

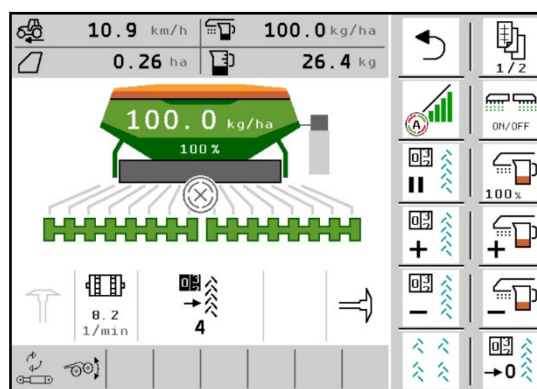
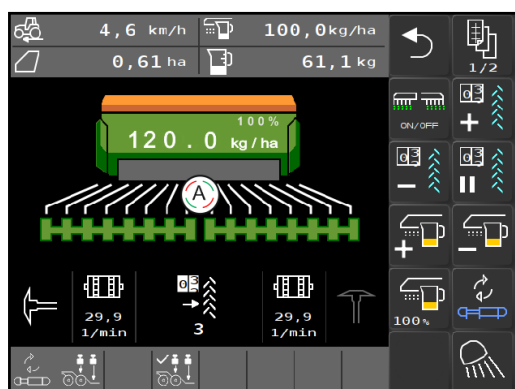
Návod k provozu

AMAZONE

Software ISOBUS

Secí stroj

Cataya / Centaya / Avant 02



MG5368
BAG0145.19 01.24
Printed in Germany

SmartLearning



**Před prvním uvedením do
provozu si přečtete tento návod
k obsluze a postupujte podle
něj!
Uschovejte k budoucímu
použití!**

CS



NESMÍME

shledávat četbu a jednání dle návodu na obsluhu nepohodlným a nadbytečným; neboť nepostačí pouze vyslechnout si od ostatních, že je určitý stroj dobrý, nato se zvednout a jít jej koupit a přitom věřit, že nyní již bude vše fungovat automaticky. Dotyčná osoba by mohla nejen sobě způsobit škodu, ale udělat i tu chybu, že by příčinu případného neúspěchu svedla na stroj místo na sebe. Pro zajištění úspěchu musíte proniknout do jádra věci, resp. se musíte poučit o účelu každého zařízení na stroji a cvičením si osvojit manipulaci se strojem. Teprve pak budete spokojeni jak se strojem, tak i sami se sebou. Dosažení tohoto cíle je účelem předkládaného návodu k použití.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

Adresa výrobce

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0
E-mail: amazone@amazone.de

Objednávání náhradních dílů

Seznamy náhradních dílů najdete volně přístupné na portálu náhradních dílů na adrese www.amazone.de.

Objednávky prosím směrujte svým specializovaným prodejcům AMAZONE.

Formální pokyny pro návod k obsluze

Číslo dokumentu: MG5368

Datum vyhotovení: 01.24

© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2024

Všechna práva vyhrazena.

Další výtisk, byť jen ve zkrácené formě, je povolen pouze po schválení firmou AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Vážený zákazníku,

Rozhodli jste se pro jeden z kvalitních produktů z rozsáhlé výrobní řady firmy AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Děkujeme vám za důvěru.

Při převzetí stroje zkontrolujte, jestli nedošlo k poškození během přepravy nebo nechybí některé části! Na základě dodacího listu zkontrolujte úplnost dodaného stroje, včetně objednané speciální výbavy. Náhrada škody je poskytována pouze při okamžité reklamaci!

Před prvním uvedením do provozu si přečtěte tento návod k obsluze a obzvlášť bezpečnostní pokyny a dodržujte je. Po pečlivém pročtení můžete začít využívat přednosti svého nově získaného stroje.

Než uvedete stroj do provozu, zajistěte, aby si všichni uživatelé stroje přečetli tento návod k obsluze.

Při eventuálních dotazech nebo problémech si vyhledejte příslušné místo v návodu k obsluze nebo nám jednoduše zatelefonujte.

Pravidelná údržba a včasná výměna opotřebovaných, popř. poškozených dílů zvyšuje životnost vašeho stroje.

Posouzení ze strany uživatele

Vážený čtenáři,

naše návody k obsluze jsou pravidelně aktualizovány. Vaše návrhy na zlepšení nám pomohou vytvořit návod k obsluze, který pro vás bude užitečnější a příjemnější.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 50 1-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Upozornění uživateli	7
1.1	Účel dokumentu	7
1.2	Směrové údaje v návodu k obsluze	7
1.3	Použitá vyobrazení	7
2	Všeobecné bezpečnostní pokyny.....	8
2.1	Zobrazení bezpečnostních symbolů	8
3	Popis výrobku	9
3.1	Verze softwaru	9
3.2	Hierarchie softwaru ISOBUS	10
3.3	Menu Pole / Nastavení.....	11
4	Menu pole	12
4.1	Menu Práce.....	13
4.1.1	Zobrazení na terminálu	14
4.1.2	Odchylna od požadovaného stavu.....	15
4.1.3	Pojezd po komunikacích	15
4.1.4	Minináhled v Section Control	16
4.1.5	Zapnutí a vypnutí stroje	17
4.1.6	Předdávkování	18
4.1.7	Předzastavení	18
4.1.8	Rízení sekci	19
4.1.9	Předvolba pro hydraulické funkce.....	20
4.1.10	Změna požadovaného množství.....	21
4.1.11	Přepínání kolejových řádků.....	22
4.1.12	Spínání dílčích šířek (volitelný doplněk)	24
4.1.13	Pracovní osvětlení	24
4.1.14	Funkce Kaluž	25
4.1.15	Záznamový režim GPS záznamu hranice pole.....	25
4.1.16	Postup při práci	26
4.2	Menu Kalibrace	27
4.3	Menu Plnění.....	30
4.4	Menu Vyprázdnění.....	31
4.5	Menu Dokumentace.....	32
5	TwinTerminal 3.....	33
5.1	Popis výrobku	33
5.2	Kalibrace dávkovacího systému	35
5.3	Vyprázdnění zbytku	37
6	Multifunkční joysticky AUX-N	38
7	Multifunkční joystick AmaPilot+	39
8	nastavení	41
8.1	Stroj.....	42
8.1.1	Kolejový řádek	43
8.1.2	Dávkovač	45
8.1.3	Senzor pracovního nastavení	47
8.1.4	Ventilátor	48
8.1.5	Přítlak botky	49
8.1.6	rychlost.....	50
8.1.7	Geometrie	52
8.1.8	Výběr zásobníku	54
8.1.9	Spárování zařízení Bluetooth.....	55
8.2	Profil	56
8.2.1	Konfigurace ISOBUS	57
8.2.2	Konfigurace multifunkčního displeje	58
8.2.3	Konfigurace volného obsazení tlačítek	58

Upozornění uživateli

8.2.4	Konfigurace rozjezdové rampy	59
8.3	Info	60
8.4	Produkt	61
8.4.1	Volba dávkovacího objemu	63
8.4.2	Zadání času zapnutí, času vypnutí Section Control.....	63
8.4.3	Optimalizace časů spínání Section Control	65
9	Porucha	66
9.1	Alarm / výstraha a upozornění	66
9.2	Výpadek signálu rychlosti ze sběrnice ISOBUS	66
9.3	Tabulka poruch.....	67

1 Upozornění uživateli

Kapitola Pokyny pro užívání podává informace pro zacházení s návodem k obsluze.

1.1 Účel dokumentu

Tento návod k obsluze

- popisuje obsluhu a údržbu stroje.
- podává důležité informace pro bezpečné a efektivní zacházení se strojem,
- je součástí stroje a musí být vždy u stroje popř. v tažném vozidle,
- musí být uschován pro budoucí použití.

1.2 Směrové údaje v návodu k obsluze

Všechny údaje směru v tomto návodu k obsluze jsou vždy myšleny ve směru jízdy.

1.3 Použitá vyobrazení

Pokyny pro jednání a reakce

Činnosti, které má obsluha provádět, jsou zobrazeny jako očíslované pokyny. Dodržujte pořadí uvedených pokynů. Reakce na příslušný pokyn pro jednání je případně označena šipkou.

Příklad:

1. Pokyn pro jednání 1
→ Reakce stroje na pokyn 1
2. Pokyn pro jednání 2

Výčty

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými body výčtu.

Příklad:

- bod 1
- bod 2

Číslo pozic na obrázcích

Číslice v kulatých závorkách poukazují na čísla položek v obrázcích.
Příklad:

- (1) Pozice 1

2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Znalost hlavních bezpečnostních pokynů a bezpečnostních předpisů je základní podmínkou pro bezpečné zacházení a bezporuchový provoz stroje.



Návod k obsluze

- uschovejte vždy na místě použití stroje!
- musí mít obsluha a personál provádějící údržbu kdykoliv k dispozici!

2.1 Zobrazení bezpečnostních symbolů

Bezpečnostní upozornění jsou označena bezpečnostním symbolem ve tvaru trojúhelníku a signálním slovem. Signální slovo (NEBEZPEČÍ, VAROVÁNÍ, POZOR) popisuje závažnost hrozícího ohrožení a má následující význam:



NEBEZPEČÍ

označuje bezprostřední ohrožení s vysokým rizikem, které má za následek smrt nebo velmi těžké poranění (ztráta částí těla nebo trvalé poškození), pokud mu nebude zabráněno.

Při nedodržení těchto upozornění hrozí bezprostřední ztráta života nebo nejtěžší tělesné zranění.



VAROVÁNÍ

Označuje možné ohrožení se středně vysokým rizikem, které může mít za následek smrt nebo (velmi těžké) poranění, pokud mu nebude zabráněno.

Při nedodržení těchto upozornění hrozí podle okolností ztráta života nebo velmi těžké tělesné zranění.



POZOR

Označuje ohrožení s malým rizikem, které může mít za následek středně těžké tělesné zranění nebo věcné škody, pokud mu nebude zabráněno.



DŮLEŽITÉ

označuje povinnost postupovat zvláštním způsobem nebo vykonat určitou činnost, jež je nezbytná pro řádné zacházení se strojem.

Nedodržování těchto pokynů může vést k poruchám na stroji nebo k negativnímu vlivu na okolní prostředí.



UPOZORNĚNÍ

Označuje tipy pro uživatele a obzvláště užitečné informace.

Tyto pokyny Vám pomáhají optimálně využívat všechny funkce stroje.

3 Popis výrobku

Se softwarem ISOBUS a terminálem ISOBUS mohou být stroje AMAZONE pohodlně ovládány, nastavovány a sledovány.

Software ISOBUS lze použít s následujícími secími stroji AMAZONE:

- **Cataya**
- **Centaya**
- **Avant 02**

Během pracovní činnosti

- zobrazuje menu Práce všechny pracovní údaje,
- se stroj obsluhuje přes menu Práce.
- reguluje software ISOBUS aplikované množství v závislosti na jezdové rychlosti.

3.1 Verze softwaru

Tento návod k obsluze je platný od verze softwaru:

NW257-H / NW386

Každý instalovaný software musí být aktuální verze.

Jinak:

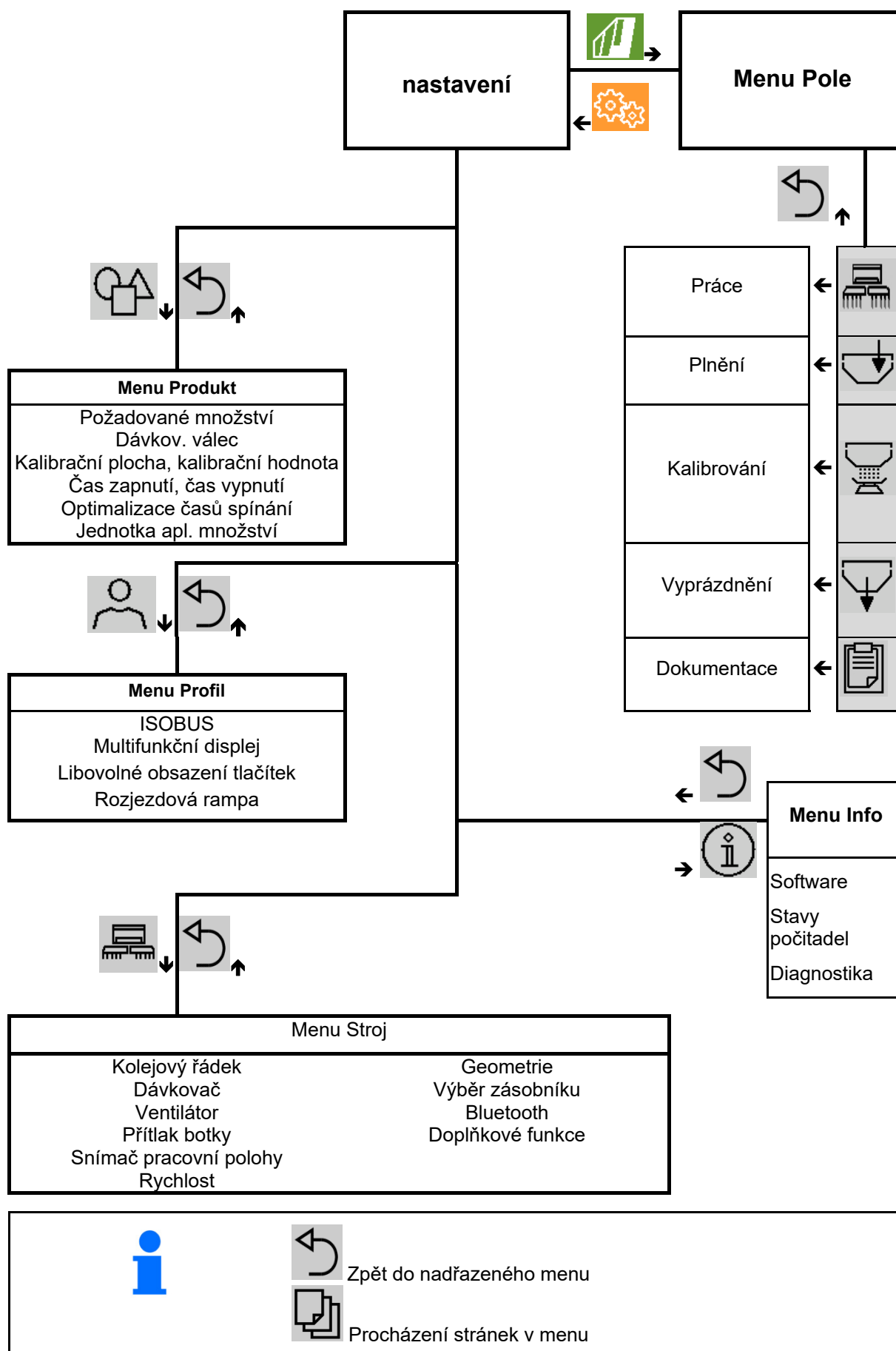
- práce není možná
- kontaktujte obchodníka



Následující verze softwaru není kompatibilní:
TwinTerminal

F45064

3.2 Hierarchie softwaru ISOBUS



3.3 Menu Pole / Nastavení

Po prvním zapnutí terminálu je aktivní menu Pole



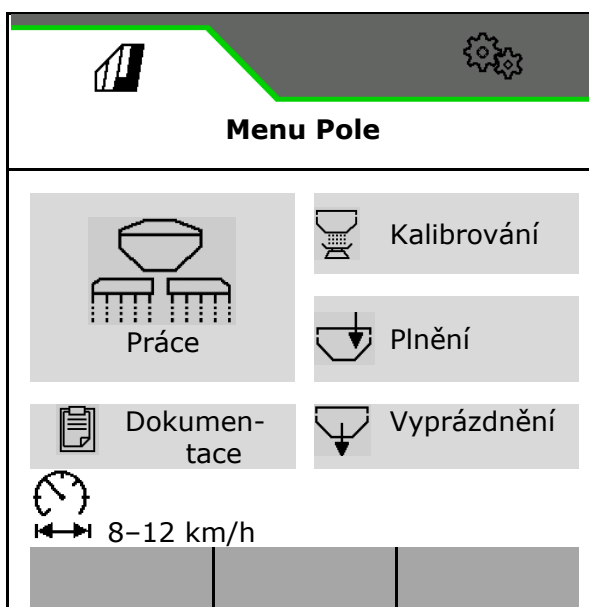
Přejděte do menu Pole



Přejděte do menu Nastavení

→ Vybraný symbol se zobrazí barevně.

Menu Pole pro použití stroje:



Menu Nastavení pro nastavení a správu:



4 Menu pole

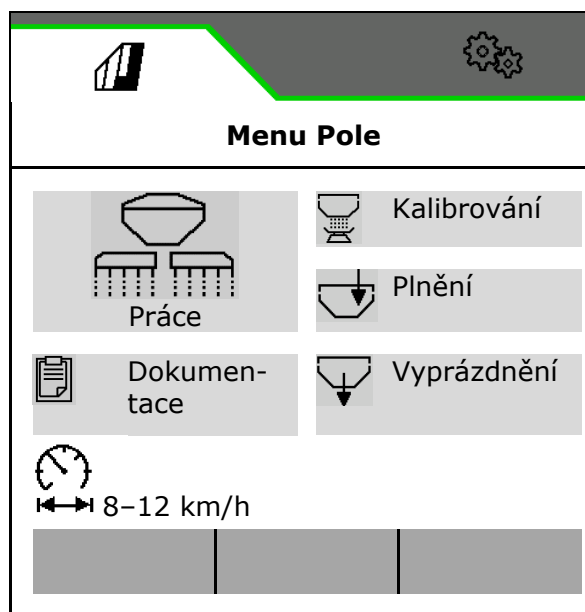
- Menu Práce
Obsluha stroje na poli
- Menu Plnění
- Menu Kalibrace
pro kontrolu požadovaného množství před výsevem
- Menu Vyprázdnění
- Menu Dokumentace



Možný rozsah aktuálního nastavení
pojezdové rychlosti









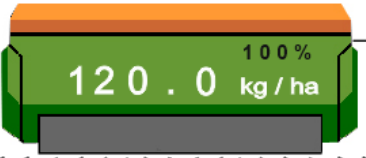








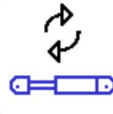









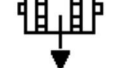





Přepnutí displeje z denního do nočního
náhledu a naopak.



