

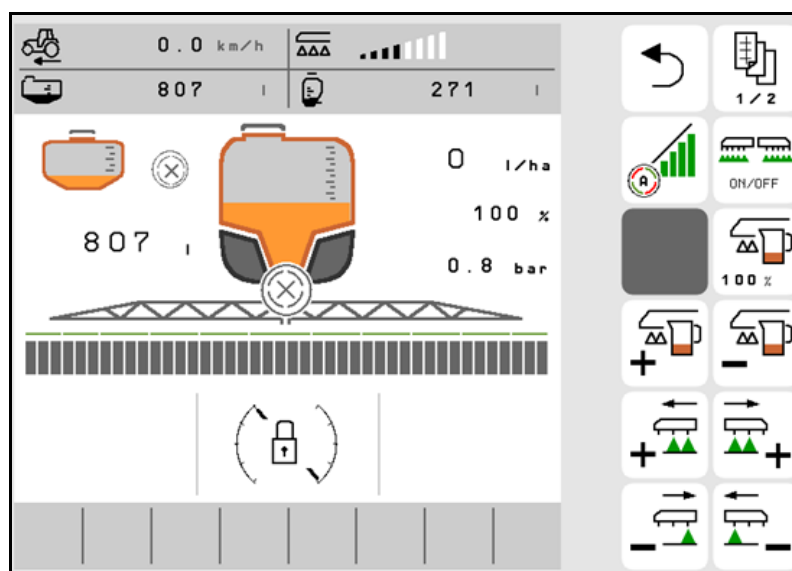
Instrukcja obsługi

AMAZONE

Oprogramowanie ISOBUS

Opryskiwacz polowy

UF 02 / UX01 / Pantera / FT-P



MG6222
BAG0171.14 11.23
4Printed in Germany

SmartLearning



**Przed pierwszym
uruchomieniem przeczytać i
przestrzegać instrukcję obsługi!
Zachować do wykorzystania w
przyszłości!**

pl



NIE MOŻNA

Czytać instrukcji obsługi nieuwważnie i pobieżnie a potem się tym kierować; nie wystarczy od innych słyszeć, że maszyna jest dobra i na tym polegać przy zakupie oraz wierzyć, że teraz wszystko stanie się samo. Użytkownik doprowadzi wtedy do szkód nie tylko dla siebie samego, lecz także do powstania usterki, której przyczynę zrzuci na maszynę zamiast na siebie. Aby być pewnym sukcesu, należy wniknąć w sedno rzeczy względnie zapoznać się z przeznaczeniem każdego z zespołów maszyny i posługiwaniem się nim. Dopiero wtedy można być zadowolonym z siebie i z maszyny. Celem niniejszej instrukcji jest tego osiągnięcie.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sack.

Adres producenta

AMAZONEN-WERKE
H.DREYER SE & Co.KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
e-mail: amazone@amazone.de

Części zamienne-zamawianie

Katalogi części zamiennych są ogólnie dostępne na portalu części zamiennych, na stronie www.amazone.de.

Zamówienia należy kierować do dealera AMAZONE.

Uwagi formalne do instrukcji obsługi

Numer dokumentu: MG6222

Data opracowania: 11.23

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co.KG, 2023

Wszelkie prawa zastrzeżone.

Przedruk i sporządzanie wyciągów tylko za pisemnym zezwoleniem
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Szanowni Klienci!

Zdecydowali się Państwo na nasz wysokiej jakości produkt z bogatej palety wyrobów AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Dziękujemy za pokładane w nas zaufanie.

Przy otrzymaniu maszyny prosimy ustalić, czy nie wystąpiły uszkodzenia w transporcie i czy nie ma braków części! Prosimy sprawdzić kompletność dostarczonej maszyny włącznie z zamówionym wyposażeniem specjalnym na podstawie listu wysyłkowego. Tylko natychmiastowa reklamacja prowadzi do likwidacji szkód!

Przed pierwszym uruchomieniem maszyny prosimy przeczytać niniejszą instrukcję obsługi, a szczególnie informacje dotyczące bezpieczeństwa. Po starannym przeczytaniu mogą Państwo w pełni wykorzystać zalety swojej nowo zakupionej maszyny.

Prosimy zatroszczyć się o to, by wszystkie osoby obsługujące maszynę przeczytały niniejszą instrukcję obsługi przed jej uruchomieniem.

W razie ewentualnych pytań lub problemów należy zapoznać się z odpowiednim fragmentem niniejszej instrukcji obsługi lub skontaktować się z lokalnym serwisem partnerskim.

Regularne przeglądy i konserwacje oraz terminowa wymiana części zużytych lub uszkodzonych podnosi trwałość Państwa maszyny.

Użytkownik-ocena

Szanowne panie, szanowni panowie,

nasze instrukcje obsługi są regularnie aktualizowane. Dzięki propozycjom ich poprawy pomogą Państwo stworzyć instrukcję bardziej przyjazną użytkownikowi.

AMAZONEN-WERKE





H.DREYER SE & Co.KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

e-mail: amazone@amazone.de

1	Zasady dla użytkownika	7
1.1	Przeznaczenie dokumentów	7
1.2	Podawanie kierunków w instrukcji obsługi	7
1.3	Stosowane opisy	7
2	Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	8
2.1	Prezentacja symboli bezpieczeństwa	8
3	Opis wyrobu	9
3.1	Stan oprogramowania	9
3.2	Nowości dotyczące wersji oprogramowania I	9
3.3	Hierarchia oprogramowania ISOBUS	10
3.4	Menu Pole / menu Ustawienia	11
4	Menu Pole i wprowadzanie ilości żądanych	12
4.1	Menu Praca	14
4.1.1	Pola funkcyjne	15
4.1.2	Wskazania na terminalu	17
4.1.3	Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy	18
4.1.4	Zaznaczone różnice w stosunku do stanu zadanego	19
4.1.5	Miniwidok w menu Section Control	19
4.2	Funkcje w menu Praca	20
4.2.1	Włączanie / wyłączanie oprysku	20
4.2.2	Włączanie funkcji automatycznych	21
4.2.3	Kontrola sekcji	22
4.2.4	Oświetlenie robocze	23
4.3	 Grupa funkcyjna Ciecz robocza	24
4.3.1	Regulacja dawki oprysku	24
4.3.2	Zmiana zadanej dawki	24
4.3.3	Wyłączanie zewnętrznych sekcji szerokości	25
4.3.4	Dysze graniczne, dysze końcowe lub dysze dodatkowe	26
4.3.5	AmaSelect Row	26
4.3.6	AmaSelect	27
4.3.7	Hydrauliczny napęd pompy	29
4.3.8	Pompa wody płuczącej	29
4.4	 Grupa funkcyjna Przeszczanie belki polowej (składanie Profi/składanie Flex)	32
4.4.1	Automatyczne prowadzenie belki polowej	32
4.4.2	Ręczne prowadzenie belki polowej	37
4.4.3	Składanie belki polowej (składanie Flex)	40
4.4.4	Składanie belki polowej (składanie Profi)	42
4.5	 Grupa funkcyjna Przeszczanie belki polowej (wstępny wybór składania)	45
4.6	 Grupa funkcyjna Oś	46
4.6.1	Oś skrętna AutoTrail	46
4.6.2	Zawieszenie hydropneumatyczne	49
4.7	Menu Napełnianie / uzupełnianie	50
4.8	Menu Mieszanie	52
4.9	Menu Czyszczenie	53
4.9.1	Czyszczenie intensywne i szybkie czyszczenie	53
4.9.2	Płukanie belki polowej	54
4.9.3	Rozcieńczanie	54
4.9.4	XtremeClean	55
4.10	Menu Dokumentacja	55

4.10.1	Wartości liczników	56
4.10.2	Dane pogodowe	57
5	Nastawy.....	58
5.1	Maszyna	59
5.1.1	Prędkość	60
5.1.2	Obieg cieczy roboczej	62
5.1.3	Hydraulika	66
5.1.4	Wybór profilu maszyny do FT1502	68
5.2	Profil	73
5.2.1	Wyświetlacz wielofunk.....	75
5.2.2	Konfigurowanie dowolnych funkcji przycisków	76
5.2.3	Konfigurowanie funkcji startowych	76
5.2.4	Konfigurowanie granic alarmu.....	77
5.2.5	Napęd pompy	78
5.2.6	Konfigurowanie reakcji belki polowej	79
5.2.7	Konfigurowanie regulacji dawki.....	81
5.2.8	Konfigurowanie włączania sekcji szerokości	82
5.2.9	Konfigurowanie AmaSelect	84
5.2.10	Tworzenie profili napełniania.....	94
5.2.11	Konfigurowanie ISOBUS.....	96
5.2.12	Konfigurowanie układu kierowniczego	98
5.3	Informacje.....	100
5.4	Setup	100
6	Usterka	101
6.1	Alarm/ostrzeżenie i wskazówka	101
6.2	Awaria sygnału prędkości z ISOBUS	101
6.3	Tabela usterek.....	102
7	Wielofunkcyjne uchwyty AUX-N	126
8	Wielofunkcyjny uchwyt AmaPilot+	127
9	Skrzynka przełączników sekcji szerokości AMAClick.....	130
9.1	Funkcja	130
9.2	Montaż.....	131

1 Zasady dla użytkownika

Rozdział o wskazówkach dla użytkownika dostarcza informacji o posługiwaniu się instrukcją obsługi.

1.1 Przeznaczenie dokumentów

Niniejsza instrukcja

- opisuje obsługę i konserwację maszyny.
- podaje ważne wskazówki dla bezpiecznego i efektywnego obchodzenia się z maszyną.
- jest składową częścią maszyny i ma być zawsze przewożona w maszynie lub ciągniku.
- chronić ją do używania w przyszłości.

1.2 Podawanie kierunków w instrukcji obsługi

Wszystkie kierunki podawane w tej instrukcji widziane są zawsze w kierunku jazdy.

1.3 Stosowane opisy

Czynności obsługowe i reakcje

Czynności wykonywane przez personel obsługujący przedstawione są w postaci numerowanej listy. Zachować podaną kolejność kroków. Reakcja na każdorazową czynność jest w podanym przypadku oznakowana strzałką.

Przykład:

1. Czynność obsługowa krok 1
- Reakcja maszyny na czynność obsługową 1
2. Czynność obsługowa krok 2

Wypunktowania

Wypunktowania bez wymuszonej kolejności przedstawiane są w postaci listy punktowej.

Przykład:

- Punkt 1
- Punkt 2

Cyfry pozycji w ilustracjach

Cyfry w nawiasach okrągłych wskazują na pozycje w ilustracjach. Przykład:

- (1) Pozycja 1

2 Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Znajomość podstawowych wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz przepisów bezpieczeństwa jest warunkiem do bezpiecznej i bezawaryjnej pracy maszyny.



Instrukcja obsługi

- zawsze przechowywać w miejscu pracy maszyny!
- musi być zawsze dostępna dla użytkownika i personelu konserwującego!

2.1 Prezentacja symboli bezpieczeństwa

Zasady bezpieczeństwa są oznaczone trójkątnym symbolem bezpieczeństwa i hasłem ostrzegawczym. Hasło ostrzegawcze (NIEBEZPIECZEŃSTWO, OSTRZEŻENIE, PRZESTROGA) opisuje nasilenie zagrożenia i ma następujące znaczenie:



NIEBEZPIECZEŃSTWO

oznacza bezpośrednie niebezpieczeństwo z wysokim ryzykiem śmierci lub ciężkich zranień ciała (utrata części ciała lub długotrwałe jego uszkodzenie), jeśli nie będzie się temu zapobiegać.

Nieprzestrzeganie tych zasad grozi bezpośrednią śmiercią lub najcięższymi obrażeniami ciała.



OSTRZEŻENIE

oznacza w przypadku niezapobiegania potencjalne zagrożenie o średnim ryzyku śmierci lub doznania (najcięższych) obrażeń ciała.

Nieprzestrzeganie tych zasad może grozić śmiercią lub najcięższymi obrażeniami ciała.



PRZESTROGA

oznacza w przypadku niezapobiegania zagrożenie o niskim ryzyku doznania lekkich lub średnich obrażeń ciała.



WAŻNE

oznacza obowiązek szczególnego zachowania się lub działania związanego z prawidłowym obchodzeniem się z maszyną.

Skutkiem nieprzestrzegania tych zasad mogą być usterki maszyny lub w otoczeniu.



WSKAZÓWKA

oznacza porady odnoszące się do użytkowania i szczególnie przydatne informacje.

Wskazówki te pomogą optymalnie wykorzystać wszystkie funkcje maszyny.

3 Opis wyrobu

Za pomocą oprogramowania ISOBUS i terminala ISOBUS można komfortowo prowadzić, obsługiwać i monitorować maszyny AMAZONE.

Oprogramowanie ISOBUS współpracuje z następującymi maszynami AMAZONE:

- UX 4201, UX 5201, UX 6201, UX11201
- UF 1002, UF 1302, UF 1602, UF 2002
- Pantera 4503 Pantera 4504
- FT-P

Podczas pracy

- w menu Praca wyświetlane są wszystkie dane robocze,
- maszyna obsługiwana jest za pomocą menu Praca,
- oprogramowanie ISOBUS reguluje dawkę wysiewu w zależności od prędkości jazdy.

3.1 Stan oprogramowania

Niniejsza instrukcja obsługi jest obowiązująca od stanu oprogramowania:

Komputer roboczy
ISOBUS

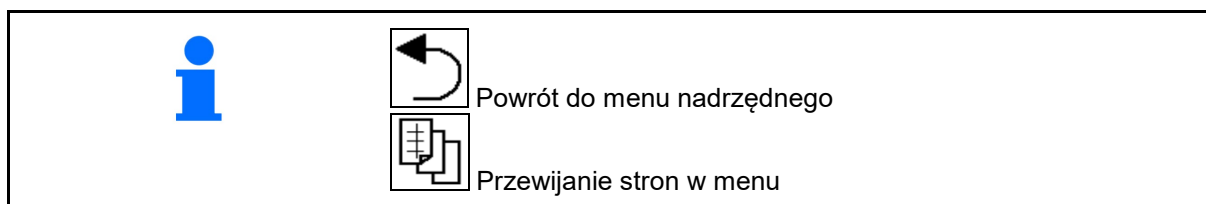
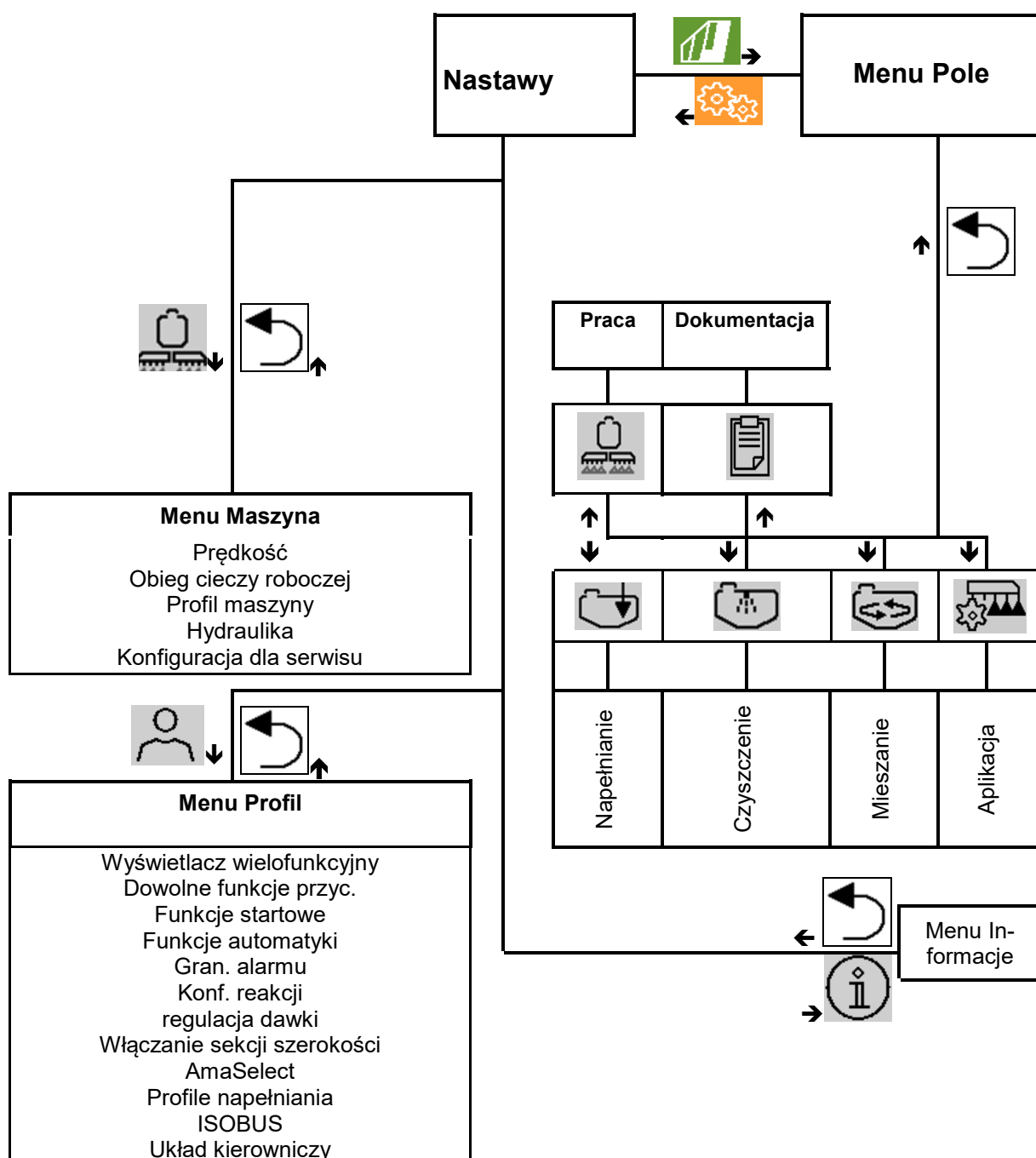
NW242-I

(AEL652)

3.2 Nowości dotyczące wersji oprogramowania I

- Pakiet Comfort i pakiet Comfort Plus: stan napełnienia zbiornika wody płuczącej w formie wykresu słupkowego
- Możliwość regulacji rozmiaru zbiornika 7004
- Tempomat Pantera może być automatycznie przełączany za pomocą funkcji spryskiwania.

3.3 Hierarchia oprogramowania ISOBUS



3.4 Menu Pole / menu Ustawienia

Po włączeniu terminala aktywne jest menu Pole.



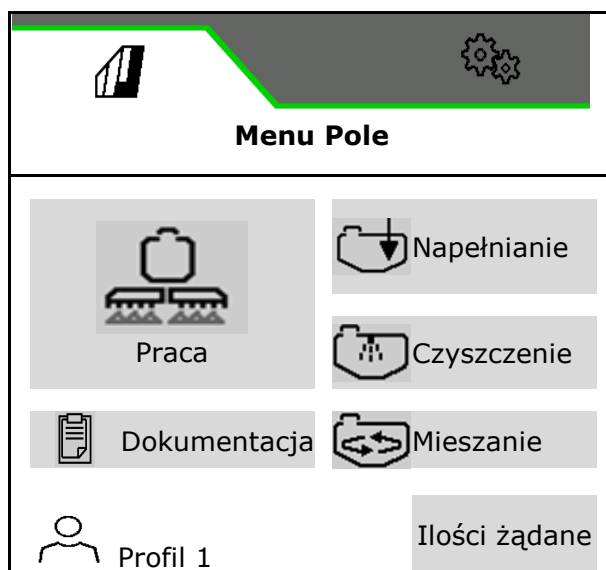
Przejdźcie do menu pole.



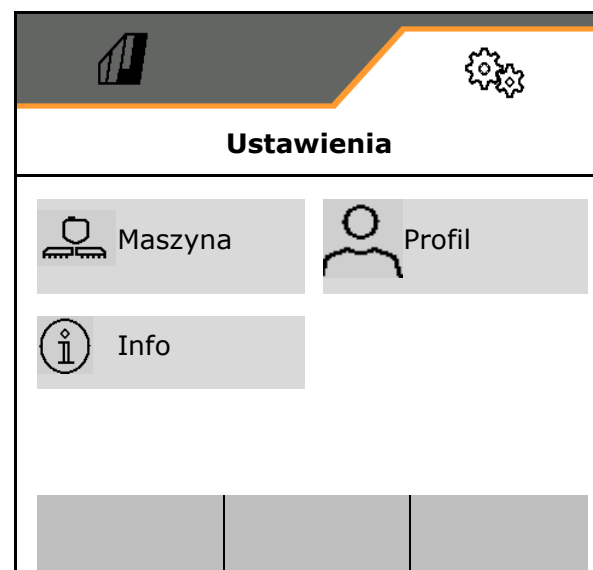
Przejdźcie do menu Ustawienia.

→ Wybrany symbol wyświetlany jest na kolorowo.

Menu Pole do korzystania z maszyny:




Menu Ustawienia do ustawień i zarządzania:

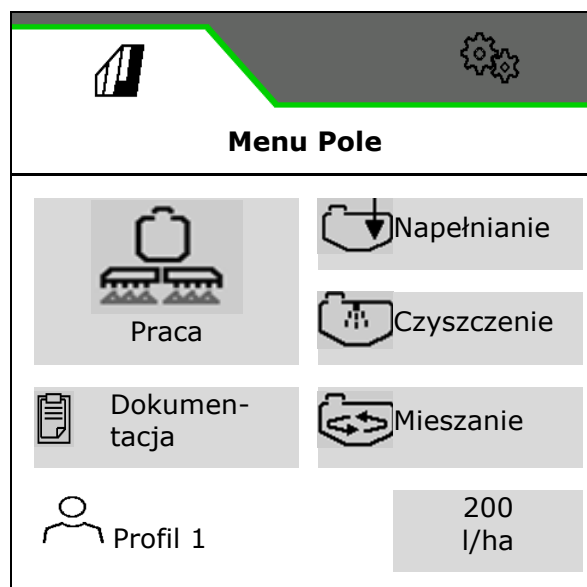


4 Menu Pole i wprowadzanie ilości żądanych

- Menu Praca
Obsługa maszyny na polu
- Menu Napełnianie
- Menu Dokumentacja zleceń
- Menu Czyszczenie
- Menu Dokumentacja
- Menu Mieszanie

 Wyświetlony zostanie aktualnie wybrany profil.

- Wprowadzanie ilości żądanej



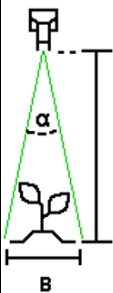
- Menu Ilość żądana oprysku taśmowego



Menu Oprysk taśmowy

- Ilość żądana oprysku powierzchniowego
- Ilość żądana oprysku taśmowego
- Z tego wynika ilość żądana w przypadku rozstawu taśm wynoszącego xx cm
- Obliczenie oprysku taśmowego

Ilości żądane	
Ilość żądana oprysku powierzchniowego	<input type="text"/> l/ha
Ilość żądana oprysku taśmowego	<input type="text"/> l/ha
Zmniejszona il. żąd. przy xx cm	XXX l/ha
Obliczenie oprysku taśmowego	<input type="button" value=">"/>

Obliczenie oprysku taśmowego	
Wprowadź żądaną szerokość taśmy!	
	Szerokość taśmy (B) <input type="text"/> cm
	H Zapisany kąt dysz 40°
	Wysok. oprysku do ustawienia (H) 41 cm

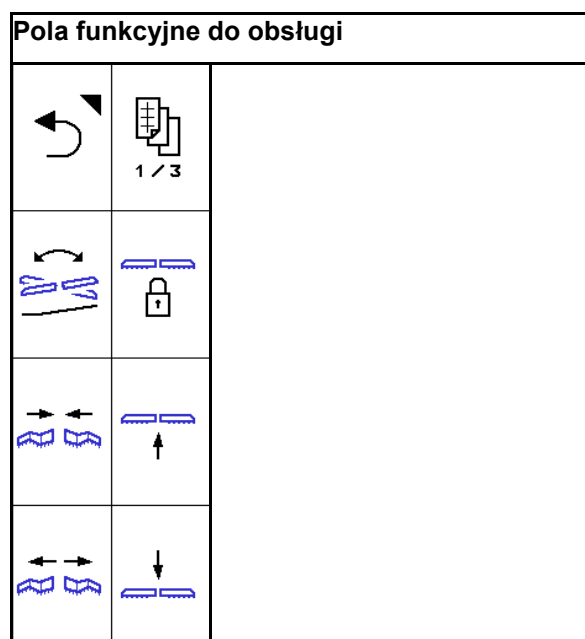
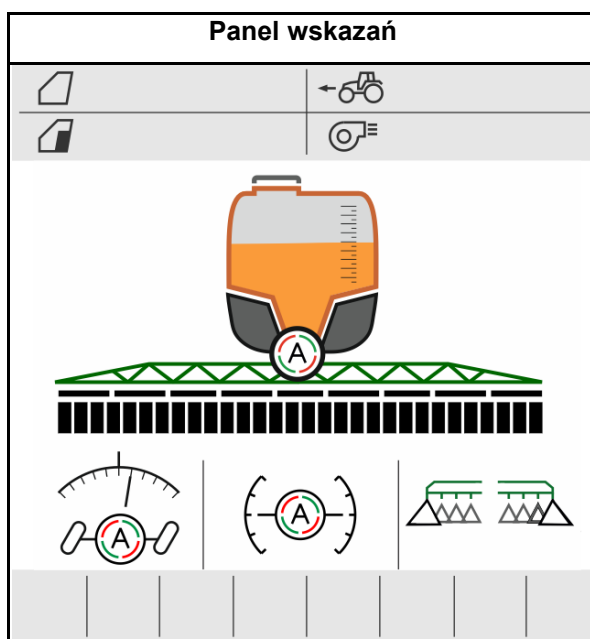
- Wprowadzanie żądanej szerokości taśmy
- Wyświetlony zostanie zapisany kąt dysz.
- Obliczona zostanie wysokość oprysku do ustawienia

4.1 Menu Praca



Maszyna obsługiwana jest za pomocą menu Praca i jego podmenu.

Podmenu podzielone są na grupy funkcyjne. Zależnie od typu i wyposażenia maszyny menu Praca i jego podmenu mogą nie zawierać niektórych funkcji.



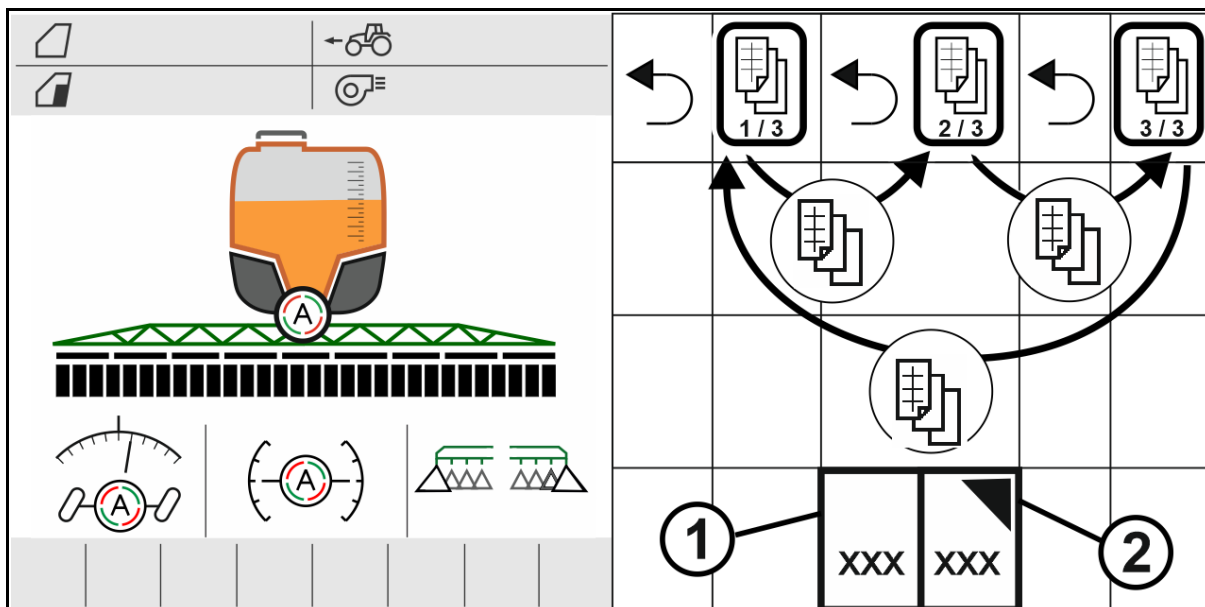
4.1.1 Pola funkcyjne

Pola funkcyjne rozmieszczone są na kilku stronach w menu Praca.

Do każdego pola funkcyjnego można przypisać dowolną funkcję poprzez zmianę przyporządkowania przycisków.





Przewijanie do odszukiwania pól funkcyjnych



Dostępne są 2 rodzaje pól funkcyjnych:




(1) Bezpośrednie wywołanie funkcji

Na przykład:

- o  Oprysk wł./wyl.
- o  Tryb automatyczny / tryb ręczny kontroli sekcji



(2) Wywołanie grup funkcyjnych.

Grupy funkcyjne są oznaczone trójkątem na górze z prawej strony.

- o  Przemieszczanie belki polowej
- o  Oprysk
- o  Oś

- Pod grupami funkcyjnymi znajdują się dalsze pola funkcyjne do bezpośredniego wywołania funkcji.
- Funkcje grup funkcyjnych można zapisać również poza grupą funkcyjną poprzez zmianę przyporządkowania przycisków.
- Funkcje grup funkcyjnych są również rozmieszczone na kilku stronach.

Menu Pole i wprowadzanie ilości żądanych

-  Przewijanie w razie potrzeby
-  Wychodzenie z grupy funkcyjnej.

Wykonywanie funkcji za pomocą pól funkcyjnych

Funkcje wykonuje się poprzez naciskanie przycisków.

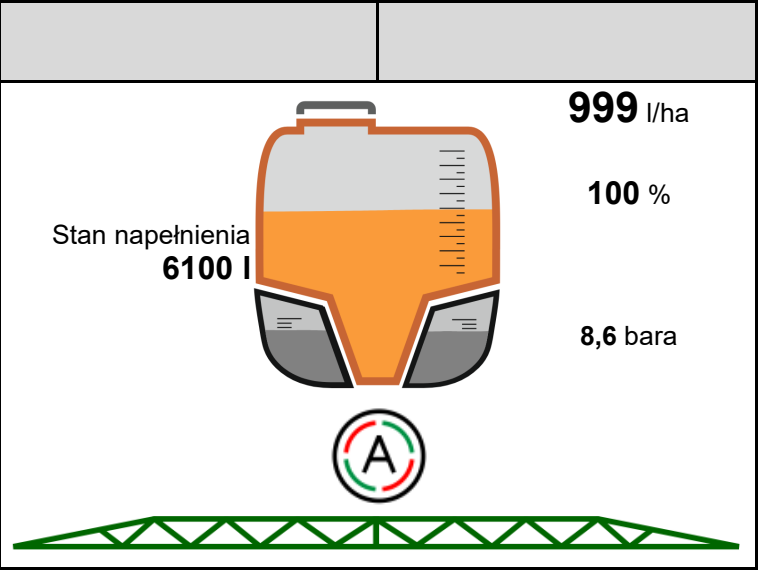
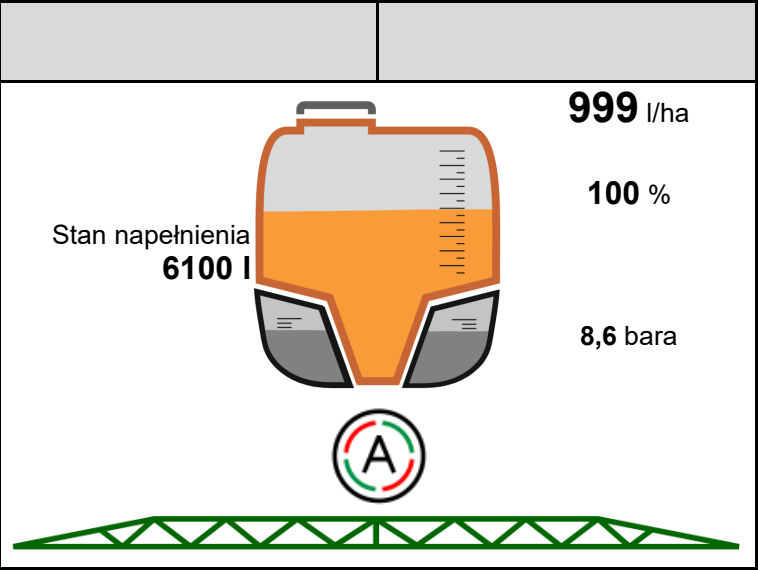
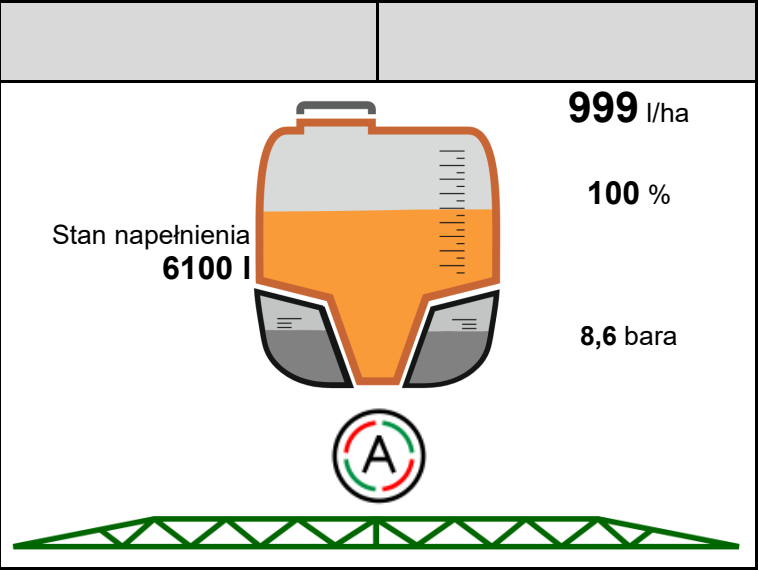
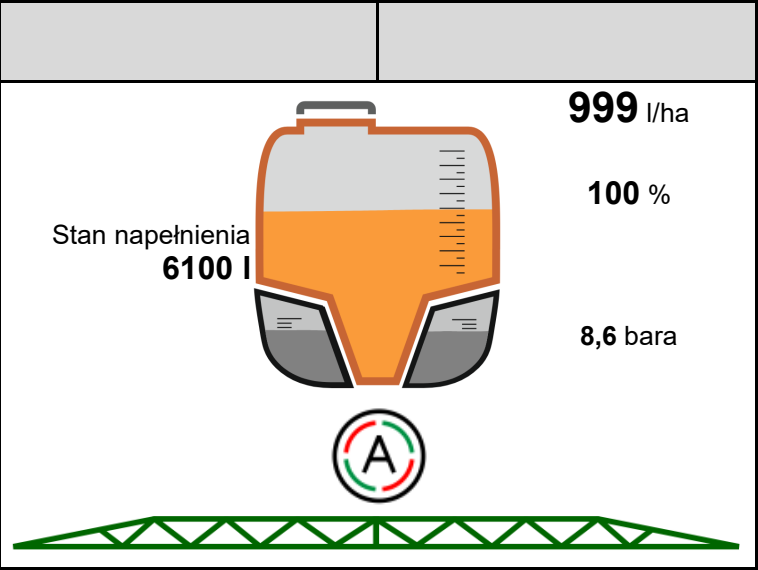





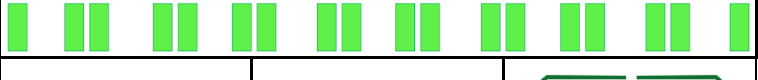


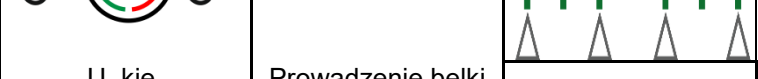

Jednym naciśnięciem przycisku wykonuje się funkcję.

