.6.3	Mašinos pastatymas ilgesniam laikotarpiui.....	294
12.7	Specializuotose dirbtuvėse atliekami darbai	295
12.7.1	Grąžulo vamzdžio ilgio nustatymas.....	295
12.7.2	Grąžulo priveržimo momentų tikrinimas.....	298
12.7.3	Spyruoklinių elementų atramos tikrinimas ir keitimas	298
12.7.4	Technologinių vėžių nustatymas skirstytuvo galvute	299
12.7.4.1	Technologinių vėžių tarpvėžės pločio nustatymas skirstytuvo galvute	300
12.7.4.2	Technologinių vėžių tarpvėžės pločio nustatymas skirstytuvo galvute	300
12.7.4.3	Segmento skirstytuvo galvutėje išmontavimas ir įmontavimas.....	301
12.7.4.4	Technologinių vėžių segmentų elektros įrangos prijungimas	302
12.7.4.5	Technologinių vėžių segmentų išaktyvinimas.....	303
12.7.5	Vieno disko noragėlio „FerTeC“ susidėvėjimo ribos tikrinimas	304
12.7.6	Sankasų noragų nustatymas - mašinose su noragėliais „Control RoTeC pro“.....	304
12.7.7	Diskų bloko diskų susidėvėjimo riba	305
12.7.8	Rastro keitimas ties noragėliu „Control RoTeC pro“	306
12.7.9	„TwinTeC+“ diskų atramų tikrinimas ir reguliavimas	307
12.7.9.1	„TwinTeC“ diskų atramų tikrinimas.....	307
12.7.9.2	„TwinTeC+“ diskų atramų reguliavimas	307
12.7.10	„TwinTeC+“ sėklavamzdžio išmontavimas.....	309
12.7.11	„TwinTeC+“ vidinių brauktuvų tikrinimas / keitimas.....	309

12.7.12	„TwinTeC+“ sėklų fiksatorių tikrinimas / keitimas.....	310
12.7.13	„TwinTeC+“ liežuvelio tikrinimas / keitimas.....	311
12.7.14	„TwinTeC+“ prispaudimo ratuko tikrinimas / keitimas.....	312
12.7.15	„TwinTeC+“ ratukų brauktuvų tikrinimas / reguliavimas / keitimas	312
12.7.16	„Cirrus 4/6003-2“ pildymo sraigto pasukimo svirties tikrinimas / nustatymas.....	313
12.7.17	Žertuvo ir akėčių su ratukais sukeitimas.....	314
12.7.17.1	Akėčių su ratukais paruošimas	314
12.7.17.2	Žertuvo paruošimas	315
12.7.17.3	Žertuvo keitimas akėčiomis su ratukais	316
12.7.18	Hidraulinės sistemos resiverio remontas	318
12.7.19	Hidraulinių žarnų tikrinimas.....	319
12.7.19.1	Sauga, atliekant hidraulinių žarnų priežiūros darbus.....	320
12.7.20	Darbinių stabdžių sistemos (visų variantų) saugumo eksploatuoti tikrinimas.....	321
12.7.21	Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema	321
12.7.21.1	Išorinis resiverio patikrinimas.....	321
12.7.21.2	Slėgio tikrinimas suslėgto oro resiveryje.....	322
12.7.21.3	Sandarumo tikrinimas	322
12.7.21.4	Linijų filtrų valymas.....	322
12.7.22	Stabdžių būgnų valymas.....	322
12.8	Alyvos ir tepalai	323
12.8.1	Tepimo medžiagos tepimo įmonai ir tepalo švirkštu	323
12.9	Varžtų priveržimo momentai	324
13	Hidraulinės sistemos schemas	325
13.1	„Cirrus 3003 Compact“ / „RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema.....	325
13.2	„Cirrus 3003 Compact/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema	327
13.3	„Cirrus 4003 (-C)(-CC)/RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema.....	329
13.4	„Cirrus 4003-2(C)(CC)/RoTeC pro“, hidraulinės sistemos schema, 1 dalis	331
13.4.1	„Cirrus 4003-2(C)(CC)/RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis	333
13.5	„Cirrus 4003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 1 dalis.....	335
13.5.1	„Cirrus 4003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis.....	337
13.6	„Cirrus 6003-2(C)(CC)/RoTeC pro“, hidraulinės sistemos schema, 1 dalis	339
13.6.1	„Cirrus 6003-2(C)(CC) RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis	341
13.7	„Cirrus 6003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 1 dalis.....	343
13.7.1	„Cirrus 6003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis.....	345

1 Nurodymai naudotojui

Skyriuje „Nurodymai naudotojui“ aprašoma, kaip naudotis instrukcija.

Ši eksploataavimo instrukcija galioja visiems mašinos modeliams.

Paveikslėliai skirti orientacijai ir juos reikia suprasti kaip vaizdavimo principą.

Visa įranga aprašyta, neišskiriant jos kaip specialiosios įrangos. Taip gali būti aprašyta įranga, kurios Jūsų mašinoje galimai nėra arba galima įsigyti tik tam tikrose rinkose. Savo mašinos duomenis rasite pardavimo dokumentuose, o dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į savo techninės priežiūros partnerį.

Visi duomenys šioje eksploataavimo instrukcijoje atitinka redakcijos leidimo išleistu momentu turimą informaciją. Dėl mašinos tobulinimo galimi nesutapimai tarp mašinos ir duomenų šioje eksploataavimo instrukcijoje. Dėl neatitinkančių duomenų, paveikslėlių ir aprašymų pretenzijos nepriimamos.

Jei mašiną parduosite, užtikrinkite, kad prie mašinos būtų pridėta ši eksploataavimo instrukcija.

Naudojimo instrukcija

- aprašo mašinos valdymą bei techninę priežiūrą;
- pateikia svarbių nurodymų apie saugų ir efektyvų darbą su mašina;
- yra šios mašinos neatskiriama dalis ir visada turi būti mašinoje arba traktoriuje;
- turi būti saugoma tolimesniam naudojimui.

Operatoriaus atliekami veiksmai pateikiami kaip sunumeruoti mašinos valdymo žingsniai. Laikykitės nurodytos veiksmų sekos. Reakcija į kiekvieną valdymo veiksmą pažymima rodykle. Pavyzdys:

1. Valdymo veiksmas 1

→ Mašinos reakcija į valdymo veiksmą 1

2. Valdymo veiksmas 2

Sąrašai be griežtos veiksmų sekos yra pateikiami kaip sąrašai su išvardytais punktais.

Pavyzdys:

- 1 punktas
- 2 punktas

Skaičiai skliausteliuose reiškia pozicijų numerius nuotraukose. Pirmas skaičius reiškia nuotrauką, antras – pozicijos numerį nuotraukoje.

Pavyzdys: (3/6 pav.) = 3 paveikslėlis / 6 pozicija

Visos krypties nuorodos šioje instrukcijoje pateikiamos žiūrint važiavimo kryptimi.

2 Bendrieji saugos nurodymai

Šiame skyriuje pateikiami svarbūs nurodymai apie tai, kaip saugiai valdyti mašiną.

2.1 Įsipareigojimai ir atsakomybė

Laikytis instrukcijos nurodymų

Pagrindinių saugaus darbo taisyklių žinojimas yra pagrindinė saugaus mašinos valdymo bei sklاندus jos darbo sąlyga.

Mašinos naudotojo pareigos

Naudotojas įsipareigoja leisti dirbti prie mašinos tik tiems asmenims, kurie

- yra susipažinę su pagrindinėmis saugaus darbo ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklėmis;
- yra instruktuoti apie mašinos valdymą ir priežiūrą;
- šią instrukciją perskaitė ir ją suprato.

Naudotojas įsipareigoja

- užtikrinti, kad įspėjamieji ženklai ant mašinos būtų įskaitomi;
- pakeisti pažeistus įspėjamuosius ženklus.

Naudotojo įsipareigojimas

Visi asmenys, dirbantys su mašina ar prie jos, įsipareigoja prieš darbo pradžią

- laikytis pagrindinių saugaus darbo ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių;
- perskaityti skyrių „Bendrieji saugos nurodymai“ ir laikytis nurodymų;
- perskaityti skyrių „Įspėjamieji ženklai ant mašinos“ ir dirbant su mašina laikytis šiuose ženkluose pateiktų saugos nurodymų;
- susipažinti su mašina;
- perskaityti šios naudojimo instrukcijos skyrius, kurie yra svarbūs atliekant Jums pavestus darbus.

Jei operatorius nustato, kad įrenginys eksploatuojamas nesaugiai, jis privalo nedelsiant pašalinti defektą. Jei tai nėra operatoriaus užduotis arba jis neturi pakankamai specialių žinių, apie šiuos defektus jis privalo pranešti viršininkui (naudotojui).

Galimi pavojai dirbant su mašina

Ši mašina pagaminta naudojant pažangias technologijas ir laikantis pripažintų saugos technikos reikalavimų. Vis dėlto dirbant su mašina gali kilti nesklandumų bei pavojingų situacijų

- operatoriaus ar trečiųjų asmenų gyvybei bei sveikatai,
- pačiai mašinai,
- kitoms materialinėms vertybėms.

Mašiną naudokite tik

- pagal paskirtį,
- saugumo technikos reikalavimus atitinkančios būklės.

Nedelsdami pašalinkite gedimus, kurie gali kelti pavojų.

Garantija ir atsakomybė

Iš esmės galioja mūsų „Bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos“. Jos įsigalioja vėliausiai nuo sutarties sudarymo. Asmenų pretenzijos į garantinį aptarnavimą bei nuostolių atlyginimą nepriimamos, jei yra viena ar kelios šių priežasčių:

- mašinos naudojimas ne pagal paskirtį;
- netinkamai atliekami mašinos montavimo, paleidimo eksploatuoti, valdymo ir techninės priežiūros darbai;
- mašinos naudojimas su netvarkingais saugos įrenginiais arba netinkamai sumontuotais ar neveikiančiais saugos bei apsauginiais įrenginiais;
- instrukcijos nurodymų dėl prijungimo, valdymo ir priežiūros nesilaikymas;
- savavališki mašinos konstrukcijos pakeitimai;
- nepakankama susidėvinčių mašinos dalių priežiūra;
- nekvalifikuotai atliktas remontas;
- avarijos dėl pašalinio objekto ar nenugalimos jėgos aplinkybių poveikio.

2.2 Saugos simbolių vaizdavimas

Saugos nurodymai pažymėti trikampiu saugos simboliu ir prieš jį užrašytu signaliniu žodžiu. Signalinis žodis (PAVOJINGA, ĮSPĖJIMAS, ATSARGIAI) apibūdina gresiančio pavojaus laipsnį, jų reikšmės yra šios:



PAVOJUS

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla mirties arba sunkiausių kūno sužalojimų (kūno dalių praradimas arba ilgalaikė žala) rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.

Nesilaikant šių nurodymų tiesiogiai gresia mirtis arba sunkus kūno sužalojimas.



ĮSPĖJIMAS

žymi tiesioginę grėsmę, dėl kurios kyla didelė mirties atvejų arba (sunkiausių) kūno sužalojimų rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.

Neatsižvelgus į šiuos nurodymus, tam tikromis aplinkybėmis kyla mirties atvejų arba sunkiausių kūno sužalojimų pavojus.



ATSARGIAI

žymi grėsmę, dėl kurios kyla lengvų ir vidutinių kūno sužalojimų pavojus arba žalos turtui rizika, jei šios grėsmės nebus išvengta.



SVARBU

įpareigoja ypatingai atsargiai elgtis dirbant su mašina, taisyklingai naudoti mašiną.

Šio nurodymo nepaisymas gali sukelti mašinos gedimus ar kenkti aplinkai.



NURODYMAS

žymi naudojimo patarimus ir itin naudingą informaciją.

Šie nurodymai jums padės optimaliai išnaudoti visas mašinos funkcijas.

2.3 Organizacinės priemonės

Naudotojas privalo paruošti asmenines saugos priemones, pvz.:

- apsauginius akinius,
- apsauginius batus,
- apsauginį kombinezoną,
- apsaugines odos priemones ir kt.



Naudojimo instrukcija

- visada turi būti mašinos naudojimo vietoje,
- bet kuriuo metu turi būti laisvai pasiekama operatoriui bei techninės priežiūros personalui.

Reguliariai tikrinkite saugos įrenginių būklę.

2.4 Saugos ir apsauginiai įrenginiai

Prieš kiekvieną mašinos naudojimą apsauginiai įrenginiai turi būti tinkamai pritaisyti ir veikti. Būtina reguliariai patikrinti visų saugos įrenginių būklę.

Netvarkingi saugos įrenginiai

Netvarkingi ar išardyti apsaugos įrenginiai gali kelti pavojingų situacijų.

2.5 Bendrosios saugos priemonės

Be šioje naudojimo instrukcijoje esančių saugos nurodymų laikykitės ir visuotinai priimtų, nacionalinių nelaimingų atsitikimų prevencijos ir aplinkos apsaugos reikalavimų.

Važiuodami gatvėmis ir viešaisiais keliais, laikykitės galiojančių kelių eismo taisyklių.

2.6 Asmenų mokymas

Dirbti su mašina arba atlikti jos priežiūros darbus leidžiama tik išmokytam ir instruktuiotam personalui. Eksploatuotojas turi aiškiai nustatyti valdymo, techninės priežiūros ir remonto darbus atliekančio personalo kompetenciją.

Besimokančiam asmeniui leidžiama dirbti su mašina / atlikti mašinos priežiūros darbus tik tada, kai jis prižiūrimas patyrusio asmens.

Asmenys Veikla	Specialiai šiam darbui išmokytas asmuo ¹⁾	Instruktuiotas asmuo ²⁾	Asmenys, turintys specialųjį išsilavinimą (specializuotos dirbtuvės) ³⁾
Pakrovimas/gabenimas	X	X	X
Pradėjimas naudoti	—	X	—
Įrengimas	—	—	X
Režimas	—	X	—
Techninė priežiūra	—	—	X
Gedimų paieška ir šalinimas	—	X	X
Šalinimas	X	—	—

Paaiškinimai: X..leidžiama —..neleidžiama

- ¹⁾ Asmuo, galintis perimti specifines užduotis ir jas atitinkamai įvykdyti kvalifikuotoje įmonėje.
- ²⁾ Instruktuiotas asmuo yra tas, kuris buvo instruktuiotas apie jam patikėtas užduotis ir galimus pavojus netinkamai elgiantis bei prireikus išmokytas tinkamai dirbti, informuotas apie reikalingus apsauginius įrenginius ir saugos priemones.
- ³⁾ Asmenys, įgiję specialųjį išsilavinimą, yra laikomi kvalifikuotais darbuotojais (specialistais). Remdamiesi savo išsilavinimu, žiniomis arba atitinkamais nuostatais jie gali įvertinti darbus ir pastebėti galimus pavojus.

Pastaba:

Specialųjį išsilavinimą atitinkanti aukšta kvalifikacija gali būti įgyjama ir ilgai užsiimant atitinkama veikla tam tikroje darbo srityje.



Tik specializuotų dirbtuvių darbuotojai gali atlikti mašinos techninės priežiūros ir remonto darbus, jei prie darbų įrašyta „Specializuotos dirbtuvės“. Specializuotų dirbtuvių personalas turi reikiamą žinių bei tinkamų pagalbinių priemonių (įrankių, kėlimo ir atrėmimo įrenginių), skirtų mašinos techninės priežiūros ir remonto darbams kvalifikuotai ir saugiai atlikti.

2.7 Saugos priemonės normaliomis darbo sąlygomis

Naudokitės mašina tik tada, kai visi saugos įrenginiai yra visiškai tvarkingi.

Bent kartą per dieną tikrinkite, ar nėra išoriškai pastebimų gedimų, taip pat apsaugos įrenginių būklę.

2.8 Liekamosios energijos keliami pavojai

Nepamirškite apie mechaninę, hidraulinę, pneumatinę ir elektros/elektroninę mašinos liekamąją energiją.

Imkitės atitinkamų priemonių ir informuokite operatorių. Išsamūs nurodymai pateikiami dar kartą kiekviename šios instrukcijos skyriuje.

2.9 Priežiūra ir eksploatacija, gedimų šalinimas

Nustatytu laiku atlikite reikiamus derinimo, priežiūros ir patikros darbus.

Apsaugokite visas darbinės priemonės, kaip antai suspausto oro ar hidraulinę sistemą, nuo netyčinio įjungimo.

Keisdami didesnius agregatus, rūpestingai pritvirtinkite juos prie kėlimo įrenginių.

Išsuktus varžtus sudėkite ant tvirto pagrindo. Baigę techninės priežiūros darbus, patikrinkite saugos įrenginių veikimą.

2.10 Konstrukcijos pakeitimai

Be AMAZONEN-WERKE sutikimo mašinos konstrukciją keisti draudžiama. Tai galioja ir atraminių dalių virinimui.

Visiems mašinos konstrukcijos pakeitimams reikia gauti raštišką AMAZONEN-WERKE sutikimą. Naudokite tik AMAZONEN-WERKEN aprobuotas permontavimui skirtas dalis ir specialios įrangos dalis, kad nenustotų galioti, pvz., eksploatacijos leidimas pagal nacionalines ir tarptautines normas.

Transporto priemonės, kurioms reikia oficialių leidimų, arba prie transporto priemonės pritaisyti prietaisai ar įrenginiai, kuriems reikia galiojančio eksploatacijos leidimo arba transporto priemonės pažymėjimo, pagal galiojančias eismo taisykles turi būti leidime ar pažymėjime nurodytos būklės.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įpjovimo, sugriebimo, įtraukimo ir smūgio pavojus sulūžus atraminėms dalims.

Griežtai draudžiama

- gręžti rėmą ar važiuoklę;
- gręžti jau esamas skyles rėme ar važiuoklėje;
- virinti laikančiąsias dalis.

2.10.1 Atsarginės ir greitai susidėvinčios dalys bei pagalbinės medžiagos

Netinkamas mašinos dalis nedelsdami pakeiskite.

Naudokite tik originalias AMAZONE atsargines ir susidėvinčiąsias dalis arba AMAZONEN-WERKE aprobuotas dalis, kad nenustotų galioti eksploatacijos leidimas pagal šalies ir tarptautines normas. Naudojant atsargines ir susidėvinčias kitų gamintojų dalis, negarantuojama, kad jos bus saugios ir tinkamai veiks.

AMAZONEN-WERKE neprisiima atsakomybės už ne jos tiekiamų dalių ir pagalbinių medžiagų naudojimą.

2.11 Valymas ir utilizavimas

Panaudotas medžiagas reikia tinkamai tvarkyti ir utilizuoti, o ypač

- atliekant darbus su tepalų sistemomis ir įrenginiais bei
- valant su tirpikliais.

2.12 Operatoriaus darbo vieta

Valdyti mašiną gali tik vienas asmuo, sėdintis traktoriaus kabinoje.

2.13 Įspėjamieji ženklai ant mašinos



Įspėjamieji mašinos ženklai visada turi būti švarūs ir gerai matomi! Pakeiskite nusitrynusius įspėjamuosius ženklus. Įsigykite įspėjamųjų ženklų pagal užsakymo numerį (pvz., MD075) iš savo AMAZONE prekybos atstovo.

Sandara

Įspėjamieji ženklai žymi pavojingas zonas prie mašinos ir įspėja apie likusius pavojus. Šiose zonose yra nuolatinės arba nelauktai išskylančios grėsmės.

Įspėjamasis ženklas susideda iš 2 laukų.

1 laukas

rodo pavojų trikampiu saugos simboliu.

2 laukas

rodo instrukciją, kaip išvengti pavojaus.



Paiškinamasis tekstas šalia įspėjamojo ženklo

Tekstas šalia įspėjamojo ženklo aprašo

1. Pavojus, pvz.:
prijavimo ar nupjovimo pavojus.
2. Pasekmės nesilaikant pavojaus vengimo instrukcijos (-ų), pvz.:
Dėl šio pavojaus galimi sunkūs pirštų arba rankų sužalojimai.
3. Pavojaus vengimo instrukcija (-os), pvz.:
Mašinos dalis lieskite tik tada, kai jos yra visiškai sustojusios.

MD 078

Pirštų arba rankos suspaudimo pavojus, nes suspausti gali laisvai pasiekiamos, judančios mašinos dalys!

Dėl to galimi sunkiausi sužalojimai, o pasekmės – kūno dalių netekimas.

Niekada nesilieskite prie pavojingų vietų, kol traktoriaus variklis veikia, esant prijungtam kardaniniam velenui / prijungtai hidraulinei / elektronikos sistemai.



MD 082

Pavojus nukristi kyla važiuojant ant ėjimui skirto paviršiaus arba platformų!

Gali sunkiai sužaloti visą kūną – galima net mirtis.

Draudžiama vežti žmones ant mašinos arba lipti ant veikiančios mašinos. Šis draudimas galioja ir eksploatuojant mašinas su vaikščiojimo paviršiais ar platformomis.

Atkreipkite dėmesį, kad ant mašinos negalima vežti asmenų.



MD084

Viso kūno suspaudimo pavojus, jei stovima mašinos nuleidžiamų dalių sukimo srityje!

Gali sunkiai sužaloti visą kūną – galima net mirtis.

- Asmenims draudžiama būti nusileidžiančių mašinos dalių sukimosi srityje.
- Asmenims liepkite pasitraukti iš nuleidžiamų mašinos dalių sukimosi srities ir tik tada nuleiskite mašiną.

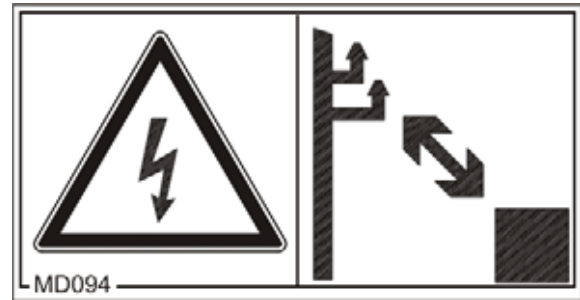


MD 094

Elektros smūgio arba nudegimų pavojus, netyčia prisilietus prie antžeminių elektros laidų arba neleistinu atstumu priartėjus prie aukštos įtampos antžeminių elektros laidų!

Dėl šio pavojaus galimi sunkiausi sužalojimai ir netgi mirties atvejai.

Judančias, išsikišančias mašinos dalis laikykite saugiu atstumu nuo antžeminių elektros laidų.



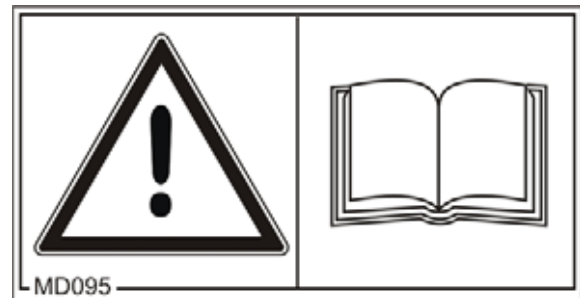
Vardinė įtampa

Saugus atstumas iki antžeminių laidų

nuo 1 kV	1 m / 3,28 ft
daugiau nei 1 ir iki 110 kV	3 m / 9,48 ft
daugiau nei 110 ir iki 220 kV	4 m / 12,12 ft
daugiau nei 220 ir iki 380 kV	5 m / 16,40 ft

MD 095

Prieš naudodamiesi mašina, perskaitykite instrukciją ir saugos nurodymus!



MD 096

Pavojus dėl aukštu slėgiu išsiveržiančios hidraulinės alyvos, jei hidraulinių žarnų linijos nesandarios!

Dėl šio pavojaus galimi sunkiausi sužalojimai ir mirties atvejai, jei aukštu slėgiu prasiveržianti hidraulinė alyva prasiskverbs pro odą ir į visą kūną.

- Niekada nebandykite nesandarias hidraulines žarnas sandarinti ranka arba pirštais.
- Perskaitykite ir atsižvelkite į naudojimo instrukcijoje pateiktus nurodymus ir tik tada pradėkite hidraulinių žarnų techninės priežiūros bei remonto darbus.
- Jei Jus sužalojo hidraulinė alyva, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.



MD 097

Viso kūno sutraiškymo pavojus, būnant tritaškės pakabos veikimo srityje, kai suaktyvinama 3-taškė hidraulinė sistema!

Gali sunkiai sužaloti visą kūną – galima net mirtis.

- Draudžiama būti 3-taškės konstrukcijos kėlimo srityje, kai yra suaktyvinama 3-taškė hidraulinė sistema.
- Suaktyvinkite traktoriaus 3-taškės hidraulinės sistemos valdymo organus
 - o tik iš tam skirtos darbo vietos.
 - o niekada, kai esate kėlimo srityje tarp traktoriaus ir mašinos.



MD 101

Šios piktogramos žymi taškus, prie kurių kabinami kėlimo įrenginiai (domkratai).



MD 102

Kai atliekami mašinos priežiūros darbai, pvz., montavimas, nustatymas, gedimų šalinimas, valymas, techninė priežiūra ir remontas, mašiną arba traktorių netyčia palietus arba jiems pradėjus riedėti kyla pavojus!

Dėl šio pavojaus galimi sunkiausi sužalojimai ir netgi mirties atvejai.

- Prieš pradėdami bet kokius mašinos priežiūros darbus, apsaugokite traktorių ir mašiną, kad mašina neįsijungtų netyčia ir nenuriedėtų.
- Atsižvelgiant į atliekamus darbus, perskaitykite nurodymus, pateiktus atitinkamuose naudojimo instrukcijos skyriuose.



MD 104

Viso kūno suspaudimo arba sutrenkimo pavojus, būnant į šonus judančių mašinos dalių pasukimo srityje!

Dėl šio pavojaus galimi sunkiausi sužalojimai ir netgi mirties atvejai.

- Laikykitės saugaus atstumo iki judančių mašinos dalių, kol veikia traktoriaus variklis.
- Stebėkite, kad asmenys laikytųsi pakankamo saugaus atstumo iki judančių mašinos dalių.

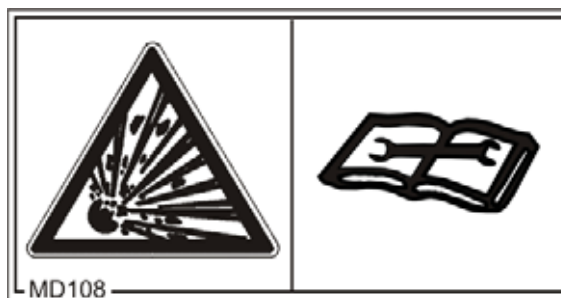


MD 108

Pavojus dėl sproginimo arba aukštu slėgiu prasiveržusios hidraulinės alyvos, naudojant dujų arba alyvos slėgiu pripildytą slėgio rezervuarą!

Dėl šių pavojų galimi sunkiausi sužalojimai ir mirties atvejai, jei aukštu slėgiu prasiveržianti hidraulinė alyva prasiskverbs pro odą ir į visą kūną.

- Perskaitykite ir atsižvelkite į naudojimo instrukcijoje pateiktus nurodymus ir tik tada pradėkite techninės priežiūros bei remonto darbus.
- Jei Jus sužalojo hidraulinė alyva, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.



MD 154

Durtinių sužalojimų pavojus kitiems eismo dalyviams, transportuojant žertuvą į galą nukreiptais nedengtais aštriais žertuvo spyruokliniais nagais!

Gali sunkiai sužaloti visą kūną – galima net mirtis.

Draudžiami transportiniai važiavimai be teisingai sumontuotos eismo apsauginės juostos.

Prieš transportuodami sumontuokite komplekte esančią eismo apsauginę juostą.



MD 174

Pavojus dėl netyčinio mašinos pajudėjimo!

Galimi sunkūs viso kūno sužalojimai, netgi mirties atvejai.

Prieš atkabindami mašiną nuo traktoriaus ją užblokuokite nuo netikėto pajudėjimo. Tam naudokite stovėjimo stabdį ir (arba) atraminę (-es) trinkelę (-es).



MD 181

Patikrinkite, ar tinkamai priveržtos ratų veržlės

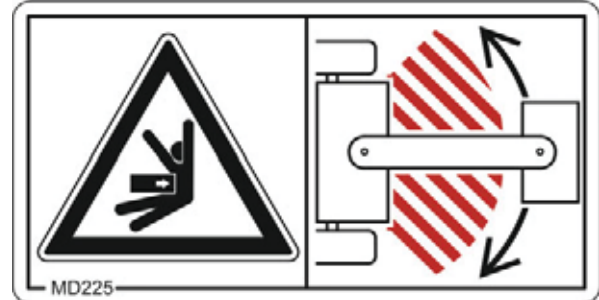
- po pirmųjų 10 eksploatavimo valandų,
- po ratų keitimo.

**MD 225**

Viso kūno suspaudimo pavojus, jei stovima gražulo sukimo srityje tarp traktoriaus ir prikabintos mašinos!

Gali sunkiai sužaloti visą kūną – galima net mirtis.

- Kol veikia traktoriaus variklis ir traktorius nėra apsaugotas nuo nepageidaujamo nuriedėjimo, būti pavojingoje zonoje tarp traktoriaus ir mašinos draudžiama.
- Kol veikia traktoriaus variklis ir traktorius nėra apsaugotas nuo nepageidaujamo nuriedėjimo, pasirūpinkite, kad pavojingoje zonoje tarp traktoriaus ir mašinos nebūtų žmonių.



2.13.1 Įspėjamųjų ženklų išdėstymas

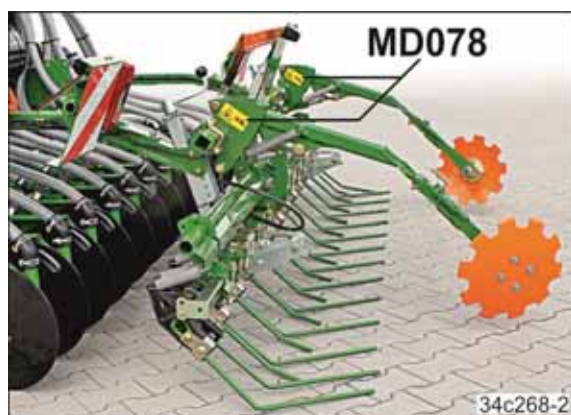
Šiuose pav. parodyta įspėjamųjų ženklų buvimo vieta mašinoje.



1 pav.



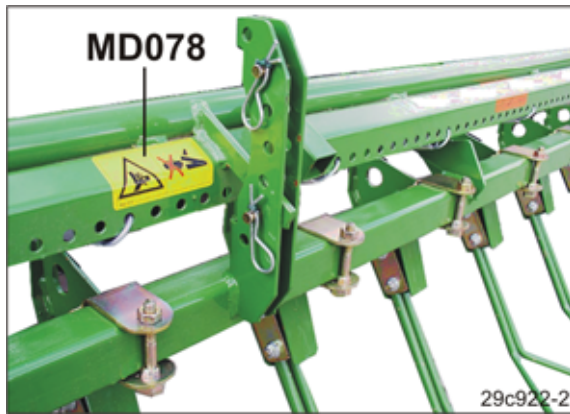
2 pav.



3 pav.



4 pav.



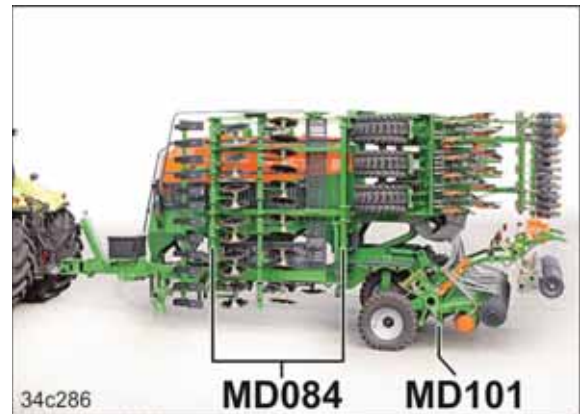
5 pav.



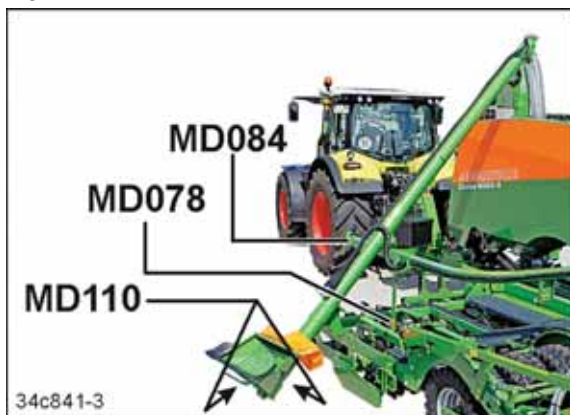
6 pav.



7 pav.



8 pav.



9 pav.



10 pav.

2.14 Pavojai, kylantys dėl saugos nurodymų nepaisymo

Nesilaikant saugos nurodymų,

- gali būti sukeltas pavojus žmonėms, aplinkai ir mašinai;
- gali būti atmestos pretenzijos dėl žalos atlyginimo.

Atskirais atvejais saugos nurodymų nepaisymas gali būti ir tokių nelaimingų atsitikimų priežastis:

- žmonių sužalojimas, esant neapsaugotoms mašinos darbo zonoms;
- svarbių mašinos funkcijų sutrikimas;
- nustatytų techninės priežiūros ir remonto metodų neveiksmingumas;
- žmonių sužalojimai dėl mechaninio ar cheminio poveikio;
- aplinkos užteršimas dėl hidraulinių skysčių nutekėjimo.

2.15 Saugus darbas

Be šios instrukcijos saugos nurodymų privaloma laikytis ir nacionalinių, visuotinai galiojančių darbų saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių.

Laikykitės įspėjamuosiuose ženkluose pateiktų nurodymų, kad išvengtumėte pavojingų situacijų.

Gatvėse ir keliuose laikykitės eismo taisyklių.

2.16 Saugos nurodymai operatoriui



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įpjovimo, sugriebimo, įtraukimo ir smūgio pavojus dėl nesaugaus važiavimo ir eksploatavimo.

Kiekvieną kartą, prieš įjungdami mašiną ir traktorių, patikrinkite eismo bei darbo saugos sąlygas.



ATSARGIAI

Prieš atlikdami reguliavimo, techninės priežiūros ir remonto darbus,

- sujunkite sėjamąją ir traktorių
- mašiną pastatykite ant lygaus, tvirto pagrindo,
- įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį,
- išjunkite valdymo terminalą,
- išjunkite traktoriaus variklį,
- ištraukite degimo raktelį,
- atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Ištraukite mašinos kištuką (pvz., ISOBUS kištuką).

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netikėto dozatoriaus arba kitų mašinos komponentų pajudėjimo, gavus radaro impulsą arba pajudėjus ratui.

2.16.1 Bendrieji saugos ir nelaimingų atsitikimų prevencijos nurodymai

- Be šių nurodymų taip pat laikykitės ir nacionalinių saugos bei nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių.
- Ant mašinos esančiuose įspėjamuosiuose ženkluose ir kituose ženkluose pateikiami svarbūs nurodymai, kaip saugiai naudotis mašina. Šių nurodymų laikymasis padeda užtikrinti jūsų saugumą.
- Prieš važiavimą ar darbo pradžią patikrinkite mašinos aplinką (ar nėra vaikų). Visada stenkitės užtikrinti gerą matomumą.
- Draudžiama vežti keleivius ant mašinos.
- Pasirinkite tokį važiavimo būdą, kad bet kuriuo metu galėtumėte užtikrintai suvaldyti traktorių su primontuota arba atkabinta mašina.
Tuo metu būtinai atsižvelkite į asmeninius sugebėjimus, važiavimo juostą, matomumą ir oro sąlygas, traktoriaus važiavimo savybes bei primontuotos arba prikabinotos mašinos įtaką.

Mašinos prijungimas ir atjungimas

- Mašiną leidžiama prijungti ir gabenti tik tokiais traktoriais, kurie yra tam pritaikyti.
- Prijungiant mašiną prie traktoriaus 3-taškės hidraulinės sistemos turi sutapti mašinos ir traktoriaus konstrukcinės kategorijos!
- Prijunkite mašiną, kaip nurodyta, prie nurodytų įrenginių!
- Prijungiant mašinas traktoriaus priekyje ir (ar) gale, negalima viršyti
 - o leidžiamo bendrojo traktoriaus svorio,
 - o leidžiamos traktoriaus ašių apkrovos,
 - o leidžiamos traktoriaus padangų apkrovos.
- Prieš prijungdami arba atjungdami mašiną, paremkite ją ir traktorių, kad netikėtai nenuriedėtų!
- Žmonėms draudžiama būti tarp prijungiamos mašinos ir traktoriaus, kai traktorius privažiuoja prie mašinos!
Žmonėms leidžiama būti tik šalia mašinų ir tik joms sustojus galima įžengti tarp jų.
- Prieš prijungdami mašiną prie traktoriaus 3-taškės hidraulinės sistemos arba nuo jos atjungdami, užfiksokite traktoriaus hidraulinės sistemos svirtis tokioje pozicijoje, kurioje netyčinis pakėlimas ar nuleidimas būtų neįmanomas!
- Atkabindami ar prikabindami mašinas, pastatykite atraminius įtaisus (jei yra) į atitinkamą padėtį (stabilumui užtikrinti)!
- Statant atraminius įtaisus, suspaudimo ir sugnybimo vietose kyla pavojus susižaloti!
- Atkabindami ar prikabindami mašinas prie traktoriaus, būkite ypatingai atsargūs! Traktoriaus ir mašinos prikabinimo taško zonoje yra suspaudimo ir sugnybimo vietų!
- Draudžiama būti žmonėms tarp traktoriaus ir mašinos įjungiant 3-taškę hidraulinę sistemą!
- Prijungtos maitinimo linijos
 - o važiuojant posūkiuose turi kartu judėti neįsitempdamos, nesulinkdamos ir nesitrindamos;
 - o neturi trintis į kitas dalis.
- Greitojo prikabinimo lynai turi kabėti palaidi, o žemiausioje padėtyje neturi patys atsikabinti!
- Atkabintas mašinas visada pastatykite saugiai!

Mašinos naudojimas

- Prieš darbo pradžią susipažinkite su visais mašinos įrenginiais ir valdymo elementais bei jų funkcijomis. Pradėjus dirbti tai daryti bus jau per vėlu!
- Vilkėkite prie kūno gerai prigludusius drabužius! Laisvus drabužius gali įtraukti ar įsukti pavaros velenai!
- Mašiną naudokite tik tada, kai visi jos saugos įrenginiai yra pritaisyti ir funkcionuoja!
- Neviršykite maksimalaus leidžiamos primontuotos / prikabinotos mašinos apkrovos, taip pat leidžiamų traktoriaus ašių ir atramų apkrovų! Važiuokite atitinkamai tik su dalinai pripildytu atsargų baku.
- Asmenims draudžiama būti mašinos darbo zonoje!
- Asmenims draudžiama būti mašinos dalių sukimosi darbo zonoje!
- Ties išorinės jėgos varomomis mašinos dalimis (pvz., hidraulinėmis) yra spaudimo ir gnybimo vietų!
- Išorinės jėgos varomas mašinos dalis galite aktyvinti tik tada, kai žmonės yra atsitraukę saugiu atstumu!
- Prieš išlipdami iš traktoriaus, apsaugokite jį nuo neplanuoto įjungimo ir netikėto nuriedėjimo. Tam
 - o nuleiskite mašiną ant žemės,
 - o įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį,
 - o išjunkite traktoriaus variklį,
 - o ištraukite degimo raktelį.

Mašinos transportavimas

- Važiuodami visuomeniniais keliais laikykitės nacionalinių kelių eismo taisyklių!
- Prieš transportuodami išjunkite valdymo terminalą.
- Prieš transportavimą patikrinkite:
 - o ar tinkamai prijungtos maitinimo linijos;
 - o ar šviesų sistemoje nėra pažeidimų, ji veikia ir yra švari;
 - o ar stabdžių ir hidraulinė sistema be pastebimų defektų;
 - o ar visiškai išjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys;
 - o ar veikia darbinių stabdžių sistema.
- Užtikrinkite pakankamą traktoriaus vairo ir stabdžių veikimą!

Prie traktoriaus primontuotos ar prikabintos mašinos bei priekiniai ar galiniai krūviai turi įtakos traktoriaus važiavimui, vairavimui bei stabdymui.
- Jei reikia, naudokite priekinius krūvius!

Traktoriaus priekinis tiltas visada turi būti apkrautas mažiausiai 20 % bendros savosios traktoriaus masės tam, kad būtų užtikrintas pakankamas traktoriaus valdymas.
- Priekinius ir galinius svorius prikabinkite, kaip nurodyta, tam numatytose pritvirtinimo vietose!
- Laikykitės maksimalios naudingos primontuotos / prikabintos mašinos apkrovos ir leidžiamų traktoriaus ašių ir atramų apkrovų!
- Traktorius turi užtikrinti nustatytą stabdymo uždelsimą dėl prikabintų krovinių (traktorius su primontuota / prikabinta mašina)!
- Prieš išvažiuodami, patikrinkite stabdžių veikimą!
- Važiuodami posūkiuose su prikabinta mašina, atsižvelkite į primontuotos arba prikabintos mašinos plotį ir inertinę svorio jėgą!
- Prieš važiuodami patikrinkite apatinių traktoriaus trauklių fiksaciją šonuose, kai mašina yra pritvirtinta prie 3-taškės hidraulinės sistemos ir apatinių traktoriaus trauklių!
- Prieš važiuodami, visas pasukamas mašinos dalis nustatykite į transportavimo padėtį!
- Prieš važiuodami, pasukamas mašinos dalis nustatykite į transportavimo padėtį tam, kad būtų išvengta pavojingų padėties pasikeitimų. Tam naudokite specialius transportavimo padėties fiksatorius!
- Prieš važiuodami užblokuokite 3-taškės hidraulinės sistemos valdymo svirtį, kad išvengtumėte netyčinio primontuotos arba prikabintos mašinos pakėlimo ar nuleidimo!
- Prieš transportuodami patikrinkite, ar prie mašinos tinkamai sumontuota reikalaujama transportavimo įranga, pvz., apšvietimo, įspėjamieji ir saugos įrenginiai!
- Prieš transportavimą apžiūrėkite, ar viršutinės ir apatinių trauklių kaiščiai yra užfiksuoti atlenkiamu kištuku, kad netikėtai neatsilaisvintų.
- Važiavimo greitį pasirinkite pagal esamas sąlygas!
- Prieš važiuodami į nuokalnę, perjunkite žemesnę pavarą!
- Prieš transportuodami visiškai atjunkite pavienių ratų stabdžius (pedalą užfiksuokite)!
- Atsižvelkite į didžiausią leidžiamą bendrą svorį.

2.16.2 Hidraulinė sistema

- Hidraulinėje sistemoje visada yra aukštas slėgis!
- Tinkamai prijunkite hidraulines žarnas!
- Prijungdami hidraulines žarnas, stebėkite, kad nei traktoriaus, nei mašinos hidraulinėje sistemoje nebūtų slėgio!
- Draudžiama užblokuoti traktoriaus valdymo įtaisus, naudojamus tiesioginiam hidraulinių arba elektrinių konstrukcinių elementų judesių atlikimui, pvz., atlenkimo, pasukimo ir stūmimo operacijos. Judesys turi automatiškai sustoti, kai atleidžiate atitinkamą valdymo įtaisą. Tai negalioja įtaisų judesiams, kurie
 - o vyksta nuolat arba
 - o reguliuojami automatiškai, arba
 - o pagal vykdomas funkcijas jiems reikalinga slankioji arba spaudžiamoji padėtis.
- Prieš pradėdami hidraulinės sistemos priežiūros darbus,
 - o nuleiskite mašiną,
 - o išleiskite slėgį iš hidraulinės sistemos,
 - o išjunkite traktoriaus variklį,
 - o įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį,
 - o ištraukite uždegimo raktelį.
- Bent kartą per metus paveskite specialistui įvertinti hidraulinių žarnų saugumo būklę.
- Pakeiskite hidraulines žarnas, jei jos pažeistos arba paseno! Naudokite tik originalias AMAZONE hidraulines žarnas!
- Hidraulinių žarnų naudojimo trukmė neturėtų viršyti šešerių metų, įskaitant galimą ilgiausią 2 metų sandėliavimo laiką. Net ir tinkamai laikomos sandėlyje bei naudojamos tik su leidžiamomis apkrovomis, žarnos ir jų jungtys natūraliai dėvisi, todėl jų sandėliavimo bei naudojimo laikas yra riboti. Atskirais atvejais galima koreguoti naudojimo laiką, atsižvelgiant į naudojimo sąlygas, ypač į pažeidimo potencialą. Žarnoms iš termoplastiko galioja kiti standartai.
- Niekada nebandykite nesandarias hidraulines žarnas sandarinti ranka arba pirštais. Aukštu slėgiu prasiveržiantis skystis (hidraulinė alyva) pro odą gali prasiskverbti į visą kūną ir sukelti sunkius sužeidimus! Jei susižalojote dėl hidraulinės alyvos, nedelsdami kreipkitės į gydytoją! Infekcijos pavojus.
- Ieškodami nuotėkio vietų, naudokite tinkamas pagalbines priemones, kad apsisaugotumėte nuo infekcijos pavojaus.

2.16.3 Elektros įranga

- Dirbdami su elektros įranga, nuimkite gnybtą nuo akumulatoriaus (neigiamojo poliaus)!
- Naudokite tik nurodytus saugiklius. Naudojant per stiprius saugiklius, gadinama elektros įranga – gaisro pavojus!
- Atkreipkite dėmesį į tinkamą akumulatoriaus prijungimą – pirmiausia prijunkite neigiamąjį, po to – teigiamąjį polių! Atjungdami akumuliatorių, pirma atjunkite neigiamąjį, po to – teigiamąjį polių!
- Visada uždenkite teigiamą polių tam skirtu dangteliu. Atjungiant korpuso gnybtą kyla sprogimo pavojus!
- Sprogimo pavojus! Saugokitės kibirkščiavimo ar atviros liepsnos arti akumulatoriaus!
- Mašinoje gali būti elektroninių komponentų ir konstrukcinių dalių, kurių funkcijoms gali pakenkti kitų prietaisų skleidžiamas elektromagnetinis spinduliavimas. Tokie poveikiai gali būti žmonių sužeidimų priežastimi, jei nebus laikomasi šių saugos nurodymų.
 - o Vėliau papildomai mašinoje instaliavus kokius nors elektrinius prietaisus ar komponentus, prijungiamus prie vidinio tinklo, naudotojas savo atsakomybe turi patikrinti, ar nauja įranga netrikdo transporto priemonės elektronikos ar kitų komponentų darbo.
 - o Atkreipkite dėmesį, ar papildomai instaliuoti elektriniai ir elektroniniai komponentai atitinka galiojančios versijos EMS direktyvą ir yra pažymėtos CE ženklu.

2.16.4 Prikabintos mašinos

- Naudokite leidžiamas traktoriaus prikabinimo įtaiso ir mašinos vilkimo įtaiso kombinavimo galimybes.
Sukabinkite tik leistinas transporto priemonių kombinacijas (traktorius ir prikabinama mašina).
- Jei mašina vienašė, atsižvelkite į didžiausią leidžiamą traktoriaus vertikaliąją apkrovą ties prikabinimo įtaisu.
- Užtikrinkite pakankamą traktoriaus vairo ir stabdžių veikimą.
Prie traktoriaus pritaisytos ar prikabintos mašinos veikia traktoriaus valdymą, stabdymą bei važiavimą, o ypač besiremiančios į traktorių vienašės mašinos.
- Jei vilkimo grąžulas su vilkimo aša turi vertikaliąją apkrovą, jo aukštį leidžiama reguliuoti tik specializuotoms dirbtuvėms.
- Laikykitės šalyje galiojančių nuostatų mašinoms be darbinių stabdžių sistemos.

2.16.5 Darbinių stabdžių sistema

- Darbinių stabdžių sistemos derinimo ar remonto darbus leidžiama atlikti tik specializuotose dirbtuvėse ar pripažintuose stabdžių remonto servisuose!
- Reguliariai paveskite atlikti darbinių stabdžių sistemos patikrinimą!
- Sutrikus bet kurioms darbinių stabdžių sistemos funkcijoms, tuoj pat sustabdykite traktorių. Tuoj pat kreipkitės į specialistus, kad šie pašalintų gedimo priežastį!
- Saugiai pastatykite mašiną ir užtikrinkite, kad jos kas nors netyčia nenuleistų ir ji nenuriedėtų (pakiškite atramines trinkeles), ir tik tada taisykite darbinių stabdžių sistemą!
- Būkite ypač atsargūs virindami, kaitindami ar gręždami arti stabdžių linijų!
- Po darbinių stabdžių sistemos reguliavimo ir remonto darbų būtinai išbandykite stabdžių sistemą!

Pneumatinė darbinių stabdžių sistema

- Prieš prikabindami mašiną, nuvalykite nešvarumus nuo maitinimo ir stabdžių linijų jungiamųjų galvučių sandarinamųjų žiedų!
- Su prijungta mašina galite išvažiuoti tik tada, kai traktoriaus manometras rodo 5,0 bar!
- Prieš važiuodami traktoriumi be mašinos, uždenkite jo jungiamąsias galvutes!
- Užkabinkite mašinos maitinimo ir stabdžių linijų jungiamąsias galvutes į tam skirtas tuščias jungtis!
- Papildymui arba keitimui naudokite tik nurodytą stabdžių skystį. Keisdami stabdžių skystį, laikykitės atitinkamų nurodymų!
- Nekeiskite stabdžių ventilių esančių nustatymų!
- Pakeiskite resiverį, kai
 - resiverį juostinėse tvirtinimo apkabose galima pajudinti,
 - resiveris yra pažeistas,
 - specifikacijų lentelė ant resiverio yra surūdijusi, atšokusi ar jos visai nėra.

Hidrauliniai darbiniai stabdžiai eksportuojamose mašinose

- Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos Vokietijoje draudžiamos.
- Papildymui arba pakeitimui naudokite tik nurodytą hidraulinę alyvą. Keisdami hidraulinę alyvą, laikykitės atitinkamų nurodymų.

2.16.6 Padangos

- Padangų bei ratų remontą leidžiama atlikti tik specialistams su tinkama montavimo įranga!
- Reguliariai tikrinkite oro slėgį!
- Užtikrinkite nustatytą oro slėgį! Dėl per didelio slėgio padangos gali sprogti!
- Saugiai pastatykite mašiną ir užtikrinkite, kad netyčia kas nors jos nenuleistų ar ji nenuriedėtų (traktoriaus stovėjimo stabdys, atraminės trinkelės), ir tik tada atlikite padangų techninės priežiūros darbus!
- Visus varžtus ir veržles turite užsukti ir priveržti pagal AMAZONEN-WERKE reikalavimus!

2.16.7 Sėjamosios eksploatavimas

- Atsižvelkite į leidžiamus rezervuaro pripildymo kiekius!
- Ant laiptelio ir pakylės lipkite tik norėdami pripildyti rezervuarą!
Mašinai veikiant kitiems asmenims ant jos važiuoti draudžiama!
- Kalibruodami išbėrimo kiekį, saugokitės pavojingų vietų, kuriose yra besisukančios ir svyruojančios mašinos dalys!
- Nedėkite dalių į rezervuarą!
- Prieš transportuodami užblokuokite vėžių ženklintuvus (priklausomai nuo modelio) transportavimo padėtyje!

2.16.8 Darbo veleno eksploatavimas (ventiliatoriaus pavara per darbo veleną)

- Kardaninį veleną montuoti ir išmontuoti leidžiama tik
 - o išjungus darbo veleną,
 - o išjungus traktoriaus variklį,
 - o įjungus stovėjimo stabdį,
 - o ištraukę degimo raktelį.
- Prieš įjungdami darbo veleną, patikrinkite, ar parinktas traktoriaus darbo veleno sukimosi greitis sutampa su leistinu mašinos pavaros sukimosi greičiu.
- Prieš įjungdami darbo veleną, paprašykite žmonių pasitraukti iš pavojaus zonos.
- Niekada neįjunkite darbo veleno, kai yra išjungtas traktoriaus variklis.
- Išjungus darbo veleną, dėl inercinės masės besisukančios mašinos dalys kelia sužalojimų pavojų.
Tuo metu neikite arti mašinos! Tik tada, kai visos mašinos dalys yra visiškai sustojusios, galite imtis mašinos priežiūros darbų.

2.16.9 Valymas, techninė priežiūra ir remontas

- Mašinos valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus atlikite tik
 - o išjungę valdymo terminalą,
 - o ištraukę iš traktoriaus mašinos kištuką, pvz., ISOBUS kištuką,
 - o išjungę transmisiją,
 - o esant išjungtam traktoriaus varikliui,
 - o ištraukę degimo raktelį.
- Reguliariai tikrinkite, ar gerai priveržtos veržlės ir varžtai, jei reikia, paveržkite.
- Prieš pradėdami priežiūros, remonto ar valymo darbus, užtikrinkite, kad pakelta mašina bei jos dalys netyčia nenusileistų!
- Keisdami darbo įrankius su ašmenimis, naudokite tinkamus įrankius ir pirštines!
- Tinkamai utilizuokite alyvą, tepalus ir filtrus!
- Prieš atlikdami elektros suvirinimo darbus traktoriuje ar prikabintoje mašinoje, atjunkite traktoriaus generatoriaus ar akumulatoriaus kabelį!
- Atsarginės dalys turi atitikti bent AMAZONEN-WERKE nustatytus techninius reikalavimus. Tai bus užtikrinta, jei bus naudojamos AMAZONE originalios atsarginės dalys!

3 Žemarėmės priekabos pakrovimas išsiunčiant ir iškrovimas



ĮSPĖJIMAS

Gresia avarijos pavojus, jei traktorius nėra tinkamas, o mašinos darbinių stabdžių sistema neprijungta prie traktoriaus ir neužpildyta!



Svarbus tinkamas elgesys pakraunant ir iškraunant mašiną:

- Prikabinkite mašiną, kaip nurodyta, prie traktoriaus, prieš pakraunant mašiną į transporto priemonę arba iš jos iškraunant!
- Mašiną galima prijungti ir gabenti tik tokiu traktoriumi, kuris atitinka nustatytus galingumo reikalavimus!



ĮSPĖJIMAS

Kraunant ir iškraunant reikalingas instruktuotojas.

3.1 Mašinos paruošimas pakrauti ir iškrauti

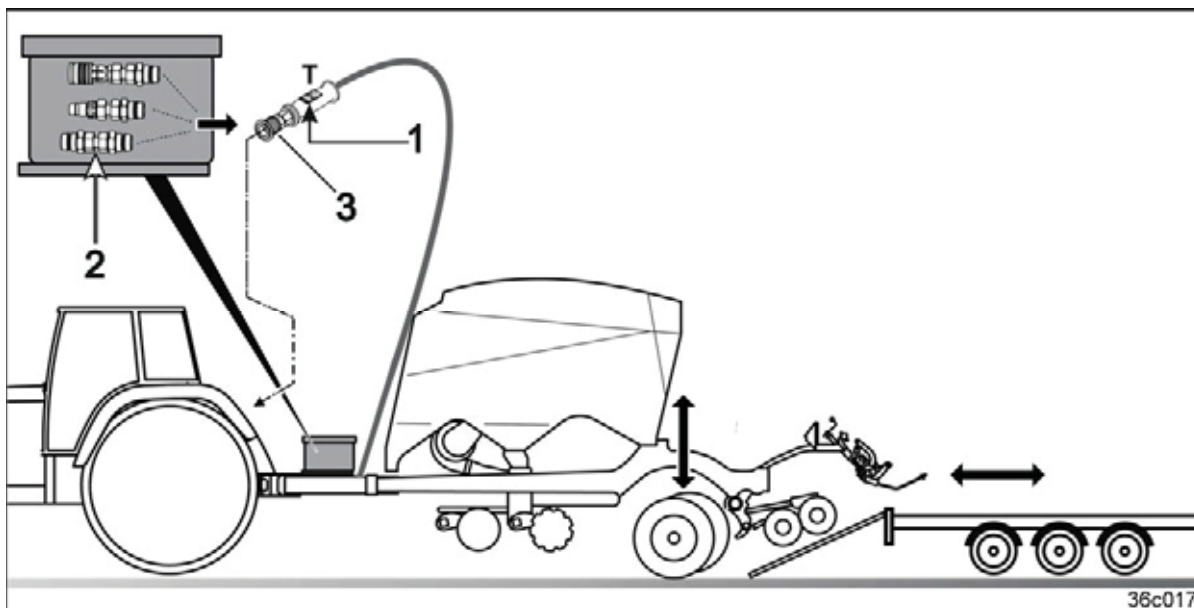
Mašina paprastai pristatoma su žemarėme priekaba.

Pakrovimui ant žemarėmės priekabos ir iškrovimui mašiną prijunkite prie tinkamo traktoriaus, žr.

- skyrių „Eksplotacijos pradžia“,
- skyrių „Mašinos prikabinimas ir atkabinimas“,
- skyrių „Transportavimas“.



11 pav.



12 pav.

Kad išvengtumėte žalos mašinai, prijunkite šias traktoriaus jungtis:

- visas darbinių stabdžių sistemos jungtis,
- visas hidraulines jungtis.



Prie traktoriaus būtinai prijunkite raudonai pažymėtą beslėgę hidraulinę žarną su užrašu „T“ (12 pav./1).

Transportavimo dėžėje yra tinkami adapteriai (12 pav./2) hidrauliam kištukui (12 pav./3).

Adapterius (12 pav./2) naudokite tik mašinai pakrauti. Priešingu atveju darbo metu bus viršytas maksimalus 10 bar/145,04 psi dinaminis slėgis, žr. 6.3 skyrių, 144 psl.

Valdymo terminalo prijungti nereikia.

3.2 Žemarėmės priekabos pakrovimas

1. Paruoškite mašiną pakrovimui, žr. 3.1 skyrių, 40 psl.
2. Mašiną nustatykite į transportavimo padėtį, žr. skyrių „Transportavimas“.
3. Integruota važiuokle pakelkite mašiną.
4. Mašiną atsargiai pastumkite atgal link transporto priemonės.

Kraunant reikalingas instruktuotojas.



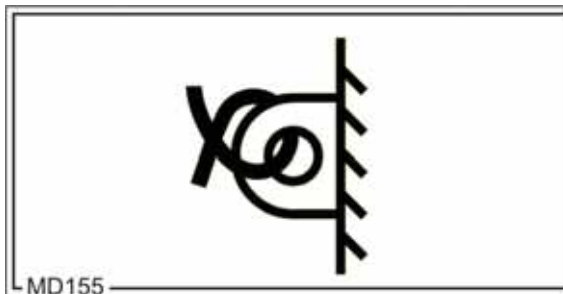
13 pav.

5. Kai tik mašina pasieks transportavimo padėtį ant transporto priemonės, mašiną visiškai nuleiskite.
6. Įjunkite mašiną stovėjimo stabdį (jei yra).
7. Pagal reikalavimus pritvirtinkite mašiną prie traktoriaus. Tvirtinimo taškai (14 pav./1) yra pažymėti. Nepamirškite, kad mašina gali būti be stovėjimo stabdžio.
8. Traktorių atkabinkite nuo mašinos.



14 pav.

Piktograma (15 pav.) žymi tvirtinimo taškus ant mašinos.



15 pav.



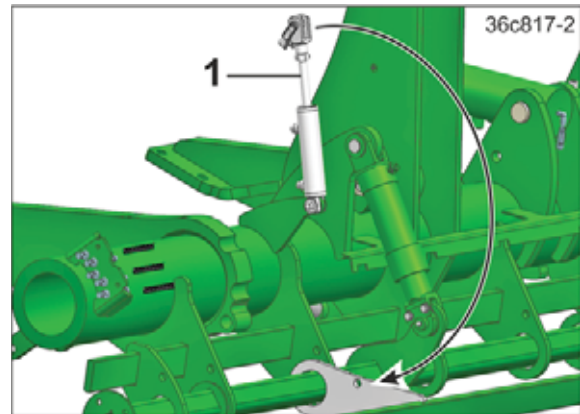
Leidžiamas bendras pakrauto sunkvežimio aukštis Vokietijoje – 4,0 m/13,12 ft.

3.3 Mašinos iškrovimas

1. Paruoškite mašiną iškrauti, žr. 3.1 skyių, 40 psl.
2. Nuimkite transportavimo fiksatorius (tvirtinimo diržus).
3. Integruota važiuoklė pakelkite mašiną ir atsargiai traukite nuo traktoriaus. Iškraunant reikalingas instruktuotojas.

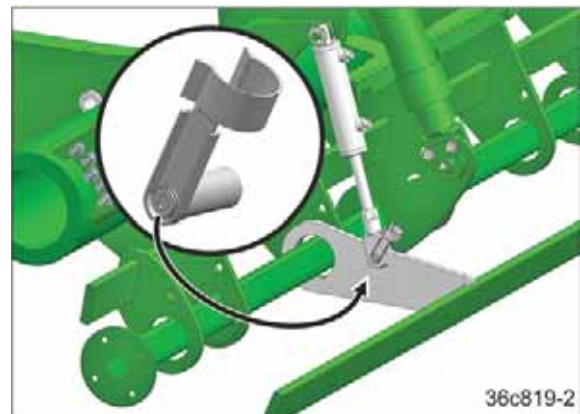
Hidraulinio cilindro fiksavimas kaiščiu (tik mašinoms su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“)

4. Kai mašina pasiekia savo stovėjimo padėtį, integruota važiuoklė iki galo pakelkite mašiną.
5. Pasukite hidraulinį cilindrą (16 pav./1).



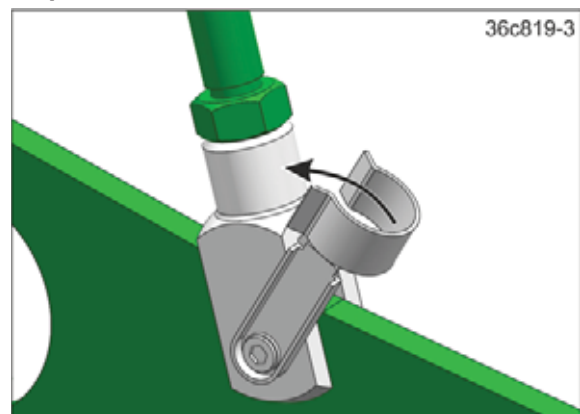
16 pav.

6. Hidraulinį cilindrą užfiksuokite kaiščiu.



17 pav.

7. Užfiksuokite kaištį.



18 pav.

Vožtuvų fiksacijos tikrinimas (visų tipų)

8. Visiškai nuleiskite mašiną.
9. Užfiksukite mašiną pagal taisykles.
10. Išjunkite traktoriaus variklį, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir ištraukite degimo raktelį.

11. Patikrinkite vožtuvo srieginio kaiščio (19 pav./2) padėtį: vožtuvo srieginis kaištis turi būti įsuktas į vožtuvą. Jei taip nėra, lėtai įsukite vožtuvo srieginį kaištį (19 pav./2) į vožtuvą iki atramos.

12. Patikrinkite vožtuvo kaiščio (19 pav./1) padėtį: Vožtuvo kaištis (19 pav./1) turi būti vožtuve. Jei taip nėra, vožtuvo kaištį (19 pav./1) sukite, kol pavyks jį įsukti į vožtuvą.



19 pav.

13. Mašiną atjunkite nuo traktoriaus, žr. skyrių „Mašinos atjungimas“.

4 Gaminio aprašymas

Mašinų pavadinimai

Mašinų su		gembės pavadinimas	Įranga
Vienos kameros rezervuaras	Dviejų kamerų resiveris		
Cirrus 3003 Compact		fiks.	
Cirrus 4003	„Cirrus 4003-C“	fiksuotas	
„Cirrus 4003-2“	„Cirrus 4003-2C“	išskleidžiamas	
„Cirrus 6003-2“	„Cirrus 6003-2C“	išskleidžiamas	
	„Cirrus 4003-CC“	fiksuotas	„FerTeC“ noragėliai
	„Cirrus 4003-2CC“	išskleidžiamas	„FerTeC“ noragėliai
	„Cirrus 6003-2CC“	išskleidžiamas	„FerTeC“ noragėliai

Cirrus 3003 Compact



20 pav.

„Cirrus 4003-C“



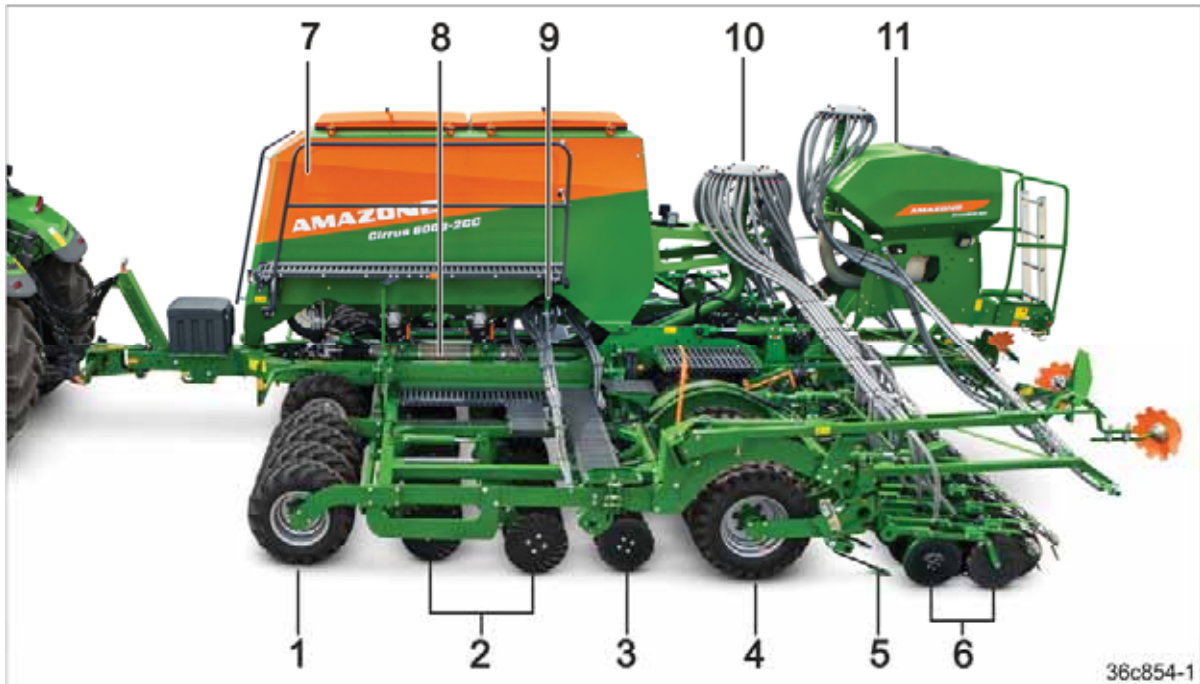
21 pav.

„Cirrus 6003-2CC“



22 pav.

4.1 Pagrindiniai mašinos mazgai

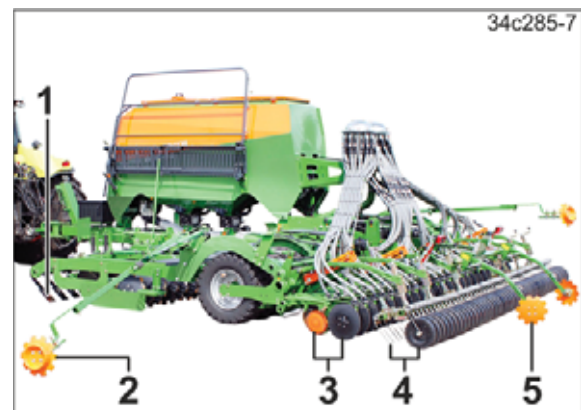


23 pav.

- (1) Padangų tankintuvas „T-Pack“
- (2) Dviejų eilių diskų blokas
- (3) Vieno disko noragėlis „FerTeC“
- (4) Volas su integruota važiuokle
- (5) Sankasų noragai
- (6) Dvigubų diskų noragėlis „TwinTec+“

- (7) Rezervuaras su viena ar dviem kameromis
- (8) Tiekimo atkarpa su dozatoriumi ir ventiliatoriumi
- (9) Skirstytuvo galvutė „FerTeC“
- (10) Skirstytuvo galvutė „RoTeC pro“ arba „TwinTec+“
- (11) Tarpinių kultūrų sėjamoji „GreenDrill“

- (1) Smulkintuvas, pasirinktinai prieš arba už diskų bloko
- (2) Vėžių ženklintuvai
- (3) Noragėliai „Control RoTeC pro“
- (4) Ritininės akėčios, pasirinktinai žertuvas
- (5) Tarpvėžių ženklintuvas



24 pav.

4.1.1 Konstrukcinių mazgų apžvalga

Valdymo terminalas mašinoms su ISOBUS sistema,
pvz., valdymo terminalas „AmaTron 4“



25 pav.

- (1) Žarnų dėklas
- (2) Traukiamasis skersinis
- (3) Ištraukiamas gražulas
- (4) Ratų vėžių purentuvas



26 pav.

- (1) Dėtuė



27 pav.

- (1) Susukamas tentas
mašinoms su vienos kameros sistema
- (2) Laiptelis su rankena



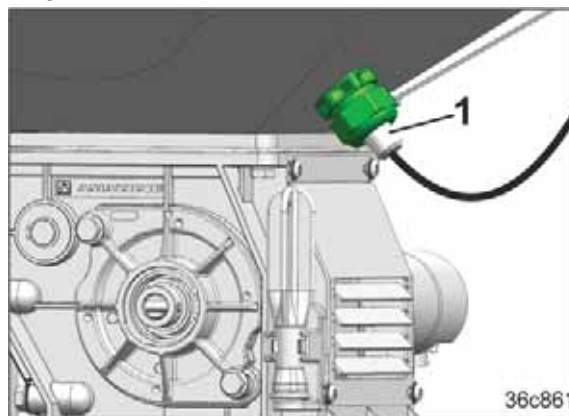
28 pav.

Rezervuaro dangtis
mašinoms su dviejų kamerų sistema



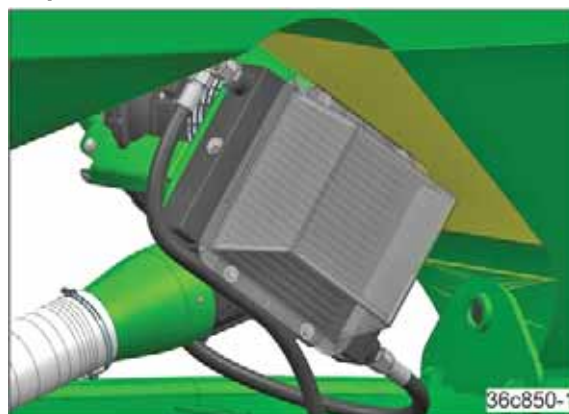
29 pav.

- (1) Ištuštėjimo signalo jutiklis



30 pav.

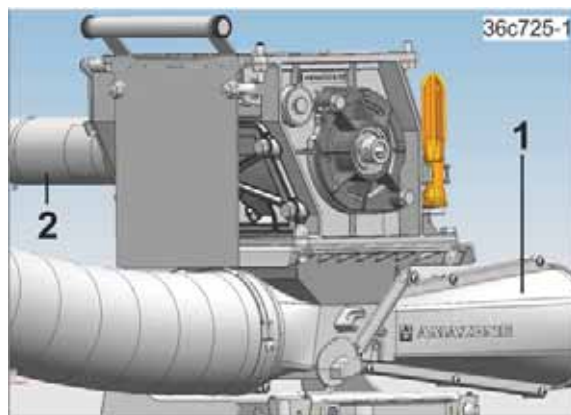
Ventiliatorius su alyvos
aušintuvu (alyvos aušintuvas tik
kartu su darbo veleno pavara)



31 pav.

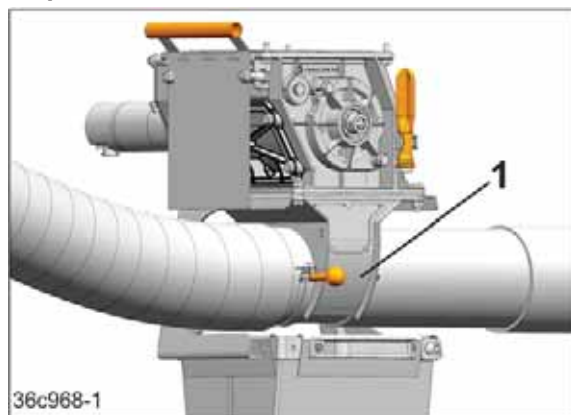
Gaminio aprašymas

- (1) Dozatorius su inžektoriumi mašinoms su vienos kameros sistema, išskyrus „Cirrus 6003-2“
- (2) Elektros variklis dozavimo veleno pavarai



32 pav.

- (1) Dozatorius su inžektoriumi skirtas „Cirrus 6003-2“ su vienos kameros sistema su 1 skirstytuvo galvute



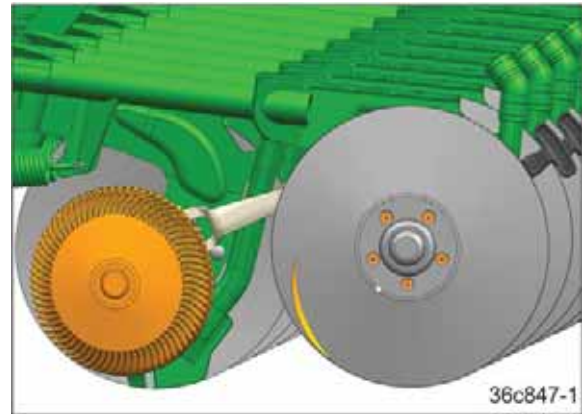
33 pav.

- (1) Dozatorius su šliuzu mašinoms su dviejų kamerų sistema



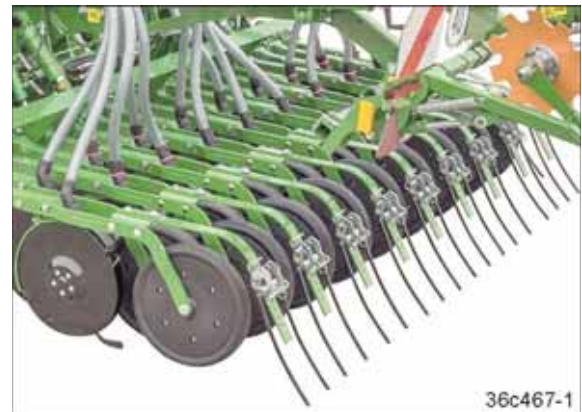
34 pav.

Noragėliai „Control RoTeC pro“



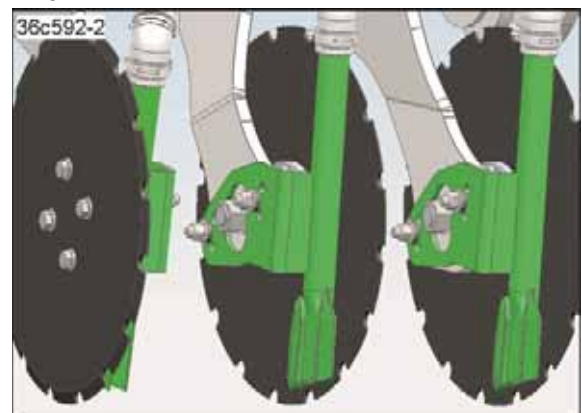
35 pav.

„TwinTeC+“ dvigubų diskų noragėlis



36 pav.

Vieno disko noragėlis „FerTeC“



37 pav.

4.2 Saugos ir apsauginiai įrenginiai

- (1) Ventiliatoriaus apsauga



38 pav.

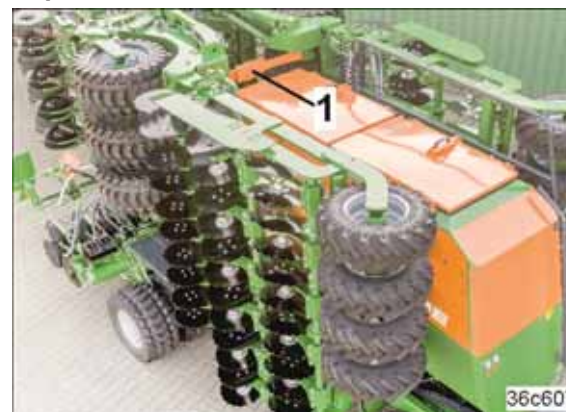
- (1) Pakišamosios kaladėlės



39 pav.

- (1) „Cirrus 6003-2“ su mechaniniu mašinos gėmių transportavimo padėties fiksatoriumi.

„Cirrus 4003-2“ mechaninis gėmių transportavimo padėties fiksatorius yra kitokios konstrukcijos nei „Cirrus 6003-2“ mechaninis gėmių transportavimo padėties fiksatorius.



40 pav.

4.3 Apžvalga – maitinimo linijos tarp traktoriaus ir mašinos

Maitinimo kabelis

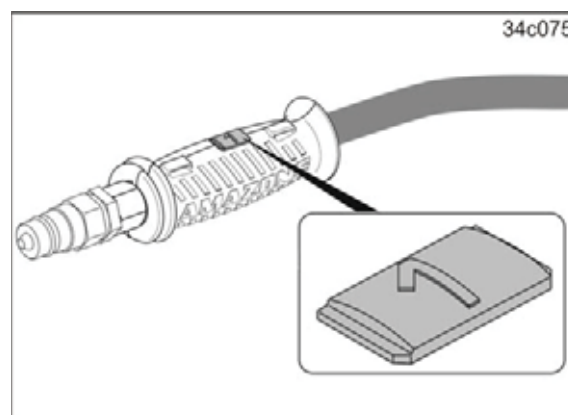
Pavadinimas	Funkcija
Mašinos kištukas	Valdymo terminalo sujungimas su mašinos darbo kompiuteriu
Kištukas (7 polių)	Sujungia mašinos ir traktoriaus kelių eismo šviesos sistemas

Darbinių stabdžių sistema

Pavadinimas	Ženklinimas	Funkcija
Stabdžių linija	geltona	Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema
Maitinimo linija	raudona	
Hidraulinė stabdžių linija		Hidraulinė darbinių stabdžių sistema

Hidraulinės žarnos

Visos hidraulinės žarnos yra su rankenomis, ant kurių yra spalvotos žymos su kodo skaičiumi arba raide, kad tam tikrą hidraulinę funkciją būtų galima priskirti traktoriaus valdymo įrenginio slėginei žarnai.



41 pav.

Traktoriaus valdymo įrenginio funkcijos pavaizduotos simboliais:



užfiksavimas nuolatinei alyvos cirkuliacijai



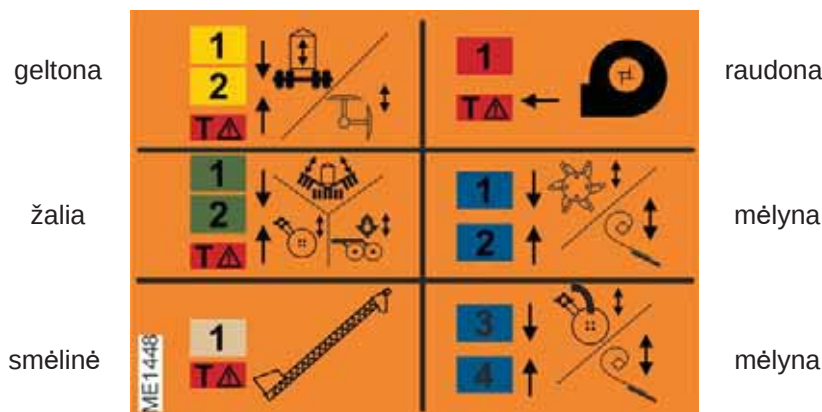
spaudinėjimas, kol suaktyvinama funkcija



slankioji padėtis laisvam alyvos tekėjimui valdymo įrenginyje

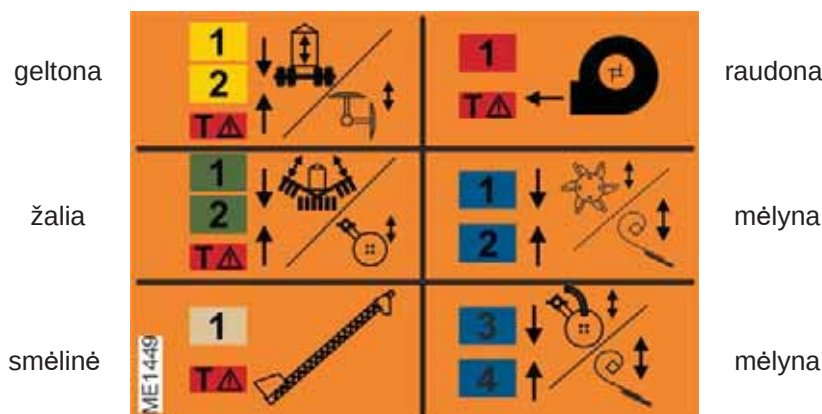
Hidraulinių žarnų ženklinimas		Funkcija		Nurodymas	Traktoriaus užpakalinis valdymo įrenginys						
geltona		Važiuklė		nuleidimas	Parinkimas valdymo terminale	dvipusio veikimo					
		Vėžių ženklintuvas									
		Technologinių vėžių ženklintuvas (tik, kai skaitiklis rodo „0“)									
		Važiuklė		kelti							
		Vėžių ženklintuvas									
		Technologinių vėžių ženklintuvas									
žalia		Diskų blokas / pjovimo diskų blokas		nuleidimas	Parinkimas valdymo terminale	dvipusio veikimo					
		Noragėlių spaudimas	tik su noragėliais „Control RoTeC pro“	mažesnis spaudimas							
		Žertuvo spaudimas		mažesnis spaudimas							
		Išskleidžiama mašinos gembė		nuleidimas							
		Diskų blokas / pjovimo diskų blokas		kelti							
		Noragėlių spaudimas	tik su noragėliais „Control RoTeC pro“	Spaudimo didinimas							
		Žertuvo spaudimas		Spaudimo didinimas							
		Išskleidžiama mašinos gembė		kelti							
	mėlyna		Smulkintuvas prieš diskų bloką Peilinis volas prieš diskų bloką					nuleidimas		dvipusio veikimo	
								kelti			
		Vieno disko noragėliai „FerTeC“ arba smulkintuvas prieš padangų tankintuvą		nuleidimas	dvipusio veikimo						
				kelti							
smėlinė		Pildymo transporteris	Transportavimo laikiklio pasukimas Pildymo sraigto įjungimas ir išjungimas	Reikalinga hidraulinės žarnos jungtis T (raudona)	vienpusio veikimo						
raudona		Ventiliatoriaus hidraulinis variklis, žr. 6.3 skyrių, 144 psl.	įjungimas ir išjungimas		vienpusio veikimo						
			Beslėgė grįžtamoji linija (raudona T) Svarbu! Šią hidraulinę žarną visada prijunkite prie traktoriaus. Šios hidraulinės žarnos jungtis prie traktoriaus reikalinga visoms prieš tai nurodytoms hidraulinėms funkcijoms.								

Hidraulinių žarnų ženklėjimas ant mašinų su noragėliais „Control RoTeC pro“



42 pav.

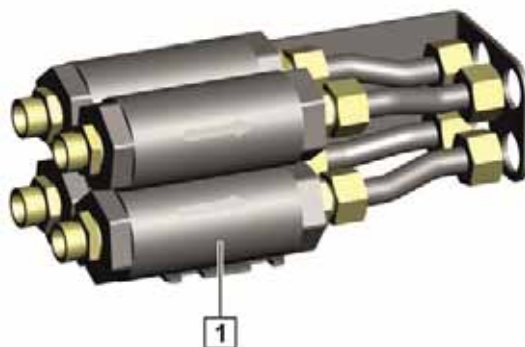
Hidraulinių žarnų ženklėjimas ant mašinų su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“



43 pav.