4.1 Menu Práce

Před zahájením výsevu

- zadejte údaje o produktu,
- proveďte kalibraci.

Zobrazovací plocha		Obslužná plocha			
		Strana 1		Strana 2	
 0.0 km/h  150.0 kg/ha  2.9 ha  347.7 kg		 1 / 2  2 / 2			
		  ON/OFF  			
		 100 %  REC  			
		   			
		   			
		   			

4.1.1 Zobrazení na terminálu

	4 pole pro multifunkční displej
	<p>(1) Zásobník Lze použít více zásobníků. Neaktivní zásobníky jsou zobrazeny šedě:</p> <p>(2) Aktuální aplikované množství v kg/ha a %</p> <p>(3) Stav naplnění</p> <p>→ Zapnutí/vypnutí Section Control</p> <p>→ Stroj zvednutý/spuštěný</p> <p>→ Indikace provozní připravenosti</p> <p>→ Indikace výsevu</p> <p>→ Založení kolejového řádku</p>
	<p>(1) Přítlak botek</p> <p>(2) Dávkoř 1 vlevo</p> <p>(3) Spínání kolejových řádků</p> <p>(4) Dávkoř 2 vpravo</p>
	<p>(1) Poloha znamenáku vlevo</p> <p>(2) Předvolba hydraulické funkce aktivní</p> <p>(3) Zvolená předvolba hydraulické funkce</p> <p>(4) Zvýšení výsevu při přítlaku botky</p> <p>(5) Spínání pracovního osvětlení</p> <p>(6) Zapnutí intervalového kolejového řádku</p> <p>(7) Poloha znamenáku vpravo</p>



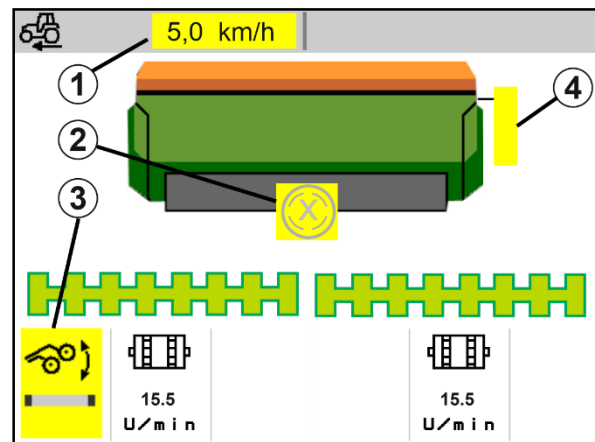
Procházení rozhraní v menu Práce.

4.1.2 Odchylka od požadovaného stavu



Žlutě označená zobrazení jsou upozornění na odchylku od požadovaného stavu.

- (1) Simulovaná rychlost aktivní/zdroj informací není k dispozici
- (2) Všechny podmínky pro Section Control jsou splněny.
- (3) Přítlak botek při zvednutých botkách
- (4) Zásobník osiva prázdný

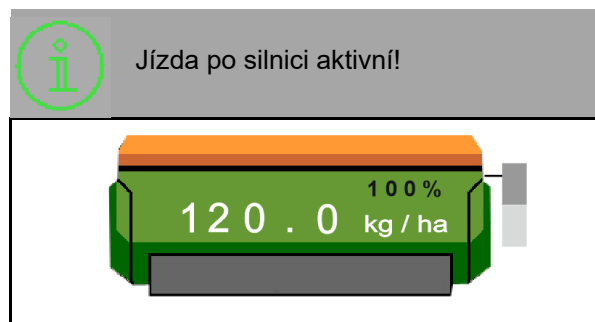


4.1.3 Pojezd po komunikách

Při jezdové rychlosti větší než 20 km/h přejde stroj do režimu jízdy po silnici.

Dávkování nelze spustit.

Režim jízdy po silnici se deaktivuje, když se stroj zapne při stání.

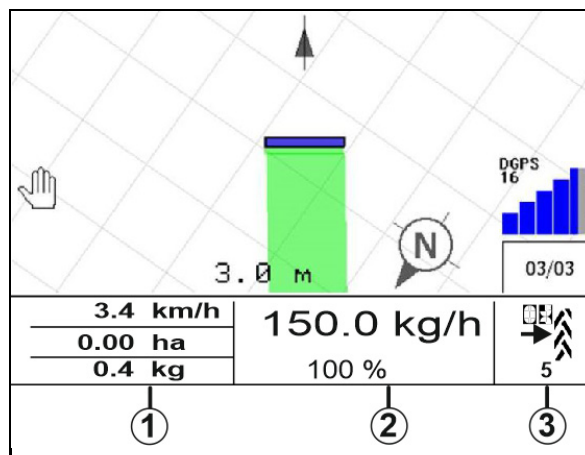


4.1.4 Minináhled v Section Control

Minináhled je výřezem z menu Práce, který se zobrazuje v menu Section Control.

- (1) Multifunkční displej
- (2) Požadované množství
- (3) Spínání kolejových řádků

Upozornění se zobrazují také v minináhledu.



Minináhled nelze zobrazit na všech ovládacích terminálech.

4.1.5 Zapnutí a vypnutí stroje

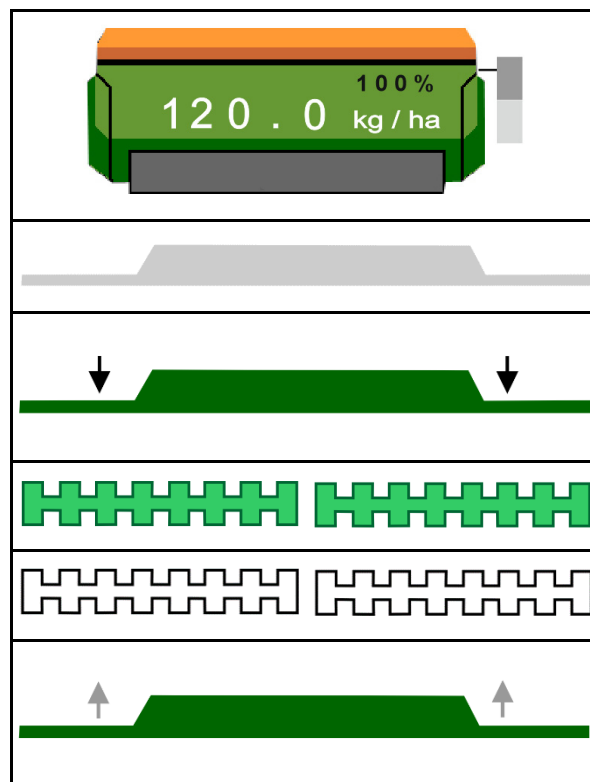


Zapnutí / vypnutí stroje

Před zahájením výsevu zapněte stroj.

- Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze.
- Výsev je možné během jízdy v pracovní poloze přerušit.
- Ve výsevu lze během jízdy pokračovat.

- stroj vypnutý
- stroj zapnutý
- pracovní poloha
- připravenost k výsevu
- výsev při rychlosti jízdy
- žádný výsev
- stroj zapnutý
- není v pracovní poloze
- souvrat'



Při nasazení stroje za souvratí se automaticky spustí dávkování.



Vypnutí dávkování může být užitečné, neboť již malý pohyb před radarovým snímačem způsobí spuštění dávkovače (např. při pojíždění po poli v pracovní poloze).

4.1.6 Předdávkování



Předdávkování na začátku pole

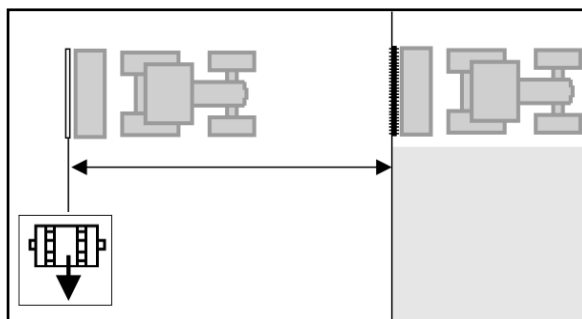
Předdávkování umožňuje přípravu osiva na začátku pole ve stanoveném čase. Tím se vyhnete neosetým plochám na začátku pole.



Předdávkování spustíte, jakmile po uplynutí doby předdávkování přijedete na pole.

Čas musí být znám.

Viz menu stroje/dávkače



Stroj musí být zapnutý.

4.1.7 Předzastavení



Předzastavení na konci pole

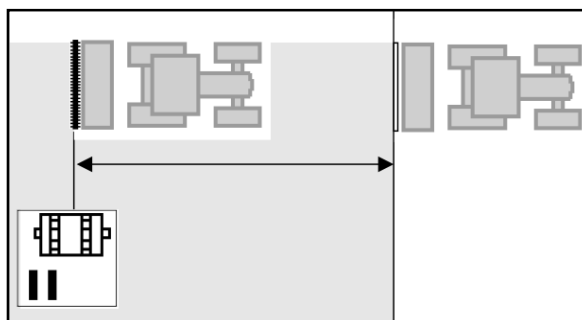
Předzastavení umožňuje zastavení výsevu na konci pole ve stanoveném čase.



Předzastavení spustíte, jakmile po uplynutí doby předzastavení přijedete na konec pole.

Čas musí být znám.

Viz menu stroje/dávkače



4.1.8 Rizení sekci



Vypnutí a zapnutí Section Control u stroje



Podmínky pro Section Control:

- Terminál musí být vybaven Section Control.
- Section Control zapnuté přes terminál (není zapotřebí u AmaT-ron 4).
- Stroj bez závad.

→ Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze a je zapnutý.



1. Zapněte Section Control.



2. Zapněte stroj.

→ Výsev se spouští při rozjezdu, když je stroj v pracovní poloze a je zapnutý.

Zapnutí Section Control.

→ Všechny podmínky pro Section Control jsou splněny.

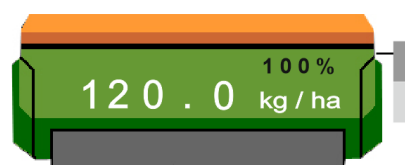
Vypnutí Section Control.

→ Přihlášené Section Control na terminálu.

→ Nejsou splněny podmínky pro Section Control.

Section Control ručně překlenuto:

→ Secí lišta červená; výsev byl přerušen.



4.1.9 Předvolba pro hydraulické funkce



Předvolba pro hydraulické funkce

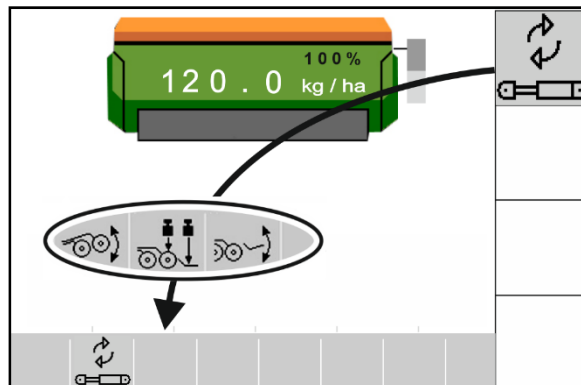


1. Předvolte hydraulickou funkci.





→ Předvolba hydraulické funkce se zobrazuje v dolní části pracovního menu.

2. Ovládejte řídící jednotku (*zelená*) traktoru.

→ Předvolená hydraulická funkce je provedena.



V závislosti na výbavě stroje se musí zvolit na ovládacím terminálu následující hydraulické funkce.

- 
 • Práce s přitlakem / bez přitlaku botek nebo zavlačovačů. Když přitlak botek dosáhne nastaveného bodu přepnutí, automaticky se zvýší výsevek.
- 
 • Zvednutí / spuštění botek.
- 
 • Zvednutí / spuštění přesných zavlačovačů.
- 
 • Složení a rozložení

4.1.10 Změna požadovaného množství

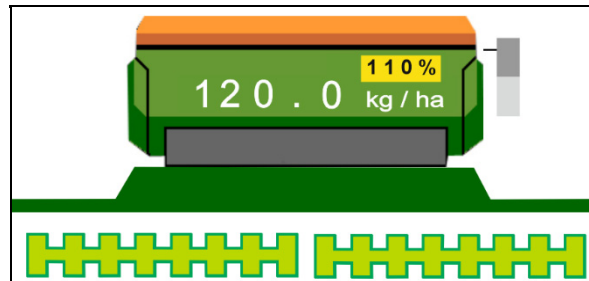





Zvýšen/snížení požadovaného množství

Požadované množství se může při práci li-
bovolně měnit.




Změněné požadované množství se zobrazuje v
pracovním menu:

- v kg/ha
- v procentech (se žlutým označením)



- 
 Při každém stisknutí tlačítka se výse-
vek zvýší o jeden množstevní krok (např.:
+10 %).
- 
 Resetování výsevku na 100 %.
- 
 Při každém stisknutí tlačítka se výse-
vek sníží o množstevní krok (např.: -10 %).

4.1.11 Přepínání kolejových řádků

 	<p>Snižování počítadla kolejových řádků</p> <p>Zvyšování počítadla kolejových řádků</p>
	<p>Nastavení počítadla kolejových řádků na počáteční hodnotu 1</p>

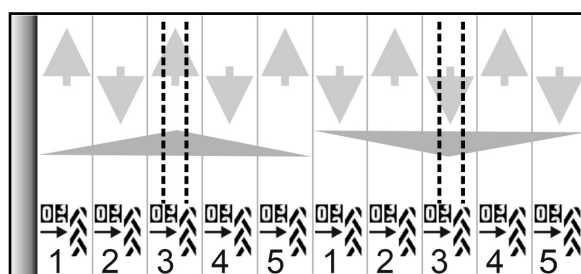
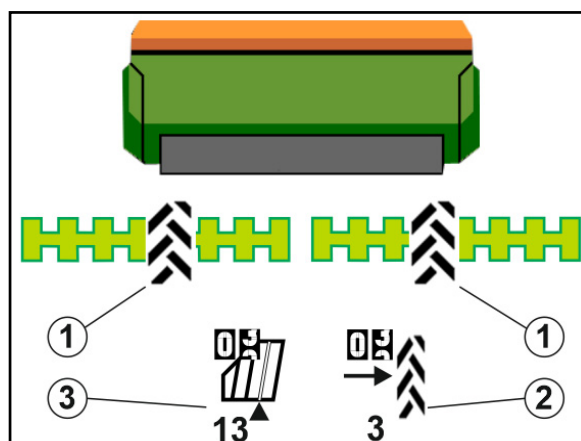
- (1) Indikace zakládání kolejového řádku
Kolejový řádek je založen podle rytmu kolejových řádků.
- (2) Indikace počítadla kolejových řádků
 - o Počítadlo kolejových řádků počítá jízdy po poli
 - o Počítadlo kolejových řádků spíná při zvednutí stroje.
 - o Při první jízdě po poli musí být počítadlo kolejových řádků nastavené na 1, aby byl kolejový řádek založen ve správné stopě.



V případě potřeby nastavte počítadlo kolejových řádků na 1.





- o Počet kolejových řádků se může kdykoli upravit, pokud v důsledku zvednutí stroje došlo k nechtěnému přepnutí.
- o Když se rytmus počítání opakuje, začíná počítadlo kolejových řádků opět od 1.





(3) Zobrazení počítadla stop GPS

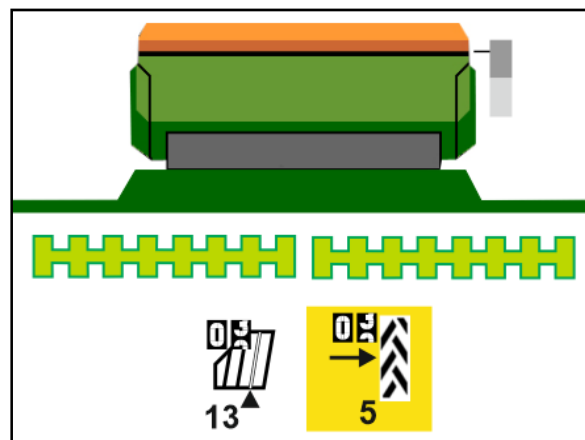
Počítadlo stop počítá jízdy přes pole (jen u kolejového řádku ISOBUS podle GPS)

- o  Informace o kolejovém řádku jsou přenášeny přes ISOBUS.
- o  Informace o kolejovém řádku nejsou přenášeny.




Potlačení dalšího přepnutí počítadla kolejových řádků

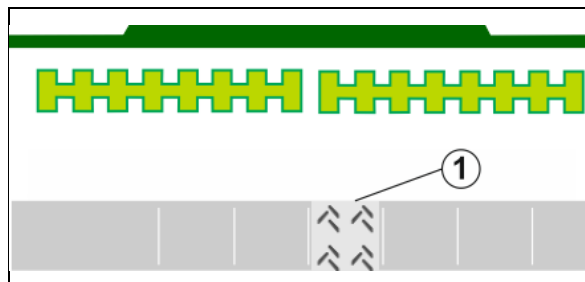
1.  Přestávka počítadla kolejových řádků.
Další počítání počítadla kolejových řádků je přerušeno.
- Zobrazení počítadla kolejových řádků žlutě označené.
2.  Zrušení přestávky počítadla kolejových řádků.



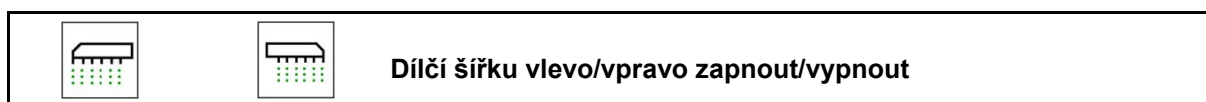
Zapnutí / vypnutí intervalových kolejových řádků

- (1) Intervalový kolejový řádek zapnutý.