- wyłączenie po włączeniu
- wybór alternatyw
- nawigacja





Funkcje wykonuje się poprzez przytrzymanie naciśniętych przycisków.

Przytrzymanie naciśniętego pola funkcyjnego do chwili uzyskania żądanej pozycji krańcowej.

4.1.2 Wskazania na terminalu

		4 pola do wyświetlacza wielofunkcyjnego do wyboru
		Ilość rzecz.
		Ilość rzeczywista w %
		ciśnienie oprysku
		Tryb kontroli sekcji
Włączanie sekcji szerokości:		
		Oprysk: sekcje szerokości włączone (zielony)
		Oprysk: sekcje szerokości wyłączone
Liczba sekcji szerokości		
Włącznik pojedynczych dysz:		
		Oprysk: dysze włączone (zielony)
		Oprysk: dysze wyłączone
		Opryskiwacze z CurveControl (dostosowanie dawki podczas jazdy na zakrętach)
		Oprysk taśmowy AmaSelect Row
		Oprysk powierzchniowy
		Dysze krawędziowe
		Oprysk taśmowy
		

Menu Pole i wprowadzanie ilości żądanych

					Wskazania robocze:	
						(1) Oświetlenie
(1)	(2)	(3)	(4)			(2) Pompa oprysku
						(3) Hydrauliczny wybór wstępny składania
						(4) Aktywna funkcja hydraulicznego wyboru wstępnego składania
						(5) AmaSelect: aktywna dysza i tryb autom./ręczny

Tryb automatyczny różnych funkcji



Tryb automatyczny wł.



Tryb automatyczny wył. / tryb ręczny



Przewijanie paneli obsługowych w menu Praca.



Symbol wykrzyknika wskazuje na szczególną sytuację lub usterkę!

4.1.3 Wskazówki dotyczące postępowania przy pracy

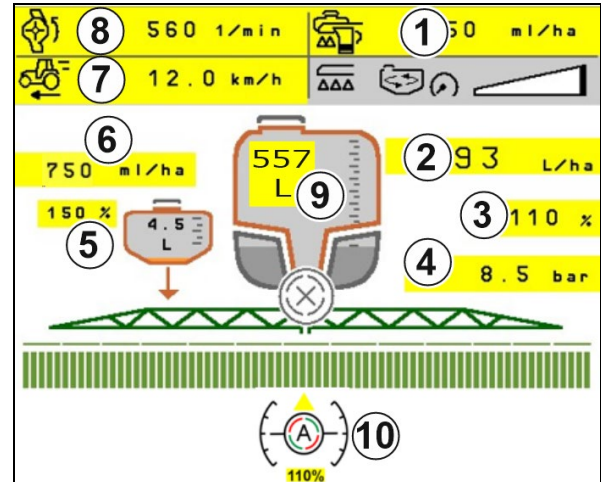
1. Wybrać menu Praca na terminalu obsługowym.
2. Obieg oleju: blok hydrauliki zasilić w olej poprzez zespół sterujący ciągnika *czzerwony*.
3. Rozłożyć belkę polową.
4. Ustawić wysokość belki polowej i wyrównać belkę.
5. UX z osią skrętną: AutoTrail na tryb automatyczny.
6. Prowadzenie belki polowej na tryb automatyczny.
7. W razie potrzeby włączyć kontrolę sekcji.
8. Włączyć oprysk, rozpocząć jazdę ciągnikiem i opryskać powierzchnię.
9. Wyłączyć oprysk.
10. Oczyszczyć opryskiwacz (pakiet Comfort: skorzystać z programu czyszczenia)
11. Złożyć belkę polową.
12. Zablokować oś skrętną w pozycji środkowej.
13. Obieg oleju: przerwać zasilanie w olej.

4.1.4 Zaznaczone różnice w stosunku do stanu zadanego

Wartości zaznaczone na żółto informują o różnicy w stosunku do stanu zadanego lub wskazania stanu maszyny.

Może to być skutkiem ręcznego wymuszenia przez operatora lub różnicy uwarunkowanej systemowo.

- (1) Dawka oprysku DirectInject różni się o ponad 10% od wartości zadanej
- (2) Dawka oprysku w l/ha różni się o ponad 10% od wartości zadanej
- (3) Dawka oprysku zostanie zastąpiona wartością wymuszoną
- (4) Ciśnienie oprysku poza granicami alarmu
- (5) Dawka oprysku DirectInject zostanie zastąpiona wartością wymuszoną
- (6) Dawka oprysku DirectInject różni się o ponad 10% od wartości zadanej.
- (7) Symulowana prędkość jazdy i jazda wstecz
- (8) Liczba obrotów pompy poza granicami alarmu
- (9) Stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej poniżej granic alarmu
- (10) Wysokość belki polowej zostanie zastąpiona wartością wymuszoną (%)

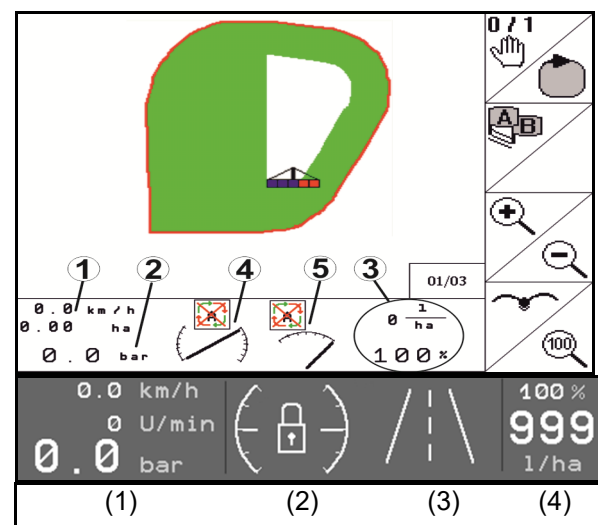


4.1.5 Miniwidok w menu Section Control

Miniwidok to wycinek menu Praca, który wyświetlany jest w menu Section Control.


- (1) Pierwsze 2 wiersze wyświetlacza wielofunkcyjnego i ciśnienie oprysku
- (2) Prowadzenie belki polowej
- (3) AutoTrail
- (4) Dopasowanie ilości rzeczywistej i wartości nastawy

Informacje wyświetlane są również w miniwidoku.



4.2 Funkcje w menu Praca

4.2.1 Włączanie / wyłączanie oprysku

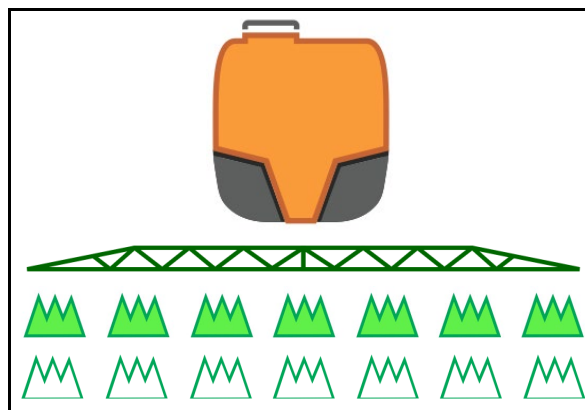
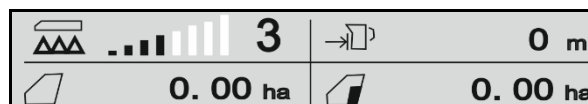
	Włączanie oprysku / wyłączanie oprysku
---	--

- Oprysk włączony: ciecz robocza wydostaje się przez dysze.
- Oprysk wyłączony: ciecz robocza nie wydostaje się przez dysze.

Wskazania w menu roboczym:

Oprysk włączony

Oprysk wyłączony



Wskazanie wykorzystania maszyny

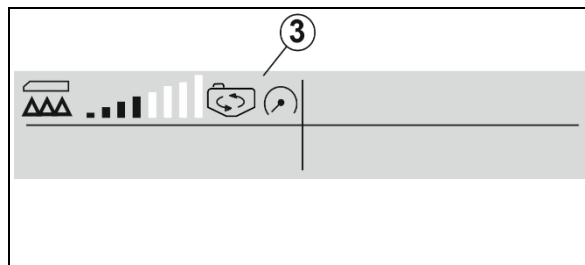
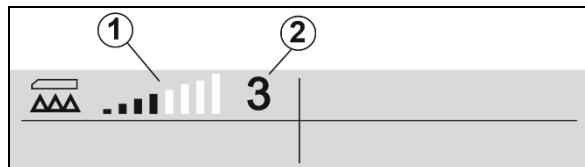
- (1) Wskazanie pozycji zaworu regulacji dawki na wykresie słupkowym informuje o tym, czy można zwiększyć prędkość jazdy / dawkę oprysku lub czy należy zmniejszyć wydajność mieszania.

→ Im więcej słupków jest zaznaczonych, tym większa ilość jest doprowadzana do belki polowej.


- (2) Cyfra (wartość 1-6) dla HighFlow wskazuje udział, który pompa mieszadła wykorzystuje do oprysku.

- (3) W przypadku wysokiej dawki mieszadło dodatkowe (UX, Pantera) lub mieszadło główne (UF) jest wyłączane.

Aby uzyskać większą wydajność mieszania, zmniejszyć prędkość jazdy lub zwiększyć liczbę obrotów pompy.



4.2.2 Włączanie funkcji automatycznych

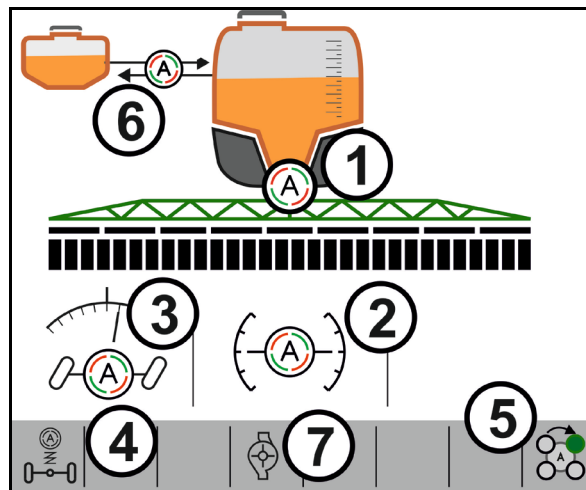
	Równoczesne włączanie funkcji startowych
---	---

Następujące funkcje automatyki mogą być włączane równocześnie, zależnie od wybranej konfiguracji:

- (1) Kontrola sekcji
- (2) Odblokowanie belki polowej, prowadzenie belki polowej
- (3) AutoTrail
- (4) Amortyzacja hydropneumatyczna
- (5) AmaSelect
- (6) FlowControl
- (7) Hydrauliczny napęd pompy

Równoczesne wyłączenie funkcji automatyki nie jest możliwe.

Nie wszystkie funkcje automatyki są wyświetlane w menu Praca.




4.2.3 Kontrola sekcji



Włączanie i wyłączanie kontroli sekcji przy maszynie



Terminal musi być wyposażony w kontrolę sekcji. Kontrola sekcji musi być włączona przez aplikację terminala.

→  Następnie kontrolę sekcji można włączyć za pomocą oprogramowania ISOBUS.



Warunki kontroli sekcji:

- Kontrola sekcji włączona przez terminal.
- Maszyna w pozycji roboczej (tylko składanie Profi)



1. Włączyć kontrolę sekcji.



2. Włączyć maszynę.

→ Oprysk rozpoczyna się podczas ruszania, gdy maszyna znajduje się w pozycji roboczej i jest włączona.

Kontrola sekcji aktywna:

→ Wszystkie warunki kontroli sekcji są spełnione.

Bez kontroli sekcji:

→ Kontrola sekcji jest zalogowana na terminalu, ale nie jest włączona.

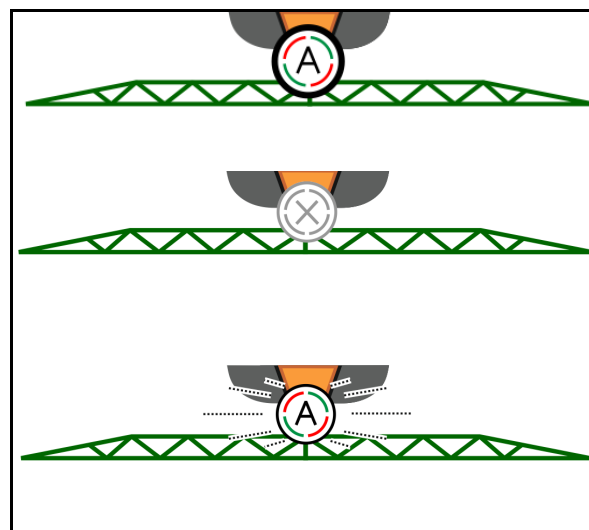
→ Warunki kontroli sekcji nie są spełnione.

Bez kontroli sekcji:

→ Kontrola sekcji zalogowana na terminalu.



→ Warunki kontroli sekcji są spełnione.

→ Kontrola sekcji nie jest uruchomiona przez oprogramowanie maszyny.



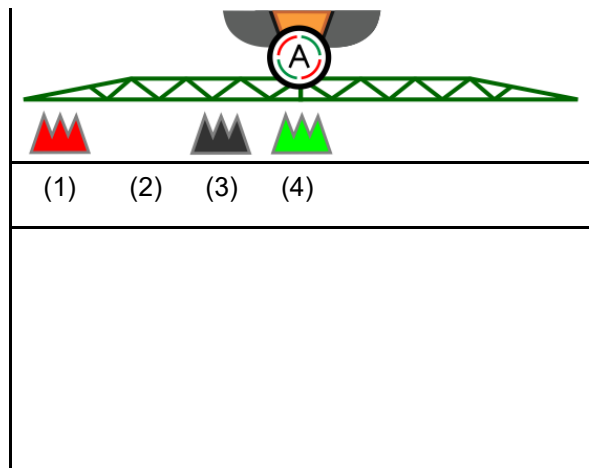
Kontrola sekcji musi zostać włączona.

Wyłączanie oprysku:

- (1)  Sekcja szerokości ręcznie wyłączona (czerwony)
- (2) Sekcja szerokości już obrobiona
- (3)  Oprysk nie jest włączony (szary)


Włączanie oprysku:

- (4) Oprysk (zielony)



Jeśli automatyczne włączanie sekcji szerokości nie jest możliwe, wyświetlona zostanie informacja zawierająca wymagane warunki.

- ☐ Warunek nie jest spełniony
- ☒ Warunek spełniony



Nie można aktywować kontroli sekcji!
Spełnione muszą być następujące warunki:

- ☐ Kontrola sekcji terminala (Task Controller) aktywna
- ☐ Maszyna bez usterek
- ☐ Belki polowe w pozycji roboczej

Zatwierdź



Zanieczyszczenie środowiska wskutek przypadkowego rozpylenia środka do oprysku.

Korzystanie z Section Control jest dopuszczalne tylko w określonych granicach pola.

4.2.4 Oświetlenie robocze

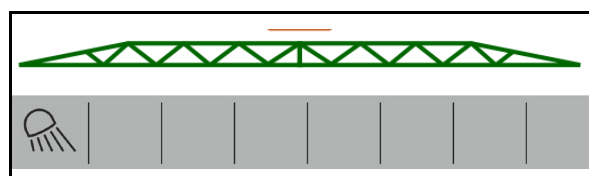


Włączanie/wyłączanie oświetlenia roboczego

Alternatywnie włączanie oświetlenia roboczego przez TECU (w zależności od konfiguracji).

Oświetlenie robocze wyłącza się automatycznie przy jeździe po drogach z prędkością powyżej prędkości jazdy.

Wskazanie włączonego oświetlenia roboczego



4.3



Grupa funkcyjna Ciecz robocza

4.3.1 Regulacja dawki oprysku



Automatyka / Praca ręczna

Automatyka

Komputer maszyny przejmuje regulację dawki oprysku w zależności od aktualnej prędkości jazdy.

Tryb ręczny

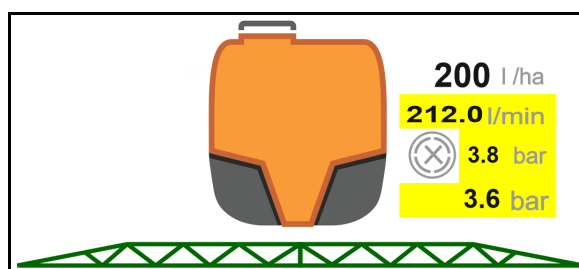
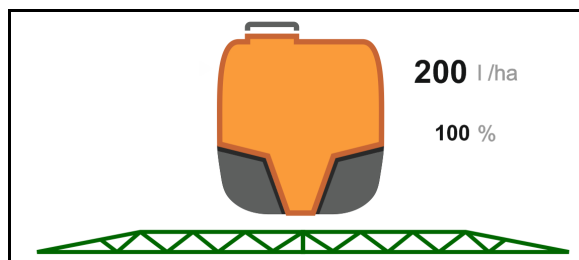
Tryb pracy ręcznej nie nadaje się do oprysku, lecz do prac konserwacyjnych i czyszczenia opryskiwacza.

Użytkownik reguluje dawkę oprysku poprzez ręczną zmianę ciśnienia oprysku za pomocą



przycisku + i -

Dodatkowo wyświetlane jest wprowadzone ciśnienie zadane i dawka oprysku w litrach na minutę.



4.3.2 Zmiana zadanej dawki



Zwiększanie/zmniejszanie zadanej dawki

Zadaną dawkę można dowolnie zmieniać podczas pracy.

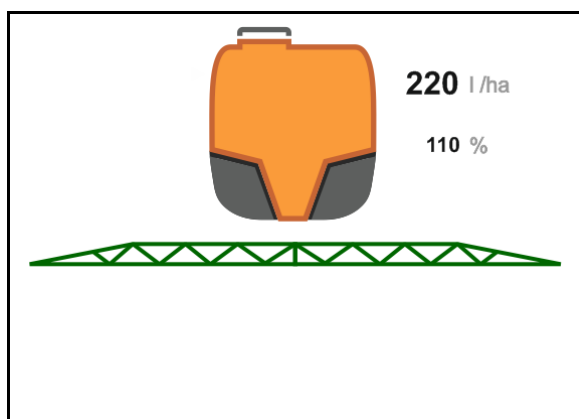
Zmieniona wartość zadana pokazywana jest w menu Praca:




Tryb automatyczny:

- dawka w l/ha, w procentach
- krok 10%



Tryb ręczny:

- dawka w l/min, ciśnienie w barach
- krok 0,1 bara



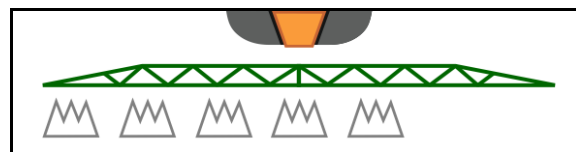
- 
 Każde naciśnięcie przycisku powoduje zwiększanie dawki oprysku o krok ilościowy.
- 
 Tryb automatyczny: ustawianie dawki oprysku na 100%.
- 
 Każde naciśnięcie przycisku powoduje zmniejszanie dawki oprysku o krok ilościowy.

4.3.3 Wyłączanie zewnętrznych sekcji szerokości

	Wyłączanie sekcji szerokości od lewej / od prawej.
	Włączanie sekcji szerokości w lewo / w prawo.

Sekcje szerokości mogą być wyłączane i włączane




- podczas oprysku,
- gdy oprysk jest wyłączony.



Wyłączanie zewnętrznych sekcji szerokości pomocne jest zwłaszcza podczas opryskiwania klinów na polu.

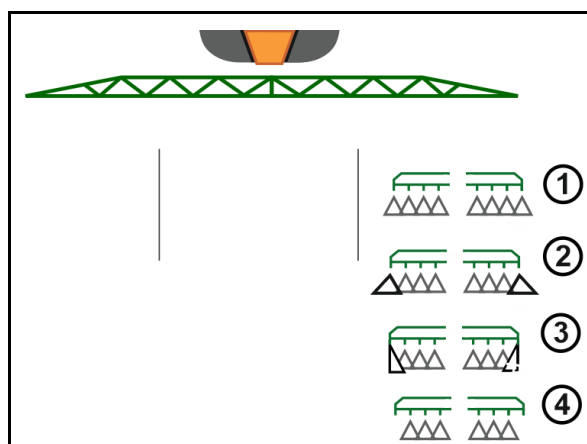
Wskazania w menu Praca: wyłączone sekcje szerokości od prawej.

4.3.4 Dysze graniczne, dysze końcowe lub dysze dodatkowe


	Włączanie / wyłączanie dyszy dodatkowej z lewej / z prawej strony
	Włączanie / wyłączanie dyszy granicznej z lewej / z prawej strony
	Włączanie / wyłączanie dysz końcowych z lewej / z prawej strony

Wskazania w menu roboczym:

- (1) Dysze standardowe aktywne
- (2) Dysze dodatkowe aktywne
- (3) Dysze graniczne aktywne
- (4) Dysze końcowe nieaktywne



4.3.5 AmaSelect Row

	Wybór oprysku taśmowego albo powierzchniowego
---	--

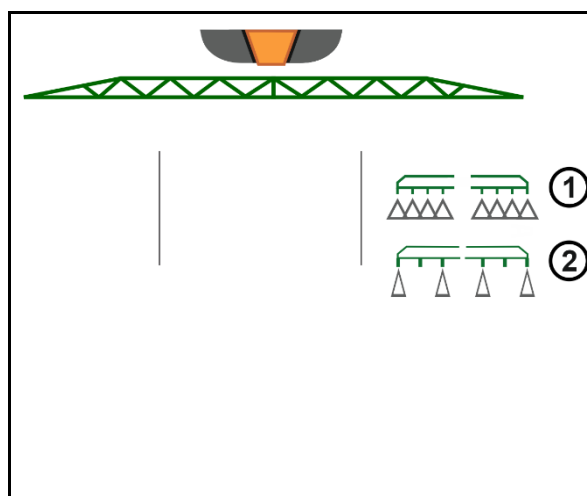
Wskazania w menu roboczym:

- (1) Wybrano oprysk powierzchniowy
- (2) Wybrano oprysk taśmowy

Podczas oprysku taśmowego dawka oprysku (l/ha) odnosi się do teoretycznej szerokości taśmy (patrz Ustawienia AmaSelect Row).

W środku maszyny nie może znajdować się żaden rząd.

Stosować prawidłowe dysze opryskowe.



4.3.6 AmaSelect

Belka polowa jest wyposażona w 4-strumieniowe korpusy dysz. Sterowane one są zawsze poprzez silnik elektryczny.

Dysze można dowolnie wyłączać i włączać (w zależności od kontroli sekcji).

W przypadku 4-strumieniowych korpusów dysz w jednym korpusie dysz mogą być równocześnie aktywne różne dysze.

Dysze można także wybierać ręcznie.

Istnieje możliwość osobnego skonfigurowania dodatkowego korpusu dysz do opryskiwania krawędziowego.

Oświetlenie LED pojedynczych dysz zintegrowane w korpusie dysz.

Możliwy odstęp dysz wynoszący 25 cm (opcja)

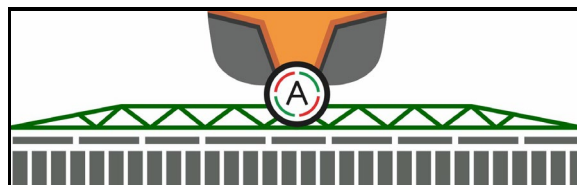
Ręczny wybór dysz:

Wyboru dysz lub kombinacji dysz dokonać można z poziomu terminalu obsługowego.

Automatyczny wybór dysz:

Wybór dysz lub kombinacji dysz wykonywany jest automatycznie w trakcie oprysku stosownie do wprowadzonych warunków krawędziowych.

- Widok dysz w odstępie dysz 0,5 m



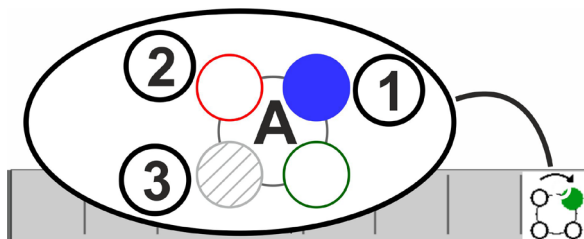
- Widok czterostrumieniowego korpusu dysz


(A) Automatyczny wybór dysz

(1) Dysza aktywna

(2) Dysza nieaktywna

(3) Dysza nieskonfigurowana



	Automatyczny lub ręczny wybór dysz
---	---

W zależności od wyboru dysze przełączają się automatycznie lub mogą być przełączane ręcznie.

Automatyczny wybór dysz

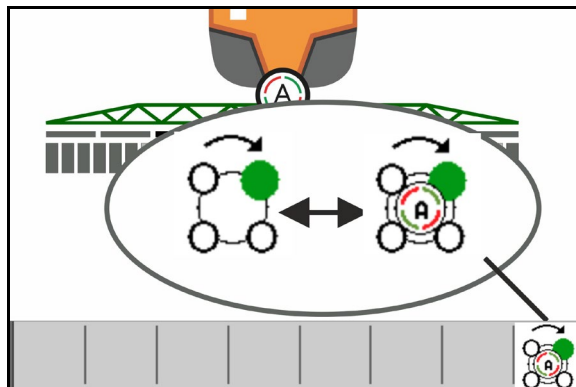
Automatyczny wybór dysz jest sygnalizowany literą A w symbolu AmaSelect.

Automatyczny wybór dysz włącza przy wykroczeniu poza ustawiony zakres ciśnienia oprysku inną dyszę lub kombinację dysz, która preferowana jest przy bieżącym zakresie ciśnienia oprysku.

Każda dysza/każdy wybór dysz musi być wcześniej skonfigurowana/-ny.

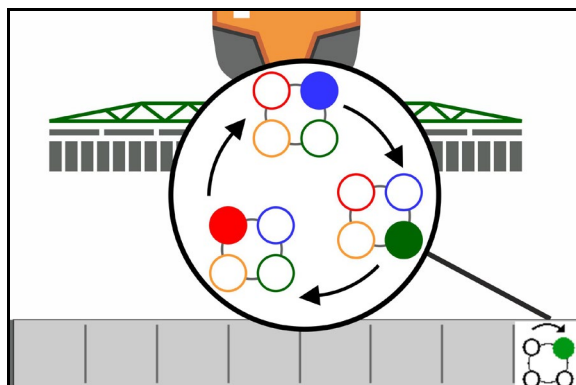
Ręczny wybór dysz

Przy ręcznym wyborze dysz dysze można wybierać, naciskając przyciski.




	Ręczne wybieranie dysz
--	-------------------------------

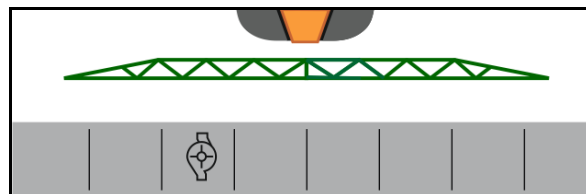
Wybór dysz zmienia się po każdym naciśnięciu przycisku zgodnie z wybranymi pozycjami na profilu.



4.3.7 Hydrauliczny napęd pompy

	Hydrauliczny napęd pompy wł. / wył.
---	-------------------------------------

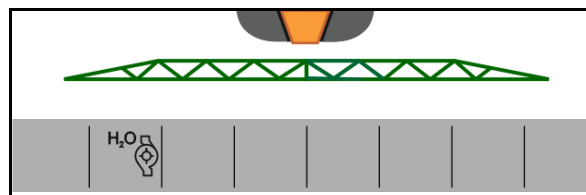
Wskazanie włączonego hydraulicznego napędu pompy→






4.3.8 Pompa wody płuczającej

	UF02:Pompa wody płuczającej wł. / wył.
---	--

Wskazanie włączonej pompy wody płuczającej→




4.3.8.1 Przedni zbiornik z FlowControl

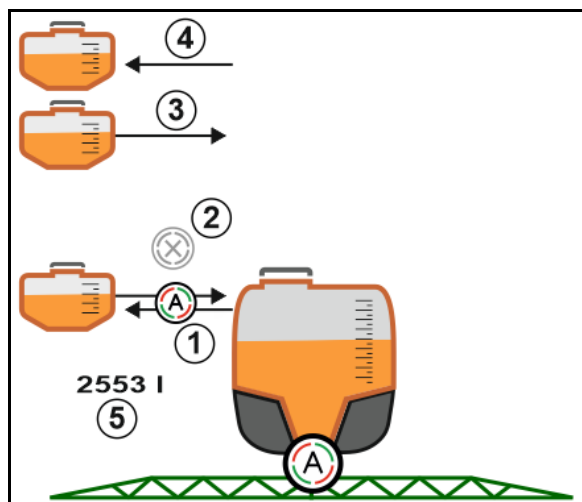
	Tryb automatyczny / ręczny
	Włączanie / wyłączanie pompowania do przodu
	Włączanie / wyłączanie pompowania do tyłu

Wskazanie w menu roboczym:

- (1) Włączony tryb automatyczny
- (2) Włączony tryb ręczny.
- (3) Włączone pompy FT w UF
- (4) Włączone pompy UF w FT
- (5) Łączny stan napełnienia (UF+FT)



Stan napełnienia przedniego zbiornika można wyświetlić na wyświetlaczu wielofunkcyjnym.



Tryb **automatyczny**:

Podczas pracy / transportu kombinacja opryskiwacz polowy / przedni zbiornik działa w trybie **automatycznym**.

Funkcje trybu **automatycznego**:


- Ciągła cyrkulacja cieczy roboczej z efektem mieszania w przednim zbiorniku.
- Regulacja stanu napełnienia obu zbiorników podczas oprysku.

Tryb **ręczny**:


- W trybie **ręcznym** rozdział cieczy roboczej na oba zbiorniki sterowany jest przez użytkownika.

Do tego służą funkcje:

- o Pompowanie do przodu.
- o Pompowanie do tyłu.



Pompowanie do przodu oraz pompowanie do tyłu może być włączone równocześnie.



W celu używania opryskiwacza bez przedniego zbiornika zbiornik należy wyłączyć w menu Maszyna.

Napełnianie



Przedni zbiornik napełniany jest przez opryskiwacz UF.

- Przed wspólnym napełnieniem przedniego zbiornika i opryskiwacza należy dopasować granicę sygnalizacji stanu napełnienia.
- Aby uniknąć przepełnienia przedniego zbiornika, odpowiedni zawór zamyka się automatycznie po osiągnięciu maksymalnej pojemności.

Czyszczenie wnętrza

Przedni zbiornik posiada funkcję czyszczenia wnętrza działającą równoległe z czyszczeniem wnętrza opryskiwacza.

→ Patrz instrukcja obsługi UF.

Podczas / po zakończeniu czyszczenia:



- Włączyć **Pompowanie do tyłu**, aż przedni zbiornik będzie pusty.
- W maszynach z pakietem Comfort operacja ta wykonywana jest automatycznie!
- Po oczyszczeniu wnętrza: wykonać spuszczenie resztek cieczy.

Awaria czujnika stanu napełnienia

W przypadku awarii czujnika stanu napełnienia

- pojawia sygnał alarmowy,
- następuje przełączenie z trybu **automatycznego** na tryb **ręczny**,
- oba zawory Flow Control zamykają się.

4.4



Grupa funkcyjna Przemieszczanie belki polowej (składanie Profi/składanie Flex)

4.4.1 Automatyczne prowadzenie belki polowej



Automatyczne prowadzenie belki polowej dostępne jest w wariantach ContourControl i DistanceControl.



Automatyczne prowadzenie belki polowej: regulacja odstępu wł./wyl.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko odniesienia obrażeń spowodowanych przez przypadkowe ruchy belki polowej w trybie automatycznym wskutek wejścia w strefę promieniowania czujnika ultradźwiękowego.



Wyłączyć automatyczne prowadzenie belki polowej

- przed wyjściem z ciągnika.
- jeśli w obszarze belek polowych znajdują się niepowołane osoby.



OSTRZEŻENIE

Zagrożenie spowodowane przez prąd elektryczny w razie kontaktu belki polowej z linią wysokiego napięcia!

Prowadzenie belki wyłączyć w odległości co najmniej jednego metra przed masztom wysokiego napięcia.

Zbliżające się przeszkody są wykrywane przez czujniki ultradźwiękowe i mogą prowadzić do niekontrolowanego uniesienia belki polowej.



Ingerencja w automatyczne prowadzenie belki polowej przez funkcję ręcznego prowadzenia belki polowej jest możliwa poprzez przytrzymanie naciśniętego przycisku.

Następnie prowadzenie belki polowej jest w dalszym ciągu regulowane.





Zredukowana szerokość robocza:


→ Czujniki odległości wykrywają belkę polową.

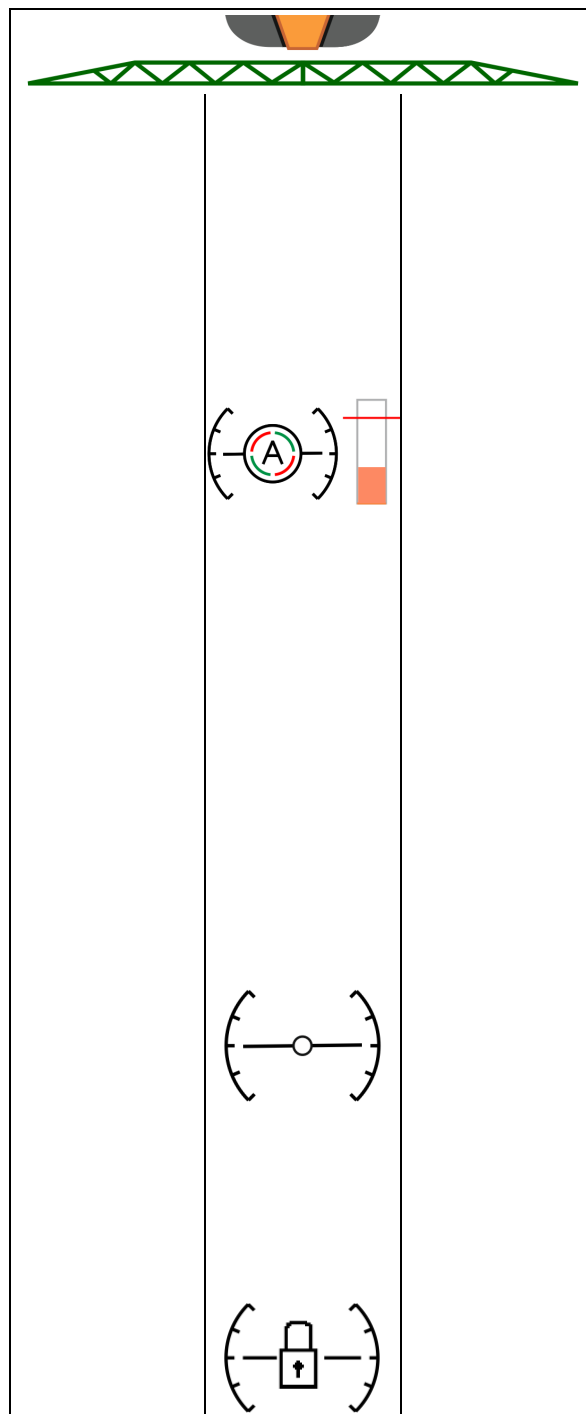
Należy dezaktywować te czujniki w menu Profil przed włączeniem automatycznego prowadzenia belki polowej.