4.4 Hidraulinių žarnų linijos su tarpiniais filtrais

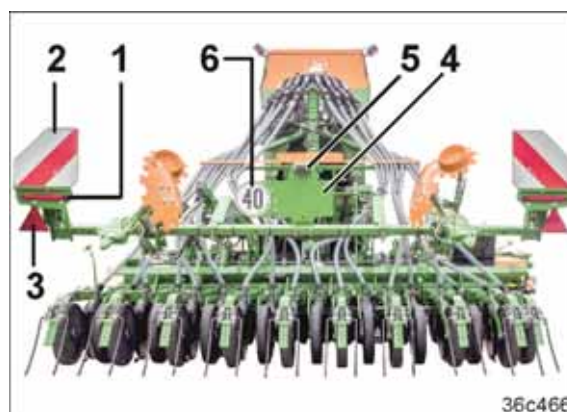
Priklausomai nuo mašinos įrangos hidraulinę sistemą nuo purvo iš išorės patekimo saugo tarpiniai filtrai (44 pav./1). Taip hidraulikos funkcija išsaugoma net ir dažnai keičiant traktorių. Tarpiniams filtrams techninė priežiūra nereikalinga.



44 pav.

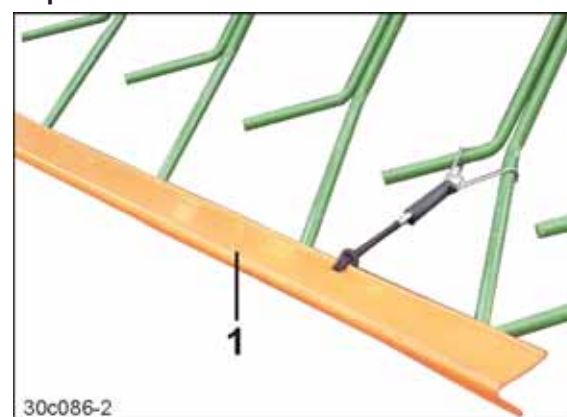
4.5 Eismo technikos įranga

- (1) 2 LED posūkių ir stabdžių užpakaliniai žibintai
- (2) 2 atgal nukreipti įspėjamieji skydeliai
- (3) 2 trikampiai atšvaitai
- (4) Numerio numeris
- (5) Numerio ženklo apšvietimas
- (6) Ženklas su nurodytu leidžiamu didžiausiu greičiu



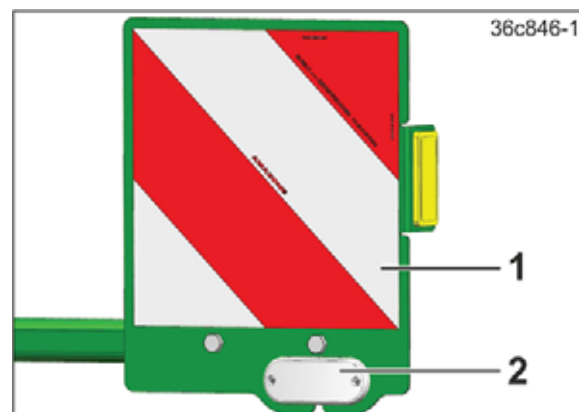
45 pav.

- (1) Eismo apsaugos juosta kitų eismo dalyvių apsaugai nuo žertuvo dantų



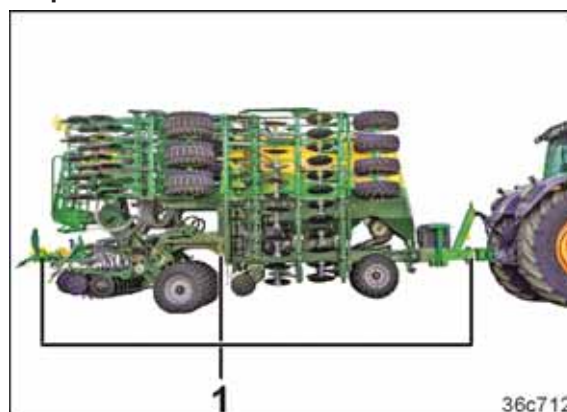
46 pav.

- (1) 2 pirmyn nukreipti įspėjamieji skydeliai
- (2) 2 pirmyn nukreipti gabaritiniai žibintai



47 pav.

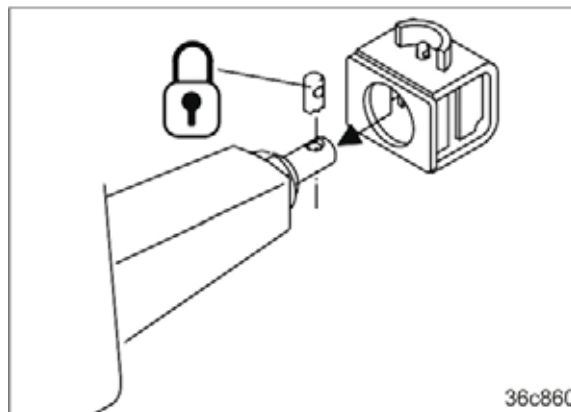
- (1) 2 x 3 atšvaitai, geltoni, šone, maks. 3 m atstumu



48 pav.

4.6 Apsauga nuo neįgalio naudojimo

Apatinių trauklių skersinis su rakinamu apsaugu nuo neįgalio naudojimo.



49 pav.

4.7 Naudojimas pagal paskirtį

Mašina

- sukonstruota sėjimo vagoms ruošti žemės ūkio paskirties dirvose, dozuoti ir barstyti įprastas sėklas bei trąšas
- prie traktoriaus prijungiama naudojant traktoriaus apatines traukles, o valdymo darbus atlieka operatorius.

Galima važiuoti šlaitais

- lygiagrečia linija
važiavimo kryptis į kairę: 10 %
važiavimo kryptis į dešinę: 10 %
- nusileidimo linija
įkalnė: 10 %
nuokalnė: 10 %

Naudojimas pagal paskirtį apima ir

- visų šios instrukcijos nuorodų laikymąsi;
- patikrų ir priežiūros darbų grafiko laikymąsi;
- tik AMAZONE originalių atsarginių dalių naudojimą.

Kitoks naudojimas nei nurodytas draudžiamas.

Kilus nuostoliams dėl naudojimo ne pagal paskirtį,

- atsako pats naudotojas,
- AMAZONEN-WERKE atsakomybės neprisima.

4.8 Pavojaus sritis ir pavojaus vietos

Pavojaus sritis yra mašinos aplinka, kurioje gali būti pasiekti asmenys,

- kai darbo metu mašina ir jos darbo įrankiai juda,
- kai iš mašinos išsviedžiamos medžiagos arba svetimkūniai,
- kai netyčia nuleidžiami, pakeliami darbo įrankiai,
- kai netyčia nurieda traktorius ir mašina.

Mašinos pavojaus srityje yra pavojingos vietos, kuriose kyla nuolatinis arba netikėtai gali kilti pavojus. Įspėjamieji ženklai žymi šias pavojaus vietas ir perspėja apie likusius pavojus, kurių neįmanoma pašalinti dėl konstrukcijos. Šiuo atveju taikomos atitinkamuose skyriuose nurodytos saugos technikos taisyklės.

Pavojaus srityje draudžiama būti žmonėms

- kol veikia traktoriaus variklis, esant prijungtam darbo velenui /prijungtai hidraulinei sistemai,
- kol traktorius ir mašina nėra apsaugoti nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo.

Operatoriui mašiną patraukti arba darbo įrankius perkelti iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai, arba juos įjungti leidžiama tik tada, kai mašinos pavojaus srityje nėra nė vieno asmens.

Pavojingos vietos yra

- tarp traktoriaus ir mašinos, ypač prikabinant, atkabinant bei pildant rezervuarą,
- integruotos važiuoklės srityje,
- pasukamo vėžės ženklintuvo zonoje,
- pasukamų mašinos gėmbių zonoje,
- antžeminių elektros laidų srityje išskleidžiant ir suskleidžiant mašinos gėmbes,
- judančių dalių srityje,
- po pakeltomis, neapsaugotomis mašinomis ar mašinų dalimis.

4.9 Specifikacijų lentelė ir CE ženklas

Mašinos specifikacijų lentelė

Duomenys mašinos specifikacijų lentelėje:

- (1) Transporto priemonės ident. Nr.
- (2) Mašinos ident. Nr.
- (3) Gaminys
- (4) Bazinis svoris kg/lb
- (5) Leidž. atraminė apkrova kg/lb
- (6) Leidž. užpakalinės ašies apkrova kg/lb
- (7) Leidž. sistemos slėgis bar/psi
- (8) Leidž. bendrasis svoris kg/lb
- (9) Gamykla
- (10) Modelio metai



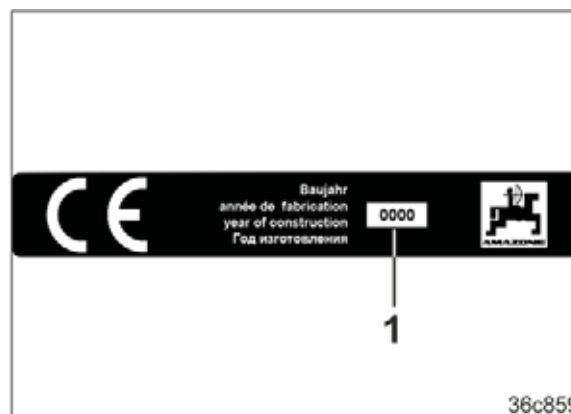
50 pav.

36c857

CE ženklas

CE ženklo duomenys

- (1) Pagaminimo metai



51 pav.

36c859

4.10 Techniniai duomenys

Sėjimo kombinacija, traukiama		„Cirrus 3003 Compact“	„Cirrus 4003“
Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“			
Darbinis plotis	[m]	3,0	4,0
	[ft]	9.842	13.132
Sėjimo noragėlių skaičius (pasirinktinai)	[vnt.]	24/18	32/24
Atstumas tarp eilių (pasirinktinai)	[cm]	12,5 / 16,6	
	[in]	4.921 / 6.535	
Darbinis greitis	[km/h]	8 -16	
	[mph]	4.971 – 9-941	
Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“			
Darbinis plotis	[m]	3,0	4,0
	[ft]	9.842	13.132
Sėjimo noragėlių skaičius (pasirinktinai)	[vnt.]	24/18	32/24
Atstumas tarp eilių (pasirinktinai)	[cm]	12,5 / 16,6	
	[in]	4.921 / 6.535	
Darbinis greitis	[km/h]	10 - 20	
	[mph]	6.214 – 12.427	
Vieno disko noragėlių „FerTeC“ skaičius	[vnt.]	—	16
1 kameros rezervuaro tūris	[l] / [gal]	3000 / 792.52	3600 / 951.02
2 kamerų resiverio tūris	[l] / [gal]	—	4000 / 1056.59
Priekinės kameros tūris	[l] / [gal]	—	2400 / 634.01
Užpakalinės kameros tūris	[l] / [gal]	—	1600 / 422,68
1 kameros rezervuaro pripildymo aukštis	[m] / [ft]	2,85 / 9.35	2,93 / 9.61
2 kamerų resiverio pripildymo aukštis	[m] / [ft]	—	2.83 / 9.25
3 kat. / 4N kat. / 5 kat. traukiamasis skersinis		❖	❖
Elektros sistema 12 V (7 polių)		●	●
Darbinių stabdžių sistema, žr. 5.2 skyrių, 67 psl.		❖	❖
Hidraulinė alyva		Hidraulinė alyva HLP68 DIN 51524-2 ISO 68	
Slėgis hidraulinėje sistemoje	[bar]	210	
	[psi]	3045.79	
Padangų kiekis volui su integruota važiuokle	[vnt.]	6	8
Padangos AS profilis 15.0/55-17,0 14PR		❖	❖
Padangos „Matrix 400/55“ R17,5		❖	❖

- = serijinė įranga
- ❖ = papildoma įranga
- = speciali įranga

Sėjimo kombinacija, traukiama		„Cirrus 4003-2“	„Cirrus 6003-2“
Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“			
Darbinis plotis	[m]	4,0	6,0
	[ft]	13.132	19.685
Sėjimo noragėlių skaičius (pasirinktinai)	[vnt.]	32/24	48/36
Atstumas tarp eilių (pasirinktinai)	[cm]	12,5 / 16,6	
	[in]	4.921 / 6.535	
Darbinis greitis	[km/h]	8 -16	
	[mph]	4.971 – 9-941	
Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“			
Darbinis plotis	[m]	4,0	6,0
	[ft]	13.132	19.685
Sėjimo noragų skaičius	[vnt.]	24	48 / 36
Atstumas tarp eilių	[cm]	16,6	12,5 / 16,6
	[in]	6.535	4.921 / 6.535
Darbinis greitis	[km/h]	10 - 20	
	[mph]	6.214 – 12.427	
Vieno disko noragėlių „FerTeC“ skaičius	[vnt.]	16	24
1 kameros rezervuaro tūris	[l] / [gal]	3600 / 951.02	3600 / 951.02
2 kamerų resiverio tūris	[l] / [gal]	4000 / 1056.59	4000 / 1056.59
Priekinės kameros tūris	[l] / [gal]	2400 / 634.01	2400 / 634.01
Užpakalinės kameros tūris	[l] / [gal]	1600 / 422,68	1600 / 422,68
1 kameros rezervuaro pripildymo aukštis	[m] / [ft]	2,93 / 9.61	2,93 / 9.61
2 kamerų resiverio pripildymo aukštis	[m] / [ft]	2.83 / 9.25	2.83 / 9.25
III / IVN / IV kat. traukiamasis skersinis		❖	❖
Elektros sistema 12 V (7 polių)		●	●
Darbinių stabdžių sistema, žr. 5.2 skyrių, 67 psl.		❖	❖
Hidraulinė alyva		Hidraulinė alyva HLP68 DIN 51524-2 ISO 68	
Slėgis hidraulinėje sistemoje	[bar]	210	
	[psi]	3045.79	
Padangų kiekis volui su integruota važiuokle	[vnt.]	8	12
Padangos, AS profilis 15.0/55-17,0 14PR		❖	❖
Padangos „Matrix 400/55“ R17,5		❖	❖
„T-Pack IN“ (integruotas) padangų kiekis	[vnt.]	4	4
„T-Pack S“ (šoninis) padangų kiekis	[vnt.]	4	8

- = serijinė įranga
- ❖ = papildoma įranga
- = speciali įranga

4.10.1 Transportavimo keliais duomenys

Sėjimo kombinacija, traukiama		„Cirrus 3003 Compact“	„Cirrus 4003“	„Cirrus 4003-2“	„Cirrus 6003-2“
Bendrasis plotis transportavimo padėtyje	[m]	3,0	4,0	3,0	3,0
	[ft]	9.84	13.13	9.84	9.84
Bendras aukštis transportavimo padėtyje ● be pildymo sraigto	[m]	3,15	3,25	3,49	3,55
	[ft]	10.33	10.66	11,45	11,65
● su pildymo sraigtu	[m]	žr. ¹⁾		3,89	3,84
	[ft]	žr. ¹⁾		12.76	12.59
Bazinė masė		žr. specifikacijų lentelę			
Leistina bendroji masė		žr. specifikacijų lentelę			
leidžiama ašies apkrova		žr. specifikacijų lentelę			
leidž. atraminė apkrova (F _H) važiuojant keliais, žr. specifikacijų lentelę ir 6.1.1.1, skyrių, 139 psl.	[kg]	2500		3000	
	[lb]	5511.55		6613.87	
Didžiausias leidžiamas greitis		žr. 9 skyrių, 223 psl.			

¹⁾ Transportavimo padėtyje pildymo sraigtas bendro mašinos aukščio nekeičia

4.11 Reikalinga traktoriaus įranga

Kad mašina būtų eksploatuojama pagal paskirtį, traktorius turi atitikti toliau nurodytus reikalavimus.

Traktoriaus galios poreikis	su „Cirrus 3003 Compact“		90 KW/120 AG
	su „Cirrus 4003(-2)(-C)(-2C)(-CC)(-2CC)“		120 KW/160 AG
	su „Cirrus 6003-2(-2C)(-2CC)“		164 KW/220 AG
Elektros įranga	Baterijos įtampa		12 V (voltų)
	Kištuko lizdas apšvietimui		7 polių
Hidraulika	Traktoriaus valdymo įrenginiai		žr. 53 psl.
	Maks. darbinis slėgis		žr. 59 psl.
	Traktoriaus siurblių našumas	„Cirrus 3003 Compact“ „Cirrus 4003(C)“	mažiausiai 60 l/min., esant 150 barų
			mažiausiai 15,85 gpm, esant 2175,56 psi
		„Cirrus 6003-2(C)(CC)“	ne mažiau kaip 80 l/min, kai 150 bar
			mažiausia 21,13 gpm, esant 2175,56 psi
	Mašinos hidraulinė alyva		žr. 0 skyrių, 59 psl.
Darbinių stabdžių sistema	Dviejų linijų darbinių stabdžių sistema		žr. 5.2 skyrių, 67 psl.
	Hidraulinė darbinių stabdžių sistema		

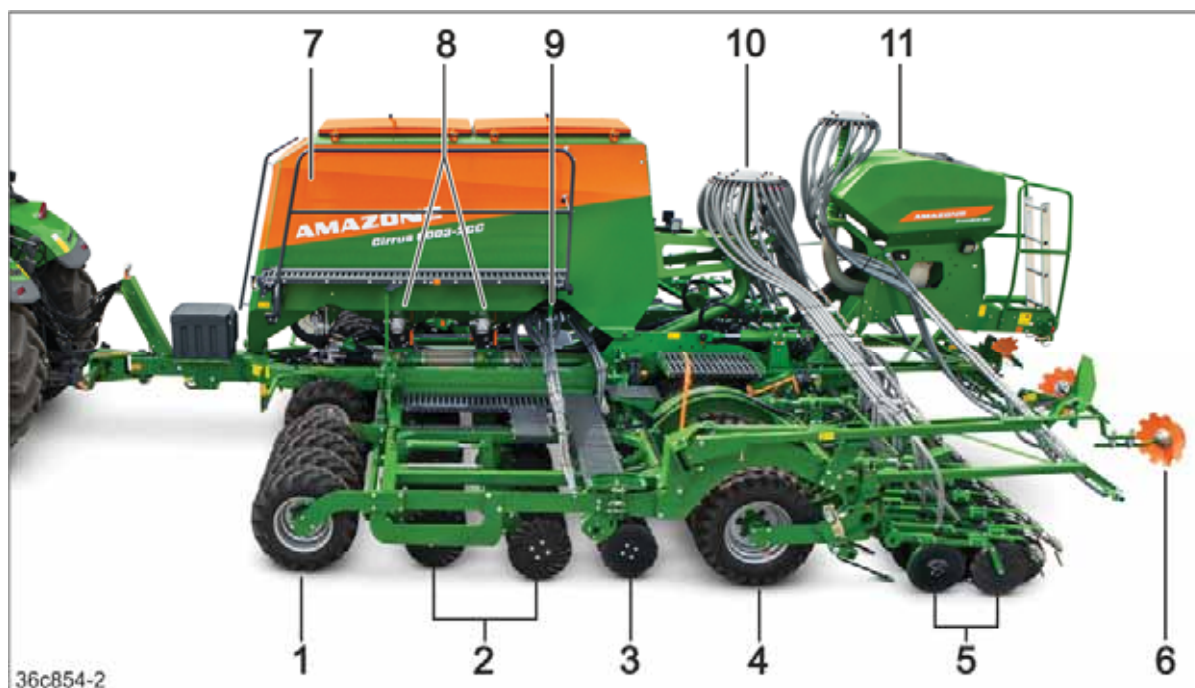
4.12 Triukšmingumas

Darbinio triukšmo stiprumas yra 70 dB(A), matuojant uždaroje kabinoje prie traktoriaus vairuotojo ausies.

Matavimo prietaisas: OPTAC SLM 5.

Garso matavimo švytuoklės aukštis priklauso nuo naudojamos transporto priemonės.

5 Konstrukcija ir funkcijos



52 pav.

Traukiama plačiabare sėjama „Cirrus“ galima sėti su arba be išankstinio dirvos įdirbimo per vieną darbinę operaciją.

Priekyje sumontuotas „T-Pack“ (52 pav./1) susmulkina grumstus ir luitus, išlygina žemę. Su diskų bloku (52 pav./2), kurio diskams techninė priežiūra nereikalinga, galimas sėjimas į mulčiuotą dirvą ir tradicinę plūgu suartą dirvą. Skersai važiavimo krypties nustatyti diskai išlygina žemę ir ruošia vagą sėjimui.

Sėklos gabenamos rezervuare (52 pav./7). Po juo sumontuotą sėklų dozatorių varo elektros variklis. Nustatytas sėklų kiekis patenka į ventiliatoriaus sukurtą oro srautą ir taip transportuojamas iki skirstytuvo galvutės (52 pav./10). Skirstytuvo galvutėje sėklos tolygiai paskirstomos visiems noragėliams (52 pav./5).

Rezervuaras (52 pav./7) gali būti vienos arba dviejų kamerų ir yra skirtas sėkloms bei trąšoms tiekti. Abi kameras galima pripildyti ir vienodai.

„Cirrus“ su raide „C“ yra su dviejų kamerų rezervuaru. Po kiekviena kamera yra dozatorius (52 pav./8). Dozuojama medžiaga išbarstoma noragėliais „Control RoTeC pro“ arba dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“ (52 pav./5). Kameros ištuštinamos vienu metu arba paeiliui, pradedant nuo užpakalinės kameros.

„Cirrus“ su raide „CC“ yra su dviejų kamerų rezervuaru. Kiekvienoje kameroje yra įrengta tiekimo atkarpa su dozatoriumi, skirstytuvo galvute ir noragėliais. Priekinė kamera užtikrina tiekimą į sėjimo noragėlius. Užpakalinė rezervuaro kamera skirstytuvo galvute (52 pav./9) užtikrina tiekimą į vieno disko noragėlius „FerTeC“ (52 pav./3). Dozuojamą medžiagą jie įterpia į žemę šalia sėjimo noragėlių. Taip pat galimas maišymas nuo vienos į kitą tiekimo atkarpą.

Dozuojama medžiaga įterpiama į volo padangomis (52 pav./4) sutankintą dirvą. Įterpimo gylį galima reguliuoti.

Mašinos su noragėliais „Control RoTeC pro“ gali būti su žertuvu. Žertuvas užverčia vagas. Pasirinktinai naudojamos akėčios su prispaudimo ratukais ir reguliuojamais vilkimo dantimis.

Važiuojant lauku per traktoriaus vidurį ženklinama vėžių ženklintuvais (52 pav./6).

Volas (52 pav./4) yra su integruota važiuokle transportavimui keliais. Mašinos su pasukamomis gembėmis transportavimui keliais gali būti suskleidžiamos.

Sėjamoji „GreenDrill“ (52 pav./11) skirta tarpinėms kultūroms sėti, įsėliams ir papildomam žolės sėjimui.

5.1 Valdymo terminalas mašinoms su ISOBUS sistema

Mašina gali būti su ISOBUS sistema. Mašinos su ISOBUS sistema yra su darbo kompiuteriu, kuris yra pritvirtintas prie apsaugotos mašinos vietos. Darbo kompiuteris valdo hidraulinius cilindrus ir elektros variklius, kontroliuoja mašinos funkcijas ir pertvarko traktoriaus vairuotojo įvestis valdymo terminale.

Mašinos hidraulinės funkcijos įjungiamos elektriniu hidrauliniu valdymo bloku. Iš pradžių reikia pasirinkti pageidaujamą hidraulinę funkciją valdymo terminale, po to gali būti atliekama hidraulinė funkcija su atitinkamu valdymo įrenginiu.

Po šio hidraulinės funkcijos atblokovimo valdymo terminale visas hidraulines funkcijas galima valdyti tik su

- kai kuriais traktoriaus valdymo įrenginiais, skirtais mašinos funkcijoms,
- vienu traktoriaus valdymo įrenginiu, skirtu ventiliatoriui.

Jei yra ISOBUS sistema, mašiną galima prijungti prie bet kokio ISOBUS valdymo terminalo. Jei traktoriuje yra ISOBUS sistema, AMAZONE darbo kompiuterį taip pat galima prijungti prie esamo traktoriaus ISOBUS lizdo ir valdyti borto terminalu.

Reikia atkreipti dėmesį, kad funkcijos neatliekamos, jei valdymo terminale nėra atitinkamos programinės įrangos. Jei valdymo terminale nėra programinės įrangos „Section Control“, su mašina negali būti apdorojami GPS signalai.

Kaip valdyti AMAZONE darbo kompiuterį su ISOBUS sistema, rasite naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“.

5.1.1 AMAZONE valdymo terminalas „AmaTron4“

Papildomai pasirinkus yra tiekiama kombinacija, pvz., su AMAZONE valdymo terminalu „AmaTron 4“.

Valdymo terminalu „AmaTron 4“ (53 pav.) galima valdyti visas mašinas, kuriose įrengta ISOBUS sistema.

Kaip valdyti

- AMAZONE darbo kompiuterį, rasite naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“;
- ISOBUS palaikantį valdymo terminalą, rasite naudojimo instrukcijoje „AmaTron 4“.



53 pav.

5.1.2 AMAZONE „TwinTerminal“

Komunikacija su ISOBUS suderinamu valdymo terminalu traktoriaus kabinoje vyksta per „TwinTerminal“. „TwinTerminal“ (54 pav.) yra dozavimo srityje ir traktorininkui nereikia lipti į traktoriaus kabiną, pvz., kalibravimui pradėti arba surinktam kalibravimo kiekiui įvesti.

Taip pat ir ištuštinant iš rezervuaro likučius dozavimo veleno variklis, sukantis dozavimo veleną dozatoriuje, įjungiamas ir išjungiamas „TwinTerminal“. Dozuojama medžiaga surenkama taip pat, kaip ir kalibravimo metu.

Tikslų aprašymą rasite naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“.



54 pav.

5.1.3 Programėlė „AMAZONE mySeeder“

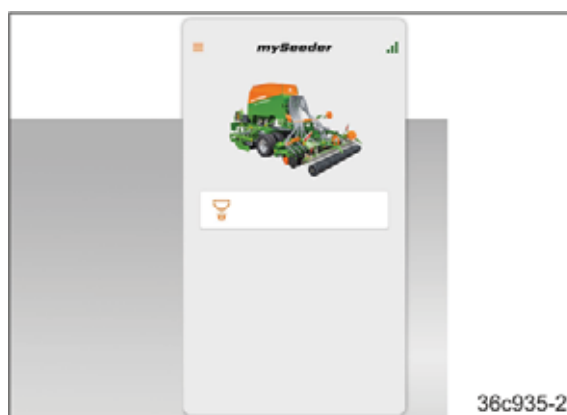
Komunikacija su ISOBUS darbo kompiuteriu gali vykti naudojant mobiliąjį galutinį įrenginį, pvz., išmanųjį telefoną.

Traktorininkui nereikia lipti į traktoriaus kabiną, pvz., kalibravimui pradėti arba surinktam kalibravimo kiekiui įvesti.

Ištuštinant likučius iš sėklų rezervuaro, variklis, kuris suka dozavimo veleną, įjungiamas ir išjungiamas mobiliuoju galutiniu įrenginiu.

Reikalinga darbo kompiuterio įranga su AMAZONE „Bluetooth“ adapteriu. Į savo galutinį įrenginį įkelkite programėlę „mySeeder“ iš „App Store“ arba „Play Store“.

Įjungus ISOBUS terminalą, kai yra prijungtas mašinos kompiuteris, rodomas pagrindinis meniu.



55 pav.

5.2 Darbinių stabdžių sistema

Mašina gali būti

- su dviejų linijų pneumatine darbinių stabdžių sistema
- su hidrauline darbinių stabdžių sistema
Hidraulinė darbinių stabdžių sistema Vokietijoje ir kai kuriose kitose ES valstybėse draudžiama.
- be darbinių stabdžių sistemos, žr. nurodymą 5.3 skyriuje.

Svarbus nurodymas dėl papildomos mašinos įrangos

Jeigu, papildomai sumontavus specialią įrangą, pakeičiamas bendras svoris, ašių apkrova ir atraminė apkrova, gali reikėti priderinti darbinių stabdžių sistemą. Mašinose be darbinių stabdžių sistemos gali reikėti papildomai sumontuoti darbinių stabdžių sistemą. Laikykitės šalyje galiojančių reikalavimų. Informacijos apie tai Jums suteiks vietinis mašinų prekybos atstovas/importuotojas.

5.2.1 Stovėjimo stabdys

Mašinose su dviejų linijų pneumatine darbinių stabdžių sistema ir su hidrauline darbinių stabdžių sistema yra stovėjimo stabdys.

Rankena skirta stovėjimo stabdžiui aktyvinti.

Stovėjimo stabdžio įjungimas:

rankenos sukimas į dešinę (R).

Stovėjimo stabdžio išjungimas:

rankenos apsukimas į kairę (L).



56 pav.

Stovint rankena (57 pav./1) įkišta transportavimo laikiklyje ir užfiksuota atlenkiamu kištuku (57 pav./2).



57 pav.

5.2.2 Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema

Mašina Vokietijoje naudojama su dviejų linijų pneumatine darbinių stabdžių sistema.

Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema veikia 2 stabdžių cilindrus, kurie prispaudžia stabdžių trinkelės stabdžių būgnuose.

Taip pat ir traktorius turi būti su dviejų linijų pneumatine darbinių stabdžių sistema.

Dviejų linijų pneumatinė stabdžių sistema gali būti su stabdymo jėgos reguliatoriumi. Stabdymo jėgos reguliatoriaus užduotis – priderinti stabdymą prie atitinkamos mašinos apkrovos rankiniu būdu, naudojant stabdžių apkrovos reguliavimo svirtį (58 pav./1).



58 pav.

5.2.3 Hidraulinė darbinių stabdžių sistema

Mašina gali būti su hidrauline darbinių stabdžių sistema. Hidraulinė darbinių stabdžių sistema Vokietijoje ir kai kuriose kitose ES šalyse yra draudžiama.

Hidraulinė darbinių stabdžių sistema veikia du stabdžių cilindrus, kurie spaudžia stabdžių trinkelės stabdžių būgnuose.

Traktoriuje taip pat turi būti įrengta hidraulinė darbinių stabdžių sistema.

5.3 Mašinos be darbinių stabdžių sistemos

Kai ašies apkrova ne didesnė kaip 3500 kg/7716,12 lb, prikabiną „Cirrus 3003 Compact“ Vokietijoje visuomeniniais keliais leidžiama transportuoti ir be savosios stabdžių sistemos. Didžiausias greitis yra 30 km/h/18,64 mph, taip pat žr. 9 skyr.

Kai ašies apkrova didesnė kaip 3500 kg/7716,12 lb, su prikabiną „Cirrus 3003 Compact“ Vokietijoje visuomeniniais keliais leidžiama važiuoti tik su dviejų linijų pneumatine stabdžių sistema.

Prieš pradėdami eksploatuoti pasidomėkite apie oficialų leidimą eksploatuoti Jūsų mašiną be savosios darbinių stabdžių sistemos.

Papildomai sumontavus reikmenis pasikeičia ašies apkrova, todėl mašinoje gali reikėti įrengti darbinių stabdžių sistemą.

5.4 Dėtuve

Dėtuvėje yra

- dėklas (59 pav./1) su naudojimo instrukcija,
- dėklas su antru dozavimo volu stovėjimo padėtyje,
- surinkimo maišas išbėrimo kiekiui kalibruoti,
- skaitmeninės svarstyklės kalibravimo kiekiui sverti.



59 pav.

5.5 Radaras

Darbinis greitis nustatomas, pvz., iš radaro impulsų (60 pav.). Galimi ir kiti šaltiniai, žr. valdymo terminalo naudojimo instrukciją.

Iš darbinio greičio duomenų galima nustatyti

- apdorotą plotą (hektarų skaitiklis),
- reikalingą dozavimo veleno (-ų) sukimosi greitį.



60 pav.

5.6 Traktoriaus ratų vėžių purentuvai

Gilius padangų pėdsakus lauke šalina traktoriaus ratų vėžių purentuvai.

Diskų blokas gali dirbti daug mažesniame darbiname gylyje, jei traktoriaus vėžes šalina ne diskų blokas, o vėžių purentuvai.

Vėžių purentuvai reguliuojami horizontaliai ir vertikaliai.

Vėžių purentuvai gali išvengti akmenų.



61 pav.

Traktoriaus ratų vėžių purentuvų pagrindinis nustatymas (gamyklinis):

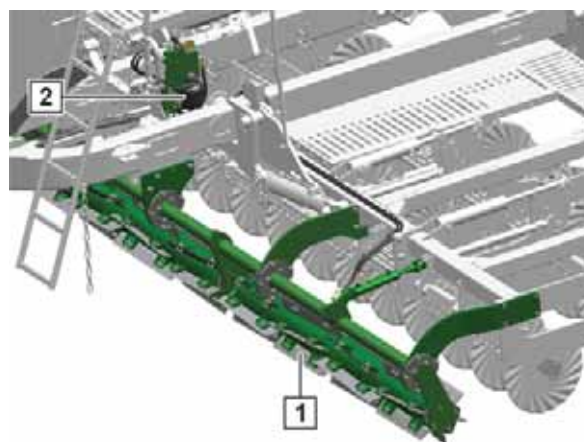
Vėžė:..... 1,8 m / 5,91 ft

Atstumas tarp vėžių purentuvų: 0,3 m / 0,98 ft

5.7 Peilinis volas

Peilinis volas (62 pav./1) smulkina derliaus liekanas ir tarpines kultūras. Peilinį volą automatiškai įveržia hidraulinis slėgio akumuliatorius (62 pav./2). Ant hidraulinio slėgio akumuliatoriaus yra primontuotas uždarymo čiaupas.

Peilinio volo darbo intensyvumą galima reguliuoti.



62 pav.

5.8 Smulkintuvas

Smulkintuvas (63 pav./1) naudojamas sunkiai, suartai žemei su dideliais grumstais.

Smulkintuvas susmulkina grumstus. Diskų blokas suformuoja iš įdirbtos žemės tolygią sėjimo vagą.

Grūdintos susidėvinčios plokštės sustiprina smulkintuvo noragėlius. Horizontaliai veikiančios susidėvinčios plokštės papildomai lygina žemę.

Spyruokliniai įrankiai akmenų gali išvengti pakildami į viršų.



63 pav.

Tam tikrų rūšių žemei iš pradžių reikalingas diskų bloko darbas. Mašina gali būti su smulkintuvu (64 pav./1), pritvirtintu už diskų bloko.

Permontuoti smulkintuvą iš priekio į galą arba atvirkščiai negalima.

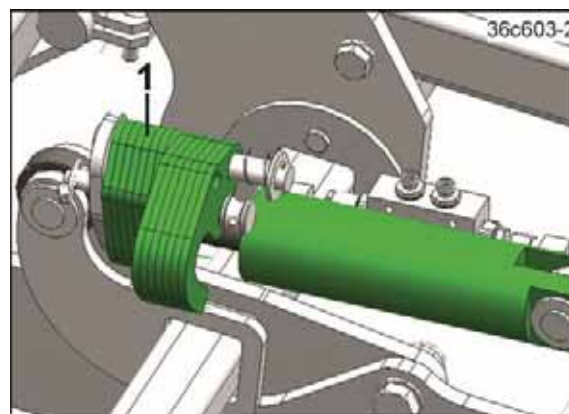


64 pav.

Smulkintuvo darbo intensyvumą galima reguliuoti.

Smulkintuvo darbo intensyvumas nustatomas atramomis (65 pav./1) kurios apsaugo, kad stūmoklis negalėtų įvažiuoti į hidraulinį cilindrą.

Didžiausias darbo intensyvumas pasiekiamas, kai nepriglunda nei viena atrama (65 pav./1).



65 pav.

5.9 Dvieilis diskų blokas

Skersai važiavimo krypties nustatyti diskai (66 pav.) ruošia vagą sėjimui.

Nuo diskų bloko darbinio gylio priklauso darbo intensyvumas.

Lėkščių guminio elastingumo spyruokliuojanti pakaba leidžia

- prisitaikyti prie žemės nelygumų,
- išvengti diskams susidūrimo su kietomis kliūtimis, pvz., akmenimis, pakylant į viršų. Taip atskiri diskai apsaugomi nuo pažeidimų.

Rodyklė (67 pav./1) žymi skalėje (67 pav./2) diskų bloko darbinį gylį. Skalė naudojama kaip empirinė vertė.

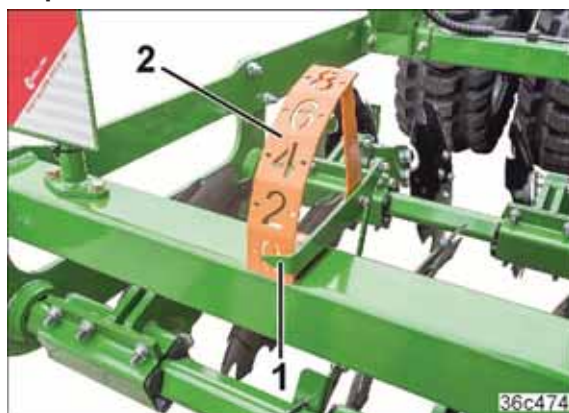
Tinkamai nustatyti išoriniai diskai (68 pav./1) ir šoniniai skydai (68 pav./2) apsaugo, kad įdirbta žemė neišsiveržtų šonuose iš mašinos darbo srities.

Prireikus prailginkite šoninius skydus. Montavimo dalys yra mašinos dėtuvėje. Angos (68 pav./3) yra skirtos montavimo dalims tvirtinti.

Pavaizduota pagrindinė šoninių skydų padėtis (nustatoma gamykloje).



66 pav.



67 pav.

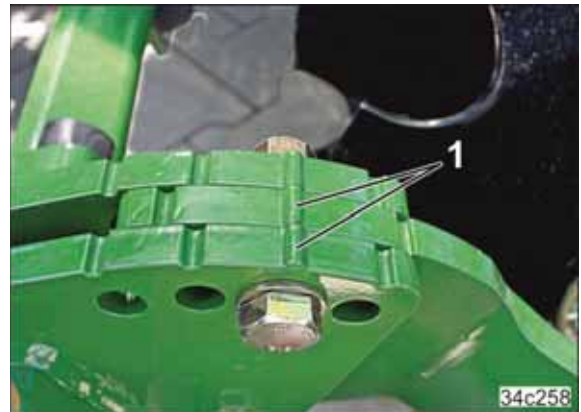


68 pav.

Reguliuoti galima

- darbo intensyvumą,
 - o visų diskų nustatant diskų bloko darbinį gylį,
 - o traktoriaus vėžėje veikiančių diskų ir kraštinių diskų, individualiai nustatant darbinį gylį ir priderinant prie skirtingų žemės savybių,
- abiejų diskų bloko sijų padėtį viena kitos atžvilgiu, kuri gali keistis, kai reguliuojamas dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“ įterpimo gylis.
- abu šoninius skydus vertikalia kryptimi.

Gamykloje kraštiniai diskai priveržiami pagrindinėje padėtyje. Žyma (69 pav./1) žymi pagrindinę padėtį.



69 pav.

5.10 Diskų blokas „Minimum TillDisc“

Banguoti dviejų eilių diskų bloko diskai yra išdėstyti lygiagrečiai važiavimo kryptiai. Kiekvienas diskas neapdorotoje dirvoje formuoja vagą, į kurią noragėlis įterpia sėklas. Būtina sąlyga: sėjamosios įranga su 16,6 cm/6,54 in atstumu tarp eilių.

Lėkščių guminio elastingumo spyruokliuojanti pakaba leidžia

- prisitaikyti prie žemės nelygumų,
- išvengti diskams susidūrimo su kietomis kliūtimis, pvz., akmenimis, pakylant į viršų. Taip atskiri diskai apsaugomi nuo pažeidimų.



70 pav.

Diskų bloko darbinis gylis yra reguliuojamas.

Rodyklė (71 pav./1) skalėje žymi diskų bloko darbinį gylį.

Skalė naudojama kaip empirinė vertė.



71 pav.

Reguliuoti galima

- pjovimo diskų darbinį gylį,
- abiejų diskų bloko sijų padėtį viena kitos atžvilgiu, kuri gali keistis, kai reguliuojamas dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“ įterpimo gylis.

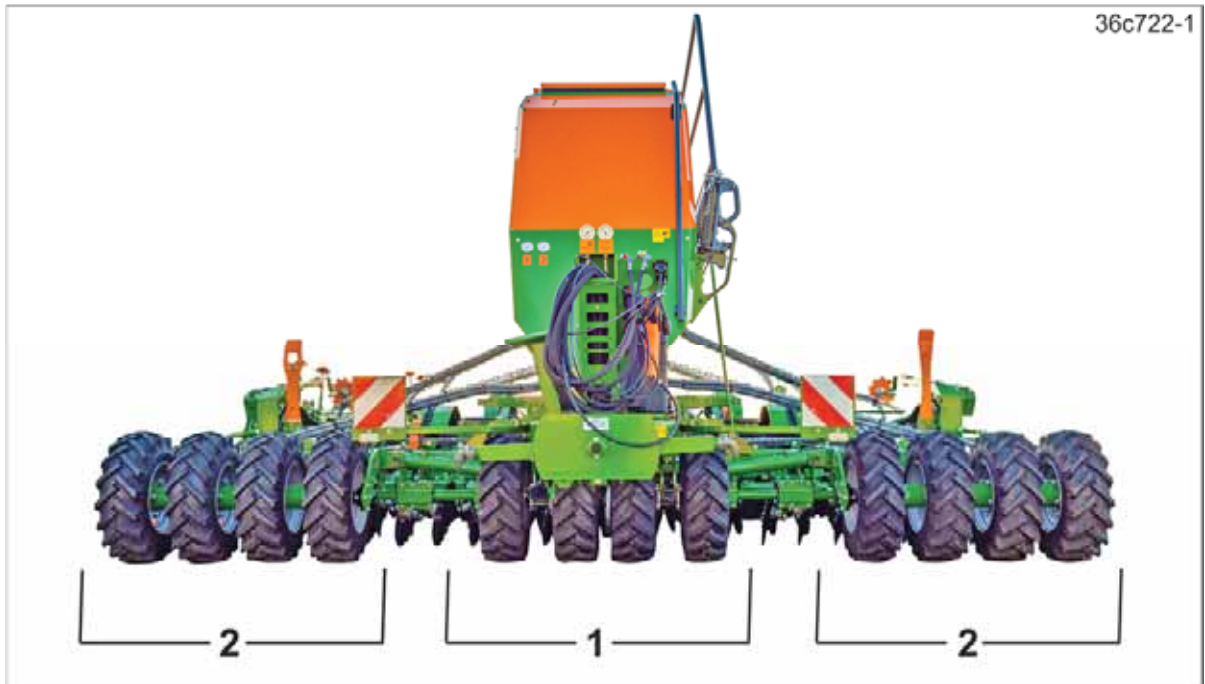
Gamykloje pjovimo diskai priveržiami pagrindinėje padėtyje. Žyma (72 pav./1) žymi pagrindinę padėtį.

Šoniniai skydai nereikalingi.



72 pav.

5.11 „T-Pack“



73 pav.

„T-Pack S“ susmulkina grumstus ir luitus, išlygina žemę. Tuo pačiu priekyje sumontuoto tankintuvo padangos pakartotinai sutankina žemę.

5.11.1 „T-Pack IN“

„T-Pack IN“ (73 pav./1) yra stacionariai integruotas mašinos viduryje. „T-Pack IN“ galima naudoti su „Cirrus 4003-2“ ir „Cirrus 6003-2“, bet negalima naudoti su vėžių purentuvu arba smulkintuvu prieš diskų bloką.

5.11.2 „T-Pack S“

„T-Pack S“ (73 pav./2) dirba prieš gembes. „T-Pack S“ galima naudoti su „Cirrus 4003-2“ ir „Cirrus 6003-2“, bet negalima naudoti kartu su vėžių purentuvu arba smulkintuvu prieš diskų bloką.

5.11.3 „T-Pack U“

Srityje tarp traktoriaus padangų veikia traktoriaus 3-taškėje sistemoje primontuotas tankintuvas „T Pack U“ (74 pav./1).

„T Pack U“ yra su autonomine vairavimo sistema. Posūkiuose ratai pasukami dėl šoninių jėgų.

„Cirrus“ grąžulas prijungiamas ne prie traktoriaus, bet prie „T-Pack U“.

„T-Pack U“ gali būti naudojamas

- kartu su „Cirrus“ primontavus gale (74 pav.),
- arba kaip viena mašina prieš traktorių (75 pav.). Montavimui priekyje reikalingos papildomos montavimo dalys.

Apie pakabinimą prie traktoriaus ir valdymą skaitykite „T Pack U“ naudojimo instrukcijoje.



74 pav.



75 pav.

5.12 Volas su integruota važiuokle

Volas su integruota važiuokle sudarytas iš greta išdėstytų padangų.

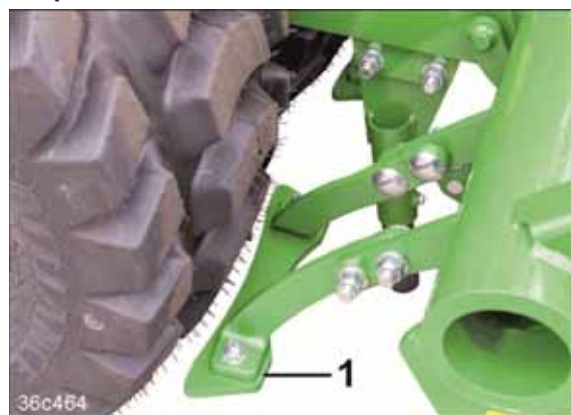
Transportavimui ir apsisukimui lauko gale mašiną pakelia integruota važiuoklė (76 pav./1).



76 pav.

Kiekviena padanga gali būti su reguliuojamu brauktuvu (77 pav./1).

Atstumas tarp padangų ir reguliuojamo brauktuvo (77 pav./1) turi būti ne mažesnis kaip 15 mm/0,59 in.



77 pav.

5.12.1 Padangų pavadinimai

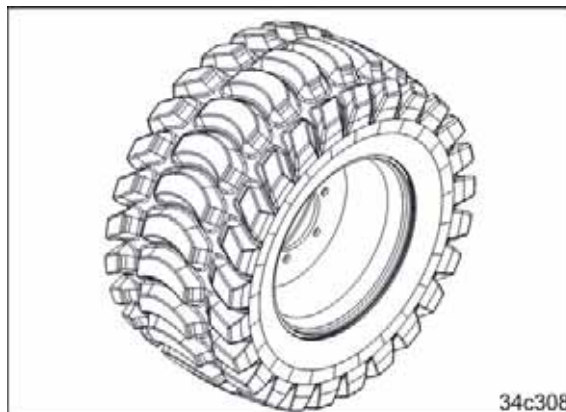
Volas su integruota važiuokle pasirinktinai yra su

- „Matrix“ padangomis arba
- padangomis su AS profiliu.

„Matrix“ padangos

„Matrix“ padangos juostomis pakartotinai sutankina žemę su galinga skersinių profilių pavara. Pakartotinai sutankintose srityse sėkloms yra puikios sąlygos sudygti.

Kai eilių plotis 12,5 cm/4,92 in, už padangų juda keturi noragėliai, kai eilių plotis 16,6 cm/6,54 in – 3 noragėliai.



78 pav.

Padangos su AS profiliu

AS padangos su įstrižiniais profiliais pasižymi galinga sava pavara ir užtikrina tolygų pakartotinį sutankinimą per visą darbinį plotį.



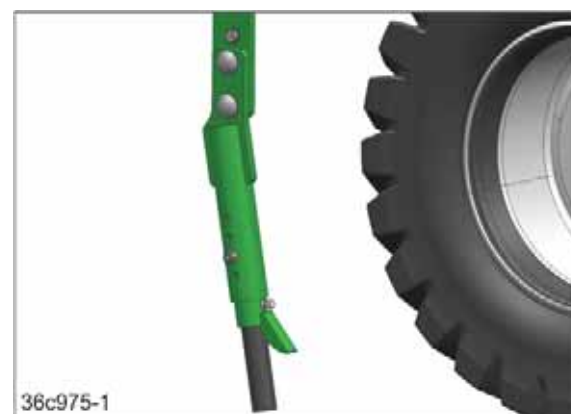
79 pav.

5.12.2 Akmenų atskirtuvai

Volo padangos sutvirtina dirvožemį ir prispaudžia įterptą dozuojamą medžiagą. Akmenys padangų vėžėje įspaudžiami į dirvožemį.

Greta padangų vėžės esantys akmenys gali užstrigti prie padangų.

Reguliuojami akmenų atskirtuvai (80 pav.) saugo nuo akmenų užstrigimo. Akmenų atskirtuvai stumia akmenis į padangų vėžę, kurioje jie pervaziuojant įspaudžiami į dirvožemį.



80 pav.

5.12.3 Sankasų noragai

Purioje žemėje tarp veleno padangų gali susidaryti sankasos.

Sankasų noragai pašalina sankasas ir išlygina paviršių.

5.12.3.1 Sankasų noragai - mašinoms su noragėliais „Control RoTeC pro“

Mašinose su noragėliais „Control RoTeC pro“ yra guminiai elastiniai sankasų noragai (81 pav./1).

Guminių elastinių sankasų noragų ilgį galima reguliuoti.

Jei darbo metu sankasų noragai sustumia organinę masę, sankasų noragus nuimkite.



81 pav.

5.12.3.2 Sankasų noragai mašinoms su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“ yra su pasukamais sankasų noragais (82 pav./1).

2 svirtys (82 pav./2) skirtos sankasų noragams nustatyti ant pasukamų gėmbių.

Skalė (82 pav./3) skirta orientacijai.



82 pav.

Rankenėle (83 pav./1) galima nustatyti sankasų noragus mašinos viduryje.



83 pav.

5.13 Rezervuaras

Rezervuaras gali būti vienos arba dviejų kamerų. Po kiekviena kamera yra 1 dozatorius.

5.13.1 Vienos kameros rezervuaras

Vienos kameros rezervuaras nuo lietaus ir dulkių apsaugomas uždėjus susukamą tentą (84 pav./1).



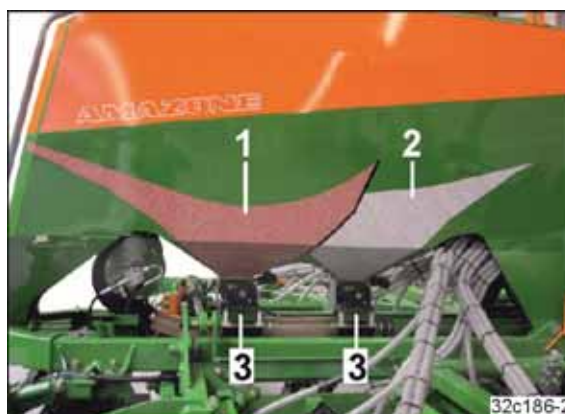
84 pav.

5.13.2 Dviejų kamerų rezervuaras

2 kamerų rezervuare esanti

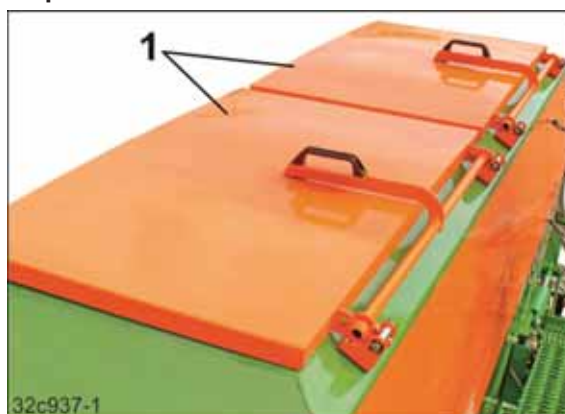
- 1 kamera (85 pav./1) skirta sėkloms vežti,
- 2 kamera (85 pav./2) pasirinktinai trąšoms arba sėkloms vežti.

Dozatoriai (85 pav./3) yra sumontuoti vienas už kito.



85 pav.

Ijungus ventiliatorių susidaro slėgis rezervuare ir tiekimo atkarpoje. Rezervuaro dangčiai (86 pav./1) sandariai uždaro rezervuarą.



86 pav.

Sietas skirtas pašaliniams daiktams surinkti ir maišams pastatyti pildant kameras.



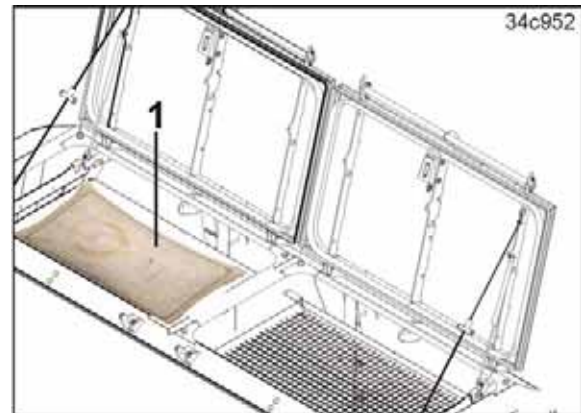
87 pav.

Vidinis rezervuaro apšvietimas (88 pav./1) sujungtas su traktoriaus važiavimo šviesomis.



88 pav.

Atsargų maišus (89 pav./1) paimti ant sietų galima, esant uždarytiems rezervuaro dangčiams.



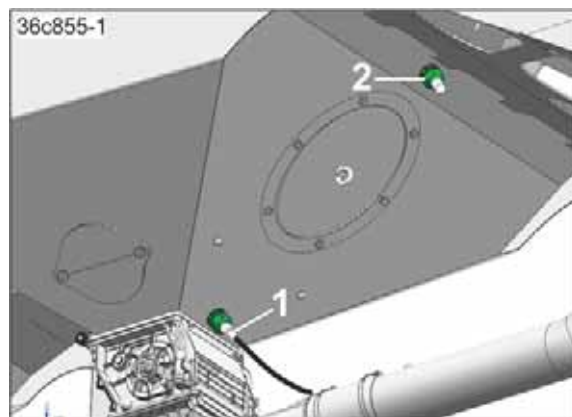
89 pav.

5.13.3 Rezervuaro turinio kontrolė

Rezervuaro turinio kontrolei kiekvienoje kameroje yra ištuštėjimo signalo jutiklis (90 pav./1).

Jei lygis kameroje pasiekia jutiklį, valdymo terminalas rodo įspėjamąjį pranešimą ir tuo pačiu pasigirsta garsinis aliarmo signalas. Šis aliarmo signalas traktoriaus vairuotojui primena, kad reikia papildyti kameras.

Jutiklio aukščio padėtį galima reguliuoti iš išorės, esant tuščioms kameroms. Antras laikiklis (90 pav./2) skirtas ištuštėjimo signalizacijos jutikliui tvirtinti.



90 pav.

Tvirtinkite ištuštėjimo signalo jutiklį, atsižvelgdami į pildomą medžiagą.

Javai ir ankštiniai:

jutiklio tvirtinimas į aukščiau esantį laikiklį

Smulkios sėklos (pvz., rapsai):

jutiklio tvirtinimas į žemiau esantį laikiklį (gamyklinis nustatymas).

Trąšos:

jutiklio tvirtinimas, priklausomai nuo sąnaudų kiekio, į vieną iš dviejų laikiklių.

5.13.4 Pildymo transporteris

Hidraulinio variklio varomas tiekimo sraigtas pripildo rezervuarą.

Pildymo sraigtas hidrauliniu būdu pasukamas iš transportavimo padėties į darbinę padėtį ir atvirkščiai. Traktoriaus variklis tada, o taip pat ir pildant rezervuarą turi veikti kartu.

Valdymo sistemoje išskiriamos stacionarios ir išskleidžiamos mašinos. Pavaizduotas yra išskleidžiamos mašinos pildymo sraigtas.



91 pav.

5.14 Tiekimo atkarpa

Rezervuaras gali būti vienos arba dviejų kamerų. Po kiekviena kamera yra 1 dozatorius. Dozuojama medžiaga krenta iš dozatoriaus į tiekimo atkarpą ir ventiliatoriaus oro srovė ją nukreipia į skirstytuvo galvutę. Tiekimo atkarpos konstrukcija priklauso nuo kamerų skaičiaus rezervuare ir skirstytuvo galvučių skaičiaus.

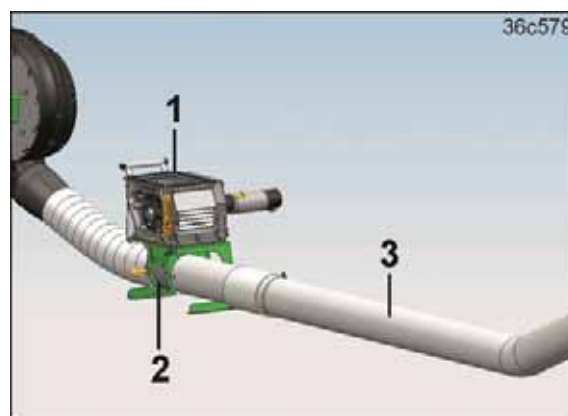
	Kamerų / dozatorių skaičius	Skirstytuvo galvučių skaičius	Tiekimo atkarpa
Cirrus 3003 Compact“	1	1	5.14.1 skyrius
„Cirrus 4003“	1	1	5.14.1 skyrius
„Cirrus 4003-2“	1	1	5.14.1 skyrius
„Cirrus 6003-2“	1	1	5.14.1 skyrius
„Cirrus 6003-2“	1	2	5.14.2 skyrius
„Cirrus 4003-C“	2	1	5.14.3 skyrius
„Cirrus 4003-2C“	2	1	5.14.3 skyrius
„Cirrus 6003-2C“	2	1	5.14.3 skyrius
„Cirrus 4003-C“	2	2	5.14.4 skyrius
„Cirrus 4003-2C“	2	2	5.14.4 skyrius
„Cirrus 6003-2C“	2	2	5.14.4 skyrius
„Cirrus 4003-CC“ („FerTeC“)	2	2	5.14.5 skyrius
„Cirrus 4003-2CC“ („FerTeC“)	2	2	5.14.5 skyrius
„Cirrus 6003-2CC“ („FerTeC“)	2	2	5.14.5 skyrius

92 pav.

5.14.1 Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute

Sėjamosiose su 1 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute yra

- 1 kamera rezervuare,
- 1 dozatorius (93 pav. /1),
- 1 inžektorius (93 pav. /2),
- 1 atskira tiekimo atkarpa (93 pav. /3),
- 1 skirstytuvo galvutė.

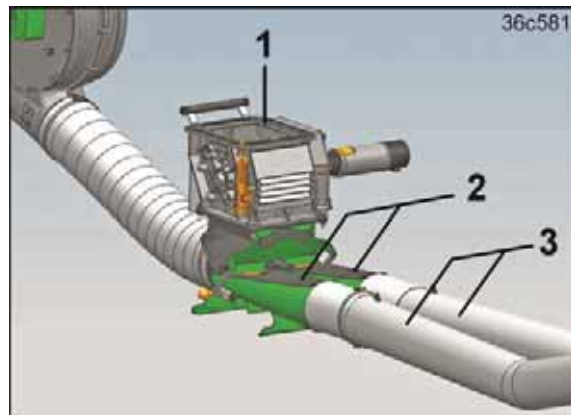


93 pav.

5.14.2 Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 2 skirstytuvo galvutėmis

Sėjamosiose su 1 dozatoriumi ir 2 skirstytuvo galvutėmis yra

- 1 kamera rezervuare,
- 1 dozatorius (94 pav./1),
- 1 dvigubas inžektorius (94 pav./2),
- 1 dviguba tiekimo atkarpa (94 pav./3),
- 2 skirstytuvo galvutės.



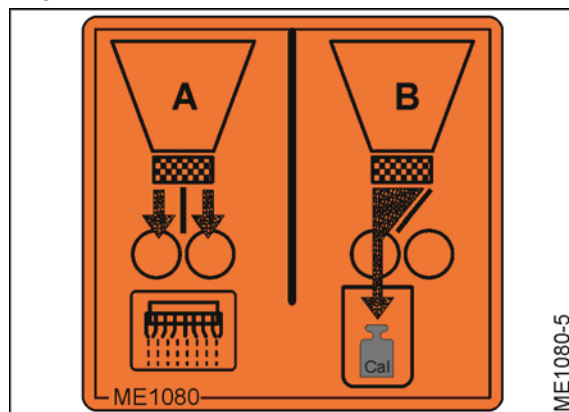
94pav.

Darbo metu (95 pav./A)

- sėklos byra per abu dvigubo inžektoriaus vamzdžius.

Kalibruojant išbėrimo kiekį (95 pav./B)

- sėklos byra per inžektoriaus kairio vamzdžio angą į surinkimo maišą,
- dangtis uždaro prieigą prie dešinio inžektoriaus vamzdžio,
- sėklų kiekis nedalinamas pusiau.



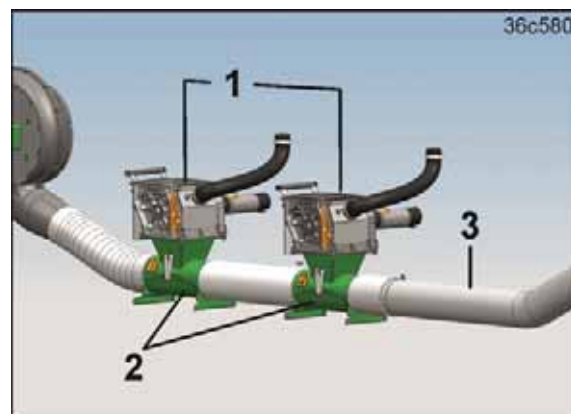
95 pav.

5.14.3 Sėjamosios su 2 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute

Sėjamosiose su 2 dozatoriais ir 1 skirstytuvo galvute yra

- 2 kameros rezervuare,
- 2 dozatoriai (96 pav./1),
- 2 šliuzai (96 pav./2),
- 1 atskira tiekimo atkarpa (96 pav./3),
- 1 skirstytuvo galvutė.

Išbėrimo kiekis kalibruojamas paeiliui abiejuose dozatoriuose. Numeruotų dozatorių seka laisvai pasirenkama.

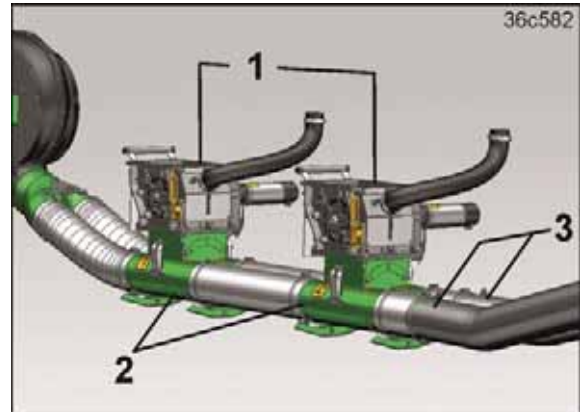


96 pav.

5.14.4 „Cirrus (-C)(-2C)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis

Sėjamosiose su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis yra

- 2 kameros rezervuare,
- 2 dozatoriai (97 pav./1),
- 2 dvigubi šliuzai (97 pav./2),
- 1 dviguba tiekimo atkarpa (97 pav./3),
- 2 skirstytuvo galvutės.



97 pav.

Darbo metu (98 pav./A)

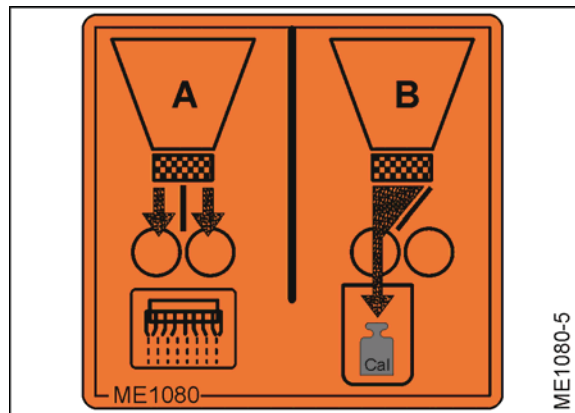
- sėklos byra per abu dvigubo šliuzo vamzdžius.

Kalibravimas (98 pav./B)

atliekamas iš eilės su abiem dozatoriais. Numeruotų dozatorių seka laisvai pasirenkama.

Kalibruojant išbėrimo kiekį

- sėklos byra per inžektoriaus kairio vamzdžio angą į surinkimo maišą,
- dangtis uždaro prieigą prie dešinio inžektoriaus vamzdžio,
- sėklų kiekis nedalinamas pusiau.

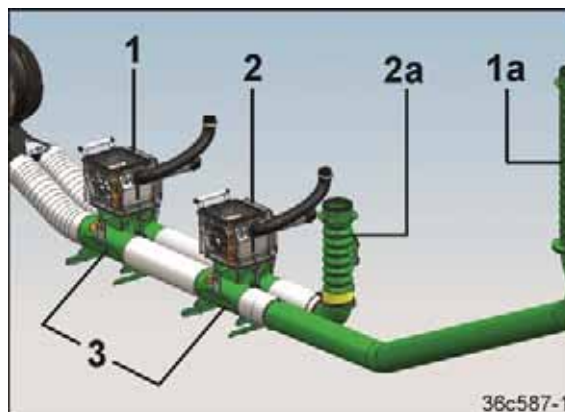


98 pav.

5.14.5 Kalibravimas – „Cirrus (-CC)(-2CC)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis

„Cirrus-CC“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis yra

- 2 kameros rezervuare,
- 1 priekinis dozatorius (99 pav./1),
- 1 užpakalinis dozatorius (99 pav./2) noragėliams „FerTeC“,
- 2 dvigubi šliuzai (99 pav./3),
- 1 skirstytuvo galvutė (99 pav./1a) noragėliams „Control RoTeC pro“ arba dvigubų diskų noragėliams „TwinTeC+“
- 1 skirstytuvo galvutė (99 pav./2a) noragėliams „FerTeC“



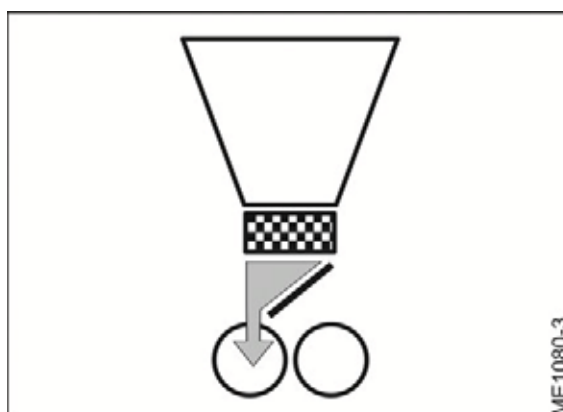
99 pav.

Kalibravimas atliekamas iš eilės su abiem dozatoriais. Numeruotų dozatorių seka laisvai pasirenkama.

Priekinis dozatorius (99 pav./1)

Kalibruojant išbėrimo kiekį ir darbo metu

- sėklos byra iš priekinės rezervuaro kameros į kairį tiekimo vamzdį iki sėklų skirstytuvo galvutės (99 pav./1a);
- sėklų kiekis kalibruojant nedalinamas pusiau.

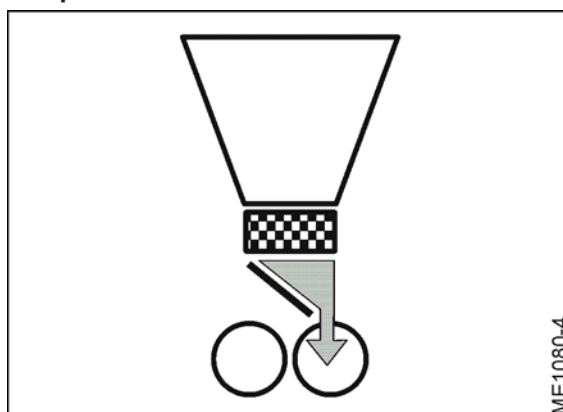


100 pav.

Užpakalinis dozatorius (99 pav./2)

Kalibruojant išbėrimo kiekį ir darbo metu

- dozuojiama medžiaga byra iš užpakalinės rezervuaro kameros į dešinį tiekimo vamzdį iki „FerTeC“ skirstytuvo galvutės (99 pav./2a);
- dozuojiamas kiekis kalibruojant nedalinamas pusiau.



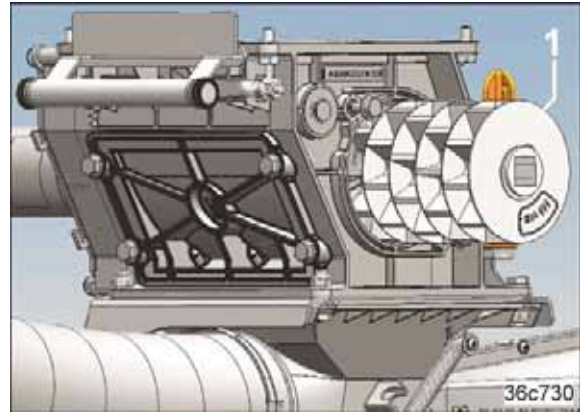
101 pav.

5.15 Dozavimas

Rezervuare yra viena arba 2 kameros.

Po kiekviena kamera yra 1 dozatorius.

Medžiagą dozuoja dozavimo velenas (102 pav./1) dozatoriuje. Dozavimo velenas yra keičiamas.

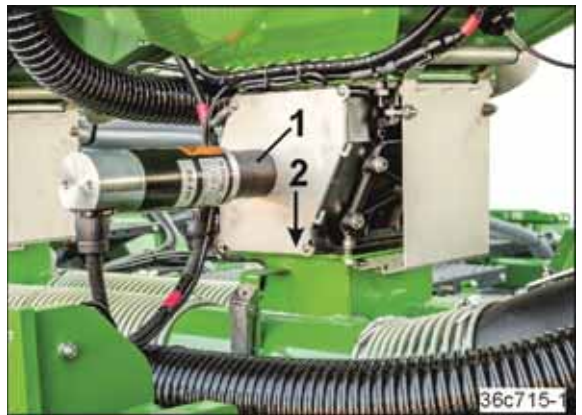


102 pav.

Dozavimo veleną suka elektros variklis (103 pav./1).

Dozuojama medžiaga krenta į inžektorių arba šliuzą (103 pav./2) ir oro srautas nukreipia ją į skirstymo galvutę, o tada į noragėlius.

Kai tik noragėliai pakeliami apsisukimui lauko gale arba mašina sustabdoma, išsijungia elektros variklis ir sustoja dozavimo velenas.



103 pav.

Dozavimo veleno sukimosi greitis

- nustatomas, kai kalibruojamas išberiamas kiekis;
- apibrėžia išberiamą kiekį.
Kuo didesnis elektros variklio sukimosi greitis, tuo didesnis išbėrimo kiekis,
- automatiškai prisiderina prie pasikeitusio darbinio greičio.
Darbinis greitis nustatomas, pvz., iš radaro arba traktoriaus signalo impulsų.
- darbo metu, pvz., pasikeičiant į sunkų dirvožemį, paspaudus mygtuką valdymo terminale gali būti padidinamas apibrėžtais kiekio žingsniais.

Dozavimo veleno pasirinkimas priklauso nuo

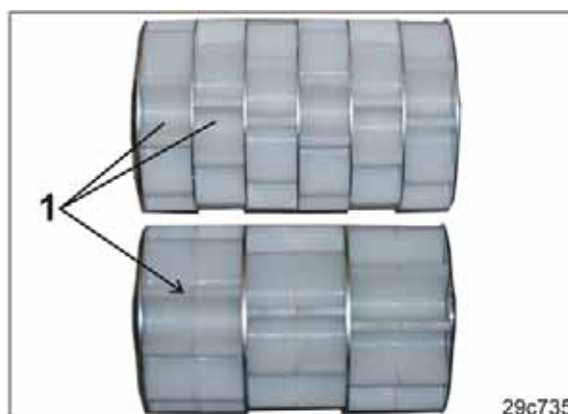
- grūdelių dydžio,
- išbėrimo kiekio.

Pasirinkti galima skirtingo tūrio dozavimo velenus. Nereikėtų rinktis per didelio tūrio (cm^3/in^3) dozavimo veleno, tačiau jis turi būti pakankamas, norimam kiekiui (kg/ha) išberti.

Koks dozavimo velenas yra reikalingas priklausomai nuo sėklų ir sėklų kiekio, pažiūrėkite lentelėje, žr. skyrių „Dozavimo velenų ir sėklų lentelė“, 93 psl.

Jei lentelėse nėra dozuojamos medžiagos, dozavimo veleną parinkite pagal panašaus grūdelių dydžio medžiagą.

Ypač didelėms sėkloms sėti, pvz., didelėms pupoms, galima padidinti stambaus dozavimo veleno kameras (104 pav./1) perstatant rites ir tarpines skardas.



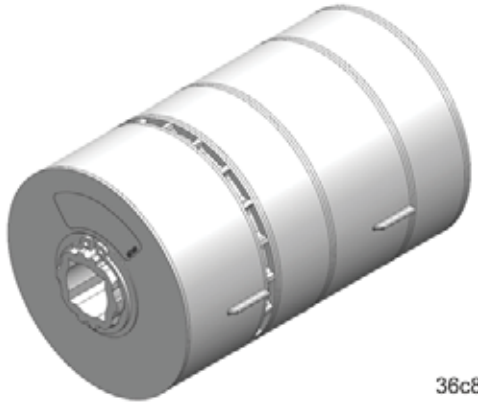
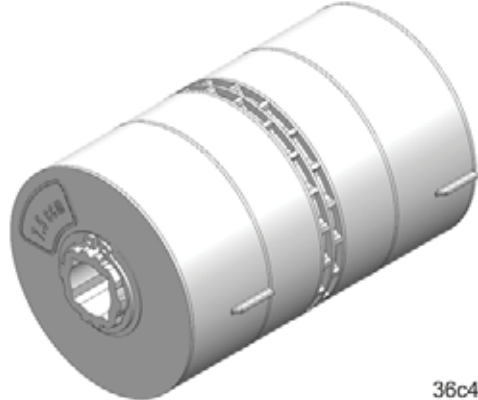
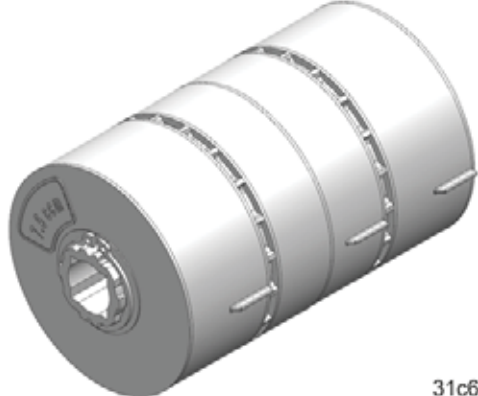
104 pav.

Kai kurių dozavimo velenų tūrį galima keisti perkišant/nuimant esamas rites ir įkišant dozavimo rites be kamerų. Atskiros dalys permontavimui yra mašinos dėtuviėje.

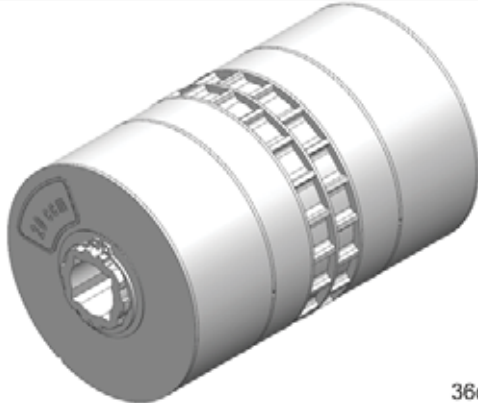
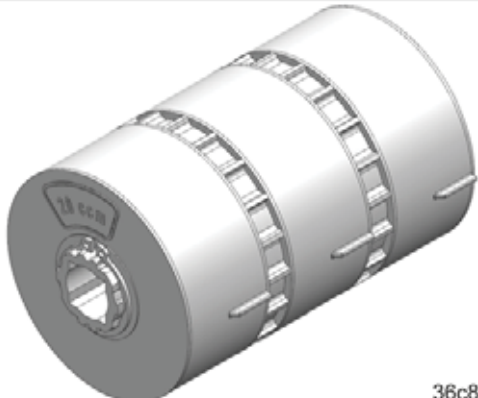
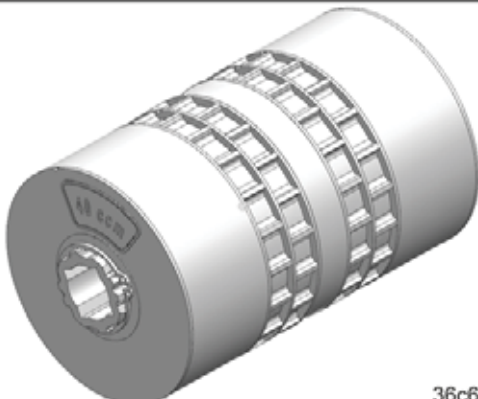


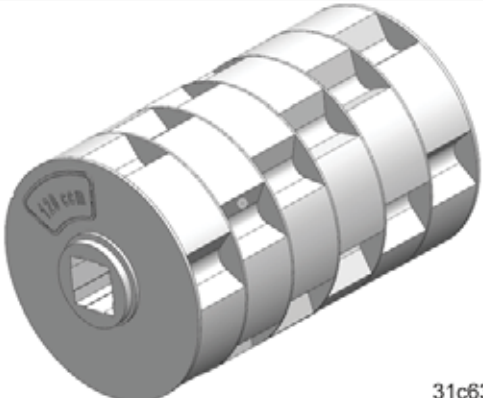
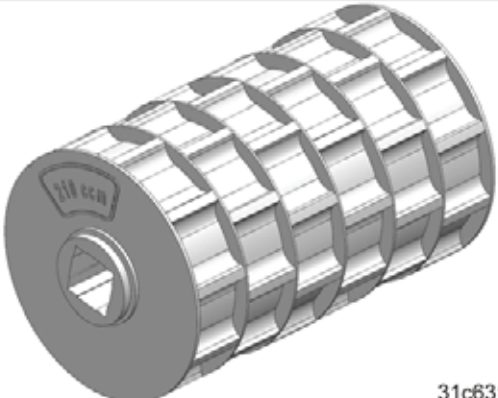
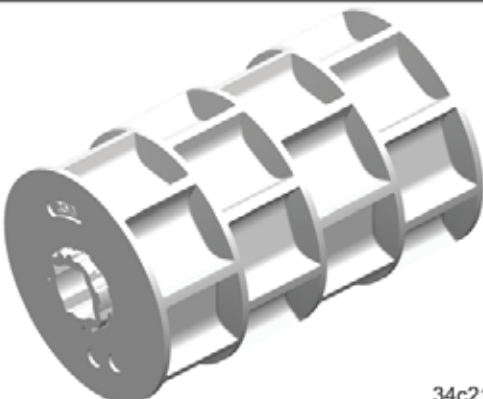
105 pav.

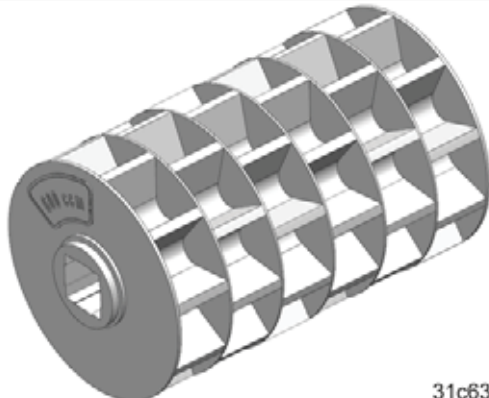
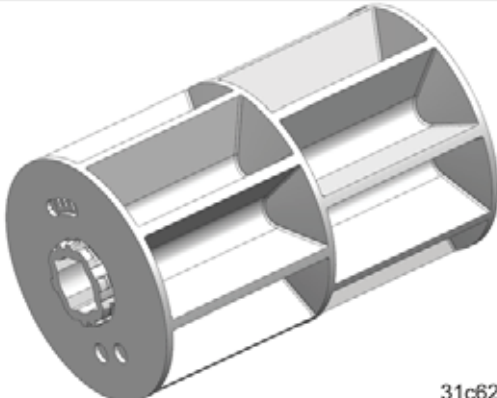
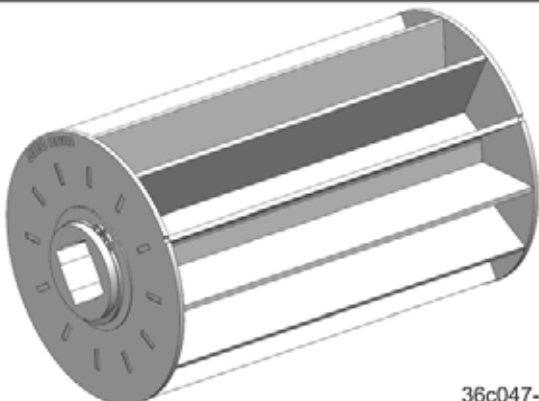
5.15.1 Dozavimo velenų lentelė su paveikslėliais

Dozav.velenas Tūris3,75 cm³ / 0,228 in³	 36c863-1
Dozav.velenas Tūris7,5 cm³ / 0,458 in³ Sėjamosioms su 1 arba 2 dozatoriais ir 1 skirstytuvo galvute	 36c450-1
Dozav.velenas Tūris7,5 cm³ / 0,458 in³ Sėjamosioms su 1 arba 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis	 31c651-4

Konstrukcija ir funkcijos

Dozav. velenas Tūris: 20 cm³ / 1,220 in³ Sėjamosioms su 1 arba 2 dozatoriais ir 1 skirstytuvo galvute	 36c864
Dozav. velenas Tūris: 20 cm³ / 1,220 in³ Sėjamosioms su 1 arba 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis	 36c842-1
Dozavimo velenas Tūris: 20 cm³ / 2,441 in³	 36c622-2

Dozav. velenas Tūris:120 cm³ / 7,323 in³	 31c632-5
Dozavimo velenas Tūris:210 cm³ / 12,815 in³	 31c631-6
Dozav. velenas Tūris:350 cm³ / 21,358 in³	 34c212-5

Dozav. velenas Tūris: 600 cm³ / 36,614 in³	 31c630-5
Dozavimo velenas Tūris: 660 cm³ / 40,276 in³	 31c629-4
Dozavimo velenas Tūris: 880 cm³ / 53,701 in³	 36c047-2

5.15.2 Dozavimo velenų ir sėklų lentelė

Dozavimo velenai Sėklos	3,75 cm ³ 0,228 in ³	7,5 cm ³ 0,458 in ³	20 cm ³ 1,220 in ³	40 cm ³ 2,441 in ³	120 cm ³ 7,323 in ³
Pupelės					
Grikliai					
Kviečiai spelta					
Žirniai					
Linai (beicuoti)			X	X	X
Miežiai					
Žolės sėklos					
Avižos					
Soros					X
Kmynai			X		
Lubinai					X
Liucernos			X	X	X
Kukurūzai					X
Aguonos	X	X	X	X	
Aliejiniai linai (drėgnai beicuoti)	X	X	X	X	
Valgomieji ridikai	X	X	X	X	X
Facelijos			X	X	X
Rapsai	X	X	X	X	
Rugiai					
Raudonieji dobilai			X	X	X
Garstyčios	X	X	X	X	X
Soja					
Saulėgrąžos					X
Pašarinės ropės			X	X	
Kvietrugiai					
Kviečiai					
Vikiai					

Dozavimo velenai Sėklos	210 cm ³ 12,815 in ³	350 cm ³ 21,358 in ³	600 cm ³ 36,614 in ³	660 cm ³ 40,276 in ³	880 cm ³ 53,701 in ³
Pupelės			X	X	X
Grikliai	X		X		
Kviečiai spelta			X		
Žirniai			X	X	X
Linai (beicuoti)	X				
Miežiai	X	X	X		X
Žolės sėklos	X	X	X		
Avižos			X		X
Soros	X				
Kmynai					
Lubina	X				
Liucernos	X				
Kukurūzai					
Aguonos					
Aliejiniai linai (drėgnai beicuoti)					
Valgomieji ridikai	X				
Facelijos					
Rapsai					
Rugiai	X	X	X		X
Raudonieji dobilai					
Garstyčios	X				
Soja			X	X	X
Saulėgrąžos	X				
Pašarinės ropės					
Kvietrugiai	X		X		
Kviečiai	X	X	X		X
Vikiai	X				

5.15.3 Dozavimo velenų ir trąšų lentelė

Dozavimo velenai Trąšos	350 cm ³ 21,358 in ³	660 cm ³ 40,276 in ³
Dünger (granuliert)	X	X

5.15.4 Išbėrimo kiekio kalibravimas

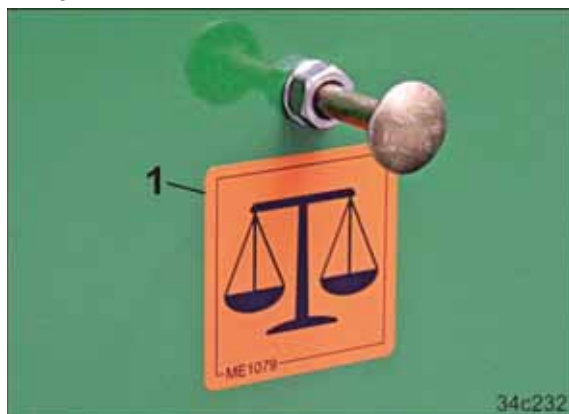
Kalibruojant išbėrimo kiekį imituojamas vėlesnis važiavimas lauku. Reikalingas dozavimo sukimosi greitis apskaičiuojamas iš moduluojamo ploto (pvz., 1/40 ha) ir surinktos dozuojamos medžiagos svorio.