 V menu Stroj musí být vybrán intervalový kolejový řádek.



4.1.12 Spínání dílčích šířek (volitelný doplněk)



Obě dílčí šířky stroje se mohou zapínat a vypínat odděleně.



zapnout/vypnout dílčí šířku vlevo

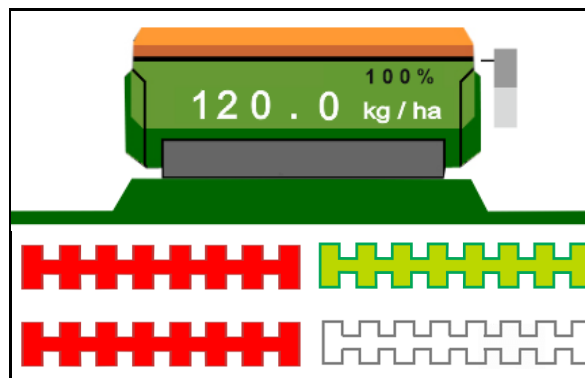


zapnout/vypnout dílčí šířku vpravo

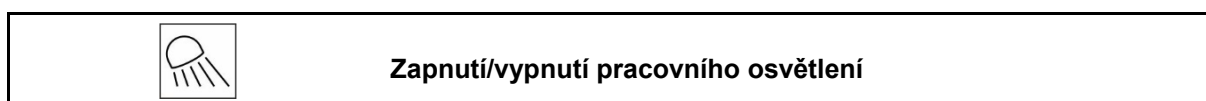
- Dílčí šířku lze spínat během výsevu.
- Dílčí šířku lze předvolit za klidu.

Indikace dílčí šířky vlevo vypnutá →

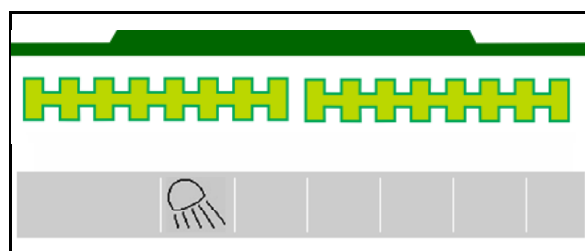
Indikace předvolby dílčí šířky vlevo vypnutá →



4.1.13 Pracovní osvětlení



Indikace zapnutého pracovního osvětlení →



4.1.14 Funkce Kaluž

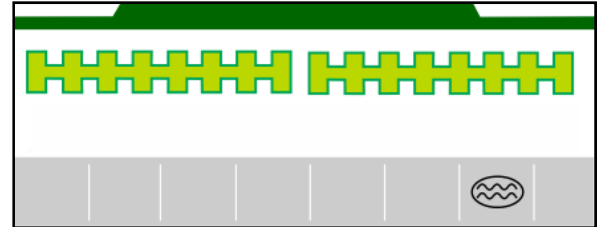


Zapnutí/vypnutí funkce Kaluž

Funkce Kaluž umožňuje průjezd mokrých úseků se zvednutým strojem bez přerušení vysévání.



1. Aktivujte během jízdy před kaluží funkci Kaluž.
 2. Stroj před kaluží zvedněte.
 3. Projed'te úsekem bez přerušení výsevu.
 4. Stroj opět spust'te.
- Funkce Kaluž se deaktivuje.



4.1.15 Záznamový režim GPS záznamu hranice pole



Zapnutí/Vypnutí záznamového režimu GPS

Při zapnutém záznamovém režimu se může zaznamenat hranice pole, aniž by stroj byl v pracovní poloze (přerušené dávkování, bez dalšího počítání kolejových řádků).

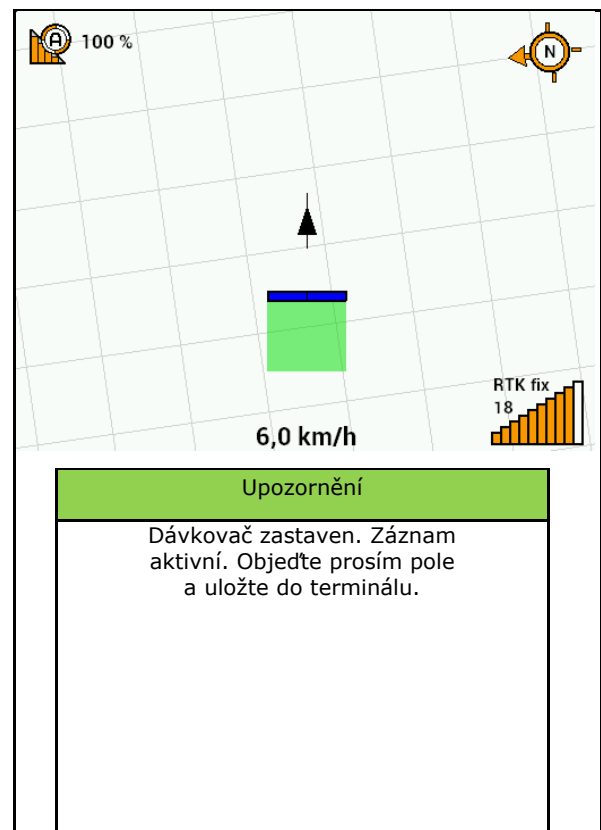


1. Zapnutí záznamu – objetí hranice pole.

Zobrazí se upozornění →



2. Vypnutí záznamu – při pojíždění na poli.
3. Po objetí pole založte hranice pole prostřednictvím menu GPS.
4. Obděláanou plochu opět smažte (v závislosti na terminálu), neboť objetí je označeno jako obděláaná plocha.



4.1.16 Postup při práci



Pro dodržení nastaveného aplikovaného množství se musí před použitím stanovit kalibrační činitel.

1. Uved'te stroj do pracovní polohy.
2. Centaya / Avant 02: zapnutí ventilátoru.
3. Na ovládacím terminálu v menu Pole: Vyberte práce.
4. Spust'te požadovaný znaménák.



5. Případně zapněte Section Control.



6. Zapněte stroj.

7. Rozjed'te se a začněte s výsevem.
8. Asi po 30 m zastavte a zkontrolujte vysévání.
 - Na souvrati se dávkování automaticky zastaví.
 - Po souvrati se dávkování spustí, jakmile je dosaženo pracovní polohy.
 - Při zastavení se dávkování automaticky zastaví.



- V případě potřeby dávkování vypněte (např. při pojíždění na poli v pracovní poloze).

4.2 Menu Kalibrace

Pomocí kalibrace se kontroluje, zda je při pozdějším výsevu vyséváno požadované množství.

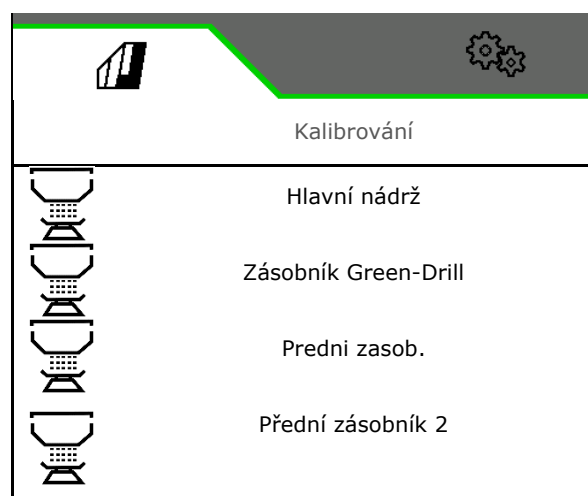
Kalibrace se musí provést vždy

- při změně druhu osiva,
- při stejném druhu osiva, ale rozdílné velikosti a tvaru zrn, rozdílné specifické hmotnosti a různého moření osiva,
- při změně dávkovacího válce.

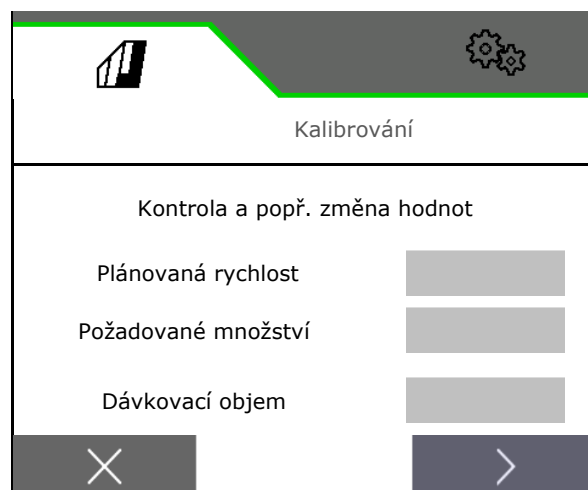


Pro přípravu stroje na kalibraci viz také návod k obsluze secího stroje.

1. Vyberte zásobník pro kalibraci dávkování.



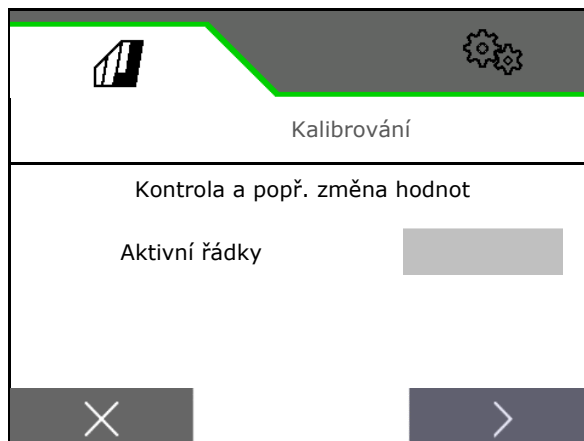
2. Zadejte plánovanou rychlost.
3. Zadejte Požadované množství
4. Stanovte dávkovací objem.
Vyberte velikost dávkovacího válce (pneumatický secí stroj) nebo jednoho dávkovacího řádku systému Precis (Cataya) v cm³,
nebo
zadejte uživatelem definovaný dávkovací objem v prvním řádku.
5. ➤ dále.



Menu pole

6. Mechanický secí stroj: Zadejte počet aktivních řádků.

7. ➤ dále.



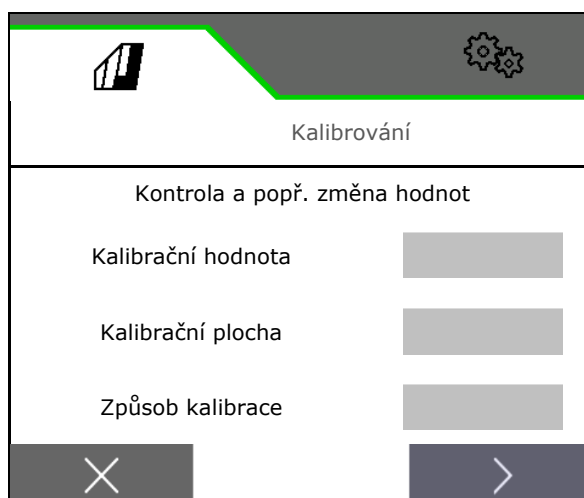
8. Zadejte kalibrační hodnotu 1 nebo empirickou hodnotu.

9. Zadejte kalibrační plochu (plocha, na níž je při výsevní zkoušce vyseto odpovídající množství).

10. Vyberte kalibrační činitel

- o ISOBUS terminál
- o Kalibrační tlačítko
- o TwinTerminal

11. ➤ dále.



12. Uved'te kalibrační klapku a záchytnou nádobu do kalibrační polohy.

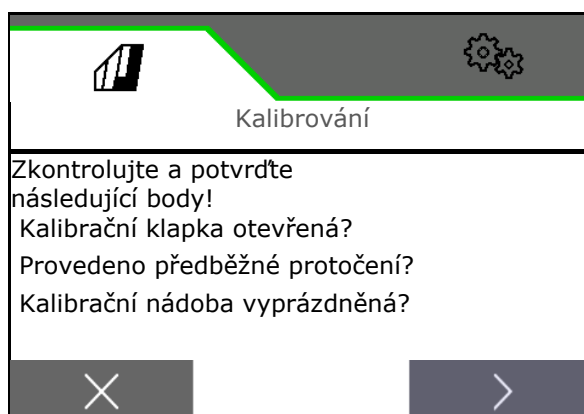
→ Viz návod k obsluze stroje.



13. Proved'te předdávkování (pro neustálý tok osiva při kalibraci).

14. Kalibrační nádobu znovu vyprázdněte.

15. ➤ dále.



16.

Na ovládacím terminálu: ✓ Spustíte kalibrační proces.

- Kalibrace se ukončí automaticky.
- Pružový diagram indikuje pokračování kalibrace.

Tlačítko pro výsevní zkoušku na stroji:

Podržte tlačítko stisknuté, dokud není vyseto dostatečné množství osiva.

- Uvolněním tlačítka lze přerušit kalibraci.



VAROVÁNÍ
Nebezpečí zranění od poháněného dávkovacího hřídele.

Vykažte osoby z nebezpečného prostoru.



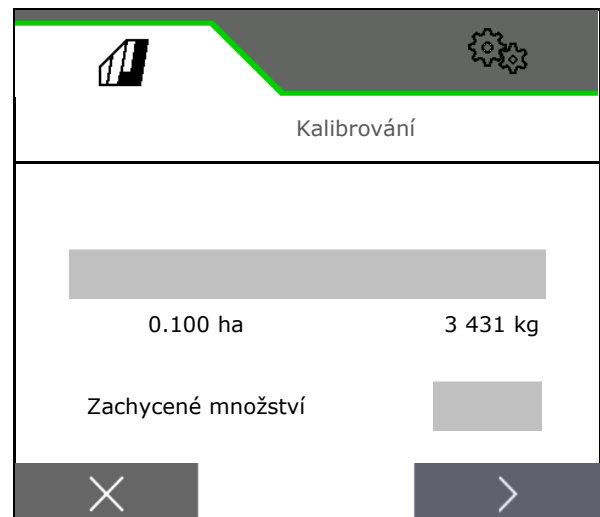
- Proces kalibrace automaticky skončí po dosažení zvolené plochy nebo se může předčasně ukončit.

17. Zvažte zachycené množství.

- Zohledněte hmotnost kbelíku.

18. Zadejte hodnotu v kg pro zachycené množství.

19. ➤ dále.



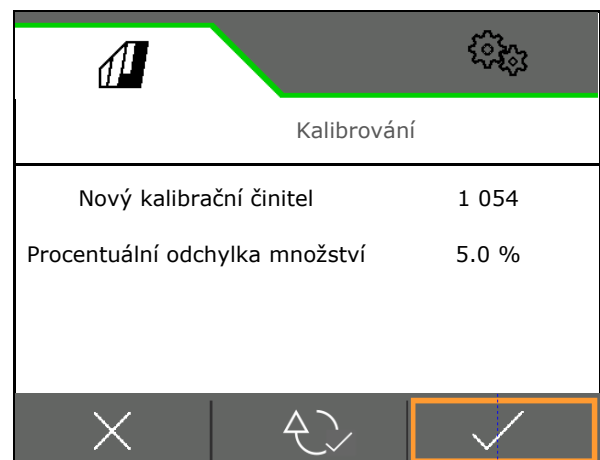
- Zobrazí se nová kalibrační hodnota a procentuální odchylka od požadovaného množství.

20. ✓ Zjištěné hodnoty uložte.

X Pokud se v průběhu zkoušky výsevku vyskytly chyby (např. nerovnoměrný průtok), kalibraci opakujte.



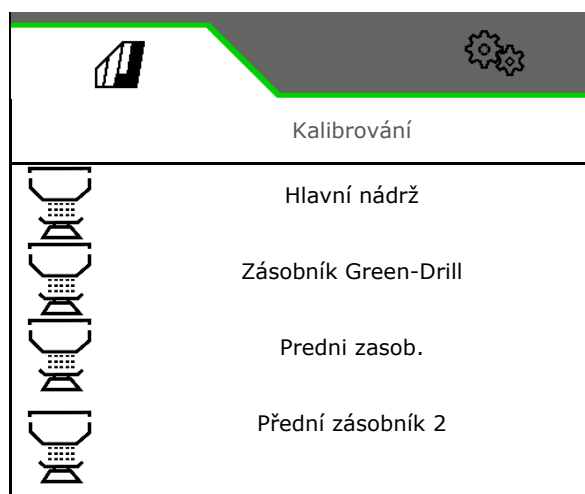
Zjištěné hodnoty uložte a opakujte kalibrační proces pro další optimalizaci.




Po kalibraci uveďte kalibrační klapku a záchytnou nádobu do pracovní polohy.

4.3 Menu Plnění

1. Vyberte zásobník k plnění.



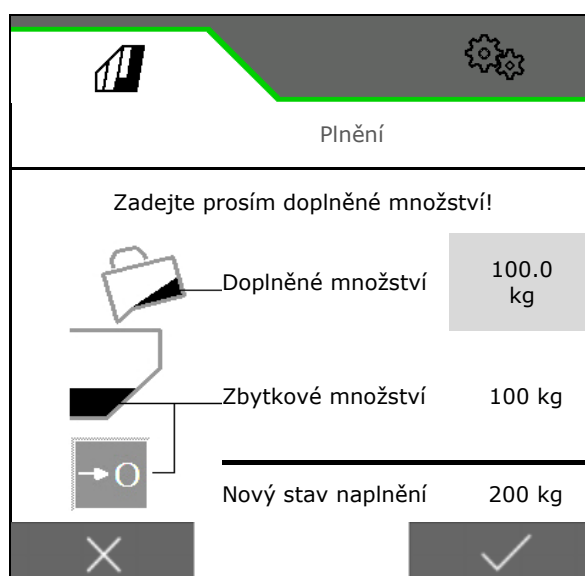
2.  V případě potřeby nastavte zbytkové množství na 0.

→ Zobrazuje se teoretické zbytkové množství.

