

Manual del operador

AMADOS III-D



MG 571
DB 545 (E) 04.00
Printed in Germany



¡Antes de la puesta en marcha lea atentamente este manual y sus normas generales de seguridad!

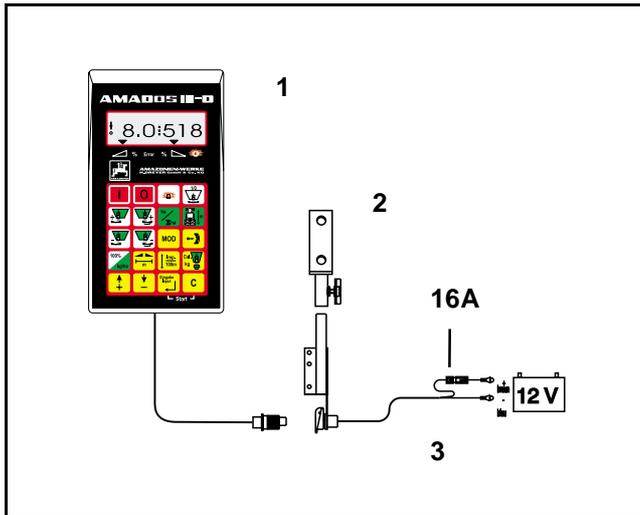




-
Copyright © 2000 AMAZONEN-WERKE
H. DREYER GmbH & Co. KG
D-49502 Hasbergen-Gaste
Germany
Reservados todos los derechos



Índice.....	Página
1. Informaciones sobre el instrumento	5
1.1 Aplicaciones	5
1.2 Fabricante	5
1.3 Declaración de conformidad	5
1.4 Datos para consultas y pedidos	5
1.5 Identificación	5
1.6 Aplicación determinada	6
2. Seguridad	7
2.1 Peligros de no seguir las indicaciones de seguridad	7
2.2 Capacitación del servidor	7
2.3 Identificación de las indicaciones en las instrucciones de servicio.....	7
2.3.1 Símbolo general de peligro	7
2.3.2 Símbolo de atención	7
2.3.3 Símbolo de indicaciones	7
2.4 Indicaciones de seguridad para instalación posterior de instrumentos eléctricos y electrónicos y/o componentes	7
2.5 Indicaciones de seguridad para los trabajos de reparación	8
3. Descripción del producto	9
3.1 Funciones.....	9
3.1.1 Indicadores de trabajo	10
3.2 Función de las teclas	11
4. Puesta en funcionamiento.....	12
4.1 Conectar / desconectar el instrumento	12
4.2 Valores de entrada específicos de la máquina	12
4.2.1 Tipo y equipamiento de máquinas	12
4.2.2 Dosis de distribución.....	14
4.2.3 Anchura de trabajo.....	14
4.2.4 Calibrar el sensor de recorrido	15
4.2.5 Calibración de abono.....	16
4.3 Puesta en funcionamiento en el campo.....	18
4.3.1 Realizar la función de partida	18
4.3.2 Variar la dosis durante la distribución de abono.....	18
4.3.2.1 Variación de la dosis conjunta para ambas compuertas.....	18
4.3.2.2 Variación de la dosis para cada compuerta derecha e izquierda de modo independiente	19
4.3.3 Distribución de dosis mínimas, p.ej. siembra de abono verde	20
4.3.3.1 Distribución de pastos	20
4.3.4 Teclas de funciones y su utilización durante el abonado	22
4.3.4.1 Contador de hectáreas	22
4.3.4.2 Contador de recorrido parcial.....	22
4.4 Vaciar la tolva.....	23
5. Reparación, mantenimiento y cuidados	24
5.1 Comprobar la regulación básica de las compuertas e impulsos de los servomotores	24
6. Perturbaciones	27
6.1 Accionamiento de la abonadora con una falla de instalación eléctrica	27
6.2 Avisos de defecto.....	29



Recepción del instrumento

¡ Al recibir el instrumento se debe verificar si se ha producido averías de transporte o si hay piezas faltantes ! Sólo una reclamación inmediata al transportista da como resultado una compensación por daño. Comprobar si se dispone de las piezas indicadas a continuación.