ControurControl w menu Praca:

-  Automatyczne prowadzenie belki polowej włączone
 - Wyświetlane jest wskazanie obciążenia belki polowej.
 - Wysokość i nachylenie belki polowej są automatycznie regulowane przez prowadzenie belki polowej.
 - o podczas oprysku z pełną szerokością roboczą
 - o podczas oprysku z obustronnie złożonymi wysięgnikami
 - o podczas jednostronnego oprysku na połowie szerokości roboczej

 Podczas postoju maszyny miga symbol automatyki. Prowadzenie wysokościowe jest nieaktywne.

-  Automatyczne prowadzenie belki polowej wyłączone:
 - Regulacja wysokości jest nieaktywna, regulacja nachylenia jest aktywna.
 - o W przypadku nierównomiernej wysokości łąnu
 - o Rów, oczko wodne
 - o Wpływ na czujniki przez belkę polową w przypadku zmniejszonej szerokości roboczej
- Belka polowa zablokowana w poziomie
 - o automatycznie podczas składania belki polowej do pozycji transportowej



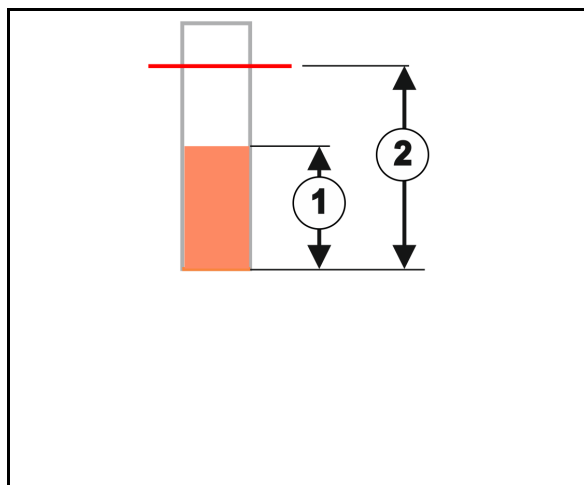
Wskazanie obciążenia belki polowej

Obciążenie belki polowej podczas jazdy na zakrętach jest wyświetlane na wykresie słupkowym.

Wskazanie służy kierowcy do dostosowania sposobu jazdy pozwalającego na maksymalne zwiększenie żywotności belki polowej.

Obciążenie wskutek zmiany kierunku ruchu i podczas składania nie jest wyświetlane.

- (1) Aktualne obciążenie belki polowej
- (2) Maksymalne dopuszczalne obciążenie belki polowej




Nie wolno przekraczać dopuszczalnego obciążenia belki polowej, ponieważ grozi to uszkodzeniem belki. Liczba zdarzeń z przekroczeniem jest dokumentowana.


W celu dostosowania sposobu jazdy przestrzegać następujących zasad:


- Przed nawrotem znacznie zmniejszyć prędkość jazdy i przejechać po zakręcie ze stałą prędkością.
- Na zakrętach o małym promieniu jechać powoli (poniżej 6 km/h).
- Unikać gwałtownych ruchów kierownicą bądź zmiany kierunku podczas prowadzenia (np. korekta rozstawu).
- Nie składać/rozkładać belki polowej podczas jazdy.
- Poszczególne elementy belki polowej zawsze ustawiać całkowicie w pozycji krańcowej (rozłożenia lub złożenia). Nie jeździć z częściowo rozłożoną/złożoną belką polową.
- Unikać szybkiej i nagłej zmiany kierunku ruchu.

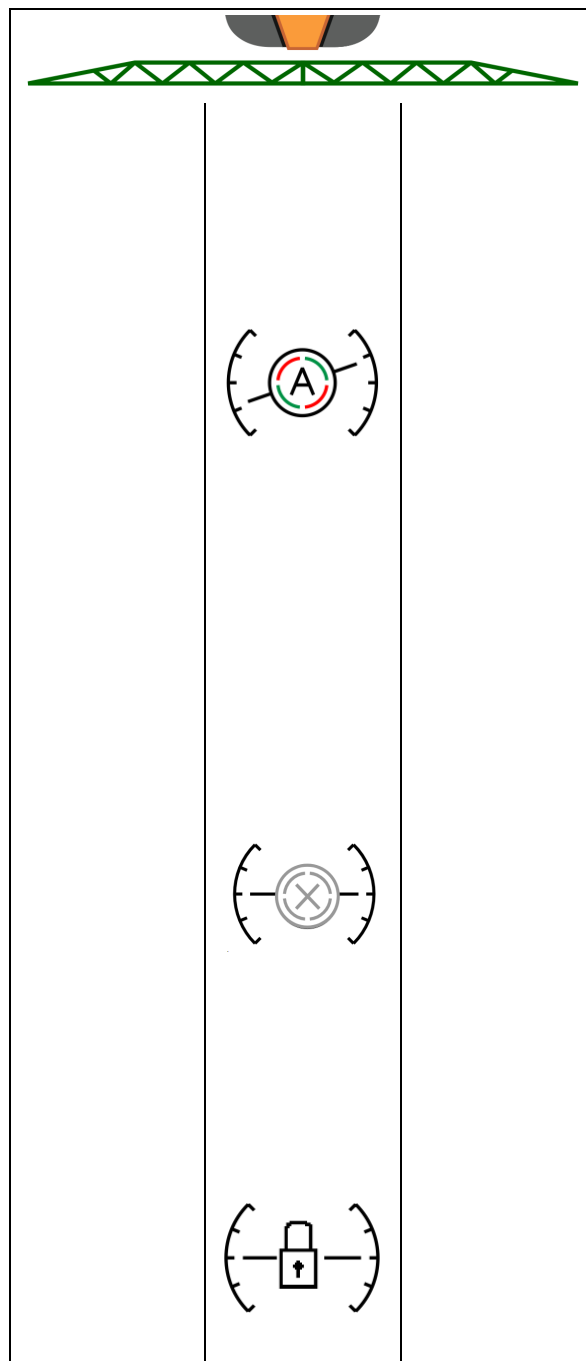
Należy pamiętać, że w przypadku ewentualnych świadczeń z tytułu dobrej woli producenta w zależności od uszkodzeń do rozpatrzenia sprawy wykorzystane mogą być stany liczników.

DistanceControl w menu Praca:

-  Automatyczne prowadzenie belki polowej włączone
- Wysokość i nachylenie belki polowej są automatycznie regulowane przez prowadzenie belki polowej.
 - o podczas oprysku z pełną szerokością roboczą
 - o podczas oprysku z obustronnie zredukowaną szerokością roboczą

 Podczas postoju maszyny miga symbol automatyki. Prowadzenie wysokościowe jest nieaktywne.

-  Automatyczne prowadzenie belki polowej wyłączone:
- Regulacja wysokości jest nieaktywna, regulacja nachylenia jest aktywna.
 - o W przypadku nierównomiernej wysokości łąnu
 - o Rów, oczko wodne
 - o Wpływ na czujniki przez belkę polową w przypadku zmniejszonej szerokości roboczej
- Belka polowa zablokowana w poziomie
 - o przed złożeniem belki polowej
 - o podczas jednostronnego oprysku
 - o podczas oprysku z jednostronnie złożonymi wysięgnikami




Ustawianie wysokości roboczej automatycznego prowadzenia belki polowej





Zapisywanie wysokości roboczej (odstęp dysz od łału)

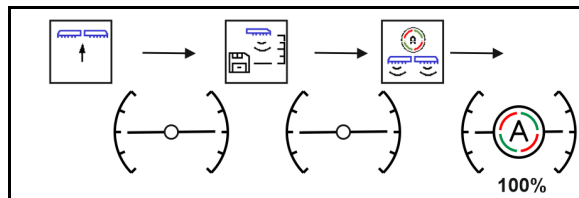
- Przed rozpoczęciem pracy ustawić wysokość roboczą automatycznego prowadzenia belki polowej.

1.   Ustawić wysokość roboczą.



2.  Zapisać wysokość roboczą.


 Ustawić wysokość belki polowej na nawrotach w menu Profil.

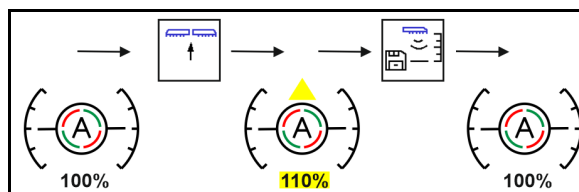
 AmaSelect: wysokość robocza jest zapisywana tylko dla aktywnej dyszy!




- Wysokość roboczą można zmienić w trybie automatycznym.

1.   **Krótkie naciśnięcie przycisku!** Prowadzenie belki polowej jest ustawiane wyżej o 10% z każdym naciśnięciem przycisku.

 **Dłuższe przytrzymanie przycisku! Do krótkotrwałego uniesienia belki polowej.** Belka polowa jest automatycznie z powrotem opuszczana.

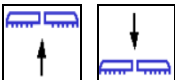


2. Pracować dalej ze zmienioną wysokością roboczą (dopóki aktywny jest tryb automatyczny).

3.  W razie potrzeby zapisać zmienioną wysokość roboczą.



4.4.2 Ręczne prowadzenie belki polowej

Ustawienie wysokości belki polowej


	Podnoszenie, opuszczanie belki polowej
---	---

- Do ustawiania odstępu dysz od łąnu.
- Do składania belki polowej.

- Moduł podnoszenia:**
- W celu korzystania z modułu podnoszenia przytrzymać w dalszym ciągu naciśnięty przycisk.
 - Przed złożeniem z powrotem opuścić moduł podnoszenia.
 - Ręczne prowadzenie belki polowej:

- o  podnoszenie modułu podnoszenia
- o  opuszczanie modułu podnoszenia

Wyrównanie wahań

	Odblokowanie / blokowanie kompensacji wahań
---	--

Wyrównanie wahań odblokowane:

→ podczas oprysku

Wyrównanie wahań zablokowane

→ podczas składania belki polowej.

Wyrównanie wahań zablokowane

→ podczas oprysku z jednostronnie złożoną belką opryskową.

W przypadku automatycznego blokowania wyrównanie wahań blokuje się automatycznie przed złożeniem belki polowej (możliwość ustawienia: Profil/Reakcja belki polowej).

Menu Pole i wprowadzanie ilości żądanych

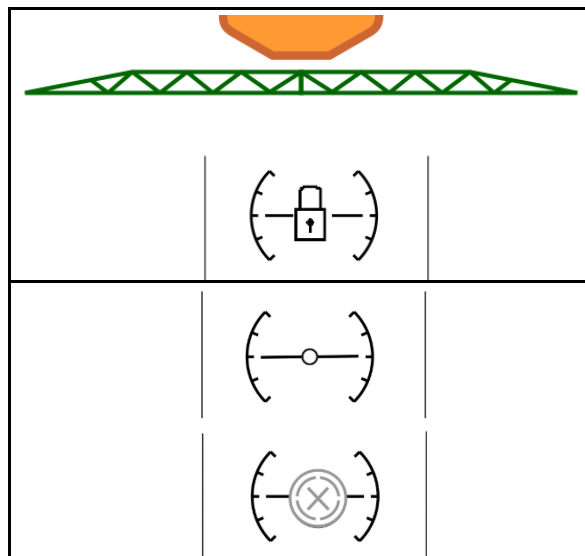
Wskazania w menu roboczym:

- Wyrównanie wahań zablokowane.







- Wyrównanie wahań odblokowane.

ContourControl:

DistanceControl:



Dostawianie wysięgników bocznych (tylko składanie Profi 2 / składanie Flex 2)



		Jednostronne dostawianie wysięgników bocznych z lewej / prawej strony
		Jednostronne odsuwanie wysięgników bocznych z lewej / prawej strony
		Obustronne dostawianie i odsuwanie wysięgników bocznych

Funkcja dostawiania i odsuwania wysięgników bocznych belki połowej służy do przestawiania wysięgników bocznych w niekorzystnych warunkach terenowych, gdy możliwości ustawień za pomocą przestawiania wysokości i nachylenia belki połowej w stosunku do powierzchni docelowej okazują się niewystarczające.





Rozłożonych wysięgników belki połowej nigdy nie dostawiać o kąty większe niż 20°!



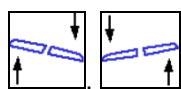
-   W celu ustawienia wysięgników bocznych w pozycję poziomą belkę połową należy maksymalnie odchylić (aż do końca).
- Odsunięcie poniżej pozycji poziomej możliwe jest tylko z ContourControl.
- Przed złożeniem belki połowej do pozycji transportowej belkę należy ustawić poziomo.

Przestawianie nachylenia

	Przestawianie nachylenia z lewej strony w górę
	Przestawianie nachylenia z prawej strony w górę

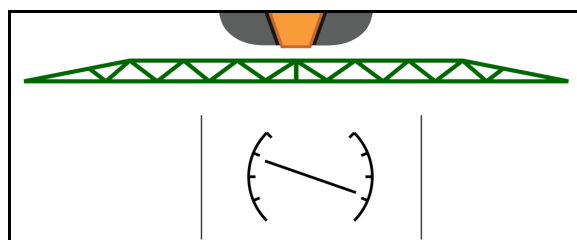
Za pomocą układu przestawiania nachylenia można w niekorzystnych warunkach terenowych, np. przy różnej głębokości kolein bądź przy jeździe jednym kołem w bruzdzie, ustawić belkę połową równoległą do powierzchni gleby bądź powierzchni docelowej.

Ustawianie belki połowej poprzez przestawienie nachylenia



uruchomić na tak długo, aż belka połowa opryskiwacza ustawiona będzie równoległa do powierzchni docelowej.

- Na wyświetlaczu symbol przestawiania nachylenia wskazuje wybrane nachylenie belki połowej. Tutaj podniesiona jest lewa strona belki połowej.



Odzwierciedlanie przestawiania nachylenia – odzwierciedlanie zbocza
(ustawianie w poziomie)

Wybrane nachylenie belki połowej można łatwo odzwierciedlić podczas manewru zawracania na nawrotach, np. przy oprysku w poprzek zbocza (w linii warstwic).

Pozycja wyjściowa: podniesiona jest lewa strona belki połowej.



1. nacisnąć raz i funkcja hydraulicznego przestawiania nachylenia ustawi belkę połową poziomo (pozycja 0).

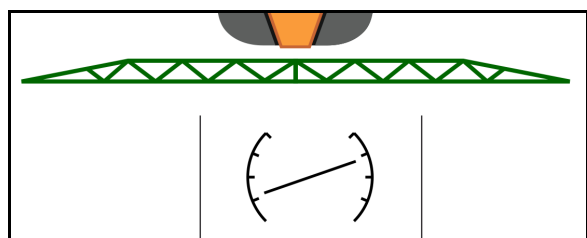
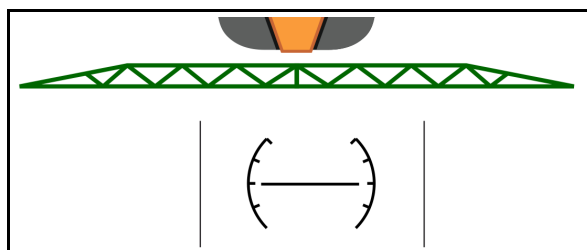
→ Symbol przestawiania nachylenia na wyświetlaczu wskazuje poziome ustawienie belki połowej.

2. Wykonać manewr zawracania na nawrocie.

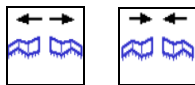


3. nacisnąć jeszcze raz i funkcja hydraulicznego przestawiania nachylenia odzwierciedli poprzednio wybrane nachylenie belki połowej.

→ Na wyświetlaczu symbol przestawiania nachylenia wskazuje odzwierciedlone nachylenie belki połowej.



4.4.3 Składanie belki polowej (składanie Flex)



Obustronne rozkładanie / składanie belki polowej



Składanie belki polowej jest możliwe tylko przy prędkości jazdy niższej niż 3 km/h.



- Belkę składać / rozkładać wyłącznie na równej powierzchni.
- Przed złożeniem belka polowa musi być ustawiona w poziomie. Automatyczne ustawianie w poziomie można ustawić w menu Profil / Reakcja belki polowej.

Rozkładanie belki polowej Super L (składanie Flex)



1. Unieść maksymalnie belkę polową.



2. Rozłożyć belkę polową z obu stron.

→ Rozłożyć całkowicie belkę polową.



Rozłożone zostaną tylko wysięgniki potrzebne do ustawionej szerokości roboczej.

Włącznik pojedynczych dysz: skonfigurować szerokość roboczą w menu Profil/Włączanie sekcji szerokości.

Włączanie sekcji szerokości: uwzględniane są aktywne sekcje szerokości. Patrz Profil/Włączanie sekcji szerokości.



3. Opuścić belki polowe.



4. Włączyć automatyczne prowadzenie belki polowej.


→ Ustawiona zostanie wybrana wysokość do nawrotu.


→ Z początkiem oprysku ustawiona zostanie wysokość robocza.




W razie potrzeby zapisać wcześniej wysokość roboczą.


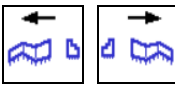
Składanie belki polowej Super L (składanie Flex)


- 
 Złożyć zewnętrzne wysięgniki belki polowej i odchylić do końca w pozycję transportową.
 → Automatyczne prowadzenie belki jest dezaktywowane.





Przed wyjazdem na drogę sprawdzić, czy na terminalu obsługowym podana jest poprawna pozycja transportowa belki polowej!


	Jednostronne składanie belki polowej
	Jednostronne rozkładanie belki polowej




Złożone z obu stron wysięgniki zewnętrzne (redukcja szerokości roboczej)

- Brak ograniczeń podczas pracy.
- Składanie wysięgników zewnętrznych jest możliwe podczas jazdy.

Belka polowa złożona z jednej strony

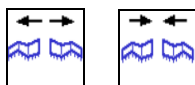
- Możliwe przy prędkości jazdy do 6 km/h.
- 
 Unieść belkę polową do połowy wysokości unoszenia.
- Możliwe tylko, gdy drugi wysięgnik boczny jest złożony do tyłu w poprzek do kierunku jazdy jako pakiet z pozycji transportowej.

→ W razie potrzeby wprowadzić ustawienie włączania sekcji szerokości w menu Profil.



Jeśli złożone wysięgniki zakłócają pracę czujników odległości automatycznego prowadzenia belki polowej, to należy je wyłączyć (menu Profil).

4.4.4 Składanie belki polowej (składanie Profi)



Obustronne rozkładanie / składanie belki polowej



Składanie belki polowej jest możliwe tylko przy prędkości jazdy niższej niż 3 km/h.



- Rozkładanie nie zawsze przebiega symetrycznie.
- Belkę składać / rozkładać wyłącznie na równej powierzchni.
- Przed złożeniem belka polowa musi być ustawiona w poziomie. Automatyczne ustawianie w poziomie można ustawić w menu Profil / Reakcja belki polowej.

Rozkładanie belki polowej (składanie Profi)



1. Unieść belkę polową (Super L – maksymalnie / Super S – co najmniej na 30 cm).

→ Zabezpieczenie transportowe odblokuje się automatycznie.



2. Super-S Profi 2: oba pakiety belki polowej odsunąć w pozycję poziomą.



3. Rozłożyć belkę polową z obu stron.

→ Rozłożyć całkowicie belkę polową.



4. Odblokować wyrównanie wahań.



5. Opuścić belki polowe.

6.



- Włączyć **automatyczne** prowadzenie belki polowej.

→ Ustawiona zostanie wybrana wysokość do nawrotu.







→ Z początkiem oprysku ustawiona zostanie wysokość robocza.



W razie potrzeby zapisać wcześniej wysokość roboczą.



- **Ręczne** prowadzenie belki polowej: ustawić ręcznie wysokość i nachylenie belki polowej.

Składanie belki polowej (składanie Profi)

1.  Wyłączyć automatyczne prowadzenie belki polowej.
2.  Unieść maksymalnie belkę polową.
3. W razie potrzeby wyrównać belkę polową w poziomie!
4. **Super-S Profi 2:**  Odsunąć belkę w pozycję krańcową.
5.  Zablokować wyrównanie wahań (automatyczne blokowanie można wybrać w menu Profil).
6.  Kompletnie złożyć obustronnie belkę polową do pozycji transportowej.
7. **Super-S Profi 2:**  dostawić pakiety belki polowej w pozycję pionową.



Przed wyjazdem na drogę sprawdzić, czy na terminalu obsługowym podana jest poprawna pozycja transportowa belki polowej!

	Jednostronne składanie belki polowej
	Jednostronne rozkładanie belki polowej




Złożone z obu stron wysięgniki zewnętrzne (redukcja szerokości roboczej):




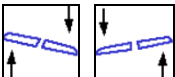

- Brak ograniczeń podczas pracy.
- Składanie wysięgników zewnętrznych jest niedopuszczalne podczas jazdy.



Jeśli czujniki prowadzenia belki polowej są zakrywane, należy montować je w położeniu obróconym o 180°.


Belka polowa złożona z jednej strony:

- Tylko z zaryglowanym wyrównaniem wahań.
 - Możliwe przy prędkości jazdy do 6 km/h.
 - 
 Unieść belkę polową do połowy wysokości unoszenia.
 - Możliwe tylko, gdy drugi wysięgnik boczny jest złożony do tyłu w poprzek do kierunku jazdy jako pakiet z pozycji transportowej.
- W razie potrzeby wprowadzić ustawienie włączania sekcji szerokości w menu Profil.
- tylko w celu chwilowego pokonania przeszkód (np. drzewo, słup sieci elektrycznej itd.).

- 
 1. Zablokować wyrównanie wahań.
- 
 2. Unieść belkę polową do połowy wysokości unoszenia.
- 
 3. Żądany wysięgnik boczny składa się lub rozkłada.
- 
 4. Ustawić belkę polową równolegle względem powierzchni docelowej.
- 
 5. Wysokość oprysku ustawić tak, aby belka polowa znajdowała się w odległości co najmniej 1 m od ziemi.

4.5


Grupa funkcyjna Przeszczanie belki polowej (wstępny wybór składania)

	Wstępny wybór <ul style="list-style-type: none"> Przeszczanie nachylenia lub składanie belki polowej.
---	--

Wstępny wybór pokazany zostanie w menu Praca!

Funkcje wykonywane będą przez zespół sterujący ciągnika!

Składanie: patrz instrukcja obsługi opryskiwacza!

Wskazania w menu roboczym:



Wstępny wybór składania belki polowej.



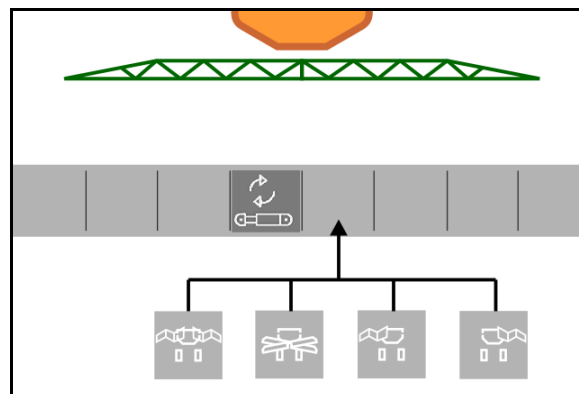
Wstępny wybór przestawiania nachylenia.



Wstępny wybór składania lewej belki polowej.



Wstępny wybór składania prawej belki polowej.



1. Wybrać funkcję.

→ Zwrócić uwagę na wskazanie.

2. Uruchomić zespół sterujący ciągnika.


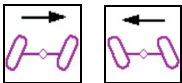



→ Wybrana funkcja zostanie wykonana.

4.6



Grupa funkcyjna Oś

4.6.1 Oś skrętna AutoTrail

	Automatyka / Praca ręczna
	Kierowanie przeciwnie do zbocza
	Ustawić pozycję środkową
	Blokowanie osi w pozycji transportowej
	Odblokowanie osi


NIEBEZPIECZEŃSTWO
Niebezpieczeństwo wypadku!

Podczas jazdy po drogach tryb Automatyka, Praca ręczna i Stan z błędem (występuje komunikat błędu) jest niedozwolony.

→ Po drogach jeździć wyłącznie z ustawioną prosto i zabloowaną osią.

Przy manewrowaniu tryb Automatyka jest niedozwolony.

→ Manewrować w trybie Praca ręczna.


NIEBEZPIECZEŃSTWO
Niebezpieczeństwo wywrócenia maszyny przy skręconej osi skrętnej; w szczególności na bardzo nierównym terenie lub na pochyłościach!

Odpowiednio dopasować sposób jazdy oraz zredukować prędkość jazdy przy manewrach zawracania na nawrotach, aby w pełni panować nad ciągnikiem i maszyną.



Oś skrętna wymaga przesyłania liczby impulsów na 100 m z koła maszyny.

Wskazania w menu roboczym:

AutoTrail w trybie sterowania ręcznego

- (1) Sterowanie wstępne do kierowania przeciwnie do zbrocza
- (2) Rzeczywista pozycja osi
- (3) Oś skręcona w prawo
- (4) Oś skręcona w lewo
- (5) Oś w pozycji na wprost

AutoTrail w trybie Automatyka

- ze wskazaniem kąta skrętu na skali
- ze wskazaniem nasilenia automatycznego kontrowania zbrocza (wartości 1–10)

AutoTrail w trybie Droga, układ kierowniczy zablokowany

(prędkość jazdy wyższa niż 7 km/h).

AutoTrail w trybie Droga, układ kierowniczy odblokowany



Odblokowanie układu kierowniczego przy prędkości jazdy poniżej 7 km/h jest możliwe.



Zabronione na drogach publicznych!

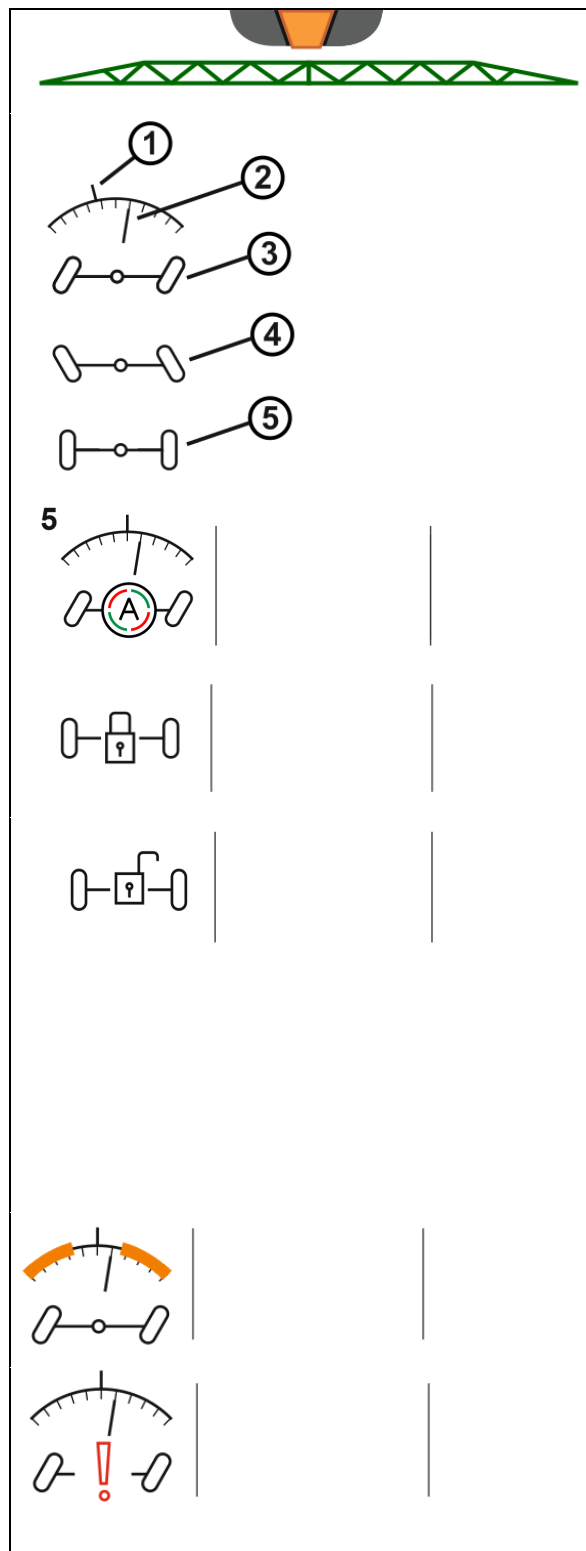


Podczas rozkładania belki polowej układ kierowniczy odblokowuje się automatycznie.

AutoTrail ze zredukowanym kątem skrętu wskutek dużej prędkości jazdy

Błąd krytyczny bezpieczeństwa

- Ręczne kierowanie możliwe do 7 km/h (tylko do usuwania błędów).
- Skontaktować się z dystrybutorem.




OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wypadku wskutek błędu krytycznego bezpieczeństwa AutoTrail.





Jazda po drogach publicznych jest zabroniona.

Tryby AutoTrail

Tryb automatyczny:

1.  Ustawić AutoTrail w trybie sterowania automatycznego.
Komputer maszyny realizuje prowadzenie po śladach ciągnika.

Tryb sterowania ręcznego:



1.  Ustawianie AutoTrail w trybie sterowania ręcznego.
- W razie potrzeby: nacisnąć  , aby ręcznie kierować maszyną.
-  Ustawić pozycję środkową, gdy tylko prędkość będzie większa od 1.



Pola funkcyjne ręcznego sterowania w trybie Automatyka służą jedynie do korygowania jazdy po śladzie, np. na zboczu.
Wyjątek, jeśli aktywne jest wykrywanie jazdy wstecz (menu Profil):
Podczas jazdy do tyłu w trybie Automatyka jednokrotnie ustawiana jest pozycja środkowa. Następnie można ręcznie kierować maszyną.

Warianty AutoTrail na zboczu (możliwość ustawienia w menu Profil / Układ kierowniczy)

- **AutoTrail z automatycznym kontrowaniem zbocza i pomiarem nachylenia za pomocą czujnika.**
- **AutoTrail z ręcznym kontrowaniem zbocza za pomocą naciśnięcia przycisku na polu obsługowym.**

- o   Do ręcznego kierowania przeciwnie do zbocza (możliwe również przy automatycznym kontrowaniu zbocza).
- o Jeśli wykonane zostaną następujące funkcje, wyłączone zostanie ręczne kompensowanie zbocza.



Układ kierowniczy ustawiony w pozycji środkowej.



Włączenie/wyłączenie oprysku.



Przejsie do trybu ręcznego.

Jazda do tyłu przy wykrywaniu jazdy do tyłu

Przejazdy transportowe — tryb drogowy


NIEBEZPIECZEŃSTWO

Niebezpieczeństwo wypadku wskutek nieprawidłowego prowadzenia maszyny przy skręconej osi!

Ze względów bezpieczeństwa przed jazdą transportową oś skrotną ustawić w pozycji transportowej!




1. Ustawić belkę polową w pozycji transportowej.



2. Przed jazdą po drogach aktywować blokadę.

3. Podczas ruszania oś przechodzi w pozycję środkową i automatycznie się blokuje.


4.6.2 Zawieszenie hydropneumatyczne

	Tryb ręczny, automatyczny
 	Opuszczanie / podnoszenie maszyny w trybie ręcznym



Podczas włączania terminala obsługowego zawieszenie uruchamia się w trybie automatycznym.

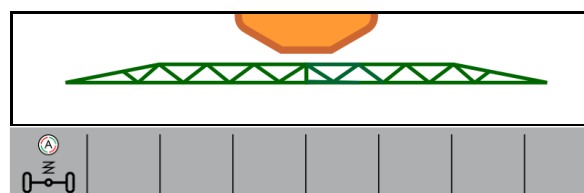
Maszyną jeździć zawsze w trybie automatycznym.

Przy włączonym trybie automatycznym komputer maszyny niezależnie od ilości cieczy w zbiorniku reguluje wysokość opryskiwacza.

W trybie ręcznym maszynę można opuścić lub podnieść.

Wskazania w menu roboczym:

Amortyzacja hydropneumatyczna w trybie automatycznym (stan roboczy).



4.7 Menu Napełnianie / uzupełnianie

Wprowadzanie zadanego stanu napełnienia

→ Nastąpi obliczenie powierzchni

lub

Wprowadzanie powierzchni

→ Nastąpi obliczenie dawki uzupełniającej

W celu dokonania obliczenia należy wprowadzić prawidłową dawkę oprysku.

Maszyny z pakietem Comfort:

Przed napełnieniem wprowadzić / obliczyć zadany stan napełnienia.

→ Napełnianie kończy się automatycznie po osiągnięciu zadanego stanu napełnienia.



Wprowadzony stan napełnienia zostanie zapisany w TwinTerminal!

Maszyny bez pakietu Comfort:



Menu służy do obliczania zadanego stanu napełnienia.



Wskazanie maksymalizacji stanu napełnienia do zdalnego wykrywania stanu napełnienia.




Powrót do menu Napełnianie.

NAPEŁNIANIE

Wprowadź żądany zad. stan napełn.!



11400

powierzchnia



Dawka wysiewu

Zadany stan napełn.

Oprysk taśmowy AmaRow

Ilość preparatu jest zależna od powierzchni do opryskania oraz dawki oprysku.

1. Wprowadzić powierzchnię przeznaczoną do oprysku
 2. Wprowadzić procentowy udział oprysku taśmowego
 - Obliczana jest powierzchnia oprysku powierzchniowego (nawroty) oraz oprysku taśmowego.
- Ewentualnie można wprowadzić powierzchnię oprysku powierzchniowego i taśmowego, a wartość procentowa zostanie obliczona.
3. Wprowadzić dawkę na potrzeby oprysku powierzchniowego.
 4. Obliczyć i wprowadzić dawkę na potrzeby oprysku taśmowego, patrz niżej.
 5. TwinTerminal: wymagana ilość preparatu zostaje obliczona i zostaje ewentualnie przekazana do TwinTerminal.

NAPEŁNIANIE

Wprowadź żądany zad. stan napełn.!

Oprysk powierzchniowy	powierzchnia		Oprysk taśmowy
<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>
ha	100 %	%	ha
<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>	Dawka oprysku	<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 100px; height: 20px;" type="text"/>
l/ha		l/ha	

Zadany stan napełn.