3. Zadejte doplněné množství.

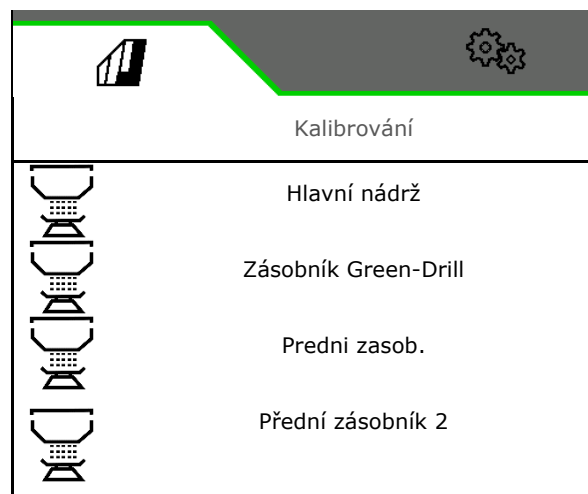
→ Zobrazí se nový stav naplnění.

4.  Potvrďte správný stav naplnění.



4.4 Menu Vyprázdnění

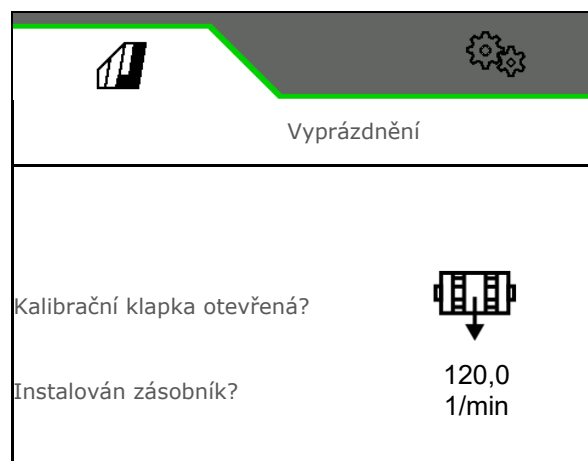
1. Vyberte zásobník k vyprázdnění.



2. Zastavte stroj.
3. Zajistěte traktor a stroj proti náhodnému rozjetí.
4. Otevřete kalibrační klapku.
5. Uvedte kalibrační nádobu do záchytné polohy.



6. Spustěte vyprázdnění zbytku, podržte stisknuté tlačítko.
Nebo podržte stisknuté kalibrační tlačítko, nebo přes TwinTerminal.
7. Po vyprázdnění zavřete kalibrační klapku.



4.5 Menu Dokumentace

V menu Dokumentace se zobrazuje aktuální zakázka.

Údaje v zakázce:

- ošetřená plocha (celkem/den)
- doba práce (celkem/den)
- aplikované množství za zásobník (celkem/den),



Vymazání denních údajů



Vyvolání seznamu dokumentace.

DOKUMENTACE Název		
	1267 ha	2,9 ha
	420 h	1,3 h
1	25883 kg	347,7 kg
2	175 kg	23.2 kg
3	18976 kg	254.1 kg

Seznam zakázek:

Aktivní dokumentace je označená.

Lze vytvořit maximálně 5 druhů dokumentace.

Zvolte dokumentaci.

Vytvoření nové dokumentace

/ Procházení seznamu

Úprava dokumentace:

- Změnit název dokumentace
- Aktivování dokumentace.
- neaktivní dokumentace lze smazat
- Opuštění menu úprav

Zakázka 1

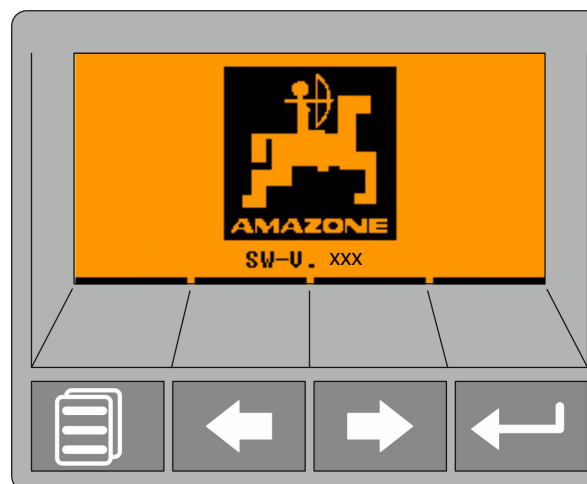
5 TwinTerminal 3

5.1 Popis výrobku

TwinTerminal 3 se nachází přímo na stroji a slouží

- k pohodlnému vysévání osiva,
- k pohodlnému vyprázdnění zbytku.

Střídavé zobrazení:



4 softwarová tlačítka:



TwinTerminal se ovládá 4 softwarovými tlačítky.

Funkční pole ukazují aktuální funkci softwarových tlačítek.



zpět na počáteční obrazovku.



Chyby a výstražná hlášení se zobrazují na ovládacím terminálu v textové podobě. TwinTerminal 3 zobrazuje následující informaci:



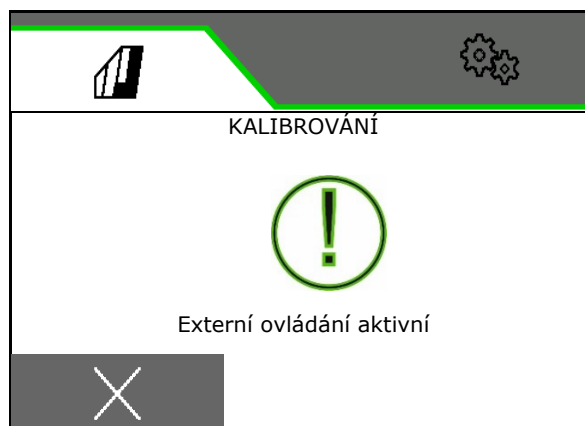
Na ovládacím terminálu se musí v menu Kalibrace vybrat druh kalibrace TwinTerminal.

TwinTerminal 3

Zobrazení na ovládacím terminálu, když je TwinTerminal aktivní.

X Ukončení práce na TwinTerminal.

→ Ovládací terminál opět aktivní.



Úvodní obrazovka s verzí softwaru:





5.2 Kalibrace dávkovacího systému

1. Před kalibrováním zkontrolujte následující údaje.
 - o číslo zásobníku
 - o požadované množství
 - o velikost dávkovacího válce v cm³
 - o aktuální kalibrační hodnota
 - o relativní plocha, pro níž se má provést kalibrace
 - o stanovená pojezdová rychlost




2.  Potvrďte zadání.

3.  Předběžné dávkování (podržte stisknuté tlačítko)


4.  Potvrďte, že předdávkování je ukončené.

→ Po předdávkování opět zachytnou nádobu vyprázdněte.

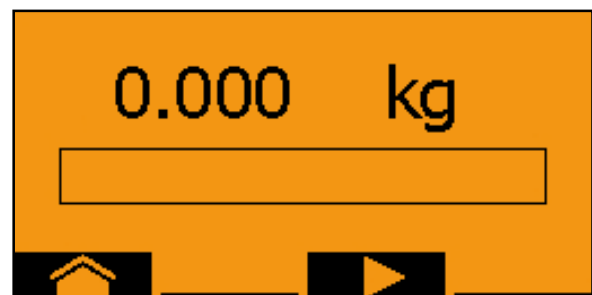


5.  Potvrďte, že klapka pod dávkovačem je otevřená a pod ní je umístěná prázdná zachytná nádoba.




6.  Zahajte kalibraci (během zkoušky držte stisknuté tlačítko).

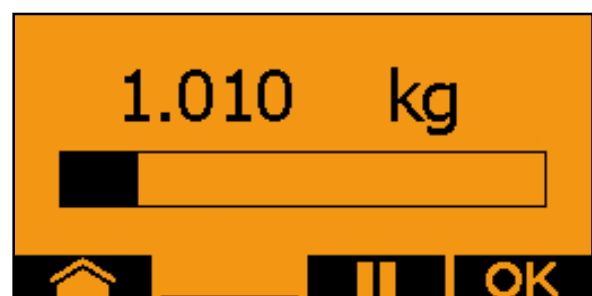
 Kalibraci lze přerušit a opět spustit.



→ Během kalibrace se zobrazuje teoreticky aplikované množství.


 Jakmile se objeví OK, lze kalibraci předčasně ukončit:

-  Ukončete kalibraci.



Zelená indikace: Kalibrace je ukončená, motor se automaticky zastaví.

7. Uvolněte tlačítko.

8.  Přejděte do vstupního menu pro změnu kalibrovaného množství.



9. Zvažte zachycené množství.



10. Zadejte hodnotu pro zachycené množství.


→ Pro zadání zachyceného množství v kg je k dispozici desetinné místo se 2 místy před a 3 místy za čárkou.

→ Každé desetinné místo je zadává samostatně.

10.1   Zvolte desetinné místo.



  Zvolené desetinné místo je označeno šipkou.

10.2  Přejděte do menu pro zadávání čísel.


→ Podtržítka udává možné zadání čísla.

10.3   Zadejte desetinnou hodnotu.




10.4  Potvrďte desetinnou hodnotu.

10.5 Zadejte další desetinné hodnoty.

11.  Odejděte z menu Zadávání (případně potvrďte několikrát)

→ jakmile se objeví následující zobrazení:




12.  Potvrďte hodnotu zachyceného množství.

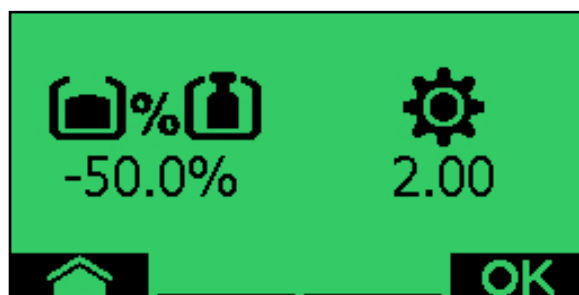


→ Zobrazí se nová kalibrační hodnota.

→ Rozdíl mezi kalibračním množstvím a teoretickým množstvím se zobrazuje v %.

13.  Opusťte menu kalibrace, zobrazí se úvodní menu.

Kalibrace je ukončená.





Ukončení kalibrace, zamítnutí hodnot kalibrace.

5.3 Vyprázdnění zbytku

1. Zastavte stroj.
2. Vypněte ventilátor.
3. Zajistěte traktor a stroj proti náhodnému rozjetí.
4. Otevřete klapku injektoru.
5. Upevněte záchytný sáček nebo vanu pod otvor zásobníku.



6. Rozdělený zásobník: Zvolte zásobník 01, 02 nebo další pro vyprázdnění.



7. Potvrďte volbu.



8. Vyprázdněte (držte tlačítko stisknuté)



6 Multifunkční joysticky AUX-N



AUX-N – Auxiliary Control

Počítač stroje podporuje standard AUX-N. Tak lze funkce stroje přiřazovat multifunkčnímu joysticku kompatibilnímu s AUX-N.

Multifunkční joysticky AmaPilot+, WTK a Fendt jsou předem standardně obsazeny.

7 Multifunkční joystick AmaPilot+

Prostřednictvím AmaPilot+ lze provádět všechny funkce stroje.

AmaPilot+ je ovládací prvek AUX-N s volitelným obsazením tlačítek.

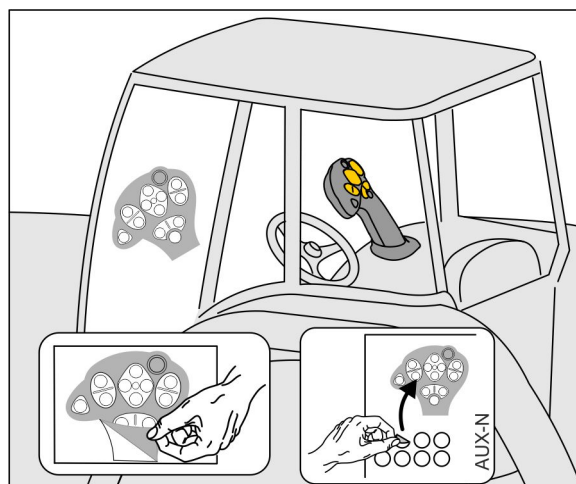
Standardní obsazení tlačítek je přednastavené pro každý stroj Amazone s ISOBUS.

Funkce jsou rozdělené do 3 úrovní a vybírají se stisknutím prstem.

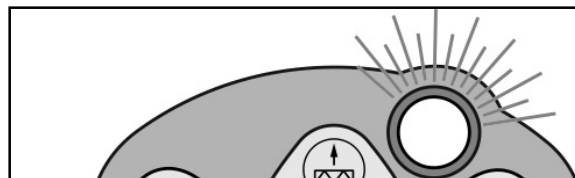
Vedle standardní úrovně lze přepínat na dvě další úrovně ovládání.



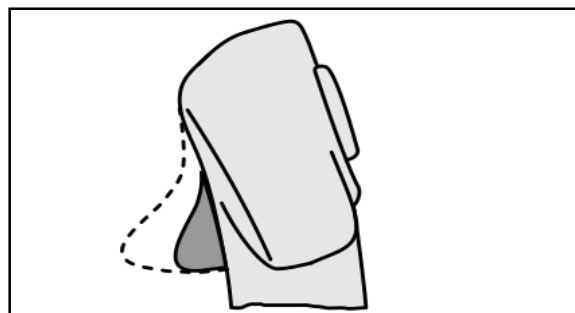
Fólii se standardním obsazením lze nalepit do kabiny. Pro libovolně volitelné obsazení tlačítek je možné standardní obsazení přelepit.



- Standardní úroveň,
zelená indikace světelného tlačítka.

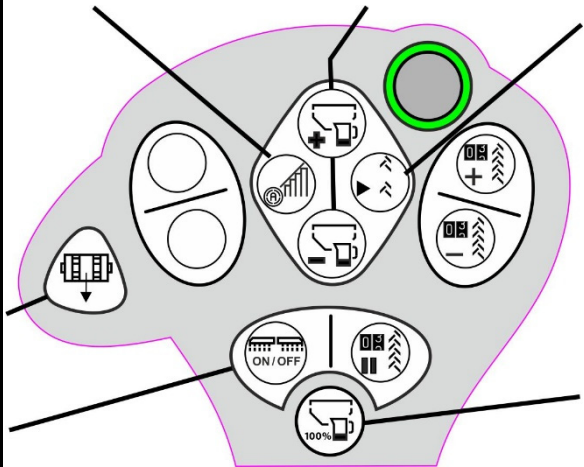


- Úroveň 2 při stisknutí spoušti na zadní straně,
žlutá indikace světelného tlačítka.

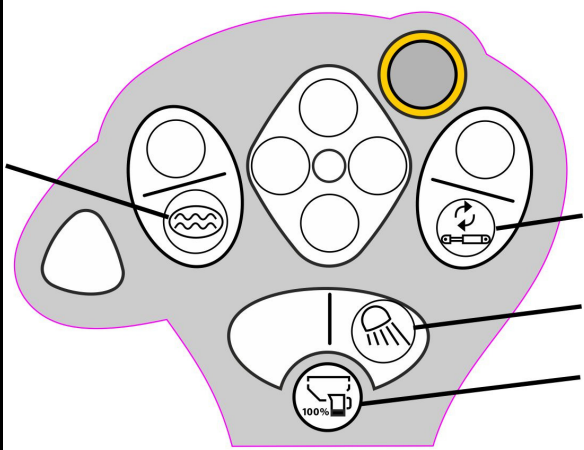


- Úroveň 3 po stisknutí světelného tlačítka,
červená indikace světelného tlačítka.

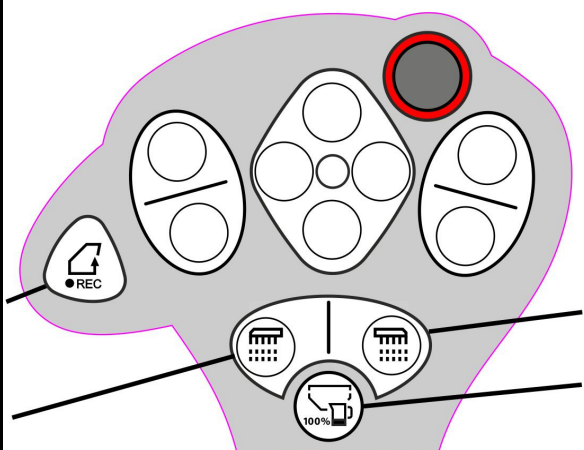
AmaPilot+ s pevným obsazením / standardním obsazením
Standardní úroveň zelená

Zapínání Section Control	Zvýšen/snížení požadovaného množství	Intervalový kolejový řádek
		Počítadlo kolejových řádků zvyšovat/snižovat
Předdávkování		Vynechání kolejového řádku
Zastavení/spuštění dávkovače		Požadované množství 100 %

Úroveň 2 žlutá

		
Funkce Kaluž		Hydraulická předvolba
		Osvětlení
		Požadované množství 100 %

Úroveň 3 červená

		
Nahrávání k záznamu hranic pole		Zapnutí/vypnutí dílčích šířek vpravo
Zapnutí/vypnutí dílčích šířek vlevo		Požadované množství 100 %

8 nastavení

- **Menu Stroj**
Zadání údajů specifických pro daný stroj nebo individuálních údajů-
- **Menu Profil**
Každý uživatel si může uložit svůj osobní profil s nastavením pro terminál a stroj.
- **Menu Produkt**
Zadání k osivu
- **Menu Info**
Verze softwaru, celkový plošný výkon a diagnostika.



Výběr stran v podmenu

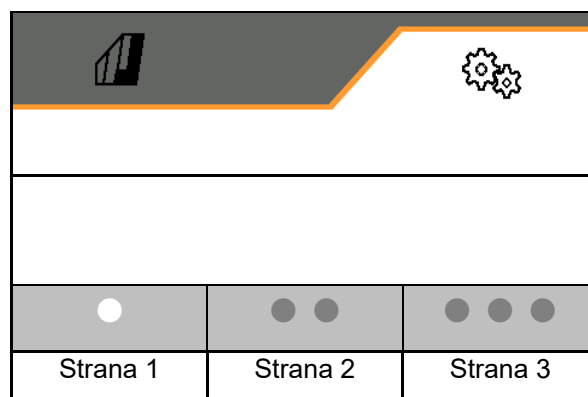
Některá podmenu mají několik stran.