"AMADOS III-D" el sistema electrónico de vigilancia, de mando y de regulación consta de:

1. Ordenador.
2. Consola.
3. Cable de conexión a la batería con acoplamiento de líneas y fusible (16A).

1. Informaciones sobre el instrumento

1.1 Aplicaciones

AMADOS III-D es acoplable a la abonadora **AMAZONE ZA-M** y sirve como instrumento indicador, de vigilancia y regulador.

1.2 Fabricante

AMAZONEN-Werke, H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

1.3 Declaración de conformidad

AMADOS III-D cumple con las exigencias de la EMV-Norma 89/336/EWG.

1.4 Datos para consultas y pedidos

Dar el número del instrumento **AMADOS III-D** para el pedido de recambios.



¡ Las exigencias técnicas de seguridad sólo se cumplen si en caso de reparación se usa recambios originales **AMAZONE**. La utilización de otras piezas no de **AMAZONEN-WERKE** puede rescindir la garantía con las consecuencias resultantes !

1.5 Identificación

Letrero tipo en el instrumento.



¡ La identificación completa tiene el valor de un documento y no debe ser modificado o borrado !



1.6 Aplicación determinada

AMADOS III-D está determinado para su aplicación exclusiva como instrumento indicador, de vigilancia, y regulador en la agricultura.

Todo otro uso se considera como no prescrito, el fabricante no se responsabiliza por daños a personas y cosas resultantes de estos usos; los riesgos corren sólo a cargo del usuario.

A una aplicación determinada corresponde también el cumplir tanto con las condiciones de servicio, mantenimiento y reparación prescritas por el fabricante así como con el usar exclusivamente **recambios originales**.

AMADOS III-D debe ser usado sólo por personas que han sido instruídas en su mantenimiento y reparación, y peligros implícitos.

Debe cumplirse con las instrucciones propuestas para prevención de accidentes así como con las demás regulaciones generales reconocidas en técnicas de seguridad, medicina del trabajo y tráfico.

A pesar del enorme cuidado en la fabricación de las máquinas, no se excluye desviaciones de distribución aún con la aplicación de la dosis prescrita. Esto puede deberse por ejemplo a:

- Diferente composición del abono y de las semillas (por ejemplo reparto del tamaño del grano, densidad específica, forma del grano, desinfección, selladura).
- Desviación.
- Atascos o formación de puentes (p.ej. por impurezas, restos de sacos, fertilizante húmedo, etc.).
- Desniveles del terreno.
- Deterioro de las piezas desgastables (p.ej. las paletas de distribución...).
- Daños por influencia externa.
- Falsos números de giros de la transmisión y velocidades de marcha.
- Falso montaje de los discos de distribución (p.ej. por confusión).
- Falsa regulación de la máquina (suspensión incorrecta, no seguir la tabla de dosificación).

Comprobar antes de cada aplicación, y también durante el empleo, que el apero funcione correctamente y de una suficiente precisión de distribución de la máquina distribuidora.

Se excluye un reclamo de compensación por daños que no se originan en el **AMADOS III-D** mismo; y se

excluye una responsabilidad por los daños producidos debido a fallas de distribución. Modificaciones arbitrarias en el **AMADOS III-D** pueden causar daños que excluyen la responsabilidad del proveedor por estos daños.

2. Seguridad

Estas instrucciones de servicio contienen indicaciones básicas que se debe seguir para el montaje, funcionamiento y entretenimiento. Por eso el servidor debe tener éstas a su alcance y es indispensable las lea antes de la aplicación y puesta en funcionamiento del instrumento.

Se debe tener presente o cumplir con todas las indicaciones de seguridad de estas instrucciones de funcionamiento.

2.1 Peligros de no seguir las indicaciones de seguridad

El no cumplir con las advertencias de seguridad

- puede tener como consecuencia el poner en peligro tanto a personas como al medio ambiente y la máquina,
- puede conducir a la pérdida de todo derecho a compensación por daño.

El no cumplimiento puede traer las malas consecuencias que se detallan:

- Poner en peligro a las personas por una anchura de trabajo no asegurada.
- Fallar importantes funciones de la máquina.
- Fallar los métodos prescritos para mantenimiento y reparación.
- Exponer a un peligro a las personas por efectos mecánicos y químicos.
- Peligrar el medio ambiente por derrame de aceite hidráulico.

2.2 Capacitación del servidor

El instrumento debe ser usado, entretenido y reparado sólo por personas familiarizadas con éste e informadas sobre los peligros implícitos.