Obliczanie dawki oprysku na potrzeby oprysku taśmowego

Dawka oprysku na potrzeby oprysku powierzchniowego: 200 l/ha

Teoretyczna szerokość taśmy: 30 cm (patrz Ustawienia AmaSelect Row)

Odstęp dysz: 50 cm

- Dawka oprysku na potrzeby oprysku taśmowego:
= $200 \times 30 / 50 = 120$ l/ha



Wskazanie maksymalizacji stanu napełnienia do zdalnego wykrywania stanu napełnienia.



Powrót do menu Napełnianie.

4.8 Menu Mieszanie

Maszyny z pakietem Comfort:

- Intensywność regulacji mieszadła zależnej od stanu napełnienia
 - o iska
 - o średnia
 - o duża
 - Mieszanie cieczy roboczej z maksymalną wydajnością
- Wyświetlana jest informacja
- ✓ Kończenie mieszania z maksymalną intensywnością



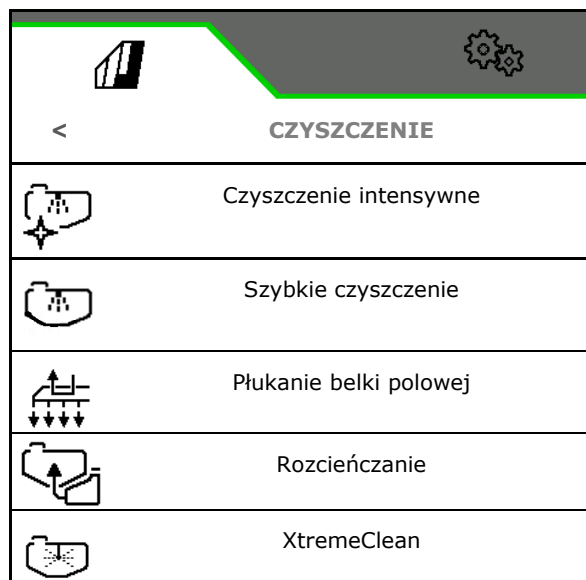
4.9 Menu Czyszczenie



Patrz instrukcja obsługi maszyny

Maszyny z pakietem Comfort:

- Przeprowadzanie czyszczenia intensywnego
- Codzienne przeprowadzanie szybkiego czyszczenia
- Płukanie belki polowej
- Rozcieńczanie cieczy roboczej
- XtremeClean



4.9.1 Czyszczenie intensywne i szybkie czyszczenie

Program czyszczenia składa się z kilku automatycznie wykonywanych etapów.



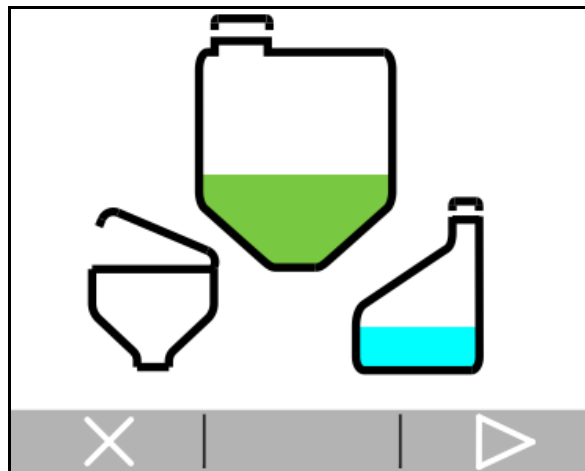
Patrz instrukcja obsługi maszyny!

> Uruchomić czyszczenie.

Woda czyszcząca jest w międzyczasie rozpryskiwana, a resztki są spuszczone.

Spełnione muszą być następujące warunki:

- ☒ Stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej poniżej 1%
- ☒ Belka polowa rozłożona
- ☒ Liczba obrotów pompy cieczy roboczej 540 min⁻¹
- ☒ Min. stan napełnienia zb. wody płuczającej



4.9.2 Płukanie belki polowej

Płukanie belki polowej wodą płuczącą.

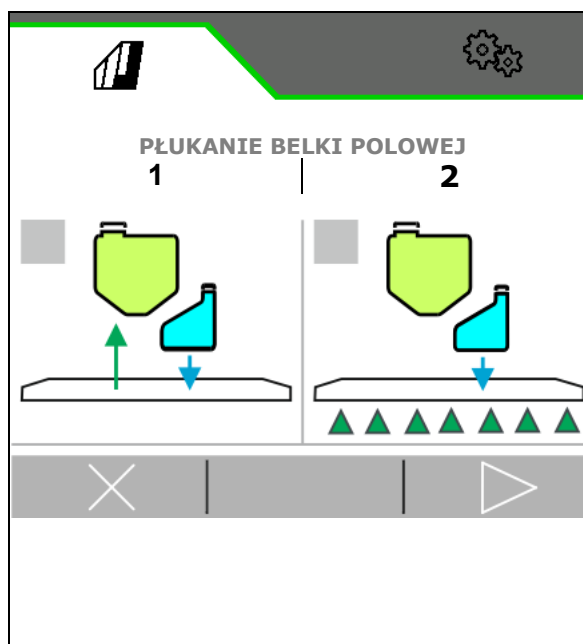
Wybór: ☒ tak / ☐ nie

- (1) Kierowanie cieczy roboczej do zbiornika cieczy roboczej
- (2) Automatyczne rozpryskiwanie cieczy roboczej (standardowo)
 1. Dokonać wyboru (1), (2).
 2. Wprowadzić wydatek wody płuczącej.
 3. > Uruchomienie płukania belki polowej.
 4. Wyłączenie pompy.

Regulacja liczby obrotów napędu pompy aktywna:

Hydrauliczny napęd pompy zatrzymuje się automatycznie po przepłukaniu belki polowej.

5. **X** Zakończenie płukania belki polowej.



4.9.3 Rozcieńczanie

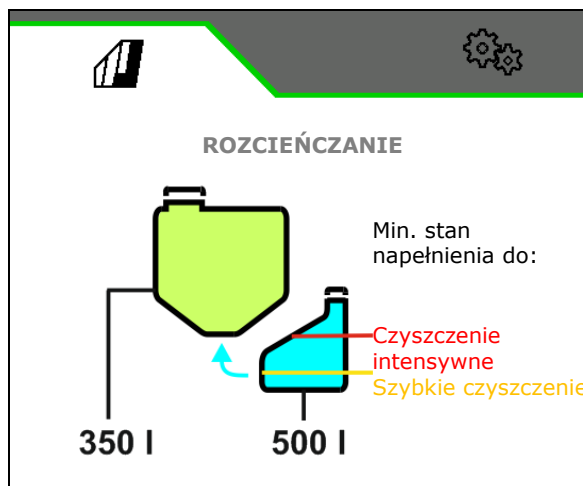


Stan napełnienia musi być niższy niż zadany stan napełnienia.



Rozcieńczanie cieczy roboczej wodą płuczącą.

Zwracać uwagę na wskazanie potrzebnej ilości wody płuczącej.



4.9.4 XtremeClean

XtremeClean składa się z kilku automatycznie wykonywanych etapów. Podczas tego czyszczenia woda czyszcząca musi być rozpryskiwana w kilku etapach.



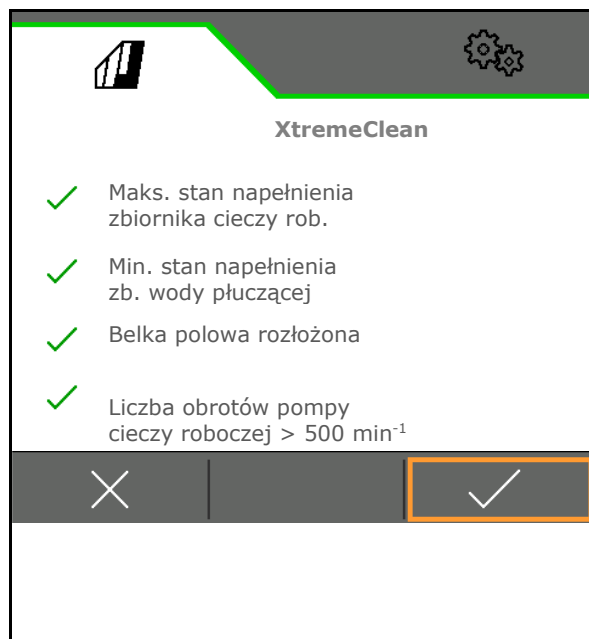
Patrz instrukcja obsługi maszyny!

> Uruchomić czyszczenie.

Czyszczenie przebiega automatycznie.

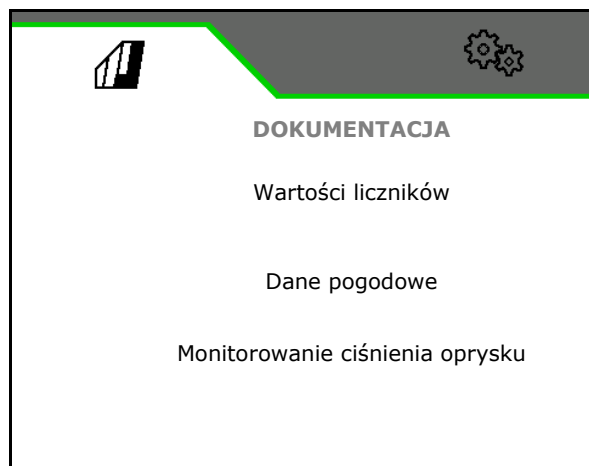
Spełnione muszą być następujące warunki:

- ☒ Maksymalny stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej poniżej 1%
- ☒ Minimalny stan napełnienia zbiornika wody płuczającej
- ☒ Belka polowa rozłożona
- ☒ Liczba obrotów pompy cieczy roboczej > 500 min⁻¹



4.10 Menu Dokumentacja




- Wyświetlanie wartości liczników
- Wprowadzanie danych pogodowych
- Wyświetlanie monitorowania ciśnienia oprysku (ciśnienie oprysku jest rejestrowane zgodnie z przepisami prawnymi)



4.10.1 Wartości liczników

W menu Dokumentacja wyświetlane jest aktualne zlecenie.

Dane w zleceniu:

-  Obrobiona powierzchnia (łącznie/dzień)
-  Czas pracy (łącznie/dzień)
-  Rozsiana ilość (łącznie/dzień)



Usuwanie danych dziennych



Wyświetlanie listy zleceń.

Lista zleceń:



Aktywne zlecenie jest zaznaczone na zielono.

Maksymalna liczba dodawanych zleceń wynosi 20.











Wybrać zlecenie.

+ Tworzenie nowego zlecenia


< / > Przewijanie listy


Edycja zleceń:



-  Aktywacja zlecenia
-  Zmiana nazwy zlecenia
-  Potwierdzenie zlecenia
-  Nieaktywne zlecenia można usunąć
-  X Wyjść z menu edycji

< Dokumentacja		
		→ 0
	1267 ha	2.9 ha
	420 h	1.3 h
	25883 l	347.7 l

< Dokumentacja	
Zlecenie 1 2.9 ha 1.3 h	Zlecenie 1 8.9 ha 3.3 h
Zlecenie 1 0 ha 0 h	
< + >	




Zlecenie 1 

4.10.2 Dane pogodowe

Dane pogodowe są przekazywane do kontrolera zadań. W tym celu kontroler zadań musi być uruchomiony.

1. Wprowadzić dane pogodowe
2. ✓ Przekazać dane do kontrolera zadań lub
X - anulować



Dane pogodowe

Uruchom zlecenie w kontrolerze zadań

Prędkość wiatru

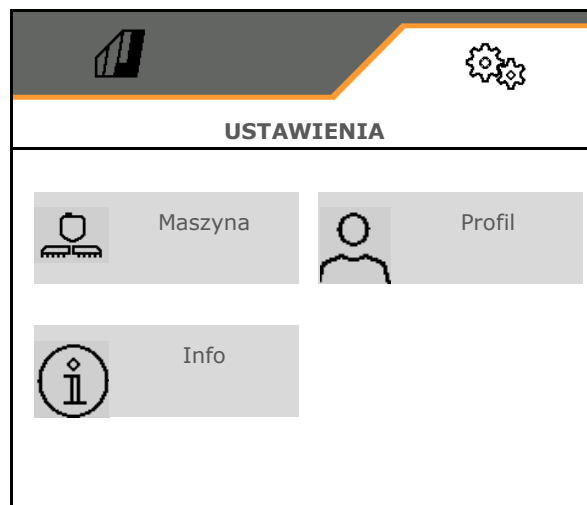
Temperatura powietrza

Kierunek wiatru

X | ↻ | ✓

5 Nastawy

- Menu Maszyna
Wprowadzanie danych specyficznych dla maszyny lub indywidualnych.
- Menu Profil
Każdy użytkownik może zapisać osobisty profil z ustawieniami terminala i maszyny.
- Menu Informacje
Wersje oprogramowania i łączna wydajność powierzchniowa.



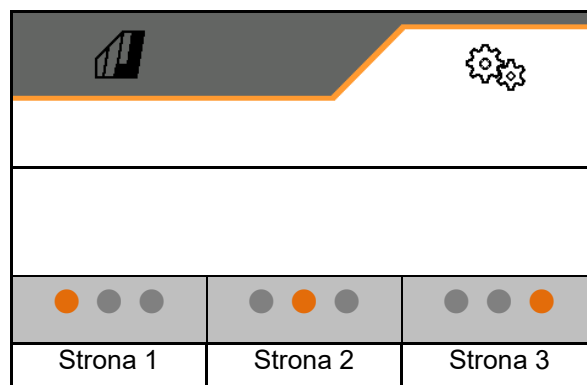
Wybór stron w podmenu

Niektóre podmenu składają się z kilku stron.
Strony wyświetlane są w postaci kropek na dole ekranu.

Aktywna strona – biała.

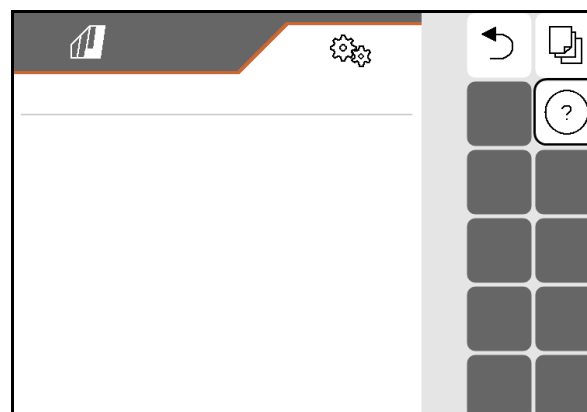


Przewijanie stron w menu.



Wyświetlić kod QR. Za pomocą kodu QR na smartfonie lub tablecie można zainstalować aplikację SmartLearning.

SmartLearning jest interaktywnym szkoleniem operatora maszyn Amazone.



5.1 Maszyna

- Prędkość robocza, patrz strona 60
- Obieg cieczy roboczej, patrz strona 75
- Hydraulika, patrz strona 66.



5.1.1 Prędkość



Komputer maszyny wymaga sygnału prędkości, aby poprawnie regulować dawkę.

Można wybrać różne źródła sygnału wejściowego prędkości jazdy.

- Sygnał prędkości udostępniony może zostać poprzez ISOBUS.
- Sygnał prędkości może być odbierany przez antenę GPS.
- Sygnał prędkości obliczany może być na podstawie liczby impulsów na 100 m.
- Sygnał prędkości symulowany jest poprzez wprowadzenie prędkości (np. w przypadku awarii sygnału prędkości ciągnika).

Wprowadzenie symulowanej prędkości jazdy umożliwia pracę po awarii sygnału prędkości.

UX z osią skrętną:

Impulsy koła na 100 m należy również ustalić (programowanie impulsów), jeśli wybrany zostanie inny sygnał prędkości do regulacji dawki.

Wymiana koła:

Po wymianie koła należy ponownie ustalić impulsy koła na 100 m.

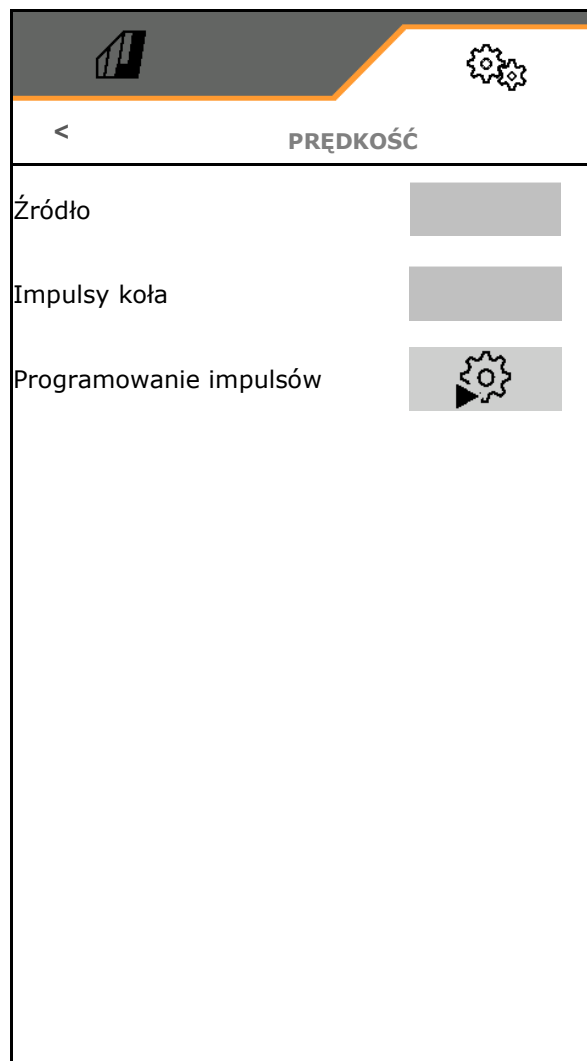
Wybrać źródło sygnału prędkości.

- Radar (ISOBUS): radar ciągnika
 - Koło (ISOBUS): koło ciągnika
 - Satelita (NMEA2000): antena GPS
 - Koło (maszyna)
 - o Wprowadzić liczbę impulsów na 100 m lub
 - o zaprogramować liczbę impulsów na 100 m
 - Symulowana (do kontroli dawki oprysku lub jeśli żaden inny sygnał prędkości nie jest dostępny)
 - o Wprowadzić symulowaną prędkość jazdy
- Podaną prędkość jazdy należy później utrzymywać.
- Jeśli rozpoznane zostanie inne źródło prędkości jazdy, symulowana prędkość jazdy wyłączona zostanie automatycznie.



Sprawdzić dokładność stosowanego źródła prędkości.

- Niedokładne źródła prędkości prowadzą do błędów w dawce oprysku.





Programowanie liczby impulsów na 100 m



Impulsy koła na 100 m należy ustalić w przeważających warunkach pracy w pozycji roboczej.

1. Na polu wymierzyć odcinek pomiarowy o długości dokładnie 100 m.
2. Oznaczyć początek i koniec odcinka pomiarowego.
3. Ustawić ciągnik w pozycji startowej.
4. ✓ Zatwierdzić.
5. Odcinek pomiarowy przejechać dokładnie od początku do końca.
- Wyświetlacz będzie na bieżąco pokazywał liczbę ustalanych impulsów.
6. Zatrzymać się dokładnie w punkcie końcowym.
7. ✓ Zapisać wartość lub **X** przerwać pomiar.

Program. impulsów	
Odmierz odcinek 100 m i przejedź ciągnikiem na pozycję początkową!	
Przejechane impulsy	9876
Zapisane impulsy	9700
<div> ✕ ✓ </div>	



Skontrolować liczbę impulsów przez porównanie wskaźników prędkości ciągnika i terminala obsługowego.

5.1.2 Obieg cieczy roboczej

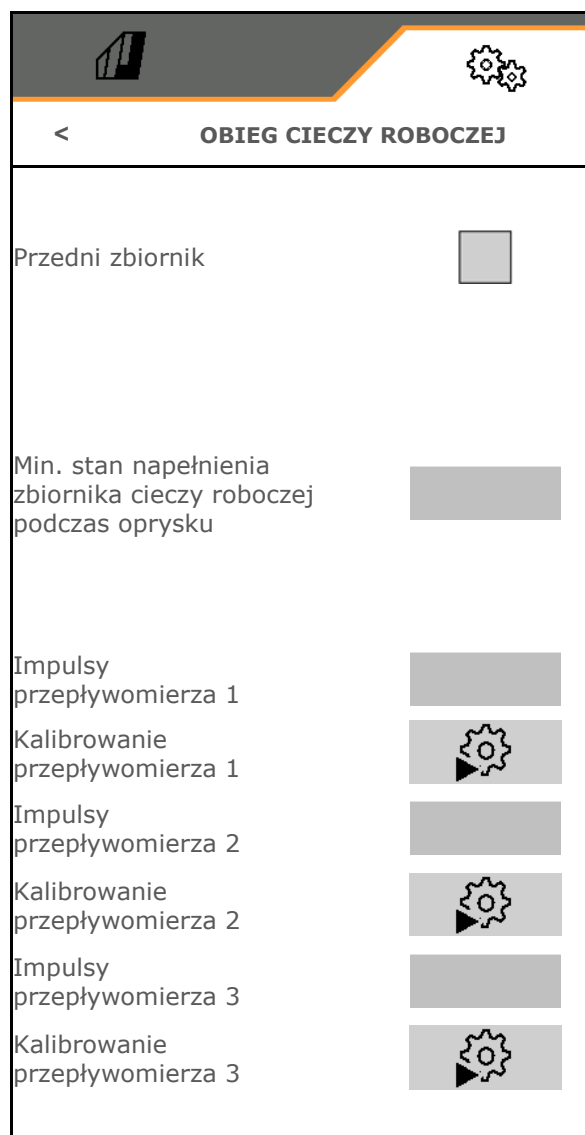
- Przedni zbiornik
 - o ☒ Przedni zbiornik z FlowControl jest stosowany
 - o ☐ Przedni zbiornik nie jest stosowany
 - Wprowadzić minimalny stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej podczas oprysku (10-40%).
 Poprzez przedni zbiornik utrzymywany jest minimalny stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej.
- W ten sposób można wpływać na nacisk na oś przednią ciągnika.

Przepływomierz 1

Przepływomierz 2 (powrotny)

Przepływomierz 3 (High Flow+)

- Wprowadzanie impulsów dla przepływomierza (0-9999)
- Kalibrowanie przepływomierza



Kalibrowanie przepływomierza







- Wartość kalibracji „Impulsy przepływomierza” dotycząca przepływomierza / przepływomierza powrotnego służy w komputerze maszyny do obliczania i regulacji wielkości dawki.
- Wartość kalibracji „Impulsy przepływomierza” musi zostać obliczona poprzez proces kalibracji przepływomierza / przepływomierza powrotnego, jeśli jest nieznana.
- Wartość kalibracji „Impulsy przepływomierza” dla przepływomierza / przepływomierza powrotnego można wprowadzić ręcznie, jeśli jest znana.



- Obliczyć wartość kalibracji „Impulsy przepływomierza”.
 - o co rok.
 - o po demontażu przepływomierza.
 - o po dłuższym czasie pracy, gdyż w przepływomierzu mogą gromadzić się złoży resztek środków używanych do oprysku.
 - o przy różnicach występujących między wymaganą a rzeczywistą dawką oprysku.

Kalibrowanie przepływomierza 1:

1. Napełnić zbiornik cieczy roboczej czystą wodą (ok. 1000 l)
2. ✓
3. Uruchomić pompę i ustawić jej roboczą prędkość obrotową.
4. ✓
5.  Włączyć oprysk i rozpryskać wyświetloną ilość minimalną.
- Wyświetlacz pokazywał będzie na bieżąco obliczoną wartość „Impulsy” dla wypryskanej ilości wody.
6.  Wyłączyć oprysk, przerwać pracę pompy.
7. Ilość wypryskanej wody dokładnie ustalić poprzez ponowne napełnienie zbiornika cieczy roboczej
 - o za pomocą cylindra pomiarowego,
 - o poprzez zważenie lub
 - o wodomierzem.
8. Wprowadzić ustaloną wartość wypryskanej wody.
9. ✓ Zatwierdzić wprowadzoną wartość.
- Wyświetlona zostanie obliczona wartość kalibracji.
10. ✓ Zapisać wartość kalibracji.






KALIBROWANIE PRZEPŁYWOMIERZA 1

Wlej określoną ilość wody do opryskiwacza i ustaw znamionową liczbę obrotów pompy!

Poziom w zbior.	0 l 1000 l
Znam. liczba obrotów pompy	0 obr/min 540 obr/min

✕
✓

KALIBROWANIE PRZEPŁYWOMIERZA 1

Wyłącz opryskiwacz i wprowadź wypryskaną ilość!

Wypryskana ilość	<div style="background-color: #ccc; width: 100px; height: 20px;"></div>
Ustalona impulsy	9999
Znam. liczba obrotów pompy	0 obr/min

✕
✓

Wprowadzanie impulsów dla przepływomierza 1

Alternatywnym rozwiązaniem dla kalibracji jest ustalenie prawidłowych impulsów dla przepływomierza 1.

W tym celu:

1. Włącznik pojedynczych dysz: zamknąć powrót przy belce polowej.
2. Zmierzyć wydatek opryskiwacza w litrach (litrażowanie) (patrz instrukcja obsługi maszyny).
3. Porównać zmierzony wydatek dysz z oczekiwanym wydatkiem dysz.
4. Obliczyć impulsy:

$$\text{impulsy} = \frac{\text{aktualne impulsy} \times \text{oczekiwany wydatek dysz}}{\text{zmierzony wydatek dysz}}$$


Następnie:

5. Otworzyć powrót na belce polowej.
6. Kalibrowanie przepływomierza 2

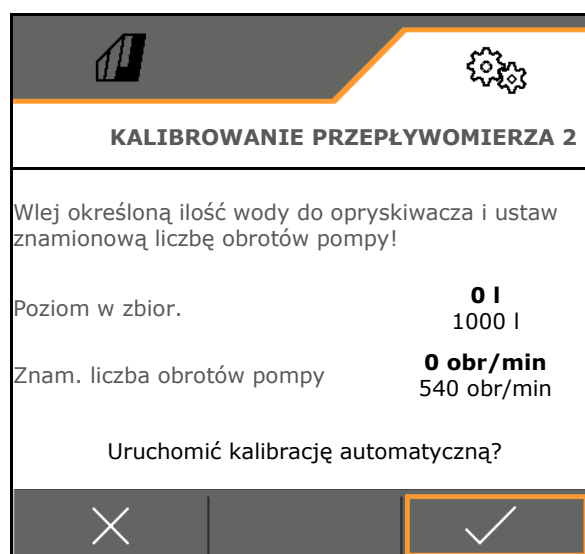
Kalibrowanie przepływomierza 2:

 Wcześniej skalibrować przepływomierz 1.

1. Do zbiornika cieczy roboczej wlać czystą wodę (ok. 1000 l) tak, aż osiągnie poziom oznaczeń napełnienia, umieszczonych po obu stronach.
2. ✓
3. Uruchomić pompę i ustawić jej roboczą prędkość obrotową.

 Porównanie wykonane może być tylko wtedy, gdy funkcja „Oprysk” jest wyłączona.

4. ✓
 5. Uruchomić pompę i ustawić jej roboczą prędkość obrotową.
 6. ✓ Uruchomić kalibrację automatyczną.
- Wyświetlona zostanie obliczona wartość kalibracji.
7. ✓ Zapisać wartość kalibracji.



Kalibrowanie przepływomierza 3 (High Flow):

W celu ustalenia impulsów na litr przepływomierza 3 przepływomierz 3 musi zostać zamontowany w obiegu cieczy na pozycji przepływomierza 2.

1. Wyłączyć High Flow (menu Dane maszyny)
2. ✓
3. Zamontować przepływomierz 3 na pozycji przepływomierza 2.
4. ✓
5. Do zbiornika cieczy roboczej wlać czystą wodę (około 1000 l) tak, aż osiągnie poziom oznaczeń napełnienia, umieszczonych po obu stronach.
6. ✓
7. Uruchomić pompę i ustawić jej roboczą prędkość obrotową.
8. ✓ Uruchomić kalibrację automatyczną.
- Wyświetlona zostanie obliczona wartość kalibracji.
9. ✓ Zapisać wartość kalibracji.
10. Ponownie zamontować przepływomierz 2 i przepływomierz 3 w prawidłowych miejscach.

5.1.3 Hydraulika

- Wykonać symulację ręcznej pozycji roboczej w razie usterki.
Ręczna pozycja robocza umożliwia dalszą pracę w razie usterki.
- Ręczne składanie składania Flex
Ręczne składanie służy do awaryjnego składania po wystąpieniu usterki.



Patrz instrukcja obsługi maszyny / rozdział Usterka!



Ręczna pozycja robocza w przypadku składania Flex

- Ręczna pozycja robocza
 - ☒ tak, do komputera maszyny wprowadzono informację, że maszyna znajduje się w pozycji roboczej. (wymagane przy ContourControl).

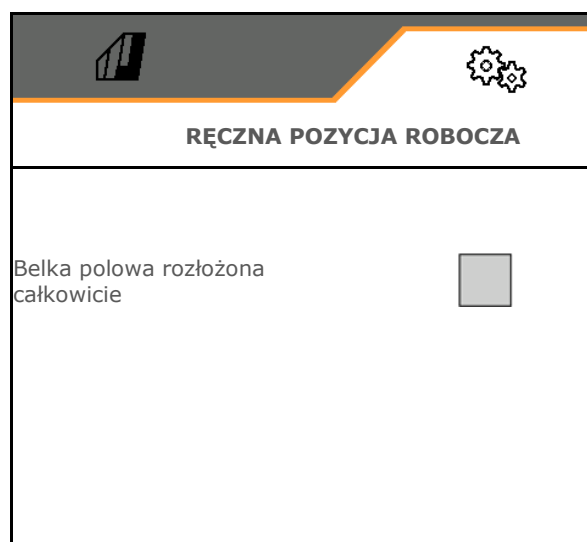
→ Belka polowa musi być całkowicie rozłożona z obu stron!



Rzeczywista pozycja składania i komunikaty błędów zostaną zignorowane do czasu ponownego uruchomienia.

Może wystąpić negatywny wpływ na prowadzenie belki polowej.

- ☐ nie



Ręczne składanie składania Flex



OSTRZEŻENIE

Uszkodzenie maszyny wskutek nieprawidłowej obsługi ręcznego składania.

Zachować ostrożność podczas ręcznego składania maszyny.

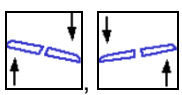
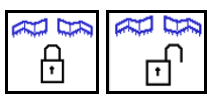

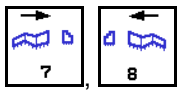
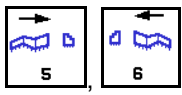

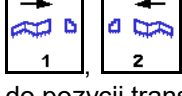



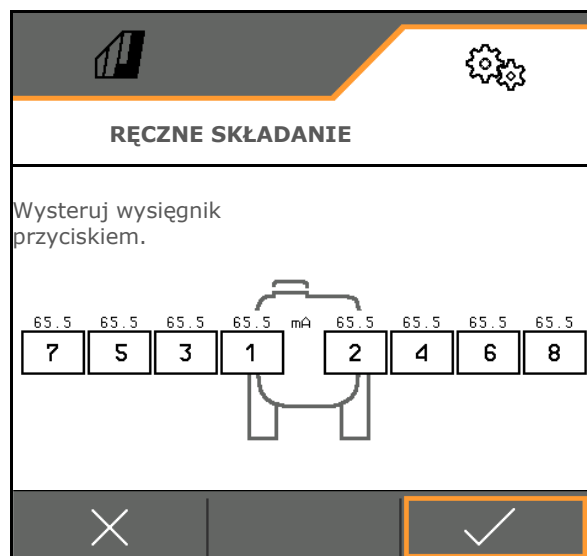
Składanie wysięgników belki polowej od zewnątrz do wewnątrz.

Rozłożyć wysięgniki od wewnątrz do zewnątrz.

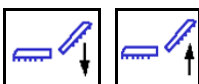

Składanie belki polowej:

(rozkładanie w odwrotnej kolejności)

1.  Ustawić wysięgniki w poziomie.
2.  Zablokować wyrównanie wahań.
3.  Unieść dostatecznie belkę polową.
4.  Złożyć zewnętrzne wysięgniki.
5.  Złożyć wysięgnik 5 i 6.
6.  Złożyć wysięgnik 4 i 5.
7.  Złożyć pakiety belki polowej do pozycji transportowej.
8.  Zablokować pakiety belki polowej w pozycji transportowej.
9. ✓ Zakończyć ręczne składanie.



Pozostałe ręczne funkcje belki polowej:

- 
 dostawianie i odsuwanie połówki belki polowej
- 
 wystawianie siłowników hydraulicznych SwingStop

5.1.4 Wybór profilu maszyny do FT1502



Dodawanie profili maszyny

Standardowo skonfigurowany jest jeden profil.

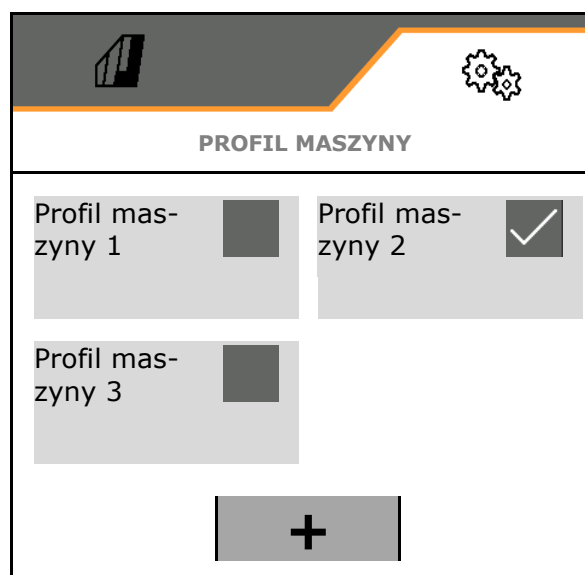
Można zapisać 4 profile z różnymi ustawieniami.

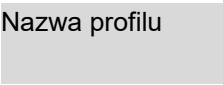


Wybór profilu do edycji.