Strany jsou indikovány pomocí bodů na dolním okraji obrazovky.

Aktivní strana – bílá.

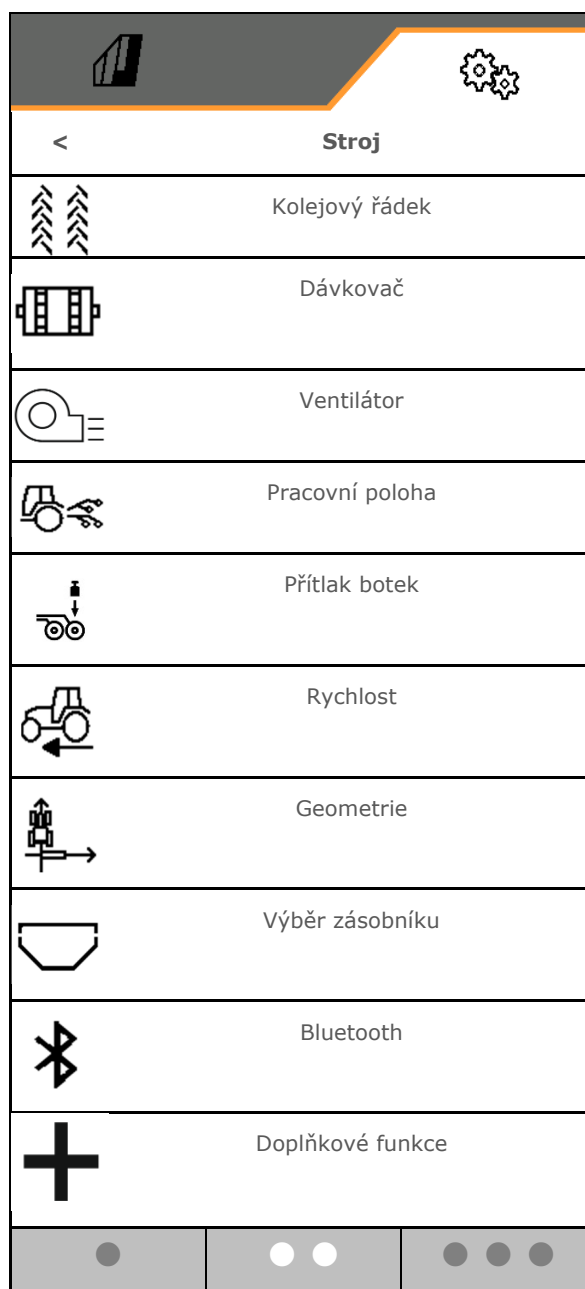


Procházení stránek v menu.



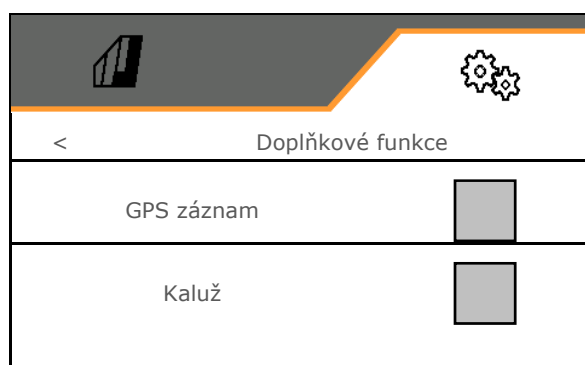
8.1 Stroj

- Nastavení k založení kolejových řádků viz strana 43
- Zadání k dávkování viz strana 45
- Ventilátor viz strana 48
- Zadání k snímači pracovní polohy, viz strana 47
- přítlaču botek
- Pracovní rychlost viz strana 50
- Zadejte geometrii stroje, viz strana 43
- Volba a rušení volby zásobníků, viz strana 54
- Spárování zařízení Bluetooth
- Doplnkové funkce




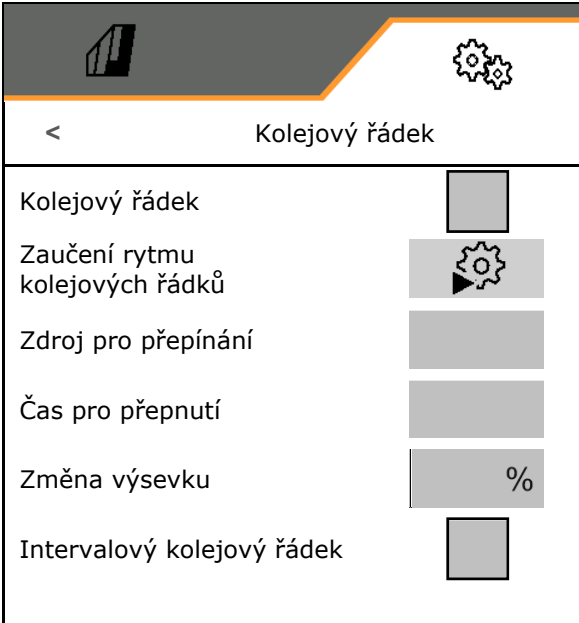
Doplňkové funkce

- Volba záznamového režimu GPS záznamu hranice pole zap/vyp
 - ☒ ano
 - ☐ ne (standard)
- Volitelně zap/vyp funkci Kaluž v menu Práce
 - ☒ ano
 - ☐ ne (standard)




8.1.1 Kolejový řádek

- Založení kolejového řádku
 - o ☒ ano
 - o ☐ ne (standard)
-  Zaučení rytmu kolejových řádků
- Zdroj pro přepínání počítadla kolejových řádků
 - o pracovní poloha - poloha na souvrati
 - o spínání znaménaku
 - o ISOBUS (např. systém paralelních jízd, v závislosti na terminálu)
- Čas pro přepnutí
- Při zakládání kolejových řádků se automaticky snižuje výsevek. Alternativně lze výsevek měnit o zadanou procentuální hodnotu (-50 % až +50 %).



→ nikoli pro **CATAYA**

 Teoreticky nutné snížení vysévaného množství se vypočítá a nastaví automaticky.

- Intervalový kolejový řádek
 - o ☒ ano
 - o ☐ ne (standard)
- Pro intervalový kolejový řádek
 - o Zadejte délku osetého úseku
 - o Zadejte délku úseku bez vysévání



Zaučení rytmu kolejových řádků

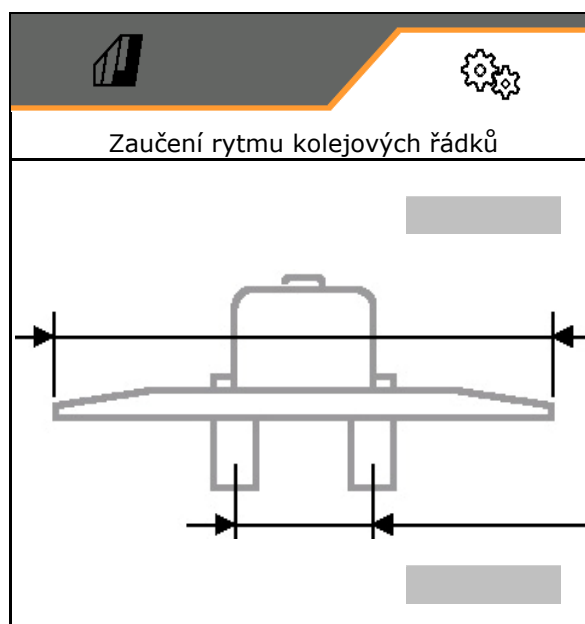
- Zadejte pracovní záběr kultivačního nářadí.

! Zadání v m.

- Zadejte rozchod kol kultivačního nářadí.

! Zadání v m.

✓ Potvrďte zadání.



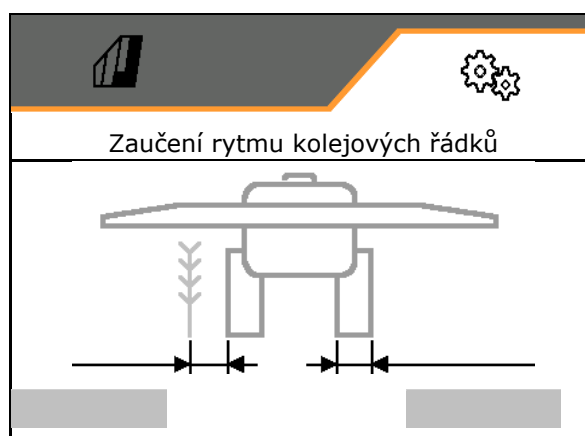
- Zadejte vzdálenost pneumatiky od rostlin.

! Zadání v cm.

- Zadejte šířku pneumatik kultivačního nářadí.

! Zadání v cm.

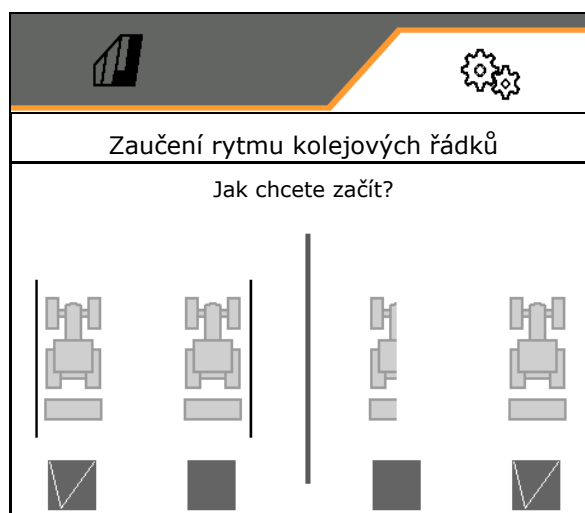
✓ Potvrďte zadání.



Při zahájení práce:

- Hranice pole vlevo nebo vpravo.
 - ☒ ano
 - ☐ ne
- Začít s celým nebo polovičním pracovním záběrem.
 - ☒ ano
 - ☐ ne

✓ Potvrďte zadání.



Zobrazují se řádky, které se musí vypnout při zakládání kolejového řádku (počínaje zleva).



- ✓ Převzít vypočítaný rytmus kolejových řádků.



Pokud nelze vypočítat rytmus kolejových řádků:

- obnoví se rytmus kolejových řádků s posledními údaji.
- popřípadě začnete s polovičním / celým pracovním záběrem.

8.1.2 Dávkovač

- Zadejte kroky množství v % (hodnota pro procentuální změnu vyšetého množství během práce pomocí , ).
- předzastavení (ne pro Section Control)
- předdávkování (ne pro Section Control)



Předzastavení

Aby osivo na konci pole nedobíhalo, lze zadat čas předzastavení.

Čas lze zadat pro každý dávkovač zvlášť.

- aktivace předzastavení
 - ☒ ano
 - ☐ ne (standard)
- zadat čas předzastavení





Předdávkování

Aby bylo zajištěno, že osivo bude k dispozici na začátku pole ve stanovený čas, lze zadat čas pro předdávkování.


Čas lze zadat pro každý dávkovač zvlášť.


- Zadejte čas pro předdávkování

PŘEDDÁVKOVÁNÍ

Dávkoř 1	<input type="text" value="S"/>
Dávkoř 2	<input type="text" value="S"/>
Dávkoř 3	<input type="text" value="S"/>



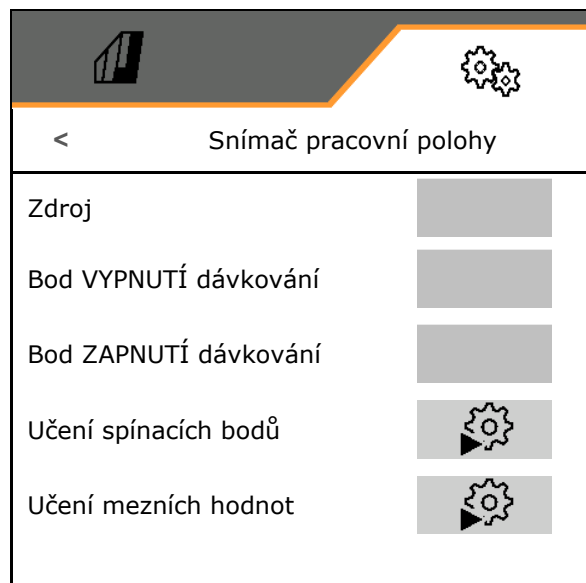


8.1.3 Senzor pracovního nastavení

- Zdroj
 - Snímač stroje
 - Výška zdvihu ISOBUS v %
 - Výška zdvihu ISOBUS digitálně

Analogový senzor:

- Spínací bod dávkování vyp
- Spínací bod dávkování zap
- Učení spínacích bodů
- Učení mezních hodnot



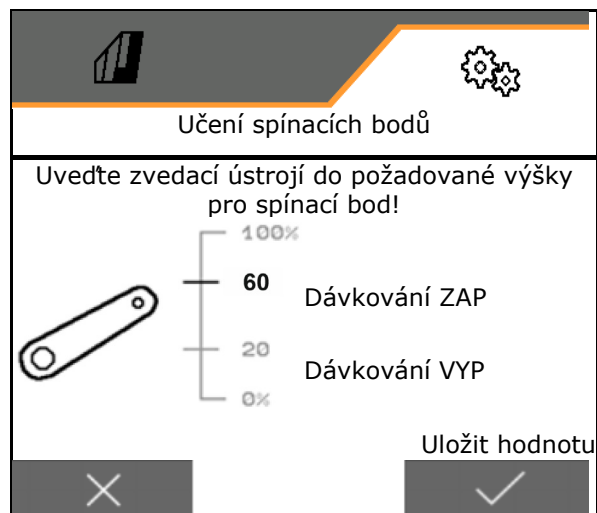

Učení spínacích bodů

1. Uvedte zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod ZAPNUTÍ.
2. ✓ Uložte hodnotu.
3. Uvedte zvedací ústrojí do výšky pro spínací bod VYPNUTÍ.
4. ✓ Uložte hodnotu.



Správné nastavení spínacích bodů je důležité pro přesné spínání stroje na poli.

Hodnoty ZAP a VYP by měly být co nejdále od sebe.





Učení mezních hodnot

Před prvním uvedením do provozu a při změně traktoru se musí naučit mezní hodnoty zvedacího zařízení.

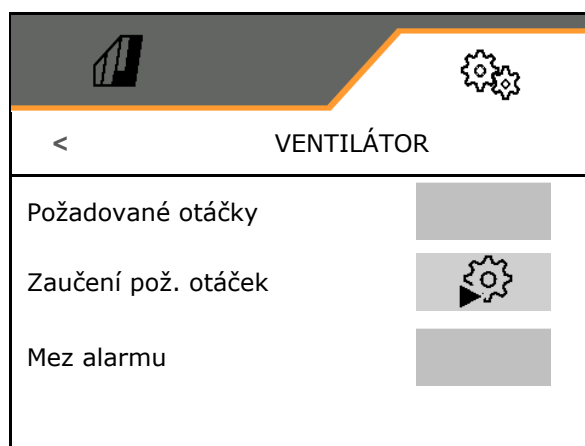
1. Spustíte zvedací zařízení / uveďte stroj do pracovní polohy.
2. ➤ Uložte hodnotu a pokračujte.
3. Zvedněte zvedací zařízení do maximální polohy.
4. ✓ Uložte hodnotu.



8.1.4 Ventilátor

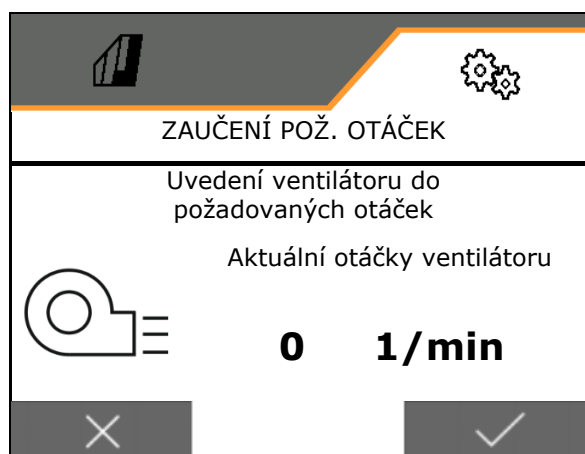
Nastavte otáčky ventilátoru podle návodu k obsluze stroje.

- Zadání požadovaných otáček
- Zaučení požadovaných otáček
- Zadání meze pro vyvolání poplachu v %



Zaučení požadovaných otáček

1. Uvedení ventilátoru do požadovaných otáček.
2. ✓ Uložte hodnotu.



8.1.5 Přítlak botky

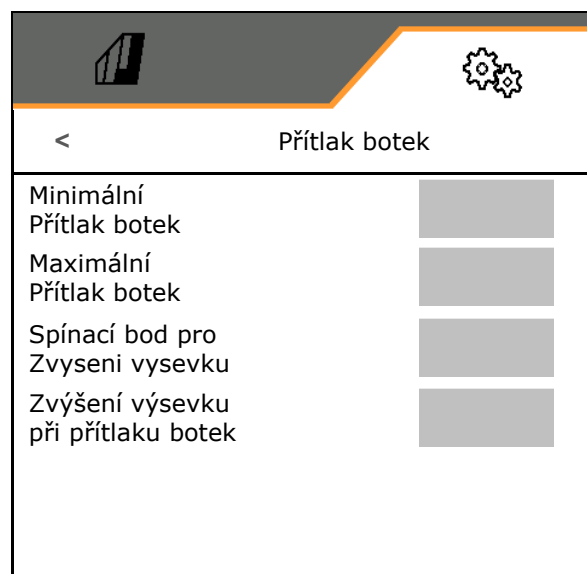
Pomocí funkce hydraulické předvolby lze pracovat se zvýšeným nebo sníženým přítlakem botek.

Minimální a maximální přítlak botek lze nastavit v rozmezí hodnot 0–10.