2.3 Identificación de las indicaciones en las instrucciones de servicio

2.3.1 Símbolo general de peligro

Las indicaciones de seguridad contenidas en estas instrucciones de servicio, las cuales de no seguirse pueden hacer peligrar a las personas, se identifican

con el símbolo general de peligro (señal de peligro conforme a la DIN 4844-W9):



2.3.2 Símbolo de atención

Indicaciones de seguridad que no se cumplen y que pueden hacer peligrar la máquina y sus funciones, se identifican con el símbolo:



2.3.3 Símbolo de indicaciones

Indicaciones sobre las particularidades específicas de la máquina, las cuales se debe seguir para el funcionamiento perfecto de la máquina, se identifican con el símbolo de indicación:



2.4 Indicaciones de seguridad para instalación posterior de instrumentos eléctricos y electrónicos y/o componentes

La máquina está equipada con componentes electrónicos y piezas de construcción cuyo funcionamiento puede ser afectado por emisiones electromagnéticas de otros instrumentos. Estas influencias pueden poner en peligro a las personas si no se cumple con las siguientes indicaciones de seguridad.

En la instalación posterior de instrumentos eléctricos y electrónicos y/o componentes en la máquina, el usuario debe probar bajo su propia responsabilidad, con conexión a la red de a bordo, si la instalación ocasiona fallos en la electrónica del vehículo o a otros componentes.

Ante todo se debe poner atención a que los elementos eléctricos y electrónicos posteriormente instalados se corresponden con una versión válida de la EMV-Norma 89/336/EWG y si llevan la identificación CE.



Para la instalación posterior de sistemas de comunicación móviles (p.ej. radio, teléfono) debe cumplirse en especial con los siguientes requisitos:

Se monta sólo instrumentos autorizados de acuerdo a las prescripciones válidas del país (p.ej. BZT – Autorización en Alemania).

Fijar el instrumento instalado.

El uso de instrumentos móviles o transportables dentro del vehículo es permitido en unión con una antena externa firmemente instalada.

Montar el componente emisor ampliamente separado de la electrónica del vehículo.

Al montar la antena en una instalación adecuada cuidar de una buena unión de tierra entre la antena y la masa del vehículo.

Para el cableado e instalación, tanto como para la máxima recepción de corriente permitida, prestar además atención a las instrucciones de montaje del fabricante de las máquinas.

2.5 Indicaciones de seguridad para los trabajos de reparación



Antes de los trabajos en la instalación eléctrica, tanto como antes de cualquier trabajo de soldadura en el tractor o en la máquina o en el instrumento montado, desconectar todas las conexiones al "AMADOS III-D".

3. Descripción del producto

"AMADOS III-D"

- regula la dosis de distribución [kg/ha] en dependencia de la velocidad de marcha. Para esto se varía la posición de las compuertas con ayuda de 2 servomotores.
- facilita el variar la dosis en escalones de a 10 % (para ambas compuertas en conjunto y por separado).
- muestra la velocidad de marcha momentánea en [km/h].
- determina el área parcial trabajada en [ha].
- almacena el área total trabajada por temporada en [ha].

El microordenador – el corazón del instrumento – está equipado con una memoria y una batería de litio. Todos los valores entrados y calculados se conservan en la memoria aproximadamente 10 años aún con la red de a bordo desconectada. La próxima vez que se conecte están éstos a disposición.

3.1 Funciones

"AMADOS III-D" está equipado con una pantalla para 6 dígitos (Fig. 1/1). Cuando la máquina está en posición de trabajo la pantalla indica

- la velocidad momentánea (Fig. 1/2) en [km/h],
- la dosis momentánea (Fig. 1/3) en [kg/ha] y
- los elementos de control de funciones (Fig. 1/4) como p.ej. la apertura de la compuerta izquierda y derecha.

En el borde izquierdo de la pantalla se dispone de 2 símbolos adicionales. La flecha vertical (Fig. 1/5) aparece cuando la máquina conectada se encuentra en posición de trabajo. El círculo de más abajo (Fig. 1/6) debe parpadear e indicar durante la marcha los datos sobre área y recorrido que el sensor transmite por impulsos al "AMADOS III-D".

Durante el abonado se puede variar el valor teórico de dosis para ambas compuertas en conjunto o para cada compuerta individualmente.

La variación de la dosis en conjunto para ambas compuertas se realiza mediante las teclas + / - (Fig. 1/7). Al presionar una vez la tecla se varía la dosis conjunta para ambas compuertas en + ó - 10%.

