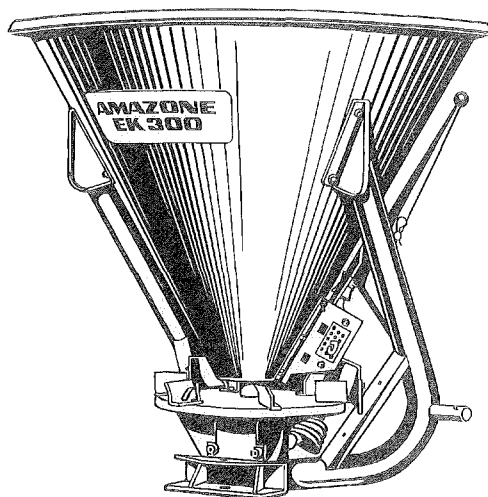


Tabla de esparcimiento

para el esparcidor centrífugo

AMAZONE

EK 300



AMAZONEN-WERKE H. DREYER



Casa Central:

4501 Hasbergen-Gaste

Tel.: Hasbergen (0 54 05) *643

Teletipo: No. 09 4 801

Sucursal:

2872 Hude (Oldbg.)

Tel.: Hude (0 44 08) 547-548

Teletipo: No. 02 5 722

Sucursal: **AMAZONE-Machines Agrícolas S.A**

Forbach/Francia - 17, rue de la Verrerie

Tel. 85 15 31 y 32

Fábricas de esparcidoras de abono, clasificadoras y escogedoras de papas, instalaciones de silo para abonos, instalaciones de transporte, pulverizadores universales, depósitos montables para UNIMOG, máquinas para sembrar en hileras, rastras vibradoras, depósitos para transporte e implementos comunales

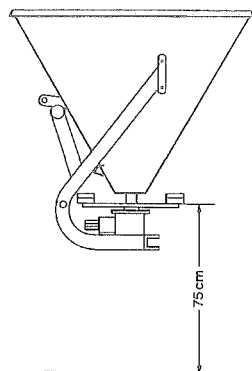


Fig. 1

El perno de tope se introduce en la perforación indicada en la tabla de esparcimiento.

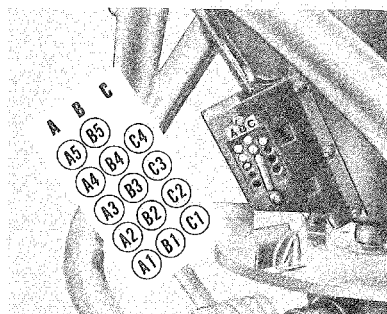


Fig. 3

Posición de las palas curvas A = normal

todas las 6 palas curvas según (Fig. 5), es decir, todas las palas se fijan en las entalladuras ubicadas en el frente, en el sentido giratorio del disco.

Posición de las palas curvas B

las 3 palas curvas con resortes (Fig. 5/I) se colocan hacia atrás.

Posición de las palas curvas C

todas las 6 palas curvas se colocan hacia atrás (Fig. 5/I y 5/II).

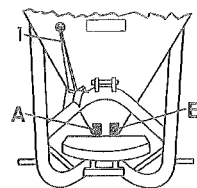
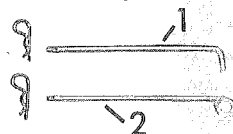


Fig. 2

Ajuste de las correderas de paso:

Las correderas de paso A y B se cierran y se abren accionando la palanca de cambio (Fig. 2/1). Si según indicaciones en la tabla de esparcimiento, debe quedar cerrada una de las correderas de paso (A ó B) durante el esparcimiento, se quitará la vara de cambio correspondiente, después de haber soltado la clavija de muelle.

Fig. 4



Perno de tope (Fig. 4/1) para el ajuste de los valores de la tabla de esparcimiento.

Perno de tope (Fig. 4/2) para el ajuste de los valores intermedios.