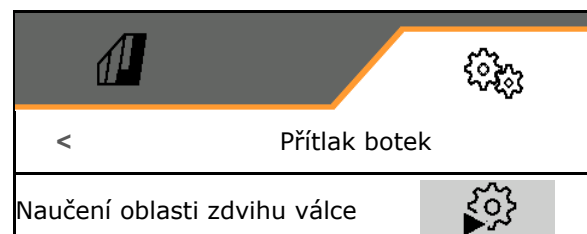
- Minimální přítlak botek
- Maximální přítlak botky

Od bodu přepnutí v rozsahu hodnot 0–10 se zvýší výsevek.

- Bod přepnutí (hodnota přítlaku botky) pro zvýšení výsevku
- Zadejte zvýšení výsevku při přítlaku botky v %.




-  Naučení oblasti zdvihu válce




Hydraulická funkce Centaya Special se speciální botkou TwinTeC je zrcadlově obrácená:

- Plného přítlaku botek je dosaženo při zasunutí válce.
- Botky se zvedají při vysouvání válce.



1.  Předvolba pro hydraulické funkce přítlaku botek.
2. Stiskněte na řídicí jednotce traktoru zelenou.
- Hydraulický válec pro maximální přítlak botek.
3. ➤ dále.
4. Stiskněte na řídicí jednotce traktoru zelenou.
- Hydraulický válec pro úplné vyzvednutí botek.
5. ✓ Uložte hodnotu nebo ✗ přerušete měření.

8.1.6 rychlost



Počítač stroje potřebuje signál rychlosti pro správnou regulaci množství.

Je možné zvolit různé zdroje pro vstup signálu pojezdové rychlosti.

- Signál rychlosti je možné zpřístupnit přes ISOBUS.
- Signál rychlosti je možné vypočítat z počtu impulzů na 100 m.
- Signál rychlosti je simulován zadáním rychlosti (např. při výpadku signálu rychlosti z traktoru).

Zadání simulované rychlosti umožňuje pokračovat v práci po výpadku signálu rychlosti.

- Zvolení zdroje signálu rychlosti.

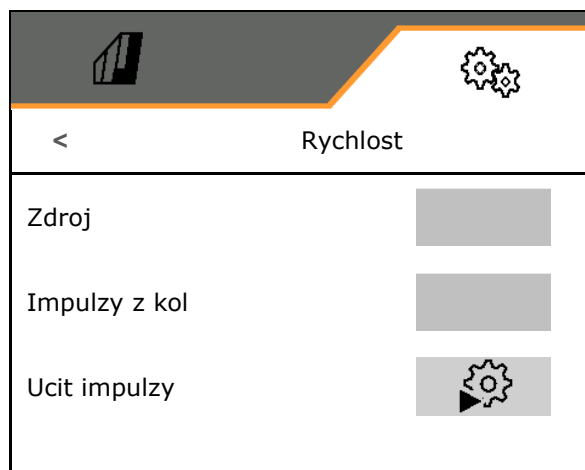
- o radar (ISOBUS)
- o kolo (ISOBUS)
- o satelit (ISOBUS)
- o J1939
- o Snímač (stroj)
- o simulovaný

Zadejte simulovanou rychlost

- Zadanou pojezdovou rychlost je nutné později bezpodmínečně dodržet.

→ Je-li rozpoznán jiný zdroj signálu rychlosti, je simulovaná rychlost automaticky deaktivována.

- Zadat impulzy na 100 m nebo
- Naučit impulzy na 100 m





Naučení impulzů na 100 m





Impulzy kola na 100 m musíte zjistit za převažujících podmínek nasazení v pracovní poloze.

1. Odměřte vzdálenost 100 m, najedzte traktorem na start a uveďte stroj do pracovní polohy!
2. ➤ dále.
3. Ujeďte vyměřenou vzdálenost!
4. ➤ dále.


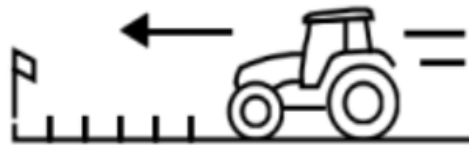

→ Displej průběžně zobrazuje zjištěné impulzy.

5. Zastavte se přesně na koncovém bodu.

6. ✓ Uložte hodnotu nebo ✗ přerušete měření.

Učit impulzy

Ujeté impulzy	9876
Uložené impulzy	9700

✗
✓



Zkontrolujte počet impulzů porovnáním indikace rychlosti traktoru a ovládacího terminálu.

8.1.7 Geometrie

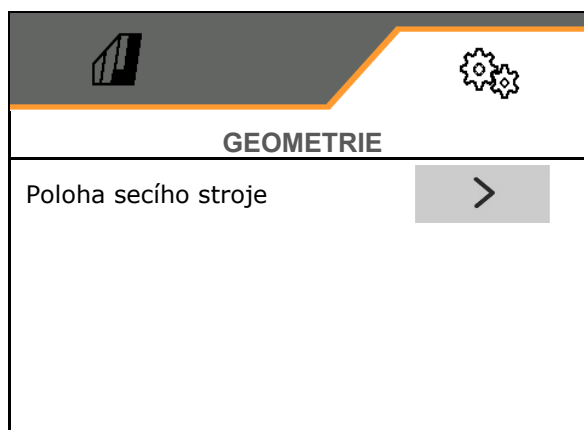
- Data jsou přednastavena v závislosti na stroji a zpravidla se nesmí měnit.
- Geometrické údaje musí souhlasit se skutečnými délkovými rozměry stroje ve směru jízdy.



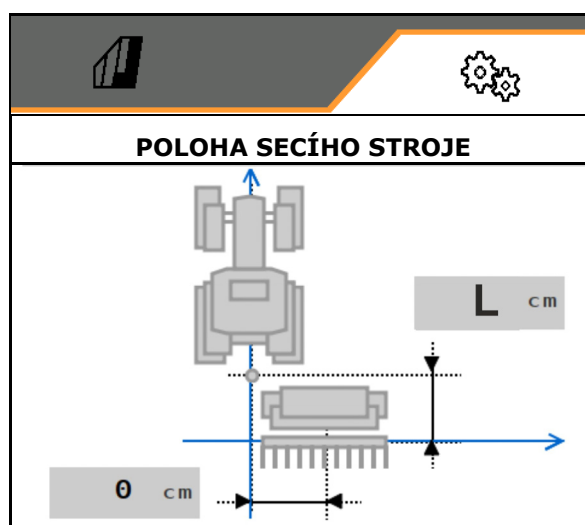
Stranové přesazení – stroj vlevo: Zadejte zápornou hodnotu

Zadejte geometrické údaje.

- Zvolte polohu secího stroje.



- Zadejte hodnotu pro stranové přesazení.
→ standardní hodnota: **0 cm**
- Vyhledejte v následující tabulce a zadejte hodnotu **L** pro vzdálenost připojovacího zařízení traktoru od secí lišty.



8.1.7.1 Vzdálenost připojovacího zařízení traktoru od secí lišty

Nastavení správné geometrie pro: Cataya / Centaya / Avant 3002/4002 s KG / KX / KE 01

Druh botky	1- nebo 2-trubkový rám válce	L		
		Bez přídavného vybavení	S prodloužením dolního ramena 15 cm	S hloubkovým kypřičem
Secí botka TwinTeC Special	1	182 cm	197 cm	225 cm
	2	188 cm	203 cm	231 cm
Botka RoTeC	1	198 cm	213 cm	241 cm
	2	204 cm	219 cm	247 cm
Botka TwinTeC	1	187 cm	202 cm	230 cm
	2	193 cm	208 cm	236 cm
Botka RoTeC-Pro Jen Centaya	1	196 cm	211 cm	239 cm
	2	202 cm	217 cm	245 cm

Nastavení správné geometrie pro: Cataya / Centaya / Avant 3002/4002 s KE 02

Druh botky	1- nebo 2-trubkový rám válce	L			
		Bez přídavného vybavení	S prodloužením dolního ramena 6,5 cm	S prodloužením dolního ramena 13 cm	S hloubkovým kypřičem
Secí botka TwinTeC Special	1	176 cm	183 cm	189 cm	219 cm
	2	182 cm	189 cm	195 cm	225 cm
Botka RoTec	1	192 cm	198 cm	205 cm	235 cm
	2	198 cm	204 cm	211 cm	241 cm
Botka TwinTec	1	181 cm	187 cm	194 cm	224 cm
	2	187 cm	193 cm	200 cm	230 cm
Botka RoTec-Pro Jen Centaya	1	190 cm	197 cm	203 cm	233 cm
	2	196 cm	203 cm	209 cm	239 cm

Nastavení správné geometrie pro: Cataya / Centaya s CDC – CombiDisc



Druh botky	1- nebo 2-trubkový rám válce	L	
		Bez přídavného vybavení	S prodloužením dolního ramena 15 cm
Secí botka Twin-TeC Special	Standard	237 cm	252 cm
Botka RoTeC	Standard	253 cm	268 cm
Botka TwinTeC	Standard	242 cm	257 cm
Botka RoTeC-Pro Jen Centaya	Standard	251 cm	266 cm

Nastavení správné geometrie pro: Avant 4002-2 / 5002-2 / 6002-2 s KG02 02

Druh botky	1- nebo 2-trubkový rám válce	L	
		Bez přídavného vybavení	S prodloužením dolního ramena 15 cm
Botka RoTec	2	213 cm	236 cm
Botka TwinTec	2	210 cm	233 cm

8.1.8 Výběr zásobníku

- Výběr zásobníku
 - ☒ Zásobník vybrán, dávkování aktivní
 - ☐ Zásobník se momentálně nepoužívá

VÝBĚR ZÁSOBNÍKU

Zásobník 1

Zásobník 2

Zásobník 3

☐

☐

☐

8.1.9 Spárování zařízení Bluetooth

Přes Bluetooth lze stroj spárovat s mobilním koncovým zařízením.

K tomu zadejte šestimístný kód zobrazený na mobilním koncovém zařízení.

Secí stroj si může vyměňovat data aplikace my-Seeder přes Bluetooth.

Spárování zařízení Bluetooth
 Kód pro Bluetooth párování 000000

8.2 Profil



Správa profilů

Standardně je zřízen jeden profil.

Můžete uložit 5 profilů s různým nastavením.



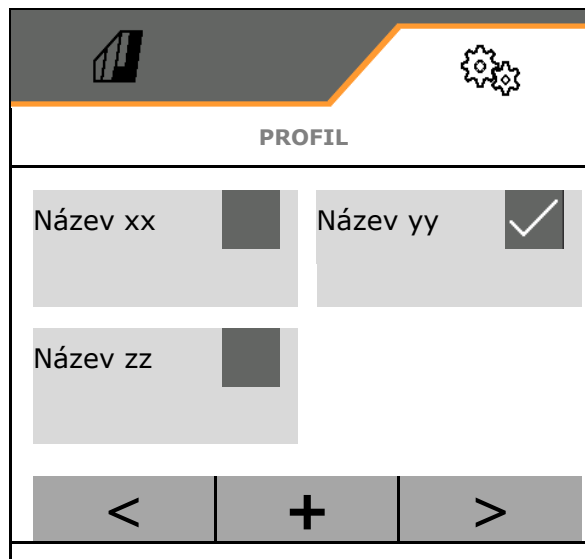
vytvořit nový profil

Profil:

- ☒ lze aktivovat
- může obdržet název
- může být kopírován
- může být smazán

Postupujte následovně:

Potvrďte a označte profil.



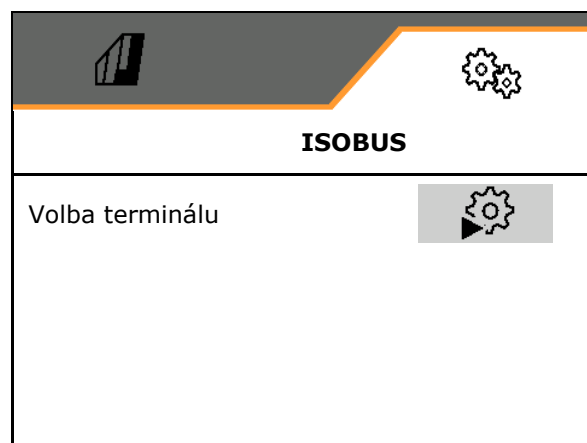
Aktivní profil:

- Konfigurace ISOBUS, viz strana 57.
- Konfigurace multifunkčního displeje viz strana 58.
- Konfigurace libovolného obsazení tlačítek, viz strana 58.
- Konfigurace rozjezdové rampy, viz strana 59



8.2.1 Konfigurace ISOBUS

- Vyberte terminál, viz strana 57.



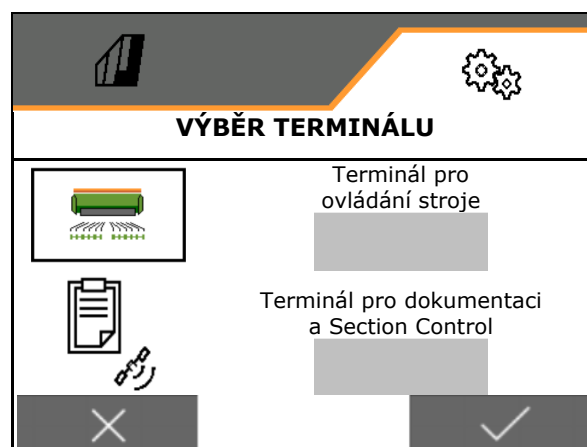
Volba terminálu

Je-li k ISOBUS připojeno více ovládacích terminálů:

- Vyberte terminál pro zobrazení softwaru k ovládání stroje
- Vyberte terminál pro zobrazení dokumentace a Section Control







Terminály jsou očíslovány v pořadí zapínání (1, 2, ...)



8.2.2 Konfigurace multifunkčního displeje

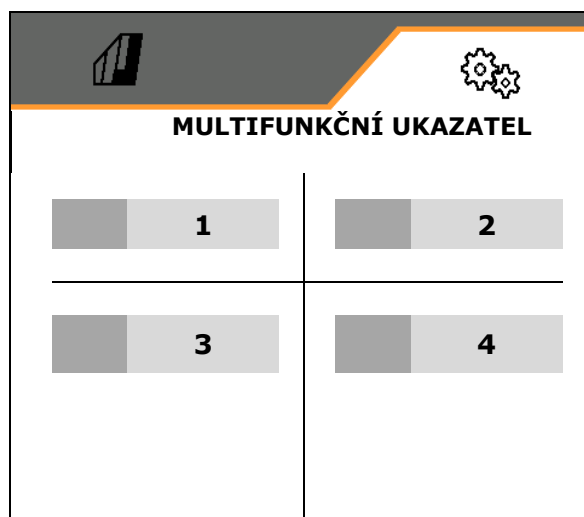
Multifunkční displej v menu Práce

(1)	(2)
 0 m	 10.0 kg/ha
 0.00 ha	 0.0 kg
(3)	(4)

Čtyři pole multifunkčního displeje lze obsadit různými ukazateli.

Seznam použitelných indikací:

- Rychlost
- Zbývající plocha
- Zbývající úsek
- Plocha
- Požadované množství
- Množství
- otáčky ventilátoru



8.2.3 Konfigurace volného obsazení tlačítek



Obsazení tlačítek ovládacího terminálu funkcemi pracovního menu je libovolně volitelné.

Zde se mohou funkční pole menu Práce volně obsazovat.

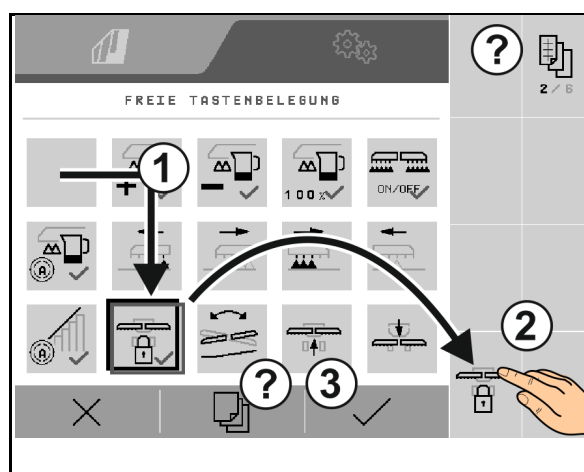
1. Vyberte funkci na displeji.
V případě potřeby předtím procházejte.
2. Obsad'te volně volitelné funkční pole funkcí.



V případě potřeby vyberte nejprve stranu.

→ Funkce se objeví na funkčním poli.

3. ✓ Potvrdit.



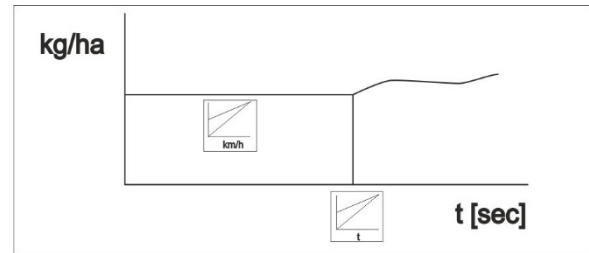
Funkce mohou být obsazeny vícenásobně. Obsazení tlačítek ovládacího terminálu funkcemi pracovního menu je libovolně volitelné.

8.2.4 Konfigurace rozjezdové rampy

Díky nájezdové rampě (regulaci) lze zabránit nedostatečnému dávkování při rozjezdu.

Na začátku práce se provádí dávkování až do uplynutí zadaného času podle simulované rozjezdové rychlosti. Poté probíhá regulace množství v závislosti na pojezdové rychlosti.

Při dosažení zadané rychlosti nebo překročení simulované rychlosti se spustí regulace dávkovaného množství.