Tiekiamame komplekte yra skaitmeninės svarstyklės.



106 pav.

Piktograma (107 pav./1) žymi skaitmeninių svarstyklių laikiklį. Laikiklis skirtas skaitmeninėms svarstyklėms pakabinti kalibravimo metu.



107 pav.

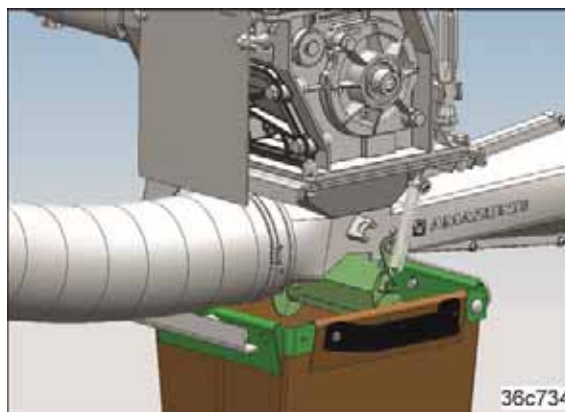
Kalibravimas visada atliekamas:

- pirmą kartą eksploatuojant,
- pakeitus rūšį,
- kai rūšis ta pati, bet skiriasi grūdelių dydis, forma, specifinis svoris ir beicavimas,
- pakeitus dozavimo veleną,
- jei rezervuaras ištuštėja greičiau / lėčiau nei planuota. Faktinis išbėrimo kiekis tada nesutampa su kalibruojant nustatytu išbėrimo kiekiu.

Konstrukcija ir funkcijos

Kalibruojant dozuojama medžiaga surenkama į surinkimo maišelį (108 pav.) ir pasverama.

Visada pakartokite kalibravimą. Paprastai norimas išbėrimo kiekis išbėrimas per antrą kalibravimą. Jei taip nėra, kalibravimą kartokite tiek kartų, kol bus pasiektas norimas išbėrimo kiekis. Jei kalibruojant nepasiekiamas norimas išbėrimo kiekis, patikrinkite parinkto dozavimo veleno tūrį.



108 pav.

Kalibravimas pradėtas

- paspaudus mygtuką valdymo terminale traktoriaus kabinoje arba
- paspaudus mygtuką „TwinTerminal“ (109 pav.). Mygtukas „TwinTerminal“ per visą kalibravimo procesą turi būti paspaustas. Dozavimo velenas automatiškai sustoja, kai baigiasi kalibravimas.
- paspaudus mygtuką mobiliajame galutiniame įrenginyje.

Išsamią informaciją rasite naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“.



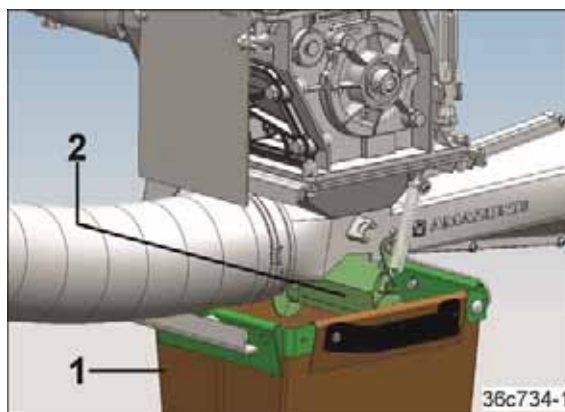
109 pav.

5.15.5 Kalibravimas vienos kameros sistemoje

Mašinose su vienos kameros sistema yra vienas dozatorius.

Kalibruojant išbėrimo kiekį, dozuojama medžiaga krenta į surinkimo maišą (110 pav./1).

Po kalibravimo dangtis (110 pav./2) uždaro inžektoriaus angą.



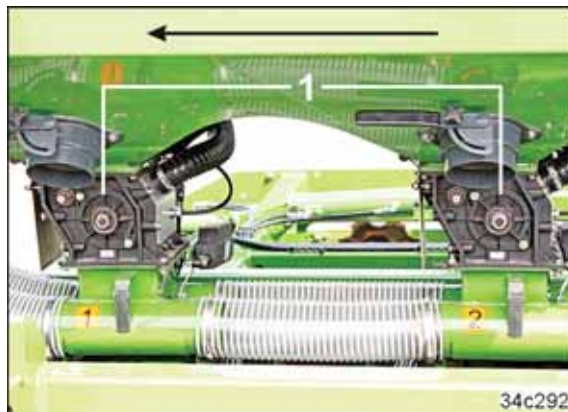
110 pav.

5.15.6 Kalibravimas dviejų kamerų sistemoje

Po kiekviena dviejų kamerų sistemos kamera yra 1 dozatorius (111 pav./1).

Dozatoriai yra sunumeruoti. Dozatorius Nr. 1 yra prijungtas prie priekinės kameros.

Rodyklė rodo mašinos važiavimo kryptį.



111 pav.

Kalibruojant išbėrimo kiekį, dozuojama medžiaga krenta į surinkimo maišą (112 pav./1).

Dangtis uždaro angą.

Kalibravimas atliekamas iš eilės su abiem dozatoriais.



112 pav.

5.15.6.1 Dviejų kamerų sistemos dozavimo režimas darbo metu

Kameras galima pripildyti sėklomis ir trąšomis arba abi kameras – sėklomis.

Tinkamai nustačius

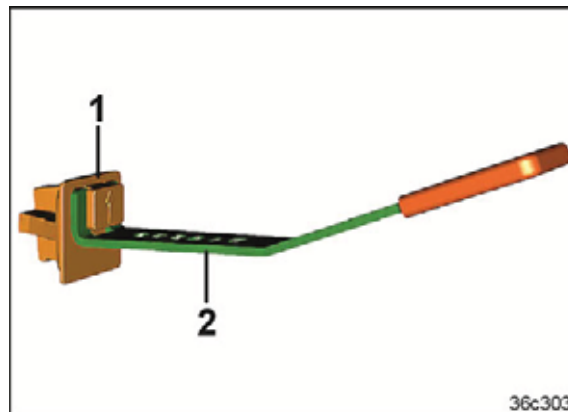
- dirbant abu dozavimo velenai juda vienu metu,
 - o jei viena kamera pripildyta sėklų, o kita – trąšų,
 - o jei abi kameros pripildytos sėklų ir iš abiejų kamerų tuo pačiu metu turi būti barstomos sėklos,
- abi kameros tuštinamos paeiliui, pradedant nuo užpakalinės kameros, kai abi kameros pripildytos sėklų.
Užpakalinis dozavimo velenas išjungiamas, o priekinis dozavimo velenas įjungiamas automatiškai, kai sėklų lygis užpakalinėje kameroje pasiekia ištuštinimo signalo jutiklio sėklų lygį.

5.15.7 Sėklų barstymas dideliu atstumu tarp eilių

Sėkloms barstyti dideliu atstumu tarp eilių, pvz., kukurūzams, galima išjungti atskiras sėjimo eiles. Sėklų srautas į nereikalingus noragėlius bus nutrauktas.

Sėklavamzdžiai uždaromi kamščiais (113 pav./1).

Montavimo įrankis (113 pav./2) skirtas įstatyti kamščiams į skirstytuvo galvutę.



113 pav.

5.16 Ventiliatorius

Ventiliatorius sukuria oro srautą, kuris transportuoja sėklas į noragėlius. Ventiliatorių suka jo hidraulinis variklis (114 pav./1).

Valdymo terminalas rodo momentinį ventiliatoriaus sukimosi greitį, o nukrypus nuo numatytojo sukimosi greičio yra siunčiamas garsinis signalas.

Nuo ventiliatoriaus sukimosi greičio priklauso sukurtos oro srovės oro kiekis. Kuo didesnis ventiliatoriaus sukimosi greitis, tuo didesnis sukurtos srovės oro kiekis.



114 pav.

Hidraulinį variklį gali sukti

- traktoriaus hidraulinė sistema, žr. 5.16.3 skyrių,
- traktoriaus darbo velenas, žr. 5.16.4 skyrių.

Ventiliatoriaus siurbimo sietas

Esant labai sausoms sąlygoms, ventiliatoriaus siurbimo sietas apsaugo nuo šiaudų įsiurbimo į ventiliatorių.



115 pav.

Ventiliatoriaus įsiurbimo atvamzdis

Oras ventiliatoriui siurbiamas prie mašinos tokiame aukštyje, kuriame yra mažai dulkių. Ventiliatoriaus įsiurbimo atvamzdis (116 pav./1) saugo nuo arti žemės esančių pašalinių objektų įsiurbimo.



116 pav.

5.16.1 Vienos kameros sistemos ventiliatoriaus sukimosi greičio lentelė

 max. 5000 1/min	 2	 4		3
		< 150 kg/ha	> 150 kg/ha	
	2800	3200	3500	1
	 1/min			

ME1077

117 pav.

Reikalingas ventiliatoriaus sukimosi greitis (117 pav./1) priklauso

- nuo sėklų
 - o smulkių sėklų (117 pav./2), pvz., rapsų arba žolės sėklų,
 - o javų arba ankštinių (117 pav./3) ir išbėrimo kiekio (117 pav./4).

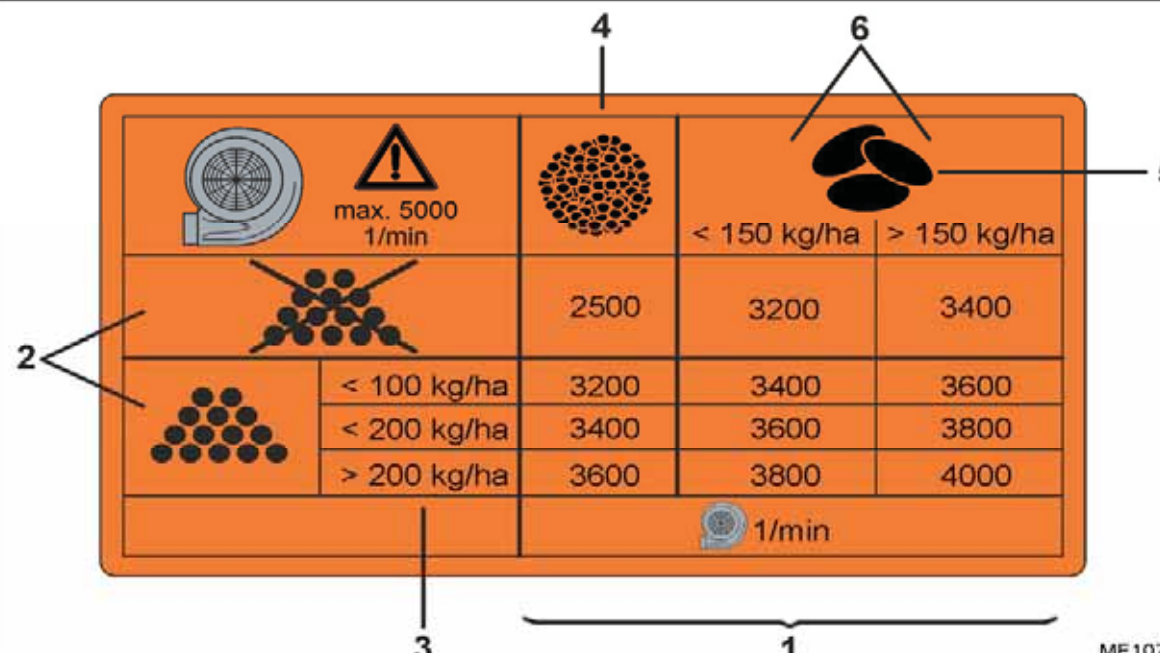
Pavyzdys:

Cirrus 3003 Compact[®]

- javų išbėrimo kiekis: 130 kg/ha / 115,98 lb/ac (117 pav./4)

Reikalingas ventiliatoriaus sukimosi greitis: 3200 1/min.

5.16.2 Dviejų kamerų sistemos ventiliatoriaus sukimosi greičio lentelė



  max. 5000 1/min					
		2500		< 150 kg/ha > 150 kg/ha	
		< 100 kg/ha		3200	3400
< 200 kg/ha		3400		3600	3800
> 200 kg/ha		3600		3800	4000
		 1/min			

118 pav.

Reikalingas ventiliatoriaus sukimosi greitis (118 pav./1) priklauso

- nuo trąšų
 - o su trąšomis arba be trąšų (118 pav./2),
 - o nuo trąšų išbėrimo kiekio (118 pav./3)
- nuo sėklų
 - o smulkių sėklų (118 pav./4),
pvz., rapsų arba žolės sėklų,
 - o javų arba ankštinių (118 pav./5) ir išbėrimo kiekio (118 pav./6).

Pavyzdys:

„Cirrus 6003-2“

- trąšų išbėrimo kiekis: 150 kg/ha / 133,83 lb/ac (118 pav./3)
- javų išbėrimo kiekis: 130 kg/ha / 115,98 lb/ac (118 pav./6)

Reikalingas ventiliatoriaus sukimosi greitis: 3600 1/min.

Slėgio kontrolė dviejų kamerų rezervuare

Kai mašinos rezervuaras yra su 2 kameromis, veikiant ventiliatoriui rezervuare susidaro viršslėgis.

Slėgmačiai (119 pav.) ant priekinės mašinos sienos rodo oro slėgį 1 (priekinėje) ir 2 (užpakalinėje) kamerose.

Skirtuminis slėgis neturi būti didesnis kaip 5 mbar / 0,073 psi.



119 pav.

Oro skirstytuvas

Mašinose su dviejų kamerų rezervuaru ir 2 skirstytuvo galvutėmis yra oro skirstytuvas. Oro skirstytuvas skirtas vienodam oro kiekiui nustatyti abiejose tiekimo atkarpose.

Nekeiskite gamyklinio nustatymo.



120 pav.

5.16.3 Ventiliatoriaus jungtis prie traktoriaus hidraulinės sistemos

Ventiliatoriaus hidraulinis variklis gali būti prijungtas prie traktoriaus hidraulinės sistemos.

Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas

- traktoriaus srovės reguliavimo vožtuvu, žr. 8.9.1 skyrių,
- hidraulinio variklio redukciniu vožtuvu, žr. 8.9.3 skyrių, jei traktorius be srovės reguliavimo vožtuvo.



121 pav.

5.16.4 Ventiliatoriaus jungtis prie traktoriaus darbo veleno (borto hidraulika)

Borto hidrauliką sudaro hidraulinis siurblys (122 pav./1), kuris suka ventiliatorių.

Hidraulinį siurblių varo traktoriaus darbo velenas.

Nustatykite ventiliatoriaus sukimosi greitį pagal 8.9.2 skyrių.



122 pav.

Hidraulinis variklis (123 pav./1) yra pritvirtintas prie ventiliatoriaus nugarinės sienos.



123 pav.

Uždarama mašinos kontūre hidraulinė alyva teka į alyvos baką (124 pav./1).



124 pav.

5.17 Skirstymo galvutė

Skirstytuvo galvutėje dozuojama medžiaga tolygiai paskirstoma į visus sėklavamzdžius. Dozuojama medžiaga per sėklavamzdžius patenka į noragėlius. Skirstytuvo galvutės skaičių mašinoje rasite lentelėje (92 pav.).

Sėjamosiose su pavadinimu „CC“ visada yra 2 skirstytuvo galvutės

- 1 skirstytuvo galvutė (125 pav./1) su jungtimi prie noragėlių „Control RoTeC pro“ arba „TwinTeC+“,
- 1 skirstytuvo galvutė (125 pav./2) su jungtimi prie noragėlių „FerTeC“.

Abiejų skirstytuvo galvutės naudojimas yra vienodas.

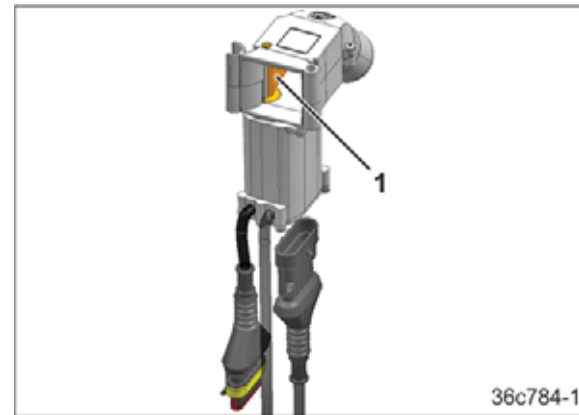


125 pav.

Formuojant technologines vėžes technologinių vėžių noragėliai sėklų nebarsto. Prie jų prijungti technologinių vėžių segmentai (126 pav./1) skirstytuvo galvutėje yra su sklendėmis skirstytuvo galvutės išėjimui uždaryti. Technologinių vėžių sklendes aktyvina kompiuteriu valdomas elektros variklis.

Technologinių vėžių segmentai (126 pav./1) skirstytuvo galvutėje gali būti išplėsti, perkelti į kitą vietą arba pakeisti kitais segmentais be dangčio.

Formuojant technologines vėžes, sumažinamas dozavimo velenų sukimosi greitis ir tuo pačiu bendras dozuojamos medžiagos kiekis.



126 pav.



Bendras dozavimo kiekis nesumažinamas, formuojant technologines vėžes su mašinomis, kuriose tuo pačiu metu yra

- dvigubos technologinės vėžės daliklis,
- 2 skirstytuvo galvutės.

5.17.1 Sėklų linijų kontrolės įtaisas

Sėklų linijų žarnos sujungia skirstytuvo galvutę ir noragėlius.

Kiekviena sėklų linijos žarna gali būti su jutikliu (127 pav./1), kuris atpažįsta sėklų srautą.

Valdymo terminale rodomas įspėjamas pranešimas, kai kontroliuojamame sėklavamzdyje nutrūksta sėklų srautas arba atsiranda didesni srauto kiekio nukrypimai tarp kontroliuojamų sėklavamzdžių.



127 pav.

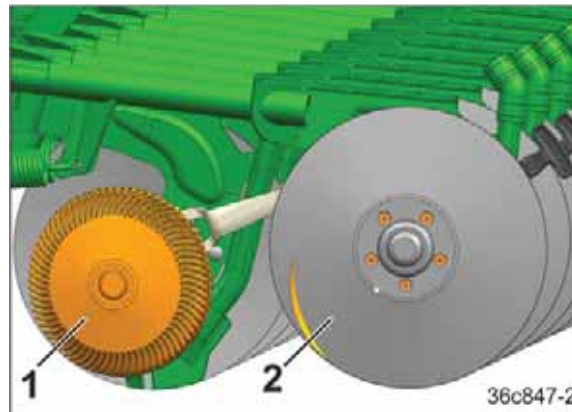
5.18 Noragėliai „Control RoTeC pro“

Noragėlis „Control RoTeC pro“ (128 pav.) skirtas sėkloms įterpti į suartą arba mulčiuotą žemę, taip pat esant dideliems šiaudų ir augalų likučiams.

Dėl noragėlio atramos ant gylio reguliavimo disko / ratuko (128 pav./1) ir didelio noragėlių spaudimo noragėliai juda itin tolygiai ir tiksliai išlaiko sėklų įterpimo gylį.

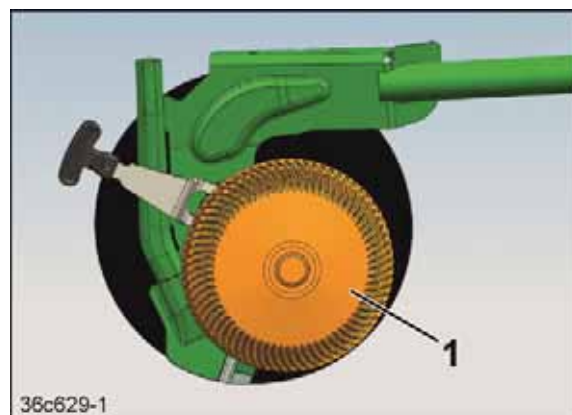
Gylio reguliavimo diskai / ratukai (žr. toliau) skirti

- sėklų įterpimo gyliui riboti,
- nugarinei plieninio disko (128 pav./2) pusei valyti.



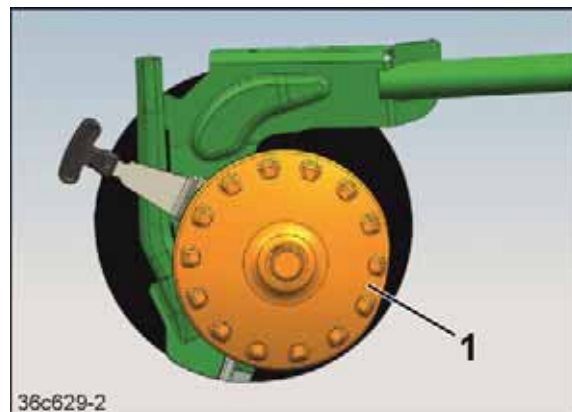
128 pav.

Dėl gylio reguliavimo ratuko „Control 25“ (129 pav./1), kurio atraminis paviršius yra 25 mm / 0,98 in pločio, galimas negilus sėjimas su didesniu noragėlių spaudimu lengvoje dirvoje.



129 pav.

Gylio reguliavimo diskas „Control 10“ (130 pav./1), kurio atraminio paviršiaus plotis 10 mm / 0,39 in, naudojamas sunkioje dirvoje.

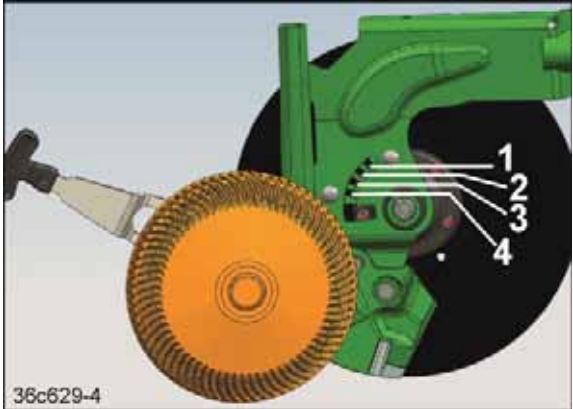


130 pav.

Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

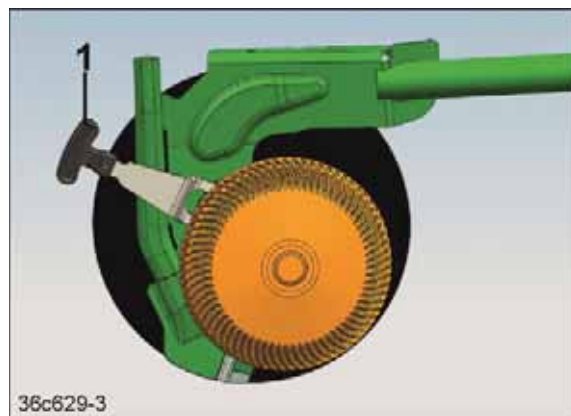
Sėklų įterpimo gyliui nustatyti gylio reguliavimo diską / ratuką galima

- užfiksuoti 4 angose ant noragėlio,
- nuimti, kai nepasiekiamas sėklų įterpimo gylis.

Padėtis	Įterpimas	
1	negiliai ↓ giliai	
2		
3		
4		
Sėjimas be diskinio gylio ribotuvo		

131 pav.

Rankena (132 pav./1) skirta gylio reguliavimo diskui / ratukui nustatyti.



132 pav.

Sėklų įterpimo gylis priklauso nuo šių veiksnių:

- žemės rūšies (lengvos arba sunkios),
- važiavimo greičio,
- noragėlių spaudimo,
- gylio reguliavimo diskų / ratukų padėties.

Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

5.18.1 Noragėlių spaudimo reguliavimas

Hidrauliniu noragėlių spaudimo reguliatoriumi nustatomas noragėlių spaudimas.

Du varžtai (133 pav./1) yra atrama hidrauliniams cilindrams. Taip galima priderinti noragėlių spaudimą darbo metu, pvz., kai normalią žemę pakeičia sunki žemė ir atvirkščiai.



133 pav.

Manometras (134 pav./1) rodo traktoriaus vairuotojui, ar dirba su padidintu noragėlių spaudimu.

Noragėliai dirba padidintu spaudimu, kai manometras (134 pav./1) rodo slėgį.



134 pav.

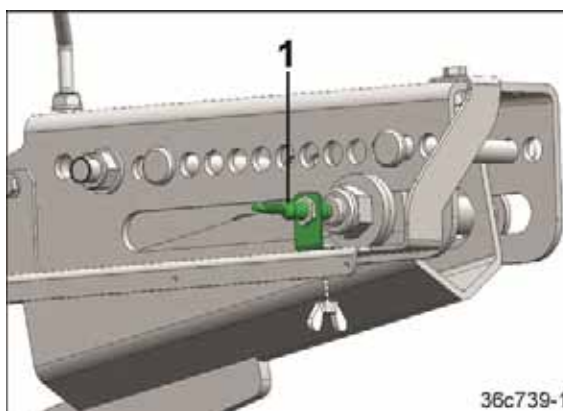
5.18.2 Sėklų kiekio didinimas

Pereinant nuo normalaus dirvožemio į sunkų ir atvirkščiai, galima dirbant priderinti pagal dirvožemį noragėlių ir žertuvo spaudimą.

Sėklų kiekį taip pat galima priderinti prie pakitusio noragėlių spaudimo. Reikalingas reguliuojamas jutiklis (135 pav./1) prie noragėlių spaudimo reguliavimo bloko. Noragėlių spaudimas ir sėklų kiekis tuo pačiu metu padidinami.

Valdymo terminalas skirtas norimam didesniai kiekiui įvesti.

Jei norimas didesnis kiekis valdymo terminale yra nustatytas 0 %, išbėrimo kiekis padidinus noragėlių spaudimą lieka nepakitęs.



135 pav.

5.19 Dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

Dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“ (136 pav./1) skirtas sėkloms ir trąšoms įterpti į suartą arba mulčiuotą žemę, taip pat esant dideliems šiaudų ir augalų likučiams.

Sėklos krenta į dvigubų diskų atvertas vagas tarp sėjimo diskų ir yra prispaudžiamos, prieš užverčiant sėklų fiksatoriui (136 pav./2) vagas.

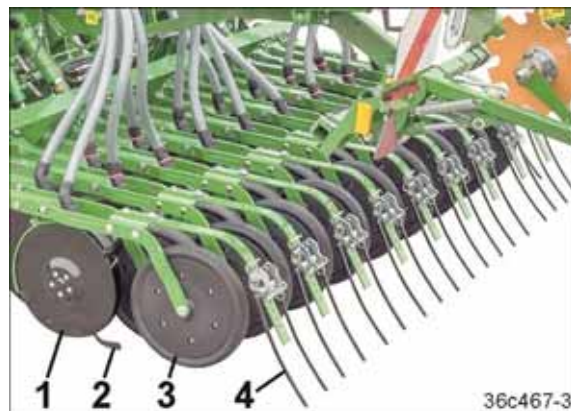
Jei sėklų fiksatorius užsiklijuoja, sugriebia derliaus likučius arba velka sėklas, galite sėklų fiksatorių (136 pav./2) nuimti arba pakeisti kreiptuvų ilgintuvu, žr. skyrių „TwinTeC+“ sėklų fiksatorių tikrinimas / keitimas“, 310 psl.

Dvigubų diskų noragėliai remiasi į prispaudimo ratukus (136 pav./3) ir taip tiksliai išlaiko sėklų įterpimo gylį.

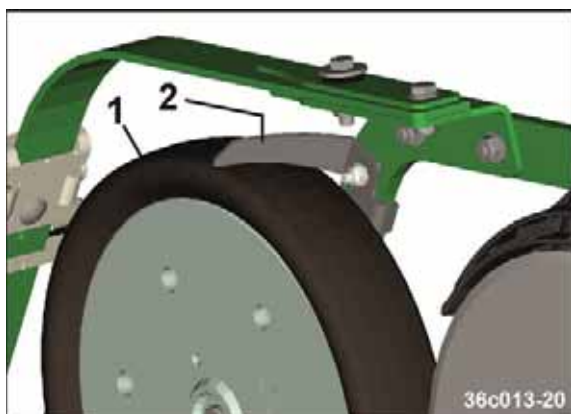
Prispaudimo ratukas (136 pav./3) užžeria vagą. Atverstą žemę prie dvigubų diskų noragėlių išlygina akėčvirbaliai (136 pav./4).

Jei prispaudimo ratukai (137 pav./1) lengvai nusileidžia ant laisvos žemės, prispaudimo ratukus galima montuoti su plačia atrama.

Prispaudimo ratukus pasirinktinai valo reguliuojami brauktuvai (137 pav./2).



136 pav.



137 pav.

Sėklų įterpimo gylis priklauso nuo

- nustatyto sėklų įterpimo gylio,
- dirvožemio būsenos,
- važiavimo greičio.

Sėklų įterpimo gylis nustatomas, reguliuojant

- sėklų įterpimo gylio diapazoną,
- sėklų įterpimo gylį.

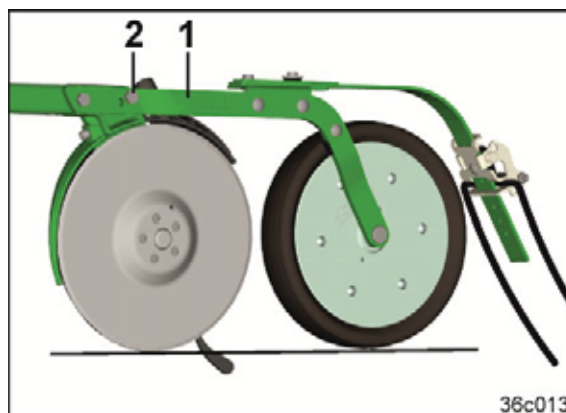
Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

5.19.1 Sėklų įterpimo gylio diapazonas

Persukus ratų laikiklius (138 pav./1) galima nustatyti du įterpimo gylio diapazonus.

Įterpimo gyliui maždaug iki 6 cm / 2,36 in:

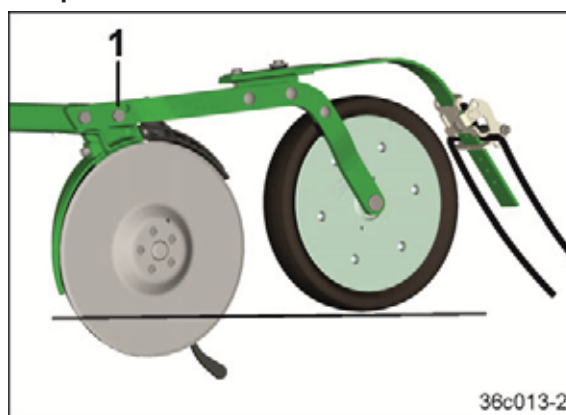
reguliavimo varžtas (138 pav./2)
įkišamas į užpakalinę angą
(gamyklinis nustatymas).



138 pav.

Įterpimo gyliams maždaug tarp 4 ir 10 cm / 1,57–3,94 in:

reguliavimo varžtas (139 pav./1)
įkišamas į priekinę angą.



139 pav.

5.19.2 Sėklų įterpimo gylis

Sėklų įterpimo gylis nustatomas vertikaliai reguliuojant noragėlio rėmą rankenėle (140 pav./1)

- mašinos viduryje stacionariose ir išskleidžiamose mašinose
- prie kiekvienos gembės išskleidžiamose mašinose.

Sukimas laikrodžio rodyklės kryptimi:	įterpimas giliau
Sukimas prieš laikrodžio rodyklę:	įterpimas mažesniame gylyje



140 pav.

Skalė (140 pav./2) skirta orientacijai.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

5.19.3 Noragėlių spaudimas

Dvigubų diskų noragėliai „TwinTeC+“ remiasi į prispaudimo ratukus. Noragėlio spaudimas ir sunkioje dirvoje užtikrina tolygų sėklų įterpimą ir tolygų noragėlių judėjimą.

Padidinkite noragėlių spaudimą įterpimo gyliui išlaikyti, pvz.,

- prieš pereinant nuo lengvo prie sunkaus dirvožemio,
- prieš padidinant darbinį greitį.

5.19.3.1 Noragėlių spaudimo rankinis aktyvinimas

Noragėlių spaudimo cilindrai yra prijungti prie hidraulinės cirkuliacijos sistemos.

Manometras (141 pav./2) rodo esamą noragėlių spaudimą. Noragėlių spaudimas nustatomas tolygiai slėgio reguliavimo vožtuvu (141 pav./1) ir jį galima sukurti bei keisti tik veikiant ventiliatoriui.



141 pav.

5.19.3.2 Noragėlių spaudimo aktyvinimas valdymo terminale

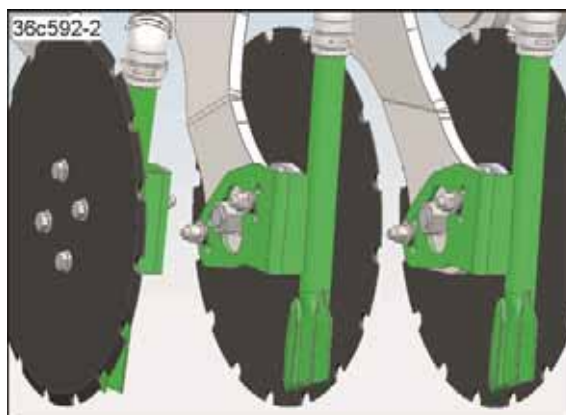
Noragėlių spaudimas ir sėklų kiekio didinimas nustatomas valdymo terminale prieš pradedant dirbti. Parinkti galima iš kelių spaudimo pakopų. Kiekviena spaudimo pakopa gali būti priskirta tam tikram didesniai sėklų kiekiui.

Darbo metu noragėlio spaudimą galima reguliuoti pakopomis. Valdymo terminalas rodo

- parinktą noragėlių spaudimo pakopą,
- sėklų kiekio padidinimą.

5.20 Vieno disko noragėlis „FerTeC“

Vieno disko noragėlis „FerTeC“ (142 pav.) tinka sėkloms ir trąšoms barstyti į suartą dirvą.



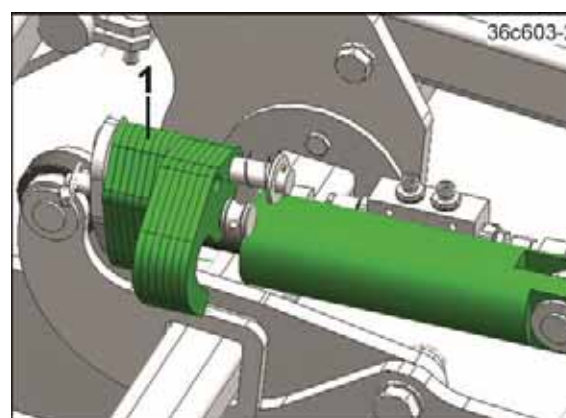
142 pav.

Vieno disko noragėlių „FerTeC“ įterpimo gylis nustatomas atramomis (143 pav./1), kurios saugo, kad stūmoklis negalėtų įvažiuoti į hidraulinį cilindrą.

Didžiausias galimas įterpimo gylis pasiekiamas, kai atrama (143 pav./1) priglunda prie stūmoklio.

Didėjant atramų skaičiui prie stūmoklio, mažėja įterpimo gylis.

Vieno disko noragėliai „FerTeC“ yra pakelti, kai hidraulinio cilindro stūmoklis yra visiškai išstumtas.



143 pav.

Sėklų įterpimo gylis priklauso nuo šių veiksnių:

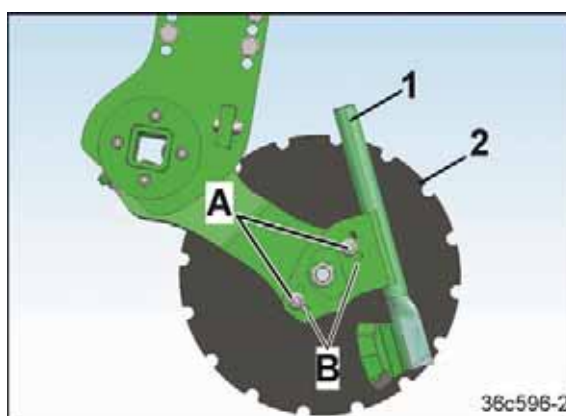
- atramų prie stūmoklio skaičiaus,
- dirvožemio būsenos,
- darbinio greičio.

Išsiunčiant mašiną iš gamyklos, noragėlių korpusas (144 pav./1) yra pritvirtintas angose „A“.

Visus noragėlių korpusus rekomenduojame (144 pav./1) priveržti angose „B“,

- pradedant dirbti labai lengvose dirvose,
- prieš pasiekiant noragėlių disko (144 pav./2) susidėvėjimo ribą.

Susidėvėjimo ribines vertes ir reikalingus darbo žingsnius rasite skyriuje „Vieno disko noragėlio „FerTeC“ susidėvėjimo ribos tikrinimas“, 304 psl.



144 pav.

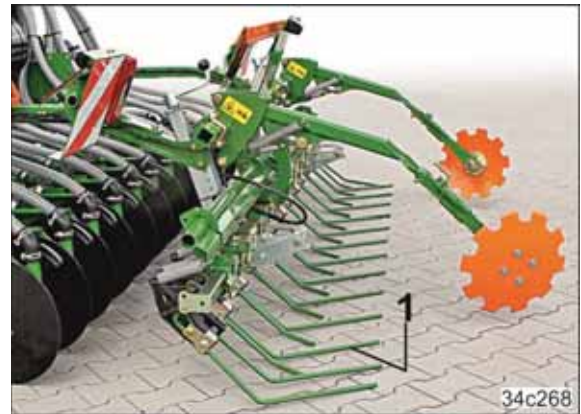
5.21 Žertuvas

Žertuvą naudoti galima tik kartu su noragėliais „Control RoTeC pro“.

Žertuvas (145 pav./1) vagoje įterptas sėklas tolygiai padengia laisva žeme ir išlygina dirvožemį.

Reguliuoti galima

- žertuvų dantų padėtį sukliu
- žertuvo spaudimą.
Žertuvo prispaudimas nustato žertuvo darbo intensyvumą ir priklauso nuo dirvožemio rūšies.



145 pav.

Visada pakelkite sėjamąją prieš važiuodami atgal ir atkreipkite dėmesį į esamas kliūtis. Jei važiuojant atgal įvyksta susidūrimas, iš karto sustokite. Jei susidūrimas nestiprus, žertuvo dantys išvengia kliūties pakildami aukštyn (žr. 146 pav.) ir jie nepažeidžiami.

Važiuojant pirmyn žertuvo dantys vėl užima darbinę padėtį.



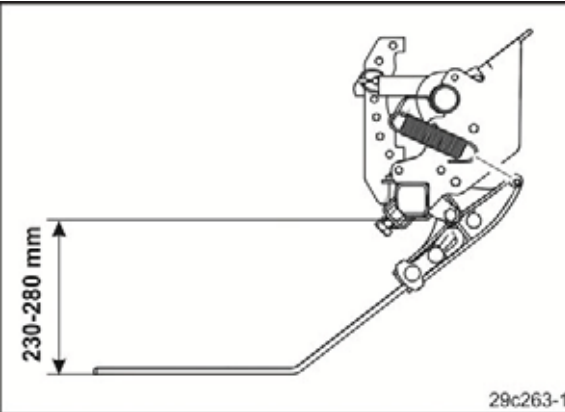
146 pav.

5.21.1 Žertuvo virbų padėtis

Žertuvo virbų padėtis	
Atstumas „A“	nuo 230 iki 280 mm nuo 9,055 iki 11,023 in

Tinkamai nustačius, žertuvo dantys turi

- būti horizontalioje padėtyje ant žemės ir
- turėti 5–8 cm / 1,97–3,15 in erdvės žemyn.



147 pav.

5.21.2 Žertuvo spaudimo reguliavimas

Pereinant nuo normalaus dirvožemio į sunkų ir atvirkščiai, galima dirbant priderinti pagal dirvožemį žertuvo spaudimą.

Žertuvo slėgis reguliuojamas centralizuotai hidrauliniu cilindru, kuris kartu su hidrauliniu noragėlių spaudimo reguliatoriumi yra prijungtas prie valdymo įrenginio.

Padidinus noragėlių spaudimą, automatiškai padidėja žertuvo spaudimas.

Du kaiščiai (148 pav./1) reguliavimo segmente yra atrama svirčiai (148 pav./2).

Jei valdymo įrenginys įjungia slėgį, padidėja žertuvo spaudimas ir svirtis priglunda prie viršutinio kaiščio. Jei noragėlių spaudimas sumažėja, svirtis priglunda prie apatinio kaiščio.



148 pav.

Žertuvo prispaudimą reikia nustatyti taip, kad po sėklų užžėrimo neliktų lauke kauburių.

5.22 Akėčios su prispaudimo ratukais

Akėčias su prispaudimo ratukais naudoti galima tik kartu su noragėliais „Control RoTeC pro“.

Akėčias su prispaudimo ratukais sudaro

- akėčių dantų (149 pav./1),
- prispaudimo ritinėlių (149 pav./2).

Akėčvirbaliai užverčia vagas.

Prispaudimo ratukai sėklas spaudžia prie vagos pagrindo. Geriau užvertus žemės daigai gauna daugiau drėgmės. Ertmės užverčiamos ir sraigėms sunkiau patekti prie sėklų. Akėčios su prispaudimo ratukais yra su apsaugu nuo perkrovos.



149 pav.

Reguliuoti galima

- akėčvirbalių nustatymo kampą žemės atžvilgiu,
- akėčvirbalių darbinį gylį,
- ratukų spaudimą.

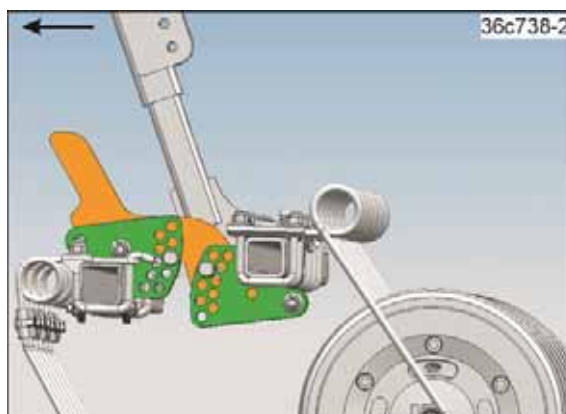
Kai akėčios su prispaudimo ratukais nereikalingos, jas galima pakelti.

Konstrukcija ir funkcijos

Reguliavimo segmentas (150 pav.) skirtas akėčvirbaliams nustatyti.

Nustatyti galima

- akėčvirbalių nustatymo kampą,
- akėčvirbalių darbinį gylį.



150 pav.

Rankenėlė (151 pav./1) skirta ratukų prispaudimui reguliuoti.



151 pav.

5.23 Vėžių ženklintuvas

Vėžių ženklintuvai pakaitomis kairėje ir dešinėje siekia žemę šalia mašinos.

Taip aktyvus vėžių ženklintuvas palieka žymes. Šios žymės padeda traktoriaus vairuotojui orientuotis.

Traktorininkas, važiuodamas varsna, važiuoja per ženklinimo vidurį.



152 pav.

Nustatyti galima

- vėžių ženklintuvų ilgį,
- vėžių ženklintuvų darbo intensyvumą priklausomai nuo dirvožemio rūšies.



153 pav.

Kliūtims išvengti, aktyvų vėžės ženklintuvą lauke galima suskleisti ir išskleisti.

Prieš suskleidžiant vėžės ženklintuvą, reikia paspausti kliūties funkcinį mygtuką valdymo terminale, kad sėjimo ratų technologinių vėžių daliklio skaitiklis nebūtų perjungtas toliau.

Jei vėžės ženklintuvas visgi susiduria su tvirta kliūtimi, suveikia hidraulinės sistemos perkrovos saugiklis ir hidraulinis cilindras pasiduoda kliūčiai ir apsaugo vėžės ženklintuvą nuo pažeidimų.

Traktoriaus vairuotojas, pravažiavęs kliūtį, įjungdamas traktoriaus valdymo įrenginį vėl išskleidžia vėžės ženklintuvą ir išaktyvina kliūčių funkciją valdymo terminale.

5.24 Valdymo terminale nustatomi sėjimo variantai

5.24.1 Išbėrimo kiekio priderinimas prie traktoriaus pagreičio

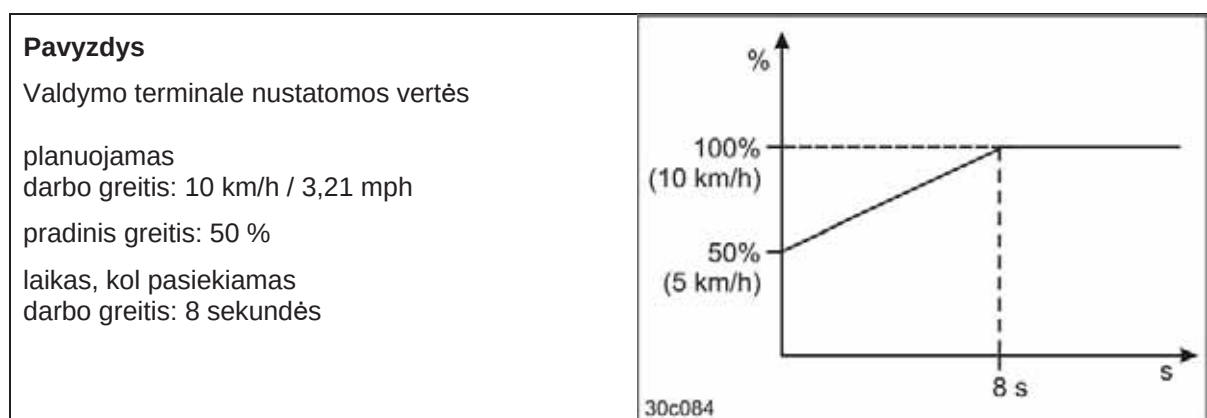
Apsisukus lauko gale sėklos dozuojamos į tiekimo liniją, kai tik mašina nusileidžia į darbinę padėtį.

Paprastai dozavimo veleno sukimosi greitis automatiškai prisiderina prie pasikeitusio darbinio greičio.

Mašinos pagreitėjimo fazės metu sėklos yra dozuojamos mažu greičiu ir į dirvožemį įterpiamos tik tada, kai mašinos greitis yra daug didesnis.

Suaktyvinta „Išvažiavimo rampa“ ISOBUS valdymo terminale apsaugo, kad nebūtų dozuojama per mažai sėklų pagreitėjimo fazėje. Laikas iki numatyto darbinio greičio pasiekimo priklauso nuo atitinkamo traktoriaus pagreičio. Todėl galima keisti gamykloje nustatytas vertes ir priderinti prie esamų aplinkybių.

Nustatyti galima numatomą darbinį greitį, pradinį greitį [%] ir laiką, kol pasiekiamas numatytas darbinis greitis, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.



154 pav.

5.24.2 Lauko kampo apsėjimas

ISOBUS valdymo terminale, prieš pradėdant mašinai važiuoti, galima įjungti pirminį sėklų dozatorių, kuris dozuoja sėklas į oro srautą.

Pirminis sėklų dozavimas naudojamas, pvz., kai reikia apsėti kampus, kuriuos galima pasiekti tik grįžtant su mašina su pakeltais noragėliais.

Pirminio sėklų dozatoriaus veikimo trukmę galima reguliuoti, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.

5.25 Technologinės vėžės

Lauke galima suformuoti technologines vėžes. Technologinės vėžės yra neapsėtos vėžės, kurios vėliau naudojamos važiuoti mašinoms, atliekančioms tręšimo ir augalų priežiūros darbus.

Neapsėtose technologinėse vėžėse iš noragėlių neišberiamos sėklos. Skirstytuvo galvutėje blokuojamas sėklų tiekimas į technologinių vėžių noragėlių sėklavamzdžius.

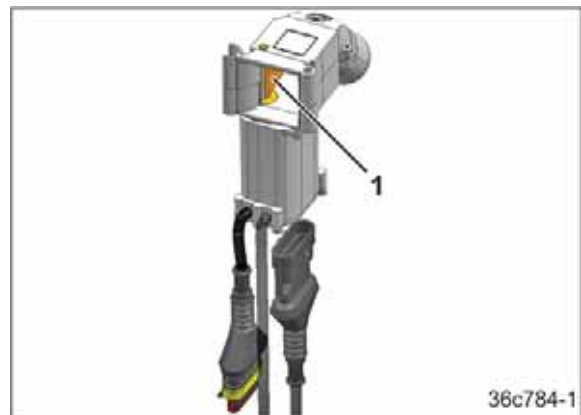
Jei užsakant nenurodyta kitaip, nustatomas 1,80 m technologinės vėžės plotis.



155 pav.

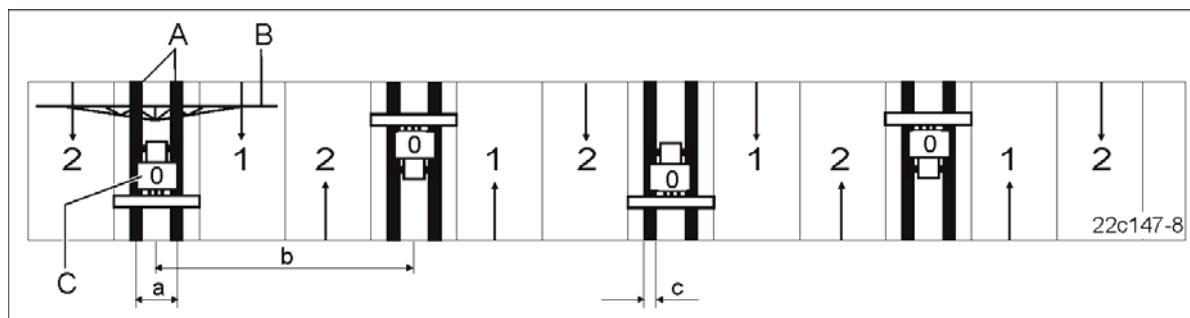
Formuojant technologines vėžes,

- valdymo terminale rodomas simbolis, žr.
 - o naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“,
 - o naudojimo instrukcijoje „AmaTron“;
- technologinių vėžių sklendės (156 pav./1) technologinių vėžių segmentuose uždaro sėklų tiekimą į technologinių vėžių noragėlių sėklavamzdžius, žr. skyrių „Skirstymo galvutė“, 103 psl.
- technologinių vėžių noragėliai sėklų į dirvą neįterpia;
- automatiškai sumažinamas sėklų kiekis. Sumažinimo kiekį galima reguliuoti.



156 pav.

Kai technologinių vėžių sklendė tinkamai neatsidaro arba neužsidaro, rodomas įspėjamasis pranešimas.



157 pav.

Technologinių vėžių dalikliu lauke galima formuoti technologines vėžes (A). Formuojant technologinę vėžę valdymo terminale rodomas rodmuo.

Nustatomas technologinių vėžių atstumas (b) atitinka ant apsėto lauko naudojamos priežiūros mašinos, pvz., trąšų barstyklės ir (arba) lauko purkštuvo, darbinį plotį (B).

Duomenis technologinių vėžių dalikliui suderinti reikia įvesti valdymo terminale, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.

Jei technologinių vėžių skaitiklis (C) rodo „0“, suformuojama technologinė vėžė.

Technologinės vėžės plotis (a) atitinka traktoriaus vėžės plotį ir jį galima reguliuoti.

Technologinės vėžės plotis (c) didėja kartu su gretimų technologinių vėžių noragėlių skaičiumi.

5.25.1 Technologinės vėžės ritmas, nustatymas iš lentelės

Techn.vėžės ritmas

Toliau pateiktose lentelėse suraskite reikalingą technologinės vėžės ritmą.

Technologinės vėžės ritmas apskaičiuojamas iš

- sėjamosios darbinio pločio ir
- trąšų barstyklės ir lauko purkštuvo darbinio pločio.

Terminalo indikatorius

Lentelių pabaigoje rasite kiekvienam technologinių vėžių ritmui skirtas technologinių vėžių skaitiklio terminalo indikatoriaus lenteles.

Trąšų barstyklės ir lauko purkštuvo darbinis plotis	Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Vėžių skaičius formuojant technologinę vėžę	Technologinių vėžių daliklis išjungtas vienoje pusėje	Pirmas važiavimas lauku: sėjimas su puse darbinio pločio	Pradžia: kairys lauko kraštas	Pradžia: dešinys lauko kraštas
3,0 m / 9,84 ft sėjamosios darbinis plotis							
9 m / 29,53 ft	3	-	2			X	X
12 m / 39,37 ft	2	-	1	X		X	X
12 m / 39,37 ft	4	-	2		X	X	X
15 m / 49,21 ft	5	-	2			X	X
18 m / 59,06 ft	6	-	2		X	X	X
18 m / 59,06 ft	21	-	1	X		X	X
21 m / 68,89 ft	7	-	2			X	X
24 m / 78,74 ft	8	-	2		X	X	X
24 m / 78,74 ft	22	-	1	X		X	X
27 m / 88,58 ft	9	-	2			X	X
30 m / 98,43 ft	20	-	2		X	X	X
30 m / 98,43 ft	23	-	1	X		X	X
33 m / 108,27 ft	26	-	2			X	X
36 m / 118,11 ft	12	-	2		X	X	X
36 m / 118,11 ft	32	-	1	X		X	X
3,0 m sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)							
10 m / 32,81 ft	27	kairėje	1				x
10 m / 32,81 ft	27	dešinėje	2				x

Trąšų barstyklės ir lauko purkštuvo darbinis plotis	Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Vėžių skaičius formuojant technologinę vėžę	Technologinių vėžių daliklis išjungtas vienoje pusėje	Pirmas važiavimas lauku: sėjimas su puse darbinio pločio	Pradžia: kairys lauko kraštas	Pradžia: dešinys lauko kraštas
4,0 m / 13,12 ft sėjamosios darbinis plotis							
12 m / 39,37 ft	3	-	2			X	X
16 m / 52,49 ft	2	-	1	X		X	X
16 m / 52,49 ft	4	-	2		X	X	X
20 m / 65,62 ft	5	-	2			X	X
24 m / 78,74 ft	6	-	2		X	X	X
24 m / 78,74 ft	21	-	1	X		X	X
28 m / 91,86 ft	7	-	2			X	X
32 m / 104,99 ft	8	-	2		X	X	X
32 m / 104,99 ft	22	-	1	X		X	X
36 m / 118,11 ft	9	-	2			X	X
4,0 m / 13,12 ft sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)							
10 m / 32,81 ft	24	kairėje	2			X	
10 m / 32,81 ft	24	dešinėje	2			X	
18 m / 59,06 ft	18	kairėje	2			X	
18 m / 59,06 ft	18	dešinėje	2			X	
18 m / 59,06 ft	19	kairėje	2				X
18 m / 59,06 ft	19	dešinėje	2				X
30 m / 98,43 ft	45	kairėje	2	X		X	
30 m / 98,43 ft	45	dešinėje	2	X		X	
30 m / 98,43 ft	46	kairėje	2	X			X
30 m / 98,43 ft	46	dešinėje	2	X			X

Trąšų barstyklės ir lauko purkštuvo darbinis plotis	Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Vėžių skaičius formuojant technologinę vėžę	Technologinių vėžių daliklis išjungtas vienoje pusėje	Pirmas važiavimas lauku: sėjimas su puse darbinio pločio	Pradžia: kairys lauko kraštas	Pradžia: dešinys lauko kraštas
6,0 m / 19,69 ft sėjamosios darbinis plotis							
12 m / 39,37 ft	1	-	2		X	X	X
18 m / 59,06 ft	3	-	2			X	X
24 m / 78,74 ft	2	-	1			X	X
24 m / 78,74 ft	4	-	2		X	X	X
30 m / 98,43 ft	5	-	2			X	X
36 m / 118,11 ft	6	-	2		X	X	X
36 m / 118,11 ft	21	-	1			X	X
42 m / 137,79 ft	7	-	2			X	
6,0 m / 19,69 ft sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)							
9 m / 29,53 ft	28	kairėje	1			X	
9 m / 29,53 ft	28	dešinėje	2			X	
15 m / 49,21 ft	24	kairėje	2			X	
15 m / 49,21 ft	24	dešinėje	2			X	
16 m / 52,49 ft	38	kairėje	1			X	
16 m / 52,49 ft	38	dešinėje	2			X	
20 m / 65,62 ft	27	kairėje	1				X
20 m / 65,62 ft	27	dešinėje	2				X
21 m / 68,89 ft	25	kairėje	2				X
21 m / 68,89 ft	25	dešinėje	2				X
24 m / 78,74 ft	39	kairėje	1			X	
24 m / 78,74 ft	39	dešinėje	-			X	
27 m / 88,58 ft	18	kairėje	2			X	
27 m / 88,58 ft	18	dešinėje	2			X	
27 m / 88,58 ft	19	kairėje	2				X
27 m / 88,58 ft	19	dešinėje	2				X
28 m / 91,86 ft	36	kairėje	1				X
28 m / 91,86 ft	36	dešinėje	2				X
33 m / 108,27 ft	41	kairėje	2			X	
33 m / 108,27 ft	41	dešinėje	2			X	
39 m / 127,95 ft	42	kairėje	2			X	
39 m / 127,95 ft	42	dešinėje	2			X	
40 m / 131,23 ft	40	kairėje	1			X	
40 m / 131,23 ft	40	dešinėje	2			X	
30 m / 98,43 ft	44	kairėje	1		X	X	X
30 m / 98,43 ft	44	dešinėje	1		X	X	X

Konstrukcija ir funkcijos

Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Technologinių vėžių skaitiklis
3,0 m / 9,84 ft sėjamosios darbinis plotis		
3	-	0 1 2
2	-	0 0 1 2
4	-	0 1 2 3
5	-	0 1 2 3 4
6	-	0 1 2 3 4 5
21	-	0 0 1 2 3 4
7	-	0 1 2 3 4 5 6
8	-	0 1 2 3 4 5 6 7
22	-	0 0 1 2 3 4 5 6
9	-	0 1 2 3 4 5 6 7 8
20	-	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
23	-	0 0 1 2 3 4 5 6 7 8
26	-	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
12	-	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11
32	-	0 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10
3,0 m / 9,84 ft sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)		
27	kairėje	1 2 3 4 0 0 7 8 9 10
27	dešinėje	1 0 3 4 5 6 7 8 0 10

Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Technologinių vėžių skaitiklis
4,0 m / 13,12 ft sėjamosios darbinis plotis		
3	-	0 1 2
2	-	0 0 1 2
4	-	0 1 2 3
5	-	0 1 2 3 4
6	-	0 1 2 3 4 5
21	-	0 0 1 2 3 4
7	-	0 1 2 3 4 5 6
8	-	0 1 2 3 4 5 6 7
22	-	0 0 1 2 3 4 5 6
9	-	0 1 2 3 4 5 6 7 8
4,0 m / 13,12 ft sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)		
24	kairėje	1 2 3 0 5 6 0 8 9 10
24	dešinėje	1 0 3 4 5 6 7 8 0 10
18	kairėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 0 17 18
18	dešinėje	1 2 3 4 5 6 0 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18
19	kairėje	1 2 3 4 5 6 0 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18
19	dešinėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 0 17 18
45	kairėje	1 2 3 0 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 0 28 29 30
45	dešinėje	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18 0 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30
46	kairėje	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18 0 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30
46	dešinėje	1 2 3 0 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 0 28 29 30

Techn.vėžės ritmas	Dvigubos technologinės vėžės daliklis kairėje ir dešinėje	Technologinių vėžių skaitiklis
6,0 m / 19,69 ft sėjamosios darbinis plotis		
1	-	0 1
3	-	0 1 2
2	-	0 0 1 2
4	-	0 1 2 3
5	-	0 1 2 3 4
6	-	0 1 2 3 4 5
21	-	0 0 1 2 3 4
7	-	0 1 2 3 4 5 6
6,0 m / 19,69 ft sėjamosios darbinis plotis su 2 technologinių vėžių dalikliais (kairėje ir dešinėje)		
28	kairėje	1 2 0 0 5 6
28	dešinėje	0 2 3 4 5 0
24	kairėje	1 2 3 0 5 6 0 8 9 10
24	dešinėje	1 0 3 4 5 6 7 8 0 10
38	kairėje	1 2 3 0 0 6 7 8
38	dešinėje	1 0 3 4 5 6 0 8
27	kairėje	1 2 3 4 0 0 7 8 9 10
27	dešinėje	1 0 3 4 5 6 7 8 0 10
25	kairėje	1 2 3 4 5 0 7 8 0 10 11 12 13 14
25	dešinėje	1 0 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 0 14
39	kairėje	1 0 0 4
39	dešinėje	1 2 3 4
18	kairėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 0 17 18
18	dešinėje	1 2 3 4 5 6 0 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18
19	kairėje	1 2 3 4 5 6 0 8 9 10 11 0 13 14 15 16 17 18
19	dešinėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 0 17 18
36	kairėje	1 2 3 4 5 6 0 0 9 10 11 12 13 14
36	dešinėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 0 13 14
41	kairėje	1 2 3 4 5 6 7 8 0 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 0 21 22
41	dešinėje	1 2 0 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 0 15 16 17 18 19 20 21 22
42	kairėje	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 11 12 13 14 15 16 0 18 19 20 21 22 23 24 25 26
42	dešinėje	1 2 3 0 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 0 24 25 26
40	kairėje	1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 0 12 13 14 15 16 17 18 19 20
40	dešinėje	1 2 3 0 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 0 18 19 20
44	kairėje	0 0 3 4 5 6 7 8 9 10
44	dešinėje	1 2 3 4 5 0 0 8 9 10

5.25.2 Technologinės vėžės ritmas, grafinis nustatymas

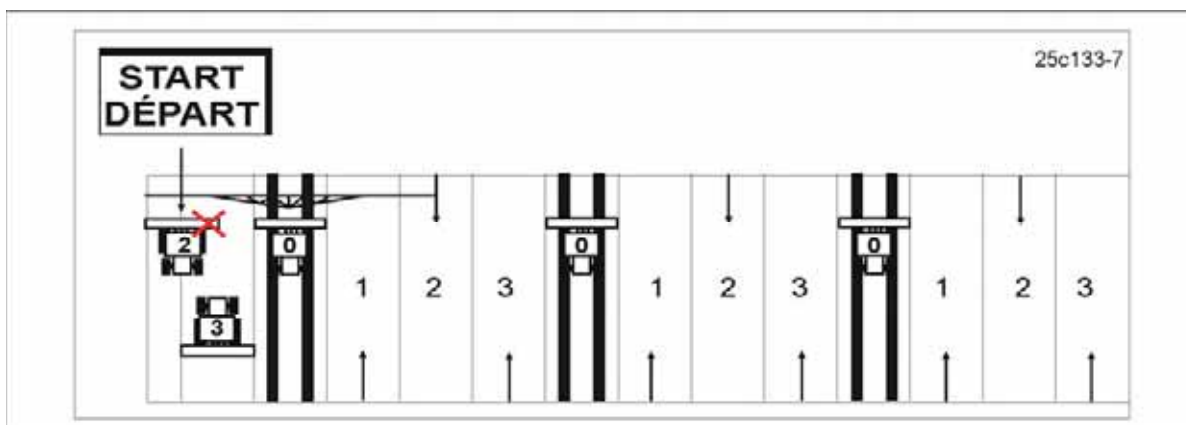
Brėžinyje (158 pav.) parodytas technologinių vėžių formavimo pavyzdys. Brėžinyje suraskite reikalingas vertes ir įveskite prireikus valdymo terminale.

Stulpelis A:	sėjamosios darbinis plotis.....	6 m / 19,69 ft
Stulpelis B:	technologinių vėžių atstumas (trąšų barstytuvo darbinis plotis).....	18 m / 59,06 ft
Stulpelis C:	technologinės vėžės ritmas	3
Stulpelis D:	technologinių vėžių skaitiklis..... Technologinių vėžių skaitiklį pirmam važiavimui lauku rasite po užrašu „START“.	2

A	B	C	D
3,0 m 4,0 m 6,0 m 8,0 m 9,0 m	9 m 12 m 18 m 24 m 27 m	3	
2,5 m 3,0 m 4,0 m 4,5 m 6,0 m 8,0 m 9,0 m	10 m 12 m 16 m 18 m 24 m 32 m 36 m	2	
2,5 m 3,0 m 4,0 m 4,5 m 6,0 m 8,0 m 9,0 m	10 m 12 m 16 m 18 m 24 m 32 m 36 m	4	
3,0 m 3,5 m 4,0 m 6,0 m 8,0 m	15 m 17,5 m 20 m 30 m 40 m	5	
2,5 m 3,0 m 3,5 m 4,0 m 4,5 m 6,0 m 8,0 m	15 m 18 m 21 m 24 m 27 m 36 m 48 m	6	
3,00 m 3,43 m 4,00 m 6,00 m	21 m 24 m 28 m 42 m	7	
2,5 m 3,0 m 3,5 m 4,0 m	20 m 24 m 28 m 32 m	8	
3,0 m 4,0 m	27 m 36 m	9	
2,5 m 3,0 m 3,5 m 4,0 m 4,5 m 6,0 m 8,0 m	15 m 18 m 21 m 24 m 27 m 36 m 48 m	21	

158 pav.

5.25.3 Pusės sekcijų perjungiklis

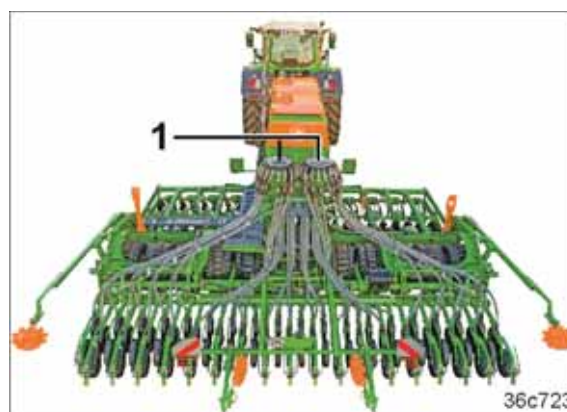


159 pav.

Pirmo važiavimo metu gali būti reikalingas sėjamosios darbas pusiniu darbinio pločiu (sekcija). Kairės mašinos pusės noragėliai nebers sėklų į dirvą, kai prasidės lauko darbas dešiniame lauko krašte.

Vienos mašinos pusės noragėliai išjungiami mašinose

- su 1 skirstytuvo galvute, uždariant reikalingus skirstytuvo galvutės išėjimus, žr. 5.25.3.1 ir 5.25.3.2 skyrius.
- su 2 skirstytuvo galvutėmis (160 pav./1), nutraukiant sėklų tiekimą į vieną skirstytuvo galvutę, žr. 5.25.3.3 skyrių.

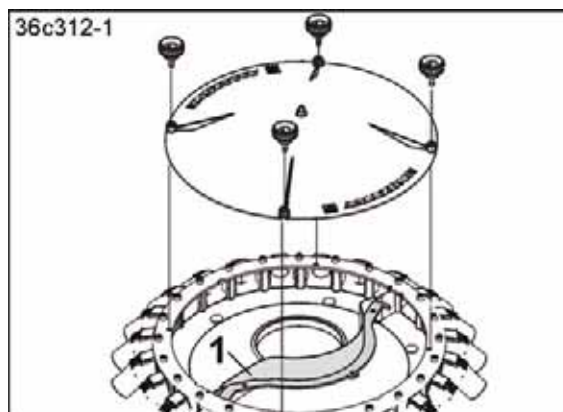


160 pav.

5.25.3.1 Pusės sekcijų perjungiklis, mechaniškai reguliuojamas mašinose su 1 skirstytuvo galvute

Pusę sekcijų skirstytuvo galvutėje galima uždaryti įmontavus įdėklą (161 pav./1) į skirstytuvo galvutę.

Darbo metu su puse darbinio pločio sėklų kiekį reikia padalinti pusiau, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.



161 pav.

5.25.3.2 Pusės sekcijų perjungiklis, reguliuojamas elektriniu būdu mašinose su 1 skirstytuvo galvute su maks. 32 jungtimis

Skirstytuvo galvutė gali būti su 2 pertvaromis (162 pav./1), kurios yra įleistos į skirstytuvo galvutės dugną.

Pertvaros atitinkamai nutraukia sėklų tiekimą į dešinę arba kairę mašinos pusę.

Taip galima nutraukti sėklų tiekimą į dešinės arba kairės mašinos pusės noragėlius. Tuo pačiu automatiškai per pusę sumažinamas sėklų kiekis.



162 pav.

Pertvaros aktyvinamos 2 kompiuterio valdomais elektros varikliais (163 pav./1).

Mašinose su 1 skirstytuvo galvute su 36 arba 48 jungtimis galima uždaryti pusę sekcijų tik įmontavus įdėklą (žr. viršuje) į skirstytuvo galvutę.

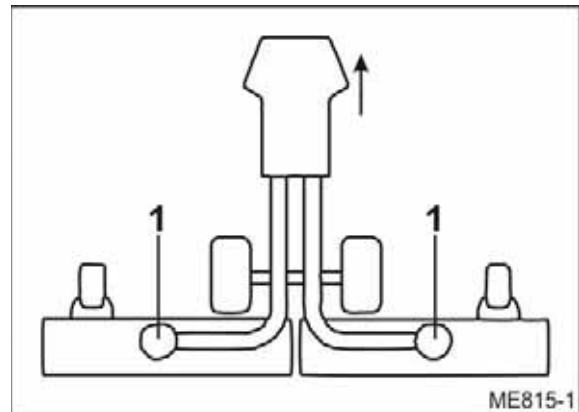


163 pav.

5.25.3.3 Pusės sekcijų perjungiklis su 2 skirstytuvo galvutėmis, išskyrus „Cirrus (-CC)“

Mašinose su 2 sėklų skirstytuvo galvutėmis (164 pav./1)

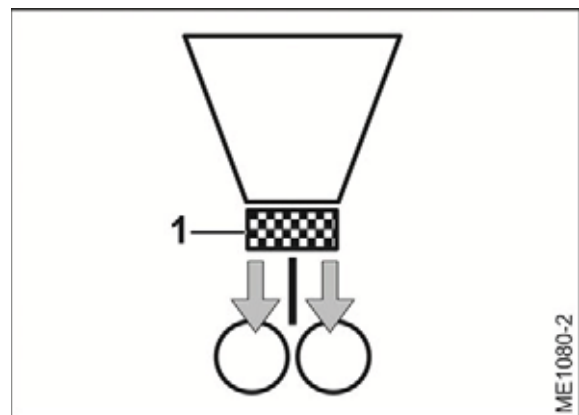
- 1 skirstytuvo galvutė aprūpina vieną mašinos pusę,
- kai 1 skirstytuvo galvutė nebeaprūpinama, mašina sėja tik vienoje pusėje.



164 pav.

Kai dirba visi noragėliai,

- 1 dozatorius (165 pav./1) tolygiai tiekia sėklas arba trąšas į abi skirstytuvo galvutes,



165 pav.

- svirtis (166 pav./1) stovi po dozatoriumi vidurinėje padėtyje.



166 pav.

Konstrukcija ir funkcijos

Svirtį (167 pav.) perjungus į dešinę arba kairę,

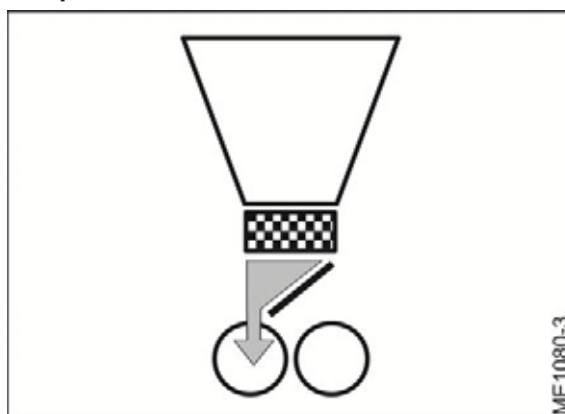
- nutraukiamas tiekimas į vieną skirstytuvo galvutę,
- reikia per pusę sumažinti išbėrimo kiekį.

Pasirinktinai 1 vykdomasis variklis (169 pav./1) suaktyvina pusės sekcijų perjungiklį.

Jei elektroniniu būdu suaktyvinamas pusės sekcijų perjungiklis, automatiškai nustatomas išbėrimo kiekis.



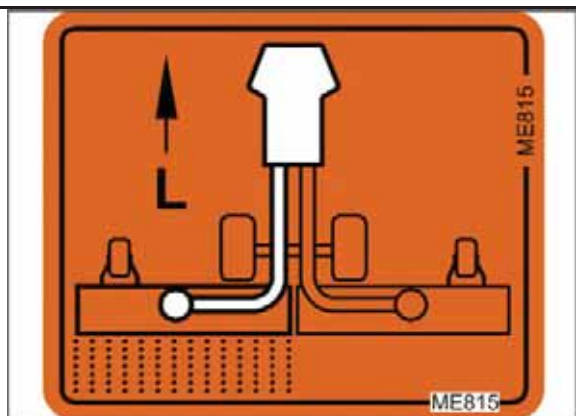
167 pav.



168 pav.

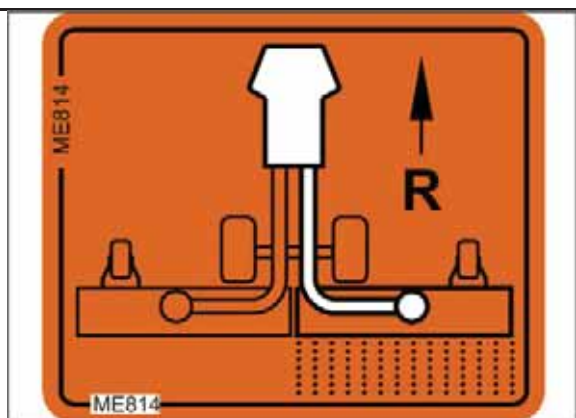


169 pav.



Svirties padėtis **dešinėje** (žiūrint važiavimo kryptimi):
 tiekimas į **dešinę** mašinos pusę nutraukiamas.

170 pav.



Svirties padėtis **kairėje** (žiūrint važiavimo kryptimi):
 tiekimas į **kairę** mašinos pusę nutraukiamas.

171 pav.

5.25.4 Dvigubos technologinės vėžės daliklis 6 m / 19,69 ft darbinio pločio mašinoms

6,0 m / 19,69 ft darbinio pločio mašinose gali būti įrengtas dvigubos technologinės vėžės daliklis. Dvigubos technologinės vėžės dalikliui nustatyti mašinoje yra 1 arba 2 skirstytuvo galvutės.

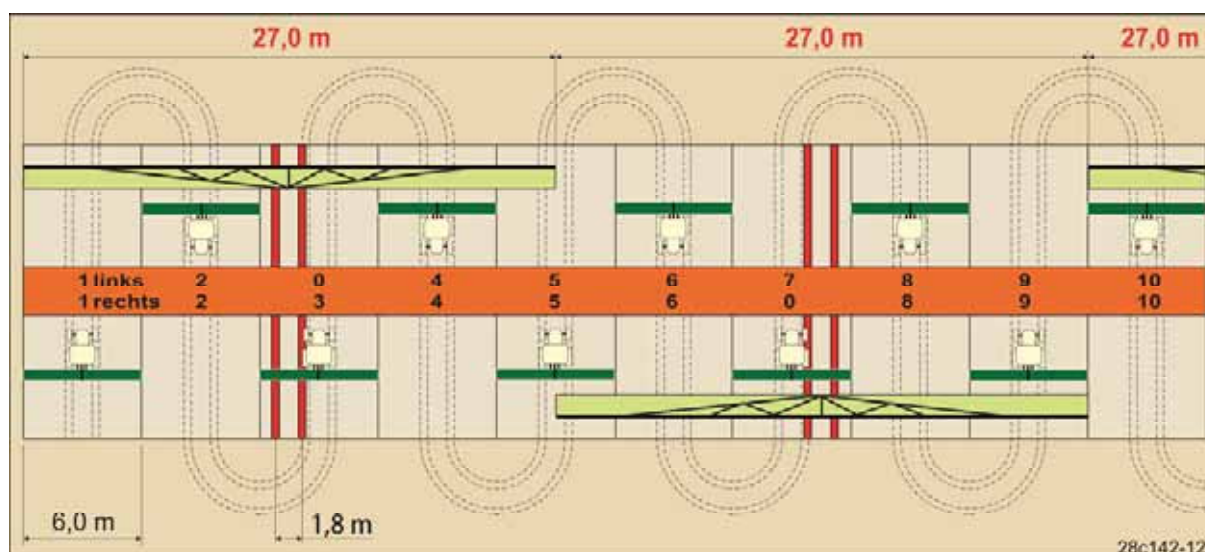
Jei vienas iš dviejų technologinių vėžių skaitiklių valdymo terminale rodo „0“, traktoriaus tarpvėžio plotyje yra uždarnos technologinių vėžių noragėlių skirstytuvo galvučių angos.

Mašinos dozuojamos medžiagos kiekis formuojant technologinę vėžę, mašinose

- **su viena skirstytuvo galvute**
automatiškai sumažinamas įvesta verte,
- **su dviem skirstytuvo galvutėmis**
nesumažinamas. Dozuojamos medžiagos kiekį galima sumažinti paspaudus mygtuką valdymo terminale. Reikia atkreipti dėmesį, kad ir antra skirstytuvo galvutė, kuri neformuoja technologinių vėžių, veikia su sumažintu dozuojamos medžiagos kiekiu.

Pavyzdys: dvigubos technologinės vėžės ritmas 18

Dvigubos technologinės vėžės daliklio (172 pav.) ritmu 18 sėjamosios gali dirbti 6,0 m / 19,69 ft darbinio pločiu ir suformuoti technologines vėžes 27,0 m / 88,58 ft atstumais. Pradedama dirbti nuo kairio lauko krašto. Darbo pradžioje abiejuose technologinių vėžių skaitikliuose rodomas „1“.



172 pav.

Atstumas tarp technologinių vėžių:27 m / 88,58 ft

Sėjamosios mašinos darbinis plotis:6 m / 19,69 ft

Dvigubos technologinės vėžės ritmas:18

Kairiojo technologinių vėžių skaitiklio rodmuo:1/2/0/4/5/6/7/8/9/10

Dešiniojo technologinių vėžių skaitiklio rodmuo:1/2/3/4/5/6/0/8/9/10

5.26 Technologinių vėžių ženklintuvas

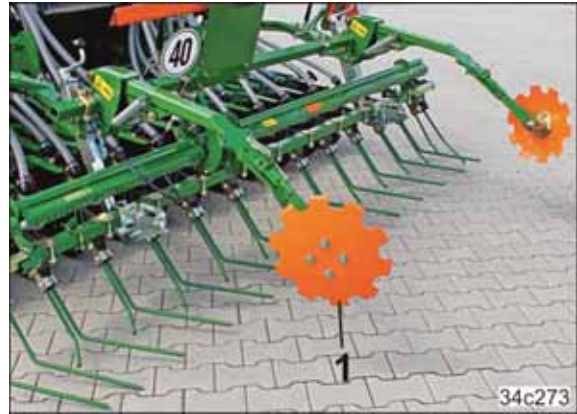
Formuojant technologines vėžes, automatiškai nusileidžia ženklinimo diskai (173 pav./1) ir ženklina ką tik suformuotą technologinę vėžę. Taip technologinės vėžės matomos dar nesudygus sėkloms.

Reguliuoti galima

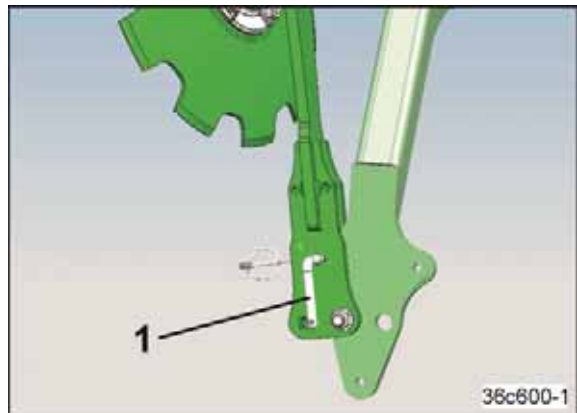
- atstumą tarp vėžių ženklinimo diskų traktoriaus tarpvėžiui žymėti,
- vėžių diskų darbo intensyvumą.

Vėžių diskai pakelti, kai nedaroma technologinė vėžė.

Transportuojant mašiną, abi gembės yra suskleistos ir atitinkamai užfiksuotos kaiščiu (174 pav./1) ir atlenkiamu kištuku.



173 pav.



174 pav.

5.27 Darbo žibintas

Ijungus darbo žibintus (175 pav.) kombinacijos gale galima matyti net ir tamsoje.



175 pav.

5.28 Kamerų sistema

Ijungus kamerą (176 pav./1) kombinacijos gale galima matyti rezervuaro uždengtą sritį. Didelis monitorius traktoriaus kabinoje rodo mašinos įrankių darbą ir apdirbtą plotą.

Monitorius rodo aiškiai; neakina, vienu metu rodo kelis kameros vaizdus.

Kamerų sistema užtikrina greitą montavimą ir permontavimą, paprastai prijungiant kištukines jungtis.



176 pav.

5.29 Tarpinių kultūrų sėjamoji „GreenDrill“



177 pav.

Sėjamoji „GreenDrill“ (177 pav./1) skirta tarpinėms kultūroms sėti, įsėtiams ir papildomam žolės sėjimui. „GreenDrill GD501“ rezervuaro talpa yra 500 litrų.

Elektros variklio varomas dozavimo velenas dozuoja sėklas į laikančiosios mašinos ventiliatoriaus sudarytą oro srovę. Sėklos patenka į skirstytuvo galvutę (177 pav./2) ir toliau į paskirstymo diskus (177 pav./3), kurie tolygiai paskirsto sėklas.

Išsamesnį aprašymą rasite „GreenDrill“ naudojimo instrukcijoje. „GreenDrill“ yra prijungta prie ISOBUS valdymo terminalo.

6 Pradėjimas naudoti

Šiame skyriuje pateikiama informacijos apie

- mašinos eksploatavimo pradžia,
- tai, kaip patikrinti, ar mašiną galima primontuoti / prikabinti prie traktoriaus.