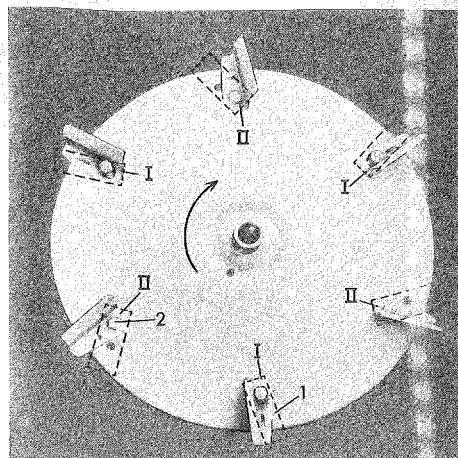


Fig. 5

Clases N - P - K

Ancho de esparcimiento activo 10-11 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . A Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	105	70	50	40	35
	A2	220	145	110	90	75
	B2	315	210	160	125	105
	C2	500	335	250	200	170
	A3	675	450	340	270	225
	B3	840	560	420	335	280
	C3	990	660	495	395	330
	A4	1140	760	570	455	380
	B4	1290	860	645	515	430
	C4	1410	940	705	565	470
	A5	1515	1010	760	605	505
	B5	1620	1080	810	650	540

Nitrato amoníaco cálcico

Ancho de esparcimiento activo 9 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . A Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	115	75	55	45	40
	A2	220	145	110	90	70
	B2	315	210	160	125	105
	C2	465	310	235	190	155
	A3	615	410	310	245	205
	B3	780	520	390	310	260
	C3	930	620	465	370	310
	A4	1065	710	535	425	355
	B4	1200	800	600	480	400
	C4	1305	870	650	520	435
	A5	1405	935	700	560	470
	B5	1500	1000	750	600	500

Sulfato amónico

Ancho de esparcimiento activo 7-8 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . C Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	85	55	40	35	30
	C1	300	200	150	120	100
	A2	525	350	265	210	175
	B2	765	510	385	305	255
	C2	1025	680	510	410	340
	A3	1275	850	640	510	425
	B3	1560	1040	780	625	520
	C3	1770	1180	885	710	590
	A4	2000	1335	1000	800	670
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Nitrato de amonio

Ancho de esparcimiento activo 6-7 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . C Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	75	50	40	30	25
	C1	165	110	85	65	55
	A2	285	190	145	115	95
	B2	435	290	220	175	145
	C2	615	410	310	245	205
	A3	765	515	385	300	255
	B3	960	640	480	385	320
	C3	1140	760	570	455	380
	A4	1320	880	660	520	440
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Cianámda de calcio perlada

Ancho de esparcimiento activo 8-9 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . B Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	65	45	35	25	20
	C1	225	150	115	90	75
	A2	420	280	210	170	140
	B2	800	400	300	240	200
	C2	855	570	430	340	285
	A3	1125	750	565	450	375
	B3	1380	920	690	550	460
	C3	1605	1070	805	640	535
	A4	1830	1220	915	730	610
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Superfosfato

Ancho de esparcimiento activo 10 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas A Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	135	90	70	55	45
	A2	265	175	130	105	90
	B2	390	260	195	155	130
	C2	595	395	295	235	200
	A3	790	525	395	315	265
	B3	990	660	495	395	330
	C3	1110	740	555	445	370
	A4	1239	825	620	495	415
	B4	1365	910	685	545	455
	C4	1500	1000	750	600	500
	A5	1635	1090	820	655	545
	B5	1780	1185	890	710	595

Fosfato Thomas

Ancho de esparcimiento activo 3,75 m Posición de la máquina . . . II Posición de las palas A Eje-toma de fuerza 540 RPM Corredera de paso A cerrada						con agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1	210	140	105	85	70
	B1	300	200	150	120	100
	C1	780	520	390	310	260
	A2	1320	880	660	530	440
	B2	1875	1250	935	750	625
	C2	2400	1600	1200	960	800
	A3	3000	2000	1500	1200	1000
	B3					
	C3					
	A4					
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Potasa gruesa

Ancho de esparcimiento activo 9-10 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas C Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	105	70	55	40	35
	A2	225	150	115	90	75
	B2	330	220	165	130	110
	C2	520	345	260	205	175
	A3	685	455	340	280	230
	B3	855	570	430	340	285
	C3	1020	680	510	410	340
	A4	1185	790	590	475	395
	B4	1365	910	685	545	455
	C4	1485	990	745	595	495
	A5	1575	1050	790	630	525
	B5	1675	1115	840	670	560

di-Phos / Nova-Phos

Ancho de espaciamiento activo 9 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . C Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
Velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
C1	90	60	45	35	30	
A2	270	180	135	110	90	
B2	450	300	225	180	150	
C2	645	430	325	260	215	
A3	840	560	420	335	280	
B3	1050	700	525	420	350	
C3	1275	850	635	510	425	
A4	1500	1000	750	600	500	
B4	1650	1100	825	660	550	
C4	1800	1200	900	720	600	