- Rozjezdová rampa zap/vyp
 - o ☒ zap
 - o ☐ vyp
- Plánovaná rychlost, pracovní rychlost v km/h.
Standardní hodnota: 12 km/h
- Počáteční rozjezdová rychlost rampy jako procentuální hodnota plánované rychlosti, při níž se zahájí dávkování.
Standardní hodnota: 50 %
- Čas v sekundách, který uplyne do skutečného dosažení simulované rychlosti.
Standardní hodnota: 5 s

<

Rozjezdová rampa

>

Rozjezdová rampa

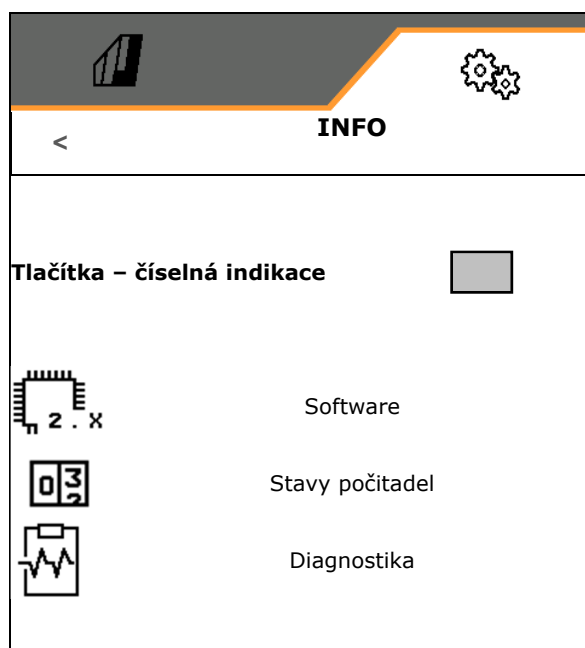
Plánovaná rychlost

Počáteční rychlost rampy

Doba rozjezdové rampy




8.3 Info

- Zapnutí zobrazení čísel softwarových tlačítek v menu (informace pro zákaznický servis).
 - o ☒ (ano)
 - o ☐ (ne)
- Zobrazení verzí softwaru na počítači stroje
- Zobrazení stavů počítadel
 - o celkový čas (výsev)
 - o celková zpracovaná plocha
 - o aplikované množství jednotlivých zásobníků
 - o dráha v přepravní poloze
 - o dráha v pracovní poloze
- Zobrazení diagnostických dat (informace pro zákaznický servis)



8.4 Produkt

Pokud má stroj více zásobníků, lze produkty nastavit pro každý zásobník.

PRODUKT	
	Hlavní nádrž
	Zásobník GreenDrill
	Prední zasob.



Správa produktů

Standardně je zřízen jeden produkt.

Můžete uložit 20 produktů s různým nastavením.



vytvořit nový produkt

Produkt:

- ☒ lze aktivovat
- ☐ může obdržet název
- ☐ může být kopírován
- ☐ může být smazán

Postupujte následovně:

Potvrďte a označte produkt.

PRODUKT	
<p>Název xx</p> <p>100,00 kg/ha 660 cm³</p>	<p>Název yy</p> <p>50,00 kg/ha 200 cm³</p>
<p>Název zz</p>	
<p>< + ></p>	

nastavení

Aktivní produkt:


- Zadejte Požadované množství ve zvolených jednotkách
- Stanovte dávkovací objem.
Vyberte velikost dávkovacího válce (pneumatický secí stroj) nebo jednoho dávkovacího řádku systému Precis (mechanický secí stroj) v cm³,
nebo
zadejte uživatelem definovaný dávkovací objem v prvním řádku.
- Mechanický secí stroj: Zadejte počet aktivních řádků.
- Zadejte kalibrační plochu v ha .
(Plocha, na níž je při výsevní zkoušce vyseto odpovídající množství, 0,1 ha – 1,0 ha)
- Zadejte kalibrační hodnotu 1 nebo empirickou hodnotu.
- Čas zapnutí Section Control, viz strana 63
- Čas vypnutí Section Control, viz strana 63
- Optimalizace času zapnutí a času vypnutí, viz strana 65
- Jednotka pro aplikované množství.
 - o kg/ha
 - o zrna/m²




Zadané údaje se převezmou do menu kalibrace.





Možný rozsah rychlosti jízdy pro zvolený produkt






<
Název produktu xx

Požadované množství	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Dávkovací objem	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Aktivní řádky	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Kalibrační plocha	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Kalibrační hodnota	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Čas zapnutí	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Čas vypnutí	<input style="width: 100%;" type="text"/>
Optimalizace časů spínání	
Jednotka apl. množství	<input style="width: 100%;" type="text"/>



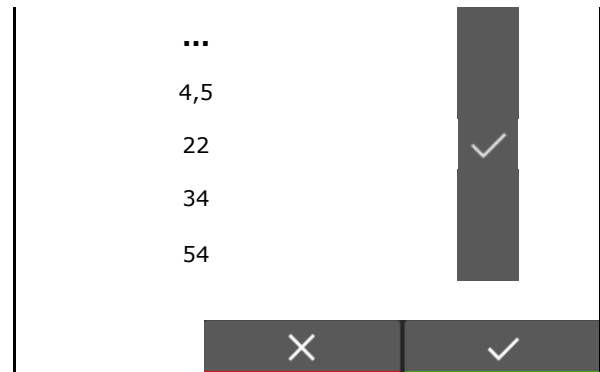
3 - 20 km/h



8.4.1 Volba dávkovacího objemu

Pneumatická secí technika:

- Vyberte objem dávkovacího válce, nebo zadejte ručně objem speciálního dávkovacího válce v prvním řádku.
- Vybraný dávkovací válec musí být instalovaný ve stroji.



Mechanická secí technika:

- Vyberte objem jednotlivého secího kola, nebo zadejte ručně objem speciálního dávkovacího kola do prvního řádku.
- Vybraná dávkovací kola musí být instalovaná ve stroji.

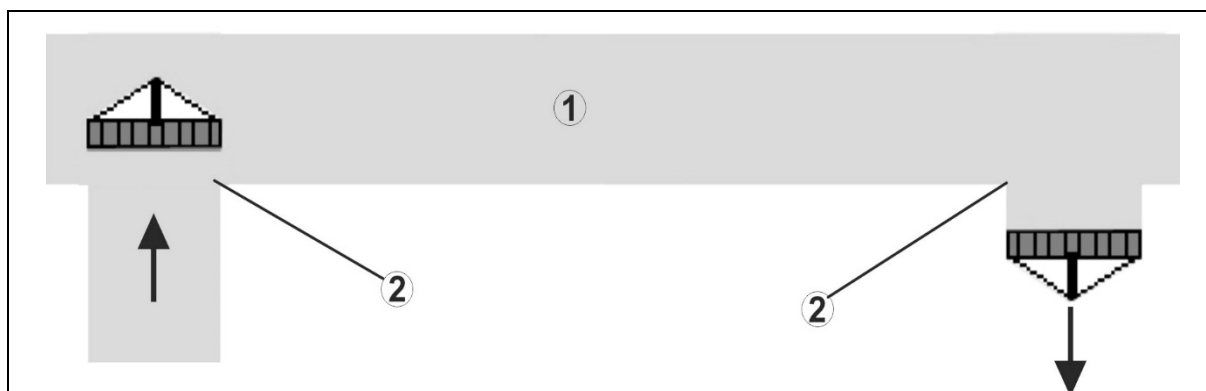
8.4.2 Zadání času zapnutí, času vypnutí Section Control

Section Control potřebuje spínací časy kvůli zohlednění času osiva k absolvování dráhy od dávkovače k secí botce.



- Spínací čas slouží k plynulému obdělání pole
 - o při přechodu z neobdělané na obdělanou plochu.
 - Stroj se musí vypnout dříve, než aplikační orgány dosáhnou obdělanou plochu (čas vypnutí).
 - o při přechodu z obdělané na neobdělanou plochu.
 - Stroj se musí zapnout dříve, než aplikační orgány dosáhnou neobdělanou plochu (čas zapnutí)
- Velikost překrytí/nedokrytí mimo jiné závisí na pojezdové rychlosti.
- Spínací čas je časový údaj v milisekundách.
- Dlouhé spínací časy a vysoká rychlost mohou vést k nežádoucímu chování při spínání.

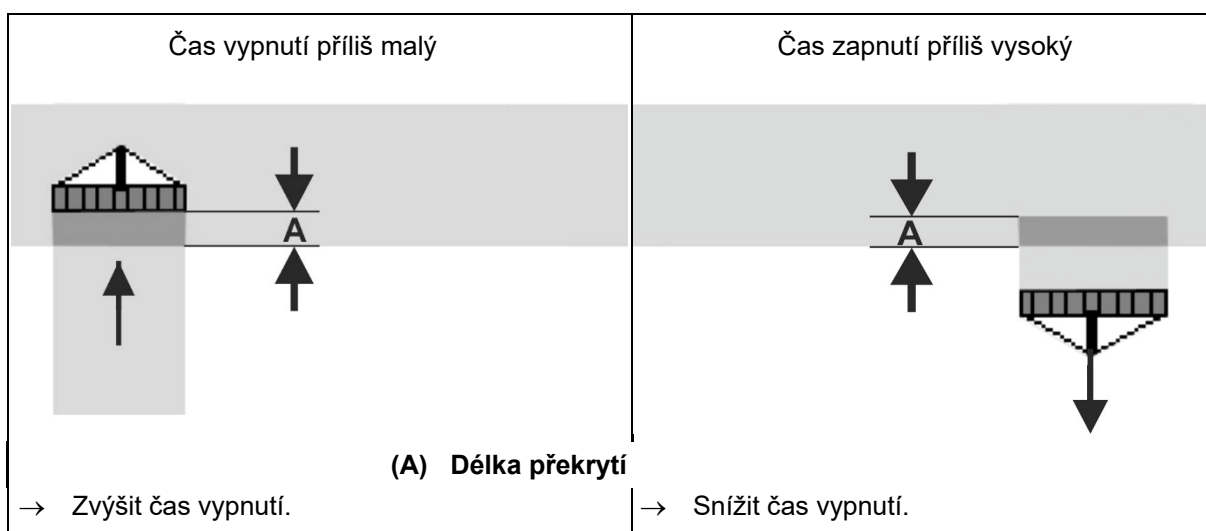
Optimální obdělávání pole



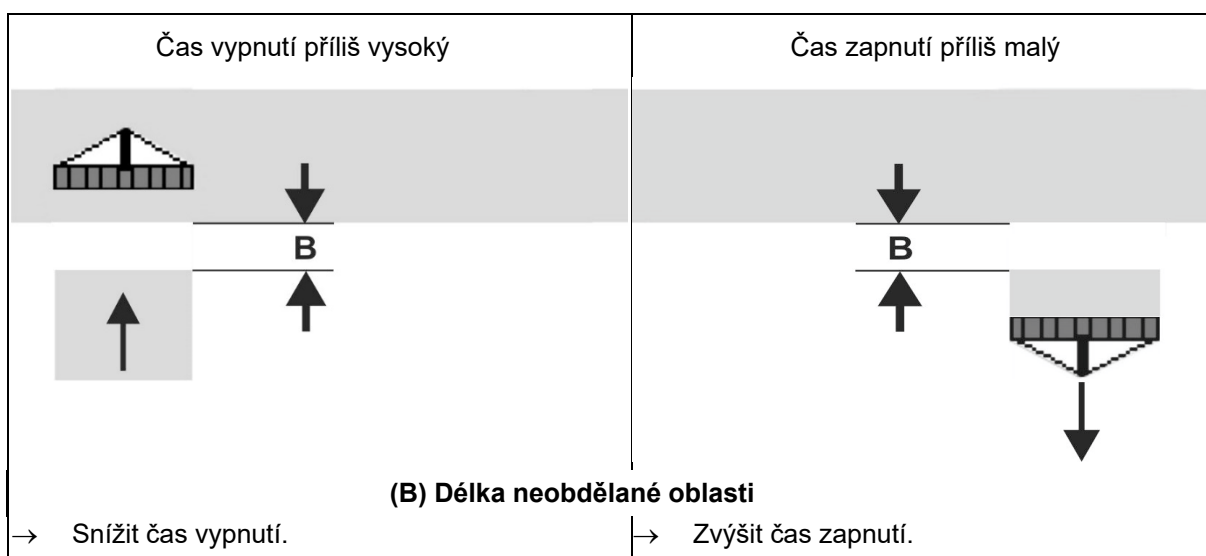
(1) Souvrat/obdělání pole

(2) Plynulé obdělávání pole bez překryví

Překrývání obdělávaných ploch



Neobdělávané plochy







Pro přesné spínání na souvrati – zejména u secích strojů – jsou nezbytně nutné následující body:

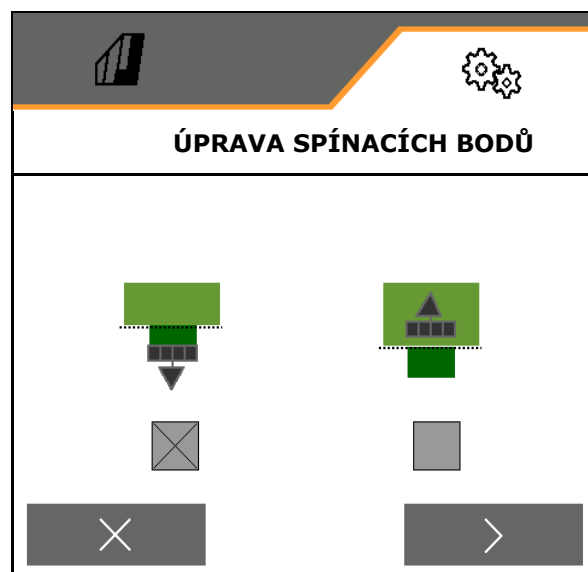
- Přesnost RTK přijímače GPS (obnovovací frekvence min 5 Hz)
- Rovnoměrná rychlosti na souvrati při vjíždění/vyjíždění



8.4.3 Optimalizace časů spínání Section Control

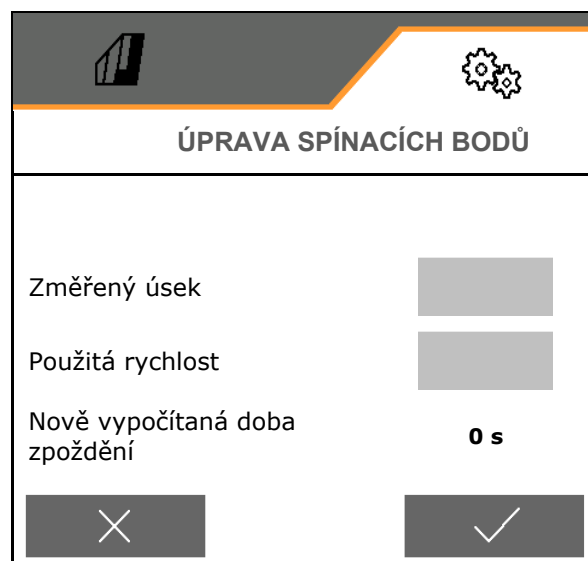
Zadané/vypočítané časy spínání lze optimalizovat.

K tomu účelu je třeba znát neosetou vzdálenost / překrytí.

1.  Zvolte bod zapnutí nebo bod vypnutí.
2. > dále
3.  Zvolte příliš časně nebo příliš pozdní spínání stroje.
4. > dále



5. Zadejte změřený úsek.
 - o Překrytí: zadejte kladnou hodnotu
 - o Neosetá dráha: zadejte zápornou hodnotu
6. Zadejte použitou rychlost.
7.  Uložte zjištěnou hodnotu nebo  odmítněte výpočet.



9 Porucha

9.1 Alarm / výstraha a upozornění

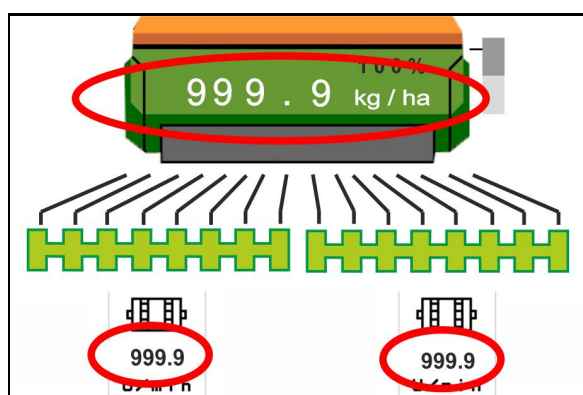
- Celoplošná hlášení se musí vždy potvrdit!



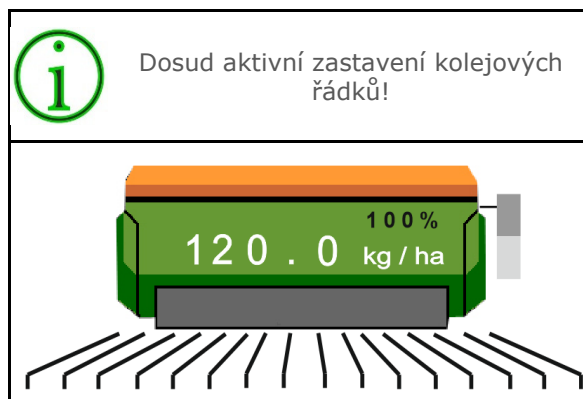
Po potvrzení hlášení se objeví pracovní menu s hodnotami 999,9.

Toto signalizuje existující poruchu.

Další práce není možná.



- Informace v pracovním menu (nahore) není nutné potvrzovat.



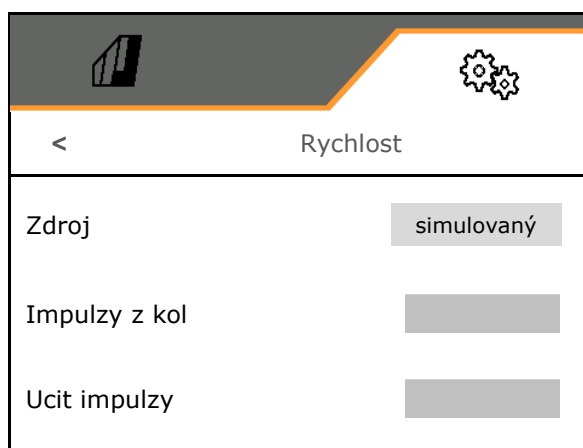
9.2 Výpadek signálu rychlosti ze sběrnice ISOBUS

Jako zdroj signálu rychlosti je možné zadat simulovanou rychlost v menu Parametry stroje.

To umožňuje používat stroj bez signálu pro rychlost.

Zde:

- Zadejte simulovanou rychlost.
- Během práce udržujte zadanou simulovanou rychlost.