- Prieš pradėdamas eksploatuoti mašiną operatorius turi būti perskaitęs ir supratęs naudojimo instrukciją.
- Laikykitės skyriuje „Saugos nurodymai operatoriui“ pateiktų nurodymų,
 - o prijungdami ir atjungdami mašiną,
 - o transportuodami mašiną,
 - o naudodami mašiną,
- Mašiną prijunkite ir transportuokite tik tam skirtu traktoriumi!
- Traktorius ir mašina turi atitikti šalies kelių eismo taisyklių reikalavimus.
- Transporto priemonės savininkas (naudotojas) ir transporto priemonės vairuotojas (operatorius) yra atsakingi už nacionalinių kelių eismo taisyklių nacionalinių nuostatų laikymąsi.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, nupjovimo, įtraukimo ir sugriebimo pavojus hidrauliniu arba elektriniu būdu aktyvinamų konstrukcinių elementų srityje.

Draudžiama užblokuoti traktoriaus valdymo įtaisus, naudojamus tiesioginiam hidraulinių arba elektrinių konstrukcinių elementų judesių vykdymui, pvz., atlenkimo, pasukimo ir stūmimo procesai. Judesys turi automatiškai sustoti, kai atleidžiate atitinkamą valdymo įtaisą. Tai negalioja įtaisų judesiams, kurie

- vyksta nuolat arba
- reguliuojami automatiškai, arba
- pagal vykdomas funkcijas turi būti slankiojoje arba spaudžiamojame padėtyje.

6.1 Traktoriaus tinkamumo tikrinimas



ĮSPĖJIMAS

Jei traktorius naudojamas ne pagal paskirtį, eksploatuojant jis gali sulūžti, neužtikrinamas pakankamas stabilumas ir traktoriaus vairavimo bei stabdymo pajėgumas!

- Prieš montuodami arba kabindami mašiną prie traktoriaus, patikrinkite, ar traktorius tam pritaikytas.
Mašiną galite primontuoti arba prikabinti tik prie tokių traktorių, kurie tam tinka.
- Atlikite stabdžių bandymą, kad patikrintumėte, ar ir primontavus / prikabinus mašiną užtikrinamas reikalingas traktoriaus stabdymo uždelsimas.

Traktoriaus tinkamumo naudoti sąlygos yra šios:

- leistinas bendrasis svoris,
- leistinos ašių apkrovos,
- leistina atraminė apkrova traktoriaus prikabinimo taškui,
- leistina sumontuotų padangų didžiausia apkrova,
- turi būti pakankama leistina gabenamo krovinio apkrova.

Šiuos duomenis rasite gamyklinėje lentelėje arba transporto priemonės pase ir traktoriaus naudojimo instrukcijoje.

Traktoriaus priekinis tiltas visada turi būti apkrautas mažiausiai 20 % savosios traktoriaus masės.

Traktorius turi pasiekti traktoriaus gamintojo nurodytą stabdymo uždelsimo vertę net ir tada, kai mašina primontuota arba prikabinta.



ĮSPĖJIMAS

Dėl nepakankamo traktoriaus stabdumo kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Traktorius net ir su prikabinta mašina turi pasiekti traktoriaus gamintojo nustatytą stabdymo uždelsimą.

Jei mašina neturi savos darbinių stabdžių sistemos,

- faktinis traktoriaus svoris turi būti didesnis arba lygus faktiniam prikabinotos mašinos svoriui.
Kai kuriose valstybėse galioja kitokios nuostatos. Pavyzdžiui, Rusijoje traktoriaus svoris turi būti du kartus didesnis už prikabinotos mašinos svorį.
- didžiausias leidžiamas važiavimo greitis yra 25 km/h.
Pavyzdžiui, Rusijoje, didžiausias leidžiamas važiavimo greitis yra 10 km/h.

Prieš pradėdami eksploatuoti pasidomėkite apie oficialų leidimą eksploatuoti Jūsų mašiną be savosios darbinių stabdžių sistemos.

6.1.1 Traktoriaus bendrojo svorio, traktoriaus ašių apkrovos, padangų apkrovos ir reikalingo minimalaus balasto faktinių verčių apskaičiavimas



Transporto priemonės pase nurodytas leistinas traktoriaus svoris turi būti didesnis už

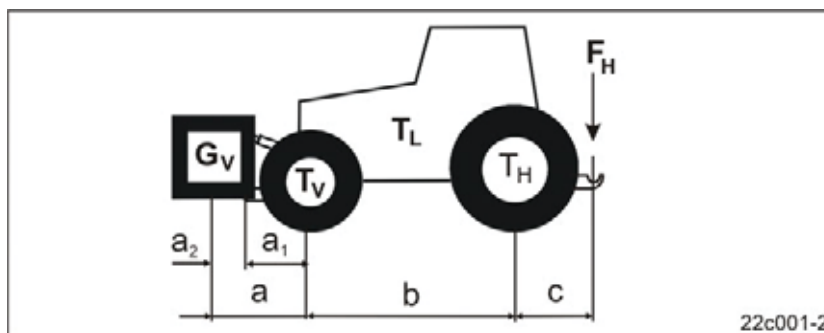
- traktoriaus savosios masės,
- balastavimo masės ir
- bendrojo prikabinos mašinos svorio arba prikabinos mašinos atraminės apkrovos sumą.



Šis nurodymas taikomas tik Vokietijai:

Jei pasinaudojus visomis leidžiamomis galimybėmis nepavyksta laikytis ašių apkrovos verčių ir (arba) leistino bendrojo svorio, remiantis oficialiai pripažinto transporto priemonių eksperto išvadomis ir pritariant traktoriaus gamintojui, pagal atitinkamos žemės įstatymus kompetentinga įstaiga gali patvirtinti išimtį pagal StVZO 70 § bei suteikti reikalingą leidimą pagal StVO 3 pastraipos 29 §.

6.1.1.1 Apskaičiuojant reikalingi duomenys (prikabinta mašina)



178 pav.

T_L	[kg] / [lb]	Traktoriaus savoji masė	žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją arba transporto priemonės pasą
T_V	[kg] / [lb]	Tuščio traktoriaus priekinės ašies apkrova	
T_H	[kg] / [lb]	Tuščio traktoriaus galinės ašies apkrova	
G_V	[kg] / [lb]	Priekinis balastinis svarmuo (jei yra)	žr. priekinio balastinio svarmens techninius duomenis arba sverkite
F_H	[kg] / [lb]	Didžiausia vertikalioji apkrova	žr. skyrių „Transportavimo keliais duomenys“, 62 psl.
a	[m] / [ft]	Atstumas tarp priekyje montuojamos mašinos arba priekinio balasto svorio centro ir priekinės ašies vidurio (suma $a_1 + a_2$)	žr. traktoriaus ir priekyje montuojamos mašinos arba priekinio balasto techninius duomenis arba išmatuokite
a_1	[m] / [ft]	Atstumas nuo priekinio tilto vidurio iki apatinių trauklių pakabos vidurio	žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją arba išmatuokite
a_2	[m] / [ft]	Atstumas nuo apatinių trauklių sujungimo taško vidurio iki priekyje montuojamos mašinos arba priekinio balastinio svarmens svorio centro (atstumas nuo svorio centro)	žr. priekyje montuojamos mašinos arba priekinio balasto techninius duomenis arba išmatuokite
b	[m] / [ft]	Traktoriaus ratų bazė	žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją arba transporto priemonės pasą, arba išmatuokite
c	[m] / [ft]	Atstumas tarp užpakalinio tilto vidurio ir apatinių trauklių pakabos vidurio	žr. traktoriaus eksploatavimo instrukciją arba transporto priemonės pasą, arba išmatuokite

6.1.1.2 Traktoriaus reikiamo minimalaus balasto priekyje $G_{V \min}$ apskaičiavimas, siekiant užtikrinti vairumą

$$G_{V \min} = \frac{F_H \cdot c - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

Įrašykite apskaičiuoto minimalaus balasto $G_{V \min}$, reikiamo traktoriaus priekinėje pusėje, skaitinę vertę į lentelę (6.1.1.7 skyrius).

6.1.1.3 Traktoriaus priekinės ašies faktinės apkrovos $T_{V \text{ fakt.}}$ apskaičiavimas

$$T_{V \text{ tat}} = \frac{G_V \cdot (a + b) + T_V \cdot b - F_H \cdot c}{b}$$

Įrašykite apskaičiuotą priekinio tilto faktinės apkrovos skaitinę vertę ir traktoriaus eksploatacijos instrukcijoje nurodytą leistiną traktoriaus priekinio tilto apkrovą į lentelę (skyrius 6.1.1.7).

6.1.1.4 Traktoriaus ir mašinos faktinio bendrojo svorio apskaičiavimas

$$G_{\text{tat}} = G_V + T_L + F_H$$

Įrašykite apskaičiuotą faktinio bendrojo svorio skaitinę vertę ir traktoriaus eksploatacijos instrukcijoje nurodytą leistiną traktoriaus bendrąjį svorį į lentelę (skyrius 6.1.1.7).

6.1.1.5 Traktoriaus priekinės ašies faktinės apkrovos $T_{H \text{ fakt.}}$ apskaičiavimas

$$T_{H \text{ tat}} = G_{\text{tat}} - T_{V \text{ tat}}$$

Įrašykite apskaičiuotą galinio tilto faktinės apkrovos skaitinę vertę ir traktoriaus eksploatacijos instrukcijoje nurodytą leistiną traktoriaus galinio tilto apkrovą į lentelę (skyrius 6.1.1.7).

6.1.1.6 Traktoriaus padangų keliamoji galia

Įrašykite padangų leistinos keliamosios galios (žr., pvz., padangų gamintojo dokumentus) dvigubą vertę (2 padangos) į lentelę (skyrius 6.1.1.7).

6.1.1.7 Lentelė

	Faktinė vertė pagal apskaičiavimą	Leistina vertė pagal traktoriaus eksploatavimo instrukciją	Dviguba leistina padangų keliamoji galia (2 padangos)
Minimalus balastas priekyje / gale	/ kg	--	--
Bendrasis svoris	kg	≤ kg	--
Priekinio tilto apkrova	kg	≤ kg	≤ kg
Užpakalinio tilto apkrova	kg	≤ kg	≤ kg



- Traktoriaus pase pateiktos traktoriaus bendrojo svorio, ašių apkrovų ir padangų keliamųjų galių leistinosios vertės.
- Faktinės, apskaičiuotosios vertės privalo būti mažesnės arba lygios (≤) leistinosioms vertėms!


ĮSPĖJIMAS

Dėl traktoriaus nepakankamo stabilumo bei nepakankamo vairumo ir stabdumo kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Draudžiama prijungti mašiną prie traktoriaus, jei apskaičiavus

- bent viena iš faktinių, apskaičiuotųjų verčių yra didesnė nei leistinoji vertė.
- prie traktoriaus nėra pritvirtintas priekinis balastinis svarmuo (jei reikia), užtikrinantis reikiamą minimalų balastą priekyje ($G_{V \min}$).



Jūs privalote naudoti priekinį balastinį svarmenį, kurio masė ne mažesnė už reikiamą minimalų balastą priekyje ($G_{V \min}$)!

6.1.2 Traktorių su prikabinta mašina eksploatacijos kriterijai



ĮSPĖJIMAS

Dėl sujungimo įtaisų neleistinų kombinacijų kyla konstrukcinių elementų lūžio darbo metu pavojai!

Atsižvelkite į tai,

- kad traktoriaus sujungimo įtaisas būtų pakankamos leistinosios vertikaliosios apkrovos faktiškai esamai vertikaliajai apkrovai.
- kad dėl vertikaliosios apkrovos pasikeitusios traktoriaus ašių apkrovos ir masės būtų leistinosiose ribose. Jei abejojate, pasverkite.
- kad statinė, faktinė traktoriaus užpakalinės ašies apkrova neviršytų leistinosios užpakalinės ašies apkrovos,
- kad būtų išlaikoma traktoriaus leistina bendroji masė,
- kad nebūtų viršijamos leistinos traktoriaus padangų keliamosios galios.

6.2 Traktorių / mašiną apsaugokite nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo

Apsaugokite prie traktoriaus prikabinatą mašiną nuo netikėto įsijungimo ir nuriedėjimo prieš

- nustatymo ir montavimo darbus,
 - triukšmą šalinimą,
 - valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus.
1. Išjunkite traktoriaus darbo veleną ir palaukite, kol sustos traktoriaus darbo velenas.
 2. Traktorių su mašina pastatykite ant lygaus, tvirto pagrindo.
 3. Išskleiskite mašinos gembę, jei vėliau ketinate atlikti nustatymus.
 4. Nuleiskite pakeltą, neapsaugotą mašiną / pakeltas, neapsaugotas mašinos dalis. Taip išvengsite netikėto nusileidimo.
 5. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
 6. Išjunkite valdymo terminalą.
 7. Išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktą.
 8. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį.
 9. Apsaugokite mašiną atraminėmis trinkelėmis, kad ji netikėtai nenuriedėtų.
 10. Atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Ištraukite mašinos kištuką (pvz., ISOBUS kištuką). Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netikėto dozatoriaus arba kitų mašinos komponentų pajudėjimo, pajudėjus ratui arba gavus radaro impulsą.



PAVOJUS

Draudžiama atlikti bet kokius darbus su mašina, pvz., montavimo, nustatymo, gedimų šalinimo, valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus,

- kai mašina neišjungta,
- kol traktoriaus variklis veikia, esant prijungtam traktoriaus darbo velenui / prijungtai hidraulinei sistemai,
- kai traktoriuje įkištas degimo raktelis ir traktorius netyčia gali būti užvestas, esant prijungtam traktoriaus darbo velenui / prijungtai hidraulinei sistemai,
- kai traktorius ir mašina neužblokuoti savais stovėjimo stabdžiais ir (arba) atraminėmis trinkelėmis, kad nenuriedėtų,
- kai judančios dalys neužblokuotos, kad būtų neįmanomi netikėti judesiai.

Ypač atliekant šiuos darbus kyla pavojus dėl kontakto su neužblokuotais konstrukciniais elementais.

6.3 Ventiliatoriaus pavaros prijungimas prie hidraulinės sistemos

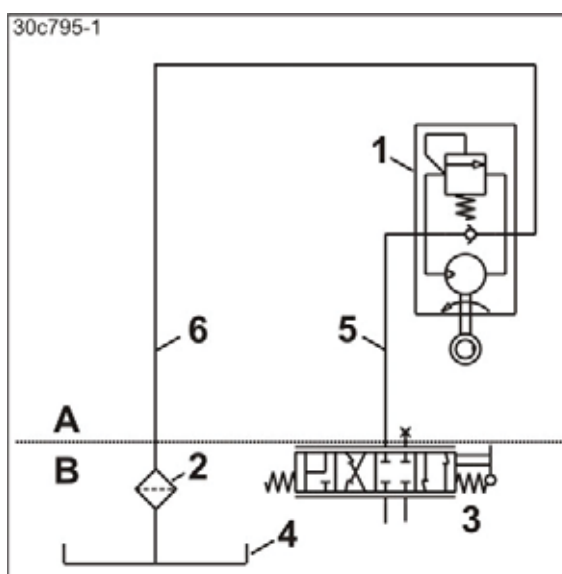
Draudžiama viršyti 10 bar/145,04 psi dinaminį slėgį. Todėl prijungiant ventiliatoriaus hidraulinę jungtį reikia laikytis montavimo nuorodų.

- Prijunkite hidraulinę slėginės linijos jungtį (179 pav./5) prie pirmenybinio vienpusio ar dvipusio veikimo traktoriaus valdymo įrenginio.
- Didžiąją hidraulinę grįžamosios linijos movą (179 pav./6) prijunkite tik prie beslėgės traktoriaus jungties su tiesiogine prieiga prie hidraulinės alyvos bako (179 pav./4). Grįžamosios linijos nejunkite prie traktoriaus valdymo įrenginio, kad nebūtų viršijamas 10 bar/145,04 psi dinaminis slėgis.
- Papildomai traktoriaus grįžamosios linijos instaliacijai naudokite tik vamzdžius DN 16, pvz., Ø 20 x 2,0 mm su trumpesniu grįžtamuoju keliu iki hidraulinės alyvos bako.

Visoms hidraulinės sistemos funkcijoms naudoti traktoriaus hidraulinio siurblio našumas turi būti ne mažesnis kaip 80 l/min., kai slėgis yra 150 bar (21,13 gpm, esant 2175,56 psi).

179 pav./...

- (A) Mašinos pusėje
(B) Traktoriaus pusėje
- (1) Ventiliatoriaus hidraulinis variklis
 $N_{max.} = 5000 \text{ min}^{-1}$.
 - (2) Filtras
 - (3) Vienpusio arba dvipusio veikimo traktoriaus valdymo įrenginys su prioritetu
 - (4) Hidraulinės alyvos bakas
 - (5) Eiga pirmyn:
slėginė linija su pirmenybe (apie 38 l/min.)
(ženklėjimas: 1 raudona)
 - (6) Grįžtamoji eiga:
beslėgė linija su didele kištukine mova
(ženklėjimas: raudona T)



179 pav.



Hidraulinė alyva neturi per daug įkaisti.

Dideli alyvos pumpavimo kiekiai kartu su mažais alyvos bakais sąlygoja greitą hidraulinės alyvos įšilimą. Traktoriaus alyvos bako talpa (179 pav./4) turi talpinti bent dvigubą alyvos pumpavimo kiekį. Per daug įšilus hidraulinei alyvai, reikia montuoti alyvos aušintuvą specializuotose dirbtuvėse.

7 Mašinos prikabinimas ir atkabinimas



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo pavojus dėl netikėto traktoriaus ir mašinos įsijungimo bei netikėto nuriedėjimo prijungiant arba atjungiant mašiną!

Perskaitykite ir laikykitės

- skyrių „Traktorių / mašiną apsaugokite nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo“, 143 psl.
- skyrių „Saugos nurodymai operatoriui“, 31 psl.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo pavojus tarp traktoriaus ir mašinos, prijungiant ir atjungiant mašiną!

Suaktyvinkite traktoriaus tritaškės hidraulinės sistemos valdymo organus

- tik iš tam skirtos darbo vietos.
- niekada, kai esate pavojaus srityje tarp traktoriaus ir mašinos.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, sugriebimo, sugavimo ir smūgio pavojus asmenims, jei mašina netikėtai atsikabintų nuo traktoriaus!

Kiekvieną kartą prijungdami mašiną, patikrinkite grąžulo traukiamąjį skersinį, ar nėra pastebimų defektų. Pastebimus trūkumus nedelsdami paveskite šalinti specializuotoje dirbtuvėje.



PAVOJUS

Nuo traktoriaus atskirtą mašiną visada reikia fiksuoti

- 2 atraminėmis trinkelėmis,
- mašinos stovėjimo stabdžiu (jei yra).

Atjungti nuo traktoriaus mašiną galima tik užfiksavus 2 pakišamomis trinkelėmis ir įjungus mašinos stovėjimo stabdį (jei yra).

7.1 Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema



Darbinių stabdžių sistema priklauso nuo mašinos svorio, kuris keičiasi prikabinant ir atkabinant papildomus padargus (pvz., tarpinių kultūrų sėjimą „GreenDrill“).

Darbinių stabdžių sistemą gali reikėti priderinti prie pasikeitusių pagrindinių sąlygų (bendrojo svorio / ašių apkrovos, žr. specifikacijų lentelę).

Prieš pradėdami eksploatuoti mašiną, susisiekite su specializuotomis dirbtuvėmis arba AMAZONE techninės priežiūros skyriumi.



Techninės priežiūros intervalų laikymasis yra būtina tinkamo darbinių stabdžių sistemos veikimo sąlyga.



ĮSPĖJIMAS

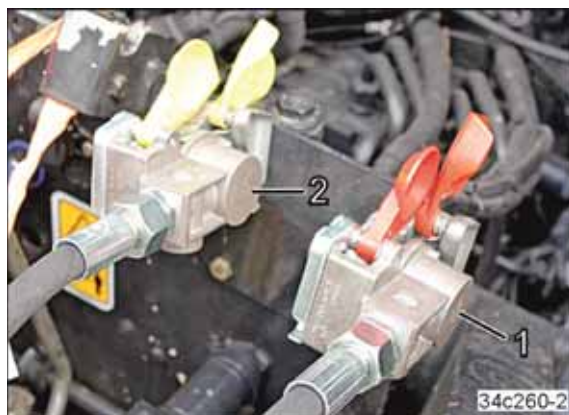
Jei atjungta nuo traktoriaus mašina, pastatoma su pilnu suslėgto oro resiveriu, resiverio suslėgtas oras veikia stabdžius ir užsiblokuoja ratai.

Resiveryje esantis suslėgtas oras ir tuo pačiu stabdymo jėga nenutrūkstamai mažėja iki visiško stabdžių neveikimo, jei suslėgto oro resiveris nėra papildomas. Todėl mašiną leidžiama pastatyti tik su pakišamosiomis trinkelėmis ir įjungtu stovėjimo stabdžiu.

Mašinos stabdys, esant pripildytam suslėgto oro resiveriui, iš karto atsileidžia, jei resiverio žarna (raudona) yra prijungiama prie traktoriaus. Todėl, prieš prijungiant resiverio žarną (raudona), mašina turi būti prijungta prie traktoriaus apatinių trauklių ir įjungtas traktoriaus rankinis stabdys. Tik tada galima nuimti pakišamąsias trinkeles.

Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema yra su

- maitinimo linija (180 pav./1) su jungiamąja galvute (raudona),
- stabdžių linija (180 pav./2) su jungiamąja galvute (geltona).



180 pav.

Tinkamai prijungus mašiną, mašinos darbinių stabdžių sistema suveikia, suaktyvinus traktoriaus stabdžių pedalą ir traktoriaus stovėjimo stabdį.

Jei mašina atjungiama, esant pilnam suslėgtojo oro resiveriui, darbinių stabdžių sistema (avarinis stabdys) automatiškai veikia mašiną.

Oras lėtai, bet tolygiai pasišalina iš suslėgtojo oro resiverio. Taip mažėja stabdymo jėga iki visiško stabdžių neveikimo, jei suslėgtojo oro resiveris nepapildomas. Todėl mašiną leidžiama pastatyti tik su įjungtu mašinos stovėjimo stabdžiu ir 2 atraminėmis trinkelėmis. Stovėjimo stabdį vėl išjunkite tik, kai mašina prijungta prie traktoriaus.

Jei mašina atjungiama, esant tuščiam suslėgtojo oro resiveriui, mašina nestabdys atjungus maitinimo liniją (raudoną).

Jei mašina prijungiama, esant pilnam suslėgtojo oro resiveriui, avarinis stabdys išsijungs prijungus tiekimo liniją (raudoną). Stabdys neišsijungs, jei įjungtas mašinos stovėjimo stabdys.

Kad atkabinta mašina būtų stabdoma, prieš tai įjunkite mašinos stovėjimo stabdį. Stovėjimo stabdį vėl išjunkite tik tada, kai mašina prijungta prie traktoriaus.

7.1.1 Stabdžių ir maitinimo linijos sujungimas



ĮSPĖJIMAS

Dėl netinkamai veikiančios darbinių stabdžių sistemos kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Prijungdami stabdžių ir resiverio žarną įsitikinkite, ar

- jungiamųjų galvutė sandarinimo žiedai yra švarūs;
- jungiamųjų galvutė sandarinimo žiedai tinkamai sandarina; Nedelsdami pakeiskite pažeistus sandarinamuosius žiedus.

Su prikabinta mašina pradėkite važiuoti tik tada, kai traktoriaus manometras rodys 5,0 bar/72,52 psi!



ĮSPĖJIMAS

Esant atleistiems stabdžiams ir dėl to pradėjus riedėti mašinai kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Pirmiausia prijunkite stabdžių linijos jungiamąją galvutę (geltoną), tada maitinimo linijos jungiamąją galvutę (raudoną).

Mašinos darbinis stabdys iš karto atsileidžia iš stabdymo padėties, kai yra prijungiama raudona jungimo galvutė.



PAVOJUS

Patikrinkite stabdžių liniją. Stabdžių linija negali trintis į kitas dalis.

1. Patikrinkite, ar mašina užfiksuota 2 pakišamosiomis trinkelėmis ir įjungtas mašinos stovėjimo stabdys.
2. Prijunkite mašiną prie traktoriaus.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
4. Atidarykite jungiamųjų galvutė dangtelius (181 pav./1) traktoriuje.
5. Patikrinkite, ar nepažeisti ir švarūs jungiamųjų galvutė sandarinamieji žiedai.
6. Nuvalykite nešvarius sandarinamuosius žiedus, pakeiskite pažeistus sandarinamuosius žiedus.
7. Stabdžių linijos jungiamąją galvutę (geltoną) pagal nurodymus pritvirtinkite prie geltonai paženklintos traktoriaus movos (181 pav./2).
8. Maitinimo linijos jungiamąją galvutę (raudoną) pagal nurodymus pritvirtinkite prie raudonai paženklintos traktoriaus movos.
9. Ištraukite pakišamas trinkeles.
10. Išjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



181 pav.

7.1.2 Maitinimo ir stabdžių linijų atjungimas



PAVOJUS

Prieš atjungdami mašiną nuo traktoriaus, užfiksukite ją, pakišdami 2 trinkelės ir įjungdami stovėjimo stabdį.



ĮSPĖJIMAS

Esant atleistiems stabdžiams ir dėl to pradėjus riedėti mašinai, kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Pirmiausia atjunkite maitinimo linijos jungiamąją galvutę (raudoną), tada stabdžių linijos jungiamąją galvutę (geltoną).

Atjungiant maitinimo liniją (raudoną) nuo traktoriaus, mašinos darbinis stabdys persijungia į stabdymo padėtį, kai resiveris pripildytas. Jei resiveris tuščias, atjungus maitinimo liniją (raudoną) mašina nestabdoma.

Mašinos stovėjimo stabdį įjunkite prieš atjungdami ją nuo traktoriaus ir išjunkite tik prijungę mašiną prie traktoriaus.

1. Užfiksukite mašiną pakišamosiomis trinkelėmis (182 pav.).



182 pav.

2. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



183 pav.

Mašinos prikabinimas ir atkabinimas

3. Atjunkite maitinimo linijos jungiamąją galvutę (184 pav./1) (raudoną).
4. Atjunkite stabdžių linijos jungiamąją galvutę (geltoną).
5. Jungiamųjų galvutėlių angas uždarykite plastikiniais dangteliais (raudonu ir geltonu) ant traktoriaus ir mašinos. Saugokite, kad neprasiskverbtų purvo.
6. Pritvirtinkite jungiamąsias galvutes prie tuščių mašinos movų.



184 pav.

7.1.3 Dviejų linijų pneumatinės darbinių stabdžių sistemos valdymo elementai



PAVOJUS

Niekada neišjunkite atjungtos mašinos darbinio stabdžio nuolaidžioje teritorijoje.

Atjungta nuo traktoriaus mašina stabdoma

- darbinio stabdžio (avarinio stabdžio), kai yra pripildytas suslėgto oro resiveris. Darbinį stabdį galima išjungti, pvz., manevravimui dirbtuvėje.
- stovėjimo stabdžio.

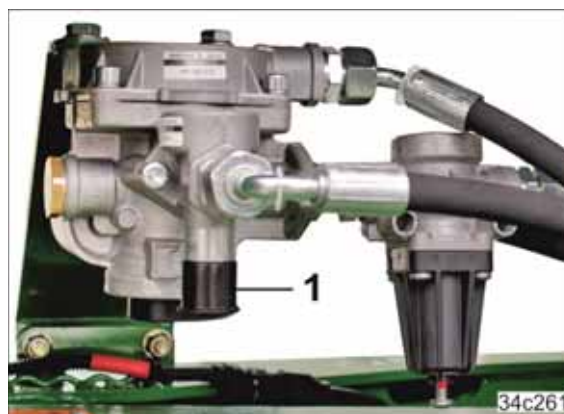
Darbinių stabdžių išjungimas:
mygtuką (185 pav./1) spauskite

Darbinio stabdžio įjungimas:
mygtuką (185 pav./1) ištraukite.



Stabdžių veikimas paspaudus mygtuką (185 pav./1) pasiekiamas tik tada, kai suslėgto oro resiveris yra pripildytas. Esant tuščiam suslėgto oro resiveriui, darbinis stabdys (avarinis stabdys) neveikia.

Jei, esant pripildytam suslėgto oro resiveriui, maitinimo linija (raudona) prijungiama prie traktoriaus, stabdys iš karto išjungiamas. Po to mygtukas (185 pav./1) nebejudą.



185 pav.

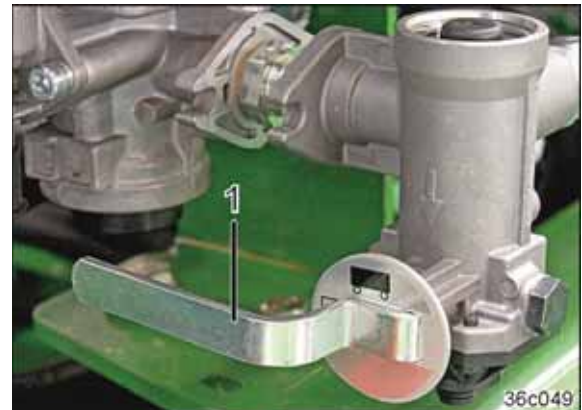
7.1.4 Dviejų linijų pneumatinės darbinių stabdžių sistemos stabdžių apkrovos reguliavimo svirties padėtis

Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema gali būti su stabdžių apkrovos reguliavimo svirtimi (186 pav./1).

Stabdžių slėgį nustatykite stabdžių apkrovos svirtimi, priklausomai nuo mašinos svorio.

Pavyzdys

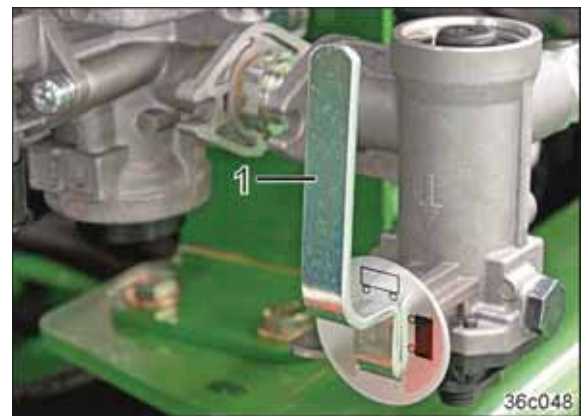
Stabdžių apkrovos reguliavimo svirties padėtis (186 pav./1) mašinoms su pilnu rezervuaru.



186 pav.

Pavyzdys

Stabdžių apkrovos reguliavimo svirties padėtis (187 pav./1) mašinoms su tuščiu rezervuaru.



187 pav.

7.2 Hidraulinė darbinių stabdžių sistema



ĮSPĖJIMAS

Jei hidraulinės sistemos mova atjungiama nuo traktoriaus, mašinos darbinių stabdžių sistema nestabdys.

Prieš atjungdami mašiną nuo traktoriaus, užfiksuokite ją, pakišdami 2 trinkeles ir įjungdami stovėjimo stabdį.

Prijungę mašiną pirmiausia pripildykite hidroakumuliatorių. Po to ištraukite pakišamąsias trinkeles ir išjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



Techninės priežiūros intervalų laikymasis yra būtina tinkamo darbinių stabdžių sistemos veikimo sąlyga.

7.2.1 Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos prijungimas



Prijunkite tik švarias hidraulines movas ir kištukus.



PAVOJUS

Patikrinkite stabdžių liniją. Stabdžių linija negali trintis į kitas dalis.



Mašinos darbinių stabdžių sistema veiks iš karto po hidraulinės movos prijungimo prie traktoriaus.

Prijungę mašiną ir hidraulinę movą, aktyvinkite traktoriaus stabdžių pedalą mažiausia 10 sekundžių, veikiant varikliui. Taip prisipildo hidroakumuliatorius.

Kai hidroakumuliatorius pripildytas, mašinos darbinių stabdžių sistema suveikia, suaktyvinus traktoriaus stabdžių pedalą arba traktoriaus stovėjimo stabdį.

Hidraulinė darbinių stabdžių sistema yra su hidrauline mova prijungimui prie traktoriaus.

1. Patikrinkite, ar mašina užfiksuota 2 pakišamosiomis trinkelėmis ir įjungtas mašinos stovėjimo stabdys.
2. Sujunkite mašiną su traktoriumi.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
4. Nuvalykite hidraulinę movą (188 pav.) ir traktoriaus hidraulinį kištuką.
5. Prijunkite hidraulinę movą prie traktoriaus.
6. Nutraukimo atveju suveikiantį vožtuvą lynu (189 pav./1) sujunkite su traktoriumi.

Jei avarijos metu mašina atsiskirtų nuo traktoriaus, mašina bus sustabdyta.



188 pav.



189 pav.

7. Prieš važiuodami pripildykite hidroakumuliatorių (190 pav.).
 - 7.1 Išjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
 - 7.2 Traktoriaus stabdžių pedalą aktyvinkite mažiausia 10 sekundžių, veikiant varikliui.
Taip prisipildo hidroakumuliatorius.



Kad darbinių stabdžių sistema veiktų visa galia, prieš važiuodami pripildykite hidroakumuliatorių.



190 pav.

8. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
9. Ištraukite pakišamąsias trinkelės.
10. Išjunkite mašinos stovėjimo stabdį.

7.2.2 Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos atjungimas



ĮSPĖJIMAS

Jei hidraulinės sistemos mova atjungiama nuo traktoriaus, mašinos darbinių stabdžių sistema nestabdys.

Prieš atjungdami mašiną nuo traktoriaus, užfiksuokite ją, pakišdami 2 trinkelės ir įjungdami stovėjimo stabdį.

1. Užfiksuokite mašiną pakišamosiomis trinkelėmis (191 pav.).



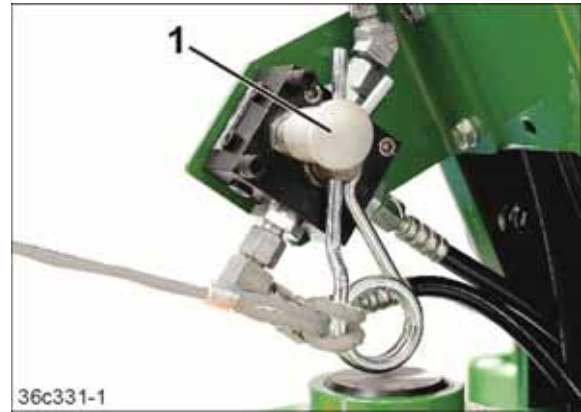
191 pav.

2. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



192 pav.

3. Ištuštinkite hidroakumuliatorių.
 - 3.1 Suaktyvinkite vožtuvą (193 pav./1).
Taip ištuštinamas hidroakumuliatorius.



193 pav.

4. Atjunkite hidraulinę movą.



Hidraulinę movą vėl prijungti prie traktoriaus galima tik su tuščiu hidroakumuliatoriumi.

5. Hidraulinę movą užmaukite ant apsauginio gaubtelio (194 pav./1).
Apsauginis gaubtelis yra pritvirtintas prie žarnų dėtuvės ir saugo movą stovėjimo padėtyje nuo nešvarumų.



194 pav.

7.3 Hidraulinės žarnos



ĮSPĖJIMAS

Infekcijos pavojus dėl didelių slėgiu išsiveržiančios hidraulinės alyvos!

Prijungdami ir atjungdami hidraulinės žarnos, žiūrėkite, kad nei traktoriaus, nei mašinos hidraulinėje sistemoje nebūtų slėgio.

Jei susižalojote dėl hidraulinės alyvos, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

7.3.1 Hidraulinių žarnų sujungimas



ĮSPĖJIMAS

Netinkamai prijungus hidraulinės žarnos dėl klaidingų hidraulinių funkcijų kyla suspaudimo, įpjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Prijungdami hidraulinės žarnos, atsižvelkite į hidraulinių kištukų spalvinį ženklavimą su kodais / raidėmis.



- Prieš prijungdami mašiną prie savo traktoriaus hidraulinės sistemos, patikrinkite hidraulinių alyvų suderinamumą. Mineralinės alyvos nemaišykite su bioalyva!
- Neviršykite didžiausio leidžiamo 210 barų hidraulinės alyvos slėgio.
- Prijunkite tik švarius hidraulinės sistemos kištukus. Dėl nedidelio alyvos užteršimo dalelėmis, gali sugesti hidraulinė sistema.
- Hidraulinės sistemos kištuką (-us) į hidraulinę (-es) movą (-as) spauskite tol, kol išgirsite, kad hidraulinis (-ia) kištukas (-i) užsifiksavo.
- Patikrinkite, ar hidraulinių žarnų sujungimo taškai yra tinkamai užfiksuoti ir sandarūs.

1. Traktoriaus valdymo įrenginius nustatykite į slankiąją padėtį.
2. Nuvalykite jungiamąsias dalis.
3. Prijunkite hidraulines žarnas prie traktoriaus valdymo įrenginių, žr. skyrių „Apžvalga – maitinimo linijos tarp traktoriaus ir mašinos“.



195 pav.

7.3.2 Hidraulinių žarnų atjungimas

1. Traktoriaus valdymo įrenginius nustatykite į slankiąją padėtį.
2. Ištraukite hidraulinius kištukus ir užkabinkite žarnų dėtuvėje.



196 pav.

7.4 Mašinos prijungimas prie traktoriaus



ĮSPĖJIMAS

Jei traktorius naudojamas ne pagal paskirtį, eksploatuojant jis gali sulūžti, neužtikrinamas pakankamas stabilumas ir traktoriaus vairavimo bei stabdymo pajėgumas!

Mašiną galite primontuoti arba prikabinti tik prie tokių traktorių, kurie tam tinka.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo pavojus atliekant prijungimo darbus tarp traktoriaus ir mašinos!

Prieš privažiuodami prie mašinos, iš pavojaus srities tarp traktoriaus ir mašinos liepkite pasišalinti asmenims.

Žmonėms leidžiama būti tik šalia traktoriaus ir mašinos ir tik jiems sustojus galima įžengti tarp jų.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įpjovimo, sugriebimo, įtraukimo ir smūgio pavojus asmenims, jei mašina netikėtai atsikabintų nuo traktoriaus!

- Pagal paskirtį naudokite traktoriui ir mašinai sujungti skirtus prietaisus.
- Prijungdami mašiną prie traktoriaus 3-taškės hidraulikos, patikrinkite, ar sutampa traktoriaus ir mašinos konstrukcinės kategorijos.



ATSARGIAI

Mašinos jungtis sujunkite tik, kai

- yra sujungti traktorius ir mašina,
- įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys,
- išjungtas traktoriaus variklis ir
- ištrauktas degimo raktelis.

**PAVOJUS**

Suaktyvinus traktoriaus valdymo įrenginius, priklausomai nuo perjungimo padėties, vienu metu gali suveikti keli hidrauliniai cilindrai!

Paprašykite asmenis pasišalinti iš pavoingos srities!

Judančios dalys kelia sužalojimo pavojų!

**ĮSPĖJIMAS**

Pavojus dėl energijos tiekimo tarp traktoriaus ir mašinos nutraukimo, kurį gali sukelti pažeistos maitinimo linijos!

Prijungiant maitinimo linijas būtina atsižvelgti į jų išdėstymą. Maitinimo linijos

- turi lengvai pasiduoti visiems primontuotos arba prikabinotos mašinos judesiams be įsitempimo, išsilenkimo ar trinties.
- neturi trintis į kitas dalis.

**PAVOJUS**

Apatinių traktoriaus trauklių šonuose negali būti tarpo, kad mašina visada važiuotų už traktoriaus per vidurį ir nesidaužytų pirmyn atgal!



Mašinoje gamykloje gali būti įrengti 2 LED žibintai. Su žibintais apdirbtą sritį galima matyti net ir tamsoje. Darbo kompiuterio valdymo terminalas skirtas sėjimo velenui ir ventiliatoriui įjungti bei išjungti.

Darbo kompiuteris gali sugesti, kai

- remontuojant naudojami kitokie nei atsarginių dalių sąrašė nurodyti LED- žibintai,
- apšvietimo sistema yra su daugiau kaip 2 LED žibintais.

7.4.1 „T-Pack U“ prijungimas

„T-Pack U“ (197 pav./1) prijungimas prie traktoriaus ir „Cirrus“ prijungimas yra aprašyti „T-Pack U“ naudojimo instrukcijoje.



197 pav.



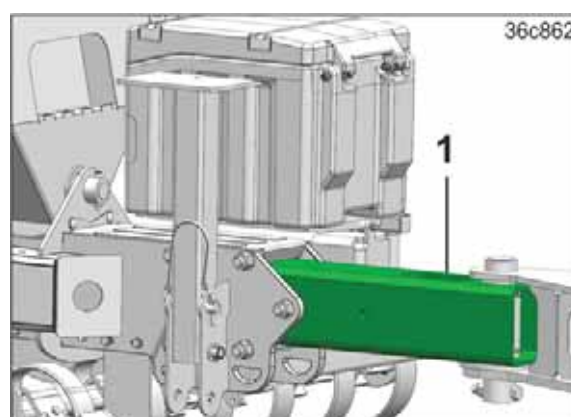
Dirbant su „T-Pack U“ pasikeičia mašinų kombinacijos geometrija. Pakeistą mašinų kombinacijos geometriją įveskite valdymo terminale, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.

7.4.2 „Cirrus“ prijungimas prie traktoriaus

Apsisukant kombinacijai, traktoriaus padangos turi nesusidurti su mašinos rėmu.

Mašina yra su teleskopiniu grąžulo vamzdžiu (198 pav./1).

Nustatykite tinkamą grąžulo vamzdžio ilgį, žr. 12.7.1 skyrių.



198 pav.

1. Užfiksuokite mašiną pakišamosiomis trinkelėmis.



199 pav.

2. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



200 pav.

3. Prie traukiamojo skersinio su rutulinėmis įvorėmis (201 pav./1) pritvirtinkite fiksaorių.
 - o Traukiamojo skersinio kategorija, žr. skyrių „Techniniai duomenys“.
 - o Rutulinės įvorės su fiksaoriumi konstrukcija, žr. traktoriaus naudojimo instrukciją.
4. Kiekvieną rutulinę įvorę užfiksuokite atlenkiamu kištuku.



201 pav.



ATSARGIAI

Suspaudimo pavojus judančio traukimo skersinio srityje.

5. Atidarykite traktoriaus apatinės trauklės fiksaorių, t.y. ji turi būti paruošta prijungimui.
6. Traktoriaus apatinių trauklių kablius išlygiuokite taip, kad jie sutaptų su mašinos kreipiamaisiais taškais.
7. Iš pavojingos srities tarp traktoriaus ir mašinos liepkite pasišalinti asmenims.
8. Traktoriumi atbuline eiga privažiokite prie mašinos taip, kad traktoriaus apatinių trauklių kabliai automatiškai užfiksuotų mašinos rutulines įvoves.
Apatinių trauklių kabliai blokuoja automatiškai.
9. Patikrinkite, ar uždarytas ir užfiksuotas traktoriaus apatinių trauklių fiksaorius, žr. traktoriaus naudojimo instrukciją.
10. Apsaugokite traktorių nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo.
11. Prijunkite darbinių stabdžių sistemą, žr. 7.1.1 skyrių arba 7.2.1 skyrių.
12. Maitinimo linijas prijunkite prie traktoriaus, žr. 4.3 skyrių, 53 psl.



Hidraulines jungtis prieš prijungdami prie traktoriaus nuvalykite. Dėl nedidelio alyvos užteršimo dalelėmis, gali sugesti hidraulinė sistema.



Dirbant traktoriaus valdymo įrenginys (geltona) jungiamas dažniau nei visi kiti valdymo įrenginiai. Valdymo įrenginio (geltona) jungtis priskirkite lengvai pasiekiamam valdymo įrenginiui traktoriaus kabinoje.

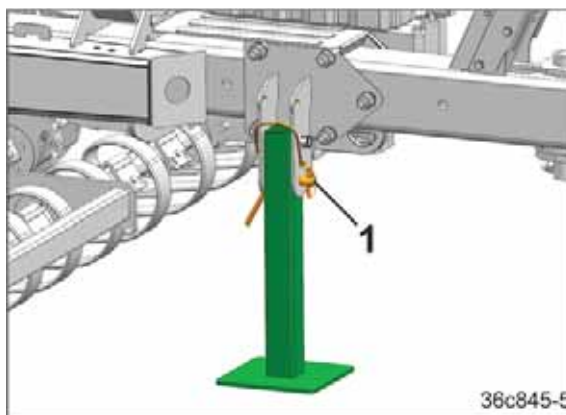


Venkite žalos, kuri gali atsirasti dėl netinkamo veikimo.

Prieš pirmą mašinos pajudėjimą patikrinkite, ar raudonai pažymėta beslėgė hidraulinė linija su užrašu „T“ yra prijungta prie traktoriaus.

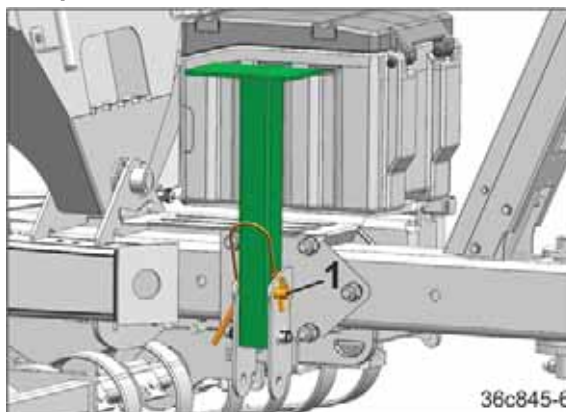
13. Traktoriaus apatines traukles pakelkite tiek, kad atrama pakiltų nuo žemės.

14. Išimkite varžtą (202 pav./1).



202 pav.

15. Atramą atlenkite aukštyn, įkiškite kaištį (203 pav./1) ir užfiksuokite atlenkiamu kištuku.

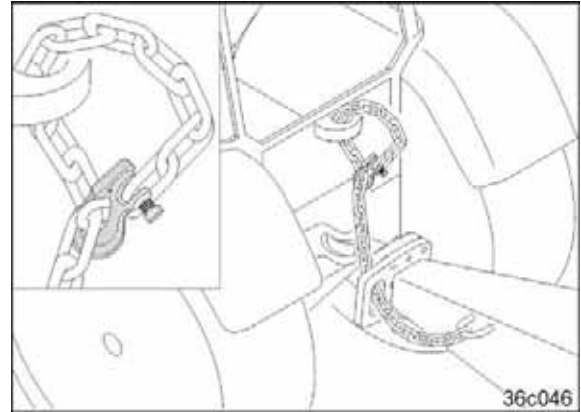


203 pav.



Kai kuriose šalyse mašiną ir traktorių reikia papildomai sujungti su fiksavimo grandine su karabino kabliu. Fiksavimo grandinė apsaugo nuo nekontroliuojamo mašinos nuriudėjimo avarijos metu atsilaisvinus grąžului nuo traktoriaus.

Vokietijoje leidžiamos naudoti mašinos visada yra su avarinio stabdymo funkcija ir joms nereikia fiksavimo grandinės.



36c046

204 pav.

16. Atramines trinkelės įstumkite į laikiklius ir užfiksuokite.



34c014

205 pav.

17. Išjunkite mašinos stovėjimo stabdį.
18. Prieš pradėdami važiuoti
 - o patikrinkite, ar tinkamai veikia stabdžių ir apšvietimo sistemos,
 - o išbandykite stabdžius.



34c254

206 pav.

7.5 Mašinos atjungimas



ĮSPĖJIMAS

Dėl atkabintos mašinos nepakankamo stabilumo ir apvirtimo kyla prispaudimo, pjovimo, užkabinimo, įtraukimo ir smūgio pavojai!

Tuščią mašiną pastatykite ant horizontalaus tvirto pagrindo.



Išskleidžiamas mašinas galima prijungti ir atjungti suskleistas arba išskleistas.

Prieš atjungdami mašiną nuo traktoriaus, visada įtraukite vidinę važiuoklę (nuleiskite mašiną).

Kai atkabinta mašina su ištrauktu eigos mechanizmu (pakelta mašina), slėgis tiekimo linijoje gali tiek padidėti, kad nebus galima vėliau prijungti prie traktoriaus.



Atjungiant mašiną prieš ją visada būtina palikti tiek laisvos vietos, kad vėl prijungiant traktoriumi būtų galima tiksliai privažiuoti prie mašinos.



ATSARGIAI

Mašinos jungtis atjunkite tik tada, kai

- įjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys,
- išjungtas traktoriaus variklis,
- ištrauktas degimo raktelis,
- mašina yra užfiksuota 2 atraminėmis trinkelėmis,
- įjungtas mašinos stovėjimo stabdys.

1. Ištuštinkite rezervuarą.
2. Tiesiai išlygiuokite traktorių ir mašiną, pastatykite tuščią mašiną ant horizontalaus tvirto pagrindo.
3. Suskleiskite arba išskleiskite visas mašinos gembes.
4. Integruota važiuokle nuleiskite mašiną.

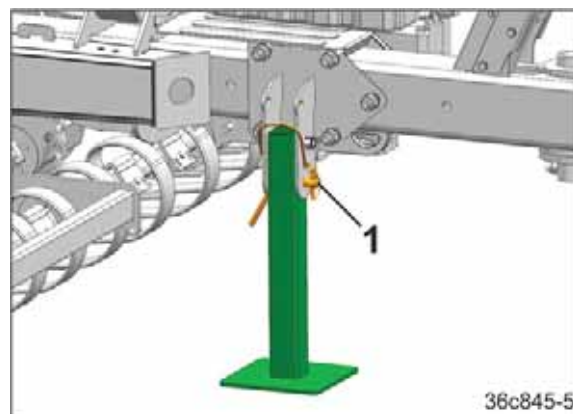
tik kombinacijos be „T-Pack IN“:

5. Atlenkite žemyn atramą, įkiškite kaištį (207 pav./1) ir užfiksukite atlenkiamu kištuku.
6. Mašiną pastatykite ant atraminės kojos.


ĮSPĖJIMAS

Mašiną statykite tik ant horizontalaus, tvirto pagrindo!

Atrama neturi panirti į žemę. Jei atrama panirs į žemę, bus neįmanoma iš naujo prijungti mašiną.



207 pav.

tik kombinacijos su „T-Pack IN“:

Atrama (žr. viršuje) skirta atkabintai nuo traktoriaus mašinai pastatyti.

Atramos nenustatykite į atraminę padėtį, jei kombinacija yra su „T-Pack IN“ (208 pav./1).

Nuo traktoriaus atkabinta mašina atsiremia į „T-Pack IN“.



208 pav.

Visi tipai

7. Išjunkite valdymo terminalą.
8. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
9. Užfiksukite mašiną 2 pakišamosiomis trinkelėmis.



209 pav.

10. Įjunkite mašinos stovėjimo stabdį.



210 pav.

11. Atjunkite maitinimo linijas, pradėdami nuo darbinių stabdžių sistemos
 - o Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema:
žr. skyrių „Maitinimo ir stabdžių linijų atjungimas“, 149 psl.
 - o Hidraulinė darbinių stabdžių sistema:
žr. skyrių „Hidraulinės darbinių stabdžių sistemos atjungimas“, 154 psl.

12. Maitinimo linijas pritvirtinkite žarnų dėtuveje.



211 pav.

13. Atidarykite traktoriaus apatinių trauklių fiksatorių, žr. traktoriaus naudojimo instrukcijoje.

14. Atkabinkite traktoriaus apatines traukles.

15. Patemkite pirmyn traktorių.



PAVOJUS

Judinant traktorių pirmyn, tarp traktoriaus ir mašinos negali būti žmonių!



212 pav.

7.6 Darbo velenų varomo hidraulinio siurblio prijungimas / atjungimas



PAVOJUS

Suspaudimo pavojus dėl netikėto traktoriaus ir mašinos įsijungimo ir nuriedėjimo!

Hidraulinį siurblį ir traktoriaus darbo veleną prijunkite / atjunkite tik apsaugoję traktorių ir mašiną nuo netikėto įsijungimo bei nuriedėjimo.



ĮSPĖJIMAS

Prie karštų konstrukcinių elementų galima nudegti. Mūvėkite pirštines.

7.6.1 Hidraulinio siurblio prijungimas

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
3. Palaukite, kol sustos traktoriaus darbo velenas.
4. Išvalykite ir sutepkite traktoriaus darbo veleną.
5. Uždėkite hidraulinį siurblį (213 pav./1) ant traktoriaus darbo veleno.

Hidraulinis siurblys yra su QC uždoriu. Žiūrėkite, kad QC uždoris tinkamai užsifiksuotų.

6. Reguliavimo segmentus (213 pav./2) nustatykite taip, kad priglustų amortizatoriai.



213 pav.

7.6.2 Hidraulinio siurblio atkabinimas

1. Mašiną pastatykite ant horizontalaus tvirto pagrindo.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.

Palaukite, kol sustos darbo velenas.

3. Hidraulinį siurblį (214 pav./1) nuimkite nuo traktoriaus darbo veleno ir įkiškite į laikiklį.



214 pav.

8 Nustatymai



ĮSPĖJIMAS

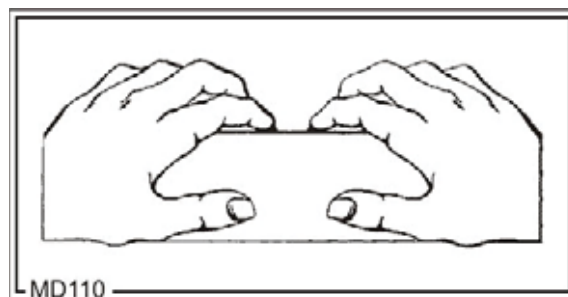
Kyla šie pavojai: prispaudimas, kirpimas, pjovimas, nupjovimas, užkabinimas, apvyniojimas, įtraukimas, pagavimas ir smūgis.

Priežastys:

- **netikėtai nusileidžia**
 - o pakeltas, neužfiksuotas grąžulas
 - o pakeltos, neužfiksuotos mašinos dalys
- **netyčia įsijungia ir netyčia nurieda traktoriaus bei mašinos junginys.**

Prieš pradėdami mašinos priežiūros darbus, apsaugokite traktorių ir mašiną, kad netikėtai neįsijungtų ir netikėtai nepariedėtų, žr. 6.2 skyrių, 143 psl.

Ši piktograma pažymi mašinos dalis, naudojamas pasilaikyti.



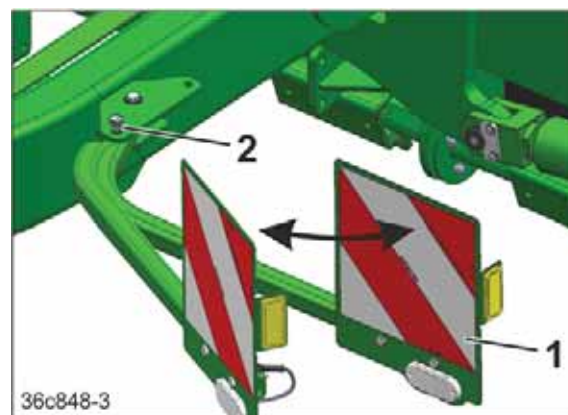
215 pav.

8.1 Žibintų laikiklių fiksavimas (tik suskleidžiamoms mašinoms)

Kairės pusės žibinto laikiklis (216 pav./1) visada turi būti užfiksuotas, kaip pavaizduota, kaiščiu (216 pav./2),

- dirbant lauke,
- prieš suskleidžiant mašiną,
- transportavimo metu.

Kairės pusės žibinto laikiklį galima pasukti, kad būtų paprasčiau pasiekti suskleidžiamos mašinos valdymo elementus. Tam pakelkite kaištį (216 pav./2) ir pasukite žibinto laikiklį. Po to vėl užfiksuokite žibinto laikiklį kaiščiu.



216 pav.

8.2 Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į darbinę ir transportavimo padėtį



Traktoriaus ratų vėžių purentuvus

- prieš pat darbo pradžią lauke nustatykite į darbinę padėtį,
- baigę darbą iš karto pastatykite į transportavimo padėtį.

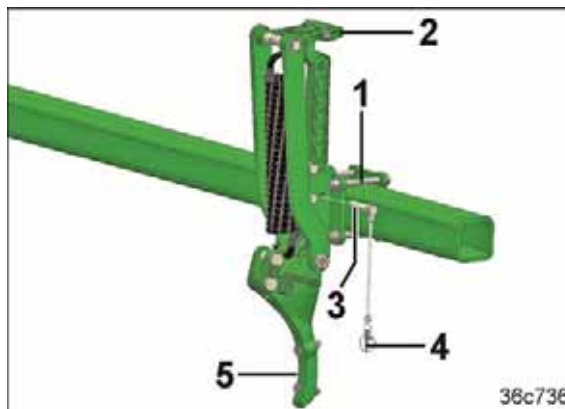
8.2.1 Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į darbinę padėtį

Traktoriaus ratų vėžių purentuvo nustatymas horizontaliai:

1. Atsukite varžtus (217 pav./1) ir horizontaliai pastumkite vėžės purentuvą.

Traktoriaus ratų vėžių purentuvo nustatymas vertikaliai:

1. Vėžės purentuvą laikykite už rankenos (217 pav./2).
2. Ištraukite kaištį (217 pav./3).
3. Vėžių purentuvą sureguliuokite vertikaliai, įkiškite kaištį ir užfiksuokite komplekte esančiu atlenkiamu kištuku (217 pav./4).



217 pav.



Naudokite tik pristatytame komplekte esančius pleištinis noragėlius (217 pav./5). Pleištiniai noragėliai apsaugo nuo traktoriaus užpakalinio stiklo pažeidimų, atsirandančių dėl aukšto akmenų išsviedimo.

8.2.2 Traktoriaus ratų vėžių purentuvų nustatymas į transportavimo padėtį

1. Prieš transportavimą traktoriaus ratų vėžių purentuvus pakelkite ir užfiksuokite aukščiausioje padėtyje.
 - 1.1 Vertikaliai sureguliuokite traktoriaus vėžių purentuvus, žr. 8.2.1 skyrį, 170 psl.

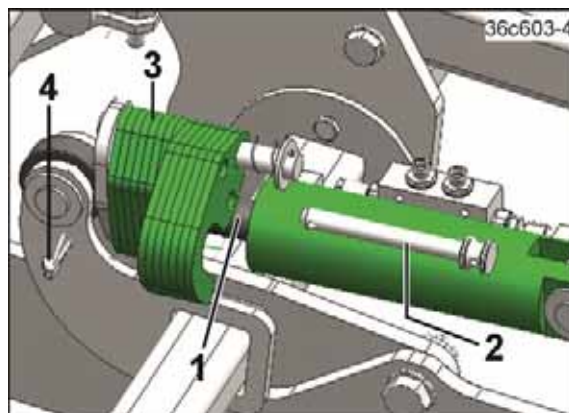


218 pav.

8.3 Smulkintuvo darbinio gylio nustatymas

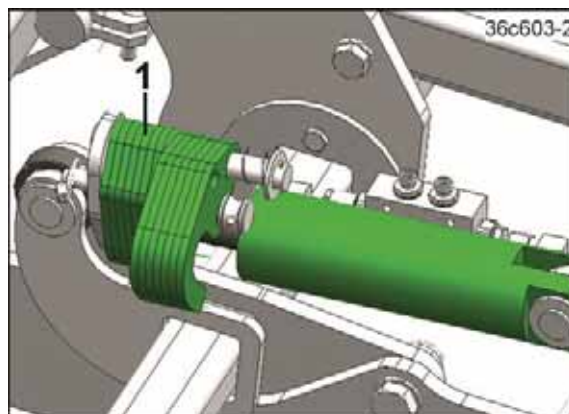
Smulkintuvas yra prieš diskų bloką arba prieš volo ratus. Darbinio gylio reguliavimo aprašymas visada vienodas.

1. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį (mėlyna).
 - 1.1 Hidraulinio cilindro stūmoklis (219 pav./1) išstumiamas.
2. Išsukite varžtą (219 pav./2).
3. Pristumkite prie stūmoklio atramų (219 pav./3) pagal norimą darbo gylį.
4. Įkiškite kaištį (219 pav./2) ir užfiksuokite atlenkiamu kištuku (219 pav./4).



219 pav.

5. Taip pat nustatykite visus vykdomuosius elementus.
6. Asmenims liepkite pasišalinti iš pavoingos srities.
7. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį (mėlyna).
 - 7.1 Hidraulinis cilindras priglunda prie atramų (220 pav./1).
8. Patikrinkite smulkintuvo darbo intensyvumą.



220 pav.

8.4 Diskų blokas

8.4.1 Darbinio gylio nustatymas

1. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) suaktyvinimas.

- 1.1 Nustatykite norimą darbinį diskų bloko gylį

- o stovint mašinai lauke arba
- o važiuodami lauku vėlesniu darbinio greičiu.

8.4.2 Atskirų diskų nustatymas

1. Atskirus diskus
 - o prireikus nustatykite traktoriaus vėžių srityje,
 - o diskų bloko kraštinėje srityje nustatykite taip, kad įdirbta žemė nebūtų transportuojama į išorę ar vidų, o būtų tolygiai paskirstyta už diskų.
2. Priveržkite prieš tai atsuktus varžtus (221 pav./1).



221 pav.

8.4.3 Šoninių skydų nustatymas

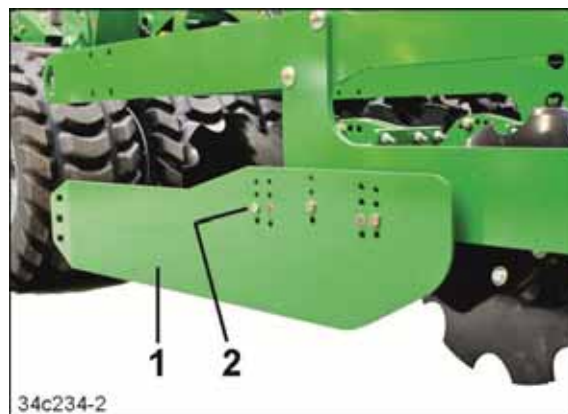
Šoninius skydus (222 pav./1) nustatykite taip, kad darbo metu jie tiesiai liestų žemę.



Atsargiai

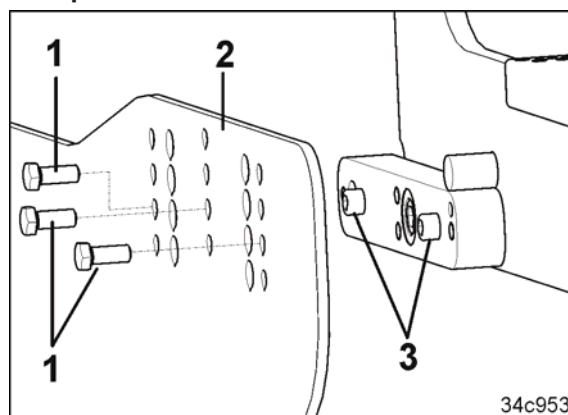
Atsukdami 6-briaunius varžtus, šoninį skydą spauskite prie mašinos.

Taip šoninis skydas, atsukus 6-briaunius varžtus, atsiremia į kakliuką ir nenukrenta žemyn.



222 pav.

1. Išsukite 6-briaunius varžtus (223 pav./1).
2. Šoninį skydą (223 pav./2) nuimkite nuo kaiščių (223 pav./3) ir norimame aukštyje vėl užmaukite ant kaiščių.
3. Šoninį skydą priveržkite trimis 6-briauniais varžtais.



223 pav.

8.5 Diskų blokas „Minimum TillDisc“

8.5.1 Darbinio gylio nustatymas

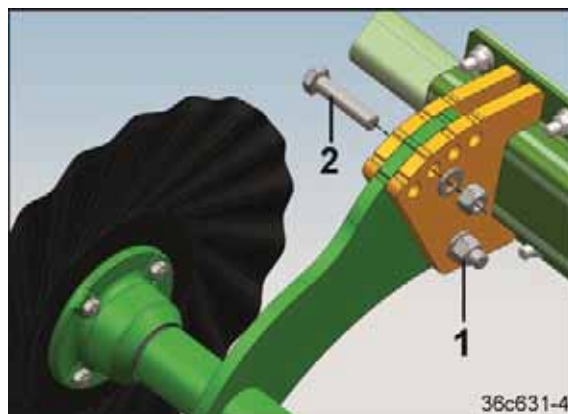
1. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) suaktyvinimas.

- 1.1 Nustatykite norimą darbinį diskų bloko gylį

- o stovint mašinai lauke arba
- o važiuodami lauku vėlesniu darbinio greičiu.

8.5.2 Atskirų diskų nustatymas

1. Atskirus diskus prireikus, pvz., traktoriaus vėžės srityje, nustatykite giliau.
2. Atsukite varžtą (224 pav./1).
3. Atitinkamai perkiškite varžtą (224 pav./2).
4. Priveržkite abu varžtus.



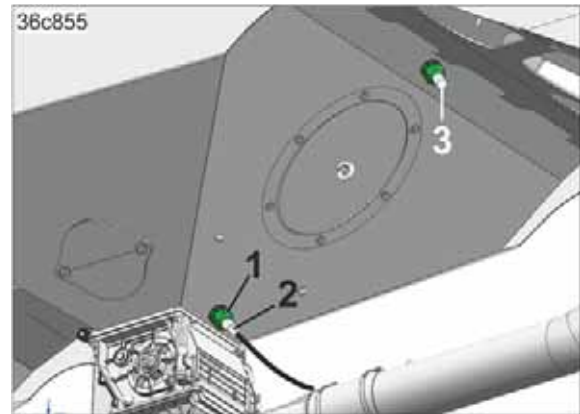
224 pav.

8.6 Ištuštinimo signalizacijos jutiklio perstatymas



Ištuštinimo signalizacijos jutiklį perstatykite tik tuščiame rezervuare. Dozuojamos medžiagos srautas kliudys pritvirtinti jutiklį.

1. Patikrinkite, ar rezervuaras tuščias.
2. Atsukite veržlę (225 pav./1).
3. Ištuštinimo signalizacijos jutiklį (225 pav./2) įkiškite į numatytą laikiklį iki atramos ir užveržkite.
4. Aklę (225 pav./3) įkiškite į atlaisvintą angą ir užveržkite.



225 pav.

8.7 Dozavimo veleno išmontavimas / įmontavimas



ATSARGIAI

Išjunkite valdymo terminalą!

Atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Ištraukite mašinos kištuką (pvz., ISOBUS kištuką).

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netikėto dozatoriaus arba kitų mašinos komponentų pajudėjimo, gavus radaro impulsą arba pajudėjus ratui.



Dozatorių keisti lengviau, kai yra tuščias rezervuaras.

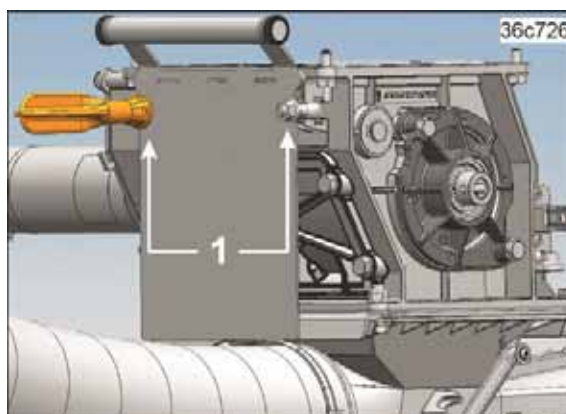
1. Uždarykite rezervuaro angą į dozatorių (tik, kai pripildytas rezervuaras).
 - 1.1 Ištraukite raktą (226 pav./1) iš laikiklio.



226 pav.

Nustatymai

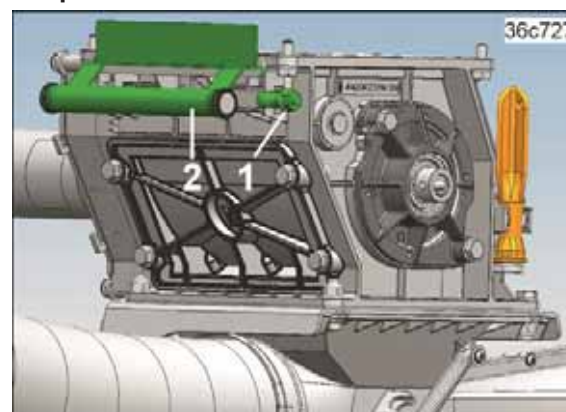
1.2 Atlaisvinkite 2 varžles (227 pav./1).



227 pav.

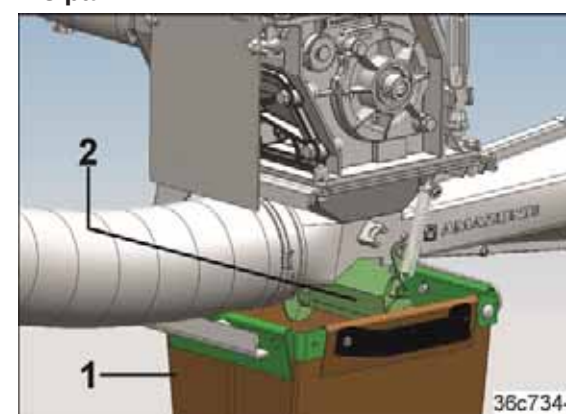
1.2 Atlenkite varžtus (228 pav./1).

1.3 Stumkite sklendę (228 pav./2) į dozatorių iki atramos.



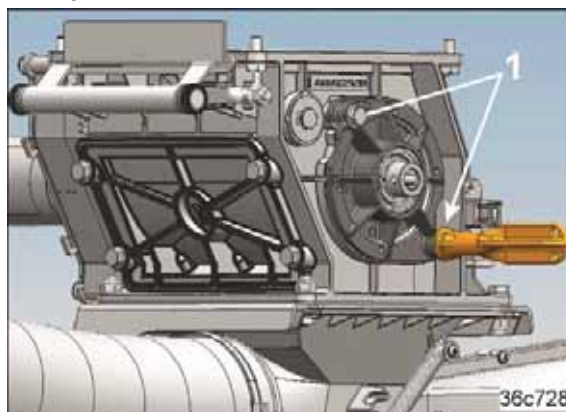
228 pav.

1.4 Surinkimo maišą (229 pav./1) pastumkite po dozatoriumi ir atidarykite dangtį (229 pav./2). Dangčio modelis priklauso nuo mašinos tipo, žr. 8.8 skyrių, 178 psl.



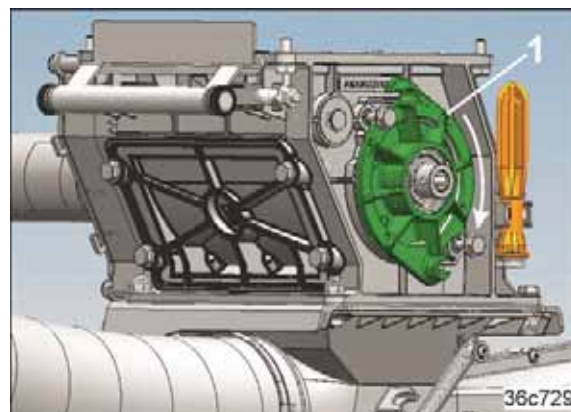
229 pav.

2. Atsukite 2 varžtus (230 pav./1).



230 pav.

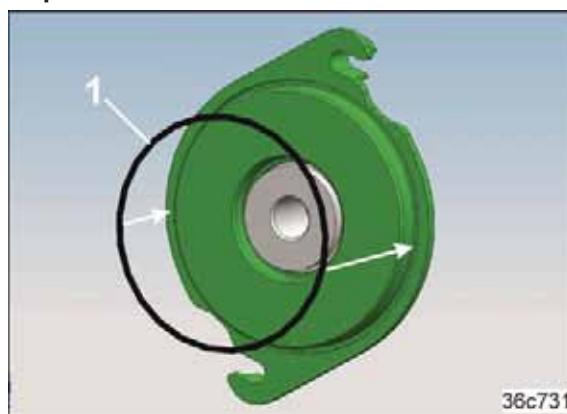
3. Atsukite ir nuimkite guolio dangtelį (231 pav./1).



231 pav.



Guolio dangtelis yra su sandarinamuoju žiedu (232 pav./1). Pakeiskite sandarinamąjį žiedą, jei jis pažeistas.

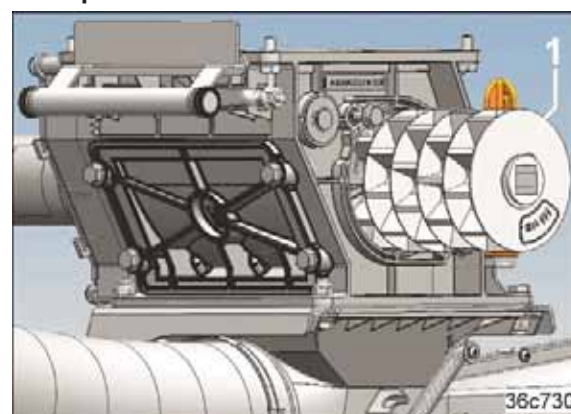


232 pav.

4. Ištraukite dozavimo veleną (233 pav./1).



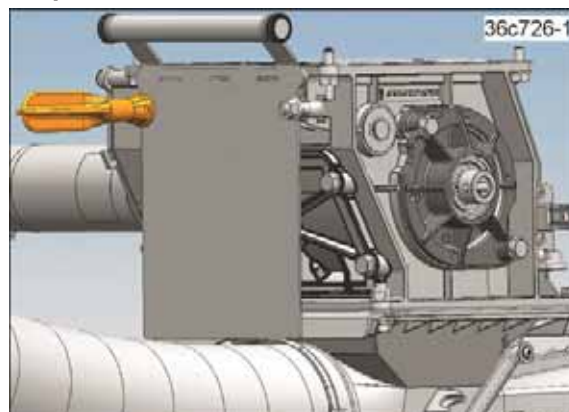
Dozavimo velenas montuojamas atvirkštine tvarka.



233 pav.



Pritvirtinkite sklendę stovėjimo padėtyje. Uždarykite dangtį po dozatoriumi.



234 pav.

8.8 Išbėrimo kiekio kalibravimas

Kalibruojant išbėrimo kiekį, valdymo terminale įvedamas surinkto dozuojamo kiekio svoris. Su šia verte apskaičiuojamas elektros variklio apsisukimų skaičius vėlesniam darbui lauke. Būtina atlikti antrą kalibravimą. Norimas išbėrimo kiekis paprastai pasiekiamas antro kalibravimo metu. Jei taip nėra, kalibravimą kartokite tiek kartų, kol bus pasiektas norimas išbėrimo kiekis.

Jei mašina yra su dviejų kamerų sistema, valdymo terminale įveskite norimą išbėrimo kiekį ir dozuojamą medžiagą abiem dozatoriams atskirai.

Kalibruokite išbėrimo kiekį, vadovaudamiesi šia naudojimo instrukcija ir ISOBUS programinės įrangos naudojimo instrukcija. Toliau pateiktoje lentelėje rasite reikalingą skyrių, kuriame yra aprašytas jūsų mašinos kalibravimas.

8.8.1 Kalibravimo proceso apžvalga

	Skaičius		Išbėrimo kiekio kalibravimas	
	Dozatorius	Skirstytuvo galvutės	Skyrius	Puslapį
Cirrus 3003 Compact	1	1	8.8.2	179
Cirrus 4003	1	1	8.8.2	179
„Cirrus 4003-2“	1	1	8.8.2	179
„Cirrus 6003-2“	1	1	8.8.2	179
„Cirrus 6003-2“	1	2	8.8.3	180
„Cirrus 4003-C“	2	1	8.8.4	182
„Cirrus 4003-2C“	2	1	8.8.4	182
„Cirrus 6003-2C“	2	1	8.8.4	182
„Cirrus 4003-C“	2	2	8.8.5	183
„Cirrus 4003-2C“	2	2	8.8.5	183
„Cirrus 6003-2C“	2	2	8.8.5	183
„Cirrus 4003-CC“	2	2 skirstytuvo galvutės mašinoms su vieno disko noragėliais „FerTeC“	8.8.6	185
„Cirrus 4003-2CC“	2		8.8.6	185
„Cirrus 6003-2CC“	2		8.8.6	185

8.8.2 Kalibravimas - Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 1 skirstytuvo galvute

Sėjamosios su
1 dozatoriumi (235/1) ir 1 skirstytuvo galvute:

„Cirrus 3003 Compact“
„Cirrus 4003“
„Cirrus 4003-2“
„Cirrus 6003-2“



235 pav.

1. Pripildykite sėklų rezervuarą.

Visos mašinos, išskyrus „Cirrus 6003-2“:

2. Surinkimo maišą (236 pav./1) pastumkite po dozatoriumi.
3. Atidarykite inžektoriaus šliuzo uždarymo dangtį (236 pav./2).
4. Rankena (236 pav./3) skirta uždarymo dangčiui aktyvinti.



236 pav.



ATSARGIAI

**Suspaudimo pavojus. Niekada
nekiškite rankos tarp uždarymo
dangčio ir inžektoriaus šliuzo!**

Tik „Cirrus 6003-2“:

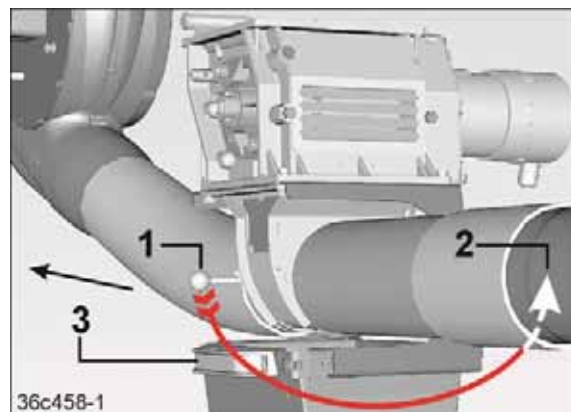
5. Atidarykite angą inžektoriaus šliuzo dugne.

Sklendė skirta atidaryti ir uždaryti. Anga
inžektoriaus šliuzo dugne yra uždaryta, kai
svirtis nukreipta važiavimo kryptimi į kairę.

Svirties padėtis (237 pav./1): uždaryta

Svirties padėtis (237 pav./2): atidaryta

Visada užfiksukite svirtį.



237 pav.

6. Surinkimo maišą (237 pav./3) pastumkite po dozatoriumi.

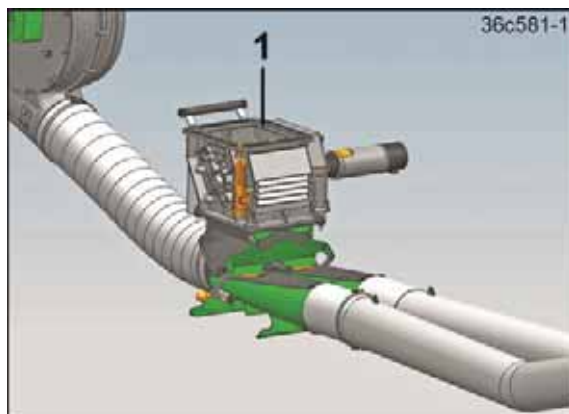
Visos mašinos:

7. Kalibravimą pagal naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“ atlikite tiek kartų, kol bus iššeriamas norimas kiekis.
8. Uždarykite dangtį po dozatoriumi.

8.8.3 Kalibravimas - Sėjamosios su 1 dozatoriumi ir 2 skirstytuvo galvutėmis

Sėjamosios su
1 dozatoriumi (238 pav./1) ir 2 skirstytuvo
galvutėmis:

„Cirrus 6003-2“



238 pav.

1. Pripildykite sėklų rezervuarą.
2. Surinkimo maišą (239 pav.) pastumkite po dozatoriumi.



239 pav.

3. Atidarykite kairiojo inžektoriaus uždarymo dangtį (240 pav./1). Dešiniojo inžektoriaus dangtis lieka uždarytas.

Rankena (240 pav./2) skirta uždarymo dangčiui aktyvinti.



ATSARGIAI

Suspaudimo pavojus. Niekada neikiškite rankos tarp uždarymo dangčio ir inžektoriaus šliuzo!



240 pav.

4. Pasukite svirtį (241 pav.) į dešinę ir užfiksuokite.

Išbėrimo kiekio nedalinkite pusiau.



241 pav.



Elektroninio pusės sekcijų perjungiklio svirtis suaktyvinama automatiškai.



242 pav.

5. Kalibravimą pagal naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“ atlikite tiek kartų, kol bus išbėrimas norimas kiekis.
6. Uždarykite dangtį po dozatoriumi.
7. Mechaninio pusės sekcijų perjungiklio svirtį (243 pav.) užfiksuokite vidurinėje padėtyje.



Elektroninio pusės sekcijų perjungiklio svirtis suaktyvinama automatiškai.

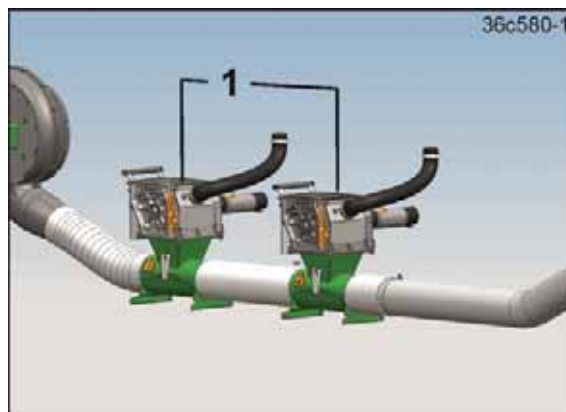


243 pav.

8.8.4 Kalibravimas - Sėjamosios su 2 dozatoriais ir 1 skirstomąja galvute

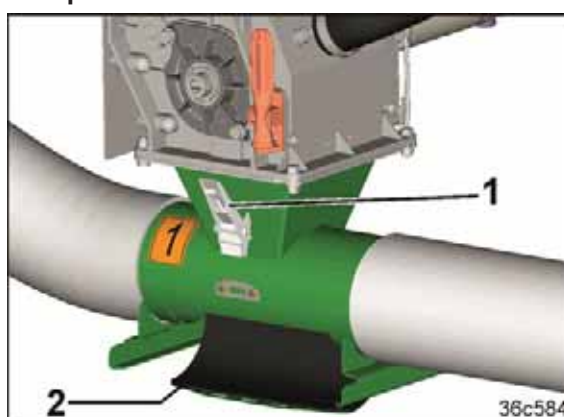
Sėjamosios su
2 dozatoriais (244 pav./1) ir 1 skirstytuvo galvute:

„Cirrus 4003-C“
„Cirrus 4003-2C“
„Cirrus 6003-2C“



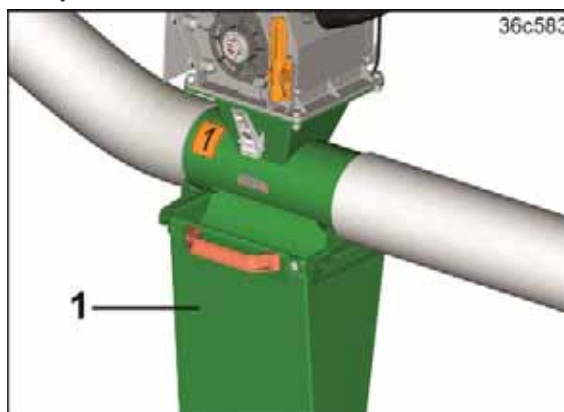
244 pav.

1. Pripildykite abi rezervuaro kameras.
2. Atlikite toliau aprašytą kalibravimą paeiliui su abiem dozatoriais. Numeruotų dozatorių seka laisvai pasirenkama.
3. Atidarykite šliuzo dangtį (245 pav./2).
 - 3.1 Atkabinkite kablį (245 pav./1) ir atidarykite dangtį (245 pav./2).



245 pav.

4. Surinkimo maišą (246 pav./1) pastumkite po dozatoriumi.



246 pav.