Dodawanie nowego profilu



- 
 Kopiowanie profilu
- 
 Usuwanie profilu
- 
 Aktywacja profilu
- 
 Anulowanie
- 
 Wprowadzanie nazwy profilu



Ustawienia w aktywnym profilu maszyny:

- Wybór sterowania
 - o przez maszynę zawieszoną z tyłu (obsługa FT-P przez maszynę tylną)
 - o niezależne (obsługa FT-P jako osobnego urządzenia)
- Wybór typu dysz
 - o Standard
 - o AmaSwitch
- Wprowadzanie liczby sekcji szerokości
- Wprowadzanie szerokości każdej sekcji szerokości
- Z sumy sekcji szerokości wynika szerokość robocza
- Konfigurowanie pozycji roboczej, patrz strona 70.
- Rodzaj sprzężenia
 - o Zawieszana maszyna tylna
 - o Zaczepiana maszyna tylna
- Wprowadzanie wartości geometrii, patrz strona 71
- Opóźnienie włączenia / opóźnienie wyłączenia

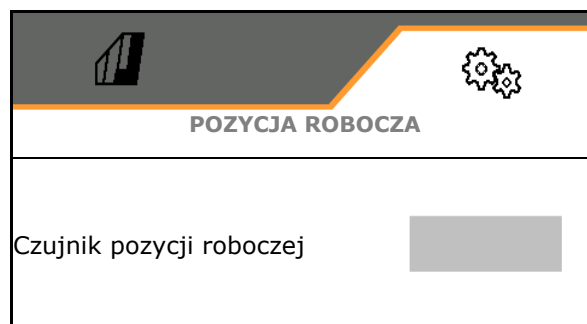
Opóźnienie włączenia, wartość standardowa 400 ms

Opóźnienie wyłączenia, wartość standardowa 200 ms

 	
PROFIL MASZINY – PROFIL MASZINY 1	
Sterowanie	<input type="text"/>
Typ dysz	<input type="text"/>
Liczba sekcji szerokości	<input type="text"/>
Szerokość sekcji szerokości	<input type="text" value=">"/>
Szerokość robocza	2,4 m
Pozycja robocza	<input type="text" value=">"/>
Rodzaj sprzężenia	<input type="text"/>
Geometria	<input type="text" value=">"/>
Opóźnienie włączenia	<input type="text"/>
Opóźnienie wyłączenia	<input type="text"/>

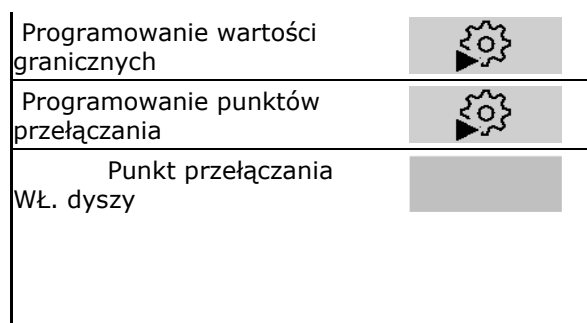
5.1.4.1 Konfigurowanie pozycji roboczej FT-P

- Czujnik pozycji roboczej
 - o Brak czujnika
 - o Wysokość podnoszenia ISOBUS cyfrowo
 - o Wysokość podnoszenia ISOBUS w %, pozostałe ustawienia, patrz niżej
 - o Czujnik maszyny analogowy
 - o Czujnik cyfrowy maszyny
 - ☒ Pozycja robocza, gdy czujnik jest przysłonięty
 - ☐ Pozycja robocza, gdy czujnik nie jest przysłonięty



Pozostałe ustawienia: Wysokość podnoszenia ISOBUS w % / Czujnik maszyny analogowy:

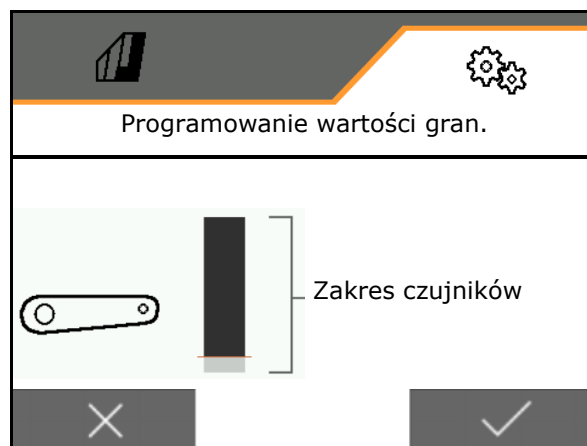
- Programowanie wartości granicznych, patrz niżej
- Programowanie punktów przełączania, patrz niżej
- Wprowadzanie punktu przełączania Wł. dyszy w % wysokości podnoszenia



Programowanie wartości gran.

Przed pierwszym uruchomieniem i w przypadku zmiany ciągnika należy zaprogramować wartości graniczne podnośnika.

1. Opuścić podnośnik / ustawić maszynę w pozycji roboczej.
2. ➤ Zapisać wartość i Dalej.
3. Unieść maksymalnie podnośnik.
4. ✓ Zapisać wartość.

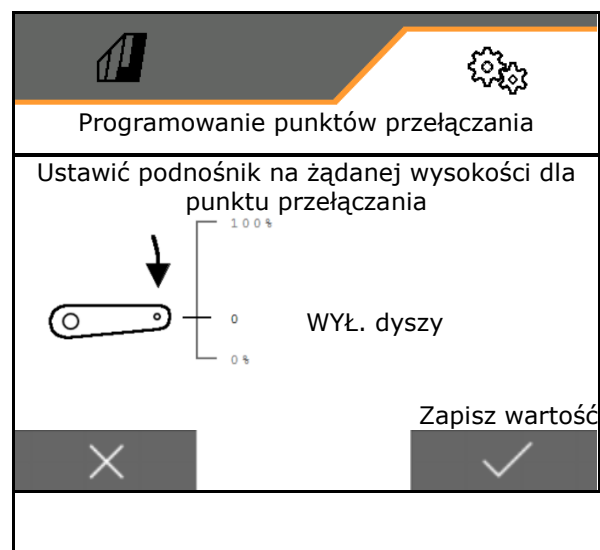


Programowanie punktów przełączania

1. Ustawić podnośnik na wysokości punktu przełączania WYŁ.
2. ✓ Zapisać wartość.
3. Ustawić podnośnik na wysokości punktu przełączania WŁ.
4. ✓ Zapisać wartość.



Prawidłowe ustawienie punktów przełączania jest ważne z punktu widzenia precyzyjnego przełączania maszyny na polu.



5.1.4.2 Ustawianie geometrii

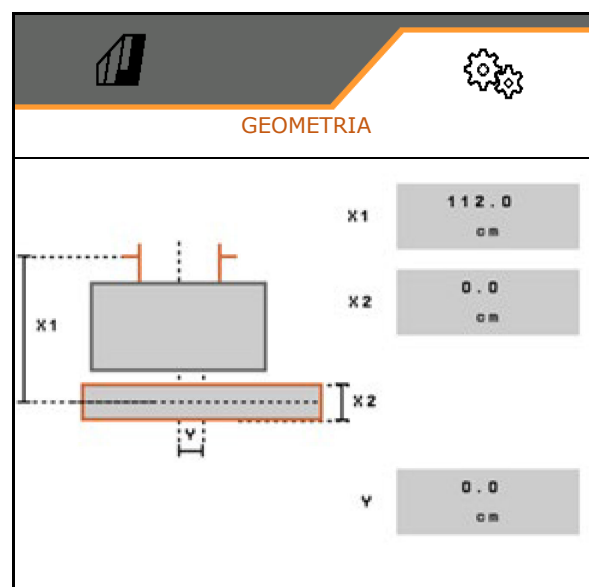
Dane geometrii muszą zgadzać się z rzeczywistymi wymiarami długości maszyny w kierunku jazdy.



Przesunięcie boczne – maszyna z lewej strony: wprowadzić wartość ujemną

Maszyna tylna zawieszana:



- Wprowadzić wartość x1 odstęp urządzenia łączącego od środkowego punktu oprysku.
- Wprowadzić wartość x2 długości oprysku.
- Wprowadzić wartość Y przesunięcia bocznego.



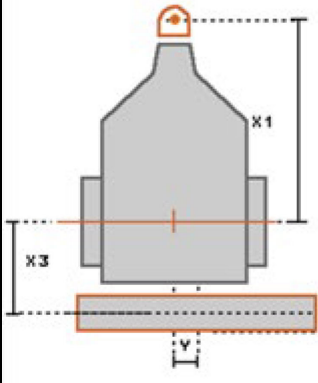
Nastawy

Maszyna tylna zaczepiana:

- Wartość x1 odstępu urządzenia łączącego od osi
- Wartość x2 odstępu osi od środkowego punktu oprysku
- Wprowadzić wartość x3 długości oprysku.
- Wprowadzić wartość Y przesunięcia bocznego.

GEOMETRIA



x1	0.0 cm
x2	0.0 cm
x3	112.0 cm
Y	0.0 cm

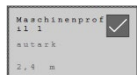
5.2 Profil



Dodawanie profilu

Standardowo skonfigurowany jest jeden profil.

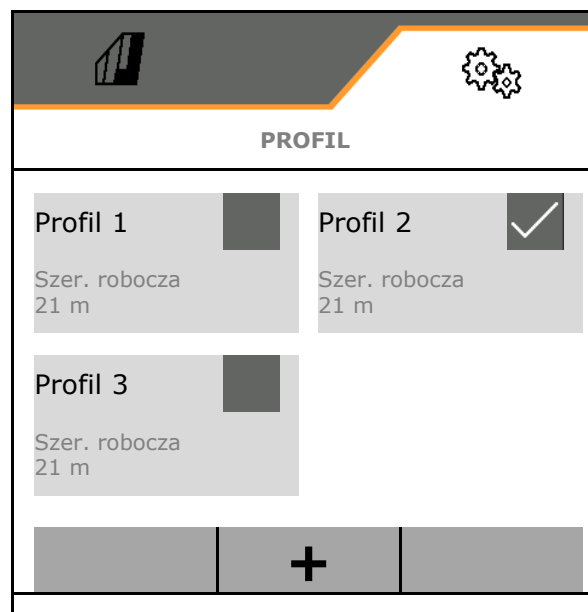
Można zapisać 3 profile z różnymi ustawieniami.




Wybór profilu do edycji.



Dodawanie nowego profilu



















-  Kopiowanie profilu
-  Usuwanie profilu
-  Aktywacja profilu
-  Anulowanie
- Nazwa profilu Wprowadzanie nazwy profilu



Nastawy

Ustawienia w aktywnym profilu:

- Konfigurowanie wyświetlacza wielofunkcyjnego, patrz strona 75.
- Konfigurowanie funkcji przycisków, patrz strona 76.
-  Przyciski mogą mieć różne funkcje w menu Praca i w menu Czyszczenie.
- Konfigurowanie funkcji startowych, patrz strona 76.
- Konfigurowanie granic alarmu, patrz strona 77.
- Konfigurowanie napędu hydraulicznego pompy
- Konfigurowanie reakcji belki polowej, patrz strona 79.
- Konfigurowanie regulacji dawki, patrz strona 81.
- Konfigurowanie włączania sekcji szerokości, patrz strona 82.
- Konfigurowanie AmaSelect, patrz strona 84.
- Konfigurowanie profili napełniania, patrz strona 94.
- Konfigurowanie ISOBUS, patrz strona 96.
- Konfigurowanie układu kierowniczego, patrz strona 98.

 	
< PROFIL - PROFIL 2	
	Wyświetlacz wielofunk.
	Przyporz. przyc. pracy
	Przyporz. przyc. czyszc.
	Wybór funkcji startowych
	Gran. alarmu
	Naped pompy
	Konf. reakcji
	Reg. dawki
	Konf. włącz. sekcji
	AmaSelect
	Profile napełniania
	ISOBUS
	U. kie.

5.2.1 Wyświetlacz wielofunk.

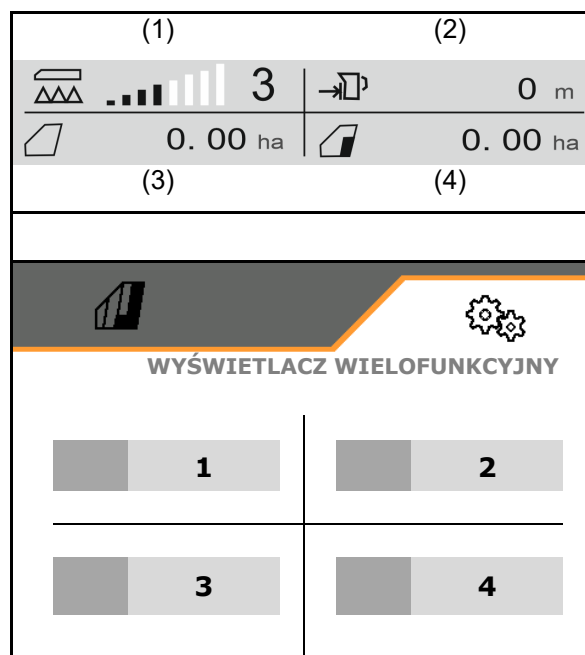
Wyświetlacz wielofunkcyjny w menu Praca:

Do 4 pól wyświetlacza wielofunkcyjnego można przyporządkować różne wskazania.

1. Zaznaczyć pole 1-4 wyświetlacza wielofunkcyjnego.
2. Wybrać wskazanie pola 1-4.

Wskazania do wyboru:

- Prędkość (symulowana prędkość jazdy jest zaznaczona na żółto).
- Prędkość obrotowa pompy oprysku
- Licznik długości odcinka
- Pozostały odcinek
- Zadane ciśnienie oprysku
- Dawka
- Stan napełnienia zbiornika
- Zadana dawka wysiewu
- Pozostała powierzchnia
- Powierzchnia
- Wydajność mieszadła
- Wykorzystanie maszyny (ze wskazaniem dla układu HighFlow 1-6)
- Stan napełnienia przedniego zbiornika



5.2.2 Konfigurowanie dowolnych funkcji przycisków



Do przycisków można przypisać dowolne funkcje – osobno dla menu Praca i Czyszczenie.

W tym miejscu można przypisać dowolne funkcje do pól funkcyjnych menu Praca.

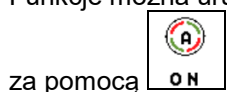
1. Wybrać funkcję na wyświetlaczu.
W razie potrzeby wcześniej przewinąć.
 2. Przypisać funkcję do dowolnie wybranego pola funkcyjnego.
W razie potrzeby wybrać wcześniej stronę.
- Funkcja wyświetlana jest na polu funkcyjnym.
3. ✓ Zatwierdzić po przypisaniu wszystkich żądanych funkcji.



5.2.3 Konfigurowanie funkcji startowych

W tym menu można wybrać funkcje automatyki, które będą włączane równocześnie.

Funkcje można uruchomić wspólnie przed pracą




za pomocą

1. Zaznaczyć żądane funkcje startowe.
- Na symbolu wyświetlany jest haczyk.
2. ✓ Zatwierdzić po wybraniu wszystkich funkcji startowych.



5.2.4 Konfigurowanie granic alarmu

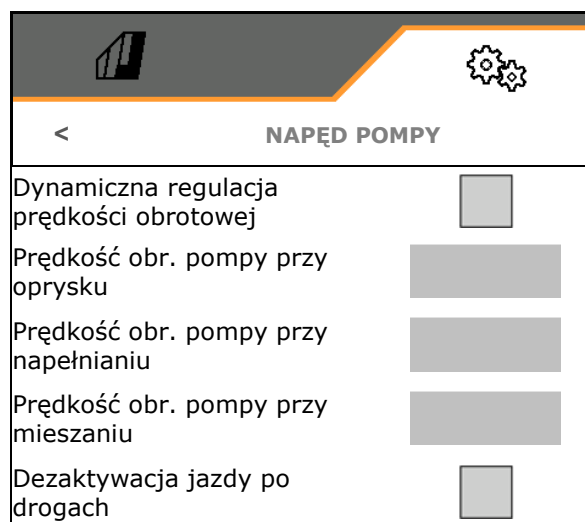
- Granica poziomu alarmowego w l
- Ciśnienie minimalne w barach
- Ciśnienie maksymalne w barach
- Zadana prędkość obrotowa pompy w min^{-1}
- Prędkość obrotowa górnej granicy alarmu pompy w min^{-1}
- Prędkość obrotowa dolnej granicy alarmu pompy w min^{-1}

 Po przekroczeniu granic wyświetlana jest informacja.

 	
 GRANICE ALARMU	
Spadek poniżej gran.	<input type="text"/>
Ciśnienie minimalne	<input type="text"/>
Ciśnienie maksymalne	<input type="text"/>
Zadana prędkość obrotowa pompy	<input type="text"/>
Górna granica alarmu pompy	<input type="text"/>
Dolna granica alarmu pompy	<input type="text"/>

5.2.5 Napęd pompy

- Dynamiczna regulacja prędkości obrotowej
 - o ☒ tak, automatyczne uruchamianie i zatrzymywanie pomp. Prędkość obrotowa pompy będzie automatycznie dopasowywana do ilości żądanej i wydajności mieszania.
 - o ☐ nie (CP: uruchamianie i zatrzymywanie pompy możliwe poprzez TwinTerminal)
- Prędkość obrotowa pompy przy oprysku
- Prędkość obrotowa pompy przy napełnianiu
- Prędkość obrotowa pompy przy mieszaniu
- Napęd pompy może zostać dezaktywowany przed jazdą po drogach (tylko w przypadku dynamicznej regulacji prędkości obrotowej).
 - o ☒ tak, napęd pompy zostanie wyłączony przed jazdą po drogach.
 - o ☐ nie





NAPĘD POMPY	
Dynamiczna regulacja prędkości obrotowej	<input type="checkbox"/>
Prędkość obr. pompy przy oprysku	<input type="range"/>
Prędkość obr. pompy przy napełnianiu	<input type="range"/>
Prędkość obr. pompy przy mieszaniu	<input type="range"/>
Dezaktywacja jazdy po drogach	<input type="checkbox"/>

5.2.6 Konfigurowanie reakcji belki polowej

- Wysokość robocza (wysokość dyszy opryskowej) w cm
- Podnoszenie belki polowej na nawrocie
 - o wył. (bez podnoszenia)
 - o mało (+ 25 cm)
 - o średnio (+ 100 cm)
 - o mocno (+ 150 cm)
- Regulacja nachylenia na nawrocie. Belka polowa jest automatycznie ustawiana w poziomie, gdy dysze są wyłączone.
 - ☒ tak
 - ☐ nie
- Automatyczne przestawianie wysokości na nawrocie. DistanceControl pozostaje aktywny na nawrocie.
 - ☒ tak
 - ☐ nie

Tylko ContourControl:

- Aktywacja / dezaktywacja czujników odległości, patrz strona 80.
- Czułość prowadzenia belki polowej
 - o niska (mała prędkość jazdy, niejednorodny łąn)
 - o średnia
 - o duża (duża prędkość jazdy, jednorodny łąn)
- Tryb (składanie Profi 2 / składanie Flex 2)
 - o Dostawianie
 - o Pochylanie

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">   </div> <div style="text-align: center; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black;"> < REAKCJA BELKI POLOWEJ </div>	
Wysokość robocza	<input type="text"/>
Podnoszenie na nawrocie	<input type="text"/>
Przestawianie nachylenia na nawrocie	<input type="checkbox"/>
Automatyczne przestawianie wysokości na nawrocie	<input type="checkbox"/>
Aktywacja czujników odległości	<input checked="" type="checkbox"/>
Czułość prowadzenia belki polowej	<input type="text"/>
Tryb	<input type="text"/>

Nastawy

- Automatyczna blokada podczas składania
 - ☒ tak
 - ☐ nie
- Automatyczna regulacja nachylenia podczas blokowania
 - ☒ tak
 - ☐ nie
- Maksymalne odchylenie w górę
Wartość standardowa 100% (maksymalny możliwy kąt)
- Maksymalne odchylenie w dół
Wartość standardowa 100% (maksymalny możliwy kąt)


Automatyczna blokada podczas składania	<input type="checkbox"/>
Autom. regulacja pochylenia podczas blokowania	<input type="checkbox"/>
Maksymalne odchylenie w górę	<input type="text"/>
Maksymalne odchylenie w dół	<input type="text"/>

Aktywacja / dezaktywacja czujników odległości

Dezaktywacja czujników odległości:

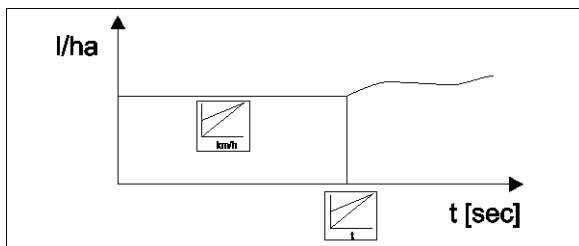
- Podczas prac ze zredukowaną szerokością roboczą, jeśli czujniki zostaną zasłonięte przez złożony wysięgnik belki polowej.
- Możliwe kontynuowanie pracy w razie usterki.
- Przy nieregularnych uprawach lub uprawach, które nie zajmują całej powierzchni.
 - ☒ czujnik aktywowany
 - ☐ czujnik dezaktywowany




ContourControl:  w trybie nachylenia wewnętrzne czujniki odległości są dezaktywowane.

5.2.7 Konfigurowanie regulacji dawki

- Wprowadzanie kroków ilościowych w % do zmiany wartości zadanej w menu Praca (wartość standardowa: 10%)
- Rampa początkowa
Rampa początkowa zapobiega niedostatecznemu dozowaniu podczas ruszania.



Po włączeniu oprysku przez wprowadzony czas / do chwili uzyskania wprowadzonej prędkości dozowana będzie zwiększona ilość.

Następnie uruchamia się regulacja dawki.

- o ☒ tak
Wprowadzanie początkowej prędkości jazdy
Wprowadzanie czasu ruszania
(początkowa prędkość jazdy i czas ruszania)
- o ☐ nie
- Regulacja ciśnienia na nawrocie
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie (standardowo)
- Wprowadzić ciśnienie na uwrociu, ok. 1–2 bary wyższe niż ciśnienie oprysku (wartość standardowa: 5 bara)

REGULACJA DAWKI	
Kroki ilościowe	<input type="text"/>
Rampa początkowa	<input type="checkbox"/>
Regulacja ciśnienia na nawrocie	<input type="checkbox"/>
Ciśn. na nawrocie	<input type="text"/>

5.2.8 Konfigurowanie włączania sekcji szerokości

- Wprowadzanie szerokości roboczej w metrach.
- Liczba sekcji szerokości przy automatycznym włączaniu sekcji szerokości (liczba dysz, w przypadku terminali innych marek w razie potrzeby mniej)
- Liczba sekcji szerokości przy ręcznym włączaniu sekcji szerokości
- Konfigurowanie szerokości sekcji szerokości, patrz 82.
- Wprowadzanie szerokości dysz końcowych w metrach
- Symetryczny podział sekcji szerokości
 - ☒ tak
 - ☐ nie
- Aktywacja sekcji szerokości, patrz strona 83
- Sekcje szerokości / dysze przełączyć odpowiednio do pozycji wysięgników.

Włączanie sekcji szerokości: sekcje szerokości muszą być zgodne z dyszami na wysięgniku.

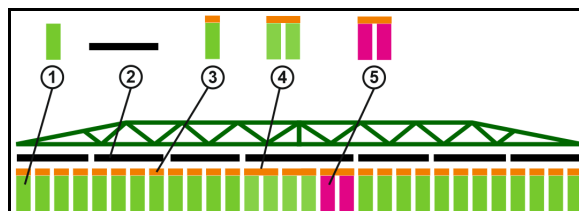
- ☒ Dysze na złożonych wysięgnikach nie są załączane
- ☐ Także dysze na złożonych wysięgnikach są załączane



Konfigurowanie szerokości sekcji szerokości

Tylko jeśli liczba automatycznych sekcji szerokości nie jest równa liczbie dysz.

- (1) Dysza
- (2) Ręczna sekcja szerokości
- (3) Automatyczna sekcja szerokości = jedna dysza
- (4) Automatyczna sekcja szerokości = dwie dysze
- (5) Sekcja szerokości zaznaczona do edycji



W przypadku prac ze zmniejszoną szerokością roboczą należy odpowiednio skonfigurować sekcje szerokości.

1. ☒ Zmienić szerokość ręcznej lub automatycznej sekcji szerokości?



2. Wybór sekcji szerokości.



3. Edycja sekcji szerokości.



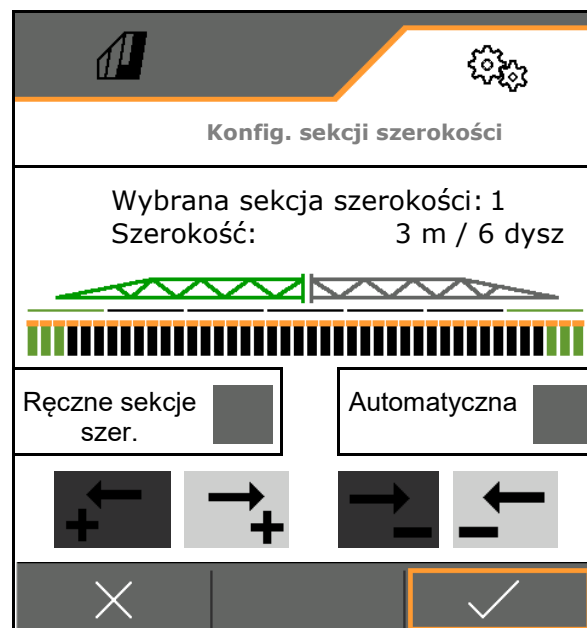
- o Zwiększanie sekcji szerokości.



- o Zmniejszanie sekcji szerokości.



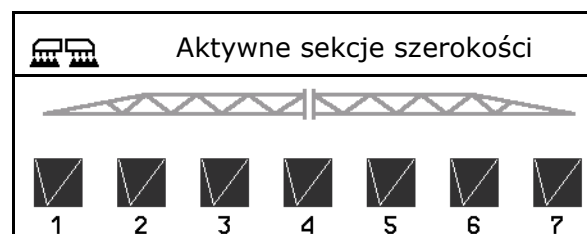
4. Potwierdzenie wprowadzonych danych.



- W przypadku symetrycznych sekcji szerokości sekcje szerokości trzeba wprowadzić tylko z jednej strony.
- Automatyczne sekcje szerokości mogą być maksymalnie tak duże, jak odpowiednia ręczna sekcja szerokości.
- Zewnętrzne automatyczne sekcje szerokości mogą być celowo powiązane, aby zapobiec ciągłemu przełączaniu w przypadku kontroli sekcji.
- Automatyczną sekcję szerokości można zmienić tylko, jeśli sekcja szerokości lub sąsiednia sekcja szerokości zawiera ponad 2 dysze.

Aktywacja / trwała dezaktywacja sekcji szerokości

- ☒ Sekcja szerokości aktywna
- ☐ Sekcja szerokości nieaktywna (w menu Praca na czerwono)

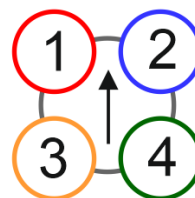


5.2.9 Konfigurowanie AmaSelect

- Konfigurowanie korpusu dysz, patrz strona 85.
- Automatyczny wybór dysz
- Konfigurowanie ręcznego wyboru dysz, patrz strona 91.
- Konfigurowanie korpusów dysz krawędziowych, patrz strona 91.



- Dysze 1 i 2 są zamontowane z przodu w kierunku jazdy.
- Dysze są oznaczone w zależności od wielkości na kolorowo.



5.2.9.1 Korpus dysz



Korpusy dysz muszą zostać wyposażone w zależności od



- możliwych kombinacji dysz, patrz „Funkcje automatyki”
- wielkości dysz, patrz tabela.


Mała dysza	Średnia dysza	Duża dysza
Dysza 1, dysza 4	Dysza 3	Dysza 2



Przy odstępie dysz 25 cm w korpusie dysz dyszę 1 i 2 wyposażać w takie same dysze.

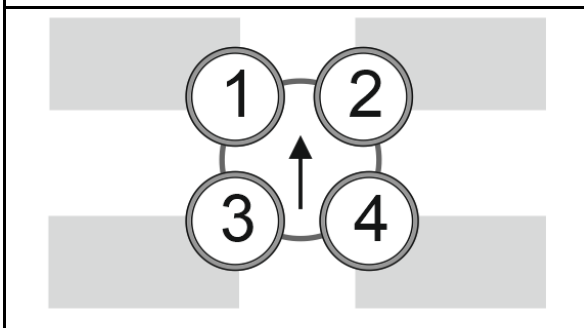
- odstęp dysz 25 cm
 - o ☒ tak, dostępny zestaw relokacyjny 25 cm
 - o ☐ nie, 50 cm

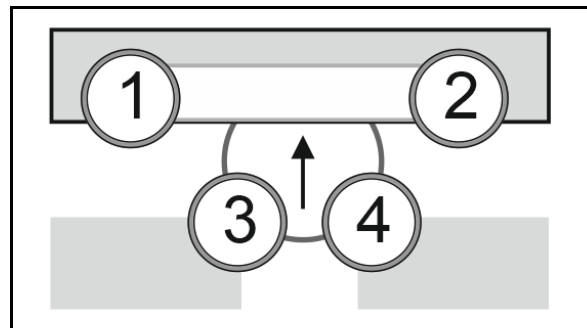

KORPUS DYSZ

Odstęp dysz 25 cm
 ☐

Wyświetlenie odstępu dysz 50 cm:



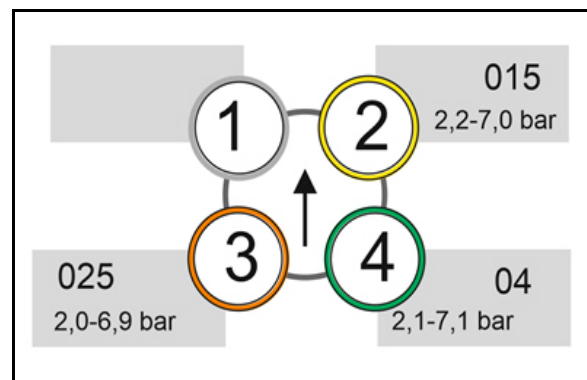
Wyświetlenie odstępu dysz 25 cm:



- Wprowadzenie parametrów dyszy
Wyświetlone zostaną poszczególne dysze z wprowadzonymi parametrami.

1. Nacisnąć dyszę przeznaczoną do konfiguracji.


Odstęp dysz 25 cm: dysza 1 i 2 są konfigurowane wspólnie.



Nastawy

2. Wprowadzić dane dysz 1, 2, 3, 4.

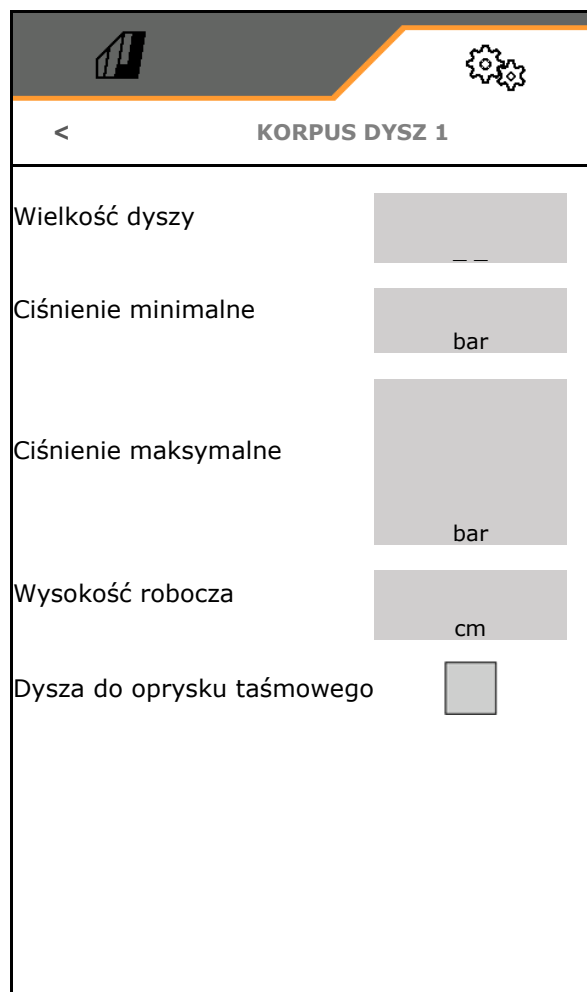
- Wielkość dyszy (z oznakowaniem kolorem)
- o Ciśnienie minimalne dla dyszy
- o Ciśnienie maksymalne dla dyszy

 Wprowadzone ciśnienie określa przełączenie na drugą dyszę w przypadku stosowania kombinacji dysz.

- o Wysokość robocza dla dyszy
- o Wybrać dyszę do oprysku taśmowego.
 - ☒ Korzystać z tej dyszy do oprysku taśmowego
 - ☐ Nie korzystać z tej dyszy do oprysku taśmowego

Oprysk taśmowy 75 cm: wybrać dysze 1 i 2 na potrzeby oprysku taśmowego.

Oprysk taśmowy 50 cm: wybrać dysze 3 albo 4 na potrzeby oprysku taśmowego.



5.2.9.2 FUNKCJE AUTOMATYKI

- CurveControl, patrz strona 87.
- Dozowanie w przypadku CurveControl, patrz strona 87.
- Automatyczny wybór dysz
 - ☒ Korzystanie z automatycznego wyboru dysz zgodnie z wybraną kombinacją dysz.
 - ☐ bez automatycznego wyboru dysz
- Dysze dla funkcji automatyki, patrz strona 88.
- Aktywacja animacji CurveControl
W przypadku niektórych terminali obsługowych animacja prowadzi do ponownego uruchomienia komputera roboczego. Rozwiązaniem jest wyłączenie animacji.
 - o ☒ Animacja włączona
 - o ☐ bez animacji



CurveControl

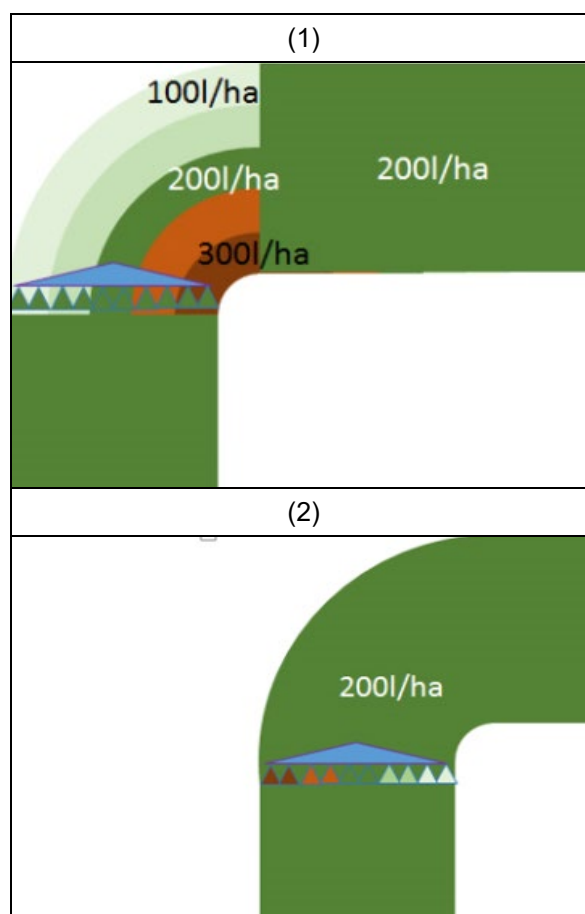
Podczas jazdy na zakrętach nie można zachować charakterystycznej dla powierzchni dawki zadanej na szerokości roboczej.

- Wewnętrzna strona zakrętu → mniejsza prędkość dyszy → nadmierna dawka
- Zewnętrzna strona zakrętu → większa prędkość dyszy → niedostateczna dawka

CurveControl umożliwia dostosowanie dawki oprysku poprzez automatyczne przełączanie dysz podczas jazdy na zakrętach.