9.3 Tabulka poruch

Číslo	Druh	Příčina	Odstranění
F45001	Varování	Dávkořač se nemůře otáčet pomaleji	Jedřte rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45002	Varování	Dávkořač se nemůře otáčet rychleji	Jedřte pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45003	Varování	Regulace systému dávkování příliš kolísá	Nová výsevní zkouška Přizpůsobte a zkontrolujte aplikované množství
F45004	Varování	Mořná chybějící komunikace s motorem 1 (vlevo)	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45005	Varování	Mořná chybějící komunikace s motorem 2 (vpravo)	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45006	Varování	Nenalezen platný signál na vřtupu snímače schůdků.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45007	Varování	Mechanická zářada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače
F45008	Varování	Spínání kolejových řádků nelze aktivovat.	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku.
F45009	Varování	Blokování spínání kolejových řádků	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45032	Alarm	Nenalezen platný signál na vřtupu snímače pracovní polohy.	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45033	Upozornění	Snímač blokování na botce hlásí chybu	Odstraňte blokování na botce, popř. zkontrolujte snímač a kabeláž.
F45034	Upozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45035	Alarm	Vadný připořovací kabel snímače Zjiřřtěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45036	Alarm	Vadný připořovací kabel snímače Zjiřřtěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45037	Alarm	Nenalezen platný signál na vřtupu snímače rotačního kypřiče.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45038	Alarm	Vadný připořovací kabel snímače Zjiřřtěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45039	Alarm	Nenalezen platný signál na vřtupu snímače znamenaaku.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45040	Alarm	Nenalezen platný signál na vřtupu snímače přitlaku botky.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45041 – F45044	Alarm	Vadný připořovací kabel snímače	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.

		Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	
F45045	Upozornění	Dávkovací systém je znečištěný nebo poškozený	Zkontrolujte hnací skupinu Postupujte podle pokynů k čištění a údržbě v návodu k obsluze stroje.
F45046	Upozornění	Uživatel chce aktivovat funkci Section Control a není splněna uvedená předběžná podmínka.	Všechny uvedené podmínky musí být splněné, aby bylo možné aktivovat režim Section Control.
F45047	Upozornění	V terminálu byla uživatelem deaktivována funkce Section Control	Uživatel zvolí další provozní režim stroje. Pokud došlo k deaktivaci nezáměrně, musí uživatel ověřit příčinu na terminálu, např. špatný signál GPS
F45048	Upozornění	Stroj se nachází v pracovní poloze a pohybuje se. Schůdky jsou spuštěné a tudíž jsou dávkovače uzamčené.	Zvedněte schůdky.
F45049	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45050	Alarm	Vstup snímače pracovní polohy je mimo rozsah měření.	Zkontrolujte snímač pracovní polohy a kabelový svazek.
F45051	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Když je aktivované spínání polovičního záběru, stroj se nachází v „secím režimu“ a motor spínání poloviny záběru 1 je aktivován na 3 sekundy a snímač spínání poloviny záběru 1 na druhém motoru spínání poloviny záběru není aktivován.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 1 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45052	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Když je aktivované spínání polovičního záběru, stroj se nachází v „secím režimu“ a motor spínání poloviny záběru 2 je aktivován na 3 sekundy a snímač 2 spínání poloviny záběru na druhém motoru spínání poloviny záběru není aktivován.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45053	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: spínání poloviny záběru je aktivované. Motor 1 spínání poloviny záběru nelze aktivovat.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 1 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45054	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: spínání poloviny záběru je aktivované. Motor 2 spínání poloviny záběru nelze aktivovat.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45055	Varování	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Není možná komunikace s modulem CAN-IO.	Centaya se segmentovou rozdělovací hlavou: Zkontrolujte kabelový svazek, motor poloviny záběru 2 a modul CAN-IO pro spínání poloviny záběru.
F45056	Upozornění	Výsev není možný, protože není zapnuto dávkování nebo ventilátor	Kontrola zapnutí dávkování, zapnutí ventilátoru

F45057	Varování	Otáčky pod 200 ot/min, vadný snímač, přerušený kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45058	Upozornění	Zdroj rychlosti z ISOBUS není aktuálně již k dispozici.	Uživatel musí zkontrolovat nastavení TECU (řídící jednotky) traktoru.
F45059	Upozornění	Zdroj rychlosti z ISOBUS není aktuálně již k dispozici.	Uživatel musí zkontrolovat nastavení TECU (řídící jednotky) traktoru.
F45060	Upozornění	Uživatel přepnul na simulovanou rychlost a snímač (stroj) zaznamenal rychlost.	Odstranit závadu snímače (stroj) nebo pokračovat v práci se simulovanou rychlostí. K tomu účelu se musí vadný snímač (stroj) odstranit z kabelového svazku.
F45063	Varování	TwinTerminal byl konfigurován, není ale nalezen na sběrnici.	Zkontrolujte kabelový svazek a zabudování TwinTerminalu.
F45064	Varování	Jmenovaná dávkovací jednotka / elektronika zásobníku není připojená nebo je vadná	Dávkovací jednotka / elektronika zásobníku není připojená nebo je vadná, zkontrolujte připojení kabelů, pojistky elektroniky a kódovací zástrčku.
F45065	Upozornění	Uživatel nemůže aktivovat funkci GPS Recording, protože nejsou splněny uvedené podmínky.	Aby se funkce aktivovala, uveďte stroj do uvedeného stavu.
F45066	Varování	Chyba v motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45067	Varování	Spínání poloviny záběru pod dávkovačem FTender nemůže dosáhnout stanoveného množství – spínání poloviny záběru bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45068	Varování	Spínání levé poloviny záběru v segmentové rozdělovací hlavě nemůže dosáhnout stanoveného množství – spínání poloviny záběru bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45069	Varování	Spínání pravé poloviny záběru v segmentové rozdělovací hlavě nemůže dosáhnout stanoveného množství – spínání poloviny záběru bylo deaktivováno	Zkontrolujte lehký chod mechaniky HSS, poté restartujte stroj
F45070	Varování	Absolutní hlásič prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo.	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač.
F45071	Upozornění	Stroj zjistil jízdu po silnici, rychlost rychlost >20 km/h a stroj není v režimu setí	Aktivujte hlavní spínač sekci k ukončení jízdy po silnici
F45073	Upozornění	Výpadek funkce kolejového řádku GPS na terminálu	Zkontrolujte příjem GPS a funkci kolejového řádku GPS na terminálu, přitom postupujte podle návodu k obsluze výrobce
F45074	Upozornění	Snímač pracovní polohy stroje opustil platný pracovní rozsah	Zkontrolujte kabelový svazek a snímač ohledně poškození

Porucha

F45075	Up-ozornění	Stroj rozpoznal nesprávný směr jízdy, možné jen při použití GPS asistenta jízdních pruhů	Zkontrolujte směr jízdy v aktuálním pruhu, zkontrolujte nastavení ve FG-Wizard zkontrolujte nastavení GPS asistenta jízdních pruhů na terminálu, použijte k tomu příručku výrobce
F45076	Up-ozornění	V komfortní hydraulice byl změněn maximální spínací bod	Není nutné žádné opatření, zkontrolujte změněnou hodnotu zvýšení výsevního množství
F45077	Varování	Žádná komunikace s motorem	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45078	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače kalibrace	Zkontrolujte aktuální hodnotu snímače kalibrace. Vadný snímač kalibrace nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45079	Varování	Otáčky pod 200 ot/min, vadný snímač, přerušený kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45080	Up-ozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45081	Up-ozornění	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťe rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45082	Up-ozornění	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťe pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45083	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45084	Up-ozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45085	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45086	Up-ozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45087	Up-ozornění	Rotační kypřič není zapnutý v secím provozu nesprávná montáž snímače na vývodovém hřídeli,	zapněte rotační kypřič, zkontrolujte snímač vývodového hřídele,
F45088	Up-ozornění	Nenalezen platný signál na vstupu snímače monitorování rotačního kypřiče 1	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45089	Up-ozornění	Nenalezen platný signál na vstupu snímače monitorování rotačního kypřiče 2	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku

F45090	Varování	Mechanická závada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače
F45091	Varování	Mechanická závada na rotačním kypřiči nebo vadný snímač	Zkontrolujte mechaniku rotačního kypřiče nebo aktuální hodnotu snímače
F45092	Upozornění	TaskController terminálu podporuje méně požadovaných množství než nabízí stroj	Přidělte terminálu jen určitá požadovaná množství, nepřijímaná požadovaná množství se musí použít jako statická požadovaná množství; Použití terminálu s více možnostmi řízení požadovaného množství
F45093	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače	zkontrolujte aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45094	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače	zkontrolujte aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45095	Varování	Žádná komunikace s motorem	Zkontrolujte připojení motoru dávkovače ke kabelovému svazku.
F45096	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače	Vadný snímač kalibrace nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45097	Varování	Otáčky pod 200 ot/min, vadný snímač, přerušený kabel	Zkontrolujte otáčky, snímač v menu diagnostiky, kabelový svazek
F45098	Upozornění	Ventilátor pracuje mimo nastavené toleranční pásmo	Změňte toleranční pásmo, zkontrolujte snímač, zkontrolujte hydrauliku
F45099	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťte rychleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45100	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťte pomaleji Nová výsevní zkouška Přizpůsobte aplikované množství
F45101	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45102	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45103	Alarm	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45104	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45105	Varování	Chybná verze softwaru na uvedeném systému	Je nutná aktualizace komponenty na kompatibilní verzi softwaru

Porucha

F45106	Varování	Možnost vybavení je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice
F45107	Varování	Možnost vybavení je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice
F45108	Varování	Chyba v levém motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45109	Varování	Chyba v pravém motoru spínání jedné strany, snímač polohy poskytuje chybné hodnoty – spínání jedné strany bylo deaktivováno	Zkontrolujte motor a kabelový svazek spínání poloviny záběru, poté restartujte stroj
F45110	Varování	Možnost vybavení spínání dílčích šířek je konfigurována, ale není nalezena na sběrnici	Zkontrolujte kabelový svazek a zapojení stanice
F45111	Varování	Spínání levého kolejového řádku nelze aktivovat	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku
F45112	Varování	Spínání pravého kolejového řádku nelze aktivovat	Zkontrolujte připojení spínání kolejových řádků ke kabelovému svazku
F45113	Varování	Blokování spínání levého kolejového řádku	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45114	Varování	Blokování spínání pravého kolejového řádku	Zkontrolujte spínání kolejových řádků a dávkovacího systému
F45115	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače kalibrace	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45117	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet pomaleji	Jedťe rychleji nebo proveďte rekaliibraci pomocí dávkovacího válečku s menším objemem
F45118	Upozornění	Dávkovač se nemůže otáčet rychleji	Jedťe pomaleji nebo proveďte rekaliibraci pomocí dávkovacího válečku s větším objemem
F45119	Varování	Hlásič absolutně prázdného stavu v dávkovači nedetekuje žádné osivo	Doplňte stroj nebo zkontrolujte snímač
F45120	Upozornění	Je dosaženo uživatelem nastavené zbytkové množství v zásobníku	Naplnění zásobníku
F45121	Upozornění	Žádný platný signál na vstupu snímače pracovní polohy	Zkontrolujte polohu a aktuální hodnotu snímače. Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45122	Alarm	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45123	Varování	Při spínání levého kolejového řádku protéká nadměrný proud.	Zkontrolujte aktor levého kolejového řádku a připojení příslušného kabelu

F45124	Varování	Při spínání pravého kolejového řádku protéká nadměrný proud.	Zkontrolujte aktor pravého kolejového řádku a připojení příslušného kabelu
F45125	Upozornění	Dávkoč se nemůže otáčet rychleji	Jedte pomaleji nebo proveďte rekali- braci pomocí dávkovacího válečku s větším objemem
F45126	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) hlavního zásobníku v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45127	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) zásobníku v prázdném stavu u GreenDrill / rozmetadla mikrogranulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45128	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) předního zásobníku (1) v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45129	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače (1.) předního zásobníku 2 v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45130	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. hlavního zásobníku v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45131	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. zásobníku v prázdném stavu u GreenDrill / rozmetadla mikrogranulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45132	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. předního zásobníku (1) v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45133	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače 2. předního zásobníku 2 v prázdném stavu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45134	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače hlavního zásobníku	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45135	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače u GreenDrill / rozmetadla mikrogra- nulátu	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45136	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače předního zásobníku (1)	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45137	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače prázdného stavu dávkovače předního zásobníku 2	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45138	Varování	Žádný platný signál na vstupu snímače uvedeného ventilátoru	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45139	Upozornění	Dávkoč se nemůže otáčet pomaleji	Jedte rychleji nebo proveďte rekali- braci pomocí dávkovacího válečku s menším objemem
F45140	Upozornění	Dávkoč se nemůže otáčet pomaleji	Jedte rychleji nebo proveďte rekali- braci pomocí dávkovacího válečku s menším objemem

Porucha

F45141	Up-ozornění	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45142	Up-ozornění	Nenalezen platný signál na vstupu snímače znamenáku.	Vadný snímač nebo přerušený kabel v kabelovém svazku
F45143 - F45147	Varování	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45147	Varování	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45148	Varování	Zobrazený výstup na řídicí jednotce byl přetížený	Zkontrolujte aktory a kabelový svazek.
F45149	Varování	Požadovaná dosedací síla nemůže být vynaložena: aktuální síla je menší než požadovaná síla	Zkontrolujte, zda se stroj nezvedá. Aktivujte dotížení rámu. Snižte rychlost jízdy. Snižte požadovanou sílu. Zkontrolujte hydraulický výkon (otáčky ventilátoru).
F45150	Up-ozornění	Požadovaná dosedací síla nemůže být vynaložena: aktuální síla je menší než požadovaná síla	Odlehčete stroj. Snižte rychlost jízdy. Zvyšte požadovanou sílu.
F45151	Alarm	Závada konektoru nebo kabelového svazku Vadný snímač	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45152	Varování	Závada konektoru nebo kabelového svazku Vadný snímač Porucha sběrnice CAN Vadná řídicí jednotka	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek. Zkontrolujte pojistku. Promluvte s odborným servisem.
F45153	Up-ozornění	Vypadl některý ze snímačů dosedací síly. Ovládání je možné pomocí zbývajících snímačů.	Zkontrolujte snímače a kabelový svazek. Promluvte s odborným servisem.
F45154	Alarm	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45155	Up-ozornění	Stroj detekoval, že se od posledního vypnutí systému řádně nevypnuly všechny řídicí jednotky.	<ul style="list-style-type: none"> zátěžové napětí ISOBUS od traktoru se neodpojí, zkontrolujte traktor popř. dovybavte odpojovací relé AMAZONE (NL1084)
F45156	Alarm	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.

F45157	Varování	Byl vyměněn nebo je vadný snímač nástroje 4	Znovu zaučte spínací body nástroje 4.
F45158	Alarm	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45159	Varování	Chybná konfigurace stroje	Promluvte s odborným servisem.
F45160	Varování	Závada konektoru nebo kabelového svazku Vadný snímač Porucha sběrnice CAN Vadná řídicí jednotka	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek. Zkontrolujte pojistku. Promluvte s odborným servisem.
F45161	Varování	Zjištěna závada řízení klapek v rozdělovací hlavě	Zkontrolujte řízení klapek ohledně poškození a kabelový svazek. Promluvte s odborným servisem.
F45162	Upozornění	Zjištěna závada řízení klapek v rozdělovací hlavě	Zkontrolujte řízení klapek ohledně poškození a kabelový svazek. Promluvte s odborným servisem.
F45163	Varování	Mechanická závada řízení klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.
F45164	Varování	Mechanická závada u několika řídicích jednotek klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.
F45165	Varování	Mechanická závada u několika řídicích jednotek klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.
F45166	Upozornění	Mechanická závada řízení klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.
F45167	Upozornění	Aktuální otáčky ventilátoru jsou příliš vysoké	Snižte otáčky ventilátoru
F45168 - F45175	Upozornění	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45176	Upozornění	Když byl stroj zvednut, snímač nebyl tlumen v očekávaném čase	Zkontrolujte zařízení snímače napětí. Promluvte s odborným servisem.
F45177	Upozornění	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45178 – F45192	Varování	Mechanická závada u několika řídicích jednotek klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.
F45193 – F45195	Upozornění	Zjištěna závada řízení klapek v rozdělovací hlavě Přerušení kabelu v kabelovém svazku	Zkontrolujte řízení klapek ohledně poškození a kabelový svazek. Promluvte s odborným servisem.

Porucha

F45196 – F45198	Varování	Závada konektoru nebo kabelového svazku Vadný snímač Porucha sběrnice CAN Vadná řídicí jednotka	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek. Zkontrolujte pojistku. Promluvte s odborným servisem.
F45199	Upozornění	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45200	Upozornění	Snímač tlaku zjistil příliš malý tlak v zásobníku Dopravní vedení nebo zásobník netěsné Přívodní vedení znečištěné Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte těsnost dopravního vedení a zásobníku. Zkontrolujte a vyčistěte přívodní vedení. Zkontrolujte funkci snímače tlaku. Zkontrolujte těsnost dopravního vedení a zásobníku. Promluvte s odborným servisem.
F45201	Upozornění	Vadný připojovací kabel snímače Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte snímač a kabelový svazek.
F45202	Upozornění	Snímač tlaku zjistil příliš malý tlak v zásobníku Dopravní vedení nebo zásobník netěsné Přívodní vedení znečištěné Zjištěna interní chyba v uvedeném snímači	Zkontrolujte těsnost dopravního vedení a zásobníku. Zkontrolujte a vyčistěte přívodní vedení. Zkontrolujte funkci snímače tlaku. Zkontrolujte těsnost dopravního vedení a zásobníku. Promluvte s odborným servisem.
F45203 - F45206	Varování	Mechanická závada u několika řídicích jednotek klapek	Zkontrolujte spojení mezi řízením klapek a rozdělovací hlavou a opravte je. Promluvte s odborným servisem.



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>