5. Atlikite kalibravimą, vadovaudamiesi naudojimo instrukcija „ISOBUS programinė įranga“.
6. Kalibravimą atlikite tiek kartų, kol bus pasiektas norimas kiekis.
7. Uždarykite dangtį po dozatoriumi.
8. Atlikite kalibravimą su antru dozatoriumi, kaip aprašyta aukščiau.

8.8.5 „Cirrus (-C)(-2C)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis kalibravimas

Sėjamosios su
2 dozatoriais (247 pav./1) ir 2 skirstytuvo
galvutėmis:

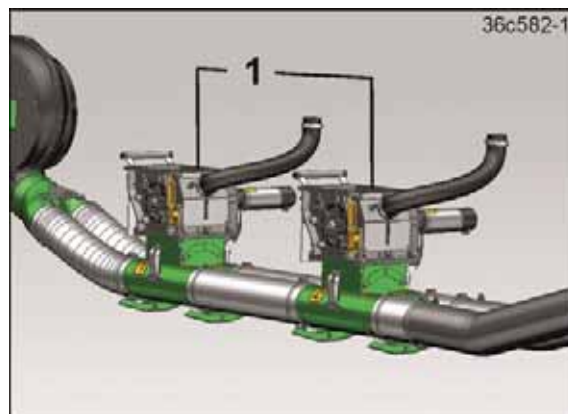
„Cirrus 4003-C“

„Cirrus 4003-2C“

„Cirrus 6003-2C“



Sėjamosios su vieno disko
noragėliu „FerTeC“,
žr. 8.8.6 skyrių, 185 psl.



247pav.

1. Pripildykite abi rezervuaro kameras.
2. Atlikite toliau aprašytą kalibravimą paeiliui su abiem dozatoriais. Numeruotų dozatorių seka laisvai pasirenkama.
3. Atidarykite kairiojo šliuzo dangtį (248 pav./2). Dešiniojo šliuzo dangtis lieka uždarytas.
 - 3.1 Atkabinkite kablį (248 pav./1) ir atidarykite dangtį (248 pav./2).



248 pav.

4. Surinkimo maišą (249 pav./1) pastumkite po dozatoriumi.



249 pav.

Nustatymai

5. Pasukite svirtį (250 pav.) į dešinę ir užfiksuokite.

Išbėrimo kiekio nedalinkite pusiau.



250 pav.



Elektroninio pusės sekcijų perjungiklio svirtis suaktyvinama automatiškai.



251 pav.

6. Kalibravimą pagal naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“ atlikite tiek kartų, kol bus išbėrimas norimas kiekis.
7. Uždarykite dangtį po dozatoriumi.
8. Mechaninio pusės sekcijų perjungiklio svirtį (252 pav.) užfiksuokite vidurinėje padėtyje.



Elektroninio pusės sekcijų perjungiklio svirtis suaktyvinama automatiškai.

9. Atlikite kalibravimą su antru dozatoriumi, kaip aprašyta aukščiau.



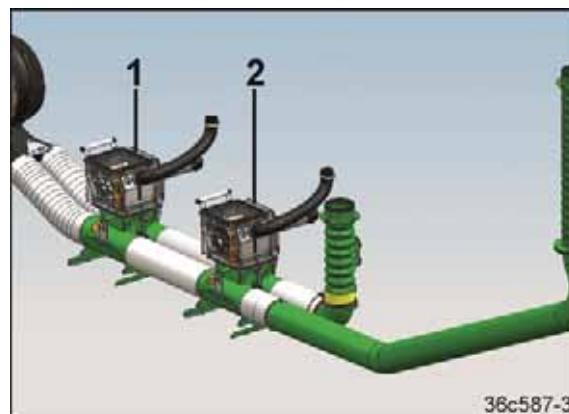
252 pav.

8.8.6 „Cirrus (-CC)(-2CC)“ su 2 dozatoriais ir 2 skirstytuvo galvutėmis

„Cirrus 4003-CC“
 „Cirrus 4003-2CC“
 „Cirrus 6003-2CC“

yra su

- 2 kameromis:
 - o 1 kamera (priekyje),
 - o 2 kamera (užpakalyje),
- 2 dozatoriais:
 - o 1 dozatoriumi (priekyje, 253 pav./1),
 - o 2 dozatoriumi (užpakalyje, 253 pav./2),
- 2 skirstytuvo galvutėmis.



253 pav.

1. Prieš kalibravimą pripildykite abi rezervuaro kameras.

8.8.6.1 1 dozatoriaus kalibravimas

2. Atidarykite kairiojo šliuzo dangtį (254 pav./2).
Dešiniojo šliuzo dangtis lieka uždarytas.
 - 2.1 Atkabinkite kablį (254 pav./1).
 - 2.2 Atidarykite dangtį (254 pav./2).



254 pav.

3. Maišą (255 pav./1) pastumkite po dozatoriumi.



255 pav.

Nustatymai

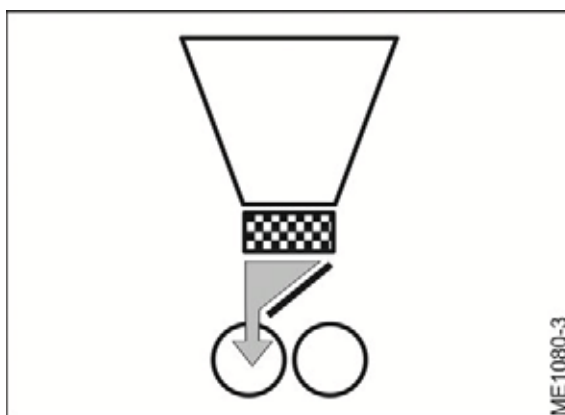
4. Pasukite svirtį (256 pav.) į dešinę ir užfiksuokite.



256 pav.

Kalibruojant išbėrimo kiekį

- dozuojamą medžiagą byra iš 1 kameros per kairį tiekimo vamzdį į maišą,
 - dozuojamą medžiagos kiekis kalibruojant nedalinamas pusiau.
5. Kalibravimą pagal der naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“ atlikite tiek kartų, kol bus išberiamas norimas kiekis.
 6. Uždarykite tiekimo vamzdžio dangtį.



257 pav.

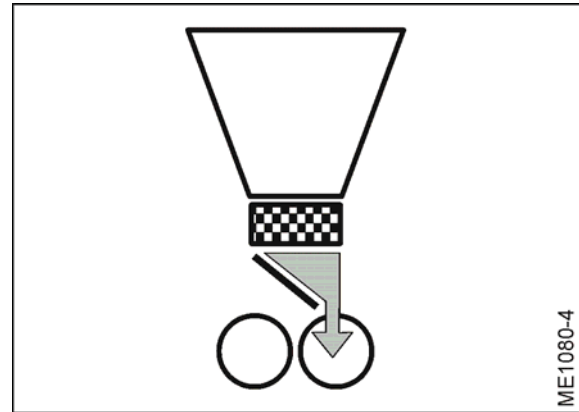
8.8.6.2 2 dozatoriaus kalibravimas

1. 2 dozatorių kalibruokite, kaip aprašyta prieš tai, žr. skyrių „1 dozatoriaus kalibravimas“, 185 psl. Atidarykite kairiojo šliuzo dangtį (254 pav./2). Dešiniojo šliuzo dangtis kalibruojant lieka uždarytas.
2. Po kalibravimo svirtį (258 pav.) pasukite į kairę ir užfiksuokite (darbinė padėtis).



258 pav.

Dozuojama medžiaga iš 2 kameros darbo metu byra į dešinį tiekimo vamzdį iki „FerTeC“ skirstytuvo galvutės.



259 pav.

8.8.6.3 Įmaišymai

Darbo metu į vienos kameros dozuojamą medžiagą gali būti įmaišoma kitos kameros dozuojamos medžiagos. Dozatoriaus svirties padėtis aktyvina įmaišymą.

Įmaišymas iš 1 kameros

Pasukite svirtį į kairę ir užfiksuokite, žr. 260 pav..

Į dozuojamą medžiagą iš 2 kameros įmaišoma dalis dozuojamos medžiagos iš 1 kameros.



260 pav.

Įmaišymas iš 2 kameros

Pasukite svirtį į dešinę ir užfiksuokite, žr. 261 pav..

Į dozuojamą medžiagą iš 1 kameros įmaišoma dalis dozuojamos medžiagos iš 2 kameros.



261 pav.

8.9 Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas



PAVOJUS

Neviršykite maksimalaus ventiliatoriaus sukimosi greičio – 5000 1/min.



Ventiliatoriaus sukimosi greitis keičiasi, kol hidraulinė alyva pasiekia savo darbinę temperatūrą.

Pirmą kartą naudojant koreguokite ventiliatoriaus sukimosi greitį, kol bus pasiekta darbinė temperatūra.

Jei ventiliatorius vėl pradedamas naudoti po ilgos pertraukos, nustatytas ventiliatoriaus sukimosi greitis pasiekiamas tik tada, kai hidraulinė alyva įšyla iki darbinės temperatūros.

8.9.1 Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas traktoriaus srovės reguliavimo vožtuvu

1. Reikiamą ventiliatoriaus sukimosi greitį suraskite sukimosi greičio lentelėse, žr. 5.16.1 skyrių ir 5.16.2 skyrių.
2. Ventiliatoriaus sukimosi greitį nustatykite traktoriaus srovės reguliavimo vožtuvu.

8.9.1.1 Nustatymas traktoriuose be pirmenybinio perjungimo funkcijos



Jei suaktyvinama kita hidraulinė funkcija, ventiliatorius sukasi labai greitai.

Redukcinis vožtuvas gamyklinio nustatymo būsenoje

1. Traktoriaus valdymo įrenginiu nustatykite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
 2. Atsukite redukcinio vožtuvo antveržlę.
 3. Lėtai sukite varžtą su vidiniu šešiabriauniu (262 pav./1) prieš laikrodžio rodyklę.
- Sukimosi greitis sumažėja.
4. Varžtą su vidiniu šešiabriauniu įsukite 1/4 apsikimo pagal laikrodžio rodyklę.
 5. Priveržkite antveržlę.



262 pav.

Redukcinis vožtuvas ne gamyklinio nustatymo būsenoje

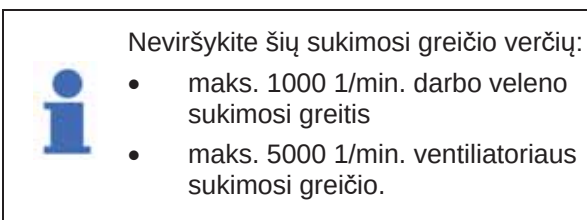
1. Atsukite redukcinio vožtuvo antveržlę.
 2. Lėtai įsukite varžtą su vidiniu šešiabriauniu (263 pav./1) pagal laikrodžio rodyklę iki atramos.
 3. Traktoriaus valdymo įrenginiu nustatykite ventiliatoriaus sukimosi greitį.
 4. Lėtai išsukite varžtą su vidiniu šešiabriauniu prieš laikrodžio rodyklę.
- Sukimosi greitis sumažėja.
5. Varžtą su vidiniu šešiabriauniu įsukite 1/4 apsikimo pagal laikrodžio rodyklę.
 6. Priveržkite antveržlę.



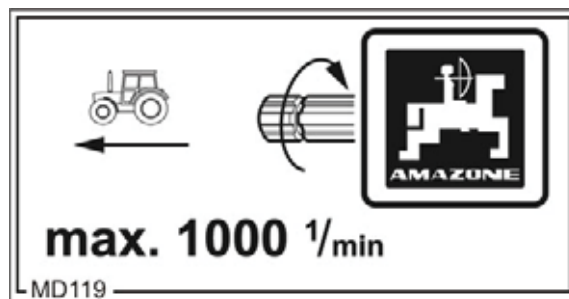
263 pav.

8.9.2 Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas traktoriaus darbo velenu

1. Reikiamą ventiliatoriaus sukimosi greitį suraskite sukimosi greičio lentelėse, žr. 5.16.1 skyrių ir 5.16.2 skyrių.
 2. Ventiliatoriaus sukimosi greitį darbo metu nustatykite, reguliuodami traktoriaus darbo veleno sukimosi greitį.
- Valdymo terminale rodomas ventiliatoriaus sukimosi greitis.



3. Jei norimas sukimosi greitis nepasiekiamas, žr. 8.9.3 skyrių.



264 pav.

8.9.3 Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas be srovės reguliavimo vožtuvo



Šį nustatymą atlikite tik tada, kai ventiliatoriaus pavara

- yra prijungtas prie traktoriaus hidraulinės sistemos ir traktoriuje nėra srovės reguliavimo vožtuvo;
- yra prijungtas prie traktoriaus darbo veleno jungties.

1. Reikiamą ventiliatoriaus sukimosi greitį suraskite sukimosi greičio lentelėse, žr. 5.16.1 skyrių ir 5.16.2 skyrių.
2. Įjunkite ventiliatorių.
3. Atsukite antveržlę.
4. Ventiliatoriaus sukimosi greitį nustatykite redukciniu vožtuvu, naudodami šešiabriaunį raktą (265 pav./1). Neviršykite maksimalaus ventiliatoriaus sukimosi greičio – 5000 1/min.

Sukimas į dešinę:

→ Ventiliatoriaus sukimosi greičio didinimas

Sukimas į kairę:

→ Ventiliatoriaus sukimosi greičio mažinimas



265 pav.

5. Priveržkite antveržlę.

8.9.4 Ventiliatoriaus sukimosi greičio kontrolė

Darbo kompiuteris kontroliuoja ventiliatoriaus sukimosi greitį.

Valdymo terminale nustatykite numatytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį.

Jei faktinis sukimosi greitis daugiau kaip 10 % skiriasi nuo numatytojo sukimosi greičio, pasigirsta garsinis signalas ir ekrane rodomas rodmuo. Procentinę paklaidą galima nustatyti.

8.9.5 Slėgio kontrolė dviejų kamerų rezervuare

Kai mašinos rezervuaras yra su 2 kameromis, veikiant ventiliatoriui rezervuare susidaro viršslėgis.

Slėgmačiai (266 pav.) ant priekinės mašinos sienos rodo oro slėgį 1 (priekinėje) ir 2 (užpakalinėje) kameroje.

Skirtuminis slėgis neturi būti didesnis kaip 5 mbar / 0,073 psi.

Jei dėl nesandarumo nepasiekiamas reikiamas oro slėgis, tikrinkite, ar

- uždaryti rezervuaro dangčiai;
- nepažeista rezervuaro dangčio tarpinė;
- dozatoriaus dangtyje yra sandarinamasis žiedas ir jis nepažeistas.



266 pav.

Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

8.10 Noragėliai „Control RoTeC pro“

8.10.1 Sėklų įterpimo gylio nustatymas ir tikrinimas

Sėklų įterpimo gylis priklauso nuo šių veiksnių:

- žemės rūšies (lengvos arba sunkios),
- važiavimo greičio,
- noragėlių spaudimo,
- gylio reguliavimo diskų / ratukų padėties.

Patikrinkite įterpimo gylį, kai pasikeičia šie veiksniai.

1. Nustatykite noragėlių spaudimą, žr. 8.10.2 skyrių, 195 psl. Didesnis noragėlių spaudimas palaiko pastovesnį sėklų įterpimą.
2. Pavažiukite lauku apie 50 m darbinio greičiu.
3. Atkaskite dozuojamą medžiagą keliose vietose, įsk. kraštinių noragėlių srityje.
4. Patikrinkite dozuojamos medžiagos įterpimo gylį.
5. Veiksmus kartokite, kol bus pasiektas norimas sėklų įterpimo gylis.
6. Jei reguliuojant noragėlių spaudimą norimo įterpimo gylio pasiekti nepavyksta, tolygiai nustatykite visus gylio reguliavimo diskus / ratukus, žr. skyrių „Gylio reguliavimo diskų / ratukų nustatymas“, 193 psl.
7. Nustatę gylio reguliavimo diskus / ratukus, norimą sėklų įterpimo gylį vėl nustatykite reguliuodami noragėlių spaudimą.

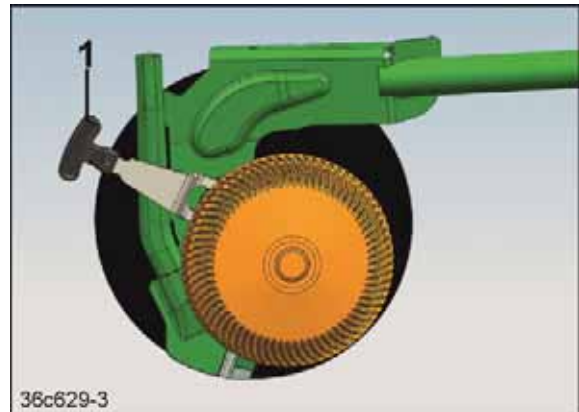
Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

8.10.1.1 Gylio reguliavimo diskų / ratukų nustatymas

Jei reguliuojant noragėlių spaudimą norimo įterpimo gylio pasiekti nepavyksta, tolygiai nustatykite arba išmontuokite visus gylio reguliavimo diskus / ratukus, kaip aprašyta šiame skyriuje.

Gylio reguliavimo disko / ratuko užfiksavimas į vieną iš noragėlio angų

1. Reikalingą gylio reguliavimo disko / ratuko angą suraskite lentelėje (131 pav., 105 psl.).
2. Svirtimi (267 pav./1) suaktyvinamas gylio reguliavimo diskas / ratukas. Svirties antgalį kiškite į reikalingą angą.
3. Tolygiai nustatykite visus gylio reguliavimo diskus / ratukus.

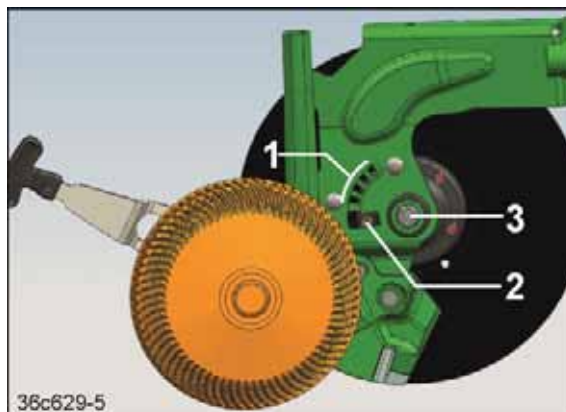


267 pav.

Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

Gylio reguliavimo disko / ratuko išmontavimas

1. Svirties antgalį per angų bloką (268 pav./1) užfiksuokite išilginėje angoje (268 pav./2).
2. Gylio reguliavimo diską / ratuką išilginėje angoje (268 pav./2) stumkite tiek, kad gylio reguliavimo diskas / ratukas išsilaisvintų iš užrakto (268 pav./3).
3. Nuimkite gylio reguliavimo diską / ratuką nuo noragėlio.



268 pav.

Gylio reguliavimo disko / ratuko montavimas

1. Gylio reguliavimo diską / ratuką uždėkite ant užrakto (268 pav./3). Antgalis pateks į išilginę noragėlio angą (268 pav./2).
2. Gylio reguliavimo diską / ratuką išilginėje angoje (268 pav./2) stumkite, kol gylio reguliavimo diskas / ratukas užsifiksuos užrakte. Lengvai trinkelėjus per disko centrą bus lengviau užfiksuoti.
3. Antgalį svirtimi ištraukite iš angos ir įkiškite į reikalingą angą (268 pav./1).



Gylio reguliavimo diskas / ratukas

- žyme „K“ tvirtinamas prie trumpo noragėlio,
- žyme „L“ tvirtinamas prie ilgo noragėlio.

Mašinos su kontroliniais noragėliais „RoTeC pro“

8.10.2 Noragėlių spaudimo nustatymas

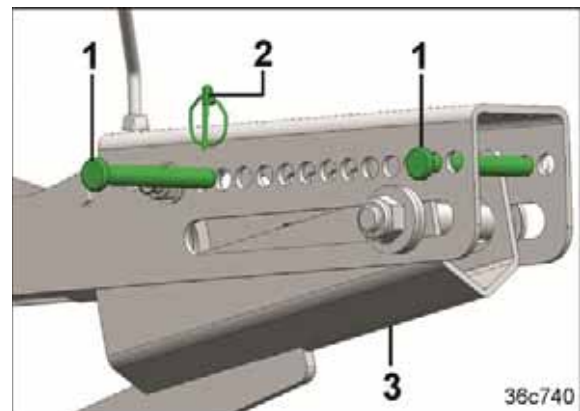


ĮSPĖJIMAS

Asmenims liepkite pasišalinti iš pavojingos srities!

Noragėlių ir žertuvo spaudimo reguliatorių hidrauliniai cilindrai gali būti suaktyvinami vienu metu.

1. Parinkite noragėlių spaudimo reguliatorių valdymo terminale ir suaktyvinkite valdymo įrenginį (žalia).
- 1.1 Išstumkite ir sustumkite hidraulinio cilindro stūmoklio kotą.
- 1.2 Įkiškite po kaištį (269 pav./1) į reguliavimo segmentą po atrama ir virš atramos (269 pav./3) bei užfiksuokite atlenkiamais kištukais (269 pav./2).



269 pav.

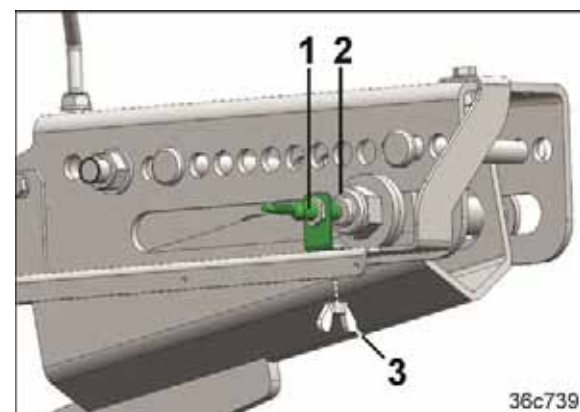


Kiekviena anga pažymėta skaičiumi.

Kuo didesnis skaičius prie angos, į kurią įkišamas varžtas, tuo didesnis noragėlių spaudimas.

8.10.3 Automatinė sėklų kiekio didinimo sistema

1. Nustatykite noragėlių spaudimą, žr. skyrių „8.10.2“, 195 psl.
2. Parinkite noragėlių spaudimo reguliatorių valdymo terminale.
3. Įjunkite slėgio tiekimą į hidraulinius cilindrus.
 - 3.1 Suaktyvinkite traktoriaus valdymo įrenginį (žalia).
4. Jutiklį (270 pav./1) ir varžtą (270 pav./2) nustatykite vienoje linijoje.
5. Tvirtai priveržkite sparnuotąją veržlę (270 pav./3).
6. Traktoriaus valdymo įrenginį (žalia) nustatykite į slankiąją padėtį.
7. Nustatykite norimą didesnę kiekį valdymo terminale, žr. naudojimo instrukciją „Valdymo terminalas“.



270 pav.

8.11 Dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“

8.11.1 Sėklų įterpimo gylio nustatymas ir tikrinimas

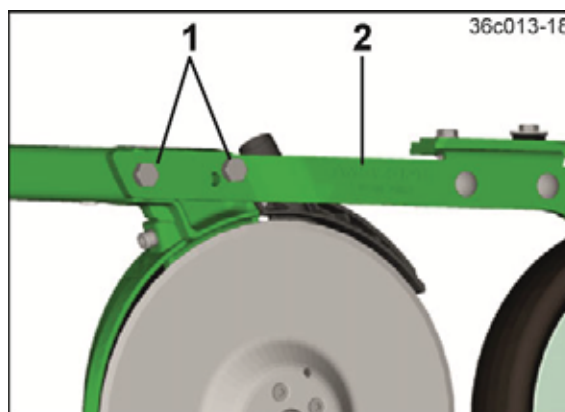


Patikrinkite sėklų įterpimo gylį,
žr. skyrių „Sėklų ir trąšų įterpimo gylio tikrinimas“, 261 psl.,

- po kiekvieno sėklų įterpimo gylio nustatymo,
- po kiekvieno noragėlių spaudimo reguliavimo,
- po kiekvieno darbinio greičio pakeitimo,
- pereinant nuo lengvo dirvožemio prie sunkaus ir atvirkščiai.

8.11.2 Įterpimo gylio diapazono nustatymas

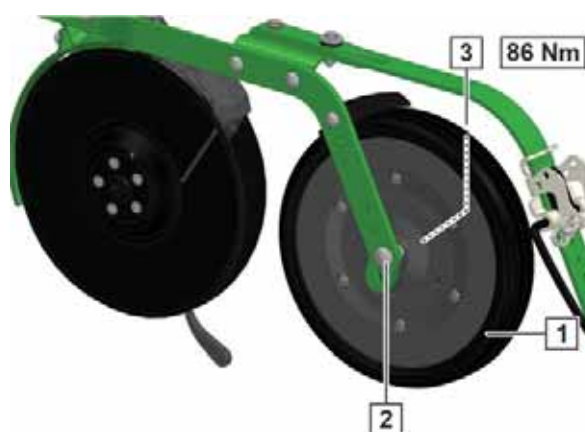
1. Noragėlių rėmą pakelkite taip, kad noragėliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Atsukite abu reguliavimo varžtus (271 pav./1).
3. Rato laikiklį (271 pav./2) pakelkite ranka ir perkiškite užpakalinį reguliavimo varžtą.
4. Prisukite abu reguliavimo varžtus (271 pav./1) (126 Nm/92,93 ft-lb).



271 pav.

8.11.3 Prispaudimo ratukų padėties nustatymas

1. Noragėlių rėmą pakelkite taip, kad noragėliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Išmontuokite veržlę (272 pav./3).
3. Išmontuokite varžtą (272 pav./2).
4. Prispaudimo ratuką (272 pav./1) ranka perkiškite į norimą padėtį.
5. Sumontuokite varžtą ir veržlę.
6. Priveržkite varžtą (272 pav./2) (86 Nm/63,43 ft-lb).



272 pav.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

8.11.4 Įterpimo gylio nustatymas


ATSARGIAI

Rankenėlę (273 pav./1) mašinos viduryje aktyvinkite tik nuo grotelių (273 pav./2).

Pirmiausia išskleiskite išskleidžiamų mašinų gembes, žr. skyrių „Mašinos gembių išskleidimas / suskleidimas“, 233 psl.

1. Atlaisvinkite rankenėlės persisukimo apsaugą ir užfiksuokite apkabą angoje (274 pav./1).

2. Rankenėle (275 pav./1) nustatykite sėklų įterpimo gylį.



273 pav.



274 pav.



275 pav.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

3. Rankenėlės padėtį užfiksuokite apkaba (276 pav./1).



276 pav.

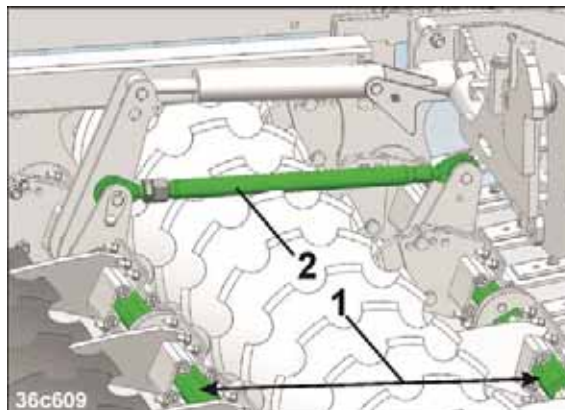


Išskleidžiamose mašinose sėklų įterpimo gyliui nustatyti prie kiekvienos gembės yra po rankenėlę. Visada vienodai nustatykite visas 3 rankenėles. Skalės (277 pav./1) yra skirtos orientacijai.



277 pav.

4. Patikrinkite abiejų disko bloko sijų (278 pav./1) padėtį viena kitos atžvilgiu ir, jei padėtis pasikeitė, nustatykite viršutinę trauklę (278 pav./2).
5. Priveržkite antveržlę viršutinės trauklės ilgiui užfiksuoti.



278 pav.



Nuo dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“ įterpimo gylio nustatymo priklauso

- vieno disko noragėlių „FerTeC“ reguliavimas,
- sankasų noragų darbo vaizdo pasikeitimas.

Tikrinkite dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“, vieno disko noragėlių „FerTeC“ įterpimo gylį ir sankasų noragų darbo vaizdą.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

8.11.5 Noragėlių spaudimo nustatymas

Noragėlių spaudimą galima nustatyti ir keisti tik veikiant ventiliatoriui.

8.11.5.1 Noragėlių spaudimo nustatymas varžtu su rifliuota cilindrine galvute

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.
2. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
3. Nustatykite nurodytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį, žr. skyrių „Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas“, 188 psl.
4. Noragėlių spaudimą
 - o nustatykite varžtu su rifliuota cilindrine galvute (279 pav./1);
 - o patikrinkite manometre (279 pav./2).

Maksimalus noragėlių slėgis pasiekiamas, esant maždaug 95 bar / 1377,86 psi.



279 pav.

8.11.5.2 Noragėlių spaudimo pakopinis nustatymas valdymo terminale

Valdymo terminalas skirtas

- keisti noragėlių spaudimą 10 pakopų;
- parinkti reikalingas noragėlių spaudimo pakopas, pvz., pakopą nuo 3 iki 8;
- parinkti pakopą, nuo kurios reikia didinti sėklų kiekį;
- procentiniam sėklų kiekio didinimui kiekvienai pakopai nustatyti.

Veiksmų nurodymus rasite naudojimo instrukcijoje „ISOBUS programinė įranga“.

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.
2. Nustatykite numatytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį, geriausia lauke, žr. skyrių „Ventiliatoriaus sukimosi greičio nustatymas“, 188 psl.
 - o valdymo terminalas rodo parinktą noragėlių spaudimo pakopą,
 - o manometras (279 pav./1) rodo noragėlių spaudimą.



280 pav.

8.11.6 Akėčių dantų nustatymas

Dvigubų diskų noragėlių akėčvirbalių kampą ir darbinį gylį galima reguliuoti.

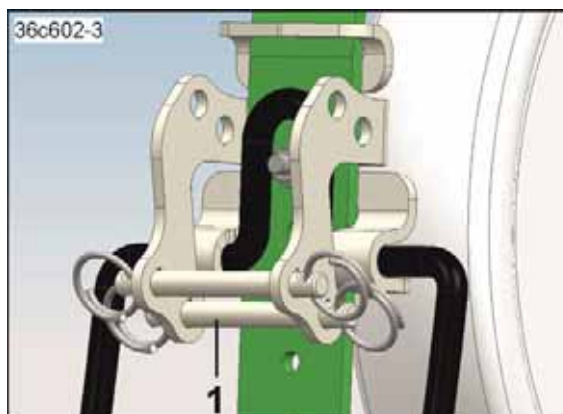
8.11.6.1 Akėčvirbalių kampo nustatymas

Galimi trys akėčvirbalių kampo nustatymai žemės atžvilgiu: „plokščias“, „vidutinis“ ir „smailus“.

Prieš kiekvieną nustatymą mašiną pakelkite taip, kad akėčvirbaliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.

Akėčvirbalių padėtis „plokščias“

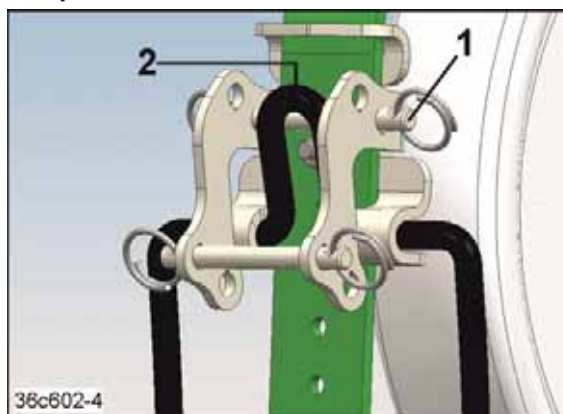
Įkiškite kaištį (281 pav./1) ir užfiksuokite spyruokliniais žiedais.



281 pav.

Akėčvirbalių padėtis „vidutinis“

Įkiškite kaištį (282 pav./1) ir užfiksuokite spyruokliniais žiedais. Kaištis atlieka atramos funkciją akėčvirbaliui (282 pav./2).

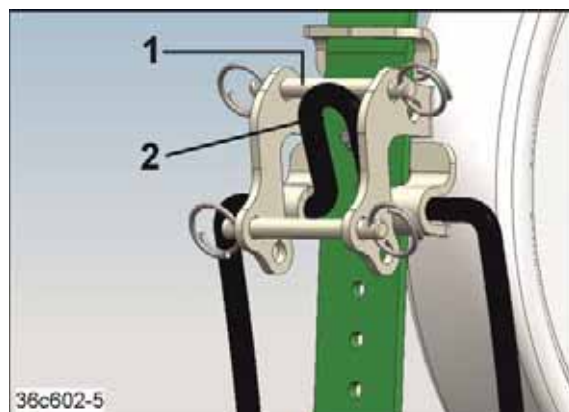


282 pav.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

Akėčvirbalių padėtis „smailus“

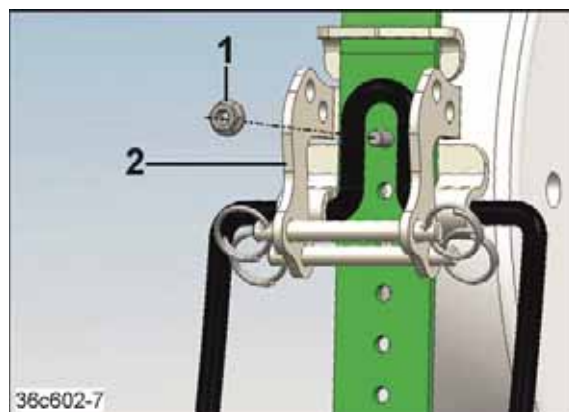
Įkiškite kaištį (283 pav./1) ir užfiksuokite spyruokliniais žiedais.
Kaištis atlieka atramos funkciją akėčvirbaliui (283 pav./2).



283 pav.

8.11.6.2 Akėčvirbalių darbinio gylio nustatymas

1. Prieš kiekvieną nustatymą mašiną pakelkite taip, kad akėčvirbaliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Atlaisvinkite užsifiksuojančią šešiabriaunę veržlę (284 pav./1) ir akėčvirbalių laikiklį (284 pav./2) vėl prisukite į norimą angą.



284 pav.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

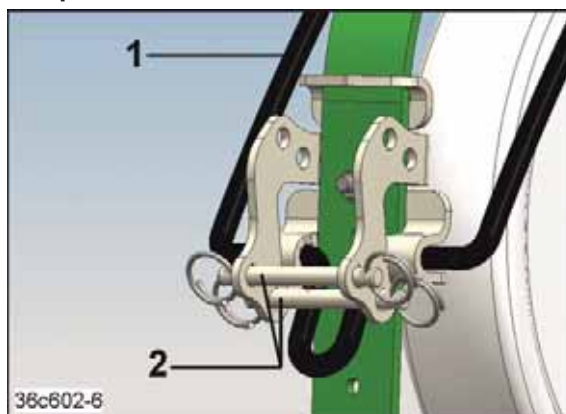
8.11.6.3 Akėčvirbalių nustatymas į stovėjimo padėtį

Nenaudojamas akėčias galima nustatyti į stovėjimo padėtį.



285 pav.

1. Prieš kiekvieną nustatymą mašiną pakelkite taip, kad akėčvirbaliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Ištraukite kaiščius (286 pav./2).
3. Akėčvirbalius (286 pav./1) pasukite į stovėjimo padėtį.
4. Įkiškite kaištį (286 pav./2) ir užfiksuokite spyruokliniais žiedais.



286 pav.

Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“

8.12 Sankasų noragų nustatymas



Nustatant dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“ įterpimo gylį, keičiasi ir sankasų noragų darbo vaizdas.

Patikrinkite sankasų noragų darbo vaizdą po kiekvieno dvigubų diskų noragėlių „TwinTeC+“ įterpimo gylio nustatymo.

8.12.1 Sankasų noragų nustatymas per mašinos vidurį

1. Atlaisvinkite apkabą (287 pav./1) (mažas paveikslėlis).
2. Rankenėle (287 pav./2) nustatykite darbinį gylį.
3. Rankenėlės padėtį užfiksuokite apkaba (287 pav./1).
4. Patikrinkite sankasų noragų veikimą po kiekvieno įterpimo gylio reguliavimo.



287 pav.

8.12.2 Gėmbių sankasų noragų nustatymai

Išskleidžiamose mašinose prie kiekvienos gėmbės yra dvi svirtys sankasų noragams (288 pav./1) nustatyti. Visada nustatykite vienodai. Skalės (288 pav./2) yra skirtos orientacijai.

1. Laikykite abi svirtis.
2. Atfiksukite.
 - 2.1 Spyruoklinę svirtį (288 pav./3) spauskite žemyn.
3. Sankasų noragą svirtimi (288 pav./4) nustatykite į norimą darbinę padėtį.
4. Užfiksuokite nustatymą.
 - 4.1 Lėtai atleiskite spyruoklinę svirtį (288 pav./3).
5. Patikrinkite sankasų noragų (288 pav./1) veikimą po kiekvieno įterpimo gylio reguliavimo.



288 pav.

8.13 Vieno disko noragėlis „FerTeC“

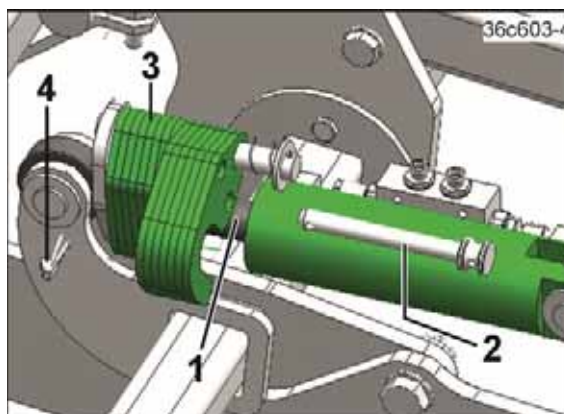


Nenaudojamus vieno disko noragėlius „FerTeC“ galima pakelti. Noragėlių diskai gali nusišlifuoti vienoje pusėje dėl sąlyčio su žeme.

Kad nebūtų netyčinio sąlyčio su žeme, rekomenduojame, darbo metu kartu leisti judėti žemėje ir nenaudojamus vieno disko noragėlius „FerTeC“.

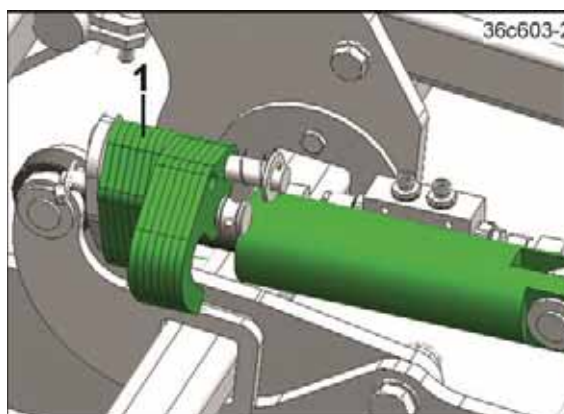
8.13.1 Įterpimo gylio nustatymas

1. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį (mėlyna).
 - 1.1 Hidraulinio cilindro stūmoklis (289 pav./1) išstumiamas.
2. Išsukite varžtą (289 pav./2).
3. Pristumkite prie stūmoklio atramų (289 pav./3) pagal norimą darbo gylį.
4. Įkiškite kaištį (289 pav./2) ir užfiksuokite atlenkiamu kištuku (289 pav./4).



289 pav.

5. Taip pat nustatykite visus vykdomuosius elementus.
6. Asmenims liepkite pasišalinti iš pavojingos srities.
7. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį (mėlyna).
 - 7.1 Hidraulinis cilindras priglunda prie atramų (290 pav./1).
8. Patikrinkite vieno disko noragėlių „FerTeC“ įterpimo gylį, žr. skyrių „Sėklų ir trąšų įterpimo gylio tikrinimas“, 261 psl.



290 pav.

8.14 Žertuvas

8.14.1 Žertuvo nustatymas į darbinę / transportavimo padėtį

Mašinų, kurių neįmanoma transportavimui suskleisti, kraštiniai žertuvo virbai transportuojant išsikiša į eismo erdvę. Kad leidžiamas transportavimo plotis nebūtų viršijamas, prieš transportavimą žertuvo kraštinius virbus reikia įstumti ir po to vėl nustatyti į darbinę padėtį.

Darbinė padėtis

Volo padangos ir noragėliai, priklausomai nuo važiavimo greičio ir žemės būsenos, skirtingai toli spaudžia žemę į šonus.

Išorinius žertuvo virbus nustatykite taip, kad žemė būtų grąžinama atgal ir susidarytų sėjimo vaga be vėžių.

Padidinus darbinį greitį, reikia toliau į išorę išstumti kvadratinius vamzdžius (291 pav./1).

Kvadratinius vamzdžius su išorinėmis akėčiomis fiksavimo varžtais užfiksavus po kiekvieno nustatymo.

Transportavimo padėtis

Prieš transportavimą įstumkite kvadratinį vamzdį (291 pav./1) su kraštiniais virbais iki atramos į virbų laikantįjį vamzdį ir priveržkite varžtu.



291 pav.

8.14.2 Žertuvo virbų padėtis

Žertuvo virbai nustatomi tolygiai sukant rankeną (292 pav./1) ant reguliavimo segmentų.

1. Mašiną nustatykite į darbinę padėtį.
2. Taip pat nustatykite visus reguliavimo segmentus.
3. Kiekvieną nustatymą užfiksuokite atlenkiamu kištuku (292 pav./2).



292 pav.

8.14.3 Žertuvo spaudimo reguliavimas



ĮSPĖJIMAS

Asmenims liepkite pasišalinti iš pavojingos srities!

Noragėlių ir žertuvo spaudimo reguliatorių hidrauliniai cilindrai suaktyvinami vienu metu.

1. Žertuvo spaudimo reguliatoriaus parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) aktyvinimas.
 - 1.1 Išstumkite ir sustumkite hidraulinio cilindro stūmoklio kotą žertuvo spaudimo reguliatoriui.
 - 1.2 Įkiškite po kaištį (293 pav./1) į reguliavimo segmentą po atrama ir virš atramos (293 pav./2) bei užfiksuokite atlenkiamais kištukais.



293 pav.

8.15 Akėčios su prispaudimo ratukais

8.15.1 Ratukų prispaudimo priderinimas ir tikrinimas

1. Mašiną lauke nustatykite į darbinę padėtį.
2. Ratukų spaudimas nustatomas tolygiai sukant rankenėlę (294 pav./1) prie visų reguliavimo segmentų.

Sukimo kryptis į kairę:
didinamas ritinėlių prispaudimas prie žemės.

Sukimo kryptis į dešinę:
mažinamas ritinėlių prispaudimas prie žemės.



294 pav.

3. Nustatymą fiksuokite atlenkiamu kištuku (295 pav./1).



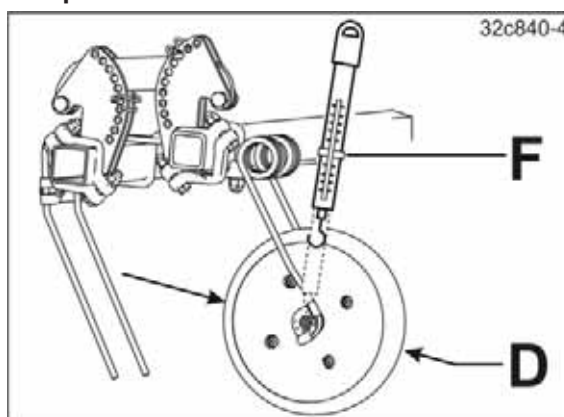
295 pav.

4. Patikrinkite ratukų prispaudimą prie žemės, pvz., su spyruoklinėmis svarstyklėmis, žr. 296 pav. psl.

Ratukų skersmuo D	Ratukų prispaudimas F
330 mm	maks. 35 kg
12,99 in	maks. 77,16 lb



Ratukų prispaudimas „F“ turi neviršyti lentelėje nurodytos vertės. Kai prispaudimas didesnis už nurodytąjį, akėčios su ratukais gali būti pažeistos.



296 pav.

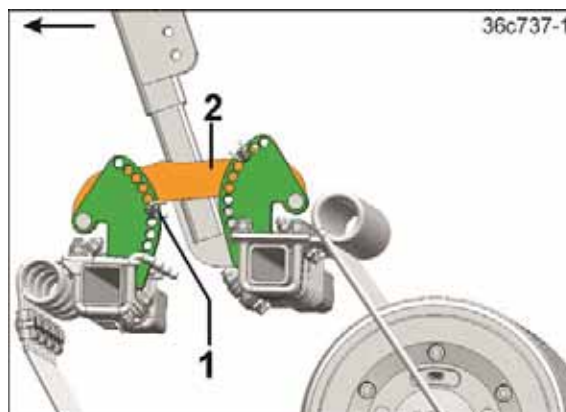
8.15.2 Akėčvirbalių polinkio nustatymas

1. Mašiną pakelkite taip, kad akėčvirbaliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
3. Akėčvirbalių padėties kampą žemės atžvilgiu keiskite, perkišdami vamzdinį atlenkiamą kištuką / kaištį (žr. 1 ir 2 variantus)
 - o visuose segmentuose;
 - o toje pačioje angoje.

1 variantas

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vamzdinis atlenkiamas kištukas (297 pav./1) įkišamas po rankena (297 pav./2) reguliavimo segmente.

Kampas bus tuo plokštesnis, kuo giliau bus įkištas vamzdinis atlenkiamas kištukas (297 pav./1) reguliavimo segmente.



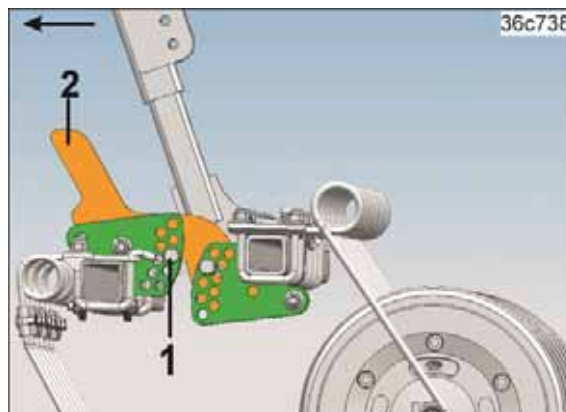
297 pav.

2 variantas

Atkreipkite dėmesį į tai, kad varžtas (298 pav./1) įkišamas po rankena (298 pav./2) reguliavimo segmente.

Kampas bus tuo plokštesnis, kuo giliau bus įkištas varžtas (298 pav./1) reguliavimo segmente.

4. Varžtą po kiekvieno perkėsimu fiksokite atlenkiamu kaiščiu.



298 pav.

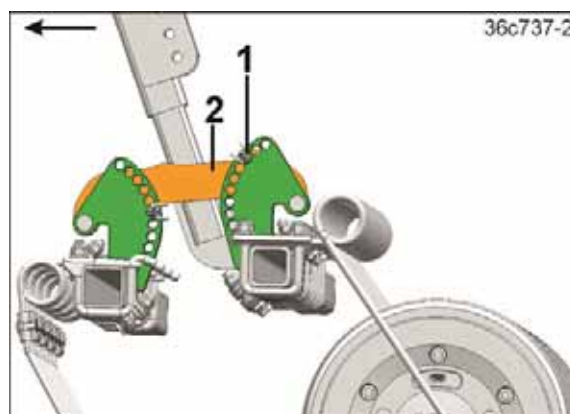
8.15.3 Akėčvirbalių darbinio gylio nustatymas

1. Mašiną pakelkite taip, kad akėčvirbaliai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
3. Nustatykite akėčvirbalių darbinį gylį, perkišdami vamzdinį atlenkiamą kištuką / kaištį (žr. 1 ir 2 variantus)
 - o visuose segmentuose;
 - o toje pačioje angoje.

1 variantas

Atkreipkite dėmesį į tai, kad vamzdinis atlenkiamas kištukas (299 pav./1) būtų įkišamas virš rankenos (299 pav./2) reguliavimo segmente.

Kuo didesnis darbinis gylis, tuo giliau įkišamas vamzdinis atlenkiamas kištukas (299 pav./1) reguliavimo segmente.



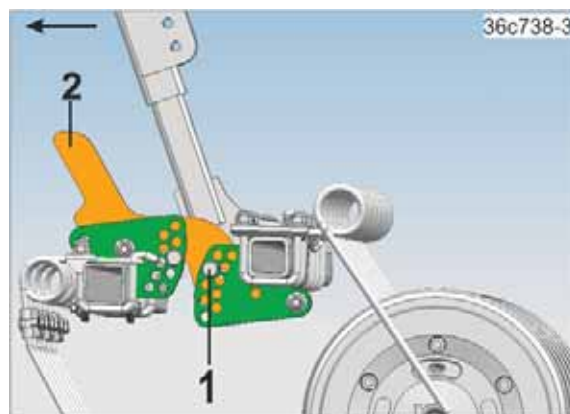
299 pav.

2 variantas

Įkišdami kaištį (300 pav./1) akėčių dantų siją laikykite už rankenos (300 pav./2).

Kuo didesnis darbinis gylis, tuo giliau įkišamas kaištis (300 pav./1) reguliavimo segmente.

Varžtą po kiekvieno perkišimo fiksukite atlenkiamu kaiščiu.



300 pav.

8.16 Vėžių ženklintuvas



PAVOJUS

Draudžiama būti vėžės ženklintuvo sukimosi zonoje.

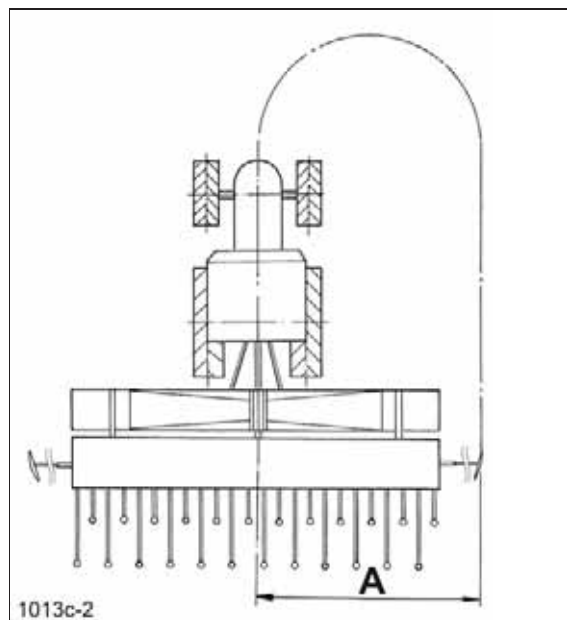
1. Asmenims liepkite pasišalinti iš pavojingos srities.
2. Išskeiskite vėžės ženklintuvą.
Nustatymo darbus atlikti lengviau, kai abu vėžių ženklintuvai išskleidžiami vienu metu, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.
3. Pavažiuokite lauku kelis metrus.
4. Atsukite varžtus (301 pav./1).
5. Nustatykite vėžių ženklintuvų ilgį atstumu „A“ (302 pav.).
6. Vėžės ženklintuvo darbo intensyvumą sukdami jo diską nustatykite taip, kad jis būtų maždaug lygiagrečiai lengvoje dirvoje, o sunkioje dirvoje – smalesniu kampu.
7. Priveržkite varžtus (301 pav./1).



301 pav.

Lentelės vertės rodo atstumą „A“ nuo mašinos vidurio iki vėžės ženklintuvo disko atraminio paviršiaus.

Mašinos darbinis plotis	Atstumas „A“
3,0 m / 9,84 ft	3,0 m / 9,84 ft
4,0 m / 13,12 ft	4,0 m / 13,12 ft
6,0 m / 19,69 ft	6,0 m / 19,69 ft



302 pav.

8.16.1 Vėžių ženklintuvų transportavimo padėtis (tik stacionarioms mašinoms)

Mašinos, kurios prieš transportavimą nesuskleidžiamos, gali būti su hidrauliniu būdu aktyvinamais vėžių ženklintuvais (303 pav./1).



303 pav.

Du blokavimo čiaupai (304 pav./1), kurie nutraukia alyvos tiekimą į hidraulinius cilindrus, naudojami kaip transportavimo padėties fiksatoriai.



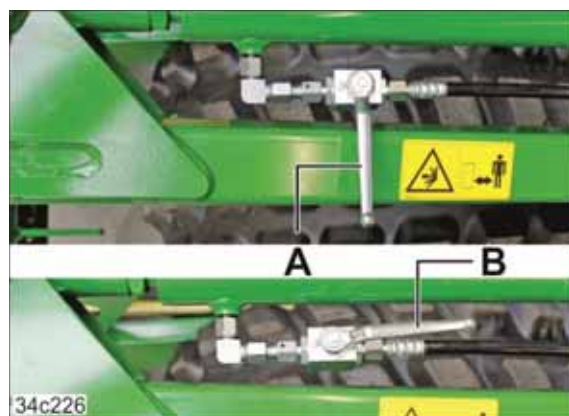
304 pav.

Transportavimo padėtis

Prieš transportavimą uždarykite abu uždarymo čiaupus, žr. 305 pav./A.

Darbinė padėtis

Prieš pradėdami dirbti, atidarykite abu blokavimo čiaupus, žr. 305 pav./B.



305 pav.

8.17 Pusės sekcijų perjungiklio aktyvinimas

8.17.1 Pusės sekcijų perjungiklis su 1 skirstytuvo galvute

8.17.1.1 Pusės sekcijų perjungiklis su 1 skirstytuvo galvute – įdėklo įmontavimas



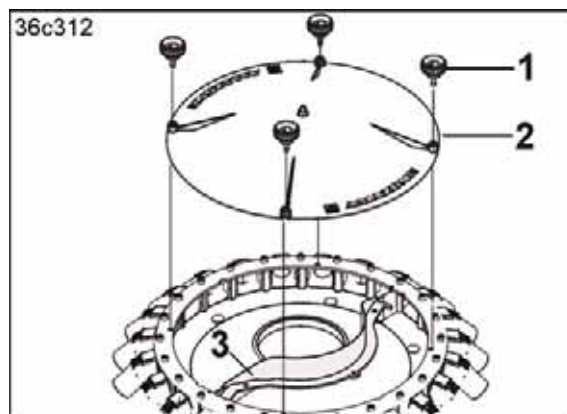
PAVOJUS

Beicavimo priemonių dulkės yra nuodingos ir jų negalima įkvėpti, jų negali patekti ant kūno dalių.

Naudokite apsauginį kostiumą, kvėpavimo takų apsaugos kaukę, apsauginius akinius ir apsaugines pirštines:

- pildydami mašiną;
- tuštinami rezervuarą ir dozatorių;
- šalindami beicavimo priemonių dulkes;
- atlikdami skirstytuvo galvutės priežiūros darbus.

1. Atidarykite skirstytuvo galvutės dangtį.
 - 1.1 Atsukite varžtus su rifliuota cilindrine galvute (306 pav./1) ir nuimkite dangtį (306 pav./2) nuo skirstytuvo galvutės.
2. Įdėklą (306 pav./3) į skirstytuvo galvutę montuokite taip, kad būtų uždaryti išėjimai į vienos mašinos pusės noragėlius.
3. Per pusę sumažinkite sėklų kiekį, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.



306 pav.



Prieš važiuojant varsna išimkite įdėklą ir nustatykite visą sėklų išbėrimo kiekį.

8.17.1.2 Pusės sekcijų perjungiklis, reguliuojamas elektroniniu būdu mašinose su 1 skirstytuvo galvute su maks. 32 jungtimis

Skirstytuvo galvutė yra su 2 pertvaromis (307 pav./1), kurios yra įleistos į skirstytuvo galvutės dugną.

Kiekvieną pertvarą pakelia 1 elektros variklis.

Tuo pačiu metu negali būti keliamos abi pertvaros.



307 pav.

Dozuojama medžiaga iš vamzdžio (308 pav./1) patenka į skirstytuvo galvutę

Į išleidimo įtaisus (308 pav./2) už pakeltos pertvaros (308 pav./3) dozuojama medžiaga netiekama. Mašina sėja pusę darbinio ploto.

Paspaudę mygtuką išstumkite tinkamą pertvarą skirstytuvo galvutėje, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.

Pakėlus pertvarą, automatiškai per pusę padalinamas išbėrimo kiekis.



308 pav.



Prieš važiuodami varsna įstumkite pertvarą.

8.17.2 Pusės sekcijų perjungiklis su 2 skirstytuvo galvutėmis

Tik mašinoms su mechaniniu pusės sekcijų perjungikliu:

1. Priklausomai nuo poreikių, svirtį (309 pav.) nustatykite į dešinę arba kairę. Svirtis turi užsifiksuoti.
2. Padalinkite per pusę išbėrimo kiekį.



309 pav.

Tik mašinoms su elektroniniu pusės sekcijų perjungikliu:

1. Vykdomasis variklis (310 pav./1) suaktyvina pusės sekcijų perjungiklį, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.

Išbėrimo kiekis priderinamas automatiškai.



310 pav.

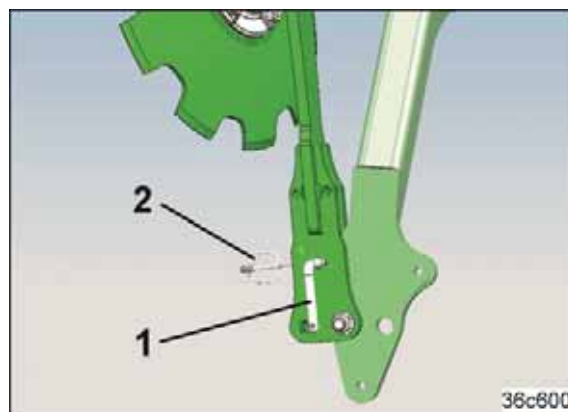
8.18 Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas



Kad būtų išvengta susidūrimo suskleidžiant mašinos gembes, technologinių vėžių ženklintuvas mašinose su dvigubos technologinės vėžės dalikliu ir tarpinių kultūrų sėjamojoje „Green-Drill“ nustatomas pagal 8.18.5 skyrių (žr. 220 psl.).

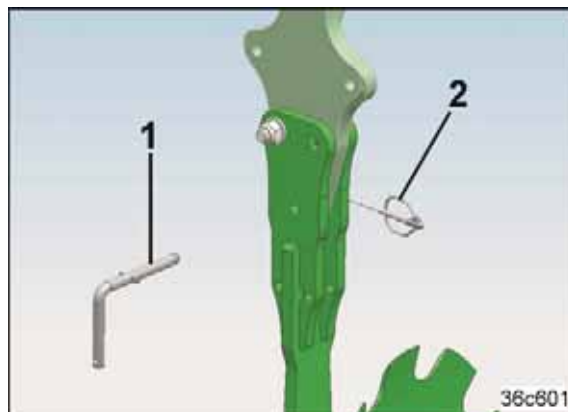
8.18.1 Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas į darbinę padėtį

1. Gembę laikykite su ženklinimo disku.
2. Išsukite varžtą (311 pav./1).
Kiekvienas kaištis yra užfiksuotas atlenkiamu kištuku (311 pav./2).



311 pav.

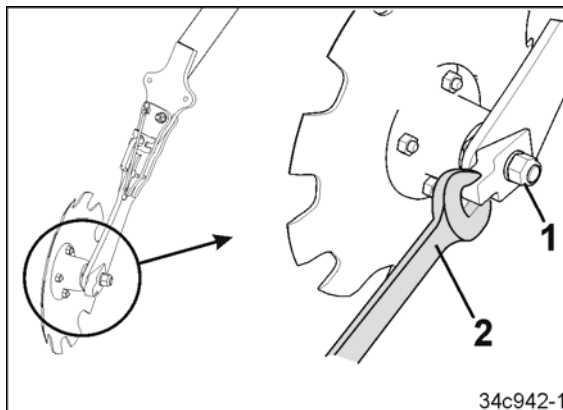
3. Gembę su vėžių ženklinimo disku nustatykite į darbinę padėtį ir užfiksuokite vėžių ženklinimo diskų laikikliu.
4. Kaištį (312 pav./1) užfiksuokite atlenkiamu kištuku (312 pav./2).



312 pav.

Nustatymai

5. Prireikus nustatykite vėžių ženklinimo disko darbo intensyvumą.
 - 5.1 Guolio veržlę (313 pav./1) atsukite, bet neišsukite visiškai.
 - 5.2 Vėžių ženklinimo disko darbo intensyvumą, sukdami guolį šešiabriauniu raktu (313 pav./2) nustatykite taip, kad jis būtų maždaug lygiagrečiai važiavimo kryptiai lengvoje dirvoje, o sunkioje dirvoje – smalesniu kampu.
 - 5.3 Priveržkite guolio veržlę (313 pav./1).
6. Taip pat nustatykite antrą gembę.



313 pav.

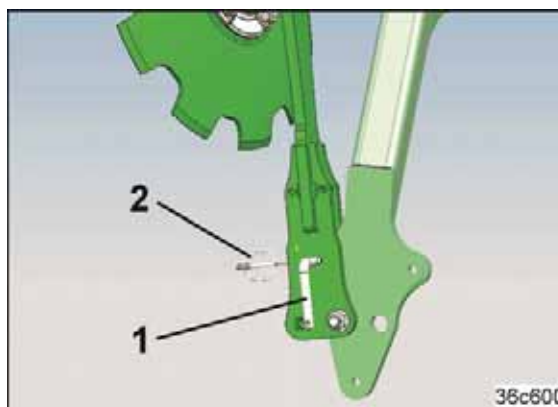


Dirbdami technologinių vėžių ritmu 2 ir 21, į transportavimo padėtį nustatykite tik vieną iš dviejų vėžių ženklintuvų diskų.

Traktoriaus tarpvėžių plotis nustatomas važiuojant pirmyn ir atgal.

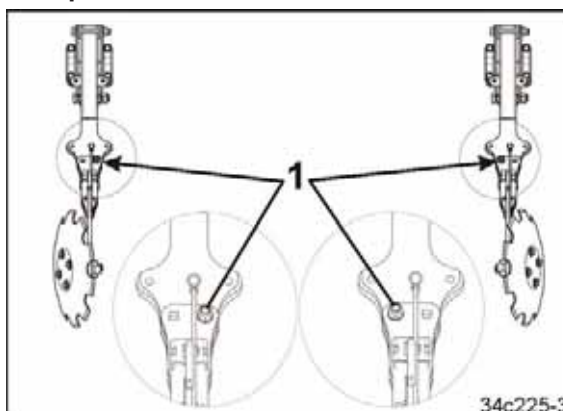
8.18.2 Technologinių vėžių ženklintuvo nustatymas į transportavimo padėtį

1. Vėžių ženklinimo diskų laikiklį su vėžių ženklinimo disku nustatykite į transportavimo padėtį.
2. Kaištį (314 pav./1) užfiksukite atlenkiamu kištuku (314 pav./2).
3. Pakartokite antros gembės nustatymą.



314 pav.

Vėžių ženklinimo diskų gėmbių sukimosi taškas (315 pav./1) visada rodo mašinos centrą (išskyrus dvigubos technologinės vėžės daliklį).



315 pav.

8.18.3 Vėžių ženklinimo diskų nustatymas pagal traktoriaus tarpvėžio plotį

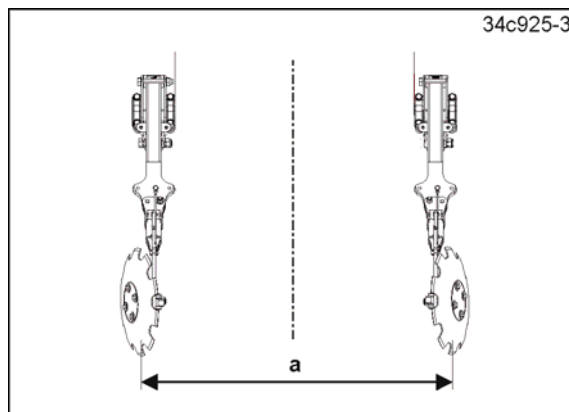
Vėžių ženklinimo diskus nustatykite priežiūros traktoriaus tarpvėžio pločiui „a“.

Nustatomi tarpvėžio pločiai:

a = 1,8 m / 5,91 ft

a = 2 m / 6,56 ft

a = 2,2 m / 7,22 ft

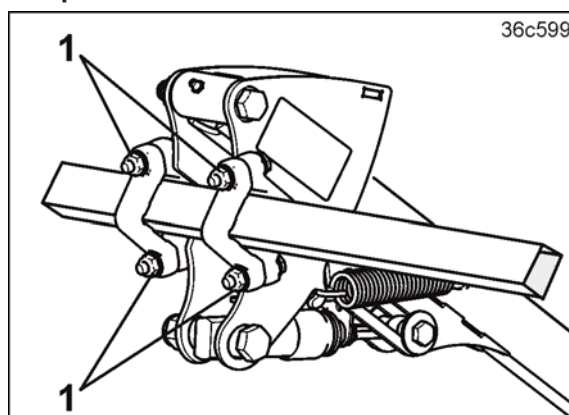


316 pav.

Vėžių ženklinimo diskų laikikliai yra pritvirtinti prie 4-briaunio vamzdžio. Vėžių ženklinimo diskų laikiklius stumkite iki traktoriaus tarpvėžio pločio „a“.

Atsukite varžtus (317 pav./1) ir po to vėl priveržkite.

Tam tikriems traktoriaus tarpvėžių pločiams reikia apsukti vėžių ženklinimo diskus ant laikiklio, žr. lentelės nuorodą (320 pav.).



317 pav.

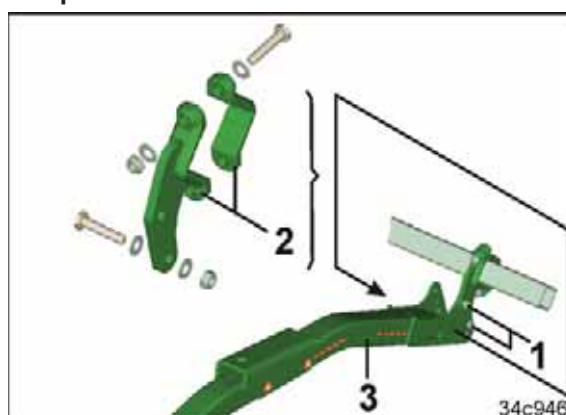
Nustatymai

Jei vėžių ženklinimo diskų laikiklio (318 pav./1) ant 4-briaunio vamzdžio (318 pav./2) nepavyksta nustatyti reikiamu dydžiu „a“, jungiamuosius elementus (318 pav./3) galima priveržti priešingoje laikiklio (318 pav./4) pusėje.



318 pav.

Atsukite varžtus (319 pav./1) ir priveržkite jungiamuosius elementus (319 pav./2) priešingoje laikiklio (319 pav./3) pusėje.



319 pav.

8.18.4 Technologinių vėžių ženklintuvas su 180° pasuktais vėžių ženklinimo diskais

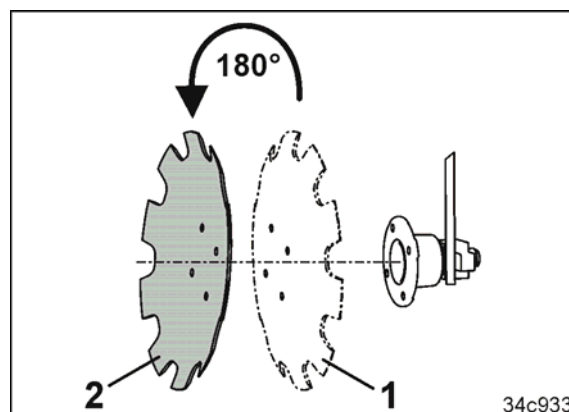
Lentelėje yra nurodyti mašinų tipai ir traktoriaus tarpvėžių pločiai, kuriems esant reikia apsukti vėžių ženklinimo diskus.

Mašinos tipas	Traktoriaus tarpvėžės plotis A	Nurodymas
„Cirrus 3003 Compact“	2,2 m / 7,22 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)
„Cirrus 3003 Compact“ su noragėliais „TwinTeC+“	2,0 m / 6,56 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)
„Cirrus 4003-2“	2,2 m / 7,22 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)
„Cirrus 4003-2“ su noragėliais „TwinTeC+“	2,0 m / 6,56 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)
„Cirrus 6003-2“	2,2 m / 7,22 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)
„Cirrus 6003-2“ su noragėliais „TwinTeC+“	2,0 m / 6,56 ft	Vėžių ženklinimo diskų apskukimas (žr. toliau)

320 pav.

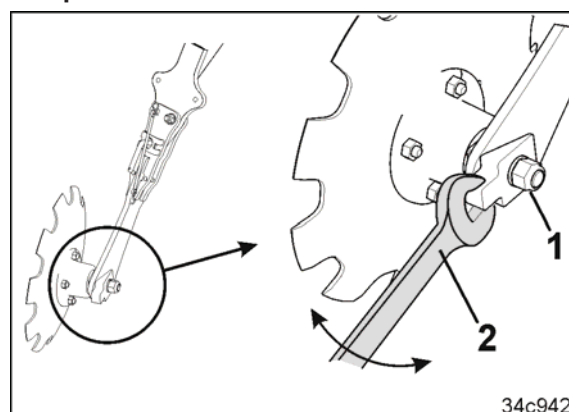
Vėžių ženklinimo diskų apskukimas

1. Atsukite ir apsukite vėžių ženklinimo diską (321 pav./1).
2. Priveržkite vėžių ženklinimo diską (321 pav./2) prie guolio.



321 pav.

3. Atsukite guolio veržlę (322 pav./1), bet neišsukite visiškai.
4. Šešiabriauniu raktu (322 pav./2) pasukite guolį 180°.
5. Vėžių ženklinimo disko darbo intensyvumą, sukdami guolį, nustatykite taip, kad jis būtų maždaug lygiagrečiai važiavimo kryptiai lengvoje dirvoje, o sunkioje dirvoje – smailesniu kampu.
6. Priveržkite guolio veržlę (322 pav./1).
7. Pakartokite antros gembės nustatymą.



322 pav.

8.18.5 Dvigubos technologinės vėžės ženklintuvo nustatymas į darbinę / transportavimo padėtį

Mašinos su dvigubos technologinės vėžės ženklintuvu yra su 4 vėžių ženklinimo diskais. Pasukdami nustatykite visus vėžių ženklinimo diskus į darbinę ir transportavimo padėtį, žr. 8.18.1/8.18.2 skyrius, 215 psl.

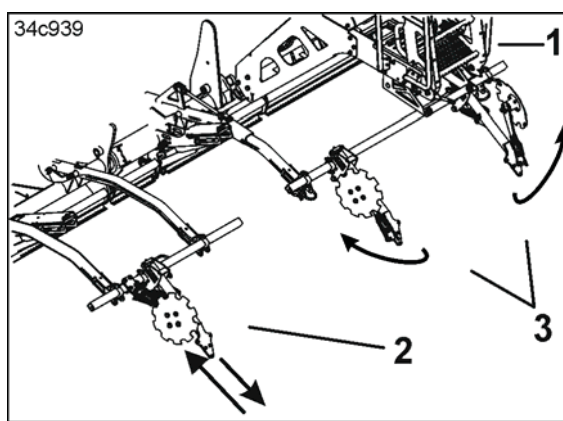


Išskyrus mašinas, kuriose yra įrengta tarpinių kultūrų sėjamoji „GreenDrill“ (323 pav./1). Suskleidžiant gembes galimas vėžių ženklinimo disko ir „GreenDrill“ susidūrimas.

Susidūrimui išvengti mašinoje yra 2 transportavimo laikikliai, kraštiniais vėžių ženklinimo diskams tvirtinti prieš mašinos gembių suskleidimą.

Nustatykite kraštinius vėžių ženklinimo diskus (323 pav./2), kaip aprašyta toliau, į darbinę ir transportavimo padėtį.

Pasukę nustatykite vidinius vėžių ženklinimo diskus (323 pav./3) į darbinę ir transportavimo padėtį, žr. 8.18.1/8.18.2 skyrius, 215 psl.



323 pav.

Kraštinių vėžių ženklinimo diskų nustatymas į darbinę ir transportavimo padėtį

Kraštinis vėžių ženklinimo diskas (324 pav./1) yra pritvirtintas

- darbo metu prie gembės (324 pav./2),
- transportuojant prie transportavimo laikiklio (324 pav./3), kai „Cirrus“ yra su tarpinių kultūrų sėjamąja „GreenDrill“.

Vėžių ženklinimo disko tvirtinimas prieš transportuojant:

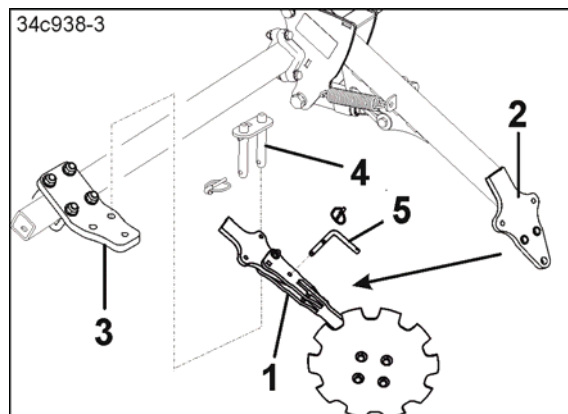
1. Vėžių ženklinimo diską (324 pav./1) užfiksuoja dvigubu kaiščiu (324 pav./4) ir viengubu kaiščiu (324 pav./5) prie transportavimo laikiklio (324 pav./3).
2. Kaiščius užfiksuoja atlenkiamu kištuku.
3. Taip pat nustatykite antrą kraštinį vėžių ženklinimo diską.

Vėžių ženklinimo disko tvirtinimas darbo metu:

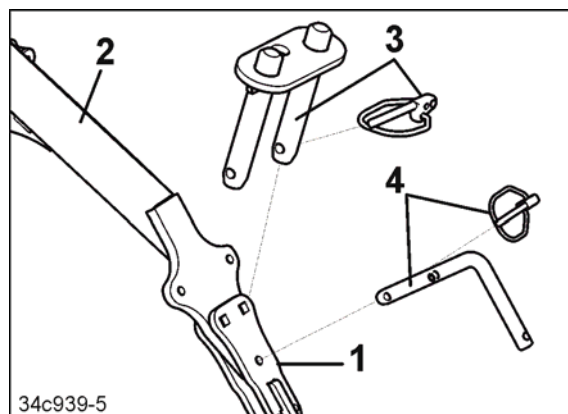
Darbo metu vėžių ženklinimo diskas (325 pav./1) yra pritvirtintas prie gembės (325 pav./2) su

- dvigubu kaiščiu (325 pav./3)
- viengubu kaiščiu (325 pav./4).

Kaiščius užfiksuoja atlenkiamu kištuku.



324 pav.

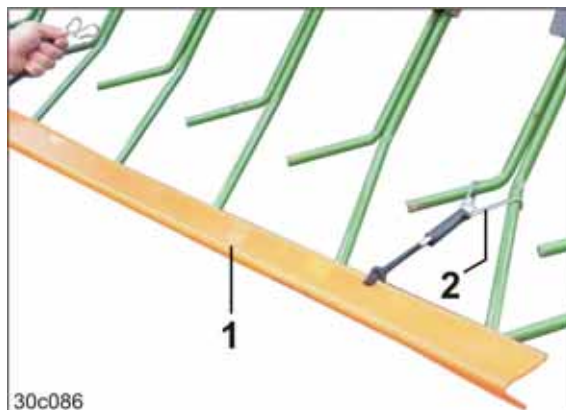


325 pav.

8.19 Eismo apsauginės juostos nustatymas į transportavimo / stovėjimo padėtį

8.19.1 Eismo apsaugos juostos nustatymas į transportavimo padėtį

1. Kelių dalių apsauginės eismo juostą (326 pav./1) užstumkite ant žertuvo virbų smaigalių.
2. Pritvirtinkite apsauginę eismo juostą su spyruokliniais laikikliais (326 pav./2) prie žertuvo.



326 pav.

8.19.2 Eismo apsaugos juostos nustatymas į stovėjimo padėtį

1. Kelių dalių apsauginės eismo juostą (327 pav./1) sujunkite ir pritvirtinkite prie transportavimo laikiklio (327 pav./2) su spyruokliniais laikikliais.



327 pav.

9 Transportavimas



PAVOJUS

Vokietijoje ir keliose kitose šalyse draudžiama transportuoti didesnio kaip 3,0 m pločio prie traktoriaus prikabiną mašiną.



328 pav.

9.1 Mašinos nustatymas į transportavimo keliais padėtį

1. Išjunkite ventiliatorių.
2. „Cirrus 4/6003-2(C)(CC)“ pildymo sraigą nustatykite į transportavimo padėtį..... 257 psl.
3. Išjunkite darbo žibintus 134 psl.
4. Traktoriaus ratų vėžių pūrentuvus nustatykite į transportavimo padėtį 170 psl.
5. Užfiksuokite peilinį volą..... 263 psl.
6. Ištuštinkite rezervuarą (tik mašinose be darbinių stabdžių sistemos) 263 psl.
7. Uždarykite susukamą tentą 240 psl.
8. Uždarykite rezervuaro dangtį..... 242 psl.
9. Užfiksuokite apšvietimo įrangos laikiklius (tik suskleidžiamose mašinose)..... 169 psl.
10. Suskleiskite „GreenDrill“ laiptelius, žr. „GreenDrill“ naudojimo instrukciją
11. Technologinių vėžių ženklintuvą nustatykite į transportavimo padėtį..... 216 psl.
12. Dvigubos technologinės vėžės ženklintuvą nustatykite į transportavimo padėtį 220 psl.
13. Paspauskite mygtuką STOP, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“
Paspaudus „STOP“ mygtuką prieš mašinos pakėlimą nutraukiamas technologinių
vėžių skaitiklio skaičiavimas.
14. Užfiksuokite vėžių ženklintuvą transportavimo padėtyje (tik stacionariuose mašinose) 211 psl.
15. Nustatykite žertuvą į transportavimo padėtį (tik stacionariuose mašinose)..... 205 psl.
16. Žertuvo virbų smaigalius uždenkite eisimo apsaugos juosta 222 psl.
17. Nustatykite mašinos pripildymo lygį ir nustatykite dviejų linijų pneumatinės darbinių
stabdžių sistemos stabdžių apkrovos reguliavimo svirtį (jei yra) 151 psl.
- 18. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (geltona) suaktyvinimas:**
 - 18.1 Technologinių vėžių ženklintuvo ženklinimo diskų pakėlimas
 - 18.2 Aktyvaus vėžės ženklintuvo suskleidimas
 - 18.3 Mašinos pakėlimas integruota važiuokle.
- 19. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) suaktyvinimas:**
 - 19.1 Diskų bloko / pjovimo diskų bloko pakėlimas.
 - 19.2 Mašinos gėmbių suskleidimas

Transportavimas

20. Išjunkite valdymo terminalą.
21. Patikrinkite, ar veikia ir yra švari apšvietimo sistema bei įspėjamieji ženklai.....56 psl.
22. Užblokuokite traktoriaus valdymo įrenginius, žr. traktoriaus naudojimo instrukciją
23. Prieš transportavimą perskaitykite 9.2 skyrių ir laikykitės jame esančių įstatyminių nuostatų bei saugos nurodymų.....224 psl.
24. Prieš pradėdami važiuoti įjunkite blykčiojantį švyturėlį (jei yra) ir patikrinkite, ar veikia. Blykčiojantį švyturėlį Vokietijoje leidžiama naudoti tik, turint leidimą.

9.2 Įstatyminės nuostatos transportavimui

Važiuojant viešosiomis gatvėmis ir keliais, traktorius ir mašina turi atitikti nacionalines kelių eismo taisykles (Vokietijoje Kelių eismo priemonių registravimo taisyklės ir Kelių eismo taisyklės) bei nelaimingų atsitikimų prevencijos nuostatas (Vokietijoje profsąjungos nuostatas).

Transporto priemonės savininkas ir transporto priemonės vairuotojas atsako už įstatyminių nuostatų laikymąsi.

Be to, prieš įlipant ir važiuojant reikia laikytis šiame skyriuje pateiktų nurodymų.

Transportavimo plotis / transportavimo aukštis

Vokietijoje ir daugelyje kitų šalių transportuoti leidžiama ne didesnio kaip 3,0 m/9,84 ft pločio prie traktoriaus prikabinatą mašinų kombinaciją.

Draudžiama viršyti maks. leidžiamą transportavimo aukštį 4,0 m / 13,12 ft.

Blykčiojantis švyturėlis

Mašina gali būti su blykčiojančiu švyturėliu. Blykčiojantį švyturėlį Vokietijoje leidžiama naudoti tik, turint leidimą.

Kai kuriose šalyse mašina ir (arba) traktorius turi būti su blykčiojančiu švyturėliu. Paklauskite savo importuotojo / mašinų pardavėjo apie įstatymines nuostatas.

Leidžiamas bendrasis svoris / ašių apkrova / atramų apkrova

Leidžiamą bendrąjį svorį ir leidžiamas ašių bei atramų apkrovas viršyti draudžiama. Jei reikia, prieš transportuodami ištuštinkite rezervuarą.

Darbinė stabdžių sistema yra skirta tik mašinoms, kurios neviršija leidžiamo bendrojo svorio.

Leidžiamą bendrąjį svorį rasite nurodytą savo mašinos specifikacijų lentelėje.

Specifikacijų lentelėje rasite taip pat ašių ir atramų apkrovos duomenis.

Didžiausias leistinas greitis

Didžiausias leidžiamas greitis pakabintai mašinai atitinkamose atskirų šalių kelių eismo taisyklėse skiriasi. Paklauskite savo importuotojo / mašinos pardavėjo apie eksploatavimo vietoje galiojantį didžiausią leidžiamąjį važiavimo visuomeniniais keliais greitį.

Didžiausias leidžiamas greitis Vokietijoje ir daugelyje kitų kitų šalių yra 25 km/h/15,53 mph arba 40 km/h/24,85 mph, priklausomai nuo mašinos įrangos. Vokietijoje greičio ženklas ant Jūsų mašinos žymi leidžiamą didžiausią greitį.

Ypač prastomis gatvėmis arba keliais galima važiuoti tik daug mažesniu greičiu nei nurodyta.

Didžiausias leidžiamas greitis	Mašinos įranga
25 km/h/15,53 mph	Važiuklės padangos su AS profiliu
	Sėjamosios mašinos su hidrauline darbinių stabdžių sistema
	Kombinacijos su „T-Pack U“, žr. 5.11.3 skyr. Nurodymas: didžiausias 25 km/h/15,53 mph greitis taip pat galioja ir kombinacijai, kurios sėjamąją leidžiama eksploatuoti 40 km/h/24,85 mph greičiu.
40 km/h/24,85 mph	Mašinos, kurios tuo pačiu yra su - dviejų linijų pneumatine darbinių stabdžių sistema ir - važiuklės padangomis su „Matrix“ profiliu.

Didžiausias leidžiamas greitis mašinoms be savosios darbinių stabdžių sistemos

Mašina gali būti be savosios darbinių stabdžių sistemos.

Be savosios darbinių stabdžių sistemos mašiną, su viena išimtimi (žr. toliau), draudžiama naudoti Vokietijoje, visose ES šalyse ir kai kuriose kitose šalyse.

Prieš pradėdami eksploatuoti pasidomėkite apie oficialų leidimą eksploatuoti Jūsų mašiną be savosios darbinių stabdžių sistemos.

Didžiausias leidžiamas greitis	Mašinos įranga
30 km/h/18,64 mph	Vokietijoje prikabintą „Cirrus 3003 Compact“ su ES tipo leidimu, kai ašies apkrova ne didesnė kaip 3500 kg, visuomeniniais keliais leidžiama transportuoti ir be darbinių stabdžių sistemos. Didžiausias greitis yra 30 km/h/18,64 mph.
25 km/h/15,53 mph	Mašinos be darbinių stabdžių sistemos.
10 km/h/6,21 mph	Rusijoje mašinų be savosios darbinių stabdžių sistemos didžiausias leidžiamas greitis yra 10 km/h.