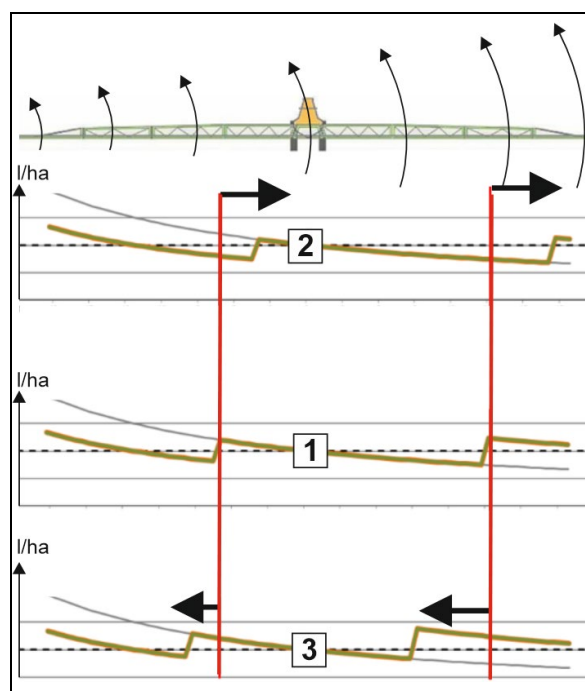
- CurveControl Pro z 3 dyszami o różnej wielkości
- CurveControl Eco z 2 dyszami o różnej wielkości

- (1) ☐ Brak CurveControl
(2) ☒ CurveControl włączony



Dozowanie w przypadku CurveControl

- (1) Normalna dawka
- (2) Niedostateczna dawka
Wprowadzona zadana dawka oprysku jest mniej więcej maksymalną dawką oprysku. Punkt przełączania na większą dyszę przesunięty jest w kierunku zewnętrznej strony zakrętu w celu zapobiegania przedawkowaniu.
- (3) Przedawkowanie
wprowadzona zadana dawka oprysku jest mniej więcej minimalną dawką oprysku na belce polowej. Punkt przełączania na większą dyszę przesunięty jest w kierunku wewnętrznej strony zakrętu w celu zapobiegania niedostatecznemu dozowaniu.



Dysze dla funkcji automatyki

Kombinacje dysz	Możliwe ustawienia	Przykład wyposażenia w dysze (od małej do dużej)
Wariant 1 Dysza 1 i dysza 2	1 2 1+2	Dysze 1=015 Dysza 2=025
Wariant 2 Dysza 2, dysza 3 i dysza 4	4 3 3+4 2+4	Dysze 4=015 Dysza 3=025 Dysza 2=04
Wariant 3 Dysza 3 i dysza 4	4 3 3+4	Dysze 4=015 Dysza 3=025

5.2.9.3 Przykład zastosowania przy tworzeniu wyboru dysz

(praca z kartami aplikacyjnymi)

- prędkość jazdy: 10 km/h
- ID dysz do ciśnienia 2–8 barów
- Wymagana dawka oprysku: 60–280 l/min

Wybrano:

Kombinacje dysz	Możliwe ustawienia	Przykład wyposażenia w dysze
Wariant 1		
Dysza 1 i dysza 2	1 2 1+2	Dysze 1=015 Dysza 2=025

Przy wyborze dysz należy pamiętać, aby dawki oprysku poszczególnych dysz przecinały się w dostatecznym stopniu, tak aby wszystkie dawki zostały prawidłowo wypryskane.

- Ciśnienie minimalne dla dyszy 1
- Ciśnienie maksymalne dyszy 1 i ciśnienie minimalne dyszy 2: wybrać z obszarem zakładki.
- Ciśnienie maksymalne dyszy 2 i ciśnienie minimalne dyszy 3: wybrać z obszarem zakładki.
- Ciśnienie maksymalne dla dyszy 3

	Dysza 1	Dysza 2	Dysza 1+2
Dysza:	ID015	ID025	ID015 + ID025 = 0,4
Zakres ciśnienia:	2,2–7,0 bara	2,0–6,9 bara	2,1–7,1 bara
Do dawek oprysku:	60–108 l/ha	96–180 l/ha	156–288 l/ha
Ciśnienia i dawki oprysku z tabeli oprysku			

60 l/ha	100 l/ha	200 l/ha	300 l/ha
Dysza 1	Dysza 2	Dysza 1+2	

Dysza 1:

- Wybrać małą dyszę.
- Wprowadzić zakres ciśnienia.

Dysza 2:

- Wybrać dużą dyszę.
- Wprowadzić zakres ciśnienia.

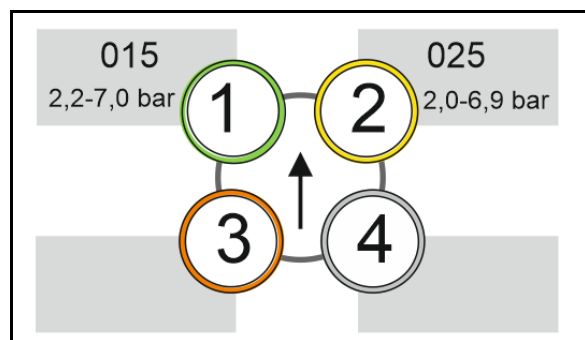
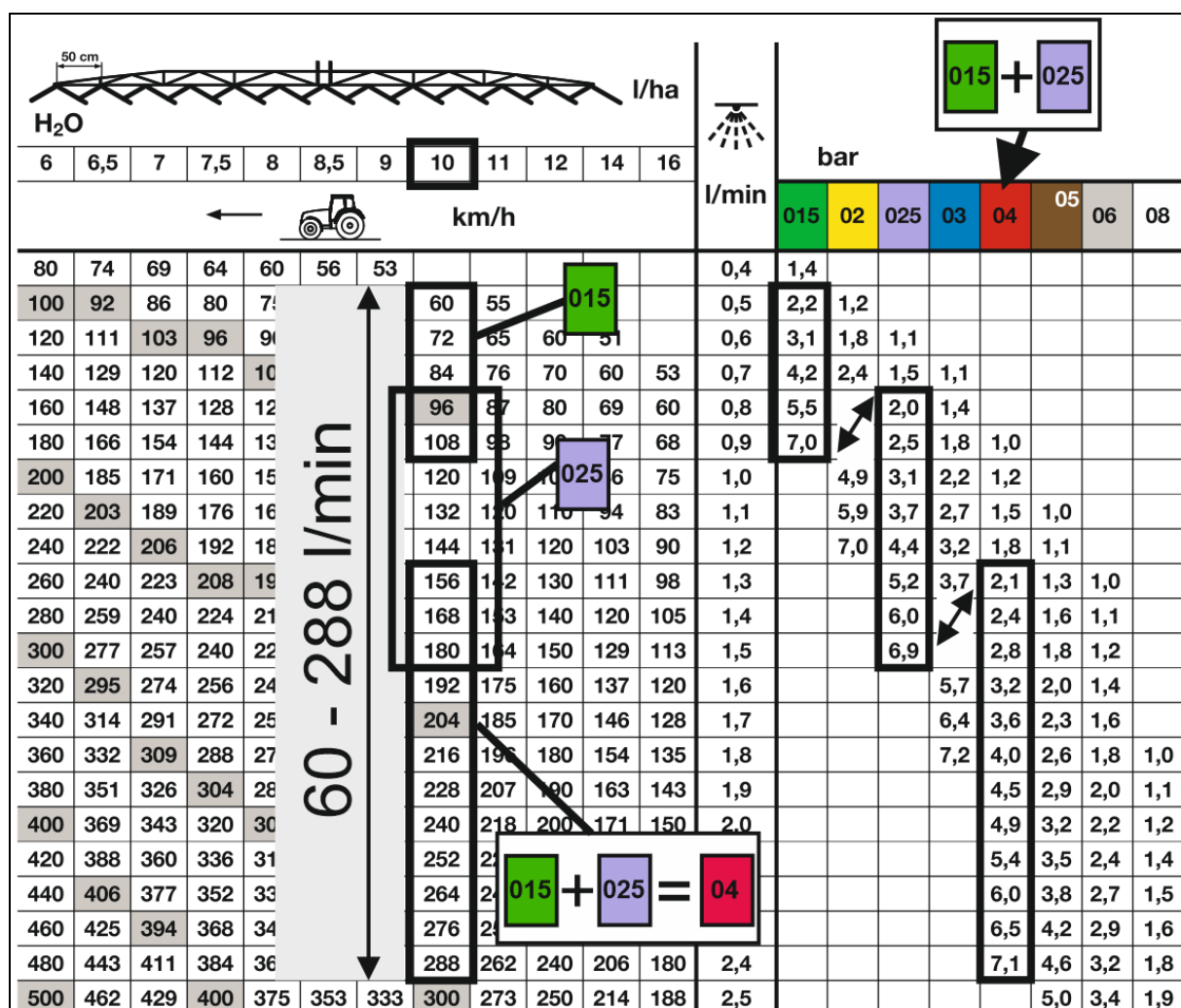


Tabela oprysku do wyboru dysz i zakresu ciśnienia



5.2.9.4 Ręczny wybór dysz

Które dysze będą potrzebne do pracy?

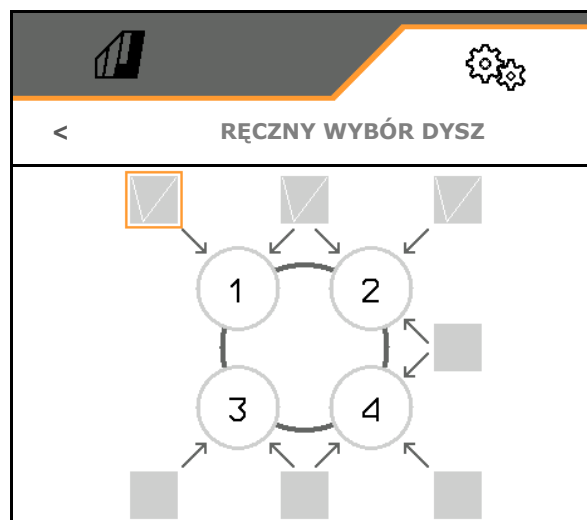
Wybrać wymagane dysze lub kombinacje dysz (do ręcznego przełączania i trybu automatycznego):

1. Zaznaczyć dysze lub kombinacje dysz

Można wybrać maksymalnie 7 dysz i kombinacji dysz.

2. Wybrać dyszę/kombinację dysz.




- ☒ wybrane
- ☐ niewybrane



W przypadku wyboru dysz 2 i 3 nie można przełączać między 2 a 3 bez krótkotrwałego otwierania innych dysz.

5.2.9.5 Korpusy dysz krawędziowych

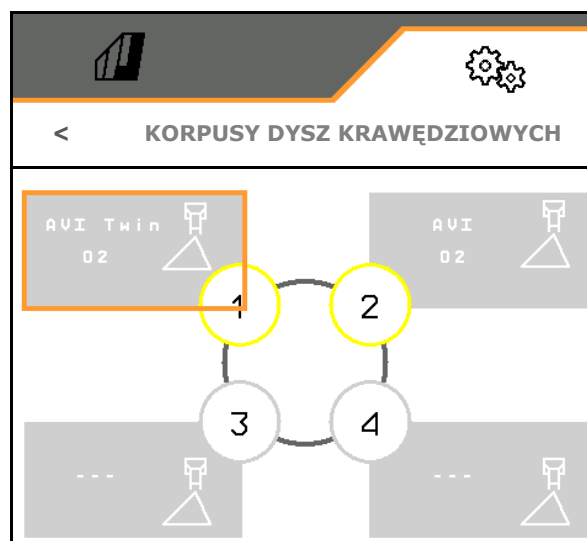
- Wyposażenie
- Przyporządkowanie dysz granicznych, patrz strona 92.
- Przyporządkowanie dysz dodatkowych, patrz strona 91.

KORPUSY DYSZ KRAWĘDZIOWYCH	
	Wyposażenie
	Przyporządkowanie dysz granicznych
	Przyporządkowanie dysz dodatkowych

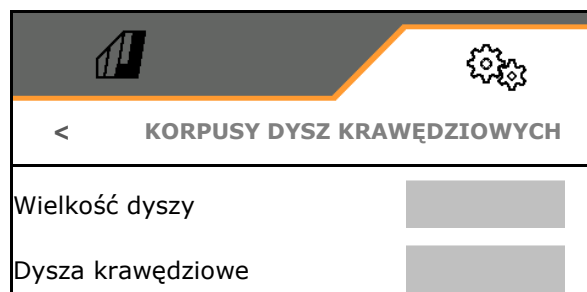
Wypożażenie

Wyświetlone zostaną poszczególne dysze z wprowadzonymi parametrami.

1. Wybrać dyszę do konfiguracji.



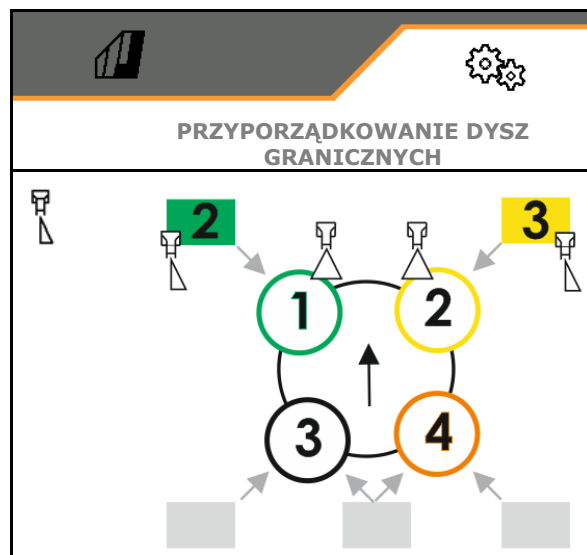
2. Wprowadzić dane dyszy.
 - Wielkość dyszy (z oznakowaniem kolorem)
 - Dysza krawędziowe.



Przyporządkowanie dysz granicznych

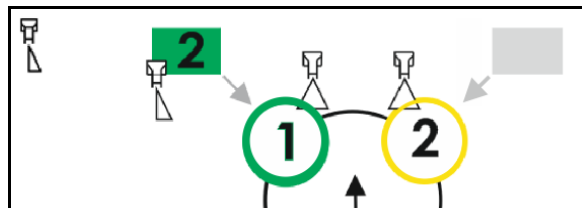
Która dysza graniczna ma być włączana z którą dyszą standardową z korpusu dysz standardowych.

1. Zaznaczyć kwadratowe pole dla dyszy granicznej.
2. Wprowadzić pozycję dyszy granicznej (1-4), która będzie włączana jednocześnie z dyszą standardową (1-4).



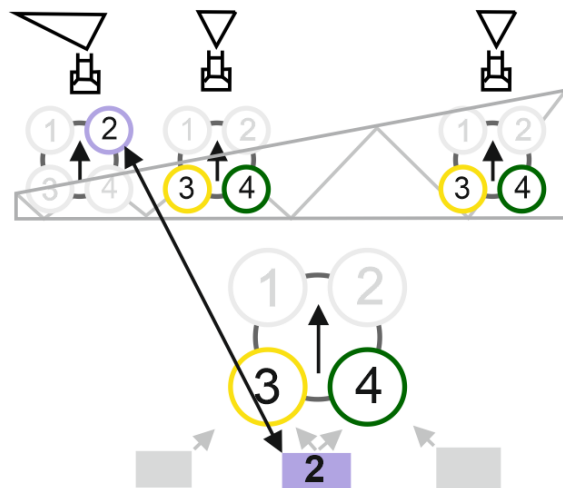
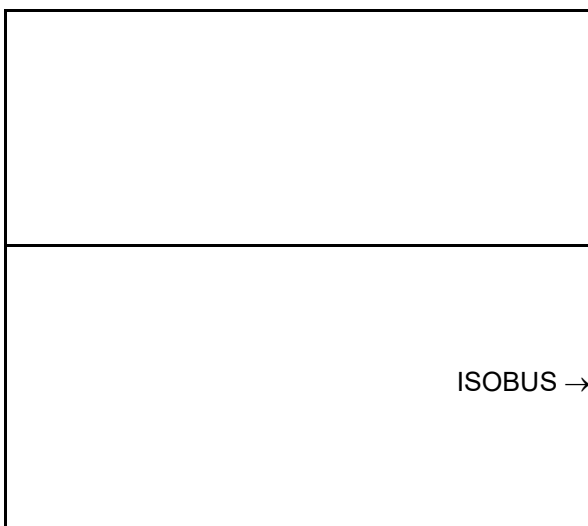
Przykład 1:

Jeśli włączana jest dysza standardowa 1, jako dysza graniczna włączana jest dysza 2.



Przykład 2:

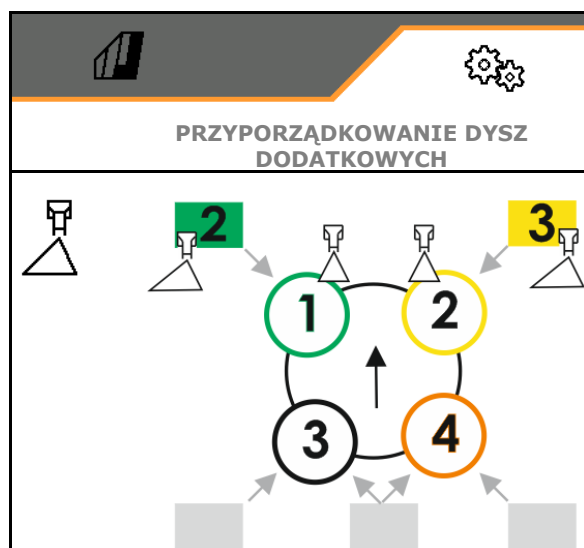
Jeśli włączana jest kombinacja dysz 3 i 4, jako dysza graniczna włączana jest dysza 2.



Przyporządkowanie dysz dodatkowych

Która dysza dodatkowa ma być włączana z którą dyszą standardową z korpusu dysz standardowych.

1. Zaznaczyć kwadratowe pole dla dyszy dodatkowej.
2. Wprowadzić dyszę dodatkową (1-4), która będzie włączana jednocześnie z dyszą standardową (1-4).



5.2.9.6 Oprysk taśmowy AmaSelect Row

- AmaSelect Row
 - ☒ Oprysk taśmowy można włączyć w menu Pole
 - ☐ Tylko oprysk powierzchniowy
 - Wprowadzanie rozstawu rzędów
 - 50 cm
 - 75 cm (wymagany zestaw 25 cm)
 - Dezaktywacja dysz w ścieżkach roboczych
 - ☒ Dysze nie są aktywne
 - ☐ Dysze są aktywne
 - Aplikacja
 - Oprysk rzędu upraw
 - Oprysk między rzędami upraw
 - Wprowadzanie teoretycznej wysokości oprysku
 - Wprowadzanie kąta oprysku dysz do oprysku taśmowego
- Teoretyczna szerokość taśmy zostaje obliczona i wyświetlona.

AmaSelect Row	
AmaSelect Row	<input type="checkbox"/>
rozstaw rzędów	<input type="text"/>
Dezaktywuj dysze w ścieżkach technicznych	<input type="checkbox"/>
Aplikacja	<input type="text"/>
Teoretyczna wysokość oprysku	<input type="text"/>
Kąt dysz	<input type="text"/>
Teoretyczna szerokość taśmy	xx.x cm



5.2.10 Tworzenie profili napełniania

Pakiet Comfort Plus:




można utworzyć 2 profile napełniania.

Profil napełniania do automatycznego napełniania można aktywować na terminalu TwinTerminal.

- Konfigurowanie profilu napełniania 1
- Konfigurowanie profilu napełniania 2

PROFILE NAPEŁNIANIA	
	Profil napełniania 1
	Profil napełniania 2
<input type="text"/>	

- Napełnianie zbiornika cieczy roboczej
 - o Przyłącze ssące
 - o Przyłącze ciśnieniowe
 - o --- bez napełniania
- Wprowadzanie zadanego stanu napełnienia zbiornika cieczy roboczej
- Napełnianie zbiornika wody płuczącej
 - o Przyłącze ssące
 - o Przyłącze ciśnieniowe
 - o --- bez napełniania
- Wybór cieczy do funkcji wplukiwania
- Funkcja wplukiwania
 - o Przyłącze ssące
 - o Zbiornik cieczy roboczej
 - o Zbiornik wody płuczącej
 - o Przyłącze ciśnieniowe
 - o ---
- Wybór napełniania z niekapiącym złączem wtykowym Closed Transfer System
- Przerwa w napełnianiu do wplukiwania preparatów
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie
- Przerwa w napełnianiu w % zadanego stanu napełnienia do wplukiwania preparatów
- Wydajność napełniania
 - o 1 - normalna wydajność napełniania
 - o 2 - podwyższona wydajność napełniania
 - o 3 - maksymalna wydajność napełniania
- Funkcja zapobiegania pianie przez dysze czyszczenia wnętrza podczas napełniania
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie
- Automatyczne czyszczenie zbiornika wplukującego po podniesieniu
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie

 	
 PROFIL NAPEŁNIANIA 1	
Napełnianie zbiornika cieczy roboczej	<input type="text"/>
Zadany stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej	<input type="text"/>
Napełnianie zbiornika wody płuczącej	<input type="text"/>
Zadany stan napełn. zbior. wody płucz.	<input type="text"/>
Funkcja wplukiwania zbior. wplukującego	<input type="text"/>
Napełnianie Closed Transfer System	<input type="text"/>
Przerwa w napełn.	<input type="checkbox"/>
Wartość graniczna przerwy w napełn.	<input type="text"/>
Wydajność napełniania	<input type="text"/>
Funk. zapob. pianie	<input type="checkbox"/>
Autom. czyszczenie zbior. wplukującego	<input type="checkbox"/>

5.2.11 Konfigurowanie ISOBUS

- Przełączanie Section Control tryb ręczny/tryb automatyczny
 - o w menu GPS
W menu GPS nastąpi przełączenie Section Control.
- W menu Praca(zalecenie dla AmaTron 4)
 - o Kontrola sekcji zostanie przełączona w menu Praca oprogramowania ISOBUS.



Tryb ręczny/automatyczny Section Control • Wybór terminala









- o Wybór terminala obsługowego do wyświetlania obsługi maszyny
- Wybór terminala obsługowego do wyświetlania dokumentacji i kontroli
- Dokumentacja
 - o Task Controller, zarządzanie zleceniami aktywne
→ Podłączenie komputera maszyny do sterownika TaskController terminala
 - o wyłącznie dokumentacja dotycząca maszyny
- Dokumentowanie pogody
 - o Menu Dane pogodowe wyświetlane jest w menu Pole. Dane pogodowe można wczytać, edytować i przekazywać do kontrolera zadań.
- Opóźnienie włączenia / opóźnienie wyłączenia

Opóźnienie włączenia: wartość standardowa: 400 ms

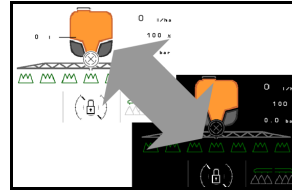
 - o wysoka wartość: wczesne włączenie (nakładka)
 - o niska wartość: późne włączenie (brak nakładki)

Opóźnienie wyłączenia, wartość standardowa 200 ms

 - o niska wartość: późne wyłączenie (nakładka).
 - o wysoka wartość: wczesne wyłączenie (brak nakładki).

ISOBUS	
Przełączanie Tryb ręczny/tryb automatyczny Section Control	
Wybierz terminal	
Dokumentacja	
Dokumentuj pogodę	
Opóźnienie włączenia	 ms
Opóźnienie wyłączenia	 ms
Tryb dzienny / nocny	
Źródło prędkości obrotowej pompy	

- Tryb dzienny i nocny wyświetlacza



- Źródło prędkości obrotowej pompy
 - o WOM (ISOBUS)
 - o wył. (brak czujnika prędkości obrotowej)

Tryb dzienny i nocny wyświetlacza

- Automatyczne przełączanie w zależności od jasności
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie
- Punkt przełączenia przy jasności w % do zmiany na tryb nocny
- Punkt przełączenia przy jasności w % do zmiany na tryb dzienny


Wyświetlona zostanie aktualna wartość jasności (maks. ciemny 0%, maks. jasny 100%).

Aktualna wartość 255% → Brak danych dotyczących Isobus.

TRYB DZIENNY/NOCNY	
Automatyczne przełączanie	<input type="checkbox"/>
Punkt przełączania na tryb nocny	<input type="text"/>
Punkt przełączania na tryb dzienny	<input type="text"/>
Aktualna wartość	255%

5.2.12 Konfigurowanie układu kierowniczego

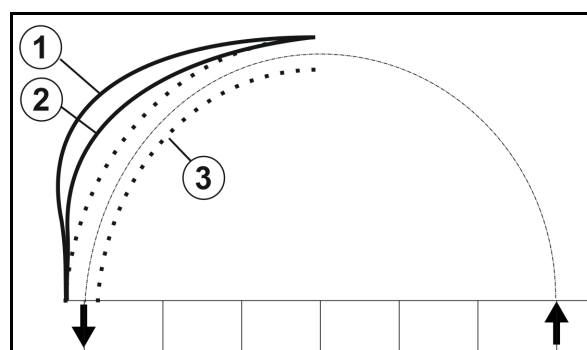
- Wykrywanie jazdy wstecz
 - o ☒ tak
 - o ☐ nie
- Kontrowanie zbocza w trybie automatycznym AutoTrail
 - o Ręczne kierowanie przeciwnie do zbocza
 - o Automatyczne kierowanie przeciwnie do zbocza
- Współczynnik wzmocnienia nachylenia zbocza do automatycznego kierowania przeciwnie do zbocza
- Uprawy redlinowe Patrz niżej
 - o ☒ tak, wjeżdżanie pod kątem prostym w pole.
 - o ☐ nie
- Wzmocnienie krzywej redliny, wartość standardowa 15, ma wpływ na wjeżdżanie w pole
- Opóźnienie naprowadzenia Patrz 99
- Odległość od tylnej osi ciągnika do punktu sprzęgu
- Wymiar korekty rozstawu



Uprawy redlinowe

Maszyna będzie kierowana w większy łuk. W ten sposób dotrze ona do pola pod kątem prostym. Wzmocnienie krzywej redliny ma wpływ na kierowanie.

- (1) Włączone uprawy redlinowe, większa wartość wzmocnienia krzywej redliny.
- (2) Włączone uprawy redlinowe, mniejsza wartość wzmocnienia krzywej redliny.
- (3) Maszyna podąża śladem ciągnika.



Opóźnienie naprowadzenia

Poprzez opóźnienie punktu skrętu można wyregulować chwilę rozpoczęcia skrętu.

Prawidłowo ustawiona maszyna precyzyjnie podąża za tylnym kołem ciągnika, bez szarpania.

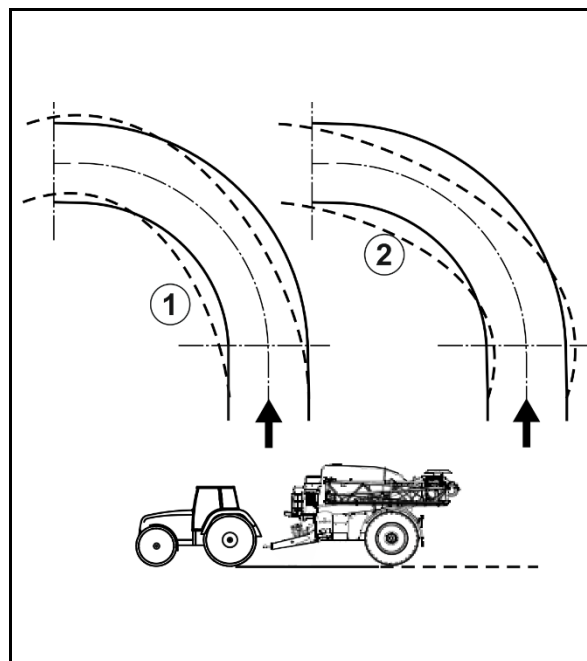
Należy wyregulować zachowanie w przypadku skrętu 90° przy normalnej prędkości jazdy.

- Należy prawidłowo ustawić odstęp tylnej osi ciągnika od punktu połączenia.
- Uprawy redlinowe muszą być dezaktywowane.

Im wyższa wartość, tym później maszyna przystąpi do skrętu.

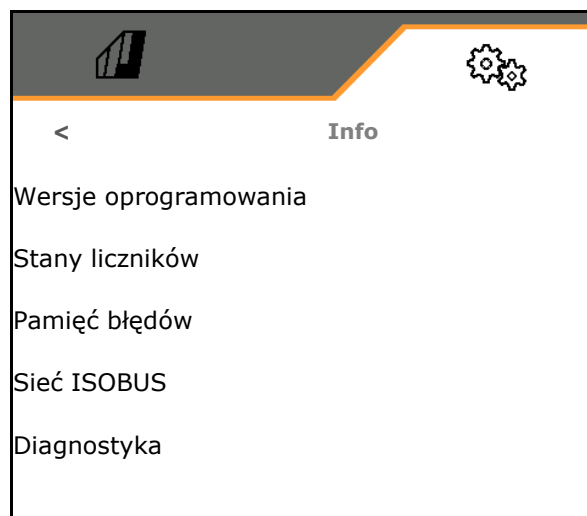
Wartość standardowa to 1,5 s

Rozsądne wartości 3,0 – 3,5 s



5.3 Informacje

- Wskazanie wszystkich wersji oprogramowania maszyny
- Wskazanie stanów liczników ustalonych danych
- Wskazanie pamięci błędów
- Wskazanie wszystkich urządzeń w sieci ISOBUS
- Wskazanie danych diagnostycznych (wykonywanie funkcji możliwe tylko z hasłem)



5.4 Setup



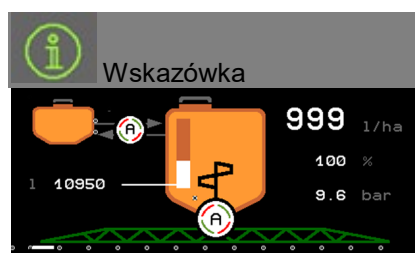
- Zmiany w menu Setup mogą być wprowadzane wyłącznie przez serwis.
- Do menu Setup można przejść pod warunkiem podania poprawnego hasła.
- W menu Setup można zmienić ustawienia podstawowe maszyny. Błędy w ustawieniach mogą doprowadzić do awarii maszyny.

6 Usterka

6.1 Alarm/ostrzeżenie i wskazówka

Alarm	Ostrzeżenie	Wskazówka
		

→ Kommunikaty na całej powierzchni należy zawsze zatwierdzać!



→ Wskazówek w menu Praca (na górze) nie trzeba zatwierdzać.

6.2 Awaria sygnału prędkości z ISOBUS

Źródłem sygnału prędkości może być prędkość symulowana, wprowadzona w menu Dane maszyny.

Pozwala ona na kontynuowanie pracy maszyny bez sygnału prędkości.