Sembrar de los Cereales y del Abono Vegetal Centeno

Ancho de espaciamiento activo 8 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . B Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. - Posiciones de la máquina	C1	86	57	43	34	29
	A2	199	132	99	79	66
	B2	315	210	157	126	105
	C2	375	250	187	150	125
	A3	582	388	291	233	194
	B3	675	450	337	270	225

Trigo

Ancho de espaciamiento activo 7 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . B Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. - Posiciones de la máquina	B1	38,5	26	20	15,5	13
	C1	176	117	88	70	58
	A2	303	202	151	121	101
	B2	455	302	227	182	151
	C2	600	400	300	240	200

Cebada

Ancho de espaciamiento activo 8 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas . . . B Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. - Posiciones de la máquina	B2	114	76	57	34	38
	C2	228	152	114	91	76
	A3	338	225	169	135	113
	B3	398	265	199	159	133
	C3	456	304	228	182	152
	A4	582	388	291	233	194

Avena

Ancho de espacrimiento activo 6 m					sin agla- dor	
Posición de la máquina . . . B						
Posición de las palas . . . I						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. - Posiciones de la máquina	B2	100	67	50	40	33
	C2	168	112	84	67	56
	A3	260	173	130	104	86
	B3	303	202	151	121	101
	C3	370	247	185	148	123
	A4	425	284	212	170	142
	B4	503	335	251	201	167

Frijoles

Ancho de espacrimiento activo 6 m					sin agita- dor	
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas A						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso A cerrada						
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A2	168	112	84	67	56
	B2	250	166	125	99	83
	C2	352	235	176	141	117
	A3	450	300	225	180	150
	B3	540	360	270	218	180
	C3	610	402	305	244	207
	A4	750	500	375	300	250
	B4	825	550	412	330	275

Colza (Liho)

Ancho de espacrimiento activo 5 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas . . . C						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso B cerrada						
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cant. a espar- cir en kgs/hect. Pos. de la má.	A1	18,5	12,5	9,5	7,5	6
	B1	66	45	33	27	22,5
	C1	141	94	71	56	47

Nabos

Ancho de espacrimiento activo 7 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas . . . B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso A cerrada						
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cant. a esparcir en kg/hect. Pos. de la má.	A1	8,5	5,7	4,3	3,4	2,8
	B1	35	23,5	17,5	14	12
	C1	73	49	36	30	25

Lupinos Amargos

Ancho de espacrimiento activo 5 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cant. a esparc. en kgs/hect. Pos. de la má.	C1	144	96	72	57	48
	A2	348	232	172	139	116
	B2	515	344	257	206	172
	C2	720	480	360	288	240

Trébol (rojo o blanco)

Ancho de espacrimiento activo 6 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas A Eje-toma de fuerza 540 RPM Corredera de paso A cerrada						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cant. a esparcir en kg/hect. - Pos. de la má.	A1	22	15	11	9	7
	B1	64	42	32	26	21
	C1	130	87	65	52	44

Alfalfa

Ancho de espacrimiento activo 6 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas A						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso A cerrada						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cant. a esparcir en kg/hect. - Pos. de la má.	A1	20	13,5	10	8	6,5
	B1	52,5	35	26	21	17,5
	C1	117	78	58	47	39

Festuca de pradera

Ancho de espacrimiento activo 3 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas A						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso B cerrada						
velocidad de marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. - Posiciones de la máquina	B2	13,5	9	6,5	5,5	4,5
	C2	26,5	17,5	13	10,5	9
	A3	49	32,5	24,5	19,5	16
	B3	78	52	39	31	26
	C3	115	77	57	46	38
	A4	165	110	82	66	55

Potasa granulada

Ancho de espaciamiento activo 9 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	130	85	65	50	45
	A2	240	160	120	95	80
	B2	360	240	180	145	120
	C2	560	365	280	220	185
	A3	745	495	370	295	250
	B3	930	620	465	370	310
	C3	1075	715	540	430	360
	A4	1215	810	610	485	405
	B4	1350	900	675	540	450
	C4	1470	980	735	590	490
	A5	1590	1060	795	635	530
	B5	1710	1140	855	685	570