9.3 Sauga transportuojant



Prieš pradėdami važiuoti, atsižvelkite į skyrių „Saugos nurodymai operatoriui“ ir patikrinkite šiuos punktus:

- ar išlaikytas leidžiamas svoris;
- ar tinkamai prijungtos maitinimo linijos;
- ar nėra padangų pažeidimų (įtrūkimų);
- ar grąžulas ir jungiamieji elementai be pastebimų defektų;
- ar stabdžių ir hidraulinė sistema be pastebimų defektų;
- ar veikia darbinių stabdžių sistema;
- ar apšvietimo sistemoje nėra pažeidimų, ji veikia ir yra švari;
- ar nepažeisti ir švarūs įspėjamieji ženklai bei geltoni atšvaitai;
- ar visiškai išjungtas traktoriaus stovėjimo stabdys.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, sugriebimo, sugavimo ir smūgio pavojus asmenims, jei mašina netikėtai atsikabintų nuo traktoriaus!

Kiekvieną kartą prijungdami mašiną, patikrinkite grąžulo traukiamąjį skersinį, ar nėra pastebimų defektų. Pastebimus trūkumus nedelsdami paveskite šalinti specializuotoje dirbtuvėje.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, nupjovimo, įpjovimo, sugriebimo, įvyniojimo, įtraukimo, sugriebimo ir smūgio pavojus dėl netikėtų mašinos judesių.

Išskleidžiamose mašinose patikrinkite, ar tinkamai fiksuoja transportavimo padėties fiksatoriai.

**ĮSPĖJIMAS**

Jei traktorius naudojamas ne pagal paskirtį, eksploatuojant jis gali sulūžti, neužtikrinamas pakankamas stabilumas ir traktoriaus vairavimo bei stabdymo pajėgumas!

Dėl šio pavojaus galimi sunkiausi sužalojimai, netgi mirties atvejai.

Neviršykite maksimalios leidžiamos primontuotos / prikabintos mašinos apkrovos, taip pat leidžiamų traktoriaus ašių ir atramų apkrovų.

**PAVOJUS**

Transportavimo metu išjunkite valdymo terminalą.

**PAVOJUS**

Transportavimo metu traktoriaus valdymo įrenginiai turi būti užblokuoti!

**ĮSPĖJIMAS**

Suspaudimo, įpjovimo, sugriebimo, įtraukimo arba smūgio pavojus dėl nepakankamo stabilumo ir apvirtimo!

- Pasirinkite tokį važiavimo būdą, kad bet kuriuo metu galėtumėte užtikrintai suvaldyti traktorių su primontuota arba atkabinta mašina.
Tuo metu būtinai atsižvelkite į asmeninius sugebėjimus, važiavimo juostą, matomumą ir oro sąlygas, traktoriaus važiavimo savybes bei primontuotos arba prikabintos mašinos įtaką.
- Prieš transportavimą užfiksuokite šoninius traktoriaus trauklės fiksatorius, kad primontuota arba prikabinta mašina negalėtų svyruoti į šalis.



ĮSPĖJIMAS

Pavojus nukristi nuo mašinos, jei važiuosite užlipę ant jos!

Draudžiama vežti žmones ant mašinos arba lipti ant veikiančios mašinos.

Prieš pradėdami važiuoti su mašina, paprašykite pasišalinti asmenis iš krovimo vietos.



ĮSPĖJIMAS

Durtinių sužalojimų pavojus kitiems eismo dalyviams transportuojant neuždengus aštrių spyruoklinių žertuvo dantų!

Draudžiami transportiniai važiavimai be teisingai sumontuotos eismo apsauginės juostos.



ĮSPĖJIMAS

Pavojus įdurti kitiems eismo dalyviams transportinių važiavimų metu, važiuojant su ištrauktais išoriniais žertuvų elementais!

Ištraukti išoriniai žertuvų elementai išsikiša per transportinius važiavimus šonuose į eismo zoną ir kelia pavojų kitiems eismo dalyviams. Be to, viršijamas leistinas 3 m transportinis plotis.

Įstumkite išorinius žertuvo elementus į pagrindinį žertuvo vamzdį prie vykdydami transportinius važiavimus.



Važiuojant posūkiais, atsižvelkite į platų siekį ir mašinos inercinę masę.

10 Mašinos naudojimas

Naudodami mašiną, laikykitės nurodymų, pateiktų

- skyriuje „Įspėjamieji ženklai ant mašinos“,
- skyriuje „Saugos nurodymai operatoriui“.

Šių skyrių nurodymų laikymasis padeda užtikrinti jūsų saugumą.



329 pav.



ĮSPĖJIMAS

Prieš reguliavimo, techninės priežiūros ir remonto darbus

Perskaitykite ir laikykitės

- skyrių „Traktorių / mašiną apsaugokite nuo netikėto įsijungimo ir netikėto nuriedėjimo“, 143 psl.
- skyrių „Saugos nurodymai operatoriui“, 31 psl.



ĮSPĖJIMAS

Traktoriaus valdymo įrenginius aktyvinkite tik traktoriaus kabinoje.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įtraukimo ir sugriebimo pavojus, kai eksploatuojant mašiną nenaudojami numatyti apsauginiai įtaisai!

Mašiną naudokite tik tada, kai sumontuoti visi apsauginiai įtaisai.



ĮSPĖJIMAS

Įpjovimo ir smūgio pavojus pasukant aukštyn ir žemyn mašinos gembes bei vėžių ženklintuvus!

Prieš suaktyvindami traktoriaus valdymo įrenginį vėžių ženklintuvų ir mašinos gembų pasukimui, paprašykite žmonių būti nuo mašinos ne mažesniu kaip 20 m atstumu.



ĮSPĖJIMAS

Pavojus dėl suspaudimo, sugavimo ir apvyniojimo bei pavojus dėl pašalinių daiktų išsviedimo varomo kardaninio veleno pavojaus srityje!

- Prieš įjungdami traktoriaus darbo veleną, paprašykite žmonių pasitraukti iš pavojaus zonos.
- Laikykitės saugaus atstumo nuo varomo darbo veleno.
- Prieš įjungdami patikrinkite, ar traktoriaus darbo veleno sukimosi greitis atitinka leidžiamą mašinos pavaros sukimosi greitį.
- Kilus pavojui nedelsdami išjunkite traktoriaus variklį.



ĮSPĖJIMAS

Pavojus nuslysti, užkliūti arba nukristi jei negalioji asmenys lips ant mašinos, krovimo aikštelės arba pakopų / bus vežami ant jų!

Draudžiama gabenti žmones ant mašinos ir (arba) lipti ant veikiančios mašinos.

Prieš pradėdami važiuoti su mašina, paprašykite žmonių nultipti nuo laiptelio ir krovimo aikštelės.



ĮSPĖJIMAS

Transportuoti mašinas be darbinių stabdžių sistemos su pilnu rezervuaru visuomeniniais keliais draudžiama.

Mašinos be darbinių stabdžių sistemos rezervuarą pripildykite tik prieš pat darbą lauke.



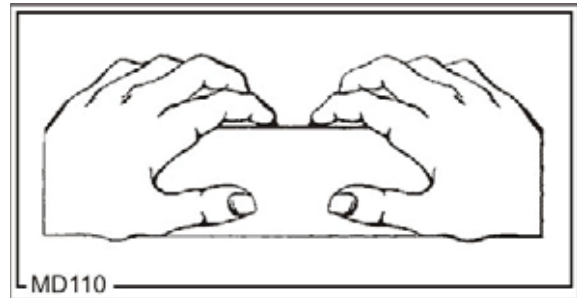
PAVOJUS

Beicavimo priemonių dulkės yra nuodingos ir jų negalima įkvėpti, jų negali patekti ant kūno dalių.

Naudokite apsauginį kostiumą, kvėpavimo takų apsaugos kaukę, apsauginius akinius ir apsaugines pirštines:

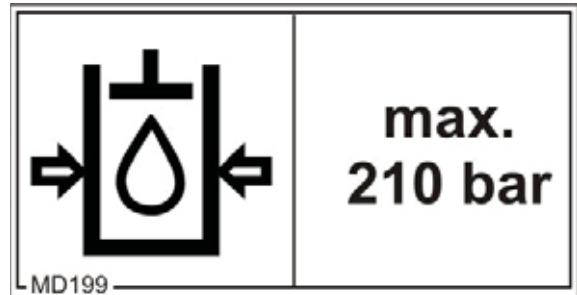
- pildydami mašiną;
- šalindami beicavimo priemonių dulkes;
- tuštinami rezervuarą ir dozatorių;
- atlikdami skirstytuvo galvutės priežiūros darbus.

Ši piktograma pažymi mašinos dalis, naudojamas pasilaikyti.



330 pav.

Hidraulinės sistemos didžiausias darbinis slėgis siekia 210 bar / 3045,79 psi.



331 pav.

10.1 Darbo žibintas

Darbo žibintai įjungiami

- ISOBUS valdymo terminalu:



Išjunkite darbo žibintus, transportuodami mašiną visuomeniniais keliais.



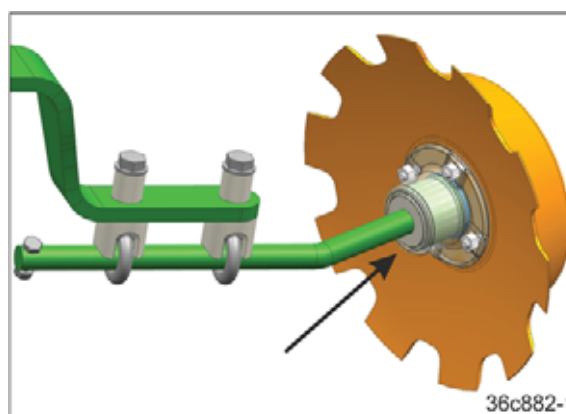
Prijungus papildomus arba neleidžiamus naudoti žibintus, gali būti visiškai sugadinamas ISOBUS darbo kompiuteris ir netenkama garantijos!

10.2 Paleidimas pirmą kartą

Prieš pradėdant eksploatuoti pirmą kartą		
	Oro slėgio padangose tikrinimas	12.5.7 skyrius
	Hidraulinių žarnų ir jungčių apžiūra	12.4.4 skyrius
	Darbinių stabdžių sistemos apžiūra ir funkcijų patikrinimas	12.4.3 skyrius
Po pirmųjų 10 eksploatavimo valandų		
	Hidraulinių žarnų ir jungčių apžiūra	12.4.4 skyrius
	Visų hidraulinės sistemos konstrukcinių elementų sandarumo patikrinimas	
	Patikrinimas, ar tinkamai priveržti visi varžtai	12.9 skyrius
	Ratų veržlių priveržimo momentų patikrinimas	12.5.7 skyrius



Pirmomis naudojimo valandomis iš vėžių ženklintuvų guolių (rodyklė) gali išsiveržti perteklinė alyva ir sudaryti ploną alyvos plėvelę.



332 pav.

10.3 Mašinos gėmbių išskleidimas / suskleidimas



Prieš mašinos gėmbių išskleidimą ir suskleidimą

- traktorių ir mašiną pastatykite ant lygaus ir tvirto pagrindo.
- integruota važiuokle visiškai pakelkite mašiną.

Tik esant visiškai iškeltai mašinai, įrankiai yra pakankamu atstumu nuo žemės; taip jie apsaugomi nuo pažeidimų.

Išskleidžiamose mašinose yra mechaninis transportavimo padėties fiksatorius (333 pav./1).

Pavaizduotas „Cirrus 6003-2“ mechaninis transportavimo padėties fiksatorius.



333 pav.

Transportavimo padėties fiksatorius automatiškai užsifiksuoja suskleidus mašinos gėmbes.

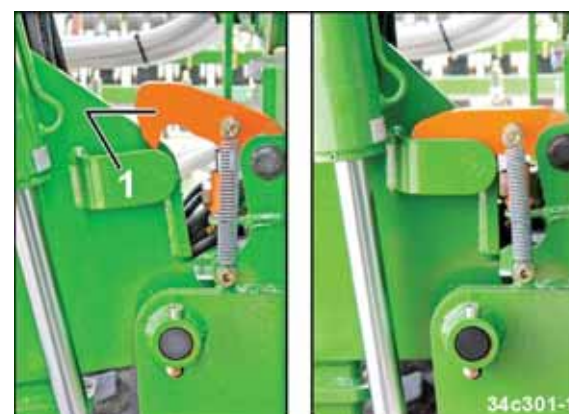
Hidraulinis cilindras (334 pav./1) atlaisvina jungtį prieš pat mašinos gėmbių išskleidimą.



334 pav.

„Cirrus 4003-2“ yra su 2 sklėsčiais (335 pav./1), kurie yra naudojami kaip mechaninis mašinos gėmbių transportavimo padėties fiksatorius.

Hidraulinis cilindras atlaisvina jungtį prieš pat mašinos gėmbių išskleidimą.



335 pav.

10.3.1 Mašinos gėmbių išskleidimas

1. Traktorių ir mašiną pastatykite ant horizontalaus paviršiaus.
2. Valdymo terminale parinkite: „Mašinos išskleidimas“ ir laikykitės valdymo terminale pateikiamų nurodymų.
 - 2.1 Išjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir atitraukite koją nuo stabdžių pedalo. Niekada neišlipkite iš traktoriaus kabinos neįjungę traktoriaus stovėjimo stabdžio.
 - 2.2 Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (geltona) suaktyvinimas
 - Mašiną su važiuokle kelkite, kol pasigirs garsinis signalas.
 - 2.3 Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.
 - 2.4 Valdymo įrenginį (žalia) aktyvinkite, kol mašinos gėmbės bus visiškai nuleistos.



336 pav.



337 pav.

- 2.5 Valdymo įrenginį (žalia) palaikykite dar 5 sekundes po mašinos gėmbių išskleidimo.

→ Slėgis, kurį rodo manometras (338 pav./1), turi būti ne mažesnis kaip 120 bar/1740,45 psi.

- 2.6 Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (geltona) suaktyvinimas

→ Nuleiskite mašiną į darbinę padėtį.

Prieš panyrant įrankiams į žemę, šiek tiek patraukite į priekį mašiną.

3. Išjunkite meniu „Mašinos gėmbių išskleidimas“.



338 pav.



Dirbdami stebėkite manometrą (338 pav./1).

Atvėsus hidraulinei alyvai gali nukristi slėgis ir sutrikti funkcijos.

Jei slėgis stipriai nukrenta, mašinos gėmbes dar kartą suskleiskite ir išskleiskite. Manometras tada vėl turi rodyti didesnę kaip 160 bar/2320,60 psi slėgį.

10.3.2 Mašinos gėmbių suskleidimas

1. Nustatykite kopėčias į stovėjimo padėtį (tik mašinose su šonine krovimo aikštele).



339 pav.

2. Užfiksuokite kopėčias spyruokliniu kištuku (340 pav./1).



Suskleidžiant gėmbes neįstumtos kopėčios pažeidžiamos.



340 pav.

3. Įjunkite valdymo terminalą.
4. Įjunkite traktoriaus valdymo įrenginį (mėlyna).
 - 4.1 Smulkintuvas pakeliamas.
5. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) suaktyvinimas
 - 5.1 Diskų blokas pakeliamas.
6. Parinkite meniu „Mašinos gėmbių išskleidimas“ ir laikykitės valdymo terminalo instrukcijų.



341 pav.

- 6.1 Išjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį ir atitraukite koją nuo stabdžių pedalo. Niekada neišlipkite iš traktoriaus kabinos neįjungę traktoriaus stovėjimo stabdžio.
- 6.2 Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (geltona) suaktyvinimas iki garsinio signalo
 - suskleiskite aktyvų vėžių ženklintuvą,
 - visiškai pakelkite mašiną.
- 6.3 Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.

6.4 Aktyvinkite valdymo įrenginį (žalia),

- o kol mašinos gembės bus suskleistos



342 pav.

- o kol manometras (343 pav./1) rodys 0 bar/0 psi. Valdymo įrenginį (žalia) laikykite dar 5 sekundes ir po to nustatykite į neutralią padėtį.



343 pav.



PAVOJUS

Jei manometras (343 pav./1) nerodo 0 bar/0 psi,

- **mechaninio transportavimo padėties fiksatoriaus hidrauliniai cilindrai yra veikiami slėgio.**

Taip mechaninis transportavimo padėties fiksatorius gali būti netyčia atblokuotas.

- **volio ratai gali pasisukti.**

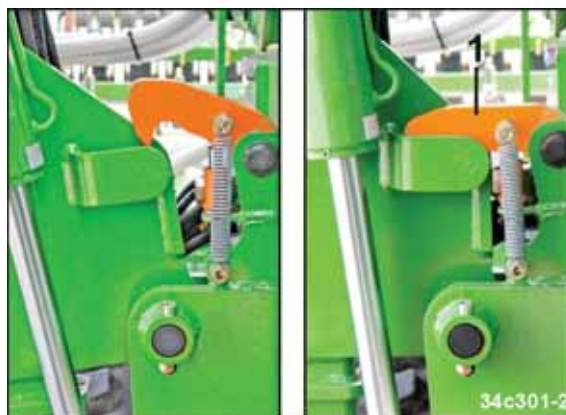
Taip bus viršytas leidžiamas 3,0 m/9,84 ft transportavimo visuomeniniais keliais plotis.



Jei manometras (343 pav./1) rodo ne 0 bar/0 psi, gali būti sugadinta „GreenDrill“.

Tik „Cirrus 4003-2“:

7. Patikrinkite, ar abu sklėsčiai (344 pav./1) tinkamai užsifiksavo po gembės suskleidimo.



344 pav.

Tik „Cirrus 6003-2“:

8. Patikrinkite, ar mechaninis transportavimo padėties fiksatorius (345 pav./1) tinkamai užsifiksavo po suskleidimo.



345 pav.

9. Išjunkite meniu „Mašinos gėmbių išskleidimas“.
10. Nuleiskite mašiną.



PAVOJUS

Patikrinkite, ar mechaninis transportavimo padėties fiksatorius tinkamai užsifiksavo po suskleidimo

- „Cirrus 4003-2“, žr. 344 pav.
- „Cirrus 6003-2“, žr. 345 pav..

10.4 Rezervuaro pildymas

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.
2. Dirbdami naktį, įjunkite rezervuaro vidinį apšvietimą (346 pav./1).

Rezervuaro vidinis apšvietimas sujungtas su traktoriaus važiavimo šviesomis.



346 pav.

3. Išskeiskite mašiną, žr. 10.3 skyrių, 233 psl.
4. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
5. Prieikus perkiškite ištuštinimo signalizacijos jutiklį, žr. 8.6 skyrių, 175 psl. Esant pripildytam rezervuarui, perkišti ištuštinimo signalizacijos jutiklį neįmanoma.
6. Nustatykite ir sumontuokite reikiamą dozavimo veleną, žr. 8.7 skyrių, 175 psl.
7. Atidarykite susukamą tentą / rezervuaro dangtį, žr. 10.4.1/10.4.2 skyrių.
8. Pripildykite rezervuarą
 - o maišais iš tiekimo transporto priemonės,
 - o pildymo sraigtu,
 - o iš didelių maišų.



347 pav.

9. Uždarykite susukamą tentą / rezervuaro dangtį.
10. Įveskite pripildymo kiekį [kg], jei žinomas, valdymo terminale.



Jei valdymo blokas įjungs aliarmą, kai pasiekiamas teoriškai apskaičiuotas likęs kiekis rezervuare,

- įveskite pripildymo kiekį [kg] valdymo terminale,
- atmeskite mašinos ištuštinimo signalizacijos jutiklį valdymo pulte.

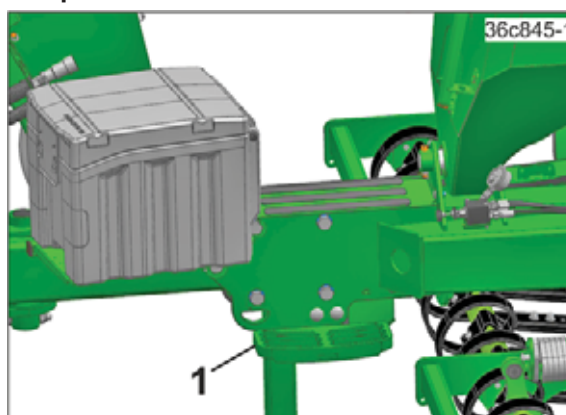
10.4.1 Susukamo tento atidarymas/uždarymas

1. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
2. Patraukite svirtį (348 pav./1) ir pasukite dėtuvę.



348 pav.

3. Lipkite ant rezervuaro laiptelių (349 pav./1).



349 pav.

Uždarytas susukamas tentas yra užfiksuotas 2 įtempimo elementais (350 pav./1).

Diržas (350 pav./2) skirtas susukamam tentui atidaryti ir uždaryti.



350 pav.

4. Lėtai ištraukite diržą iš diržo laikiklio.
- Susukamas tentas atsidaro atsilaisvinus diržui.



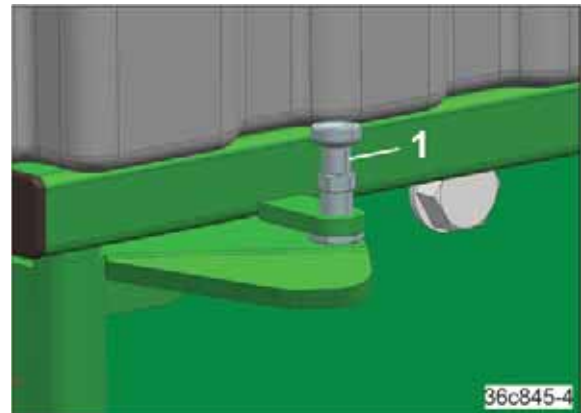
351 pav.

5. Pakelkite svirtį (352 pav./1) į viršų.
- Diržas (352 pav./2) atlaisvina rezervuaro angą, pvz., pakrovimui.



352 pav.

6. Nuo mašinos lipkite laipteliu.
7. Dėtuvę pasukite tiek, kol užsifiksuos svirtis (353 pav./1).



353 pav.

10.4.2 Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas

1. Išskeiskite mašiną,
žr. 10.3 skyrių, 233 psl.
2. Išjunkite ventiliatorių.
3. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.



354 pav.

4. Krovimo aikštelę
 - o laikykite tvirtai už rankenos (355 pav./1),
 - o atfiksukite svirtimi (355 pav./2),
 - o atlenkite.



355 pav.

5. Pašalinkite spyruoklinį kištuką (356 pav./1). Kopėčios užfiksuotos su spyruokliniu kištuku.



356 pav.

6. Ištraukite kopėčias iš transportavimo padėties fiksatoriaus.



357 pav.

7. Kopėčiomis užlipkite ant laiptelio.



358 pav.

8. Atblokuokite dangtį.



359 pav.

9. Atidarykite rezervuaro dangtį.



360 pav.

Mašinos naudojimas

10. Nuimkite pašalines dalis, esančias ant sietų.



Pavojus!
Lipti ant sietų draudžiama.

11. Pripildykite rezervuarą



Pildant ant sietų galima padėti maišus.

12. Uždarykite ir užblokuokite rezervuaro dangtį.



361 pav.



362 pav.

13. Kopėčias po naudojimo nustumkite į transportavimo padėties fiksatorių.



363 pav.

14. Užfiksukite kopėčias spyruokliniu kištuku (364 pav./1).



364 pav.



Suskleidžiant gembes, krovimo aikštelė automatiškai priglunda prie rezervuaro.

Jei kopėčios ne transportavimo padėties fiksatoriuje, jos pažeidžiamos

- suskleidžiant gembes,
- apsisukant lauko gale.



365 pav.

10.4.3 Stacionarių mašinų pildymo sraigtas

10.4.3.1 Pildymo sraigto nustatymas į pildymo padėtį

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.
2. Atidarykite susukamą tentą, žr. skyrių „Susukamo tento atidarymas/uždarymas“, 240 psl.
3. Atidarykite rezervuaro dangtį, žr. skyrių „Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas“, 242 psl.



366 pav.

Sėjant ir transportuojant, pildymo sraigtas (367 pav./1) yra prie pat rezervuaro.

4. Paleiskite traktoriaus variklį.
5. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.



367 pav.

6. Transportavimo laikiklį (368 pav./1) pasukite į darbinę padėtį.
- 6.1 Paprašykite žmonių pasitraukti iš transportavimo laikiklio pasukimo srities.



368 pav.

- 6.2 Traktoriaus valdymo įrenginiui (smėlinė) sukurkite slėgį.
- 6.3 Svirtį (369 pav./1) spauskite rodyklės kryptimi, kol transportavimo laikiklis bus išskleistas.



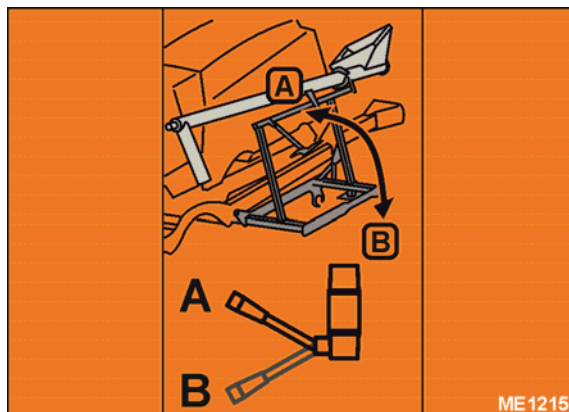
369 pav.

Ant plėvelės (370 pav.), esančios ant mašinos, yra parodytos dvi svirties padėties:

- A: Transportavimo laikiklio pasukimas į transportavimo padėtį
- B: Transportavimo laikiklio pasukimas į darbinę padėtį



Kai transportavimo laikiklis yra darbinėje padėtyje, traktorių atkabinti draudžiama.



370 pav.

7. Atlaisvinkite pildymo sraigto fiksatorių (371 pav./1).



371 pav.

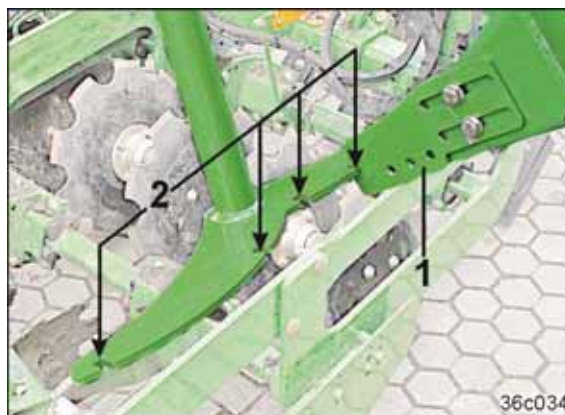
8. Pildymo sraigtą pasukite į pildymo padėtį.



372 pav.

Mašinos naudojimas

9. Sustabdydami pildymo sraigta, atramą (373 pav./1) įkiškite į vieną iš angų (373 pav./2).



373 pav.

10. Atidarykite pildymo piltuvo dengiamąjį tentą (374 pav./1).
11. Tiekimo transporto priemone pavažiokite atgal prie pildymo piltuvo.



PAVOJUS

Manevravimo metu draudžiama būti tarp tiekimo transporto priemonės ir pildymo piltuvo.



374 pav.

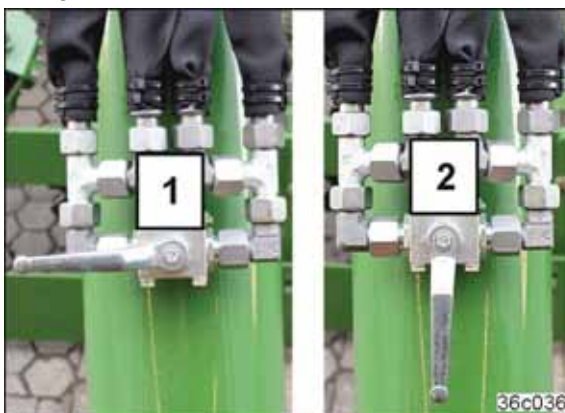
Vožtuvo svirtis skirta pildymo sraigto įjungti ir išjungti:

- 1 svirties padėtis: pildymo sraigto išjungimas
- 2 svirties padėtis: maksimalus našumas



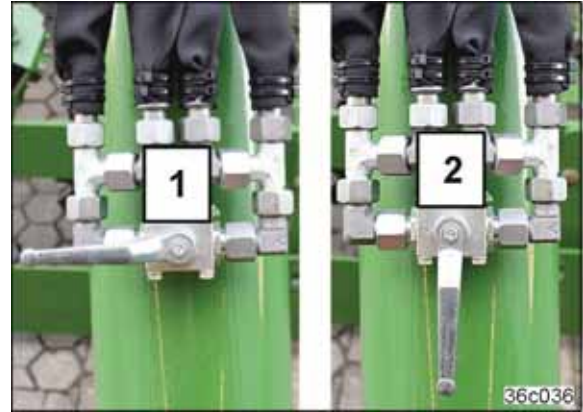
Lėtai didinkite pildymo sraigto sukimosi greitį.

12. Nepildykite pildymo piltuvo greičiau, nei transportuoja pildymo sraigtas.
13. Pabaigus pildymo darbą pildymo sraigtas turi veikti toliau, kol bus ištuštintas pildymo piltuvai ir tiekimo vamzdis.



375 pav.

14. Išjunkite pildymo sraigta, nustatykite vožtuvo svirtį į 1 svirties padėtį.
15. Ištuštinkite pildymo sraigto likučius, žr. skyrių „Pildymo sraigto likučių ištuštinimas“, 249 psl.
16. Uždarykite pildymo piltuvo dengiamąjį tentą.
17. Nustatykite pildymo sraigta į transportavimo padėtį, žr. skyrių „Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį“, 250 psl.



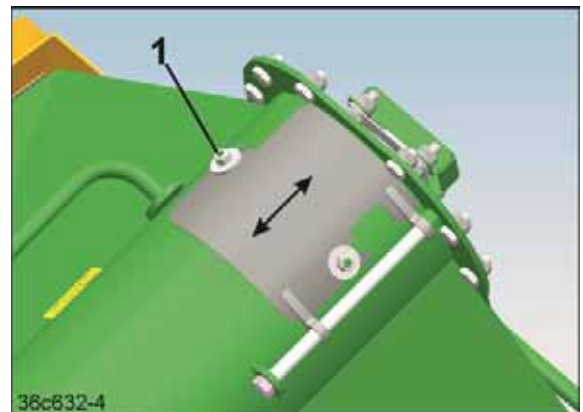
376 pav.



Neatkabinkite traktoriaus pildymo padėtyje.

10.4.3.2 Pildymo sraigto likučių ištuštinimas

1. Pildymo sraigta nustatykite į pildymo padėtį.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
3. Atsukite, bet neištraukite 2 šešiabriaunes veržles (377 pav./1).
4. Ištuštinimo sklendę pastumkite išilginėse angose ir atidarykite.



377 pav.

10.4.3.3 Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį

1. Atidarykite pildymo piltuvo dengiamąjį tentą (378 pav./1).
2. Padėkite pildymo sraigą į transportavimo padėtį (378 pav./2).



378 pav.

3. Pildymo sraigą pritvirtinkite užraktu (379 pav./1).



379 pav.

4. Transportavimo laikiklį (380 pav./1) pasukite į transportavimo padėtį.
 - 4.1 Paprašykite žmonių pasitraukti iš transportavimo laikiklio pasukimo srities.



380 pav.

- 4.2 Traktoriaus valdymo įrenginiui (smėlinė) sukurkite slėgį.
- 4.3 Svirtį (381 pav./1) spauskite rodyklės kryptimi ir vėl atleiskite, kai pripildymo sraigtas bus transportavimo padėtyje.



381 pav.

Sėjant ir transportuojant, pildymo sraigtas (382 pav./1) yra prie pat rezervuaro.



382 pav.

5. Uždarykite susukamą tentą, žr. skyrių „Susukamo tento atidarymas/uždarymas“, 240 psl.
6. Uždarykite rezervuaro dangtį, žr. skyrių „Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas“, 242 psl.
7. Išjunkite traktoriaus valdymo įrenginį.

10.4.4 Išskleidžiamų mašinų pildymo sraigtas

10.4.4.1 Pildymo sraigto nustatymas į pildymo padėtį

1. Sujunkite mašiną ir traktorių.

Sėjant ir transportuojant pildymo sraigtas (383 pav./1) būna virš uždarytos rezervuaro angos.



383 pav.

2. Paprašykite žmonių pasišalinti iš mašinos gėmbių sukimosi srities.
3. Išskleiskite mašinos gembes į darbinę padėtį (žr. skyrių „Mašinos naudojimas“, 229 psl.) ir nuleiskite mašiną virš integruotos važiuoklės.
4. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį.



384 pav.

5. Paprašykite žmonių pasitraukti iš pildymo sraigto pasukimo srities.
6. Traktoriaus valdymo įrenginiui (smėlinė) paleiskite slėgį.
7. Iki galo išskeiskite pildymo sraigta.

7.1 Svirtį (385 pav./1) spauskite žemyn,



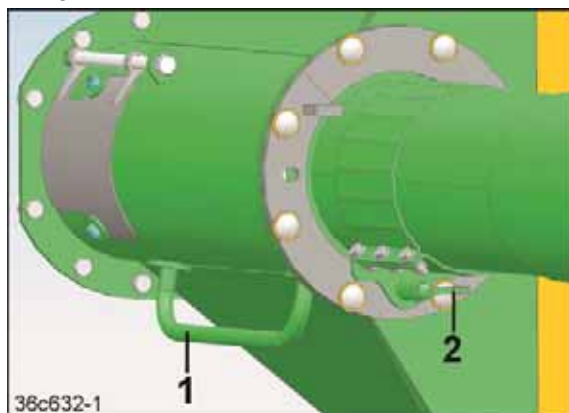
385 pav.

kol bus išskeistas pildymo sraigtas.



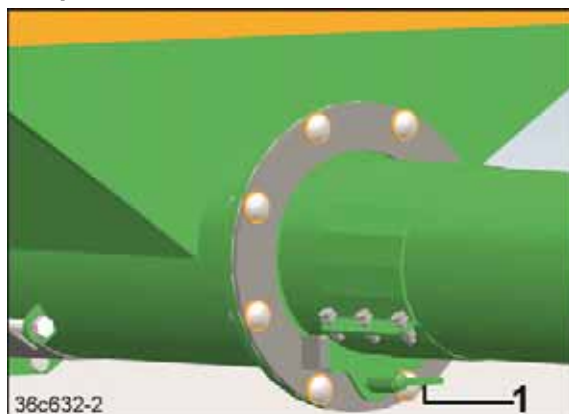
386 pav.

8. Pildymo piltuvą laikykite už rankenos (387 pav./1).
9. Varžtą su sparneliais (387 pav./2) sukite, kol atsilaisvins pildymo piltuvas.



387 pav.

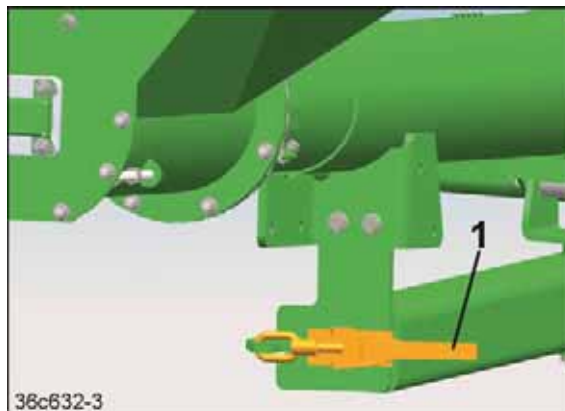
10. Pildymo piltuvą pasukite į pildymo padėtį.
11. Varžtą su sparneliais (388 pav./1) sukite, kol bus užfiksuotas pildymo piltuvas.



388 pav.

Mašinos naudojimas

12. Atidarykite susukamą tentą, žr. skyrių „Susukamo tento atidarymas/uždarymas“, 240 psl.
13. Atidarykite rezervuaro dangtį, žr. skyrių „Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas“, 242 psl.
14. Atlaisvinkite pildymo sraigto fiksatorių (389 pav./1).



389 pav.

15. Pildymo sraigtą pasukite į pildymo padėtį.



Pildymo padėtyje traktorių atkabinti draudžiama.



390 pav.

10.4.4.2 Rezervuaro pildymas pildymo sraigtu

1. Atidarykite pildymo piltuvo dengiamąjį tentą (391 pav./1).
2. Tiekimo transporto priemone pavažiuokite atgal prie pildymo piltuvo.



391 pav.



PAVOJINGA!

Manevravimo metu draudžiama būti tarp tiekimo transporto priemonės ir pildymo piltuvo.

3. Traktoriaus valdymo įrenginiui (smėlinė) paleiskite slėgį.
4. Svirtį (392 pav./1) spauskite žemyn ir užfiksuokite.

Svirtis užsifiksuos šioje padėtyje ir tada bus galima suaktyvinti pildymo sraigto įjungimo ir išjungimo vožtuvo svirtį.



392 pav.

Vožtuvo svirtis skirta pildymo sraigto įjungti ir išjungti:

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| 1 svirties padėtis: | pildymo sraigto išjungimas |
| 2 svirties padėtis: | maksimalus našumas |



Lėtai didinkite pildymo sraigto sukimosi greitį.

Nepildykite pildymo piltuvo greičiau, nei transportuoja pildymo sraigtas.

Pabaigus pildymo darbą pildymo sraigtas turi veikti toliau, kol bus ištuštintas pildymo piltuvas ir tiekimo vamzdis.



393 pav.

Mašinos naudojimas

5. Išjunkite pildymo sraigą, nustatykite vožtuvo svirtį į 1 svirties padėtį.



394 pav.

6. Pakelkite svirtį (395 pav./1).
7. Išjunkite traktoriaus valdymo įrenginį.
8. Ištuštinkite pildymo sraigto likučius, žr. skyrių „Pildymo sraigto likučių ištuštinimas“, 257 psl.
9. Uždarykite pildymo piltuvo dengiamąjį tentą.
10. Nustatykite pildymo sraigą į transportavimo padėtį, žr. skyrių „Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį“, 257 psl.



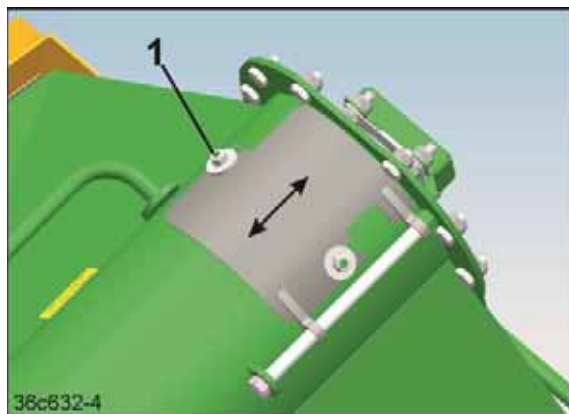
395 pav.



Neatkabinkite traktoriaus pildymo padėtyje.

10.4.4.3 Pildymo sraigto likučių ištuštinimas

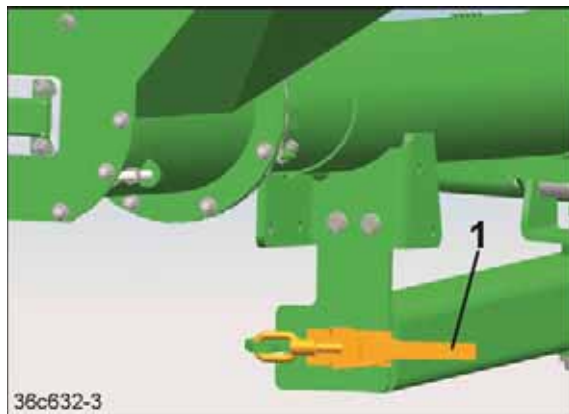
1. Pildymo sraigą nustatykite į pildymo padėtį.
2. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
3. Atsukite, bet neištraukite 2 šešiabriaunes veržles (396 pav./1).
4. Ištuštinimo sklendę pastumkite išilginėse angose ir atidarykite.



396 pav.

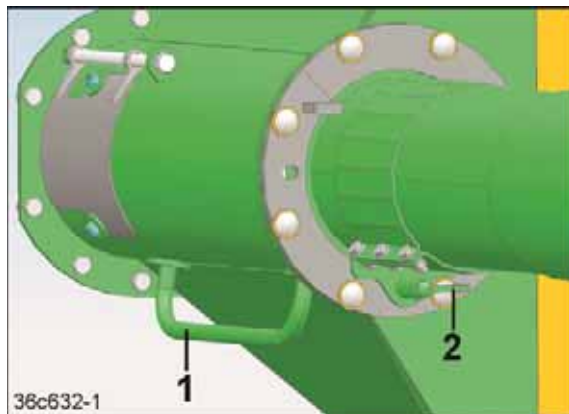
10.4.4.4 Pildymo sraigto nustatymas į transportavimo padėtį

1. Pildymo sraigą padėkite į transportavimo laikiklį ir pritvirtinkite užraktu (397 pav./1).



397 pav.

2. Pildymo piltuvą laikykite už rankenos (398 pav./1) ir sukite jį į transportavimo padėtį.
3. Pildymo piltuvą fiksuoite varžtu su sparneliais (398 pav./2).
4. Uždarykite susukamą tentą, žr. skyrių „Susukamo tento atidarymas/uždarymas“, 240 psl.
5. Uždarykite rezervuaro dangtį, žr. skyrių „Rezervuaro dangčio atidarymas/uždarymas“, 242 psl.



398 pav.

Mašinos naudojimas

6. Traktoriaus valdymo įrenginiui (smėlinė) paleiskite slėgį.
7. Svirtį (399 pav./1) kelkite, kol

pildymo sraigtas (400 pav./1) bus transportavimo padėtyje.



399 pav.



400 pav.

10.5 Mašinos nustatymas į darbinę padėtį

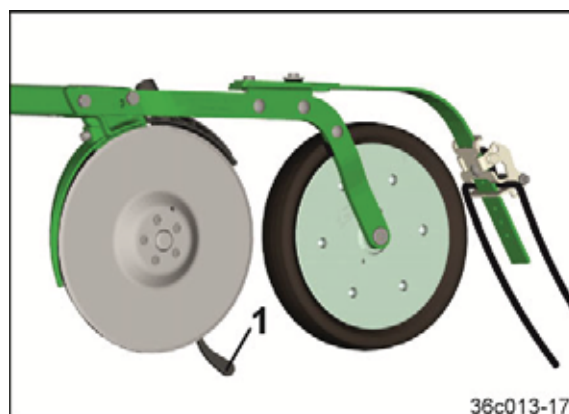
1. Eismo apsaugos juostas nustatykite į stovėjimo padėtį222 psl.
2. Atleiskite vėžių ženklintuvo transportavimo padėties fiksatorių (išskleidžiamose mašinose nereikia)211 psl.
3. Netoliese esančius žmones paprašykite laikytis minimalaus 20 m/65,62 ft atstumo iki mašinos.
4. Išskleiskite mašinos gembes233 psl.
5. Integruota važiuokle visiškai nuleiskite mašiną.
Nuleidžiant mašinas, automatiškai suaktyvinamas parinktas vėžės ženklintuvas, žr. naudojimo instrukciją „ISOBUS programinė įranga“.



Prieš paneriant įrankiams į žemę, šiek tiek patraukite į priekį mašiną.

Ypač dvigubų diskų noragėlių atveju apsaugoma, kad jie neužsikimštų ir nebūtų pažeisti sėklų fiksatoriai (401 pav./1).

Niekada nevažiuokite atgal, kai noragėliai jau yra žemėje.



401 pav.

6. Traktoriaus apatines traukles leiskite / kelkite, kol mašinos rėmas bus horizontalioje padėtyje.

Grandinė (402 pav./1) yra skirta orientacijai.



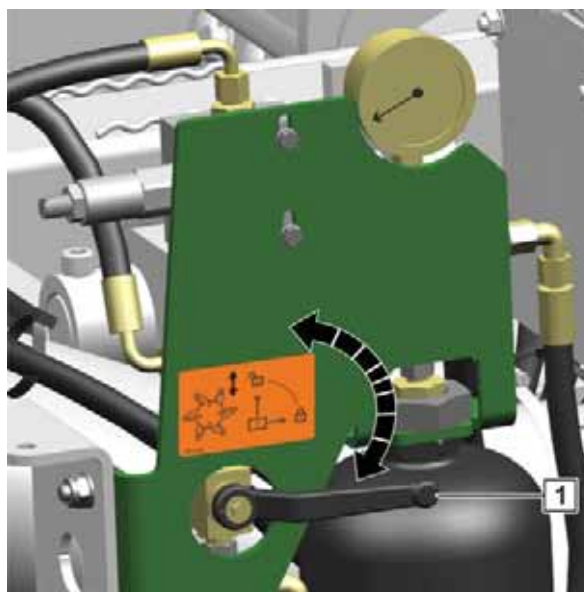
402 pav.

7. Žertuvą nustatykite į darbinę padėtį205 psl.
8. Technologinių vėžių ženklintuvą nustatykite į darbinę padėtį.....215 psl.
9. Patikrinkite visus mašinos nustatymus169 psl.
10. Nustatykite numatytąjį ventiliatoriaus sukimosi greitį188 psl.
11. Patikrinkite technologinių vėžių skaitiklį, jei reikia, koreguokite126 psl.
12. Pavažiuokite ir po to patikrinkite įterpimo gylį.....261 psl.

10.6 Peilinio volo įstatymas

Peilinis volas smulkina derliaus liekanas ir tarpinius pasėlius. Peilinį volą automatiškai įveržia hidraulinis slėgio akumuliatorius. Ant hidraulinio slėgio akumuliatoriaus yra primontuotas uždarymo čiaupas.

1. Atsukite uždarymo čiaupą (403 pav./1).
2. Įstatykite peilinį volą traktoriaus valdymo įrenginiu *mėlyna 1*.
3. Siekdami sumažinti pirminę hidraulinę apkrovą, 20 sekundžių laikykite traktoriaus valdymo įrenginį *mėlyna 1*.
4. Traktoriaus valdymo įrenginį nustatykite į slankiąją padėtį.



403 pav.

5. Pirminė hidraulinė apkrova pakartotinai rodoma manometre (405/1 pav.) ant žarnų dėklo.
6. Jei peilinis volas veikia per sekiai arba giliai, nustatykite pirminę hidraulinę apkrovą.



404 pav.

10.7 Darbo metu

10.7.1 Apžvalga - Tikrinimo punktai darbo metu

Tikrinimas - po pirmųjų 100 m/328,08 ft, nuvažiuotų darbiniu greičiu, - pakeitus darbinį greitį, - pereinant nuo lengvo dirvožemio prie sunkaus ir atvirkščiai, - po noragėlių spaudimo suregulavimo, - po nustatymo darbų.	Dozuojamos medžiagos įterpimo gylis	10.7.2 skyrius
	Žertuvo darbo intensyvumas	
	Sėklų prispaudimo ratukų darbo intensyvumas	
Tikrinimas kas valandą, pvz., papildant sėklų rezervuarą	Dozuojamos medžiagos įterpimo gylis	10.7.2 skyrius

10.7.2 Sėklų ir trąšų įterpimo gylio tikrinimas

- Sėkite apie 50 m/164,04 ft darbiniu greičiu.
- Atkaskite dozuojamą medžiagą keliose vietose, įsk. kraštinių noragėlių srityje.
- Patikrinkite dozuojamos medžiagos įterpimo gylį.

10.7.3 Apsisukimas lauko gale



PAVOJUS

Po apsisukimo atlikus tam tikrą parinktį ir suaktyvinus valdymo įrenginį (geltona) priešpriešinis vėžės ženklintuvas nustatomas į darbinę padėtį.

1. Prieš apsisukimą lauko gale sumažinkite važiavimo greitį.
Per daug nesumažinkite traktoriaus apsučių, kad greitai vyktų hidraulinės funkcijos apsisukant lauko gale.
2. Suaktyvinkite valdymo įrenginį (geltona).
3. Apsukite kombinaciją, kai tik mašinos įrankiai bus iškelti iš žemės.



405 pav.

Ijungus valdymo įrenginį (geltona) prieš apsisukant,

- įtraukiamas aktyvus vėžės ženklintuvas,
 - integruota važiuokle pakeliama mašina,
 - perjungiamas technologinių vėžių skaitiklis,
 - pakeliami technologinių vėžių ženklintuvo ženklinimo diskai.
4. Po apsisukimo valdymo įrenginį (geltona) aktyvinkite ne trumpiau kaip 10 sekundžių, kad būtų iki galo atliktos visos hidraulinės funkcijos.
 5. Prieš paneriant įrankiams į žemę, pradėkite važiuoti lauku.

10.8 Darbo lauke pabaiga

Mašinos nustatymas į transportavimo keliais padėtį, žr. 9.1 skyrių, 223 psl.



Po naudojimo ištuštinkite ir išvalykite dozatorius!

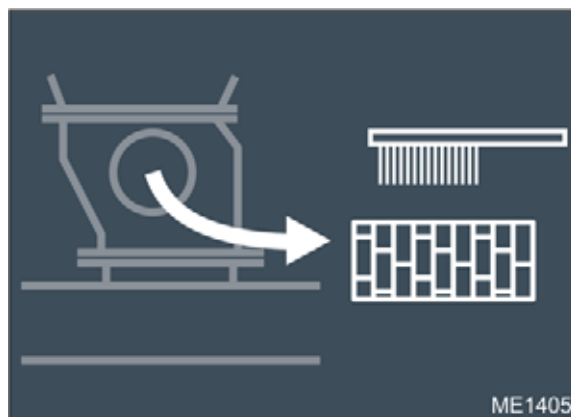
Neištuštintuose ir neišvalytuose dozatoriuose

- gali susidaryti tąsi arba kieta masė, jei po dozavimo velenų pateks vandens. Dozavimo velenas bus stipriai stabdomas ir gali skirtis nustatytas ir faktinis išbėrimo kiekis.
- sėklų likučiai gali sudyti, o trąšos – išbrinkti. Taip bus blokuojamas dozavimo velenų sukimasis ir gali būti sugadinta pavara.

Piktograma (406 pav.) traktoriaus vairuotojui primena, kad baigus sėti reikia ištuštinti ir išvalyti dozatorius.



Baigę sėti būtinai ištuštinkite ir išvalykite dozatorius, žr. 10.9 skyrių, 263 psl.

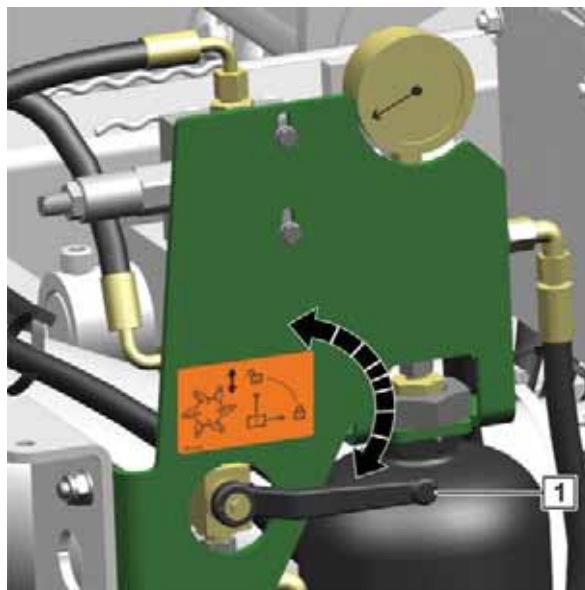


406 pav.

10.9 Peilinio volo fiksavimas

Transportavimo metu peilinis volas turi būti iškeltas ir užfiksuotas padėtyje.

1. Iškelti peilinį volą traktoriaus valdymo įrenginiu *mėlyna 2*.
2. Uždarykite peilinio volo uždarymo čiaupą (407 pav./1).



407 pav.

10.10 Rezervuaro ir (arba) dozatorių ištuštinimas



ĮSPĖJIMAS

Kyla šie pavojai: prispaudimas, kirpimas, pjovimas, nupjovimas, užkabinimas, kai netyčia įsijungia ir netyčia nurieda traktoriaus bei mašinos junginys.

Prieš pradėdami mašinos priežiūros darbus, apsaugokite traktorių ir mašiną, kad netikėtai neįsijungtų ir netikėtai nepariedėtų, žr. 6.2 skyrių, 143 psl.

Atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Nelaimingų atsitikimų pavojus netikėtai pajudėjus dozatoriui arba kitiems mašinos komponentams dėl radaro impulso.

10.10.1 Vienos kameros rezervuaro greitojo ištuštinimo įtaisas

Vienos kameros rezervuaras gali būti su greitojo ištuštinimo įtaisu, suaktyvinamu sklende (408 pav.).



Prijungiama įprasta žarna (DN 140).



408 pav.



Po greitojo ištuštinimo įtaisu rezervuare lieka likutinis kiekis.

Dozatorius yra skirtas likutiniam kiekiui ištuštinti, žr. 10.10.3 skyrių, 266 psl.

10.10.2 Dviejų kamerų rezervuaro greitojo ištuštinimo įtaisas



Veikiant ventiliatoriui, rezervuaro kameroje yra slėgio. Prieš atidarydami greitojo ištuštinimo įtaisą, išjunkite ventiliatorių.



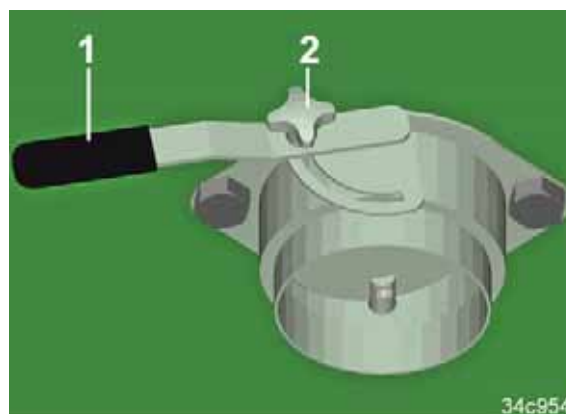
Prieš vėl naudodami išvalykite greitojo ištuštinimo įtaiso sandarinimo zoną.

Užsukamo dangtelio neįmanoma uždaryti sandariai, jei pripildymo medžiagos lygis patenka į greitojo ištuštinimo įtaiso angą. Todėl prieš vėl naudojant kameros turi būti visiškai ištuštintos ir išvalyta greitojo ištuštinimo įtaiso sandarinimo zona.



Prijungiama įprasta žarna (DN 140).

1. Išjunkite ventiliatorių.
2. Laikykite svirtį (409 pav./1) ir atsukite varžtą su rifliuota cilindrine galvute (409 pav./2).
3. Lėtai svirtimi atidarykite greitojo ištuštinimo įtaisą.
4. Prieš vėl naudodami išvalykite greitojo ištuštinimo įtaiso sandarinimo zoną.
5. Uždarykite greitojo ištuštinimo įtaisą.
6. Užfiksokite svirtį (409 pav./1) varžtu su rifliuota cilindrine galvute (409 pav./2).



409 pav.

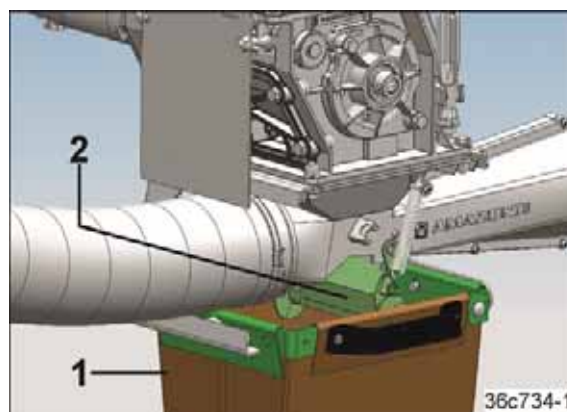


Po greitojo ištuštinimo įtaisu rezervuare lieka likutinis kiekis.

Dozatorius yra skirtas likutiniam kiekiui ištuštinti, žr. 10.10.3 skyrių, 266 psl.

10.10.3 Likučių rezervuare ištuštinimas

1. Pirmiausia ištuštinkite rezervuarą, naudodamiesi greitojo ištuštinimo įtaisu (žr. viršuje).
2. Likučiai ištuštinami sukant dozavimo veleną dozatoriuje. Dozuojama medžiaga surenkama į surinkimo maišą, kaip kalibravimo metu.
 - 2.1 Surinkimo maišą (410 pav./1) pastumkite po dozatoriumi ir atidarykite sklendę (410 pav./2), žr. skyrių „Išbėrimo kiekio kalibravimas“, 178 psl.
 - 2.2 Ištuštinkite rezervuarą sukdami dozavimo veleną, žr. naudojimo instrukciją „Valdymo terminalas“.



410 pav.

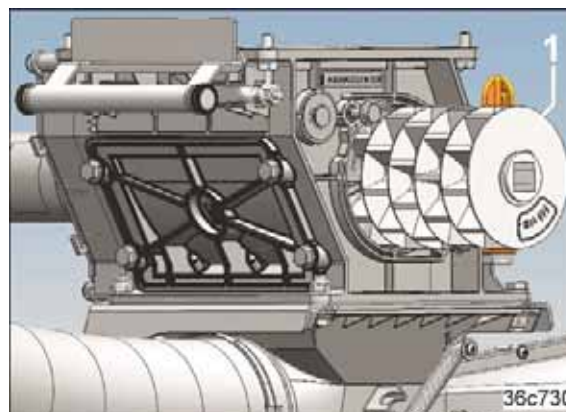


Paprastai dozavimo veleno variklis įjungiamas ir išjungiamas valdymo terminalu traktoriaus kabinoje.

Pasirinktinai galima įjungti ir išjungti dozatoriaus veleno variklį su „TwinTerminal“ arba mobiliuoju galutiniu įrenginiu tiesiogiai prie dozatoriaus.

10.10.4 Dozatorių tuštinimas

Dozatorius tuštinimas kaip aprašyta 10.10.3 skyriuje. Prieš kruopštų dozatoriaus valymą rekomenduojama išmontuoti dozavimo veleną (411 pav./1), žr. 8.7 skyrių, 175 psl.



411 pav.

11 Gedimai



ĮSPĖJIMAS

Kyla šie pavojai: prispaudimas, kirpimas, pjovimas, nupjovimas, užkabinimas, apvyniojimas, įtraukimas, pagavimas ir smūgis.

Priežastys:

- netyčia nusileidžia 3-taške traktoriaus hidraulika pakelta mašina,
- netyčia nusileidžia pakeltos, neapsaugotos mašinos dalys,
- netyčia įsijungia ir netyčia nurieda traktoriaus bei mašinos junginys.

Prieš pradėdami šalinti gedimus, apsaugokite traktorių ir mašiną, kad netyčia neįsijungtų ir nenuriedėtų.

Palaukite, kol mašina visiškai sustos ir tik tada ženkite į mašinos pavojaus sritį.



ATSARGIAI

Prieš atlikdami reguliavimo, techninės priežiūros ir remonto darbus,

- mašiną pastatykite ant lygaus, tvirto pagrindo,
- įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį,
- išjunkite valdymo terminalą,
- išjunkite traktoriaus variklį,
- ištraukite degimo raktelį,
- atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Ištraukite mašinos kištuką (pvz., ISOBUS kištuką).

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl netikėto dozatoriaus arba kitų mašinos komponentų pajudėjimo, gavus radaro impulsą arba pajudėjus ratui.

11.1 Likutinio sėklų kiekio indikatorius

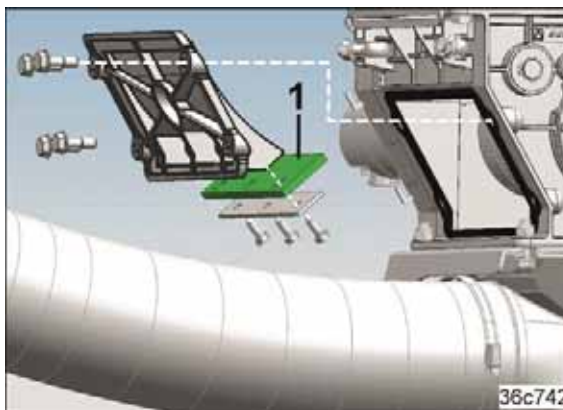
Kad likęs kiekis rezervuare per mažas, (tinkamai nustačius ištuštinimo signalizacijos jutiklį) parodo optiniai ir garsiniai signalai.

Likutinis kiekis turi būti pakankamas, kad būtų išvengta išbėrimo kiekio svyravimų.

11.2 Nukrypimai tarp nustatyto ir faktinio sėklų išbėrimo kiekio

Galimos priežastys, dėl kurių gali atsirasti nukrypimai tarp nustatyto ir faktinio sėklų išbėrimo kiekio:

- Apdirbto ploto ir reikiamo sėklų išbėrimo kiekio nustatymui reikalingi radaro impulsai 100 m matavimo atkarpoje.
Dirbant lauko paviršius keičiasi, pvz., iš sauso lengvo dirvožemio pereinama į šlapią sunkų dirvožemį.
Taip galima pakeisti kalibravimo vertę „Imp./100 m“.
Jei nustatytasis ir faktinis išbėrimo kiekis skiriasi, reikia iš naujo nustatyti kalibravimo vertę „Imp./100 m“, nuvažiuojant matavimo atkarpą.
- Sėjant drėgnai beicuotas sėklas, galimi nukrypimai tarp nustatyto ir faktinio sėklų kiekio, kai tarp beicavimo ir sėjimo būna mažiau kaip 1 savaitė (rekomenduojamos 2 savaitės).
- Dėl sugadinto arba netinkamai nustatyto dozatoriaus liežuvelio (412 pav./1) galimos dozavimo klaidos.
Dozavimo liežuvelį nustatykite taip, kad jis lengvai priglustų prie dozavimo veleno.



412 pav.

11.3 Valdymo terminalo gedimas dirbant



PAVOJUS

- Tik sugedus valdymo terminalui, mašiną suskleiskite avariniu režimu.
- Suskleidę gembes patikrinkite, ar fiksatoriai užfiksavo gembes.
- Nedelsdami susiraskite artimiausią specializuotą dirbtuvę.



PAVOJUS

- Traktoriaus valdymo įrenginius aktyvinkite tik traktoriaus kabinoje.
- Prieš suaktyvindami traktoriaus valdymo įrenginius, paprašykite žmones pasitraukti saugiu atstumu nuo mašinos.

Jei dirbant lauke sugenda valdymo terminalas sėjimo tęsti negalima. Jei klaidos neįmanoma pašalinti vietoje, mašiną galima suskleisti, nustatyti į transportavimo keliais padėtį ir gabenti į artimiausias dirbtuves.

Prieš suskleisdami mašiną į transportavimo keliais padėtį, atlikite šiuos veiksmus:

1. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
2. Ištraukite iš vožtuvo kaištį (413 pav./1) ir pasukite maždaug 90 laipsnių. Taip užfiksuosite vožtuvo kaištį.
3. Vožtuvo srieginį kaištį (413 pav./2) lėtai sukite iš vožtuvo iki atramos.



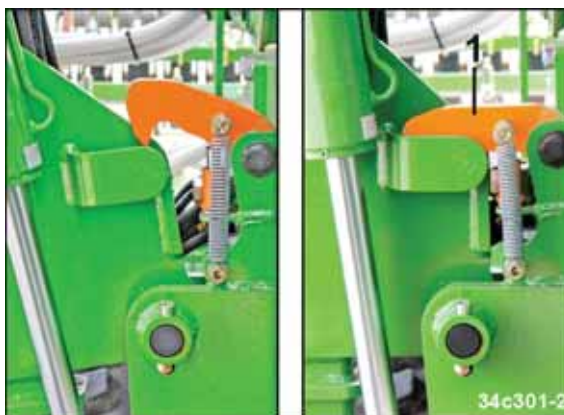
413 pav.

4. Paprašykite žmonių pasitraukti nuo mašinos saugiu atstumu.
5. Suaktyvinkite traktoriaus kabinoje valdymo terminalą ir valdymo įrenginį (geltona).
6. Integruota važiuoklė pakelkite mašiną.
 - 6.1 Įveskite parinktį valdymo terminale.
 - 6.1 Suaktyvinkite valdymo įrenginį (geltona).
7. Parinkimas valdymo terminale ir valdymo įrenginio (žalia) suaktyvinimas.
 - 7.1 Suskleiskite mašiną.

Gedimai

Tik „Cirrus 4003-2“:

8. Patikrinkite, ar 2 skląščiai (414 pav./1) užblokuoja gembes.



414 pav.

Tik „Cirrus 6003-2“:

9. Patikrinkite, ar mechaninis transportavimo padėties fiksatorius (415 pav./1) tinkamai užsifiksavo po suskleidimo.



415 pav.

10. Nustatykite mašiną į transportavimo keliais padėtį.
11. Suraskite artimiausias specializuotas dirbtuves.

Pabaigus remontą

1. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
2. Paprašykite žmonių pasitraukti nuo mašinos saugiu atstumu.
3. Lėtai įsukite vožtuvo srieginį kaištį (416 pav./2) iki atramos.
4. Vožtuvo kaištį (416 pav./1) pasukite 45 laipsnius ir spauskite į vožtuvą.



416 pav.

11.4 Gedimų lentelė

Gedimas	Galima priežastis	Priežasties šalinimas
Neveikia technologinių vėžių skaitiklis	Paspaustas „Stop“ mygtukas	Išjungti „Stop“ mygtuką
	nustatytas netinkamas technologinės vėžės ritmas	Reikia nustatyti tinkamą technologinės vėžės ritmą
	Sugedęs darbinės padėties jutiklis	Pakeisti darbinės padėties jutiklį
Aliarmas, nors ventiliatorius sukasi tinkamu greičiu	Netinkamai nustatyta aliarmo riba	Pakeisti aliarmo ribą
	Per didelis arba per mažas alyvos kiekis	Nustatyti alyvos kiekį
	Sugedęs ventiliatoriaus jutiklis	Pakeisti ventiliatoriaus jutiklį

12 Techninė priežiūra ir remontas

12.1 Techninės priežiūros planas



Pirmenybė teikiama pridedamuose kitų gamintojų dokumentuose nurodytiems laiko intervalams, naudojimo trukmei ir techninės priežiūros intervalams.

Prieš kiekvieną naudojimą (kiekvieną dieną)		
	Grąžulo traukiamojo skersinio apžiūra	12.4.1 skyrius
	Hidraulinės sistemos sandarumo apžiūra	
	Darbinių stabdžių sistemos apžiūra	12.4.3 skyrius
	Hidraulinių žarnų ir jungčių apžiūra	12.4.4 skyrius
	Važiuklės ir volo padangų tikrinimas, ar nėra pažeidimų (įtrūkimų)	
Darbo metu		
	Tikrinimo taškai darbo metu	10.7.1 skyrius
Kas valandą (pvz., papildant sėklų rezervuarą)		
	Patikrinimas ir nešvarumų šalinimas: • Skirstytuvo galvutė • Dozatorius • Tiekimo kanalai • Sėklų / trąšų žarnos • Ventilatoriaus siurbimo sietai	
Pabaigus darbą (kiekvieną dieną)		
	Dozatorių ištuštinimas ir valymas	10.9 skyrius
	Prireikus, mašinos valymas	12.3.2 skyrius
	Ventilatoriaus apsauginių įsiurbimo grotelių valymas	12.5.1 skyrius
	Ventilatoriaus sparnuotės valymas (disbalanso pavojaus šalinimas)	12.5.2 skyrius
	Alyvos aušintuvo valymas	12.5.3 skyrius
	Skirstytuvo galvutės valymas ir sėklavamzdžių tikrinimas dėl užteršimo	12.5.4 skyrius

Kas 2 savaites (ne vėliau kaip kas 100 eksploatavimo valandų)		
	Kruopštus traukiamojo skersinio ir grąžulo tikrinimas	12.4.2 skyrius
	Darbinių stabdžių sistemos apžiūra	12.4.3 skyrius
	Mašinos gėmbių transportavimo padėties fiksatorių tikrinimas	12.4.5 skyrius
	Oro slėgio padangose tikrinimas	12.5.7 skyrius
	Borto hidraulika - alyvos kiekio tikrinimas ir alyvos filtro keitimas	12.5.8 skyrius
	Peilių keitimas	12.5.9 skyrius
Kas 2 mėnesius (ne vėliau kaip kas 500 eksploatavimo valandų)		
Specializuotos dirbtuvės	Grąžulo priveržimo momentų tikrinimas	12.7.2 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Spyruoklinių elementų atramos tikrinimas ir keitimas	12.7.3 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Vieno disko noragėlio „FerTeC“ susidėvėjimo ribos tikrinimas	12.7.5 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Diskų bloko diskų susidėvėjimo riba	12.7.7 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ diskų atramų tikrinimas / reguliavimas	12.7.9 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ vidinių brauktuvų tikrinimas / keitimas	12.7.11 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ sėklų fiksatorių tikrinimas / keitimas	12.7.12 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ liežuvėlio tikrinimas / keitimas	12.7.13 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ prispaudimo ratuko tikrinimas / keitimas	12.7.14 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	„TwinTeC+“ ratukų brauktuvų tikrinimas / reguliavimas / keitimas	12.7.15 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Hidraulinių žarnų tikrinimas ir techninė priežiūra. Eksploatuotojas privalo užprotokuluoti šį patikrinimą.	12.7.19 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Išorinis resiverio patikrinimas	12.7.21.1 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Slėgio tikrinimas suslėgtojo oro resiveryje	12.7.21.2 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Sandarumo tikrinimas	12.7.21.3 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Linijų filtrų valymas	12.7.21.4 skyrius

kas 12 mėnesių		
Specializuotos dirbtuvės	Pasukimo svirties tikrinimas / nustatymas „Cirrus 4/6003-2“ pildymo sraigtas	12.7.16 skyrius
Specializuotos dirbtuvės	Darbinių stabdžių sistemos saugumo eksploatuoti tikrinimas. Eksploatuotojas privalo užprotokuluoti šį patikrinimą. Svarbu: Į stabdžių būgnus dėl intensyvaus darbo lauke gali patekti purvo. Kad nesumažėtų stabdymo jėga, reikia pašalinti purvą iš stabdžių būgnų. Priklausomai nuo stabdžių būgnų užteršimo dažnumo, specializuotų dirbtuvių darbus gali reikėti atlikti dažniau, t. y. trumpesniais intervalais.	12.7.20 skyrius
Po padangų pakeitimo		
Specializuotos dirbtuvės	Praėjus 10 valandų po ratų keitimo, ratų veržlių priveržimo momentų tikrinimas.	12.5.7 skyrius

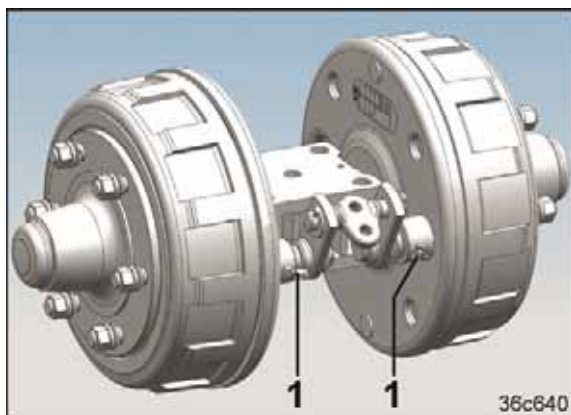
12.2 Tepimo vietų apžvalga

	Tepimo įmovų skaičius		Tepimo intervalas	Nurodymas
	Cirrus 3003 Cirrus 4003	Cirrus 4003-2 Cirrus 6003-2	[h]	
417 pav./1	1	1	10	Teleskopinis gražulas
417 pav./2	1	1	10	Teleskopinis gražulas
417 pav./3	1	1	10	Teleskopinis gražulas
418 pav./1 419 pav./1	Cirrus 3003: 6 Cirrus 4003: 8	Cirrus 4003-2: 4 Cirrus 6003-2: 4	25	Ašis, stabdoma / nestabdoma ADR ašys: spauskite tepalą, kol iš kontrolinio vožtuvo pasirodys tepalas.
420 pav./1	1	1	25	Stovėjimo stabdys
421 pav./1	1	1	25	Stovėjimo stabdys
Mašinos su noragėliais „Control RoTeC pro“				
422 pav./1	2	2	25	Važiuklės balansyras, vidurys
422 pav./2	2	2	25	Važiuklės balansyras, vidurys
422 pav./3	2	2	25	Važiuklės balansyras, vidurys
423 pav./1	X	6	25	Važiuklės balansyras, gembė
424 pav./1	2	6	25	Akėčios su prispaudimo ratukais

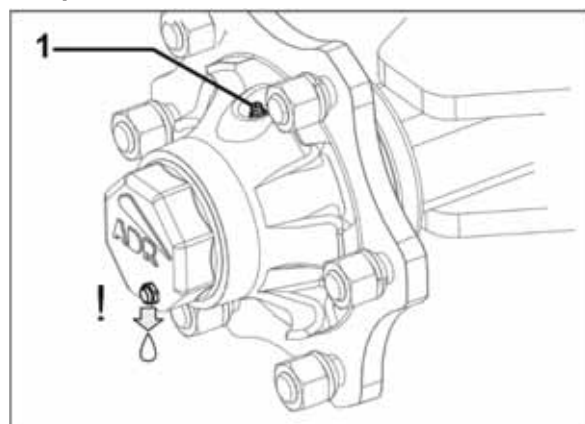
Mašinos su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC+“:				
425 pav./1	5	5	25	Tepimo vieta, centralizuotai
426 pav./1	Cirrus 3003: 4 Cirrus 4003: 4	Cirrus 4003-2: 4 Cirrus 6003-2: 4	25	Įterpimo gylio reguliatorius
426 pav./2	Cirrus 4003: 4	Cirrus 4003-2: 4 Cirrus 6003-2: 8	25	Įterpimo gylio reguliatorius
427 pav./1	2	2	25	Važiuklės balansyras, vidurys
428 pav./1	X	2	25	Važiuklės balansyras, gembė
Išskleidžiamos mašinos:				
429 pav./1	X	8	25	Gembė
430 pav./1	X	2	25	Pildymo transporteris
Technologinių vėžių ženklintuvas:				
431 pav./1	2	2	25	
Vėžių ženklintuvas:				
432 pav./1	2	2	25	
432 pav./2	2	2	25	



417 pav.



418 pav.



419 pav.



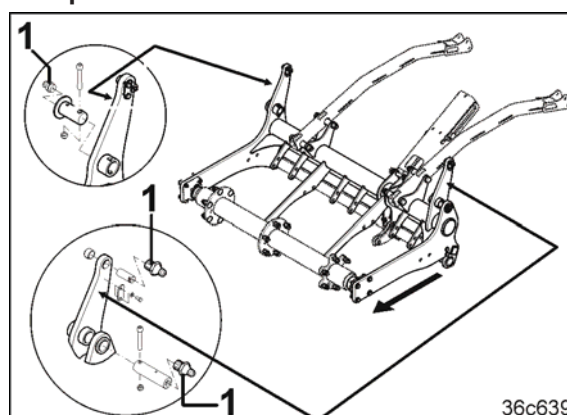
420 pav.



421 pav.



422 pav.



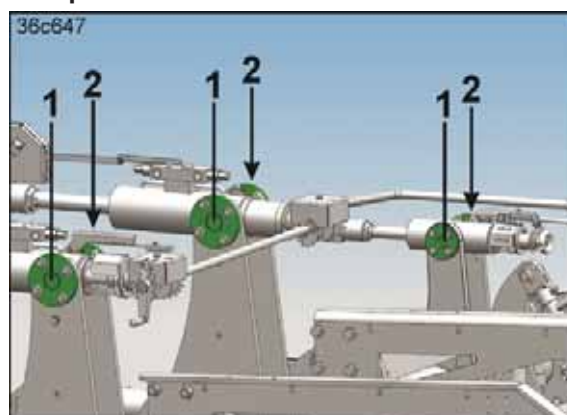
423 pav.



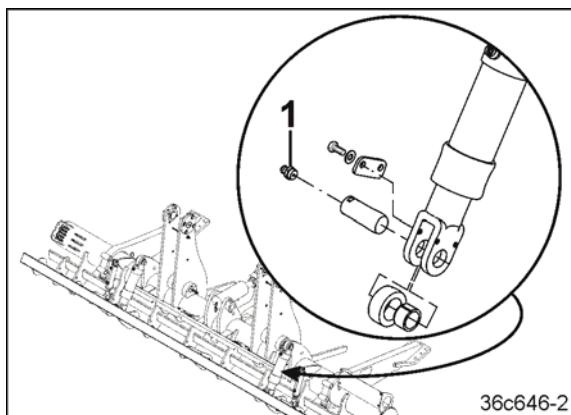
424 pav.



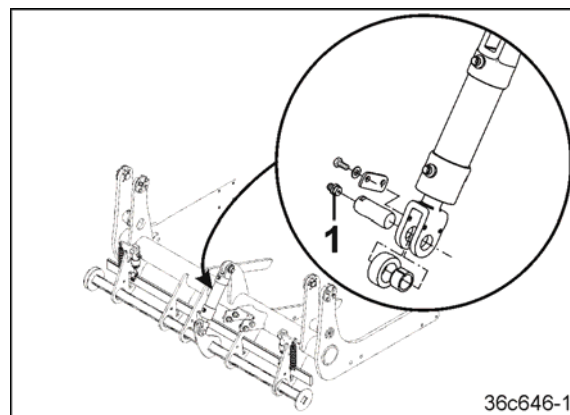
425 pav.



426 pav.



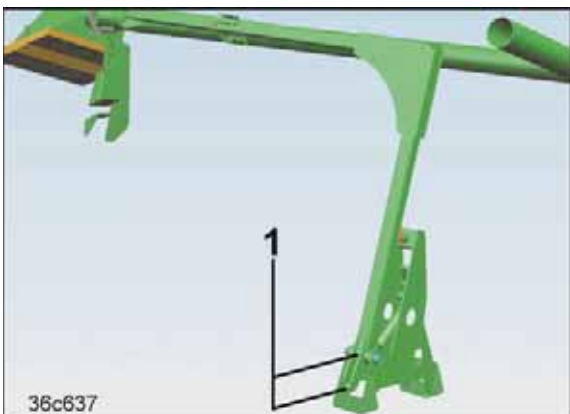
427 pav.



428 pav.



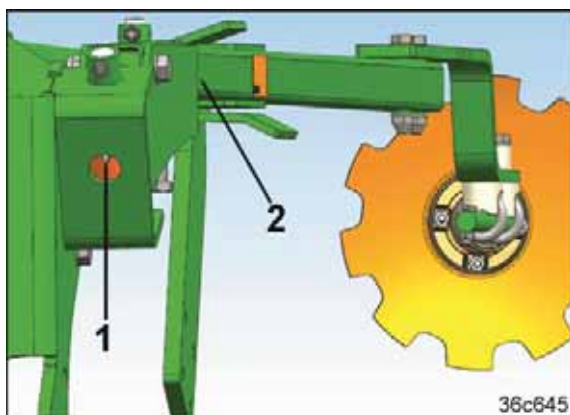
429 pav.



430 pav.



431 pav.



432 pav.

12.3 Sauga



ĮSPĖJIMAS

Kyla šie pavojai: prispaudimas, kirpimas, pjovimas, nupjovimas, užkabinimas, apvyniojimas, įtraukimas, pagavimas ir smūgis.

Priežastys:

- netyčia nusileidžia traktoriaus hidraulika pakelta mašina,
- netyčia nusileidžia pakeltos, neapsaugotos mašinos dalys,
- netyčia įsijungia ir netyčia nurieda traktoriaus bei mašinos junginys.

Prieš pradėdami mašinos priežiūros darbus, apsaugokite traktorių ir mašiną, kad netikėtai neįsijungtų ir netikėtai nepariedėtų, žr. 6.2 skyrių, 143 psl.



ATSARGIAI

Prieš reguliavimo, techninės priežiūros ir remonto darbus

- Visiškai suskleiskite ir išskleiskite mašinos gembes,
 - o atkreipkite dėmesį į suskleistų mašinos gembų mechaninę fiksaciją, žr. 10.3 skyr., 233 psl.
- integruota važiuokle visiškai nuleiskite mašiną,
- atjunkite maitinimą tarp traktoriaus ir mašinos. Ištraukite mašinos kištuką (pvz., ISOBUS kištuką).

Nelaimingų atsitikimų pavojus dėl radaro impulso netikėtai pajudėjus dozatoriui arba kitiems mašinos komponentams.



ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įkirpimo, supjaustymo, nupjovimo, sugriebimo, įvyniojimo, įtraukimo ir pagriebimo pavojus dėl neapsaugotų pavojaus vietų.

- Įmontuokite apsauginius įrenginius, kuriuos pašalinote prieš pradėdami mašinos valymo, techninės priežiūros ir remonto darbus.
- Sugadintus apsauginius įtaisus pakeiskite naujais.
- Niekada nebūkite po pakelta, neužfiksuota mašina.



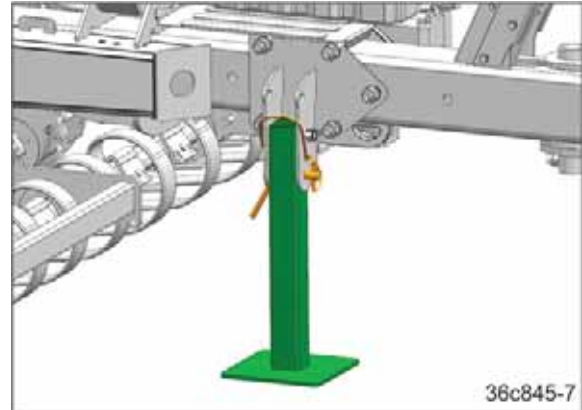
ĮSPĖJIMAS

Suspaudimo, įkirpimo, įpjovimo, sugriebimo, įvyniojimo, įtraukimo ir pagriebimo pavojus, kurį kelia veikiantis, neapsaugotas dozavimo velenas bei maišymo velenas!

Niekada neatidarykite ir nenuimkite apsauginių įtaisų rezervuare veikiant dozavimo velenui arba kol dozavimo velenas gali netikėtai pradėti suktis.

12.3.1 Prijungtos mašinos fiksavimas

Prieš pradėdami mašinos priežiūros darbus, su traktoriumi sujungtą mašiną pastatykite ant atramos, kad traktoriaus apatinės trauklės netikėtai nenusileistų.



433 pav.

12.3.2 Sauga valant mašiną



PAVOJUS

Prieš valymą mašiną visiškai išskeiskite arba suskleiskite. Niekada mašinos nevalykite, ne iki galo suskleidę mašinos gembes.



PAVOJUS

Beicavimo priemonių dulkės yra nuodingos ir jų negalima įkvėpti, jų negali patekti ant kūno dalių.

Naudokite apsauginį kostiumą, kvėpavimo takų apsaugos kaukę, apsauginius akinius ir apsaugines pirštines:

- pildydami mašiną;
- tušindami rezervuarą ir dozatorių;
- šalindami beicavimo priemonių dulkes;
- atlikdami skirstytuvo galvutės priežiūros darbus.



Piktograma turėtų priminti, kad niekada negalima nukreipti didžiaslėgio valymo įrenginio (karšto vandens) srovės tiesiai į

- elektrinius komponentus,
- tepimo vietas ir guolius,
- techninių duomenų lentelę, įspėjamuosius ženklus, lipnias ir apdailos plėveles.

Gali būti pažeisti komponentai.



434 pav.



Valydami mašiną laikykitės šių nurodymų

- Prieš valydami ištuštinkite sėklų rezervuarą, dozatorių ir skirstytuvo galvutę.
- Laikykitės įstatyminių potvarkių dėl valymo priemonių naudojimo ir šalinimo.
- Stabdžių, oro ir hidraulinių žarnų linijų niekada neplaukite benzinu, benzeno, žibalu bei mineralinėmis alyvomis.