W tym celu:

1. Wprowadzić symulowaną prędkość jazdy.
2. Podczas pracy dokładnie utrzymywać wprowadzoną, symulowaną prędkość jazdy.

Prędkość	
Źródło	Symulow.
Imp. kola	

6.3 Tabela usterek

Numer	Rodzaj	Przyczyna	Sposób usunięcia
F15001	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego składania belki polowej wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego składania belki polowej • Skontrolować bezpiecznik F6
F15002	Wskazówka	Za niska prędkość obrotowa pompy oprysku	<ul style="list-style-type: none"> • Pompa oprysku musi pracować z prędkością 540 min⁻¹
F15003	Wskazówka	Jednego z etapów czyszczenia nie udało się zakończyć z określonymi warunkami. <ul style="list-style-type: none"> • Nie można pobrać wymaganej ilości wody płuczącej • Ciśnienie oprysku nie spada poniżej 1 bara 	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować zbiornik wody płuczącej (krzywa stanu napełnienia, czujnik stanu napełnienia itd.) • Skontrolować czujnik ciśnienia przewodu opryskowego (BWA011)
F15004	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji zaworu regulacji dawki poza dopuszczalnym zakresem sygnału 4 do 20 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przewód przyłączeniowy zaworu regulacji dawki (KWA011) • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować zawór regulacji dawki (KWA011)
F15005	Alarm	Napięcie potencjometru osi poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel przyłączeniowy i potencjometr przy dyszlu
F15006	Ostrzeżenie	Ten tekst jest wyświetlany przy wychodzeniu z menu Diagnostyka	---
F15007	Alarm	Napięcie czujnika ciśnienia oleju poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik ciśnienia i kabel przyłączeniowy zbiornika hydraulicznego.
F15008	Alarm	Awaria czujnika stanu napełnienia przedniego lub tylnego zbiornika, tryb automatycznej regulacji stanu napełnienia między przednim a tylnym zbiornikiem zostanie zakończony	<ul style="list-style-type: none"> • Dostosować stosunek stanu napełnienia między przednim a tylnym zbiornikiem • Skontrolować czujniki stanu napełnienia i krzywe stanu napełnienia.
F15009	Ostrzeżenie	Nie można utrzymać ciśnienia mieszania zależnego od stanu napełnienia.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy i zawór ciśnienia mieszania (KWA045) • Skontrolować dysze mieszadła • Skontrolować filtr ssący
F15010	Ostrzeżenie	Sygnał czujnika ciśnienia mieszania poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik i kabel przyłączeniowy
F15011	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego pakietu Comfort/Comfort plus wykryto błąd.	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kabel przyłączeniowy komputera roboczego pakietu Comfort/Comfort plus • Skontrolować bezpiecznik F7
F15012	Ostrzeżenie	Wartość napięcia potencjometru przy zaworze ssącym poza dopuszczalnym zakresem sygnału 0,5 do 4,5 V (pakiet Comfort) lub 2 do 22 mA (pakiet Comfort Plus)	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik i kabel przyłączeniowy • Skontrolować bezpiecznik F2

F15013	Ostrzeżenie	Brak zmiany wartości napięcia czujnika ciśnienia przy jednoczesnymysterowaniu siłownika	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy i zawór ciśnienia mieszania (KWA045) • Skontrolować dysze mieszadła • Skontrolować filtr ssący
F15014	Ostrzeżenie	Brak zmiany wartości sygnału wykrywania pozycji zaworu ssącego przy jednoczesnymysterowaniu siłownika	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy i silnik regulacji zaworu ssącego • Sprawdzić rejestrowanie pozycji zaworu ssącego • Sprawdzić mechanizm zaworu ssącego
F15015	Ostrzeżenie	Komputer zawieszenia przesyła sygnał czujnika do rejestrowania pozycji lewej sprężyny (tylnej) wykraczający poza dopuszczalny zakres sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić rejestrowanie wysokości przy osi i kabel przyłączeniowy
F15016	Ostrzeżenie	Komputer zawieszenia przesyła sygnał czujnika do rejestrowania pozycji prawej sprężyny (tylnej) wykraczający poza dopuszczalny zakres sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić rejestrowanie wysokości przy osi i kabel przyłączeniowy
F15017	Ostrzeżenie	Komputer zawieszenia zgłasza różnicę w wysokości poziomu lewej i prawej osi.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować dopływ oleju • Skontrolować zawory zawieszenia • Sprawdzić rejestrowanie wysokości przy osi i kabel przyłączeniowy • W menu diagnozy sprawdzić, czy podczas podłączania potencjometrów do rejestrowania wysokości lub przy podłączaniu zaworów hydraulicznych lewa i prawa strona nie zostały zamienione miejscami.
F15018	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego zawieszenia wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego zawieszenia • Skontrolować bezpiecznik F7
F15019	Ostrzeżenie	Wartość napięcia czujnika ciśnienia do regulacji ciśnienia / dawki poza dopuszczalnym zakresem sygnału 0,5 do 4,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik ciśnienia i kabel przyłączeniowy.
F15020	Ostrzeżenie	Mimo że przynajmniej jeden zawór sekcji szerokości jest otwarty i doprowadzone jest ciśnienie >2 bara, przepływomierz nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przepływomierz i kabel przyłączeniowy • Skontrolować czujnik ciśnienia
F15021	Ostrzeżenie	Mimo że zawór obejściowy jest otwarty i doprowadzone jest ciśnienie >2 bara, przepływomierz nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przepływomierz i kabel przyłączeniowy • Skontrolować zawór regulacji powrotu • Skontrolować czujnik ciśnienia
F15022	Ostrzeżenie	Mimo że przynajmniej jeden zawór sekcji szerokości jest otwarty, funkcja HighFlow jest uaktywniona i doprowadzone jest ciśnienie >2 bara, przepływomierz nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przepływomierz i kabel przyłączeniowy • Skontrolować czujnik ciśnienia
F15023	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego AmaSwitch wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego AmaSwitch • Skontrolować bezpiecznik obciążenia ISOBUS w ciągniku

F15024	Ostrzeżenie	Prąd czujnika stanu napełnienia poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr i kabel przyłączeniowy czujnika stanu napełnienia • Ciecz w przednim zbiorniku można pompować poprzez przytrzymanie danego przycisku strzałki
F15025	Ostrzeżenie	Komputer przedniego zbiornika zgłasza awarię czujnika stanu napełnienia (wartość napięcia na potencjometrze poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA)	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr i kabel przyłączeniowy czujnika stanu napełnienia • Ciecz w przednim zbiorniku można pompować poprzez przytrzymanie danego przycisku strzałki
F15026	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania terminala TwinTerminal wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kabel przyłączeniowy TwinTerminal • Skontrolować bezpiecznik F7
F15027	Ostrzeżenie	Napięcie czujnika pochylenia poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik pochylenia i kabel przyłączeniowy • Skontrolować ustawienia maszyny i belki polowej w menu Setup
F15028	Ostrzeżenie	Przełącznik nie reaguje na polecenia sterujące komputera podstawowego	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przełącznik K1 • Ew. wymienić na sąsiedni przełącznik
F15029	Ostrzeżenie	Przełącznik nie reaguje na polecenia sterujące komputera podstawowego	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przełącznik K2 • Ew. wymienić na sąsiedni przełącznik
F15030	Ostrzeżenie	Przełącznik nie reaguje na polecenia sterujące komputera podstawowego	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przełącznik K3 • Ew. wymienić na sąsiedni przełącznik
F15031	Ostrzeżenie	Mimoysterowania nachylenia (przez operatora lub automatycznie przez komputer roboczy) nie wykryto zmiany sygnału czujnika pochylenia.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować dopływ oleju • Skontrolować przestawianie nachylenia i czujnik kątowy.
F15032	Ostrzeżenie	W trakcie monitorowania komputera roboczego do dodatkowych sekcji szerokości i dysz krawędziowych wykryto błąd.	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego dodatkowych sekcji szerokości • Skontrolować bezpiecznik ciągnika
F15033	Ostrzeżenie	Napięcie czujnika pochylenia poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik pochylenia i kabel przyłączeniowy • Skontrolować ustawienia maszyny i belki polowej w menu Setup
F15034	Ostrzeżenie	Napięcie potencjometru „Pakiet sprężyn do maszyny” poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr i kabel przyłączeniowy • Skontrolować ustawienia maszyny i belki polowej w menu Setup
F15035	Wskazówka	Za wysoka prędkość jazdy na zakręcie, gwałtowna zmiana kierunku skrętu lub nierównomierny sposób jazdy na zakręcie	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć prędkość • Zakręty pokonywać z równomierną prędkością i bez zmian kierunku
F15036	Ostrzeżenie	Przestawianie nachylenia nie jest skalibrowane w menu maszyny.	<ul style="list-style-type: none"> • Skalibrować przestawianie nachylenia
F15037	Wskazówka	Komunikat jest wyświetlany przy przechodzeniu do menu Diagnostyka	---

F15038	Ostrzeżenie	Napięcie potencjometru „Nachylenie belki polowej” poza dopuszczalnym zakresem sygnału 0,5 do 4,5 V	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr i kabel przyłączeniowy • Skontrolować prawidłowe maszyny i ustawienia belek polowych w menu Setup
F15039	Ostrzeżenie	Lewy czujnik ultradźwięków nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować i ew. wymienić lewy czujnik ultradźwięków, przedłużacz oraz kabel przyłączeniowy (wraz z elektroniką wzmacniacza)
F15040	Wskazówka	Źródło prędkości nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Wybrać inne źródło prędkości w menu Ustawienia maszyny • Sprawdzić ustawienia TECU
F15041	Alarm	Przycisk skrótu ISOBUS ISB jest naciśnięty (przy Amatron3 = włącznik/wyłącznik)	<ul style="list-style-type: none"> • Zwolnić ISB
F15042	Alarm	Przycisk skrótu ISOBUS ISB nie jest już naciśnięty (przy AMATRON3 = włącznik/wyłącznik)	
F15043	Wskazówka	Brak sygnału liczby obrotów WOM-u na magistrali ISOBUS	<ul style="list-style-type: none"> • Liczba obrotów WOM-u musi być przesyłana przez TECU • W menu Ustawienia maszyny można również wybrać inne źródło prędkości obrotowej pompy (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F15044	Ostrzeżenie	Prawy czujnik ultradźwięków nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować i ew. wymienić prawy czujnik ultradźwięków, przedłużacz oraz kabel przyłączeniowy (wraz z elektroniką wzmacniacza)
F15045	Ostrzeżenie	Napięcie potencjometru wysokości poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr wysokości i kabel przyłączeniowy
F15046	Ostrzeżenie	Nie można osiągnąć wartości zadanej zbiornika oleju	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić/włączyć dopływ oleju • Skontrolować sygnał czujnika ciśnienia zbiornika hydraulicznego
F15047	Wskazówka	Wyświetlany, jeśli komputer roboczy po programowaniu krzywej stanu napełnienia (tylny i/lub przedni zbiornik) stwierdzi niewiarygodność zaprogramowanych wartości (np. wartość 5 jest mniejsza od 4, mimo że wartości 6, 7, 8 są znów wyższe i wartości 1, 2, 3 są mniejsze).	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować wiarygodność punktów pomiarowych krzywej poziomu napełnienia
F15048	Wskazówka	Komputer musi zostać ponownie uruchomiony w celu zastosowania zmienionych ustawień	<ul style="list-style-type: none"> • Przyciskiem ACK na terminalu ISOBUS uruchamia się komputer roboczy bezpośrednio, bez czekania do zakończenia odliczania czasu
F15049	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego modułu rozszerzeń 1 wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego modułu rozszerzeń 1 • Skontrolować bezpiecznik F6

F15050	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego modułu rozszerzeń 2 wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego modułu rozszerzeń 2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15052	Ostrzeżenie	Mimoysterowania zawieszenia (przez operatora lub automatycznie przez komputer roboczy) nie wykryto zmiany sygnału czujników zawieszenia.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić dopływ oleju/zawory zawieszenia • Skontrolować czujniki położenia zawieszenia • Skontrolować kalibrację zawieszenia
F15053	Wskazówka	Jednokrotna kalibracja czujników na zawieszeniu nie została jeszcze przeprowadzona	<ul style="list-style-type: none"> • Skalibrować zawieszenie w menu Setup maszyny (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F15054	Wskazówka	<p>Możliwe przyczyny:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Awaria czujnika pozycji zbiornika wplukującego (BEL092) • Awaria czujnika stanu napełnienia zbiornika cieczy roboczej (BWA090) • Komunikacja między komputerem roboczym pakietu Comfort Plus (AEL051) i komputerem podstawowym (AEL652) 	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujniki • Skontrolować bezpiecznik F1 • Skontrolować bezpiecznik F2 • Sprawdzić połączenie kablowe
F15055	Wskazówka	--	Patrz instrukcja w komunikacie
F15056	Wskazówka	--	Patrz instrukcja w komunikacie
F15057	Wskazówka	Jednokrotna kalibracja czujnika stanu napełnienia nie została jeszcze przeprowadzona	<ul style="list-style-type: none"> • Skalibrować czujnik stanu napełnienia lub wprowadzić margines krzywej stanu napełnienia (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F15058	Wskazówka	Prędkość obrotowa pompy wody płuczącej przez 10 sek. wykracza poza zakres tolerancji równy +/- 10% znamionowej liczby obrotów	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować odstęp załączania czujnika liczby obrotów pompy wody płuczącej (BEL004) względem wałka napędowego pompy (3,5 do 4 mm) • Skontrolować dopływ oleju z ciągnika
F15059	Wskazówka	Awaria czujnika liczby obrotów pompy wody płuczącej	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować przewód przyłączeniowy czujnika liczby obrotów pompy wody płuczącej (BEL004) • Skontrolować czujnik liczby obrotów pompy wody płuczącej (BEL004)
F15060	Wskazówka	Stan napełnienia zbiornika wody płuczącej poniżej 100 l.	<ul style="list-style-type: none"> • Napełnić zbiornik wody płuczącej • Skontrolować czujnik zbiornika wody płuczącej
F15061	Wskazówka	Jednokrotna kalibracja czujnika stanu napełnienia nie została jeszcze przeprowadzona	<ul style="list-style-type: none"> • Skalibrować czujnik stanu napełnienia lub wprowadzić margines krzywej stanu napełnienia (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F15062	Wskazówka	Odniesienie do funkcji trybu awaryjnego. Awaria czujnika pozycji zbiornika wplukującego (BEL092)	---

F15063	Wskazówka	Awaria czujnika stanu napełnienia zbiornika wody płuczącej (BWA091) lub awaria zaworu do napełniania zbiornika wody płuczącej	---
F15064	Wskazówka	Wartość napięcia potencjometru nachylenia belek polowych musi zawierać się w przedziale 2,0 do 3,0 V	<ul style="list-style-type: none"> Wykonać ponowną kalibrację Upewnić się, że maszyna ustawiona jest poziomo Skontrolować czujnik pochylenia i kabel przyłączeniowy
F15065	Ostrzeżenie	Aby skorzystać z funkcji składania, prędkość nie może przekraczać 3 km/h	<ul style="list-style-type: none"> Zmniejszyć prędkość Skontrolować sygnał wybranego źródła prędkości Wybrać inne źródło prędkości
F15066	Alarm	Komputer bazowy opryskiwacza nie odbiera wiadomości z czujnika kąta obrotu	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić kabel przyłączeniowy i czujnik kąta obrotu Skontrolować bezpiecznik F1 i F2 Skontrolować ustawienia w menu Setup
F15067	Wskazówka	Awaria czujnika stanu napełnienia zbiornika cieczy roboczej (BWA090) lub awaria zaworu do napełniania zbiornika cieczy roboczej	---
F15068	Ostrzeżenie	Komputer zawieszenia przesyła sygnał czujnika do rejestrowania pozycji przedniej lewej sprężyny wykraczający poza dopuszczalny zakres sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić rejestrowanie wysokości przy osi i kabel przyłączeniowy Sprawdzić ustawienia maszyny (czujnik tylko przy UX11200)
F15069	Wskazówka	Komputer zawieszenia przesyła sygnał czujnika do rejestrowania pozycji przedniej prawej sprężyny wykraczający poza dopuszczalny zakres sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić rejestrowanie wysokości przy osi i kabel przyłączeniowy Sprawdzić ustawienia maszyny (czujnik tylko przy UX11200)
F15070	Wskazówka	Zawieszenie nie pracuje w trybie automatycznym. Maszyny z zawieszeniem tylko w wyjątkowych sytuacjach nie powinny jeździć w trybie automatycznym.	<ul style="list-style-type: none"> Włączyć tryb automatyczny zawieszenia
F15071	Ostrzeżenie	UX11200: komputer zawieszenia usiłuje skorygować pozycję sprężyny przy braku ciśnienia oleju	<ul style="list-style-type: none"> Włączyć obieg oleju Sprawdzić dopływ oleju Skontrolować czujnik ciśnienia oleju
F15072	Wskazówka	Skręt dyszla, układu kierowniczego jest ograniczony, jeśli belka polowa ustawiona jest w pozycji transportowej	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić czujniki i kabel przyłączeniowy
F15073	Ostrzeżenie	Jednokrotna kalibracja układu kierowniczego nie została jeszcze przeprowadzona	<ul style="list-style-type: none"> Skalibrować układ kierowniczy (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F15074	Ostrzeżenie	Instrukcja awaryjnego sterowania. Wyświetlane, gdy czujnik pozycji zbiornika wpływającego uległ awarii i włączona jest funkcja czyszczenia zbiornika wpływającego.	---
F15076	Ostrzeżenie	Podczas długookresowego monitorowania komputera roboczego ContourControl wykryto błąd	<ul style="list-style-type: none"> Uruchomić ponownie maszynę Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego ContourControl Skontrolować bezpiecznik obciążenia ISOBUS w ciągniku

F15077	Ostrzeżenie	Wyświetlony korpus dysz (liczenie w kierunku jazdy od lewej strony rosnąco) po raz kolejny nie włączył lub nie wyłączył żądanej dyszy.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel przyłączeniowy i wtyczkę danego korpusu dysz • Skontrolować korpus dysz (opory ruchu, oczyszczenie, uszkodzenia)
F15078	Ostrzeżenie	Komunikat jest wyświetlany, gdy komputer podstawowy maszyny nie odbiera wiadomości z jednostki centralnej AmaSelect (AEL240)	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić ponownie maszynę • Skontrolować kabel łączący jednostki centralnej • Skontrolować bezpiecznik obciążenia ISOBUS w ciągniku • Sprawdzić ustawienia maszyny
F15079	Ostrzeżenie	Wyświetlona jednostka sterująca (AEL240 do 248) (liczenie w kierunku jazdy od lewej strony rosnąco) nie wymienia informacji z komputerem podstawowym.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel przyłączeniowy i wtyczkę danej jednostki sterującej i wszystkich pozostałych jednostek sterujących • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika
F15081	Ostrzeżenie	Blokada przestawiania nachylenia nie jest zamknięta.	<ul style="list-style-type: none"> • Zamknąć blokadę • Sprawdzić czujnik blokady belki polowej (BEL370) • Poprzez ponowne uruchomienie funkcji Składanie belkę polową bądź wysięgnik zewnętrzny można złożyć bez blokady. Komunikat jest ponownie wyświetlany po następnym rozkładaniu.
F15083	Ostrzeżenie	Napięcie na co najmniej jednym korpusie dysz jest niższe niż 10 V	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy korpusu dysz • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika
F15084	Ostrzeżenie	Błędna konfiguracja/błędny adres korpusu dysz	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy korpusu dysz • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika • Czy korpus dysz został wymieniony? • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15085	Wskazówka	Napięcie zasilania komputera roboczego AmaSwitch jest niższe niż 8 V	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kable przyłączeniowe komputera roboczego AmaSwitch • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika
F15086	Wskazówka	Nastąpiła próba aktywacji trybu automatycznego kontroli sekcji, jednak nie wszystkie warunki są spełnione	---
F15087	Wskazówka	Patrz instrukcja	<ul style="list-style-type: none"> • Powtórzyć czyszczenie
F15088	Wskazówka	Szerokość belki polowej i szerokość robocza nie są zgodnie skonfigurowane	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić ustawienia
F15089	Ostrzeżenie	Błąd lewej połowy belki polowej, np. zwarcie lub przeciążenie	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy korpusu dysz • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika • Sprawdzić przewody łączące w belce polowej

F15090	Ostrzeżenie	Błąd prawej połowy belki polowej, np. zwarcie lub przeciążenie	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy korpusu dysz • Skontrolować zasilanie elektryczne z ciągnika • Sprawdzić przewody łączące w belce polowej
F15091	Ostrzeżenie	Komputer roboczy AmaSwitch (AAEL260) nie jest w stanie roboczym	<ul style="list-style-type: none"> • Odłączyć wtyczkę ISOBUS od ciągnika, odczekać 20 sek. i podłączyć ponownie • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15092	Wskazówka	Funkcja trybu awaryjnego. Zbiornik wpływający pracuje z maksymalną wydajnością odsysania.	---
F15093	Ostrzeżenie	Napięcie zasilania na stykach obciążenia ISOBUS w komputerze podstawowym niższe niż 10 V	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować bezpiecznik w ciągniku • Skontrolować napięcia zasilania z ciągnika • Skontrolować kabel przyłączeniowy ISOBUS i kabel przyłączeniowy komputera podstawowego
F15094	Ostrzeżenie	W komputerze roboczym AmaSelect wgrana została aktualizacja lub w maszynie zamontowano nowy komputer roboczy AmaSelect i wystąpił błąd podczas synchronizacji oprogramowania	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić maszynę ponownie i pozostawić ciągnik włączony • Nie przerywać zasilania elektrycznego maszyny!
F15095	Wskazówka	Funkcja trybu awaryjnego. Mieszadło nie jest już regulowane, lecz pracuje z pełną wydajnością. Przy stanie napełnienia zbiornika głównego poniżej 5% mieszadło jest zamykane.	---
F15096	Wskazówka	Instrukcja awaryjnego sterowania. Wyświetlana w przypadku awarii czujnika pozycji silnika/silników zaworu ssącego.	---
F15097	Wskazówka	Instrukcja awaryjnego sterowania. Wyświetlana w przypadku awarii czujnika pozycji silnika/silników zaworu ssącego.	---
F15098	Wskazówka	Instrukcja awaryjnego sterowania. Wyświetlana w przypadku awarii czujnika pozycji silnika/silników zaworu ssącego.	---
F15099	Wskazówka	Ten komunikat jest wyświetlany, gdy komputer podstawowy (AEL652) nie odbiera już wiadomości z komputera roboczego pakietu Comfort plus (AEL051)	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować połączenie magistrali CAN • Skontrolować komputer roboczy pakietu Comfort plus (AEL051) • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE
F15100	Wskazówka	---	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować połączenie magistrali CAN • Skontrolować komputer roboczy pakietu Comfort plus (AEL051) • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE

F15101	Wskazówka	---	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować połączenie magistrali CAN • Skontrolować komputer roboczy pakietu Comfort plus (AEL051) • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE
F15102	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji lewego wysięgnika wewnętrznego poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15103	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji prawego wysięgnika wewnętrznego poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15104	Ostrzeżenie	Na zaworze „Przewód opryskowy” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczasysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15105	Ostrzeżenie	Na zaworze silnika olejowego pompy wody płuczającej wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczasysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Sprawdzić cewkę zaworu
F15106	Ostrzeżenie	Na zaworze mieszałki dodatkowego wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczasysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Sprawdzić cewkę zaworu
F15107	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji lewego wysięgnika środkowego A poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15108	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji lewego wysięgnika środkowego B poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15109	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji lewego wysięgnika zewnętrznego poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6

F15110	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji lewego wysięgnika środkowego A poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15111	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji prawego wysięgnika środkowego B poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i podłączenie czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F6
F15112	Ostrzeżenie	Na zaworze „Zawór ssący pompy wody płuczącej” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15113	Ostrzeżenie	Na zaworze „Injektory” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15114	Ostrzeżenie	Wykryto za niskie napięcie, za wysoką temperaturę silnika lub opory ruchu zaworu	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować zawór pod kątem blokady/ciała obcego • Skontrolować swobodę ruchu zaworu • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15115	Ostrzeżenie	Na zaworze „Zawór spustowy” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15116	Ostrzeżenie	Na zaworze „Szybkie opróżnianie” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15117	Ostrzeżenie	Na zaworze „Napełnianie zbiornika wody płuczącej” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15118	Ostrzeżenie	Na zaworze „Napełnianie ciśnieniowe zbiornika cieczy roboczej” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15119	Ostrzeżenie	Na zaworze „Napełnianie ciśnieniowe zbiornika wody płuczącej” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15120	Ostrzeżenie	Na zaworze „Pompa cieczy roboczej do zbiornika wpułującego” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wysterowania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych

F15121	Ostrzeżenie	Na zaworze „Ecofill” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15122	Ostrzeżenie	Na zaworze „Pompa wody płuczącej do obszaru cieczy roboczej” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15123	Ostrzeżenie	Na zaworze „Zawór odcinający obszar ciśnieniowy pompy oprysku” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15124	Ostrzeżenie	Na zaworze „Zawór odcinający przewodu napełniającego” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15125	Ostrzeżenie	Na zaworze „Czyszczenie wnętrza” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15126	Ostrzeżenie	Na zaworze „Zbiornik wpułujący” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15127	Ostrzeżenie	Na zaworze „Czyszczenie z zewnątrz” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15128	Ostrzeżenie	Na zaworze „Czyszczenie zbiornika wpułującego” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15129	Ostrzeżenie	Na zaworze „Czyszczenie wnętrza przez pompę oprysku” wykryto zbyt wysoki pobór prądu bądź podczas wystawiania nie wykryto poboru prądu.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy zaworu • Skontrolować zawór na ścieżce cieczy pod kątem ciał obcych
F15130	Ostrzeżenie	Sygnał czujnika liczby obrotów pompy wody płuczącej poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 7 mA bądź 17 do 20 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i powierzchnię pomiarową pod kątem zabrudzeń • Skontrolować odstęp załączania czujnika • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1
F15131	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji prawego wysięgnika zewnętrznego poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik i sposób zamontowania • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1

F15132	Ostrzeżenie	Sygnał nadajnika wartości zadanej odsysania zbiornika wpłukującego poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1
F15133	Ostrzeżenie	Sygnał wykrywania pozycji zbiornika wypłukiwania poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2..7 mA lub 17 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1
F15134	Ostrzeżenie	Sygnał czujnika ciśnienia stanu napełnienia zbiornika wody płuczającej poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1
F15135	Ostrzeżenie	W jednym z elementów (czujnik / aktuator) w systemie występuje błąd – zwracać uwagę na dalsze komunikaty błędów	
F15136	Ostrzeżenie	---	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć stan napełnienia zbiornika cieczy roboczej do < 20 litrów
F15137	Ostrzeżenie	---	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć stan napełnienia zbiornika wody płuczającej do minimum 400 litrów
F15138	Ostrzeżenie		<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć stan napełnienia zbiornika wody płuczającej do minimum 200 litrów
F15139	Ostrzeżenie	Zawór HighFlow nie reaguje i nie przesyła żadnych wiadomości	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F2 • Skontrolować bezpiecznik F1
F15140	Ostrzeżenie	Napięcie zasilania komputera roboczego pakietu Comfort Plus (AEL051) jest niższe niż 9,0 V	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować bezpiecznik F7 • Skontrolować napięcia zasilania z ciągnika • Skontrolować kabel przyłączeniowy komputera roboczego pakietu Comfort Plus i przyłączyć kabel masy 3.X1 i 3.X4
F15141	Ostrzeżenie	Lewy zewnętrzny czujnik ultradźwięków (BEL363) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15142	Ostrzeżenie	Lewy środkowy czujnik ultradźwięków (BEL365) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15143	Ostrzeżenie	Lewy wewnętrzny czujnik ultradźwięków (BEL367) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15144	Ostrzeżenie	Prawy wewnętrzny czujnik ultradźwięków (BEL368) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15145	Ostrzeżenie	Prawy środkowy czujnik ultradźwięków (BEL366) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15146	Ostrzeżenie	Prawy zewnętrzny czujnik ultradźwięków (BEL364) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik

F15147	Ostrzeżenie	Lewy zewnętrzny czujnik ultradźwięków (BEL363) nie przesyła sygnału lub przesyła niewiarygodny sygnał	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Sprawdzić czujnik
F15148	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem z podnośnikiem belki polowej	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki podnoszące/zawory podnośnika • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr wysokości belki polowej • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę
F15149	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem z przestawianiem nachylenia	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki hydrauliczne/zawory przestawiania nachylenia • Skontrolować czujniki ciśnienia siłowników nachylania • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Uruchomić ponownie maszynę
F15150	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem z dostawianiem belki polowej z lewej strony	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki podnoszące/zawory dostawiania z lewej strony • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr dostawiania • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę
F15151	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem z dostawianiem belki polowej z prawej strony	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki podnoszące/zawory dostawiania z prawej strony • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr dostawiania • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę
F15152	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem ze składaniem belki polowej z lewej strony	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki hydrauliczne/zawory składania lewego wysięgnika wewnętrznego • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr składania prawego wysięgnika wewnętrznego • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę
F15153	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem ze składaniem belki polowej z prawej strony	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki hydrauliczne/zawory składania prawego wysięgnika wewnętrznego • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr składania prawego wysięgnika wewnętrznego • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę

F15154	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył problem z systemem SwingStop	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować siłowniki hydrauliczne/zawory SwingStop • Skontrolować kabel przyłączeniowy • Skontrolować potencjometr drogi wychylenia SwingStop • Skontrolować czujniki prędkości obrotu wokół osi pionowej w belce polowej • Skontrolować bezpiecznik F2 • Uruchomić ponownie maszynę
F15155	Ostrzeżenie	Maszyna wykryła, że od ostatniego zamknięcia systemu nie wszystkie urządzenia sterujące zostały prawidłowo wyłączone.	<ul style="list-style-type: none"> • Napięcie obciążenia ISOBUS z ciągnika nie jest wyłączane, skontrolować ciągnik • W razie potrzeby zamontować przekaźnik rozłączający AMAZONE (NL1084)
F15156	Ostrzeżenie	Sygnał czujnika pozycji transportowej poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2..7 mA lub 17 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik BEL372 • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F1 • Skontrolować bezpiecznik F2
F15157	Ostrzeżenie	Sygnał czujnika pozycji transportowej poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2..7 mA lub 17 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik BEL372 • Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika • Skontrolować bezpiecznik F1 • Skontrolować bezpiecznik F2
F15158	Ostrzeżenie	AutoTrail nie jest ustawiony w pozycji środkowej, źródłem prędkości nie jest maszyna, prędkość maszyny (czujnik koła) przekracza 4 km/h, a prędkość wybranego źródła prędkości wynosi 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować sprawność czujnika liczby obrotów koła • Skalibrować czujnik liczby obrotów koła maszyny (urządzenie zawieszane) • Skontrolować sprawność wybranego źródła prędkości
F15159	Alarm	Po ustawieniu pozycji środkowej wartość potencjometru kąta osi różni się o ponad 0,1 mA (~0,4°) od skalibrowanej pozycji środkowej	<ul style="list-style-type: none"> • W trybie drogowym: ponownie aktywować tryb ręczny i ponownie nacisnąć przycisk „Ustawianie pozycji środkowej” -> ponownie aktywować tryb drogowy • W trybie ręcznym: ponownie nacisnąć przycisk „Ustawianie pozycji środkowej”

F15160	Alarm	<ul style="list-style-type: none"> Potencjometr kąta osi wykrywa skręt > 1° (0,229 mA), mimo że zawory prowadzenia nie sąysterowywane Potencjometr kąta osi wykrywa skręt > 1° w niewłaściwym kierunku podczasysterowania zaworów prowadzenia 	<ol style="list-style-type: none"> Jechać z prędkością poniżej 7 km/h Potwierdzić komunikat alarmowy Nacisnąć przycisk „Oś skręca w prawo” lub „Oś skręca w lewo” <p>-> Jeśli oś skręca w niewłaściwym kierunku, skontrolować wtyczki zasilania zaworów i powtórzyć czynności 1-3. Jeśli błąd nadal występuje, skalibrować od nowa układ kierowniczy</p> <p>-> Jeśli oś skręca w prawidłowym kierunku, komunikat ostrzegawczy znika, jeśli błąd wystąpi ponownie, skontrolować przewody olejowe i zawory prowadzenia (możliwa przyczyna: zawory prowadzenia lub przewody olejowe są nieszczelne)</p>
F15161	Alarm	<ol style="list-style-type: none"> W trybie drogowym lub w trybie błędu na wyjściu zaworu odcinającego panuje napięcie > 1 V Podczas testowania sprawności mechanicznej potencjometr kąta osi wykrył zmianę o 1° (0,229 mA). Test jest przeprowadzany za każdym razem, gdy aktywny jest tryb drogowy 	<p>Ad 1.:</p> <ul style="list-style-type: none"> Przerwa w kabluysterowującym zawory odcinające W kabluysterowującym zawory odcinające występuje zwarcie z biegunem dodatnim <p>Ad 2.: Awaria mechaniczna obu zaworów odcinających -> zlecić kontrolę / wymianę zaworów odcinających</p>
F15162	Alarm	<p>Sygnał czujnika kąta osi układu kierowniczego (BEL510) poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2..22 mA lub suma obu potencjometrów poza zakresem 23,5... 24,5 mA</p>	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić czujnik BEL510 Sprawdzić kabel przyłączeniowy czujnika Skontrolować bezpiecznik F1 Skontrolować bezpiecznik F2
F15163	Alarm	<p>Potencjometr kąta osi nie dostarcza informacji o skręcie lub zbyt wolnym skręcie. Przyczyna:</p> <ul style="list-style-type: none"> Potencjometr kąta osi jest poluzowany i nie rejestruje prowadzenia lub występuje w nim poślizg. Przewód hydrauliczny jest uszkodzony i uchodzi olej Zawór prowadzenia jest uszkodzony i nie otwiera się już dostatecznie 	<ol style="list-style-type: none"> Jechać z prędkością poniżej 7 km/h Potwierdzić komunikat alarmowy Nacisnąć przycisk „Oś skręca w prawo” przez dłużej niż jedną sekundę i sprawdzić, czy oś skręca się. <p>-> Jeśli oś nie skręca się = skontrolować układ hydrauliczny</p> <p>-> Oś skręca się i komunikat błędu znika. Następnie nacisnąć przycisk „Oś skręca w lewo” przez dłużej niż jedną sekundę i sprawdzić, czy oś skręca się. Brak komunikatu błędu = sprawdzić szczelność układu hydraulicznego i wytrzymałość potencjometru kąta osi</p>
F15164	Alarm	Prowadzenie nie jest skalibrowane	Kalibracja prowadzenia

F15165	Alarm	<p>Tryb drogowy:</p> <p>Zmiany przyspieszenia koła maszyny (urządzenie zawieszane) i czujnika prędkości obrotu wokół osi pionowej różnią się od siebie o ponad 0,14 m/s³</p> <p>Przyczyna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prędkość koła maszyny (urządzenie zawieszane) nieprawidłowo skalibrowana • Czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej nie jest zamontowany poziomo lub jest przekreślony 	<p>1. Sprawdzić, czy czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej jest zamontowany poziomo, a kabel przyłączeniowy jest skierowany dokładnie do tyłu</p> <p>2. Skalibrować ponownie prędkość koła maszyny</p> <p>Następnie nieco bardziej przyspieszyć i przyhamować, aby komunikat błędu znikł</p>
F15166	Alarm	<p>Tryb polowy:</p> <p>Zmiany przyspieszenia koła maszyny (urządzenie zawieszane) i czujnika prędkości obrotu wokół osi pionowej różnią się od siebie o ponad 0,14 m/s³</p> <p>Przyczyna:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prędkość koła maszyny (urządzenie zawieszane) nieprawidłowo skalibrowana • Czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej nie jest zamontowany poziomo lub jest przekreślony 	<p>1. Sprawdzić, czy czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej jest zamontowany poziomo, a kabel przyłączeniowy jest skierowany dokładnie do tyłu</p> <p>2. Skalibrować ponownie prędkość koła maszyny</p> <p>Następnie nieco bardziej przyspieszyć i przyhamować, aby komunikat błędu znikł</p>
F15167	Alarm	Na wyjściu komputera do lewego zaworu prowadzenia występuje napięcie > 1 V, mimo że wyjście nie jest aktywnie zasilane.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować wiązkę kablową i połączenie wtykowe
F15168	Alarm	Na wyjściu komputera do prawego zaworu prowadzenia występuje napięcie > 1 V, mimo że wyjście nie jest aktywnie zasilane.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować wiązkę kablową i połączenie wtykowe
F15169	Alarm	Wyświetlona dysza nie zamyka się (licząc rosnąco od lewej strony na zewnątrz).	<ul style="list-style-type: none"> • Zredukować ciśnienie oprysku podczas przełączania • Skontrolować kabel przyłączeniowy i wtyczkę danego korpusu dysz • Skontrolować korpus dysz (opory ruchu, oczyszczenie, uszkodzenia)
F15170	Alarm	Wyświetlona dysza nie zamyka się (licząc rosnąco od lewej strony na zewnątrz).	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel przyłączeniowy i wtyczkę danego korpusu dysz • Skontrolować korpus dysz (opory ruchu, oczyszczenie, uszkodzenia)
F15171	Ostrzeżenie	Aktualizacja nie została przeprowadzona do końca. Za niskie napięcie zasilania lub przerwane połączenie	<ul style="list-style-type: none"> • Pozostawić włączony silnik, aby ustabilizować napięcie zasilania, wyłączyć odbiorniki • Podłączyć z powrotem kabel łączący
F15172	Ostrzeżenie	Nie można włączyć lub wyłączyć co najmniej jednej diody LED danej jednostki sterującej	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować dysze danej jednostki sterującej • Skontrolować wiązkę kablową • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE
F15173	Ostrzeżenie	Wyświetlona jednostka sterująca wykryła wewnętrzny błąd (licząc rosnąco od lewej strony na zewnątrz).	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE

F15174	Ostrzeżenie	Wyświetlona jednostka sterująca nie reaguje (licząc rosnąco od lewej strony na zewnątrz).	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel przyłączeniowy jednostki sterującej • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE
F15175	Ostrzeżenie	Napięcie baterii kondensatorów w wyświetlonej jednostce sterującej jest za niskie (liczenie od lewej strony na zewnątrz rosnąco).	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować korpusy dysz podłączone do jednostki sterującej pod kątem oporów ruchu. • Skontrolować zasilanie elektryczne maszyny
F15176	Ostrzeżenie	Nie można przestawić jednego z korpusów dysz wyświetlonej jednostki sterującej (liczenie od lewej strony na zewnątrz rosnąco).	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE
F15177	Ostrzeżenie	Zamontowana jest jednostka sterująca z inną wersją sprzętową niż reszta systemu.	<ul style="list-style-type: none"> • Wszystkie jednostki sterujące muszą mieć tę samą wersję sprzętową.
F15178	Ostrzeżenie	Z prawej strony wykryto większą liczbę jednostek sterujących niż z lewej strony.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel i połączenie wtykowe jednostek sterujących w belce polowej z lewej strony (rozpoczynając na zewnątrz) • Skontrolować jednostki sterujące w belce polowej z lewej strony (rozpoczynając na zewnątrz)
F15179	Ostrzeżenie	Z lewej strony wykryto większą liczbę jednostek sterujących niż z prawej strony.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować kabel i połączenie wtykowe jednostek sterujących w belce polowej z prawej strony (rozpoczynając na zewnątrz) • Skontrolować jednostki sterujące w belce polowej z prawej strony (rozpoczynając na zewnątrz)
F15180	Ostrzeżenie	Wyświetlona jednostka sterująca posiada oprogramowanie starszej wersji i nie może zostać automatycznie zaktualizowana (liczenie od lewej strony na zewnątrz rosnąco).	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE • Ręcznie zaktualizować daną jednostkę sterującą
F15181	Ostrzeżenie	Wyświetlona jednostka sterująca oczekuje na jednostkę sterującą; jednostka ta nie została wykryta (liczenie od lewej strony na zewnątrz rosnąco).	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE • Skontrolować daną jednostkę sterującą
F15182	Wskazówka	Wstępnie wybrany stan napełnienia zbiornika został osiągnięty	
F15183	Wskazówka	Prędkość przekracza 1 km/h podczas kalibracji AutoTrail	<ul style="list-style-type: none"> • Zatrzymać pojazd • Skontrolować źródło prędkości
F15184	Wskazówka	Wprowadzono zmiany w korpusie dysz	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować wyposażenie korpusu dysz standardowych i przyporządkować dysze dodatkowe i graniczne
F15186	Wskazówka	Błąd zapisu na serwerze plików.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować ustawienia na terminalu ISOBUS • Przestrzegać instrukcji obsługi terminala (dostateczna ilość miejsca w pamięci/aktywna ochrona przed zapisem?)
F15187	Wskazówka	Błąd odczytu z serwera plików lub błąd w pliku XML	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić plik konfiguracyjny