Potasa (grano fino)

Ancho de espacrimiento activo 3,75 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . II						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso A cerrada						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	120	85	60	50	40
	C1	330	220	165	130	110
	A2	570	380	285	230	190
	B2	810	535	405	320	270
	C2	1140	760	570	455	380
	A3	1470	980	735	590	490
	B3	1800	1200	900	720	600
	C3					
	A4					
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Fosfato Thomas y potasa (granulado)

Ancho de espacamiento activo 7-8 m						sin agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas C						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h						
	4	6	8	10	12	
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	225	150	115	90	75
	A2	435	290	220	175	145
	B2	645	430	325	260	215
	C2	930	620	465	370	310
	A3	1200	800	600	480	400
	B3	1500	1000	750	600	500
	C3	1755	1170	880	700	585
	A4	2010	1340	1005	805	670
	B4	2295	1530	1150	920	765
	C4	2475	1650	1240	990	825
	A5	2610	1740	1305	1045	870
	B5	2760	1840	1380	1105	920

Rhe-potasa-fosfato

Ancho de espacamiento activo 8 m Posición de la máquina . . . I Posición de las palas B Eje-toma de fuerza 540 RPM Correderas de paso A y B abiertas						sin agita- dor
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1					
	C1	225	150	115	90	75
	A2	375	250	190	150	125
	B2	540	360	270	215	180
	C2	780	520	390	315	260
	A3	1015	675	505	405	340
	B3	1260	840	630	525	420
	C3	1380	980	690	590	490
	A4	1685	1125	845	675	560
	B4	1915	1275	955	765	640
	C4	2025	1350	1015	810	675
	A5	2190	1460	1095	880	730
	B5	2365	1575	1180	945	790

Fosfato Thomas y potasa 2:1 seco

Ancho de espaciamiento activo 3,75 m						con agita- dor
Posición de la máquina . . . II						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Corredera de paso B cerrada						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1	270	180	135	110	90
	B1	510	340	255	205	170
	C1	975	650	485	390	325
	A2	1425	950	710	570	475
	B2	1875	1250	940	750	625
	C2	2235	1490	1115	895	745
	A3	2550	1700	1275	1020	850
	B3	2895	1930	1445	1160	965
	C3					
	A4					
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Fosfato Thomas y potasa 2:1 humedecido

Ancho de espaciamiento activo 5 m						con agita- dor
Posición de la máquina . . . I						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de						
marcha km/h		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	300	200	150	120	100
	C1	750	500	375	300	250
	A2	1275	850	640	510	425
	B2	1800	1200	900	720	600
	C2	2250	1500	1125	900	750
	A3	2700	1800	1350	1080	900
	B3	3300	2200	1650	1320	1100
	C3	3750	2500	1875	1500	1250
	A4	4200	2800	2100	1680	1400
	B4					
	C4					
	A5					
	B5					

Cal calcinada

Ancho de espaciamiento activo 3,75 m						con agita- dor
Posición de la máquina . . . II						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1					
	B1	300	200	150	120	100
	C1	825	550	410	330	275
	A2	1200	800	600	480	400
	B2	1875	1250	940	750	625
	C2	3150	2100	1575	1260	1050
	A3	4500	3000	2250	1800	1500
	B3	5925	3950	2965	2370	1975
	C3	6975	4650	3490	2790	2325
	A4	8100	5400	4050	3240	2700
	B4	9150	6100	4575	3660	3050
	C4					
	A5					
	B5					

Marga de magnesio

Ancho de espacrimiento activo 3,75 m						con agita- dor
Posición de la máquina . . . II						
Posición de las palas B						
Eje-toma de fuerza 540 RPM						
Correderas de paso A y B abiertas						
velocidad de marcha km/h						
		4	6	8	10	12
Cantidad a esparcir en kgs/hect. Posiciones de la máquina	A1	330	220	165	130	110
	B1	675	450	340	270	225
	C1	1125	750	565	450	375
	A2	2025	1350	1015	810	675
	B2	2880	1920	1440	1152	960
	C2	3675	2450	1840	1470	1225
	A3	4500	3000	2250	1800	1500
	B3	5265	3510	2630	2105	1755
	C3					
	A4					
	B4					
	C4					
A5						
B5						