Naudodami (karšto vandens) aukšto slėgio plovimo įrenginius, laikykitės šių nurodymų

- Laikykitės darbo su valymo įrenginiu saugos taisyklių.
- Nevalykite elektrinių komponentų aukšto slėgio plovimo įrenginiu.
- Čiurkšlės slėgis turi neviršyti 120°bar/1740,45 psi.
- Visada išlaikykite minimalų 300 mm / 11,81 in atstumą tarp aukšto slėgio plovimo įrenginio purkštuko ir mašinos.
- Ypač akylai stebėkite stabdžių, oro ir hidraulinių žarnų linijas.
- Baigę valyti sutepkite mašiną.

12.3.3 Sauga primontuojant ir išmontuojant specialią įrangą



PAVOJUS

Primontuojant ir išmontuojant specialią įrangą, dėl pasikeitusio bendrojo svorio ir (arba) pasikeitusios mašinos ašies apkrovos gali reikėti derinti darbinių stabdžių sistemą.

Susisiekite su specializuotųjų dirbtuvių darbuotojais.

12.3.4 Sauga, atliekant hidraulinės sistemos priežiūros darbus

Hidraulinės sistemos techninės priežiūros darbus leidžiama atlikti tik specializuotų dirbtuvių darbuotojams.

12.3.5 Sauga, atliekant darbinių stabdžių sistemos priežiūros darbus

Darbinių stabdžių sistemos priežiūros darbus leidžiama atlikti tik specializuotų dirbtuvių darbuotojams.

12.4 Apžiūros

12.4.1 Grąžulo traukiamojo skersinio ir grąžulo apžiūra

Kiekvieną kartą prijungdami mašiną, patikrinkite grąžulo traukiamąjį skersinį, ar nėra pastebimų defektų.

Pakeiskite susidėvėjusį traukiamąjį skersinį. Taip apsaugoma, kad mašina netikėtai neatsilaisvintų nuo traktoriaus ir nesukeltų pavojaus žmonėms.

12.4.2 Traukiamojo skersinio ir grąžulo intensyvus patikrinimas

Patikrinkite

- kruopščiai apžiūrėdami grąžulą ir jungiamuosius elementus, ar nėra prasidėjusių įtrūkimų ir deformacijų;
- guolius ir sukimosi vietas, ar nėra laisvumo;
- fiksavimo elementus, pvz., kaiščius, kištukus ir varžtus.

Pastebimus trūkumus nedelsdami paveskite šalinti specializuotoje dirbtuvėje.

12.4.3 Darbinių stabdžių sistemos (visų variantų) apžiūra

galioja

- dviejų linijų pneumatinei darbinių stabdžių sistemai
- hidraulinei darbinių stabdžių sistemai

Tikrinami punktai:

- Vamzdžių, žarnų linijos ir jungimo galvutės išoriškai turi būti nepažeistos arba aprūdijusios.
- Šarnyrai, pvz., šakučių galvučių turi būti tinkamai užfiksuoti, lengvai judėti ir nebūti išmušti.
- Lynai ir trauklės
 - o turi būti nepriekaištingai nutiesti,
 - o negali būti įtrūkę,
 - o turi neturėti mazgų.
- Patikrinkite stabdžių cilindų stūmoklių eigą.



Nedelsiant specializuotose dirbtuvėse paveskite atlikti kruopštų visų konstrukcinių dalių patikrinimą, jei pastebėtumėte trūkumų

- apžiūrėdami darbinių stabdžių sistemą arba
- veikiant darbinių stabdžių sistemai.



PAVOJUS

Darbinių stabdžių sistemos reguliavimo ir remonto darbus leidžiama atlikti tik specializuotose dirbtuvėse.

Veikimo tikrinimas:

Norėdami patikrinti, ar ir prikabinus mašiną yra užtikrinamas reikalingas traktoriaus stabdymo uždelsimas, stabdžių bandymą atlikite ne visuomeninėse gatvėse ar keliuose.



PAVOJUS

Stabdžius išbandykite nevisuomeniniuose keliuose ir gatvėse bei atsižvelkite į kitus eismo dalyvius, kad išvengtumėte avarijų.

Niekada neatlikite stabdžių bandymo, jei iš paskos važiuoja kiti eismo dalyviai.

12.4.4 Hidraulinių žarnų ir jungčių apžiūra

Hidraulinių žarnų ir jungčių tikrinimas:

- Reguliariai tikrinkite visas hidraulines žarnas ir movas, ar nėra pastebimų trūkumų, pažeidimų, trinties ir susidėvėjusių vietų, nešvarumų ir senėjimo požymių.
- Hidraulinių žarnų defektus iš karto paveskite pašalinti specializuotos dirbtuvės specialistams. Naudokite tik originalias AMAZONE hidraulines žarnas.
- Kas tris mėnesius paveskite specialistui įvertinti hidraulinių žarnų saugumo būklę.
- Hidraulinių žarnų naudojimo trukmė neturėtų viršyti 6 metų, įskaitant galimą ilgiausią 2 metų sandėliavimo laiką. Ant hidraulinių žarnų yra paženklinta pagaminimo data, žr. 12.4.4.1 skyrių. Ant armatūros nurodyta pagaminimo data yra "20/02", naudojimo trukmė baigiasi 2026 m. vasarį.

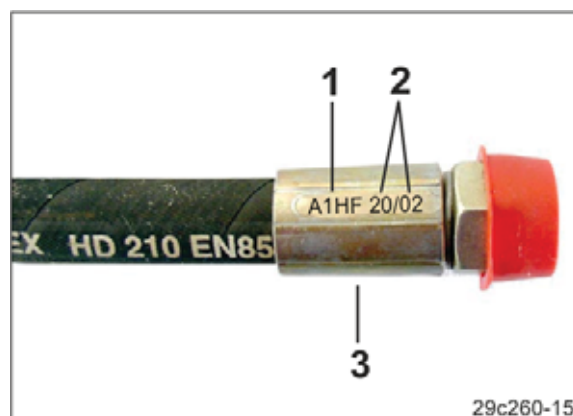
Net ir tinkamai laikomos sandėlyje bei naudojamos tik su leidžiamomis apkrovomis, žarnos ir jų jungtys natūraliai dėvisi, todėl jų sandėliavimo bei naudojimo laikas yra riboti. Atskirais atvejais galima koreguoti naudojimo laiką, atsižvelgiant į naudojimo sąlygas, ypač į pažeidimo potencialą. Žarnoms iš termoplastiko galioja kiti standartai.

12.4.4.1 Hidraulinių žarnų pagaminimo data

Hidraulinės žarnos paženklintos taip:

435 pav./...

- (1) Hidraulinių žarnų gamintojo ženklas (A1HF)
- (2) Hidraulinės žarnos pagaminimo data (20/02 = metai / mėnuo = 2020 m. vasaris)
- (3) Didžiausias leistinas darbinis slėgis (210 bar/3045,79 psi).



435 pav.

29c260-15

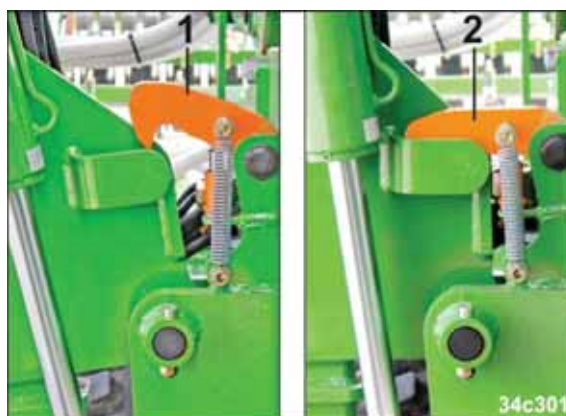
12.4.5 Mašinos gėmbių transportavimo padėties fiksatorių tikrinimas

Tik „Cirrus 4003-2“:

Du sklęščiai (436 pav./1) atlieka mechaninių mašinos gėmbių transportavimo padėties fiksatorių funkciją.

Po gėmbių suskleidimo sklęščiai (436 pav./2) užsifiksuoja automatiškai.

Patikrinkite, ar visi konstrukciniai elementai lengvai juda ir tinkamai veikia.



436 pav.

Tik „Cirrus 6003-2“:

Mechaninis transportavimo padėties fiksatorius (437 pav./1) automatiškai užsifiksuoja suskleidžiant mašinos gėmbes.

Patikrinkite, ar visi konstrukciniai elementai tinkamai veikia.



437 pav.

12.5 Remontas

12.5.1 Ventiliatoriaus apsauginių įsiurbimo grotelių valymas

Išvalykite užterštas ventiliatoriaus apsaugines įsiurbimo groteles, kad galėtų nekliudomai judėti oras. Jei reikalingas kiekis nepasiekiamas, galimi tiekimo ir skirstymo sutrikimai.

12.5.2 Ventiliatoriaus sparnuotės valymas

Išvalykite ventiliatoriaus sparnuotę.

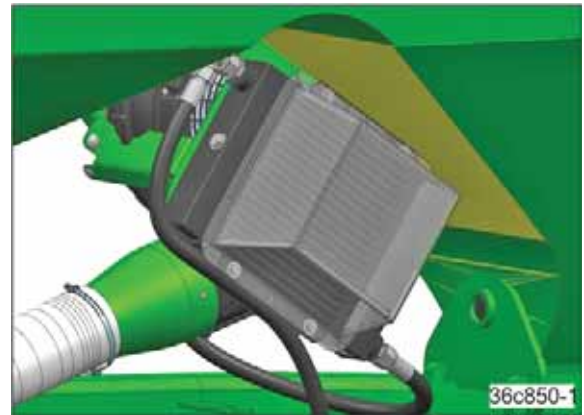
Dėl apnašų ant ventiliatoriaus sparnuotės galimas disbalansas ir guolių pažeidimai.

12.5.3 Alyvos aušintuvo valymas

Hidraulinė ventiliatoriaus pavara, varoma traktoriaus darbo veleno, yra su alyvos aušintuvu.

Išvalykite tarpus tarp alyvos aušintuvo suslėgtuoju oru.

Alyvos aušintuvą valykite kasdien, didelio užterštumo atveju – kelis kartus per dieną.



438 pav.

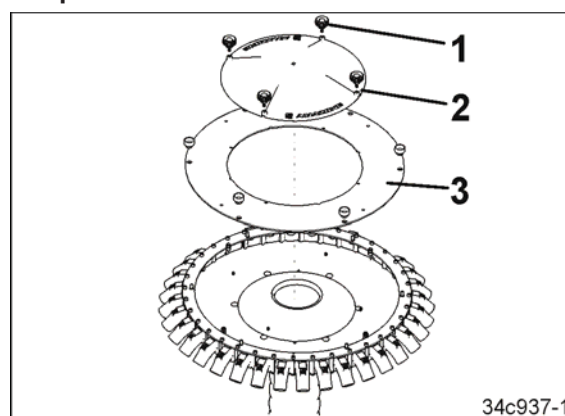
12.5.4 Skirstytuvo galvutės valymas ir sėklavamzdžių užterštumo tikrinimas

Skirstytuvo galvutė yra saugiai prieinama būnant krovimo aikštelėje.



439 pav.

1. Atsukite varžtus su rifliuota cilindrine galvute (440 pav./1) ir nuimkite dangtį (440 pav./2) nuo skirstytuvo galvutės.
2. Skirstytuvo galvutę nuvalykite teptuku, rankine šluota arba suslėgtuoju oru. Tada skirstytuvo galvutę nuvalykite sausa šluoste.
3. Tam tikros skirstytuvo galvutės yra su dengiamąja plokšte (440 pav./3). Norėdami intensyviai valyti, nuimkite dengiamąją plokštę (440 pav./3).



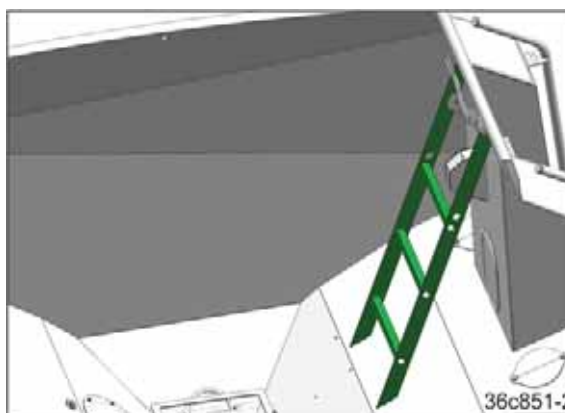
440 pav.



Jei skirstytuvo galvutė yra su technologinių vėžių segmentais, skirstytuvo galvutės nevalykite su aukšto slėgio plovimo įrenginiu. Gali būti pažeisti elektroniniai komponentai.

12.5.5 Vienos kameros rezervuaro valymas

Mašinose su vienos kameros rezervuaru yra įrengti laipteliai (441 pav.), skirti lipti į tuščią rezervuarą. Į rezervuarą lipkite tik norėdami jį išvalyti.



441 pav.

12.5.6 Dviejų kamerų rezervuaro valymas

Dviejų kamerų rezervuaro sieta, užfiksuotą spyruokliniais kištukais, valymo tikslu galima atversti.

Lipti į dviejų kamerų rezervuarą valymo tikslu draudžiama.



442 pav.

Atidarytą sieta užfiksuokite spyruokliniu kištuku (443 pav./1), kad netyčia neužsidarytų.



443 pav.

Uždarytą sieta užfiksuokite spyruokliniu kištuku (444 pav./1).



444 pav.

12.5.7 Padangų oro slėgis ir ratų veržlių priveržimo momentas

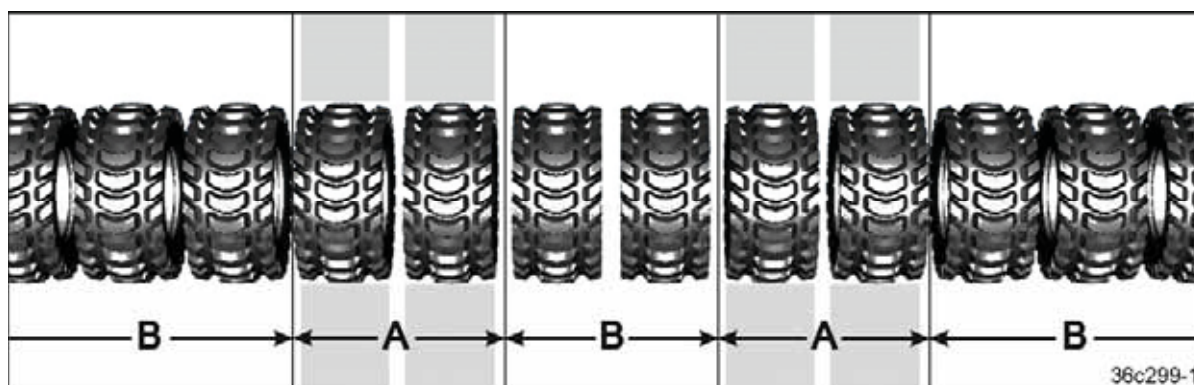
12.5.7.1 Volas su integruota važiuokle

Padangos su AS profiliu



Mašina	Padangų profilis	Padangų nominalus oro slėgis
Cirrus 3003 Compact“	AS profilis	1,6 bar / 23,21 psi
„Cirrus 4003“	AS profilis	3,0 bar / 43,51 psi
Cirrus 6003	AS profilis	3,2 bar / 46,41 psi

Padangos su MATRIX profiliu



445 pav.

	Nominalus oro slėgis MATRIX važiuoklės padangos (445 pav./A)	Nominalus oro slėgis MATRIX volo padangos (445 pav./B)
Cirrus 3003 Compact“	2,1 bar / 30,46 psi	2,1 bar / 30,46 psi
Cirrus 4003 (-2/-2C/-2CC)	2,5 bar / 36,26 psi	1,6 bar / 23,21 psi
Cirrus 6003 (-2/-2C/-2CC)	3,2 bar / 46,41 psi	1,6 bar / 23,21 psi

Ratų veržlių priveržimo momentas

(445 pav./...)	Ratų veržlė	Priveržimo momentas
A	M18x1,5	300 Nm
		221,27 ft-lb
B	M16x2	210 Nm
		154,89 ft-lb



446 pav.

12.5.7.2 T-Pack IN

Padangos (447 pav./1)	Nominalus padangų oro slėgis
10.0/75-15.3 10PR	2,5 bar / 36,26 psi

Ratų veržlė	Priveržimo momentas
Rato veržlė M18x1,5	300 Nm
	221,27 ft-lb



447 pav.

12.5.7.3 T-Pack S

Padangos (448 pav./1)	Nominalus padangų oro slėgis
10.0/75-15.3 10PR	2,5 bar / 36,26 psi

Ratų veržlė	Priveržimo momentas
Rato veržlė M18x1,5	300 Nm
	221,27 ft-lb



448 pav.

12.5.7.4 T-Pack U

Vardinis padangos pripildymo slėgis ir rato veržlės priveržimo momentas, žr. „T-Pack U“ naudojimo instrukciją.



449 pav.

12.5.8 Borto hidraulikos alyvos kiekio tikrinimas ir alyvos filtro keitimas

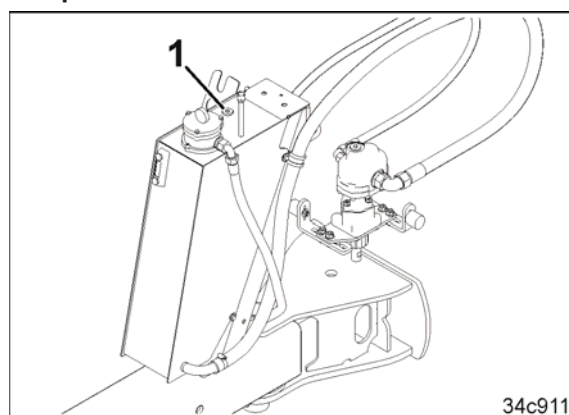
Alyvos kiekį borto hidraulikos alyvos rezervuare (ventiliatoriaus jungtį prie traktoriaus darbo veleno) tikrinkite išlygiavę mašiną horizontaliai.

Alyvos lygis turi matytis alyvos kontroliniame langelyje (450 pav./1).



450 pav.

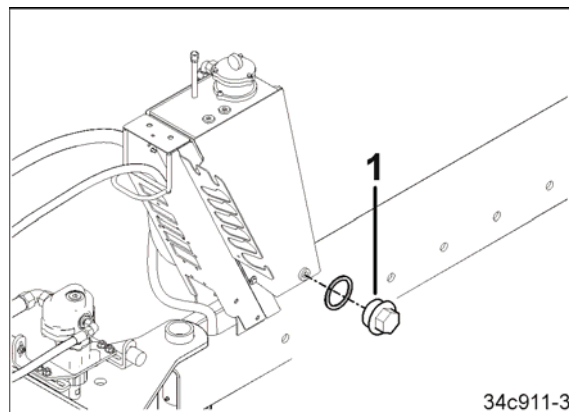
Prireikus įpilkite per alyvos pildymo atvamzdį (451 pav./1) hidraulinės alyvos HLP 68, DIN 51524.



451 pav.

Alyvos keisti nebūtina.

Uždarymo varžtas (452 pav./1) skirtas alyvos rezervuarui ištuštinti. Surinkite ištekančią alyvą į vonelę.



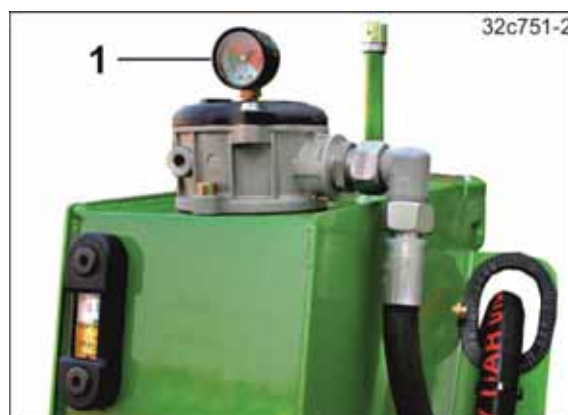
452 pav.

Alyvos filtro keitimas

Borto hidraulikai priklauso alyvos bakas su alyvos filtro keitimo rodmeniu (453 pav./1).

Eksploatavimo metu rodyklė būna žalioje srityje.

Kai rodyklė pasislenka į raudoną sritį, reikia keisti alyvos filtrą.

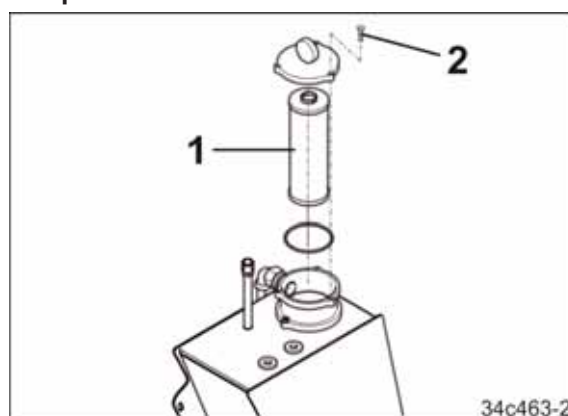


453 pav.

Pakeiskite alyvos filtrą (454 pav./1) nauju.

Atsukite 2 šešiabriaunius varžtus (454 pav./2).

Alyvos filtrą ištraukite iš alyvos bako ir pakeiskite. Surinkite ištekančią alyvą į vonelę.



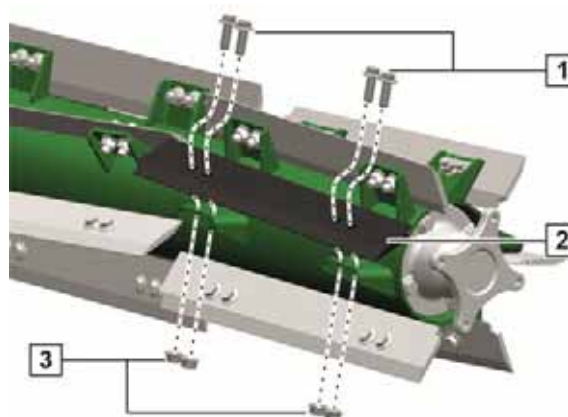
454 pav.

12.5.9 Peilių keitimas

Patikrinkite peilinio volo darbo vaizdą.

Abiejose peilinio volo peilių pusėse yra ašmenys. Jei nebeįmanoma tolygiai susmulkinti organinius likučius, susidėvėjusius peilius galima vieną kartą apsukti.

1. Išmontuokite veržles (455 pav./3).
2. Išmontuokite varžtus (455 pav./1)
3. Pasukite peilius (455 pav./2) 180°.
4. Sumontuokite varžtus.
5. Išmontuokite veržles.



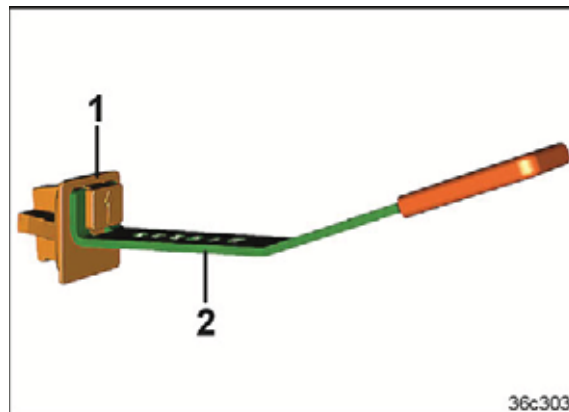
455 pav.

12.6 Montavimai

12.6.1 Kamščių montavimas skirstytuvo galvutėje sėklų barstymui dideliu atstumu tarp eilių

Sėkloms barstyti dideliu atstumu tarp eilių, pvz., kukurūzams, galima išjungti atskiras sėjimo eiles.

1. Nuimkite dangtį nuo skirstytuvo galvutės, žr. skyrių „Skirstytuvo galvutės valymas ir sėklavamzdžių užterštumo tikrinimas“, 286 psl.
2. Reikalingas sėklų linijas skirstytuvo galvutėje uždarykite kamščiais (456 pav./1). Montavimo įrankis (456 pav./2) skirtas įstatyti kamščiui į skirstytuvo galvutę.



456 pav.



Šiais kamščiais (456 pav./1) technologinių vėžių segmentai neuždaromi.

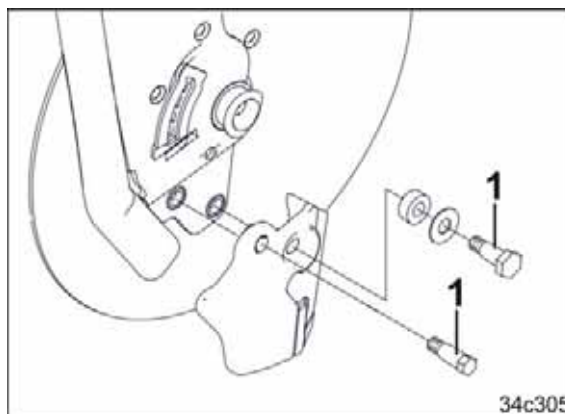
Jei reiktų dirbti su uždarytais technologinių vėžių segmentais, uždarykite ir išaktyvinkite atitinkamas technologinių vėžių sklendes, žr. 3 valdymo veiksmą.

3. Technologinių vėžių sklendes uždarykite ir išaktyvinkite.
 - 3.1 Įjunkite technologinių vėžių daliklį.
 - 3.2 Uždarykite technologinių vėžių sklendes.
 - 3.3 Išaktyvinkite technologinių vėžių segmentus, kurių sklendės darbo metu turi likti uždarytos, žr. skyrių „Technologinių vėžių segmentų išaktyvinimas“, 303 psl.
 - 3.4 Perjunkite technologinių vėžių skaitiklį. Atidarykite aktyvias technologinių vėžių sklendes.
4. Kalibruokite dozuojamą medžiagą, žr. skyrių „Išbėrimo kiekio kalibravimas“, 178 psl.

12.6.2 Vagotuvo priveržimo prie noragėlių „Control RoTeC pro“ momentas

Vagotuvo varžtai (457 pav./1) yra padengti (apsauginiu sluoksniu) ir turi būti naudojami tik vieną kartą.

Varžtų (457 pav./1) priveržimo momentas
75 Nm/55,32 ft-lb.



457 pav.

12.6.3 Mašinos pastatymas ilgesniam laikotarpiui

Jei mašina pastatoma ilgesniam laikotarpiui,

- nustatykite sėklų įterpimo gylį „0“ (tik mašinoms su dvigubų diskų noragėliais „TwinTeC“, žr. skyrių „Sėklų įterpimo gylio nustatymas ir tikrinimas“, 196 psl.
- Pašalinkite vieno disko noragėlių „FerTeC“ hidraulinių cilindrų apkrovą. Pridėkite visas atramas prie stūmoklio ir visiškai sumažinkite hidraulinių cilindrų apkrovą.
- Pašalinkite smulkintuvo hidraulinių cilindrų apkrovą. Pridėkite visas atramas prie stūmoklio ir pašalinkite hidraulinių cilindrų apkrovą, žr. 8.3 skyrių, 171 psl.
- Mašiną pastatykite ant tvirto pagrindo.
- kruopščiai nuplaukite ir nudžiovinkite noragėlius. Po to noragėlius konservuokite su ekologiška apsaugos nuo korozijos priemone, kad nesusidarytų rūdys,
- nustatykite noragėlių spaudimą „0“, žr. skyrių „Noragėlių spaudimo nustatymas“, 195 psl.,

12.7 Specializuotose dirbtuvėse atliekami darbai



ĮSPĖJIMAS

Tik specializuotoms dirbtuvėms leidžiama atlikti skyriuje „Specializuotose dirbtuvėse atliekami darbai“ aprašytus darbus.

12.7.1 Gražulo vamzdžio ilgio nustatymas



PAVOJUS

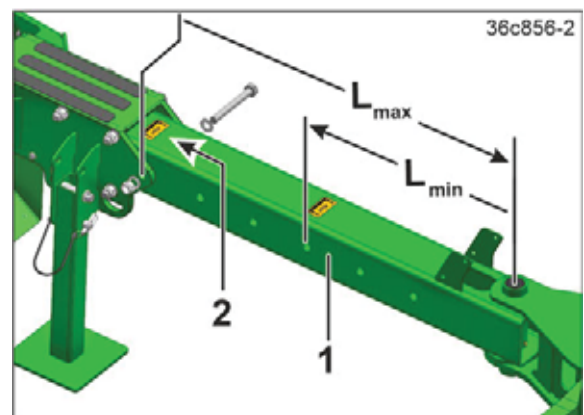
Teleskopuojant gražulo vamzdį būti tarp traukiamojo skersinio ir mašinos rėmo draudžiama!

Gražulo vamzdžiui nėra atmušo ir jį leidžiama ištraukti tik tiek, kol iš laikiklio pasirodys STOP ženklas (459 pav.). Kartu su peiliniu volu gražulo vamzdį leidžiama įstumti tik iki antro STOP ženklo.

Gražulo vamzdis (458 pav./1) yra teleskopinis.

Lentelėje (463 pav.) priklausomai nuo mašinos tipo suraskite galimą nustatyti gražulo vamzdžio ilgį „Lmaks.“ ir „Lmin.“.

Priklausomai nuo mašinos įrangos gražulas gali būti su vienu arba dviem STOP ženklais (458 pav./2).



458 pav.

„STOP“ ženklas (459 pav.) signalizuoja, kad gražulo iš laikiklio daugiau ištraukti nebegalima.



459 pav.

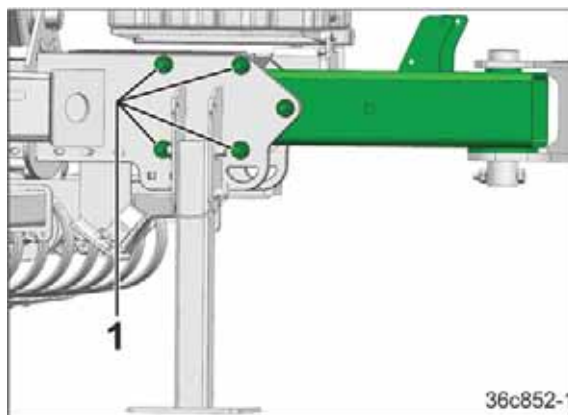


ĮSPĖJIMAS

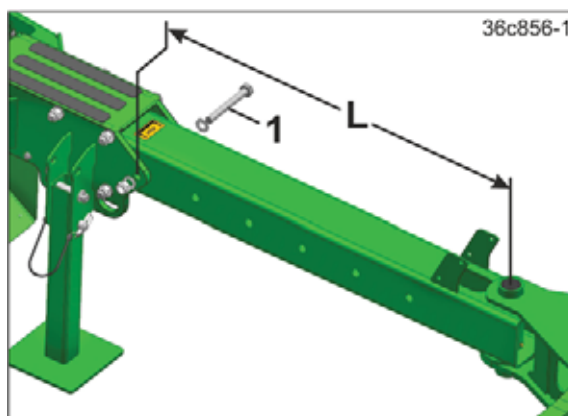
Pastatykite mašiną ant atramos ir užfiksuokite pakišamosiomis trinkelėmis, kad nenuriedėtų.

Ijunkite stovėjimo stabdį.

1. Pastatykite mašiną ant atramos ir užfiksuokite pakišamosiomis trinkelėmis, kad nenuriedėtų.
2. Ijunkite stovėjimo stabdį.
3. Atlaisvinkite ir išimkite 4 fiksavimo varžtus (460 pav./1).
4. Išsukite 1 varžtą (461 pav./1).
5. Nustatykite reikiamą grąžulo vamzdžio ilgį.



460 pav.



461 pav.



Maitinimo linijas (462 pav./1) grąžulo vamzdyje (462 pav./2) visada priderinkite prie pakitusio grąžulo ilgio, kad išvengtumėte pažeidimų.



Grąžulo vamzdžiui atmušo nėra ir jį leidžiama ištraukti tik tiek, kol iš laikiklio pasirodo STOP ženklas (459 pav.), kad nebūtų pažeistos maitinimo linijos.



462 pav.

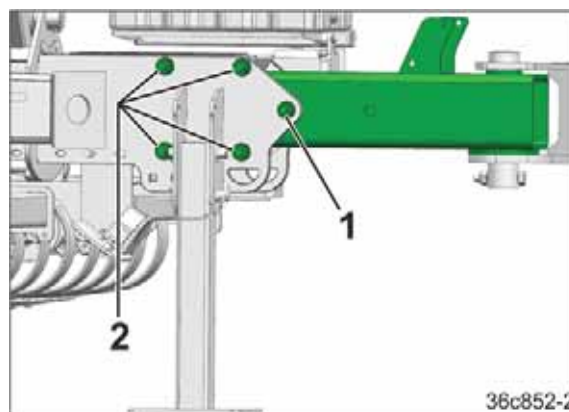
	Speciali įranga	Gamyklinis nustatymas L min.	L maks.
Cirrus 3003 Compact [®]		510 mm / 20,08 in	1325 mm / 52,17 in
„Cirrus 4003“		700 mm / 27,56 in	1325 mm / 52,17 in
„Cirrus 4003-2“ „Cirrus 6003-2“	Trumpas grąžulas	510 mm / 20,08 in	1125 mm / 44,29 in
	Ilgas grąžulas su „T-Pack IN“	910 mm / 35,83 in	1125 mm / 44,29 in
		365 mm / 14,37 in	620 mm / 51,58 in
„Cirrus 6003-2“	Ilgas grąžulas su peiliniu volu	610 mm / 24,02 in	1125 mm / 44,29 in

463 pav.

6. Pritvirtinkite grąžulo vamzdį. 5 varžtus priveržkite tinkamu priveržimo momentu:

Priveržimo momentas:

	450 Nm
Varžtas (464 pav./1):	331,9 ft-lb
	700 Nm
Varžtas (464 pav./2):	516,29 ft-lb



464 pav.



Patikrinkite, ar važiuojant posūkiais nesusidurs traktorius ir mašinos gembės.



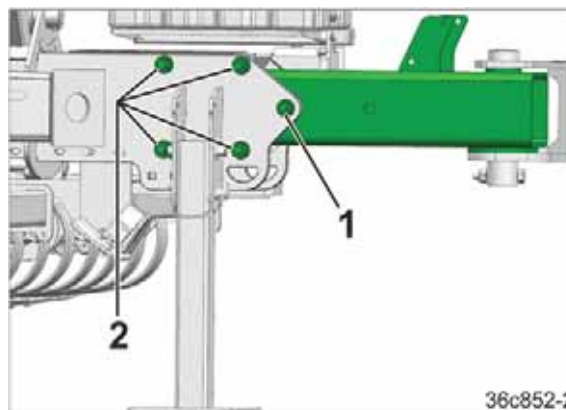
Pakeistą mašinos geometriją po kiekvieno grąžulo vamzdžio ilgio reguliavimo įveskite valdymo terminale (žr. naudojimo instrukciją „Valdymo terminalas“).

12.7.2 Grąžulo priveržimo momentų tikrinimas

Grąžulo vamzdis (465 pav./1) yra pritvirtintas 5 varžtais.

Varžtų priveržimo momentai turi būti tokie:

Varžtas (465 pav./2):	450 Nm
	331,9 ft-lb
Varžtas (465 pav./3):	700 Nm
	516,29 ft-lb



465 pav.

12.7.3 Spyruoklinių elementų atramos tikrinimas ir keitimas

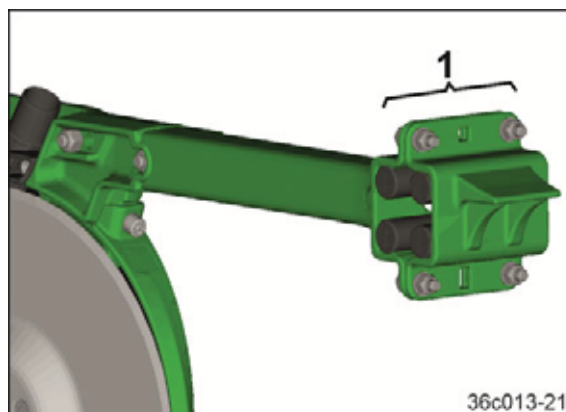
Šie mazgai, kad išvengtų kliūčių žemėje, yra ant guminių spyruoklių (466 pav./1):

- diskų blokas / pjovimo diskų blokas
- dvigubų diskų noragėlis „TwinTeC+“,
- vieno disko noragėlis „FerTeC“.



Spyruoklinių elementų atrama, veikiamą senėjimo procesų, arba kai liečiasi su alyva, gali tapti porėta.

Pakeiskite porėtas spyruoklinių elementų atramas.



466 pav.



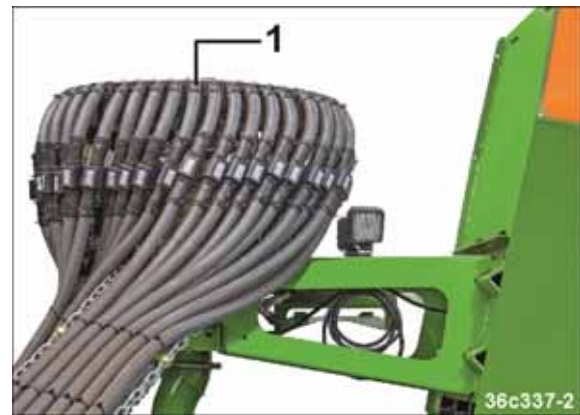
PAVOJUS

Spyruoklinių elementų atramų varžtai labai užveržti ir juos leidžiama atsukti tik specializuotoje dirbtuvėje su specialiais įrankiais.

12.7.4 Technologinių vėžių nustatymas skirstytuvo galvutėje

Dozuojama medžiaga skirstytuvo galvutėje (467 pav./1) tolygiai paskirstoma į visus segmentus ir per prijungtus sėklavamzdžius patenka į noragėlius.

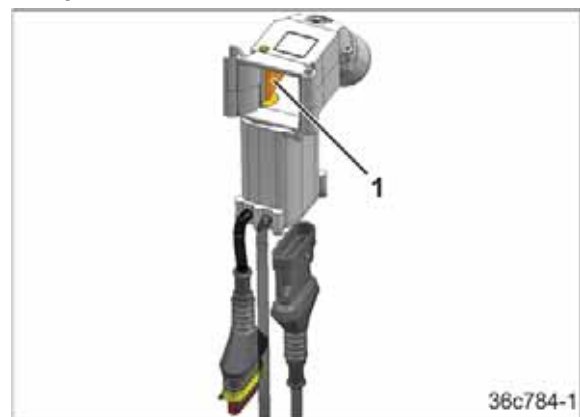
Segmentų skaičius skirstytuvo galvutėje atitinka noragėlių skaičių.



467 pav.

Technologinių vėžių segmentai yra su elektronškai valdoma sklende (468 pav./1).

Formuojant technologines vėžes yra uždaromi dangčiai technologinių vėžių segmentuose ir nutraukiamas sėklų tiekimas į technologinių vėžių noragėlius.



468 pav.

12.7.4.1 Technologinių vėžių tarpvėžės pločio nustatymas skirstytuvo galvute

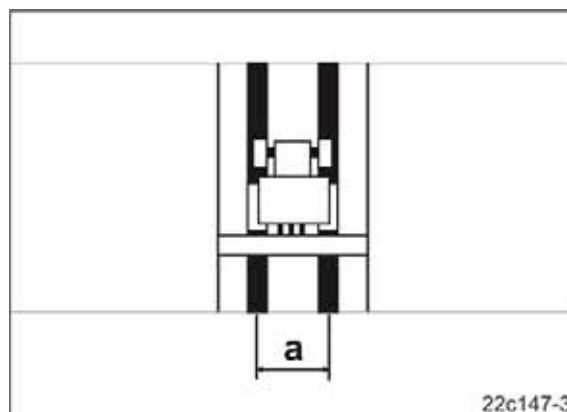
Pristatant mašiną ir įsigyjant naują traktorių, reikia patikrinti, ar technologinė vėžė nustatyta pagal traktoriaus tarpvėžio plotį (469 pav./a).



Taip pat patikrinkite, ar technologinių vėžių ženklintuvo diskai (jei yra) nustatyti traktoriaus tarpvėžės pločiui.

Jei reiktų perkelti technologinių vėžių segmentus skirstytuvo galvutėje arba pakeisti normaliais segmentais,

- keiskite technologinių vėžių segmentus, kaip aprašyta skyriuje „Segmento skirstytuvo galvutėje išmontavimas ir įmontavimas“, 301 psl.
- prijunkite kištukus, žr. skyrių „Technologinių vėžių segmentų elektros įrangos prijungimas“, 302 psl.



469 pav.

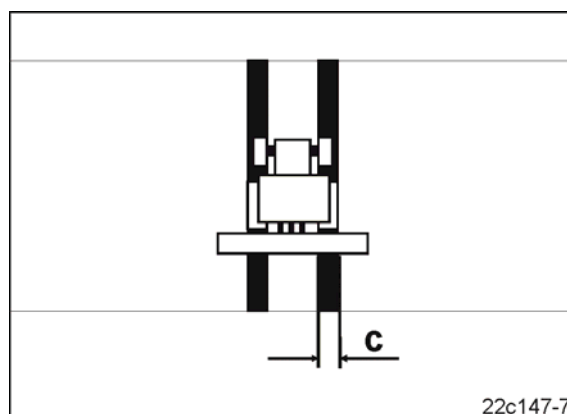
12.7.4.2 Technologinių vėžių tarpvėžės pločio nustatymas skirstytuvo galvute

Pristatant mašiną ir įsigyjant naują traktorių, reikia patikrinti, ar technologinė vėžė nustatyta pagal traktoriaus vėžės plotį (470 pav./c).

Vėžės plotis keičiasi priklausomai nuo gretimų noragėlių skaičiaus, kurie formuojant technologines vėžes nebarsto sėklų.

Prireikus galite įstatyti technologinių vėžių segmentus skirstytuvo galvutėje arba išaktyvinti technologinių vėžių segmentus, žr.

- skyrių „Segmento skirstytuvo galvutėje išmontavimas ir įmontavimas“, 301 psl.
- skyrių „Technologinių vėžių segmentų išaktyvinimas“, 303 psl.



470 pav.

12.7.4.3 Segmento skirstytuvo galvutėje išmontavimas ir įmontavimas

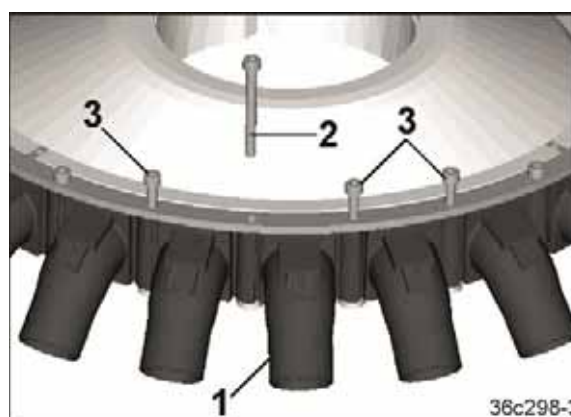
Skirstytuvo galvutėje gali būti segmentai su elektroniškai valdoma sklende arba be jos. Technologinių vėžių segmento sklendė skirta sėklavamzdžiams uždaryti, formuojant technologines vėžes.

Šiame skyriuje aprašomas segmento arba technologinių vėžių segmento išmontavimas ir įmontavimas.

1. Laikykitės skyriaus „Sauga valant mašiną“, 279 psl.
2. Atsukite 4 varžtus su rifliuota cilindrine galvute (471 pav./1) ir nuimkite dangtį (471 pav./2) nuo skirstytuvo galvutės.
3. Išsukite varžtą su vidiniu šešiabriauniu (472 pav./2) iš keičiamo segmento (472 pav./1).
4. Atlaisvinkite gretimus varžtus su rifliuota cilindrine galvute (472 pav./3), neišsukite.



471 pav.



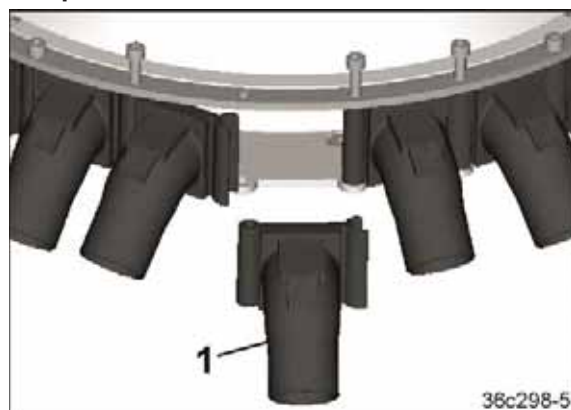
472 pav.

5. Laisvus segmentus (473 pav./1) lengvai sukite, kol atsilaisvins varžtuvai (473 pav./2).



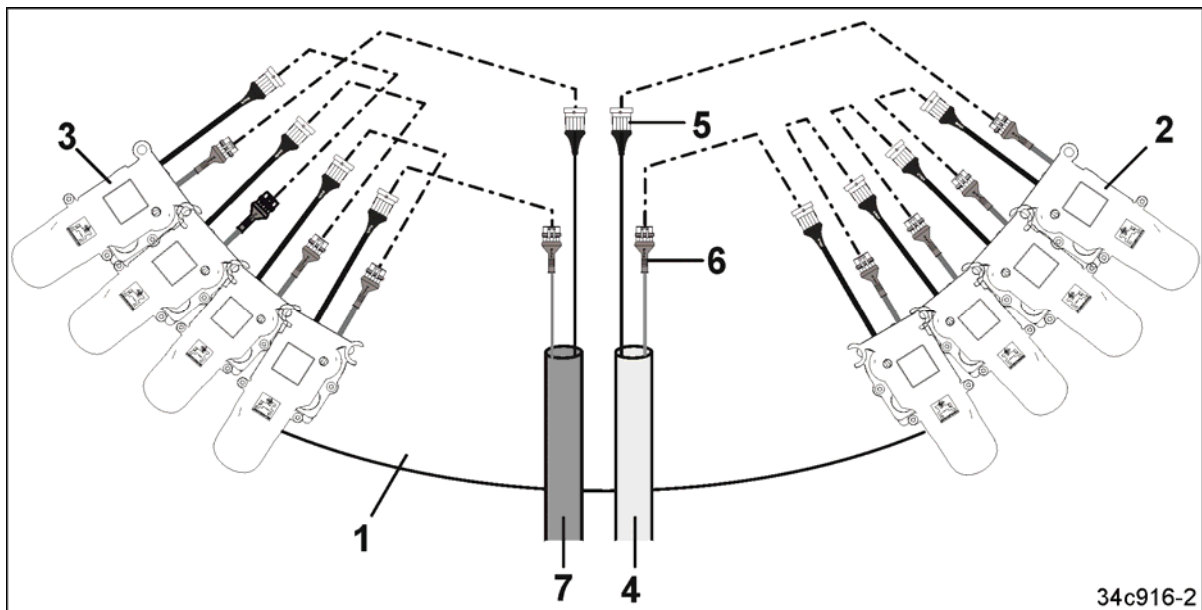
473 pav.

6. Segmentą (474 pav./1) išimkite ir pakeiskite.
7. Montuojama atvirkštine veiksmų seka.
8. Sujunkite technologinių vėžių segmentų elektros jungtis, žr. skyrių „Technologinių vėžių segmentų elektros įrangos prijungimas“, 302 psl.



474 pav.

12.7.4.4 Technologinių vėžių segmentų elektros įrangos prijungimas



475 pav.

Pavaizduota skirstytuvo galvutė (475 pav./1) su 4 technologinių vėžių segmentais (475 pav./2) dešinei technologinei vėžei formuoti ir 4 technologinių vėžių segmentais (475 pav./3) kairiai technologinei vėžei formuoti.

Dešinys mašinos kabelis (475 pav./4)

- yra su užrašu „Dešinė technologinė vėžė“;
- yra su kištuku (475 pav./5) ir lizdu (475 pav./6). Kištuko kabelis visada yra ilgesnis.

Atitinkamai ir kairys mašinos kabelis (475 pav./7) yra su užrašu „Kairė technologinė vėžė“.

12.7.4.5 Technologinių vėžių segmentų išaktyvinimas

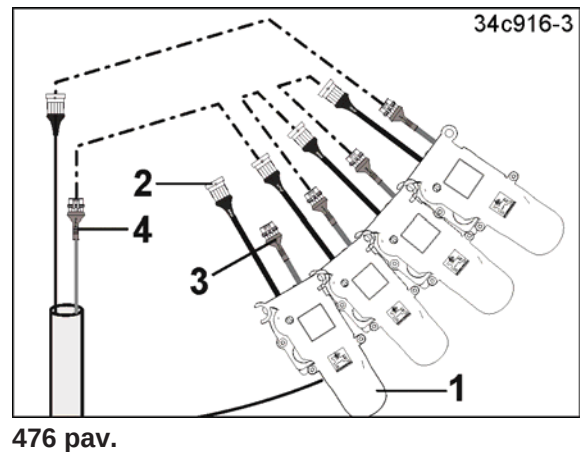
Technologinių vėžių segmentas skirstytuvo galvutėje gali būti išaktyvintas.

1. Išaktyvinkite technologinių vėžių sklendę (476 pav./1).
 - 1.1 Atskirkite kištuką (476 pav./2) ir lizdą (476 pav./3).
 - 1.2 Sujunkite lizdą (476 pav./4).
 - 1.3 Atidarykite išaktyvintą technologinių vėžių sklendę.



Technologinių vėžių sklendės, kurios nėra prijungtos prie mašinos kabelio, turi būti atidarytos. Kitaip į noragėlius nebus tiekiamos sėklos.

2. Nereikalingus kištukus (476 pav./2) ir lizdus (476 pav./3) sukiškite kartu, kad apsaugotumėte nuo drėgmės ir nešvarumų.



12.7.5 Vieno disko noragėlio „FerTeC“ susidėvėjimo ribos tikrinimas

Atstumas „A“ tarp noragėlio korpuso (477 pav./1) ir noragėlio disko (477 pav./2) mažėja didėjant noragėlių diskų susidėvėjimui.

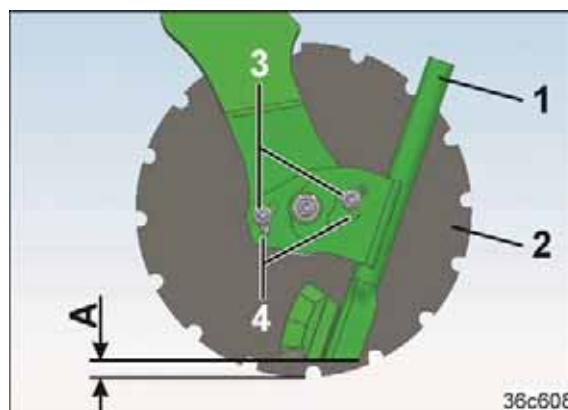
Atstumas „A“ turi būti didesnis kaip 0 mm/in.

Noragėlių korpusas yra priveržtas dviem plokščiagalviais varžtais (477 pav./3) prie noragėlių disko laikiklio.

Prisukite visus noragėlių korpusus angose (477 pav./4), kol atstumas „A“ nepasiekė minimalaus atstumo 0 mm/in.

Po to noragėlių diskas (477 pav./2) turi lengvai suktis.

Patikrinkite vieno disko noragėlių „FerTeC“ įterpimo gylį, žr. skyrių „Sėklų ir trąšų įterpimo gylio tikrinimas“, 261 psl.

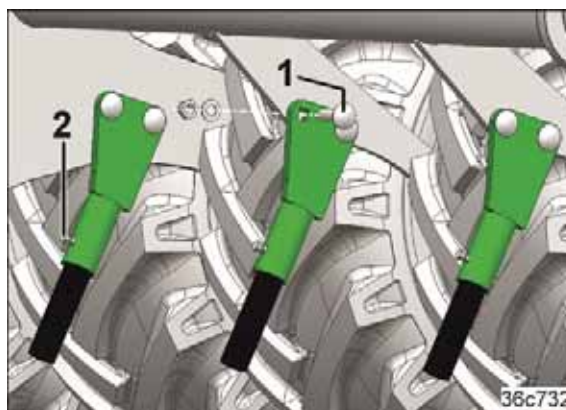


477 pav.

12.7.6 Sankasų noragų nustatymas - mašinose su noragėliais „Control RoTeC pro“

Sankasų noragai

- Nusukite sankasų noragus, kai jais stumiama organinė masė. Kiekvienas sankasų noragas yra pritvirtintas 2 plokščiagalviais varžtais (478 pav./1).
- nustatykite vienodą ilgį ir pritvirtinkite varžtu (478 pav./2).



478 pav.

Specializuotų dirbtuvių darbas

12.7.7 Diskų bloko diskų susidėvėjimo riba

Diskų bloko diskų skersmuo turi būti ne mažesnis kaip 360 mm/14,17 mm.

Diskų bloko diskus keiskite taip:

Specializuotų dirbtuvių darbas:

1. Pastatykite junginį ant lygaus tvirto pagrindo.
2. Diskų bloką pakelkite taip, kad diskai būtų prie pat žemės, bet jos neliestų.
3. Įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
4. Diskų bloką paremkite, kad netikėtai nenusileistų.


PAVOJUS

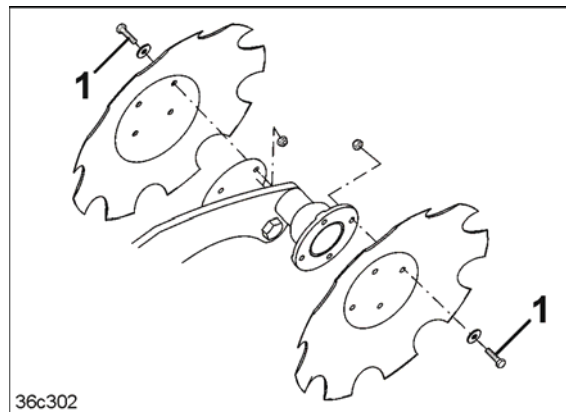
Spyruoklinių elementų atramų varžtų (479 pav./1) neatsukite.

Spyruokliniai elementai yra įtempti ir juos leidžiama atsukti tik su tinkamu įrankiu specializuotose dirbtuvėse.



479 pav.

5. Atsukite varžtus (480 pav./1) ir pakeiskite diskus.

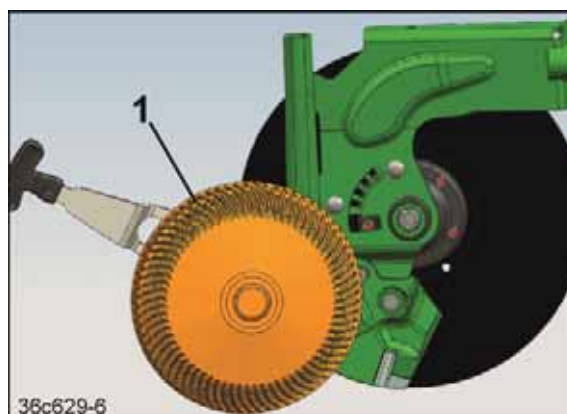


480 pav.

12.7.8 Rastro keitimas ties noragėliu „Control RoTeC pro“

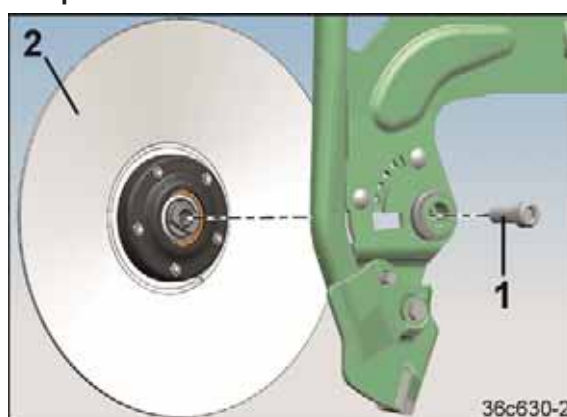
Susidėvėjusio rastro keitimas:

1. Nuimkite gylio reguliavimo diską / ratuką (481 pav./1).



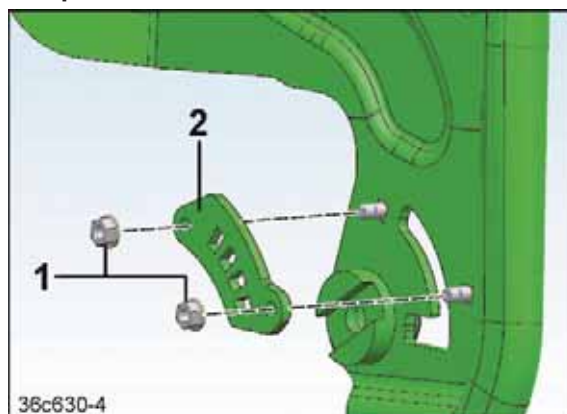
481 pav.

2. Atsukite cilindrinį varžtą 16 x 45 (482 pav./1)
 - o Priveržimo momentas: 220 Nm/162,26 ft-lb.
3. Nuimkite peilio diską (482 pav./2).



482 pav.

4. Atsukite 2 fiksavimo veržles M 8 (483 pav./1)
 - o Priveržimo momentas: 25 Nm/18,44 ft-lb.
 - o Naudokite naujas fiksavimo veržles.
5. Pakeiskite rastrą (483 pav./2).



483 pav.

Surenkama atvirkštine veiksmų seka.

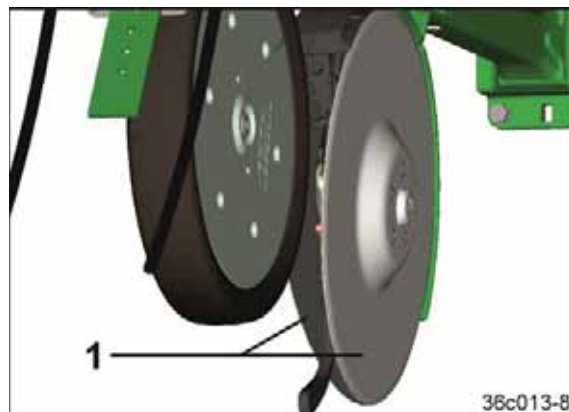
12.7.9 „TwinTeC+“ diskų atramų tikrinimas ir reguliavimas

12.7.9.1 „TwinTeC“ diskų atramų tikrinimas

Sėjimo diskai (484 pav./1) lengvai liečiasi. Diskų atramos yra tinkamai nustatytos, kai sukant diską ranką, prisijungia antras diskas ir abu diskai lengvai sukasi.

Jei antras sėjimo diskas kartu nesisuka, sureguliuokite disko atramą, žr. 12.7.9.2 skyr., 307 psl.

Sėjimo diskų skersmuo turi būti ne mažesnis kaip 340 mm/13.39 in. Laiku pakeiskite susidėvėjusius sėjimo diskus naujais, žr. 12.7.9.2 skyrių, 307 psl.



484 pav.

12.7.9.2 „TwinTeC+“ diskų atramų reguliavimas

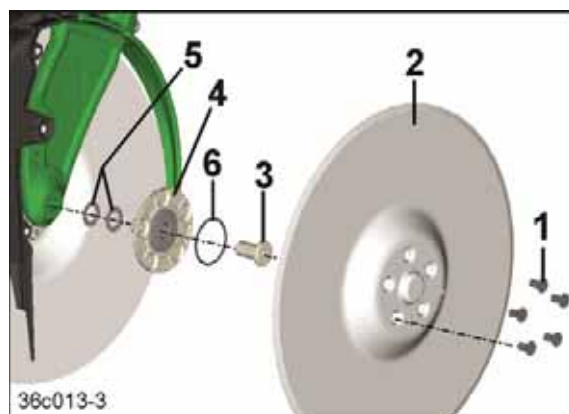
Didėjant sėjimo diskų susidėvimui, didėja atstumas tarp sėjimo diskų. Kad vėl lengvai liestųsi susidėvėję sėjimo diskai, vėl galima nustatyti atstumą, perkeltiant distancinius diskus:

1. Atsukite visus varžtus su įleistine galvute (485 pav./1) ir nuimkite sėjimo diską (485 pav./2).
2. Atsukite centrinį varžtą (485 pav./3) ir nuimkite guolio korpusą (485 pav./4) su distanciniais diskais (485 pav./5).

Centrinis varžtas (485 pav./3)

- dešinėje yra dešiniojo sriegio,
- kairėje yra kairinio sriegio.

3. Pakeiskite sandarinamąjį žiedą (485 pav./6), jei jis pažeistas.



485 pav.

4. Pagal poreikį nuimkite / pridėkite distancinius diskus (485 pav./5).

Nereikalingus distancinius diskus (485 pav./5) užstumkite ant centrinio varžto (485 pav./3), nes srieginės angos ilgis centriniam varžtui yra ribotas.

5. Guolio korpusą (485 pav./4) priveržkite centriniu varžtu (485 pav./3) (priveržimo momentas: 100 Nm/73,76 ft-lb).

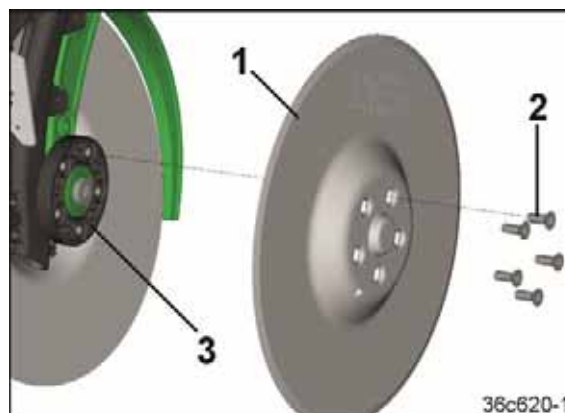
Atsižvelkite į tai, kad centrinis varžtas gali būti su dešiniuoju arba kairiniu sriegiu (žr. aukščiau).



„TwinTeC“ noragėliai gali būti su plastikiniais arba plieniniais guolių korpusais. Priverždami varžtus su įleistine galvute, atsižvelkite į tinkamą priveržimo momentą.

Tik noragėliams „TwinTeC“ su plastikiniu guolių korpusu (486 pav./3):

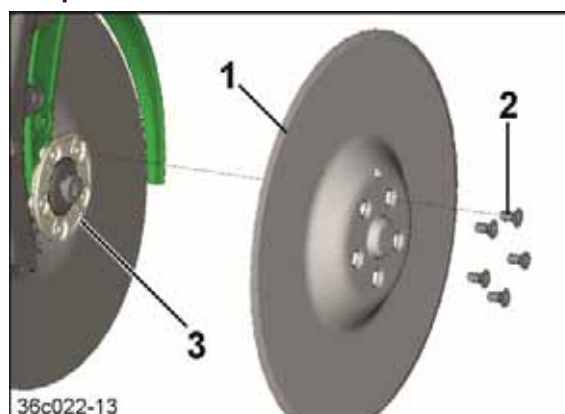
6. Sėjimo diską (486 pav./1) varžtais su įleistine galvute (486 pav./2) priveržkite prie guolio korpuso (486 pav./3) (priveržimo momentas: 17 Nm/12,54 ft-lb).



486 pav.

Tik noragėliams „TwinTeC“ su plieniniu guolių korpusu (487 pav./3):

7. Sėjimo diską (487 pav./1) varžtais su įleistine galvute (487 pav./2) priveržkite prie guolio korpuso (487 pav./3) (priveržimo momentas: 25 Nm/18,44 ft-lb).



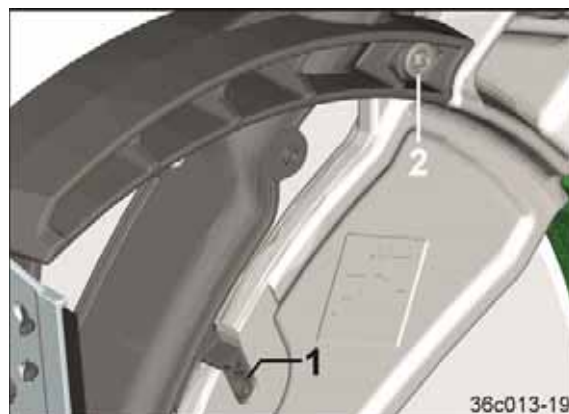
487 pav.

12.7.10 „TwinTeC+“ sėklavamzdžio išmontavimas

Sėklavamzdis įkištas persisukimo apsauge (488 pav./1) ir yra pritvirtintas varžtu su vidiniu šešiabriauniu (488 pav./2).

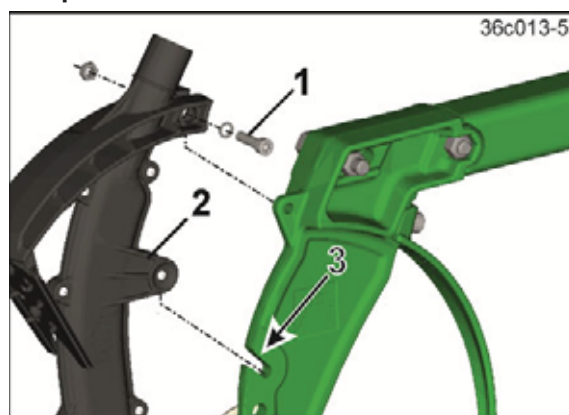


Sėklavamzdžio išmontavimui sėjimo diskų prieš tai išmontuoti nereikia.



488 pav.

1. Atsukite varžtą su vidiniu šešiabriauniu (489 pav./1).
2. Ištraukite sėklavamzdį (489 pav./2) iš persisukimo apsaugo (489 pav./3).



489 pav.

12.7.11 „TwinTeC+“ vidinių brauktuvų tikrinimas / keitimas

Vidinių brauktuvų tikrinimas

Patikrinkite vidinius brauktuvus (490 pav./1), ar jie nesusidėvėję. Susidėvėjusius vidinius brauktuvus pakeiskite.

Vidinių brauktuvų keitimas

Išmontuoti sėklavamzdžio ir sėjimo diskų nereikia.

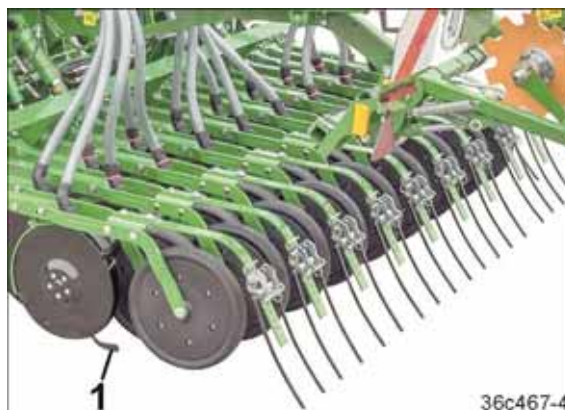
1. Nuimkite vidinį brauktuvą (490 pav./1) ir pakeiskite.



490 pav.

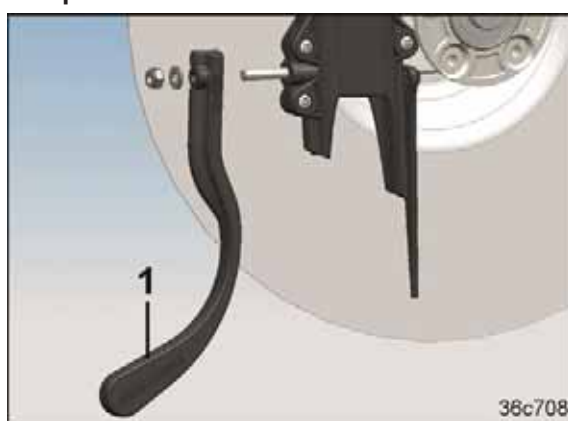
12.7.12 „TwinTeC+“ sėklų fiksatorių tikrinimas / keitimas

1. Patikrinkite sėklų fiksatorių (491 pav./1), ar jis nesusidėvėjęs.
2. Pakeiskite susidėvėjusį sėklų fiksatorių.
 - 2.1 Išmontuokite sėklavamzdį, žr. skyrių „TwinTeC+“ sėklavamzdžio išmontavimas“, 309 psl.



491 pav.

- 2.2 Pakeiskite fiksatorių (492 pav./1).

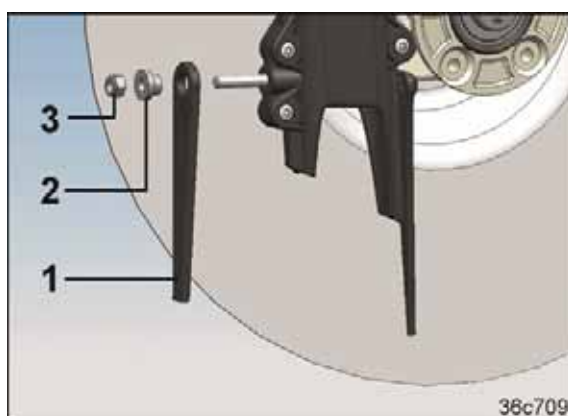


492 pav.



Jei sėklų fiksatorius užsiklijuoja, sugriebia derliaus likučius arba velka sėklas, galite sėklų fiksatorių nuimti arba pakeisti kreiptuvų ilgintuvu (493 pav./1).

Kreiptuvų ilgintuvą (493 pav./1) ir įvorę (493 pav./2) užsakykite kaip atsargines dalis ir pritvirtinkite esama šešiabriaune veržle (493 pav./3).



493 pav.

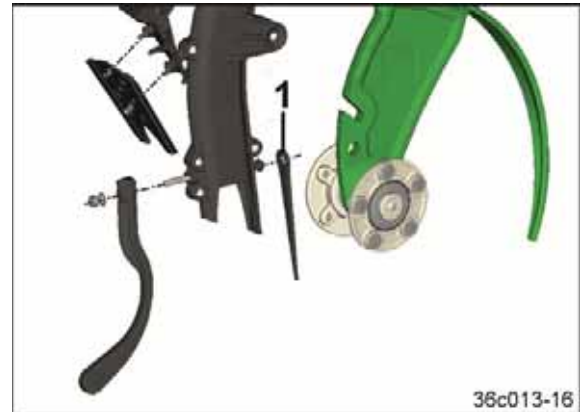
12.7.13 „TwinTeC+“ liežuvėlio tikrinimas / keitimas

Liežuvėlio tikrinimas

Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs liežuvėlis (494 pav./1). Susidėvėjusius liežuvėlius pakeiskite.

Liežuvėlio keitimas

1. Išmontuokite sėklavamzdį, žr. skyrių „„TwinTeC+“ sėklavamzdžio išmontavimas“, 309 psl.
2. Nuimkite ir pakeiskite liežuvėlį (494 pav./1).



494 pav.

12.7.14 „TwinTeC+“ prispaudimo ratuko tikrinimas / keitimas

Prispaudimo ratuko tikrinimas

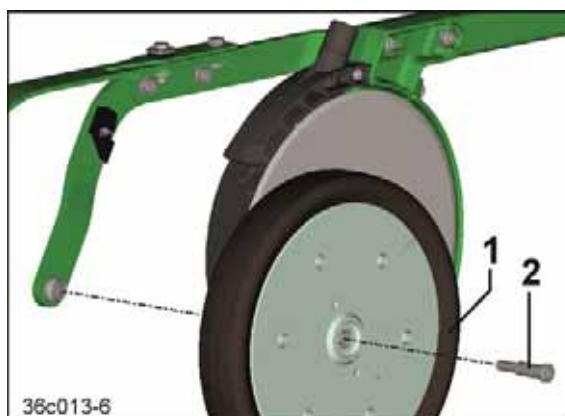
Patikrinkite, ar nesusidėvėjęs prispaudimo ratukas (495 pav./1). Susidėvėjusius prispaudimo ratukus pakeiskite.

Prispaudimo ratuko keitimas

1. Atsukite ašį (495 pav./2).
2. Pakeiskite prispaudimo ratuką

Nepažeistos ašies nekeiskite. Ašys tinka visiems prispaudimo ratukams.

3. Prisukite ašį (100 Nm/73,76 ft-lb).



495 pav.

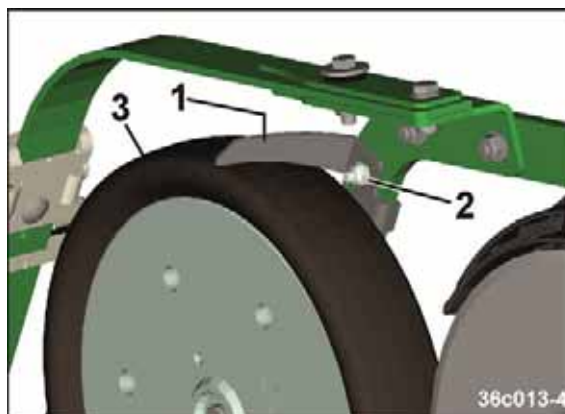
12.7.15 „TwinTeC+“ ratukų brauktuvų tikrinimas / reguliavimas / keitimas

Ratukų brauktuvų tikrinimas

Atstumas tarp prispaudimo ratuko ir brauktuvo yra apie 3 mm/0,12 in per visą prispaudimo ratuko apimtį.

Brauktuvo reguliavimas / keitimas

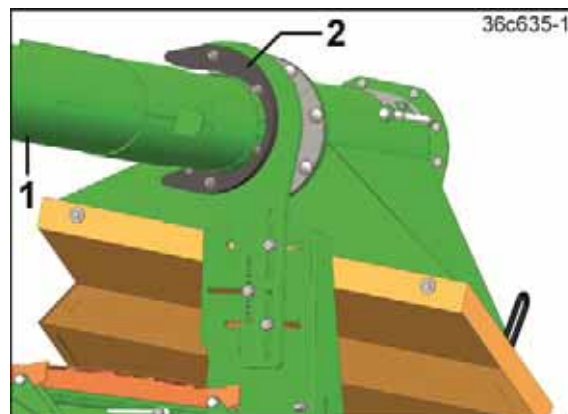
Nustatykite brauktuvą (496 pav./1) atsukę 6-briaunę veržlę (496 pav./2) vienodu atstumu iki švaraus prispaudimo ratuko (496 pav./3).



496 pav.

12.7.16 „Cirrus 4/6003-2“ pildymo sraigto pasukimo svirties tikrinimas / nustatymas

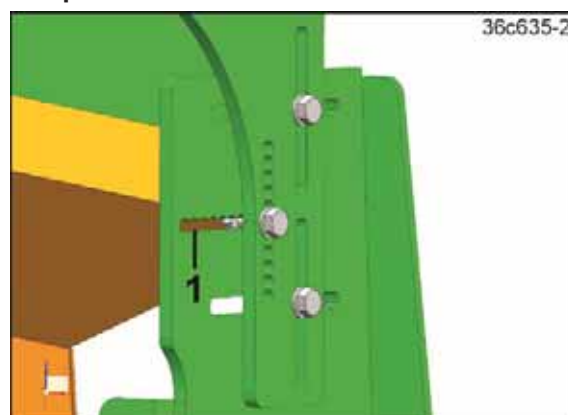
Pildymo sraigto tiekimo vamzdis (497 pav./1) išsiunčiant mašiną iš gamyklos yra su geometriniu užraktu transportavimo padėties fiksatoriuje (497 pav./2).



497 pav.

Jei pildymo sraigto tiekimo vamzdis su geometriniu užraktu nepriglunda transportavimo padėties fiksatoriuje,

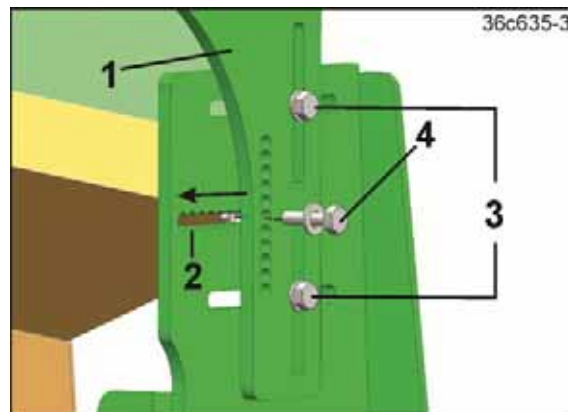
- perstumkite transportavimo padėties fiksatorių horizontalia išilgine anga (498 pav./1) arba
- pakeiskite susidėvėjusias plastikines atramas (žr. žemiau).



498 pav.

Transportavimo padėties fiksatoriaus (499 pav./1) perstūmimas išilginėje angoje (499 pav./2):

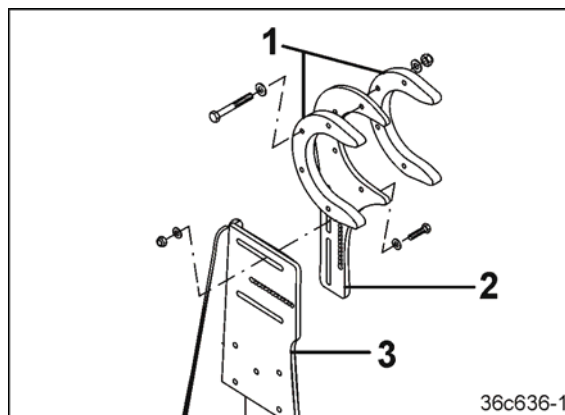
1. Šiek tiek atsukite 2 varžtus (499 pav./3).
2. Išsukite 1 varžtą (499 pav./4). Tuo pačiu metu tvirtai laikykite transportavimo padėties fiksatorių (499 pav./1).
3. Transportavimo padėties fiksatorių (499 pav./1) stumkite rodyklės kryptimi tol, kol pildymo sraigto tiekimo vamzdis su geometriniu užraktu priglūs transportavimo padėties fiksatoriuje. Nustatykite transportavimo padėties fiksatorių, kad būtų lengvas įtėpimas (apie 3 angas).
4. Priveržkite varžtus.



499 pav.

Plastikinių atramų keitimas:

Pakeiskite susidėvėjusias plastikines atramas (500 pav./1). Nenusukite laikiklio (500 pav./2) nuo sijos (500 pav./3).



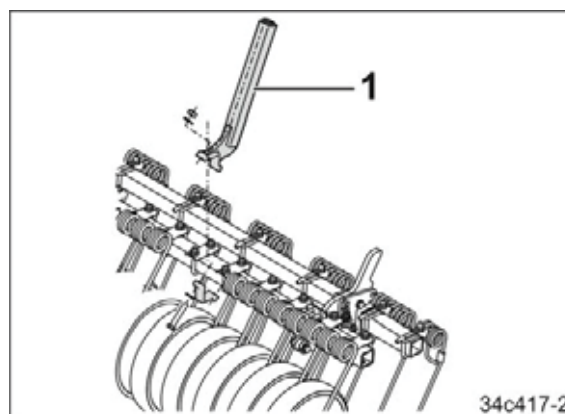
500 pav.

12.7.17 Žertuvo ir akėčių su ratukais sukeitimas

12.7.17.1 Akėčių su ratukais paruošimas

Specializuotų dirbtuvių darbas:

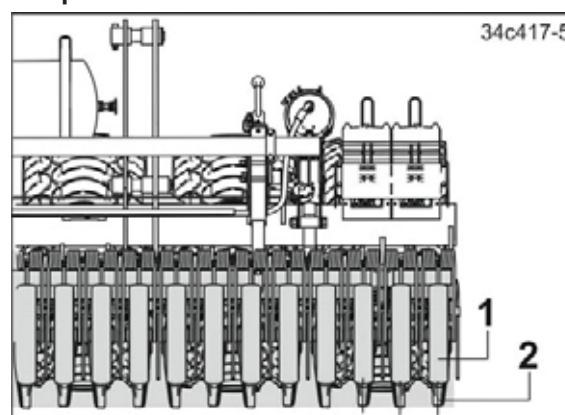
1. Apatinę suklio dalį (501 pav./1) priveržkite prie akėčių su prispaudimo ratukais: priveržimo momentas: 49 Nm/36,14 ft-lb.



501 pav.

Apatinę suklio dalį montuokite taip, kad vėliau montuojant akėčias su ratukais,

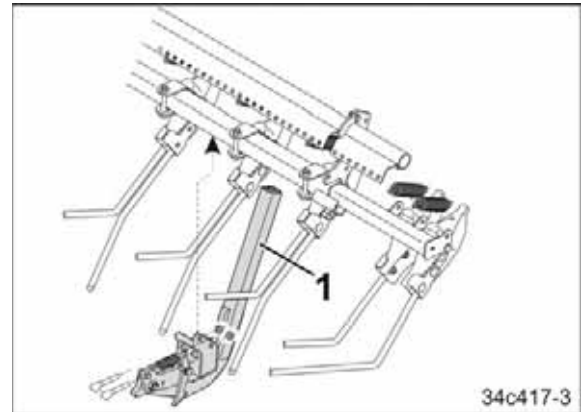
- prispaudimo ratukai (502 pav./1) būtų vienoje linijoje su noragėliais (502 pav./2),
- apatinė suklio dalis būtų vienoje linijoje su mašinos viršutine suklio dalimi.



502 pav.

12.7.17.2 Žertuvo paruošimas

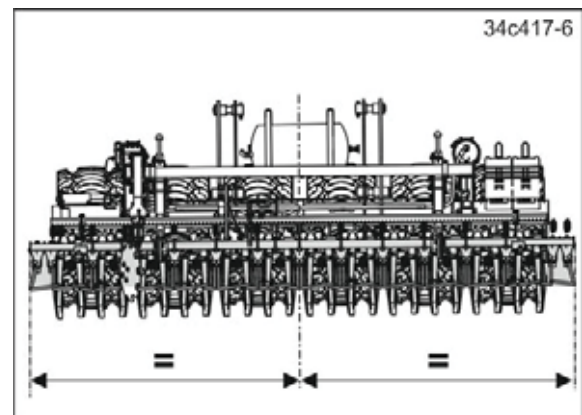
1. Apatinę suklio dalį (503 pav./1) priveržkite prie žertuvo:
priveržimo momentas: 49 Nm/36,14 ft-lb.



503 pav.

Apatinę suklio dalį montuokite taip, kad vėliau montuojant

- žertuvas būtų pritvirtintas prie mašinos per vidurį (žr. 504 pav.),
- apatinė suklio dalis būtų vienoje linijoje su mašinos viršutine suklio dalimi.

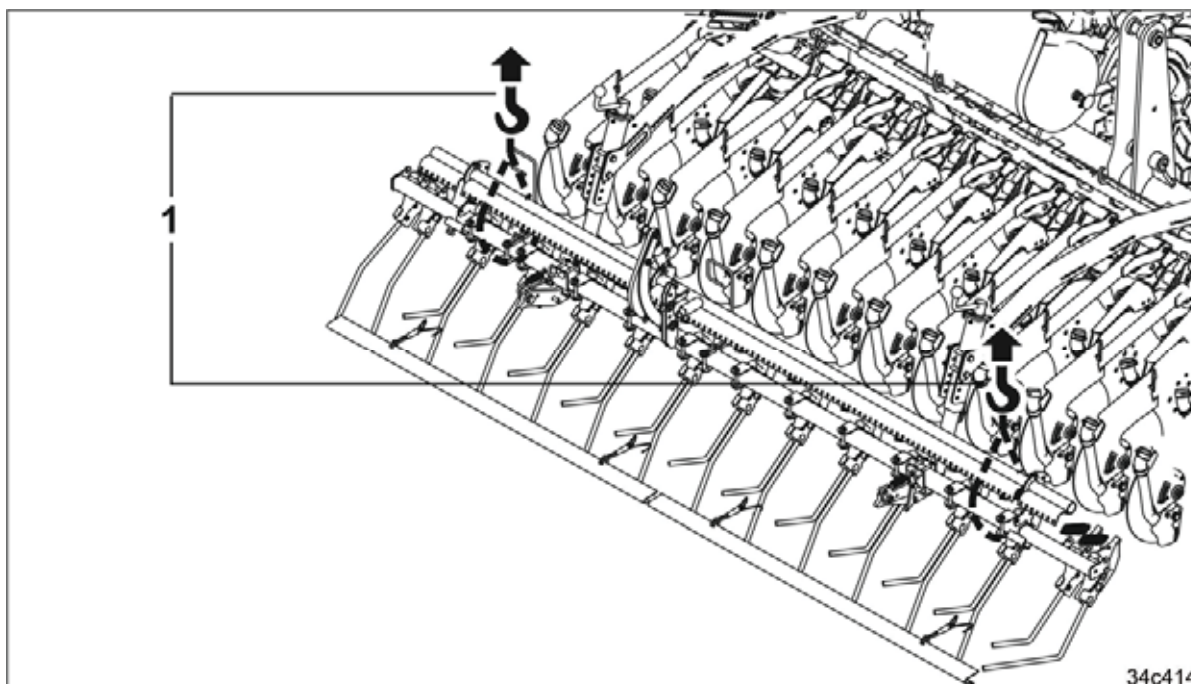


504 pav.