F15188	Wskazówka	Eksport ustawień nie jest możliwy, ponieważ serwer plików ISOBUS nie został uruchomiony	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować ustawienia na terminalu ISOBUS
F15189	Wskazówka	Import ustawień nie jest możliwy, ponieważ serwer plików ISOBUS nie został uruchomiony.	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować ustawienia na terminalu ISOBUS
F15191	Ostrzeżenie	Napięcie czujnika blokady belki polowej wykracza poza zakres 0,25 do 4,75 V	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik i kabel przyłączeniowy • Skontrolować bezpiecznik F2
F15192	Ostrzeżenie	Zawory nie zostały zaadresowane	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE • Zaadresować zawory CAN
F15193	Wskazówka	Jeśli dysza graniczna jest zamontowana na korpusie dysz dodatkowych, ten komunikat pojawia się, gdy istnieją skonfigurowane kombinacje dysz korpusu dysz standardowych, do których nie przypisano dyszy granicznej.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzupełnić kombinację dysz w menu Profil w punkcie Ustawienia AmaSelect
F15194	Wskazówka	Jeśli dysza dodatkowa jest zamontowana na korpusie dysz dodatkowych, ten komunikat pojawia się, gdy istnieją skonfigurowane kombinacje dysz korpusu dysz standardowych, do których nie przypisano dyszy dodatkowej.	<ul style="list-style-type: none"> • Uzupełnić kombinację dysz w menu Profil w punkcie Ustawienia AmaSelect
F15195	Ostrzeżenie	Nie wybrano ręcznej i automatycznej dyszy/kombinacji dysz	<ul style="list-style-type: none"> • W menu Profil w punkcie Ustawienia AmaSelect należy wybrać przynajmniej jedną dyszę
F15197	Ostrzeżenie	Wysięgniki wewnętrzne belki polowej nie są rozłożone lub inny wysięgnik nie znajduje się w pozycji krańcowej (nie jest złożony lub rozłożony)	<ul style="list-style-type: none"> • Złożyć/rozłożyć do końca belkę polową
F15198	Ostrzeżenie	Przy włączonej funkcji czyszczenia wyłączona została pompa	<ul style="list-style-type: none"> • Włączyć pompę, w razie potrzeby uruchomić od nowa program czyszczenia
F15201	Ostrzeżenie	Wykryto przepięcie na zaworze lub zawór wykrywa wewnętrzny błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Odłączyć maszynę od źródła zasilania i wykonać ponownie funkcję • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15202	Ostrzeżenie	Wykryto za niskie napięcie, za wysoką temperaturę silnika lub opory ruchu zaworu	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować zawór pod kątem blokady/ciała obcego • Skontrolować swobodę ruchu zaworu • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15203	Ostrzeżenie	Wykryto przepięcie na zaworze lub zawór wykrywa wewnętrzny błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Odłączyć maszynę od źródła zasilania i wykonać ponownie funkcję • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15204	Ostrzeżenie	Zawór odsysania zbiornika wpłukującego nie przesyła wiadomości	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować bezpiecznik F3 • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15205	Ostrzeżenie	Czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej wykrył błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować uchwyt czujnika – czujnik musi być mocno zamontowany w sposób zapobiegający przenoszeniu wstrząsów • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15206	Ostrzeżenie	Napięcie czujnika ciśnienia oleju poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik ciśnienia i kabel przyłączeniowy

F15208	Ostrzeżenie	Aktualne ciśnienie mieszania przez ponad 10 sekund wyższe niż zadane ciśnienie mieszania	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować zawór mieszadła KWA045 • Sprawdzić kabel przyłączeniowy zaworu mieszadła KWA045
F15210	Alarm	Komputer bazowy opryskiwacza nie odbiera wiadomości z czujnika kąta obrotu	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić kabel przyłączeniowy i czujnik kąta obrotu • Skontrolować bezpiecznik F1 i F2 • Skontrolować ustawienia w menu Setup
F15211	Ostrzeżenie	Czujnik prędkości obrotu wokół osi pionowej CurveControl wykrył błąd	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować uchwyt czujnika – czujnik musi być mocno zamontowany w sposób zapobiegający przenoszeniu wstrząsów • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15214	Ostrzeżenie		Sprawdź następ. zawór: KWA020
F15222	Ostrzeżenie	Belka polowa znajduje się w położeniu transportowym niżej od skalibrowanej wartości zadanej. Może to wynikać na przykład z niedostatecznie nasmarowanych podpór belki polowej, przekrzywionego położenia belki polowej albo nieszczelności w obwodzie hydraulicznym.	<ul style="list-style-type: none"> • Ustawić maszynę na równym podłożu, wyrównać belkę polową i złożyć • Nasmarować podpory belki polowej • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15223	Wskaźówka	Brak parametryzacji komputera roboczego dla ContourControl. Funkcje belki polowej są dostępne jedynie w ograniczonym zakresie.	<ul style="list-style-type: none"> • Zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15224	Wskaźówka	Źródło pozycji roboczej niedostępne	
F15225	Wskaźówka	Funkcja <i>Wstępne ładowanie</i> lub <i>Główny włącznik sekcji szerokości</i> : DirectInject jest aktywny i jednocześnie ilość żądana pompy jest większa niż 50 ml/min i ciśnienie zasilania jest mniejsze niż 1,0 bar.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić, czy pompa DirectInject (GWA121) rzeczywiście dozuje do mieszacza/przewodu opryskowego.
F15226	Ostrzeżenie	Sygnał BWA123 poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik i kabel przyłączeniowy
F15227	Ostrzeżenie	Ciśnienie na dyszy czyszczącej DirectInject przy aktywnym czyszczeniu < 2 bar	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć liczbę obrotów pompy oprysku • Sprawdzić działanie zaworu KWA123 lub KWA126
F15228	Ostrzeżenie	Liczba obrotów mieszadła DirectInject < 5 1/min	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować mieszadło DirectInject • Skontrolować kabel przyłączeniowy
F15229	Ostrzeżenie	Aktywne tylko dysze z DES i BWA011 ciągle wykrywa ponad 2 l/min lub aktywne tylko dysze bez DES i BWA130 wykrywa ponad 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić, czy BWA011 lub BWA130 nadal wykrywa niewiarygodne wartości przepływów • Sprawdzić szczelność zamkniętych zaworów KWA131 i KWA141
F15230	Wskaźówka	KWA020 zamknięty i BWA020 przez cały czas wykrywa wartość powyżej 1 l/min (możliwość konfigurowania).	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić, czy BWA020 nadal wykrywa niewiarygodne wartości przepływów • Sprawdzić szczelność zamkniętego zaworu KWA020

F15231	Wska- zówka	Status sygnału KWA122 (otw./zam.) nie zgadza się z sygnałemysterowującym KWA122.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić zawór KWA122 i kabel przyłączeniowy zaworu
F15232	Wska- zówka	Status sygnału KWA124 (otw./zam.) nie zgadza się z sygnałemysterowującym KWA124.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić zawór KWA124 i kabel przyłączeniowy zaworu
F15238	Ostrzeże- nie	Sygnał BEL376 poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr BEL376 i kabel przyłączeniowy czujnika
F15239	Ostrzeże- nie	Sygnał BEL377 poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr BEL377 i kabel przyłączeniowy czujnika
F15240	Ostrzeże- nie	Wydajność pompy DirectInject < 80%	<ul style="list-style-type: none"> • Odpowietrzyć pompę DirectInject • Sprawdzić stan napełnienia zbiornika DirectInject • Sprawdzić wydatek pompy DirectInject • Jeśli wydatek jest nieprawidłowy, skontrolować szczelność zaworów w pompie DirectInject • Sprawdzić dopływ do pompy DirectInject • Odpowietrzyć pompę DirectInject • Skontrolować czujnik BWA125
F15246	Ostrzeżenie	Komunikat w menu „Ręczne składanie“	<ul style="list-style-type: none"> • Przed regulacją nachylenia należy symetrycznie rozłożyć belkę połową
F15247	Ostrzeżenie	Brak komunikacji z ECU SwingStop	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do ECU SwingStop
F15248	Ostrzeżenie	Brak przepływu prądu przez wtyczkę do zaworu KHY391	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do zaworu KHY391
F15249	Ostrzeżenie	Brak przepływu prądu przez wtyczkę do zaworu KHY392	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do zaworu KHY392
F15250	Ostrzeżenie	Brak przepływu prądu przez wtyczkę do zaworu KHY395	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do zaworu KHY395
F15251	Ostrzeżenie	Brak przepływu prądu przez wtyczkę do zaworu KHY396	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do zaworu KHY396
F15252	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenie wtykowe do czujnika BEL391 • Sprawdzić czujniki BEL391
F15253	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenia wtykowe do czujnika BEL395 • Sprawdzić czujniki BEL395
F15254	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenia wtykowe do czujnika BHY391 • Sprawdzić czujniki BHY391
F15255	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić połączenia wtykowe do czujnika BHY395 • Sprawdzić czujniki BHY395
F15256	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył zbyt wysoką prędkość osi nachylania i wyłączył oś	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić funkcję ponownie po 3 minutach • W przypadku regularnego występowania zwrócić się do dystrybutora AMAZONE

F15257	Ostrzeżenie	Komputer roboczy ContourControl wykrył zbyt wysoką prędkość osi nachylania i wyłączył oś	<ul style="list-style-type: none"> • Uruchomić funkcję ponownie po 3 minutach • W przypadku regularnego występowania zwrócić się do dystrybutora AMAZONE
F15258	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować potencjometr BEL311 i kabel przyłączeniowy BEL311
F15259	Ostrzeżenie	Przepływ HighFlow przy aktywnym DirectInject przez cały czas przekracza 2 l/min	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić szczelność zaworu High-Flow
F15260	Ostrzeżenie	Mimo że przynajmniej jeden zawór sekcji szerokości jest otwarty i doprowadzone jest ciśnienie >2 bary, przepływomierz nie przesyła żadnego sygnału	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przepływomierz i kabel przyłączeniowy • Sprawdzić czujnik ciśnienia BWA010
F15264	Ostrzeżenie	Stwierdzono błąd przyporządkowania AUX-N. Błędne przyporządkowania zostały usunięte.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przyporządkowanie urządzeń obsługi AUX-N
F15266	Wskazówka	Czujnik obrotów koła nie jest skalibrowany.	<ul style="list-style-type: none"> • Skalibrować czujnik obrotów koła
F15267	Ostrzeżenie	Konfiguracja w ustawieniach maszyny nie jest możliwa.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić konfigurację składania Flex i AmaSelect
F15268	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału 2...2 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Skontrolować czujnik BEL374 i kabel przyłączeniowy
F15269	Ostrzeżenie	Ciśnienie zasilania mierzone przez pompę DirectInject (AEL 120) wynosiło ponad 12 barów przez co najmniej 5 s	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić przewód zasilający • Rozcieńczyć środki o wysokiej lepkości
F15270	Ostrzeżenie	Sygnał poza dopuszczalnym zakresem sygnału od 2 do 22 mA	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik BEL350
F15271	Ostrzeżenie	Brak prawidłowej prędkości odchylania przez co najmniej 10 s	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić czujnik BEL380
F15272	Ostrzeżenie	Belki połowe L: W dostawionym lub przechylonym stanie wysięgników nie wolno składać, ryzyko uszkodzenia maszyny	<ul style="list-style-type: none"> • Ustawić belkę połową prosto
F15273	Ostrzeżenie	Komunikat jest wyświetlany jeden raz podczas rozkładania wysięgników wewnętrznych za pomocą ręcznego składania (tylko w połączeniu z hydraulicznymi zabezpieczeniami transportowymi)	<ul style="list-style-type: none"> • Przed rozłożeniem wysięgników należy otworzyć zabezpieczenia transportowe
F15274	Ostrzeżenie	Podjęto próbę przechylenia wysięgnika lub przełączenia na tryb automatyczny/odłączania, gdy co najmniej jeden wysięgnik nie znajduje się w skalibrowanym położeniu końcowym.	<ul style="list-style-type: none"> • Najpierw całkowicie złożyć/rozłożyć wysięgnik
F15275	Wskazówka	Kontroler zadań obsługuje mniej wartości zadanych na wysięgnik niż jest skonfigurowanych	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć liczbę wartości zadanych używanych w ustawieniach urządzenia
F15276	Wskazówka	UT, do którego zalogowana jest maszyna, jest zbyt wolny i reaguje z opóźnieniem, przez co komunikaty CAN do terminala nie są przetwarzane na czas.	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić lub zmienić terminal • Podczas pracy z CurveControl należy wyłączyć animację dysz w widoku roboczym, aby zmniejszyć obciążenie BUS. • Zwrócić się do serwisu partnerskiego AMAZONE

F15277	Wskazówka	W jednym z 4 profili wybrano wzór, który następnie ponownie otrzymał status „nieprzypisany” za pośrednictwem aplikacji mySprayer.	<ul style="list-style-type: none"> Wybrać inny wzór lub ponownie przypisać żądany wzór za pomocą aplikacji mySprayer.
F15278	Ostrzeżenie	Wzór nie mógł zostać przesłany do aplikacji mySprayer.	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić połączenie z maszyną w aplikacji mySprayer i w razie potrzeby przywrócić lub ponownie nawiązać połączenie
F17900	Drobna wskazówka	Przynajmniej jedna sekcja szerokości jest otwarta i aktualna zawartość zbiornika jest mniejsza od ustawionej granicy poziomu alarmowego	<ul style="list-style-type: none"> Jeśli komunikat jest zbędny, granicę poziomu alarmowego można ustawić na 0 litrów.
F17901	Drobna wskazówka	Komunikat wyświetlany jest w przypadku, gdy wybranym źródłem prędkości jest „Symulowana prędkość”, natomiast drugie źródło wykrywa prędkość > 1km/h	<ul style="list-style-type: none"> Wybrać dostępne źródło prędkości
F17902	Drobna wskazówka	Przynajmniej jedna sekcja szerokości jest otwarta i ustawiona liczba obrotów pompy różni się o wartość przekraczającą ustawione granice (%min / %max).	<ul style="list-style-type: none"> Dostosować prędkość obrotową pompy lub wartość graniczną Jeśli ten komunikat błędu jest zbędny, ustawić wartość graniczną na 0 obr/min.
F17903	Drobna wskazówka	Przynajmniej jedna sekcja szerokości otwarta i regulacja dawki ustawiona na tryb automatyczny oraz aktualna dawka oprysku różni się o przynajmniej 11% od ustawionej dawki zadanej.	<ul style="list-style-type: none"> Skontrolować wybór dysz Skontrolować ustawienie mieszadła (w maszynach bez pakietu Comfort) Skontrolować obieg cieczy roboczej pod kątem nieszczelności/niedrożności Skontrolować filtr W razie potrzeby Wyświetlić wskaźnik wykorzystania na wyświetlaczu wielofunkcyjnym i sprawdzić prędkość jazdy Skontrolować przepływomierz
F17904	Drobna wskazówka	Przynajmniej jedna sekcja szerokości otwarta i aktualne ciśnienie niższe od ustawionego ciśnienia minimalnego	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększyć ciśnienie w obiegu cieczy roboczej lub dostosować granicę ciśnienia minimalnego
F17905	Drobna wskazówka	Aktualne ciśnienie od co najmniej 10 s jest wyższe od ustawionego ciśnienia maks. i ustawione ciśnienie nie jest = 0	<ul style="list-style-type: none"> Zwiększyć ciśnienie w obiegu cieczy roboczej lub dostosować granicę ciśnienia minimalnego
F17906	Drobna wskazówka	Stan napełnienia tylnego zbiornika <150 l, przedni zbiornik w trybie ręcznym	<ul style="list-style-type: none"> Wpompować ciecz ręcznie przyciskiem „Pompowanie do tyłu” do tylnego zbiornika Ciecz jest potrzebna w tylnym zbiorniku do pracy inżektorów FlowControl
F17907	Drobna wskazówka	Za wysoki stan napełnienia przedniego zbiornika (FT1001: 1070 l, FT1502: 1580 l)	<ul style="list-style-type: none"> Wpompować ciecz ręcznie przyciskiem „Pompowanie do tyłu” do tylnego zbiornika Jeśli błąd pojawia się częściej, sprawdzić ustawienie inżektorów (zwrócić się do dystrybutora AMAZONE)
F17908	Drobna wskazówka	Kontroler zadań wyłączył kontrolę sekcji	<ul style="list-style-type: none"> Sprawdzić kontroler zadań

F17910	Drobna wskazówka	Zmierzona prędkość wiatru przekracza ustawione granice	<ul style="list-style-type: none"> • Czujnik w pozycji roboczej? • Sprawdzić ustawione granice • Zakończyć czynność roboczą
F17911	Drobna wskazówka	Układ wykrywania pozycji składania belki polowej wykrył, że przynajmniej jeden wysięgnik nie jest do końca rozłożony/złożony.	<ul style="list-style-type: none"> • Ponownie uruchomić składanie belki polowej i złożyć/rozłożyć całkowicie belkę polową • Skontrolować czujniki i kable układu wykrywania kąta przy wysięgniku belki polowej • Skontrolować siłowniki hydrauliczne i mechanizmy składania belki polowej
F17912	Drobna wskazówka	Za wysoka prędkość jazdy na zakręcie, gwałtowna zmiana kierunku skrętu lub nierównomierny sposób jazdy na zakręcie	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć prędkość • Zakręty pokonywać z równomierną prędkością i bez zmian kierunku • Unikać zmian pasa ruchu przy wyższej prędkości jazdy
F17914	Drobna wskazówka	Jeśli jeden z czujników blokady belki polowej zostanie aktywowany (składanie belki polowej), a AutoTrail nie jest jeszcze w trybie drogowym.	---
F17917	Drobna wskazówka	Pozycja robocza nie jest aktywna (belka polowa w pozycji transportowej) i tryb ręczny lub automatyczny prowadzenia jest aktywny i prędkość niższa od 15 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Przed jazdą po drogach zablokować oś • Zmniejszyć prędkość i przywrócić pozycję roboczą.
F17918	Drobna wskazówka	W trybie drogowym nastąpiła próba uruchomienia funkcji prowadzenia lub aktywacji trybu automatycznego prowadzenia	<ul style="list-style-type: none"> • Zmniejszyć prędkość (do poniżej 7 km/h) • Aktywować tryb polowy (odblokować oś)
F17920	Drobna wskazówka	Po uruchomieniu maszyny lub automatycznym ustawieniu pozycji środkowej oś nie jest ustawiona w pozycji do jazdy na wprost	<ul style="list-style-type: none"> • Podłączyć zasilanie olejem • Ustawić oś ręcznie w pozycji środkowej
F17924	Drobna wskazówka	Ciśnienie oleju spada podczas próby naładowania zbiornika oleju poniżej 130 barów	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększyć liczbę obrotów silnika ciągnika • Skontrolować filtr oleju • Skontrolować dopływ oleju z ciągnika
F17925	Drobna wskazówka	Regulacja dawki została przełączona z trybu automatycznego na tryb ręczny	<ul style="list-style-type: none"> • Przyciskami funkcyjnymi + i - można ustawić ciśnienie zadane, opryskiwacz reguluje wymagane ciśnienie, niezależnie od prędkości jazdy i aktywnych sekcji szerokości • Nacisnąć przycisk funkcyjny Regulacja dawki Tryb automatyczny, aby powrócić do trybu automatycznego
F17926	Drobna wskazówka	Tryb automatyczny zawieszenia nie jest włączony i prędkość przekracza 0 km/h	<ul style="list-style-type: none"> • Przetawić zawieszenie na tryb automatyczny
F17928	Drobna wskazówka	Dawka oprysku odbiega o co najmniej 11% od obliczonej żądanej ilości	<ul style="list-style-type: none"> • Dostosować prędkość jazdy • Dostosować dawkę oprysku
F17929	Drobna wskazówka	Oprysk taśmowy aktywny – funkcje zmiany dyszy, dysz dodatkowych oraz dysz krawędziowych aktywne	<ul style="list-style-type: none"> • Aktywować oprysk powierzchniowy i ponownie włączyć funkcję

F17933	Drobna wskazówka	Prowadzenie belki zostało automatycznie wyłączone (np. poprzez złożenie/rozłożenie wysięgnika tylko w połączeniu z ContourControl).	<ul style="list-style-type: none">• Ponownie aktywować tryb automatyczny
--------	------------------	---	--

7 Wielofunkcyjne uchwyty AUX-N

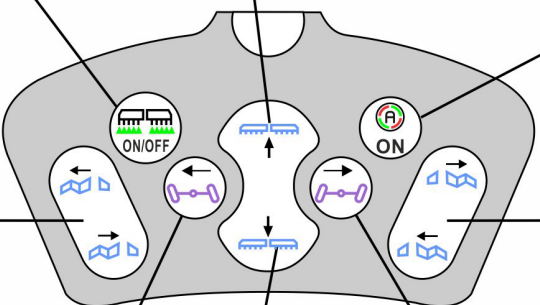


AUX-N - Auxiliary Control

Komputer maszyny obsługuje standard AUX-N. Dzięki temu funkcje maszyny można przypisać do wielofunkcyjnego uchwyty zgodnego ze standardem AUX-N.

Funkcje wielofunkcyjnych uchwytyów AmaPilot+ i Fendt są standardowo przypisane.

Funkcje przypisane na wielofunkcyjnym uchwycie Fendt

Włączanie/wyłączanie oprysku	Podnoszenie belek polowych	
Lewa belka polowa rozkładanie składanie		Włączanie automatyki
		Prawa belka polowa rozkładanie składanie
skręcanie w lewo	Opuścić belki polowe	skręcanie w prawo

8 Wielofunkcyjny uchwyt AmaPilot+

Uchwyt AmaPilot+ pozwala na wykonywanie funkcji maszyny.

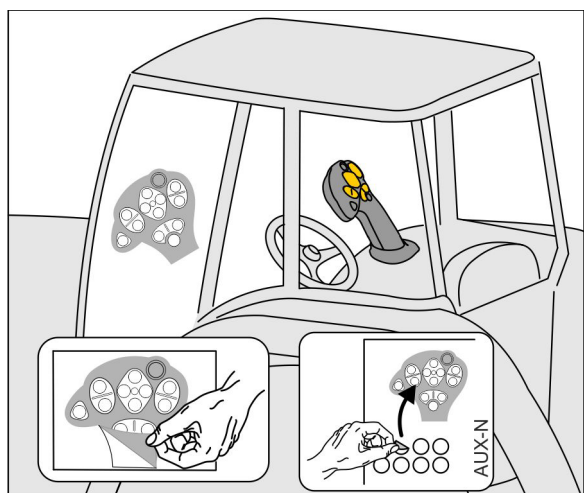
AmaPilot+ jest elementem obsługowym AUX-N z możliwością przypisania dowolnych funkcji do przycisków.

Standardowa konfiguracja przycisków jest ustawiona dla każdej maszyny ISOBUS Amazone.

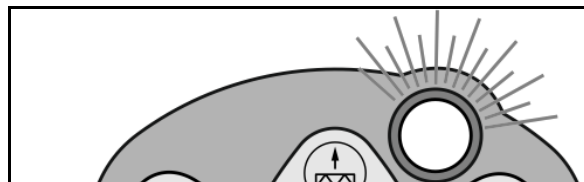
Funkcje są podzielone na 3 poziomy i wybiera się je kciukiem.

Oprócz poziomu standardowego aktywowane mogą być dwa dodatkowe poziomy obsługi.

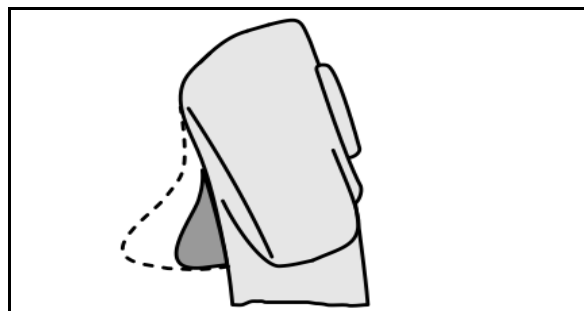
Folię ze standardową konfiguracją funkcji przycisków można przykleić w kabinie. Na konfigurację standardową można przykleić dowolnie ustawioną konfigurację przycisków.



- Poziom standardowy, wskazanie: zielony przycisk podświetlany.

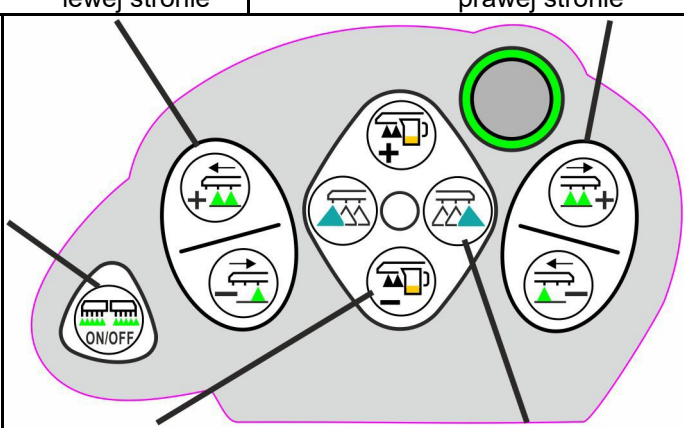


- Poziom 2 z przytrzymanym spustem z tyłu, wskazanie: żółty przycisk podświetlany.

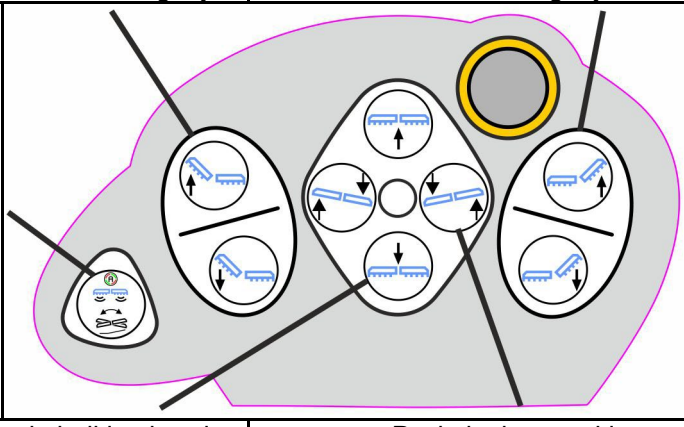


- Poziom 3 po naciśnięciu przycisku podświetlanego, wskazanie: czerwony przycisk podświetlany.

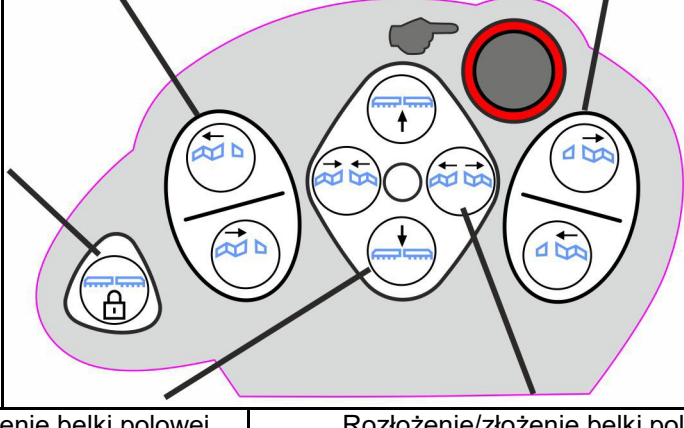
Poziom standardowy zielony

Podłączenie/odłączenie sekcji szerokości po lewej stronie	Podłączenie/odłączenie sekcji szerokości po prawej stronie
Włączenie/wyłączenie oprysku	
Zmniejszenie/zwiększenie dawki oprysku	
	Dysze krawędziowe w lewo/prawo

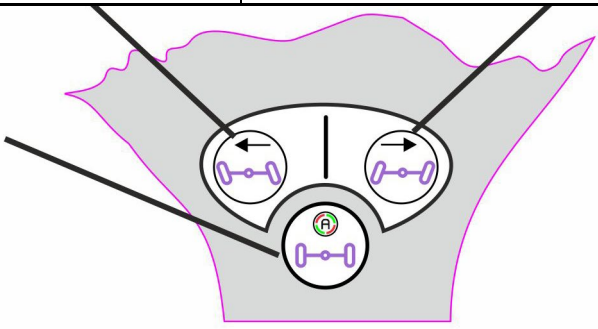
Poziom 2 żółty

Zmiana kątów lewego wysięgnika lancy w dół/w górę	Zmiana kątów prawego wysięgnika lancy w dół/w górę
DistanceControl Odbicie belki polowej	
Uniesienie/opuszczenie belki polowej	
	Pochylenie opryskiwacza

Poziom 3 czerwony

Rozłożenie/złożenie belek po lewej stronie	Rozłożenie/złożenie belek po prawej stronie
Odblokowanie/zablokowanie kompensacji wahań	
Uniesienie/opuszczenie belki polowej	
	Rozłożenie/złożenie belki polowej

Funkcje na wszystkich poziomach:

<p>Pantera: Skręt kół tylnych w lewo UX: Skręt osi/dyszla w lewo</p>	<p>Pantera: Skręt kół tylnych w prawo UX: Skręt osi/dyszla w prawo</p>
<p>Pantera: Przełączanie kierowania 2 kołami/4 kołami UX: Przełączanie automatycz- nego/ręcznego sterowania AutoTrail</p>	

9 Skrzynka przełączników sekcji szerokości AMAClick

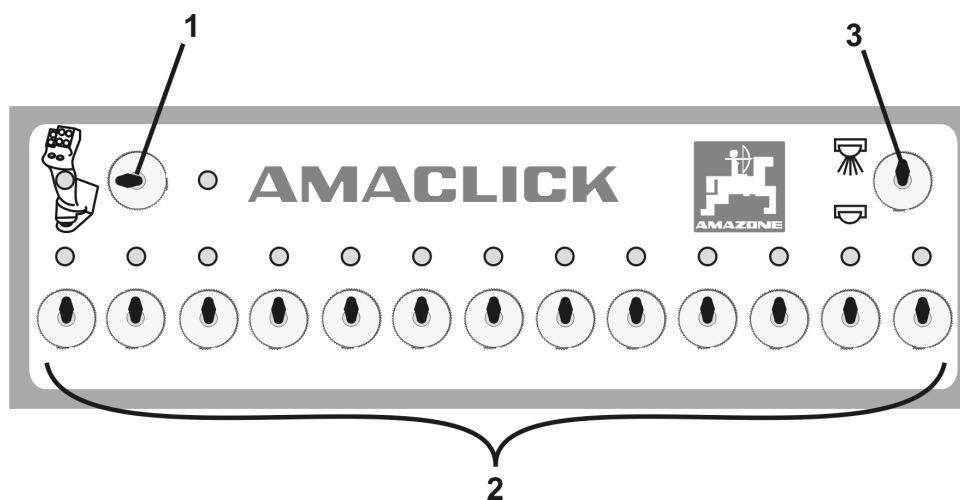
9.1 Funkcja

Skrzynka przełączników AMAClick w kombinacji z


- terminalem obsługowym,
 - terminalem obsługowym i wielofunkcyjnym uchwytem
- wykorzystywana jest do obsługi opryskiwaczy polowych AMAZONE.

Za pomocą AMAClick +



- można włączyć lub wyłączyć dowolną sekcję szerokości.
- można włączyć lub wyłączyć oprysk.



(1) Włącznik/wyłącznik

- o Pozycja przełącznika : AMAClick nie jest aktywny. Obsługa sekcji szerokości przez terminal obsługowy / wielofunkcyjny uchwyt.
- o Pozycja przełącznika AMAClick: włączanie / wyłączanie oprysku oraz sekcji szerokości wykonywane jest przez AMAClick (obsługa przez terminal obsługowy/wielofunkcyjny uchwyt jest wtedy niemożliwa). Lampki nad włącznikami sekcji szerokości pokazują, które z sekcji są włączone.

(2) Włączniki sekcji szerokości Dla każdej sekcji szerokości jest do dyspozycji jeden włącznik. Jeśli jest więcej włączników niż sekcji szerokości, to włączniki z prawej strony są nieaktywne (np. opryskiwacz z 11 sekcjami szerokości, AMAClick z 13 włącznikami → 2 ostatnie włączniki z prawej strony są nieaktywne).

(3) Przełącznik włączania  / wyłączania oprysku  .Ciecz robocza będzie podawana przez wszystkie włączone sekcje szerokości / ciecz robocza nie będzie podawana.

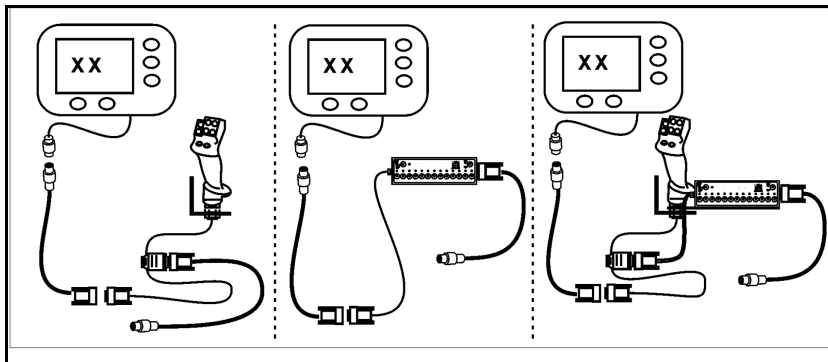


W celu oznaczenia nieaktywnych włączników sekcji szerokości można zdjąć osłonki z tworzywa sztucznego.

9.2 Montaż

AMACLiCK przykręcić nad wycięciem konsoli wielofunkcyjnego uchwyty lub zamontować w innym, wygodnym miejscu w kabinie ciągnika.

Montaż na innym terminalu





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