12.7.17.3 Žertuvo keitimas akėčiomis su ratukais

Aprašytas yra žertuvo keitimas akėčiomis su ratukais.

Keisdami akėčias su ratukais į žertuvą atlikite tokius pačius veiksmus.



505 pav.

Specializuotų dirbtuvių darbas:

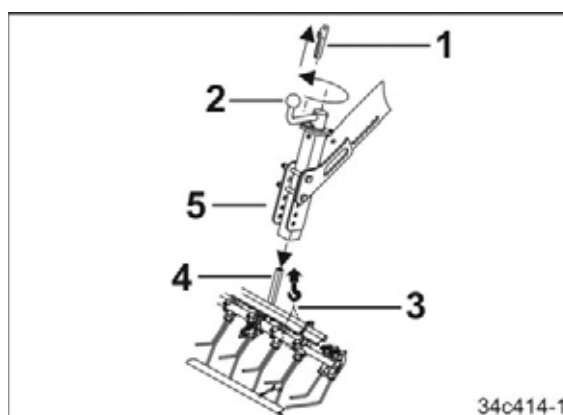
1. Užkabinkite žertuvą už krano (505 pav./1).
Reikalingas kranas, kurio minimali keliamoji jėga 260 kg.
2. Pakelkite užpakalinę mašinos dalį, kaip apsisukant lauko gale.
3. Išjunkite traktoriaus darbo veleną, įjunkite traktoriaus stovėjimo stabdį, išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite degimo raktelį.
4. Ištraukite atlenkiamą kištuką (506 pav./1).
5. Sukite rankeną (506 pav./2) į kairę.



Akėčių elementas yra su dviem rankenomis. Abi rankenas junkite pakaitomis. Keiskite kas 4 apsuimus.

Lynai (506 pav./3) visada turi būti įtempti.

Kai tik apatinė suklio dalis (506 pav./4) atsiskirs nuo viršutinės suklio dalies (506 pav./5), žertuvas pakibs ant krano.



506 pav.

6. Nuleiskite žertuvą.

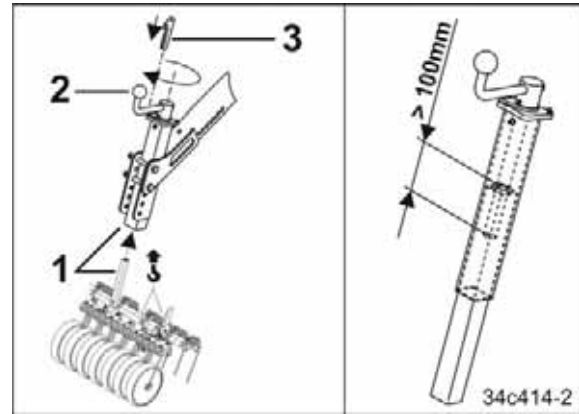
7. Akėčias su ratukais užkabinkite už kraną.
8. Suveskite abiejų suklių apatinę ir viršutinę dalis (507 pav./1).
9. Rankeną (507 pav./2) sukite į dešinę.



Abi rankenas junkite pakaitomis. Keiskite kas 4 apsuokimus.

Suklių persidengimas turi būti ne mažesnis kaip 100 mm / 3,94 in (žr. 507 pav.).

10. Suklio padėtį užfiksuokite atlenkiamu kištuku (507 pav./3).



507 pav.



Atitinkamai sumontuokite mašinos gembę, jei yra.

12.7.18 Hidraulinės sistemos resiverio remontas

Mašina gali būti su ne daugiau kaip 2 hidraulinės sistemos resiveriais:

- standartiškai sumontuotu hidraulinės sistemos resiveriu (508 pav./1),
- resiveriu su hidrauline darbinių stabdžių sistema.

Standartiškai sumontuoto hidraulinės sistemos resiverio funkcijų aprašymas

Žemei sutvirtinti trapeciniai žiedai apkraunami mašinos svoriu.

Mašinos svorio dalis per cilindrus nukreipiama į trapecinius žiedus. Kadangi hidraulinė alyva beveik nesuspaudžiama, užblokavus cilindrus aušinant alyvą slėgis lieka nepastovus. Cilindrai įvažiuoja kelis milimetrus. Siekiant išlyginti tūrio nuostolius, išskleidimo metu alyva maždaug 100 bar/1450,38 psi slėgiu kaupiama azotu pripildytame resiveryje (508 pav./1).

Remonto darbai, kurie gali būti atliekami tik specializuotose dirbtuvėse



PAVOJUS

Hidraulinėje sistemoje ir prie jos prijungtame hidraulinės sistemos resiveryje (508 pav./1) visada yra aukštas slėgis (maždaug 100 bar/1450,38 psi).

Remonto darbai gali būti atliekami tik **specializuotose dirbtuvėse**.

Remonto atveju šiuos darbus galima atlikti tik specializuotose dirbtuvėse su tinkamomis priemonėmis:

- hidraulinių žarnų atjungimas ir resiverio atsukimas arba atidarymas (508 pav./1),
- elektrinio hidraulinio valdymo bloko (508 pav./2) remonto darbai.

Atlikdami visus resiverio ir prie jo prijungtos hidraulinės sistemos priežiūros darbus, laikykitės standarto EN 982 saugumo technikos reikalavimų skysčių įrangai.



508 pav.

12.7.19 Hidraulinių žarnų tikrinimas

Hidraulinių žarnų tikrinimas ir trūkumų šalinimas (specializuotos dirbtuvės):

- Išorinio sluoksnio pažeidimas iki movos (pvz., nutrintos vietos, įpjovimai, įtrūkimai).
- Išorinio sluoksnio suskeldėjimas (įtrūkimai žarnos medžiagoje).
- Deformuotos vietos, neatitinkančios natūralios žarnos formos. Tiek beslėgėje, tiek slėginėje būsenoje arba esant išlinkimui (pvz., sluoksnių skyrimasis, pūslių susidarymas, suspaustos vietos, įlenktos vietos).
- Nesandarios vietos. Jei reikia, paveržkite sriegines jungtis.
- Žarnos armatūros pažeidimas arba deformacija (turi įtakos sandarumui); dėl nedidelių paviršiaus pažeidimų keisti nebūtina.
- Žarnos išlindimas pro armatūrą.
- Armatūros korozija, kuri pablogina veikimą ir atsparumą.
- Nesilaikyta montavimo reikalavimų.
- Naudojama ilgiau nei 6 metus, žr. 12.4.4.1 skyr.



PAVOJUS

Laikykitės skyriaus „Sauga, atliekant hidraulinių žarnų priežiūros darbus“, 320 psl.

12.7.19.1 Sauga, atliekant hidraulinių žarnų priežiūros darbus

Įmontuodami ir išmontuodami hidraulinės žarnos laikykitės šių saugos nurodymų:

- Hidraulinės sistemos priežiūros darbus leidžiama atlikti tik specializuotų dirbtuvių darbuotojams.
 - Naudokite tik originalias AMAZONE hidraulinės žarnas!
 - Jos turi būti švarios.
 - Hidraulinės žarnos būtinai sumontuokite taip, kad visose eksploataavimo padėtyse
 - o jų neveiktų traukiamoji apkrova, išskyrus savąjį svorį,
 - o nebūtų spaudžiamosios apkrovos, jei žarna trumpesnė,
 - o būtų išvengta išorinių mechaninių poveikių hidraulinėms žarnoms.
- Neleiskite žarnoms trintis į konstrukcinius elementus arba tarpusavyje jas tiksliai išdėstydami ir pritvirtindami. Prireikus hidraulinių žarnų linijas pritvirtinkite apsauginiu dangalu. Apdenkite aštriabriaunių konstrukcinius elementus.
- o neatsirastų mažesni nei leistini lenkimo spinduliai.
 - Prijungiant hidraulinių žarnų liniją prie judančių dalių, žarnos ilgį reikia išmatuoti taip, kad visame judėjimo diapazone neatsirastų mažesnis nei leistinas lenkimo spindulys ir/arba hidraulinių žarnų linija nebūtų papildomai veikiamas tempimo jėgos.
 - Hidraulinės žarnos pritvirtinkite prie numatytų tvirtinimo taškų. Žarnų laikiklių nemontuokite tose vietose, kuriose jie užkirstų kelią natūraliam žarnų judėjimui ir ilgio kitimui.
 - Hidraulinės žarnos draudžiama perdažyti kita spalva!



ĮSPĖJIMAS

Infekcijos pavojus dėl į kūną prasiskverbiančios, aukšto slėgio veikiamos hidraulinės sistemos hidraulinės alyvos!

- Hidraulinės sistemos techninės priežiūros darbus leidžiama atlikti tik specializuotų dirbtuvių darbuotojams!
- Prieš pradėdami hidraulinės sistemos priežiūros darbus, iš hidraulinės sistemos išleiskite slėgį!
- Ieškodami nuotėkio, būtinai naudokite tinkamas pagalbines priemones!
- Niekada nebandykite nesandarias hidraulinės žarnos sandarinti ranka arba pirštais.

Aukštu slėgiu prasiveržiantis skystis (hidraulinė alyva) pro odą gali prasiskverbti į visą kūną ir sukelti sunkius sužeidimus!

Jei susižalojote hidrauline alyva, nedelsdami kreipkitės į gydytoją!
Infekcijos pavojus!

12.7.20 Darbinių stabdžių sistemos (visų variantų) saugumo eksploatuoti tikrinimas

galioja

- dviejų linijų pneumatinei darbinių stabdžių sistemai
- hidraulinei darbinių stabdžių sistemai



Vokietijos Profsajungų nuostatų BGV D 29 § 57 reikalaujama: Transporto priemonės savininkas pagal būtinybę, tačiau ne rečiau kaip vieną kartą per metus, turi patikrinti pas specialistus jos eksploatavimo saugumo būseną.

Paveskite specializuotose dirbtuvėse patikrinti darbinių stabdžių sistemos saugumą eksploatuoti.

Atliekant tikrinimo darbus ir remonto atveju reikia laikytis įstatyminių nuostatų.

Naudoti galima tik originalias atsargines dalis.

12.7.21 Dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema

12.7.21.1 Išorinis resiverio patikrinimas

Jei resiveris juda fiksatoriaus juostose (509 pav./1),

→ įveržkite arba pakeiskite resiverį

Jei resiveris išorėje surūdijęs arba pažeistas,

→ pakeiskite resiverį.

Jei specifikacijų lentelė (509 pav./2) prirūdi, atsilaisvino arba yra pamesta,

→ pakeiskite resiverį.



509 pav.



Resiverį galima keisti tik specializuotose dirbtuvėse.

12.7.21.2 Slėgio tikrinimas suslėgto oro resiveryje

1. Prijunkite manometrą prie resiverio tikrinimo jungties.
2. Leiskite traktoriaus varikliui veikti tol (apie 3 min.), kol prisipildys suslėgto oro resiveris.
3. Patikrinkite, ar manometras rodo nustatytosios vertės diapazone nuo 6,0 iki 8,1 bar (87,02–117,48 psi).
4. Jei neišlaikomas numatytųjų verčių diapazonas, remontuokite sugedusią dviejų linijų pneumatinę darbinių stabdžių sistemą.

12.7.21.3 Sandarumo tikrinimas

Tikrinamos vietos ir veiksmai:

- Patikrinkite visų jungčių, vamzdžių, žarnų ir varžtų sujungimų sandarumą.
- Pašalinkite vamzdžių ir žarnų trynimosi vietas.
- Specializuotoje dirbtuvėje paveskite pakeisti porėtas ir pažeistas žarnas.
- dviejų linijų pneumatinė darbinių stabdžių sistema laikoma sandaria, kai išjungus variklį per 10 minučių slėgis nukrenta ne daugiau kaip 0,10 baro (1,45 psi), t. y. per valandą 0,6 baro (8,7 psi).

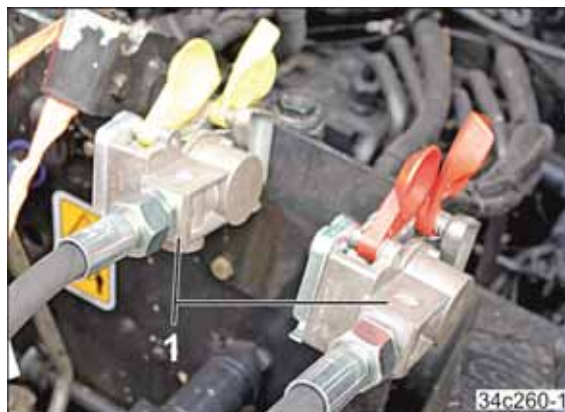
Jei numatytosios vertės neišlaikomos, remontuokite sugedusią dviejų linijų pneumatinę darbinių stabdžių sistemą.

12.7.21.4 Linijų filtrų valymas

Dviejų linijų pneumatinės darbinių stabdžių sistemos filtrai yra sumontuoti jungiamosiose galvutėse (510 pav./1).

Jungiamųjų galvučių filtrų valymas:

1. Atjunkite nuo traktoriaus abi jungiamąsias galvutes, žr. 7.1.2 skyr., 149 psl.
2. Išvalykite abu filtrus.
 - 2.1. Atsukite žarną nuo jungiamosios galvutės.
 - 2.2. Prapūskite filtrą suslėgtuoju oru.



510 pav.

12.7.22 Stabdžių būgnų valymas

Dėl intensyvaus darbo lauke purvas gali patekti į stabdžių ašių stabdžių būgnus. Dėl stabdžių būgnų užteršimo sumažėja stabdymo jėga.

Nešvarumus stabdžių būgnuose reguliariai paveskite išvalyti specializuotose dirbtuvėse. Taip pat paveskite patikrinti reikalingą stabdžių trinkelės antdėklų storį.

12.8 Alyvos ir tepalai



Hidraulinė alyva

- turi būti saugoma vaikams nepasiekiamoje vietoje,
- turi nepatekti į žemę ir vandenį,
- turi būti utilizuojama pagal reikalavimus.

12.8.1 Tepimo medžiagos tepimo įmovai ir tepalo švirkštu

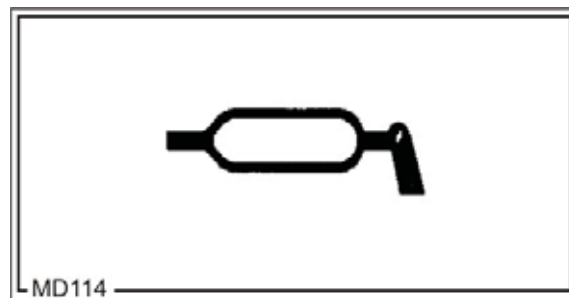
Tepimui naudokite universalų tepalą ličio muilo pagrindu su EP priedais:

Firma	Tepimo medžiagos pavadinimas
ARAL	Aralub HL2
FINA	Marson L2
ESSO	Beacon 2
SHELL	Ratinax A

Mašinos tepimo vietos pažymėtos piktograma (511 pav.).

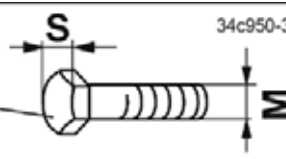


Prieš tepimą kruopščiai išvalykite tepimo įmovas ir tepalo švirkštą, kad į guolius nebūtų įspaustas purvas. Į guolius patekusį užsiteršusį tepalą visiškai išspauskite ir pakeiskite nauju.

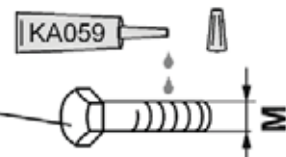


511 pav.

12.9 Varžtų priveržimo momentai

8.8 10.9 12.9 		Šioje lentelėje nurodyti priveržimo momentai padengtiems varžtams <u>negalioja</u>. Jei tai yra padengti varžtai, priveržimo momentus rasite nurodytus šalia darbo nurodymo.		
M	S	Nm / lb-ft		
		8.8	10.9	12.9
M 8	13	25 / 18.44	35 / 25.81	41 / 30.24
M 8x1		27 / 19.91	38 / 28.03	41 / 30.24
M 10	16 (17)	49 / 36.14	69 / 50.89	83 / 61.22
M 10x1		52 / 38.35	73 / 53.84	88 / 64.91
M 12	18 (19)	86 / 63.43	120 / 88.51	145 / 106.95
M 12x1,5		90 / 66.38	125 / 92.9	150 / 110.63
M 14	22	135 / 99.57	190 / 140.14	230 / 169.64
M 14x1,5		150 / 110.63	210 / 154.89	250 / 184.39
M 16	24	210 / 154.88	300 / 221.27	355 / 162.83
M 16x1,5		225 / 165.95	315 / 232.33	380 / 280.27
M 18	27	290 / 213.89	405 / 298.71	485 / 357.71
M 18x1,5		325 / 239.71	460 / 339.27	550 / 405.66
M 20	30	410 / 302.4	580 / 427.78	690 / 508.92
M 20x1,5		460 / 339.28	640 / 472.04	770 / 567.93
M 22	32	550 / 405.66	780 / 575.29	930 / 685.93
M 22x1,5		610 / 449.91	860 / 634.30	1050 / 774.44
M 24	36	710 / 523.67	1000 / 737.56	1200 / 885.07
M 24x2		780 / 575.3	1100 / 811.31	1300 / 958.83
M 27	41	1050 / 774.44	1500 / 1106.34	1800 / 1327.61
M 27x2		1150 / 848.19	1600 / 1180.1	1950 / 1438.24
M 30	46	1450 / 1069.47	2000 / 1475.12	2400 / 1770.15
M 30x2		1600 / 1180.1	2250 / 1659.51	2700 / 1991.42

Nerūdijančių varžtų priveržimo momentai (įstatytų su montavimo pasta)

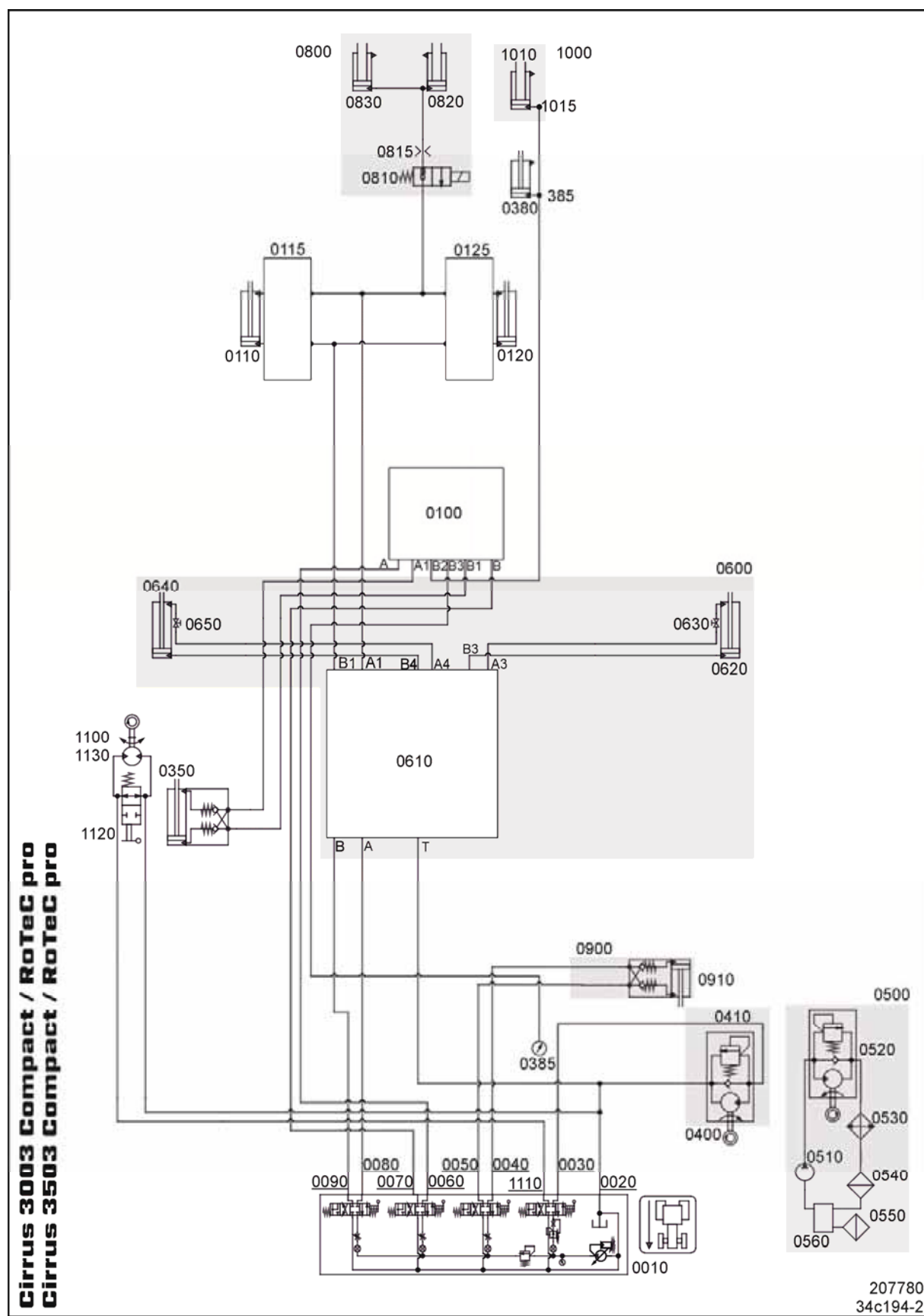
A2-70 A4-70 												
M	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Nm	2,4	4,9	8,4	20,6	40,7	70,5	112	174	242	342	470	589
lb-ft	1.77	3.61	6.2	15.19	30.01	51.99	82.61	128.34	178.49	252.25	346.65	434.42

13 Hidraulinės sistemos schemas

13.1 „Cirrus 3003 Compact“ / „RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema

512 pav./...	Pavadinimas	512 pav./...	Pavadinimas
0010	Traktoriaus hidraulinė sistema	0600	Vėžių ženklintuvas („AmaTron“)
0020	Raudona žymė T	0610	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas
0030	Raudona žymė 1	0620	Kairysis vėžės ženklintuvas
0040	Mėlyna žymė 2	0630	Kairys uždarymo vožtuvas
0050	Mėlyna žymė 1	0640	Dešinysis vėžės ženklintuvas
0060	Žalia žymė 2	0650	Dešinys uždarymo vožtuvas
0070	Žalia žymė 1	0800	Technologinių vėžių ženklintuvas
0080	Geltona žymė 2	0810	Technologinių vėžių ženklintuvo vožtuvas
0090	Geltona žymė 1	0815	Droselis 1,0
0100	Įrankio valdymo blokas	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0110	Dešinys važiuoklės kėliklis (atstumo matavimo sistema)	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0115	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0900	Smulkintuvas
0120	Kairys važiuoklės kėliklis	0910	Smulkintuvo reguliatorius
0125	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	1000	Žertuvo spaudimas
0350	Diskų bloko reguliatorius	1010	Žertuvo spaudimas
0380	Noragėlių spaudimas	1015	Oro išleidimas
385	Oro išleidimas	1100	Pildymo transporteris
0385	Noragėlių spaudimo manometras	1110	Smėlinė žymė 1
0400	Traktoriaus darbo veleno ventiliatoriaus pavara (pasirinktinė įranga)	1120	Sraigto perjungiklio rutulinis čiaupas
0410	Ventiliatoriaus pavara 6,0 cm ³ / 0,37 in ³	1130	Sraigto pavaros hidraulinis variklis
0500	Borto hidraulikos ventiliatoriaus pavara (papildoma įranga)		
0510	Siurblys 45 cm ³ / 2,75 in ³		
0520	Ventiliatoriaus pavara 8,5 cm ³ / 0,52 in ³		
0530	Alyvos aušintuvas		
0540	Grįžamosios linijos filtras		
0550	Ventiliacijos filtras		
0560	Alyvos bakas		

Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi

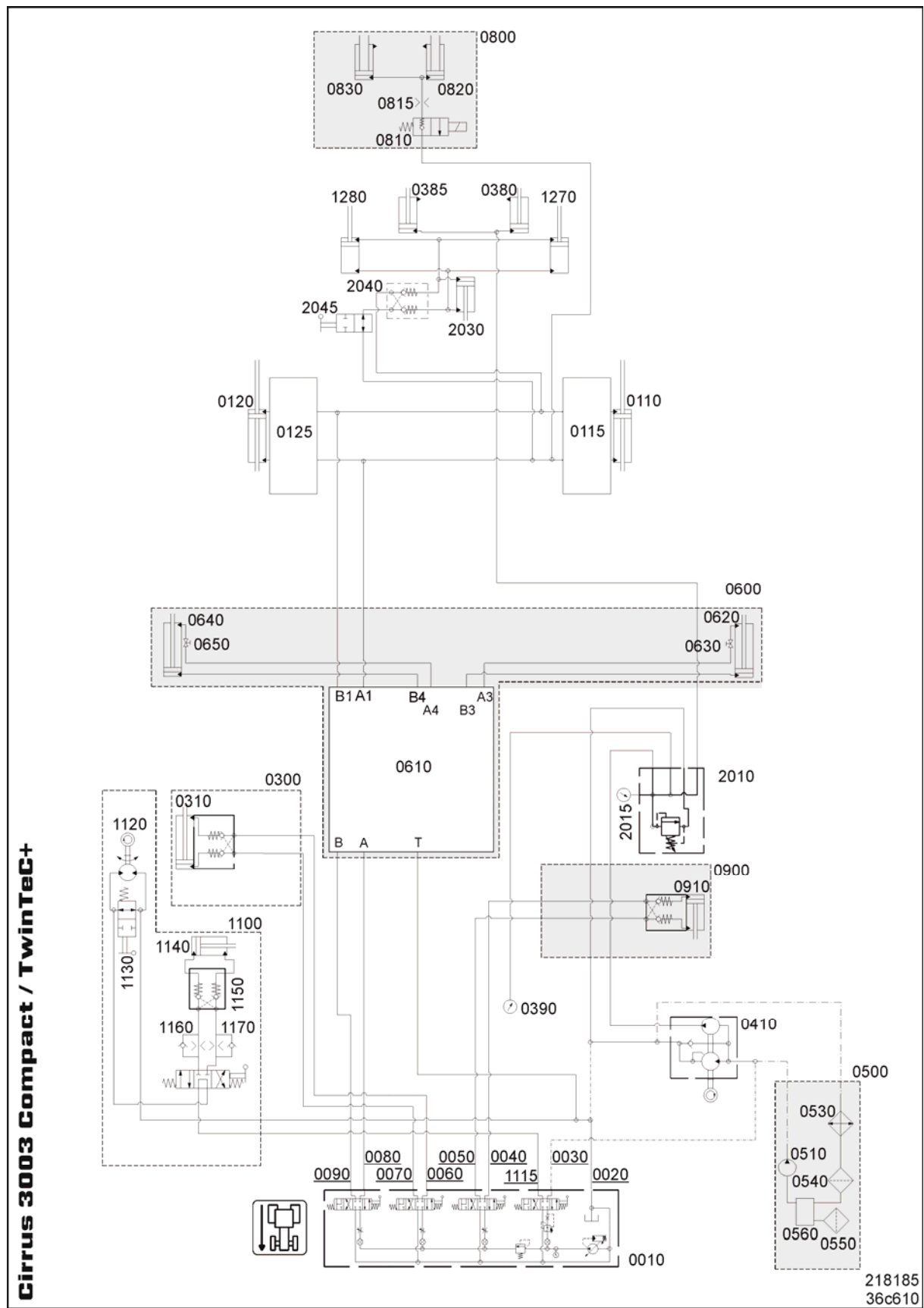


512 pav.

13.2 „Cirrus 3003 Compact/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema

513 pav./...	Pavadinimas	513 pav./...	Pavadinimas
10	Traktoriaus hidraulinė sistema	800	FGM
20	Raudona žymė T	810	FGM vožtuvas
30	Raudona žymė 1	815	FGM droselis
40	Mėlyna žymė 2	820	FGM kair.
50	Mėlyna žymė 1	830	FGM deš.
60	Žalia žymė 2	900	Smulkintuvas
70	Žalia žymė 1	910	Smulkintuvo reguliatorius
80	Geltona žymė 2	1100	Pildymo transporteris
90	Geltona žymė 1	1110	Rankinis skirstytuvo pasukimas į išorę / į vidų
110	Kairys važiuoklės kėliklis	1115	Smėlinė žymė 1
115	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	1120	Sraigto pavara
120	Dešinys važiuoklės kėliklis	1130	BKH sraigto įj./išj.
125	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	1140	Sraigto skleidimas
300	Diskų blokas	1150	Sraigto skleidimo blokavimo blokas
310	Diskų bloko reguliatorius	1160	DRV sraigto išskleidimas
380	Noragėlių spaudimas kairėje	1170	DRV sraigto suskleidimas
385	Noragėlių spaudimas dešinėje	1270	Kairės pusės noragėlių prispaudimo įtaisas
390	Noragėlių spaudimo manometras	1280	Dešinės pusės noragėlių prispaudimo įtaisas
410	Variklio ir siurblio kombinacija	2010	DBV noragėlių spaudimas
500	Ventiliatoriaus pavaros borto hidraulinė sistema	2015	Noragėlių spaudimo manometras
510	Darbo veleno siurblys	2030	Vidurinės važiuoklės kėliklis
530	Alyvos aušintuvas	2040	Vidurinės važiuoklės blokavimo blokas
540	Grįžamosios linijos filtras	2045	Vidurinės važiuoklės uždarymo vožtuvas
550	Ventiliacijos filtras		
560	Alyvos bakas		
600	Vėžių ženklintuvas		
610	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas		
620	Kairysis vėžės ženklintuvas		
630	BKH kairys transportavimo padėties fiksatorius		
640	Dešinysis vėžės ženklintuvas		
650	BKH dešinys transportavimo padėties fiksatorius		

Visos padėties nurodytos važiavimo kryptimi

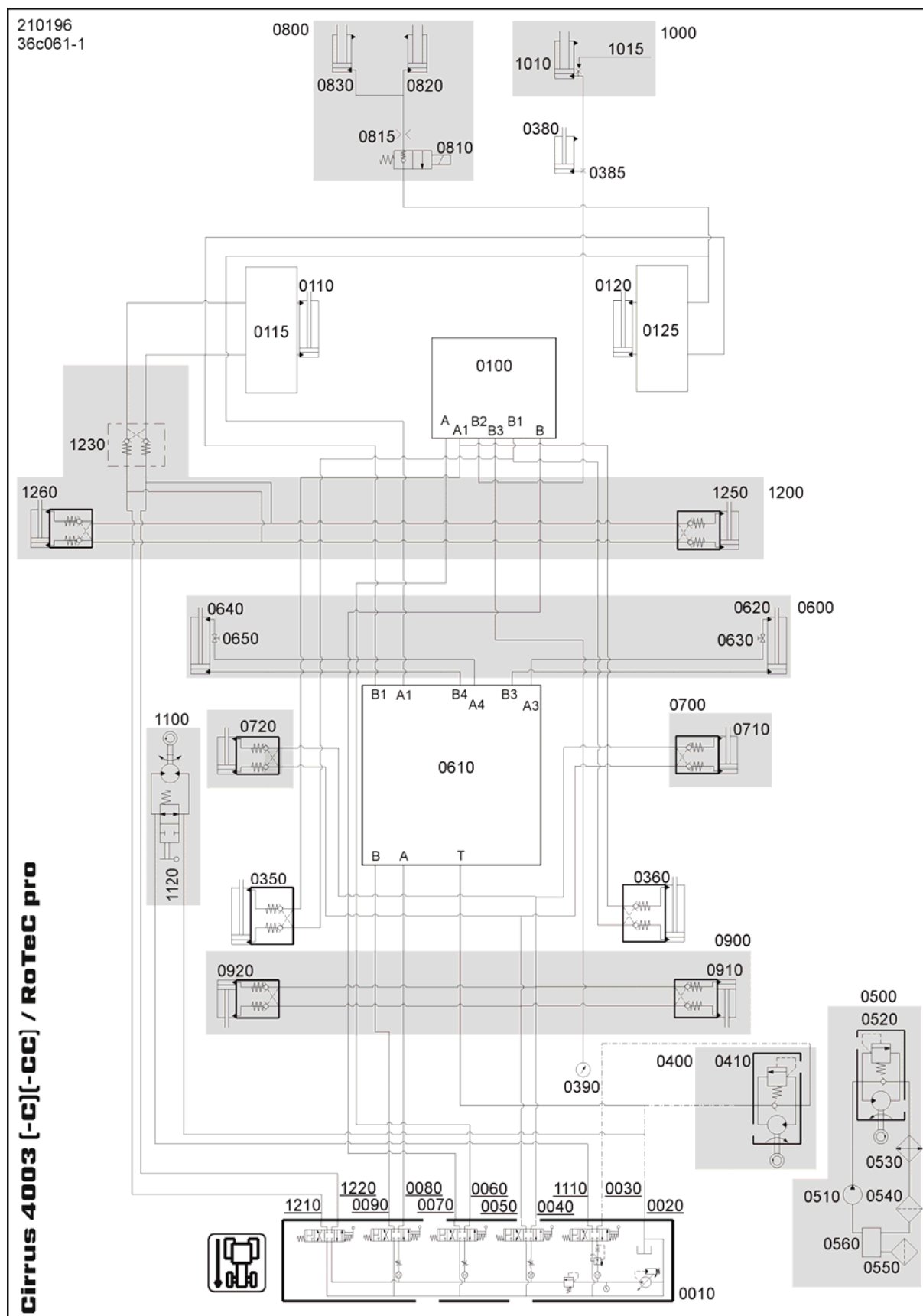


513 pav.

13.3 „Cirrus 4003 (-C)(-CC)/RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema

514 pav./...	Pavadinimas	514 pav./...	Pavadinimas
0010	Traktoriaus hidraulinė sistema	0800	Technologinių vėžių ženklintuvas
0020	Raudona žymė T	0810	Technologinių vėžių ženklintuvo vožtuvas
0030	Raudona žymė 1	0815	Droselis 1,0
0040	Mėlyna žymė 2	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0050	Mėlyna žymė 1	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0060	Žalia žymė 2	0900	Priekinis smulkintuvas
0070	Žalia žymė 1	0910	Kairys priekinis smulkintuvo reguliatorius
0080	Geltona žymė 2	0920	Dešinys priekinis smulkintuvo reguliatorius
0090	Geltona žymė 1	1000	Žertuvo spaudimas
0100	Įrankio valdymo blokas	1010	Žertuvo spaudimas
0110	Dešinys važiuoklės kėliklis (atstumo matavimo sistema)	1015	Oro išleidimas
0115	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	1100	Pildymo transporteris
0120	Dešinys važiuoklės kėliklis (atstumo matavimo sistema)	1110	Smėlinė žymė 1
0125	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	1120	Sraigto perjungiklio rutulinis čiaupas
0350	Dešinys diskų bloko reguliatorius	1200	„FerTeC“ noragėliai
0360	Kairys diskų bloko reguliatorius	1210	Mėlyna žymė 3
0380	Noragėlių spaudimo cilindras	1220	Mėlyna žymė 4
0385	Oro išleidimas	1230	„FerTeC“ noragėlio (važiuoklės) blokavimo blokas
0390	Noragėlių spaudimo manometras	1240	„FerTeC“ noragėlis (traktorius)
0400	Traktoriaus ventiliatorius	1250	„FerTeC“ noragėlių reguliatorius kair.
0410	Ventiliatoriaus pavara 6,0 cm ³ / 0,37 in ³	1260	„FerTeC“ noragėlių reguliatorius deš.
0500	Borto hidraulikos ventiliatoriaus pavara		
0510	Siurblys 45 cm ³ / 2,75 in ³		
0520	Ventiliatoriaus pavara 8,5 cm ³ / 0,52 in ³		
0530	Alyvos aušintuvas		
0540	Grįžamosios linijos filtras		
0550	Ventiliacijos filtras		
0560	Alyvos bakas		
0600	Vėžių ženklintuvas		
0610	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas		
0620	Kairys vėžės ženklintuvas		
0630	Kairio vėžės ženklintuvo uždarymo vožtuvas		
0640	Dešinys vėžės ženklintuvas		
0650	Dešinio vėžės ženklintuvo uždarymo vožtuvas		
0700	Užpakalinis smulkintuvas		
0710	Kairys užpakalinis smulkintuvo reguliatorius		
0720	Dešinys užpakalinis smulkintuvo reguliatorius		

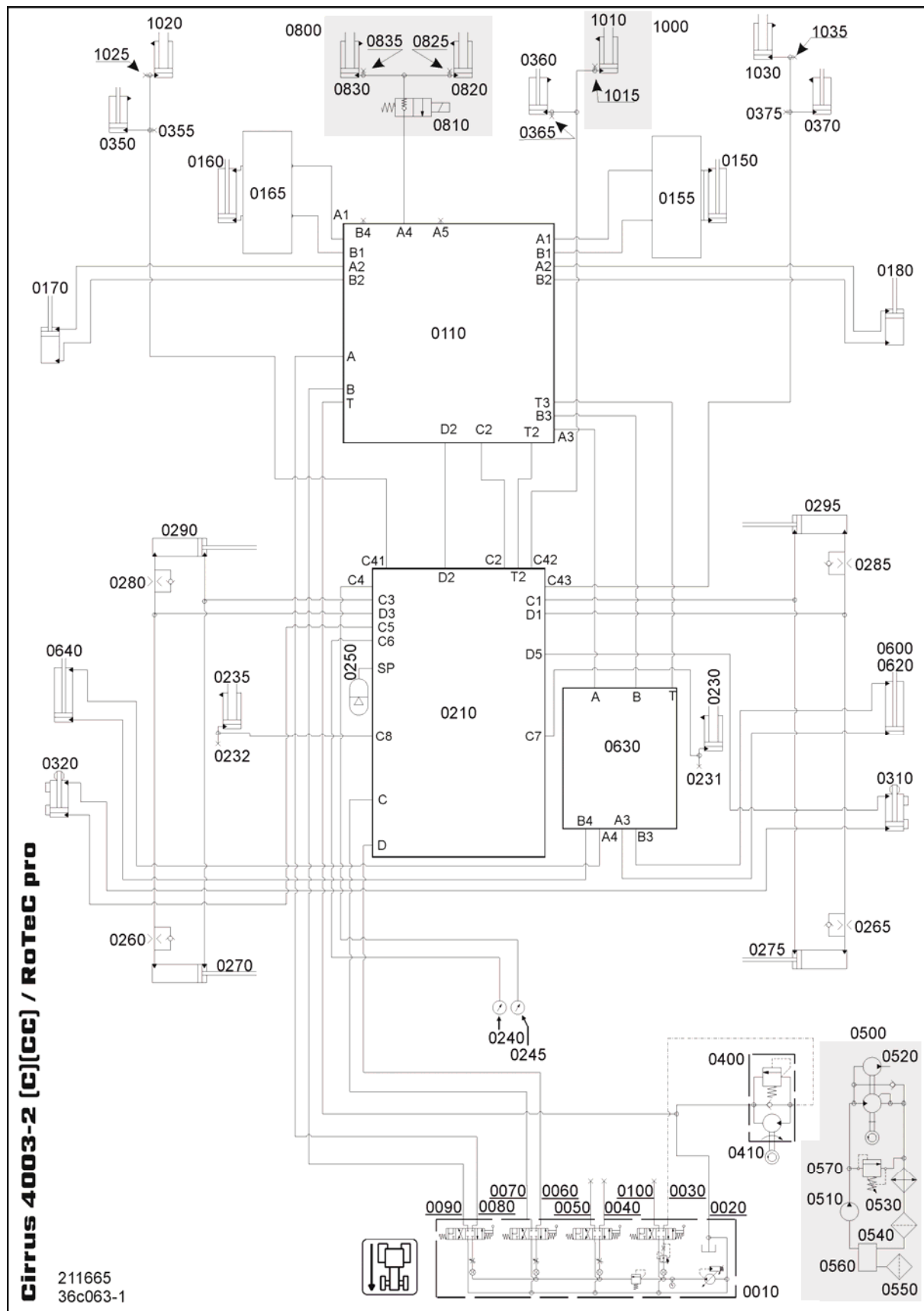
Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi



13.4 „Cirrus 4003-2(C)(CC)/RoTeC pro“, hidraulinės sistemos schema, 1 dalis

515 pav./...	Pavadinimas	515 pav./...	Pavadinimas
0010	Trakatoriaus hidraulinė sistema	0350	Noragėlių spaudimas dešinėje
0020	Raudona žymė 2	0355	Oro išleidimas
0030	Raudona žymė 1	0360	Noragėlių spaudimas per vidurį
0040	Mėlyna žymė 2	0365	Oro išleidimas
0050	Mėlyna žymė 1	0370	Noragėlių spaudimas kairėje
0060	Žalia žymė 2	0375	Oro išleidimas
0070	Žalia žymė 1	0400	Hidraulinis variklis, sukimo kryptis
0080	Geltona žymė 2	0410	Ventiliatoriaus pavara 6.0 ccm
0090	Geltona žymė 1	0500	Borto hidraulikos ventiliatoriaus pavara
0100	Smėlinė žymė 1	0510	Siurblys 45 ccm
0110	Kėliklio valdymo blokas	0520	Hidr. variklio siurblys
0150	Kairys vidurinis kėliklis	0530	Alyvos aušintuvas
0155	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0540	Grįžamosios linijos filtras
0160	Dešinys vidurinis kėliklis	0550	Ventiliacijos filtras
0165	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0560	Alyvos bakas
0170	Dešinys išorinis kėliklis 1	0570	Slėgio ribotuvas
0180	Kairys išorinis kėliklis 1	0600	Vėžių ženklintuvas („Amatron“)
0210	Skleidimo diskų bloko valdymo blokas		
0230	Atblokavimas dešinėje	0620	Kairys vėžės ženklintuvas
0231	Oro išleidimas	0630	Vėžių ženklintuvų valdymo blokas
0232	Oro išleidimas	0640	Dešinys vėžės ženklintuvas
0235	Atblokavimas dešinėje	0800	Pirminis ženklintuvas
0240	Pirminio spaudimo manometras	0810	Technologinių vėžių ženklintuvų vožtuvas
0245	Noragėlių spaudimo manometras Žarnų dėtuve	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0250	Išskleidimo slėgio akumulatorius	0825	Oro išleidimas
0260	Priekinis dešinys skleidimo droselis	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0265	Priekinis kairys skleidimo droselis	0835	Oro išleidimas
0270	Skleidimas priekyje dešinėje	1000	Akėčių prispaudimas
0275	Skleidimas priekyje kairėje	1010	Žertuvo spaudimas per vidurį
0280	Užpakalinis dešinys skleidimo droselis	1015	Oro išleidimas
0285	Užpakalinis kairys skleidimo droselis	1020	Žertuvo spaudimas dešinėje
0290	Skleidimas gale dešinėje	1025	Oro išleidimas
0295	Skleidimas gale kairėje	1030	Žertuvo spaudimas kairėje
0310	Diskų blokų reguliatorius kairėje	1035	Oro išleidimas
0320	Diskų bloko reguliatorius dešinėje		

Visos padėtyš nurodytos važiavimo kryptimi

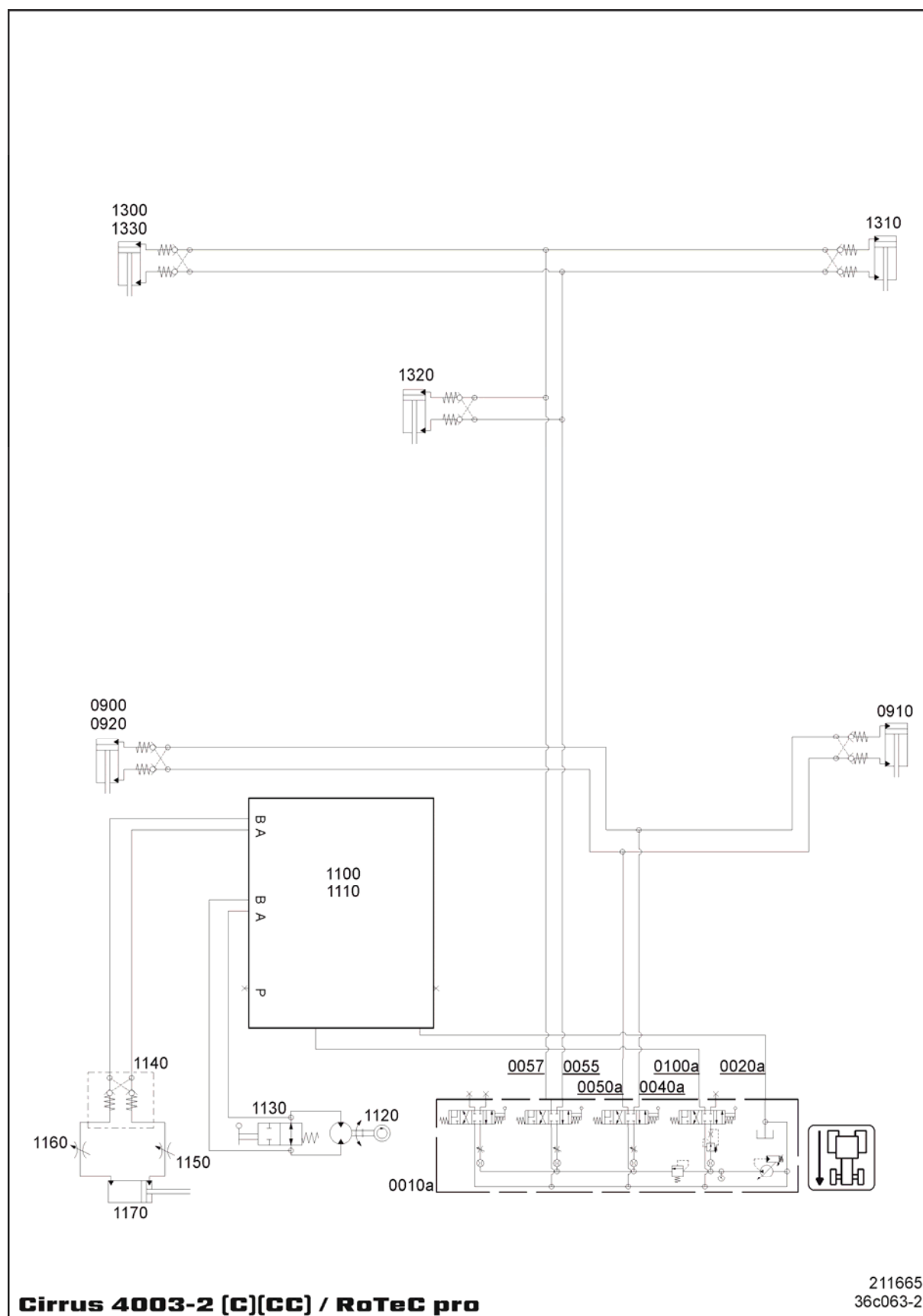


515 pav.

13.4.1 „Cirrus 4003-2(C)(CC)/RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis

516 pav./...	Pavadinimas
0010a	Traktoriaus hidraulinė sistema
0020a	Raudona žymė 2
0040a	Mėlyna žymė 2
0050a	Mėlyna žymė 1
0055	Mėlyna žymė 3
0057	Mėlyna žymė 4
0900	Smulkintuvo reguliatorius
0910	Smulkintuvo reguliatorius
0920	Smulkintuvo reguliatorius
1100	Trąšų pildymo sraigtas
1110	Rankinis skirstytuvas
1120	Sraigto pavara
1130	Rutulinis čiaupas
1140	Sraigto pasukimo į išorę / vidų blokavimo blokas
1150	Droselis 0,8
1160	Droselis 0,8
1170	Cilindras sraigto pasukimui į išorę / vidų
1300	„FerTeC“ noragėlis
1310	Kairys „FerTeC“ noragėlis
1320	Vidurinis „FerTeC“ noragėlis
1330	Dešinys „FerTeC“ noragėlis

Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi

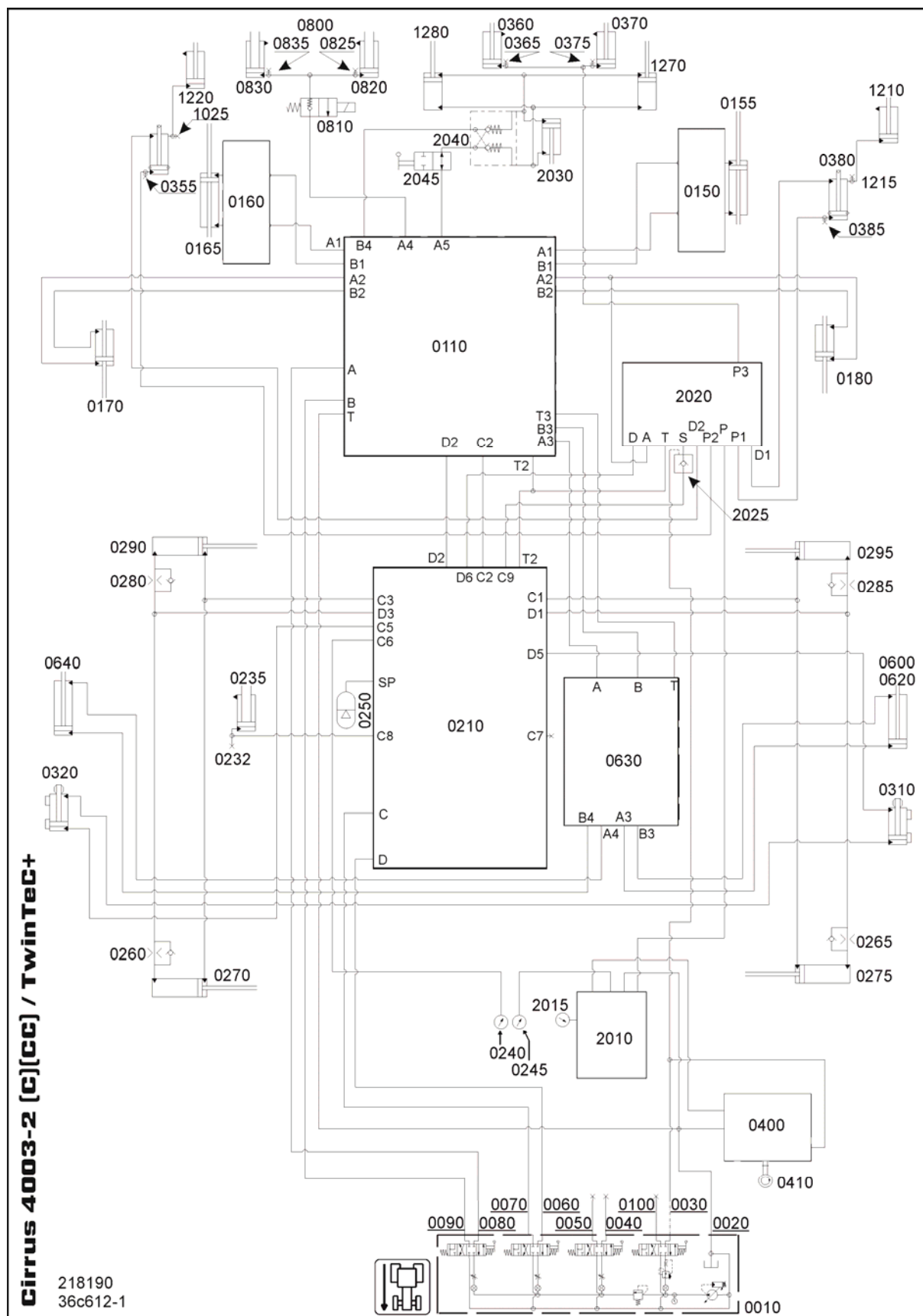


516 pav.

13.5 „Cirrus 4003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 1 dalis

517 pav./...	Pavadinimas	517 pav./...	Pavadinimas
0010	Traktoriaus hidraulinė sistema	350	Noragėlių spaudimas dešinėje išorėje
0020	Raudona žymė 2	0355	Oro išleidimas
0030	Raudona žymė 1	0360	Noragėlių spaudimas per vidurį dešinėje
0040	Mėlyna žymė 2	0365	Oro išleidimas
0050	Mėlyna žymė 1	0370	Noragėlių spaudimas per vidurį kairėje
0060	Žalia žymė 2	0375	Oro išleidimas
0070	Žalia žymė 1	0380	Noragėlių spaudimas kairėje išorėje
0080	Geltona žymė 2	0385	Oro išleidimas
0090	Geltona žymė 1	0400	Traktoriaus ventiliatoriaus pavara
0100	Smėlinė žymė 1	0410	Hidr. variklio siurblys 8,5-1,25 ccm
0110	Kėliklio valdymo blokas	0600	Vėžių ženklintuvas
0150	Kairys vidurinis kėliklis	0620	Kairysis vėžės ženklintuvas
0155	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0630	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas
0160	Dešinys vidurinis kėliklis	0640	Dešinysis vėžės ženklintuvas
0165	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0800	Pirminis ženklintuvas
0170	Dešinys išorinis kėliklis 1	0810	Technologinių vėžių ženklintuvų vožtuvas
0180	Kairys išorinis kėliklis 1	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0210	Skleidimo diskų bloko valdymo blokas	0825	Oro išleidimas
0232	Oro išleidimas dešinėje	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0235	Atblokavimas dešinėje	0835	Oro išleidimas
0240	Pirminio spaudimo manometras	1210	DS noragėlio atramos reguliatorius
0245	Noragėlių spaudimo manometras, žarnų dėtuve	1215	Oro išleidimas
0250	Išskleidimo slėgio akumulatorius	1220	DS noragėlio atramos reguliatorius
0260	Priekinis dešinys skleidimo droselis	1225	Oro išleidimas
0265	Priekinis kairys skleidimo droselis	1270	DC noragėlio vidurinis prispaudimo įtaisas
0270	Skleidimas priekyje dešinėje	1280	DC noragėlio vidurinis prispaudimo įtaisas
0275	Skleidimas priekyje kairėje	2010	DBV noragėlių spaudimo reguliatorius „TT+“
0280	Užpakalinis dešinys skleidimo droselis	2015	Noragėlių spaudimo manometras
0285	Užpakalinis kairys skleidimo droselis	2020	Noragėlių spaudimo valdymo blokas „TT+“
0290	Skleidimas gale dešinėje	2025	Atblokuojamas kontrolinis vožtuvas
0295	Skleidimas gale kairėje	2030	Vidurinės važiuoklės kėliklis
0310	Diskų bloko reguliatorius dešinėje	2040	Vidurinės važiuoklės blokavimo blokas
0320	Diskų blokų reguliatorius kairėje	2045	Vidurinės važiuoklės uždarymo vožtuvas

Visos padėtyys nurodytos važiavimo kryptimi

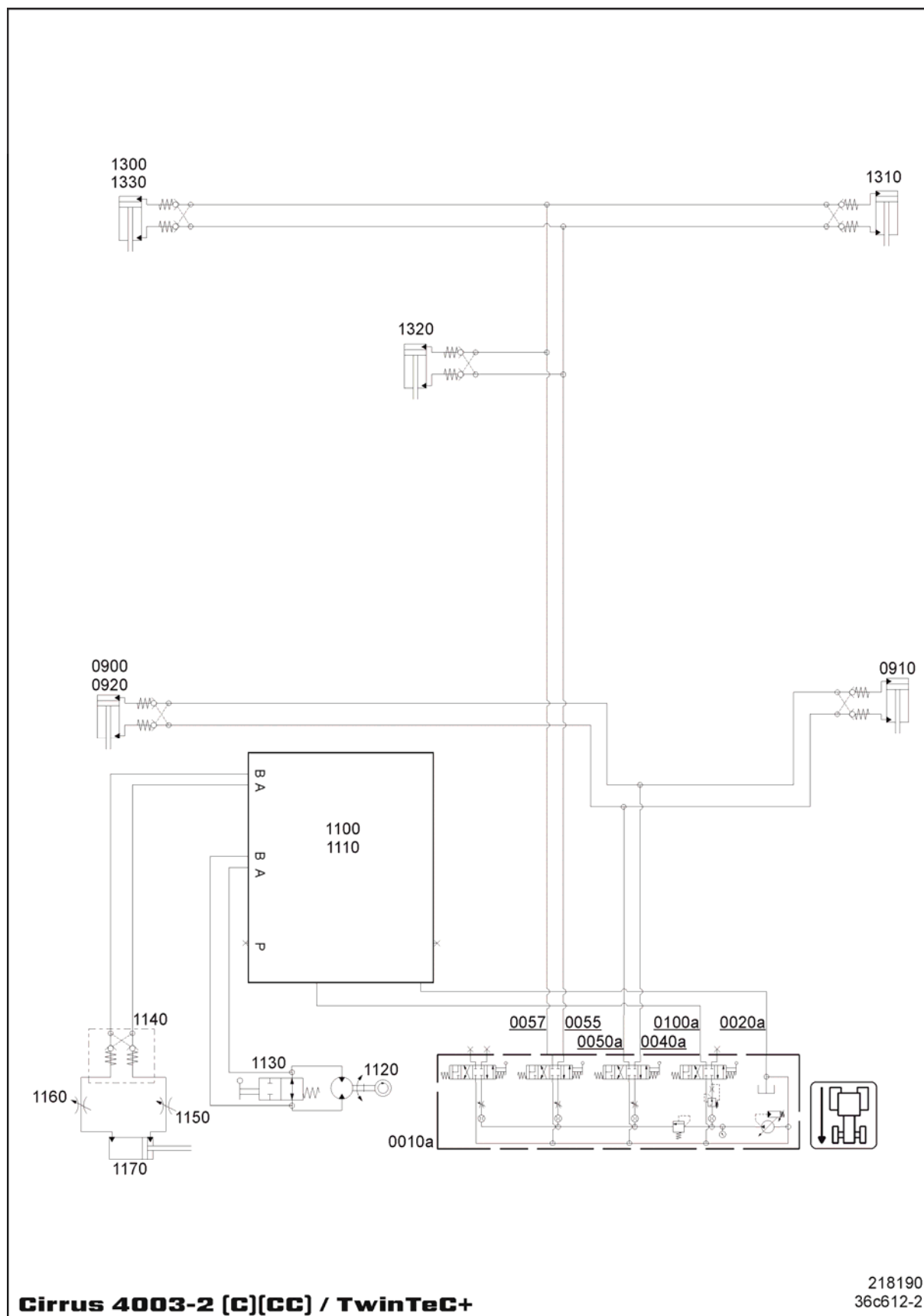


517 pav.

13.5.1 „Cirrus 4003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis

518 pav./...	Pavadinimas
0010a	Traktoriaus hidraulinė sistema
0020a	Raudona žymė 2
0040a	Mėlyna žymė 2
0050a	Mėlyna žymė 1
0055	Mėlyna žymė 3
0057	Mėlyna žymė 4
0100a	Smėlinė žymė 1
0900	Smulkintuvo reguliatorius
0910	Smulkintuvo reguliatorius
0920	Smulkintuvo reguliatorius
1100	Trąšų pildymo sraigtas
1110	Rankinis skirstytuvas
1120	Sraigto pavara
1130	Rutulinis čiaupas
1140	Sraigto pasukimo į išorę / vidų blokavimo blokas
1150	Droselis 0,8
1160	Droselis 0,8
1170	Cilindras sraigto pasukimui į išorę ir vidų
1300	„FerTeC“ noragėlis
1310	Kairys „FerTeC“ noragėlis
1320	Vidurinis „FerTeC“ noragėlis
1330	Dešinys „FerTeC“ noragėlis

Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi

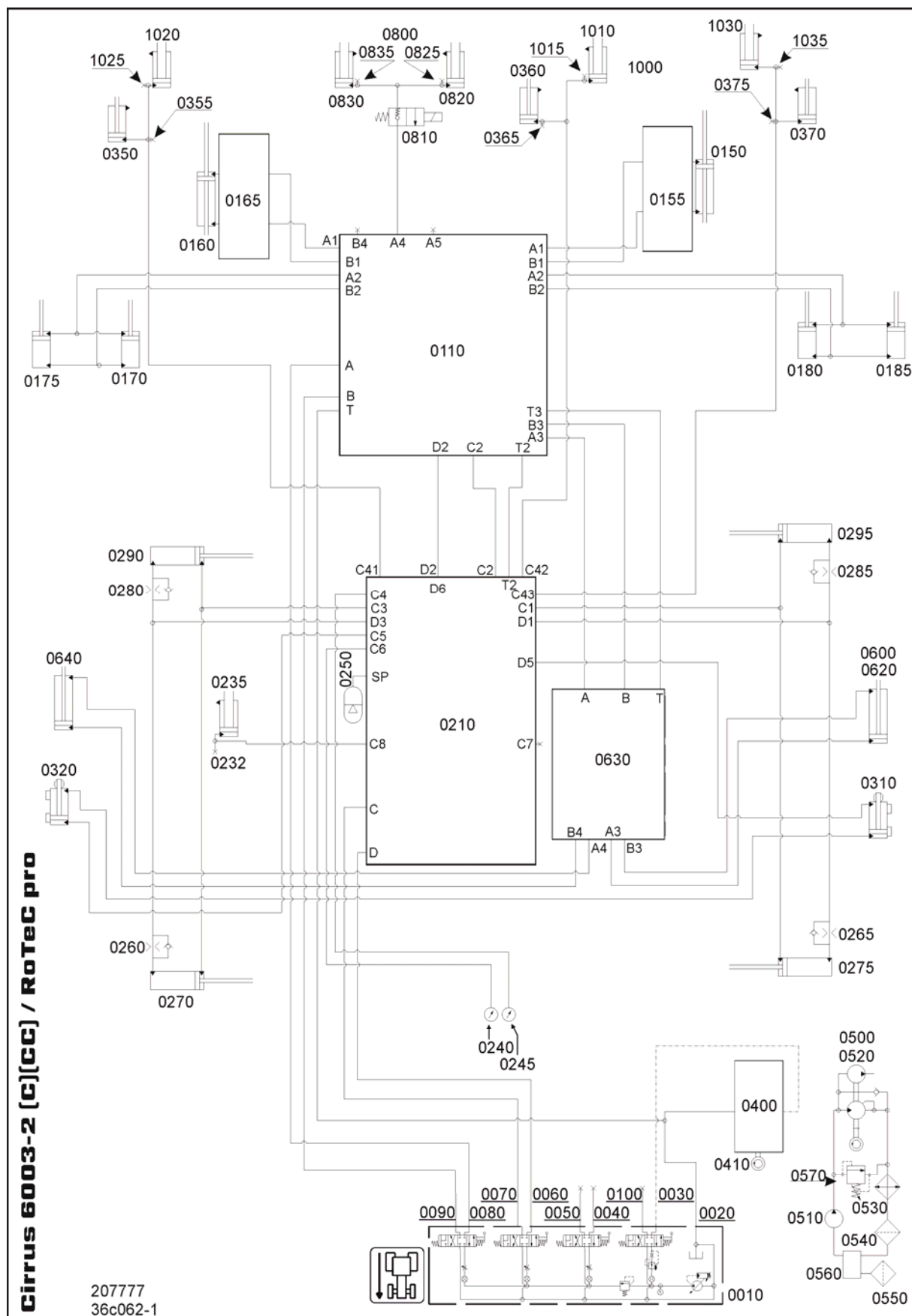


518 pav.

13.6 „Cirrus 6003-2(C)(CC)/RoTeC pro“, hidraulinės sistemos schema, 1 dalis

519 pav./...	Pavadinimas	519 pav./...	Pavadinimas
0010	Traktoriaus hidraulinė sistema	0350	Noragėlių spaudimas dešinėje
0020	Raudona žymė 2	0355	Oro išleidimas
0030	Raudona žymė 1	0360	Noragėlių spaudimas per vidurį
0040	Mėlyna žymė 2	0365	Oro išleidimas
0050	Mėlyna žymė 1	0370	Noragėlių spaudimas kairėje
0060	Žalia žymė 2	0375	Oro išleidimas
0070	Žalia žymė 1	0400	Hidraulinis variklis, sukimo kryptis
0080	Geltona žymė 2	0410	Ventiliatoriaus pavara 6.0 ccm
0090	Geltona žymė 1	0500	Borto hidraulikos ventiliatoriaus pavara
0100	Smėlinė žymė 1	0510	Siurblys 45 ccm
0110	Kėliklio valdymo blokas	0520	Hidr. variklio siurblys
0150	Kairys vidurinis kėliklis	0530	Alyvos aušintuvas
0155	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0540	Grįžamosios linijos filtras
0160	Dešinys vidurinis kėliklis	0550	Ventiliacijos filtras
0165	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0560	Alyvos bakas
0170	Kairys išorinis kėliklis 2	0570	Slėgio ribotuvas
0175	Kairys išorinis kėliklis 1	0600	Vėžių ženklintuvas („Amatron“)
0180	Kairys išorinis kėliklis 1	0620	Kairysis vėžės ženklintuvas
0185	Kairys išorinis kėliklis 2	0630	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas
0210	Skleidimo diskų bloko valdymo blokas	0640	Dešinysis vėžės ženklintuvas
0232	Oro išleidimas dešinėje	0800	Pirminis ženklintuvas
0235	Atblokavimas dešinėje	0810	Technologinių vėžių ženklintuvų vožtuvas
0240	Pirminio spaudimo manometras	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0245	Noragėlių spaudimo manometras Žarnų dėtuve	0825	Oro išleidimas
0250	Išskleidimo slėgio akumuliatorius	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0260	Priekinis dešinys skleidimo droselis	0835	Oro išleidimas
0265	Priekinis kairys skleidimo droselis	1000	Žertuvo spaudimas
0270	Skleidimas priekyje dešinėje	1010	Žertuvo spaudimas per vidurį
0275	Skleidimas priekyje kairėje	1015	Oro išleidimas
0280	Užpakalinis dešinys skleidimo droselis	1020	Žertuvo spaudimas dešinėje
0285	Užpakalinis kairys skleidimo droselis	1025	Oro išleidimas
0290	Skleidimas gale dešinėje	1030	Žertuvo spaudimas kairėje
0295	Skleidimas gale kairėje	1035	Oro išleidimas
0310	Diskų bloko reguliatorius dešinėje		
0320	Diskų blokų reguliatorius kairėje		

Visos padėtyys nurodytos važiavimo kryptimi

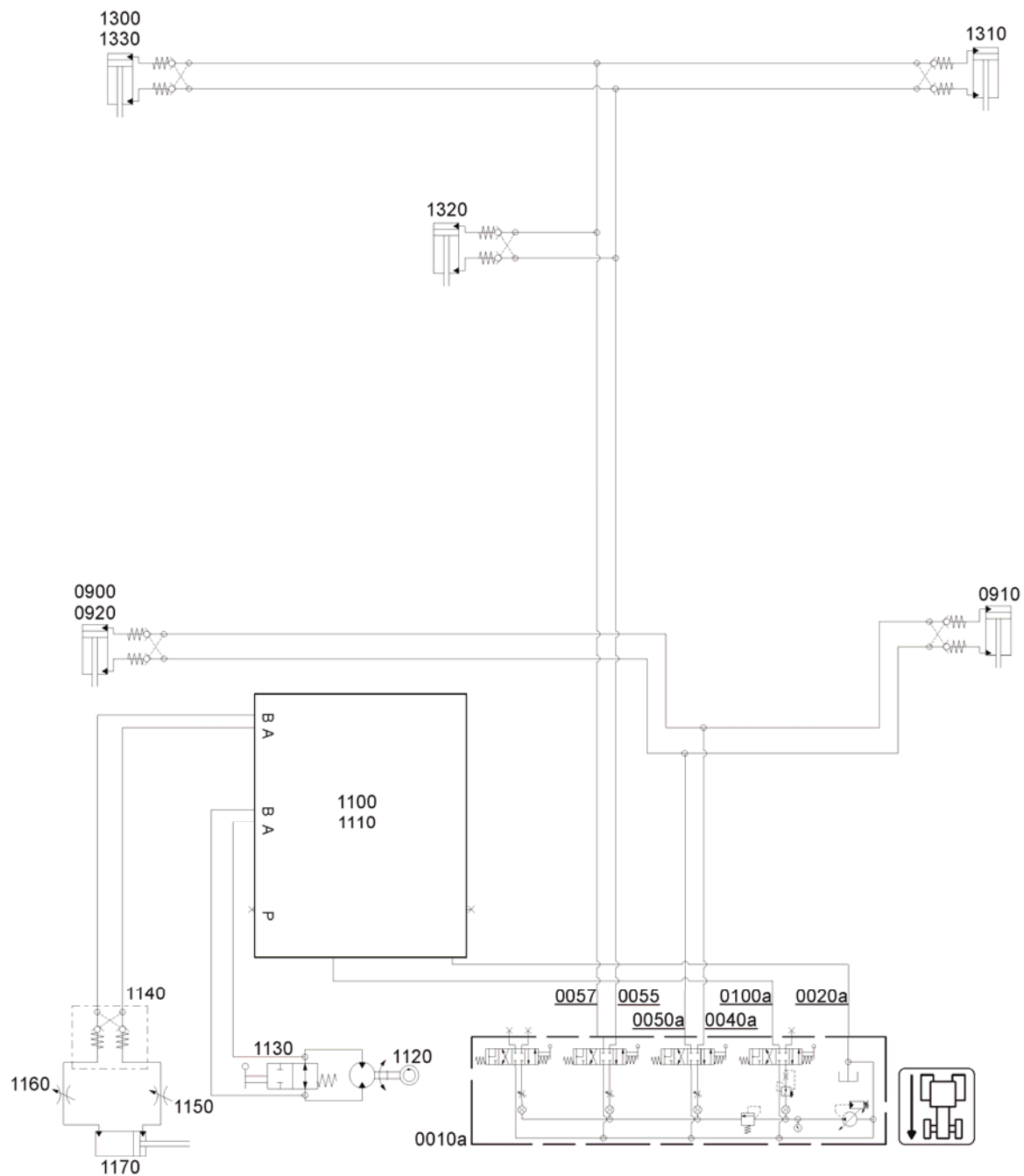


519 pav.

13.6.1 „Cirrus 6003-2(C)(CC) RoTeC pro“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis

520 pav./...	Pavadinimas
0010a	Traktoriaus hidraulinė sistema
0020a	Raudona žymė 2
0030a	Raudona žymė 1
0040a	Mėlyna žymė 2
0050a	Mėlyna žymė 1
0055	Mėlyna žymė 3
0057	Mėlyna žymė 4
0080a	Geltona žymė 2
0090a	Geltona žymė 1
0100a	Smėlinė žymė 1
0900	Smulkintuvo reguliatorius
0910	Smulkintuvo reguliatorius
0920	Smulkintuvo reguliatorius
1100	Trąšų pildymo sraigtas
1110	Rankinis skirstytuvas
1120	Sraigto pavara
1130	Rutulinis čiaupas
1140	Sraigto pasukimo blokavimo blokas
1150	Droselis 0,8
1160	Droselis 0,8
1170	Cilindras sraigto pasukimui į išorę ir vidų
1300	„FerTeC“ noragėlis
1310	Kairys „FerTeC“ noragėlis
1320	Vidurinis „FerTeC“ noragėlis
1330	Dešinys „FerTeC“ noragėlis

Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi



Cirrus 6003-2 (C)(CC) / RoTeC pro

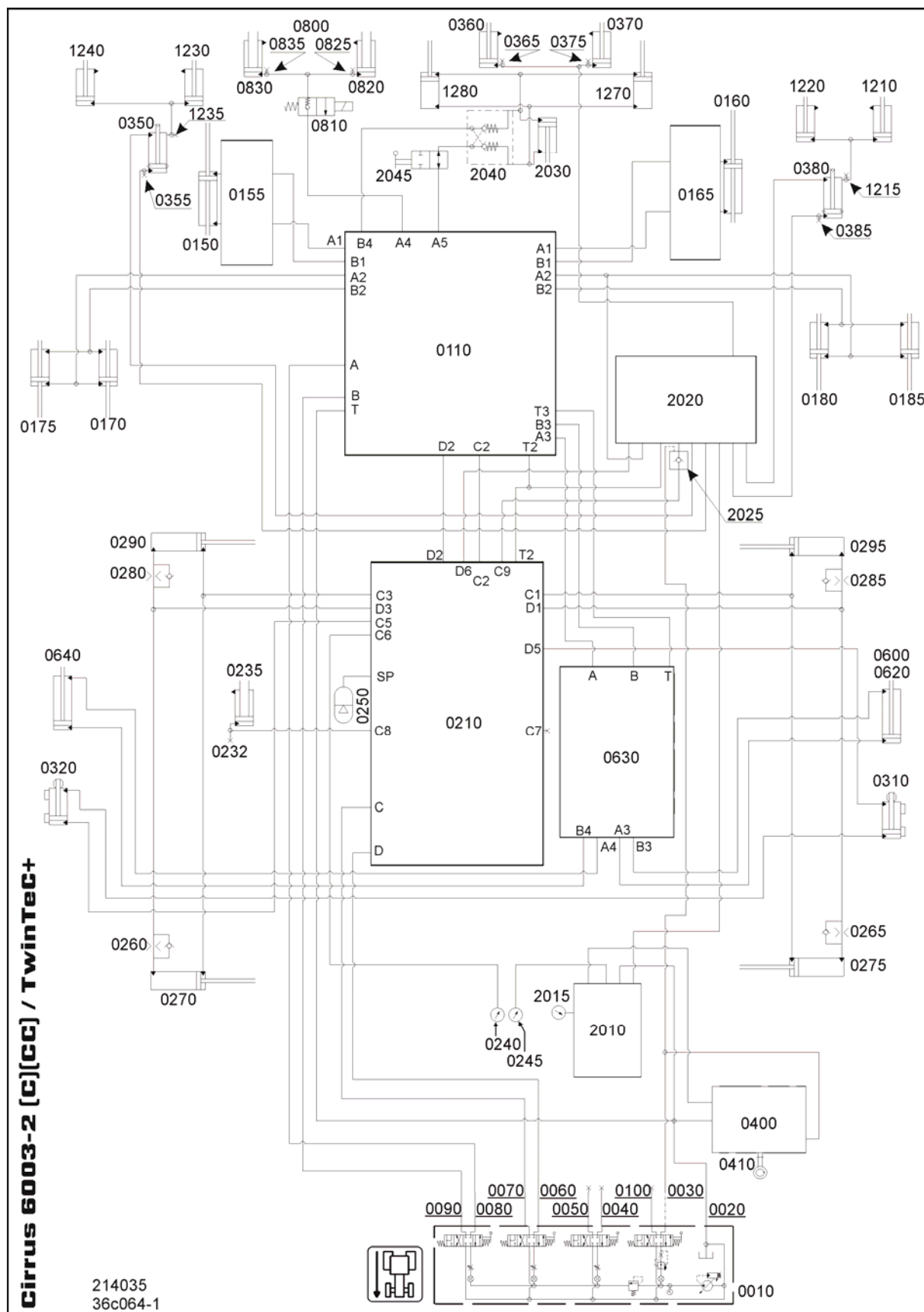
207777
36c062-2

520 pav.

13.7 „Cirrus 6003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 1 dalis

521 pav./...	Pavadinimas	521 pav./...	Pavadinimas
0010	Traktoriaus hidraulinė sistema	350	Noragėlių spaudimas dešinėje išorėje
0020	Raudona žymė 2	0355	Oro išleidimas
0030	Raudona žymė 1	0360	Noragėlių spaudimas per vidurį dešinėje
0040	Mėlyna žymė 2	0365	Oro išleidimas
0050	Mėlyna žymė 1	0370	Noragėlių spaudimas per vidurį kairėje
0060	Žalia žymė 2	0375	Oro išleidimas
0070	Žalia žymė 1	0380	Noragėlių spaudimas kairėje išorėje
0080	Geltona žymė 2	0385	Oro išleidimas
0090	Geltona žymė 1	0400	Traktoriaus ventiliatoriaus pavara
0100	Smėlinė žymė 1	0410	Hidr. variklio siurblys 8,5-1,25 ccm
0110	Kėliklio valdymo blokas	0600	Vėžių ženklintuvas
0150	Kairys vidurinis kėliklis	0620	Kairysis vėžės ženklintuvas
0155	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0630	Vėžių ženklintuvo valdymo blokas
0160	Dešinys vidurinis kėliklis	0640	Dešinysis vėžės ženklintuvas
0165	Nuleidimo stabdžio vožtuvas	0800	Pirminis ženklintuvas
0170	Dešinys išorinis kėliklis 1	0810	Technologinių vėžių ženklintuvų vožtuvas
0175	Dešinys išorinis kėliklis 2	0820	Kairys technologinių vėžių ženklintuvas
0180	Kairys išorinis kėliklis 1	0825	Oro išleidimas
0185	Kairys išorinis kėliklis 2	0830	Dešinys technologinių vėžių ženklintuvas
0210	Skleidimo diskų bloko valdymo blokas	0835	Oro išleidimas
0232	Oro išleidimas dešinėje	1210	DS noragėlio atramos reguliatorius
0235	Atblokavimas dešinėje	1215	Oro išleidimas
0240	Pirminio spaudimo manometras	1220	DS noragėlio atramos reguliatorius
0245	Noragėlių spaudimo manometras Žarnų dėtuve	1230	DS noragėlio atramos reguliatorius
0250	Išskleidimo slėgio akumulatorius	1235	Oro išleidimas
0260	Priekinis dešinys skleidimo droselis	1240	DS noragėlio atramos reguliatorius
0265	Priekinis kairys skleidimo droselis	1270	DC noragėlio vidurinis prispaudimo įtaisas
0270	Skleidimas priekyje dešinėje	1280	DC noragėlio vidurinis prispaudimo įtaisas
0275	Skleidimas priekyje kairėje	2010	DBV noragėlių spaudimo reguliatorius „TT+“
0280	Užpakalinis dešinys skleidimo droselis	2015	Noragėlių spaudimo manometras
0285	Užpakalinis kairys skleidimo droselis	2020	Noragėlių spaudimo valdymo blokas „TT+“
0290	Skleidimas gale dešinėje	2025	Atblokuojamas kontrolinis vožtuvas
0295	Skleidimas gale kairėje	2030	Vidurinės važiuoklės kėliklis
0310	Diskų bloko reguliatorius dešinėje	2040	Vidurinės važiuoklės blokavimo blokas
0320	Diskų blokų reguliatorius kairėje		

Visos padėtyys nurodytos važiavimo kryptimi

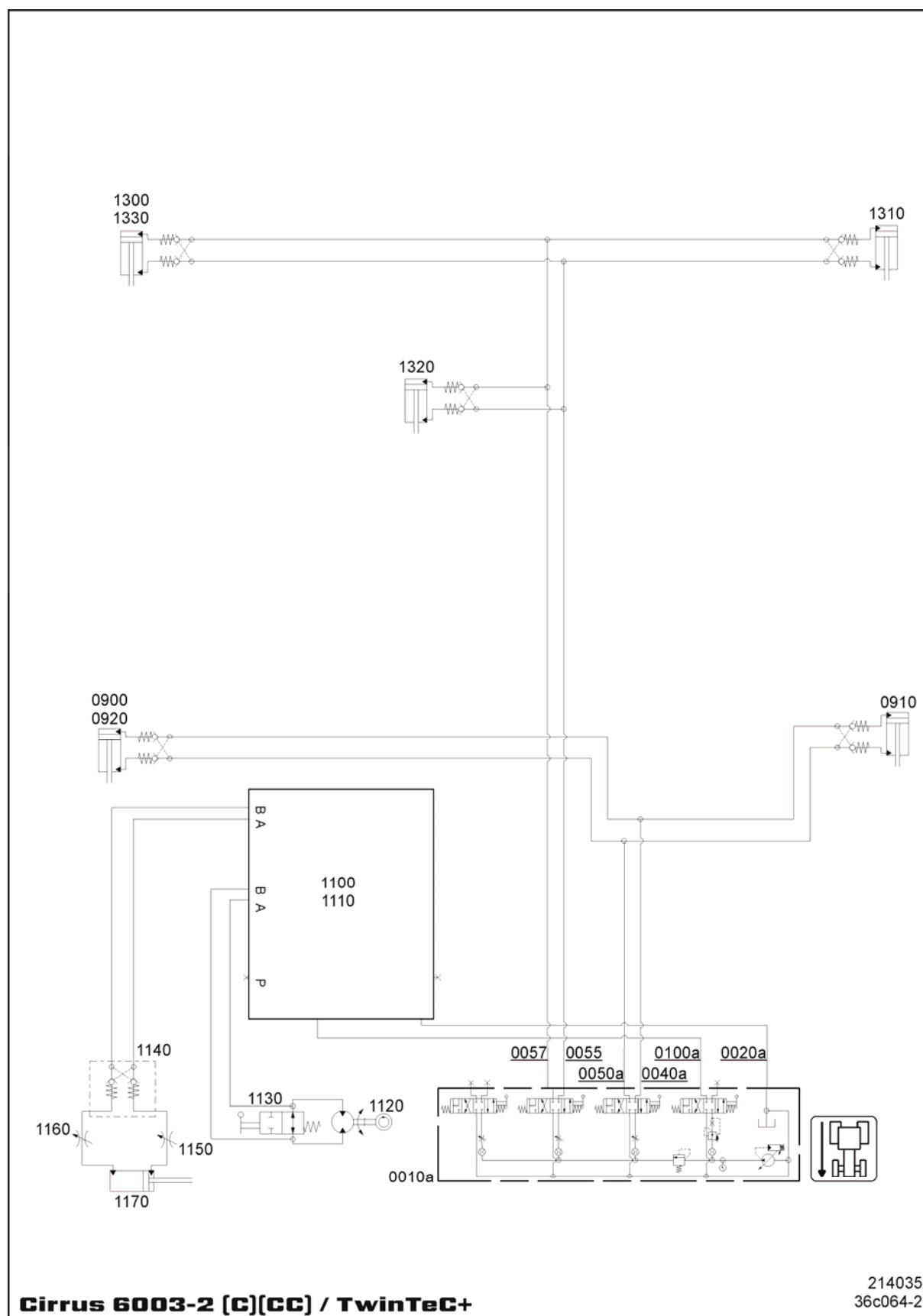


521 pav.

13.7.1 „Cirrus 6003-2(C)(CC)/TwinTeC+“ hidraulinės sistemos schema, 2 dalis

522 pav./...	Pavadinimas
0010a	Traktoriaus hidraulinė sistema
0020a	Raudona žymė 2
0040a	Mėlyna žymė 2
0050a	Mėlyna žymė 1
0055	Mėlyna žymė 3
0057	Mėlyna žymė 4
0100a	Smėlinė žymė 1
0900	Smulkintuvo reguliatorius
0910	Smulkintuvo reguliatorius
0920	Smulkintuvo reguliatorius
1100	Trąšų pildymo sraigtas
1110	Rankinis skirstytuvas
1120	Sraigto pavara
1130	Rutulinis čiaupas
1140	Sraigto pasukimo blokavimo blokas
1150	Droselis 0,8
1160	Droselis 0,8
1170	Cilindras sraigto pasukimui į išorę ir vidų
1300	„FerTeC“ noragėlis
1310	Kairys „FerTeC“ noragėlis
1320	Vidurinis „FerTeC“ noragėlis
1330	Dešinys „FerTeC“ noragėlis

Visos padėtys nurodytos važiavimo kryptimi



522 pav.



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
el.p.: amazone@amazone.de
http:// www.amazone.de