La variación independiente de dosis para la compuerta derecha y la izquierda se logra con las teclas + / - compuerta derecha / izquierda (Fig. 1/8). Al presionar una vez la tecla se varía la dosis regulada para cada

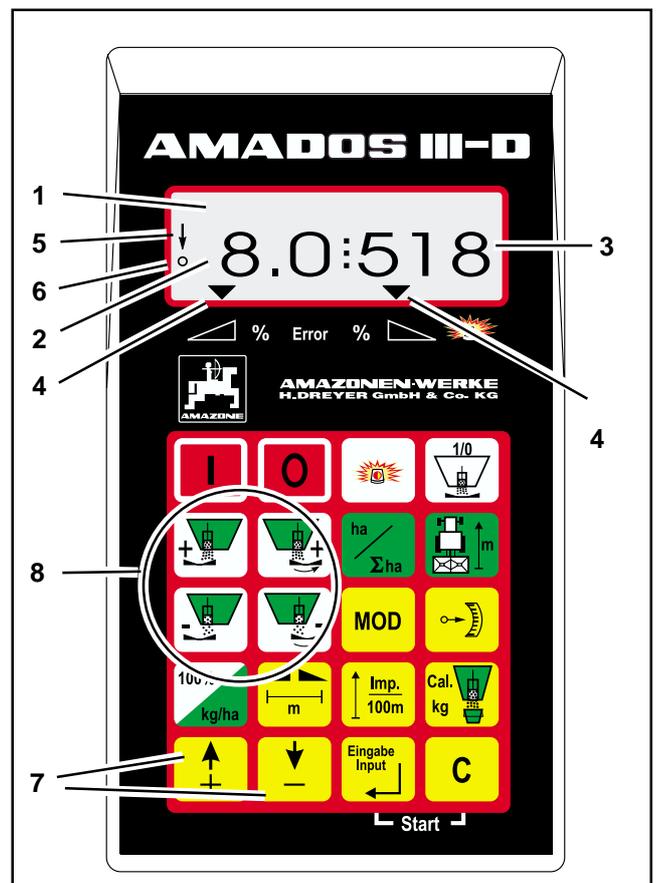


Fig. 1



compuerta en + ó - 10%. La desviación porcentual de la dosis en relación con la dosis teórica preseleccionada será mostrada en la pantalla.

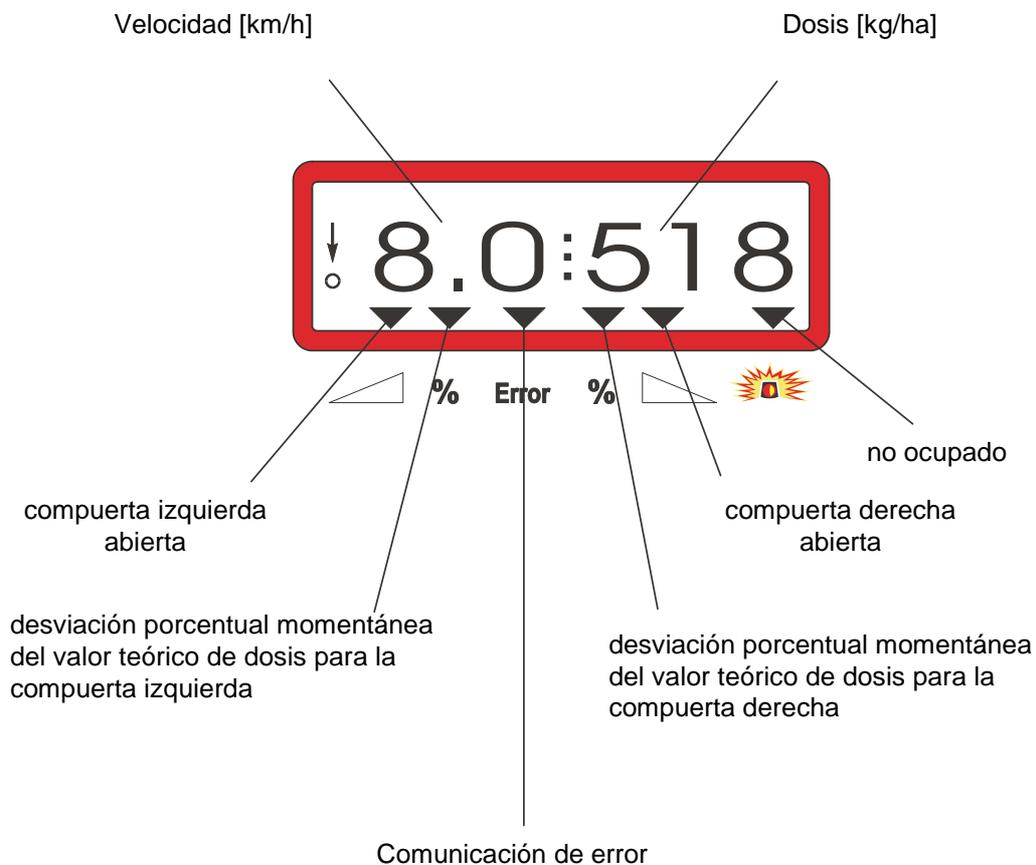
El teclado laminado de 20 teclas está dividido en los siguientes sectores:

Rojo	=	Conexión / desconexión del instrumento.
Amarillo	=	Teclas de entradas (entradas de datos específicos para las máquinas).
Verde	=	Teclas de funciones.

3.1.1 Indicadores de trabajo

Tan pronto se abre una compuerta el **AMADOS III-D** reconoce que la máquina se encuentra en posición de trabajo y cambia a la "Indicación de trabajo".

Indicadores de trabajo



3.2 Función de las teclas

Tabla 1: Función de las teclas

Tecla	ZG-M		Tecla	ZG-M
	Conexión			Entrada del modo operativo
	Desconexión			Número de impulsos de los servomotores
	No ocupada			Volver a poner la dosis en el valor teórico de dosis entrado
	No ocupada			Anchura de trabajo [m]
	Aumentar dosis – compuerta izquierda			Número de impulsos del sensor de trayecto, dependiente del suelo, para un recorrido de 100 m
	Aumentar dosis – compuerta derecha			Factor de calibración del abono
	Contador de hectáreas			Tecla de entrada para aumentar el valor mostrado
	Contador de recorrido parcial			Tecla de entrada para reducir el valor mostrado
	Reducir dosis – compuerta izquierda			Con esta tecla se debe cerrar cada una de las entradas
	Reducir dosis – compuerta derecha			Tecla correctora



4. Puesta en funcionamiento

4.1 Conectar / desconectar el instrumento

Presionando la tecla conectar el "AMADOS III-D" y presionando la tecla desconectarlo.



Al conectar aparece por unos segundos la fecha de producción del programa del ordenador.



Poner atención de que la palanca de regulación del servomotor marche cerca de la posición cero (las escalas no son determinantes).



A una caída de la tensión por bajo los 10 voltios, p.ej. al arrancar el tractor, el ordenador se desconecta automáticamente. Volver a conectar el ordenador como se describe más arriba.

4.2 Valores de entrada específicos de la máquina

Los valores de entrada específicos de las máquinas requeridos por el "AMADOS III-D" se eligen

- directamente con las teclas ó ó
- determinados mediante un procedimiento de calibración.



Al elegir el valor de entrada salta el indicador con la primera presión sobre la tecla ó a la posición deseada de avance o retroceso. Al presionar de nuevo la misma tecla el indicador se mueve de modo continuo hasta que se vuelva a soltar la tecla.



Todos los valores de entrada elegidos con las teclas ó ó determinados mediante un procedimiento de calibración se deben confirmar con la tecla para así almacenarlos.



Antes de comenzar el trabajo los valores de entrada específicos de las máquinas, mediante la presión de las teclas correspondientes – en la secuencia dada – se controlan, o se eligen de nuevo, o se determinan mediante un procedimiento de calibración.



Las entradas elegidas para máquinas específicas permanecen almacenadas.

4.2.1 Tipo y equipamiento de máquinas



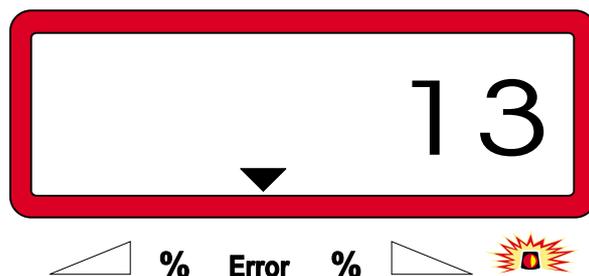
Todas las entradas para tipo y equipamiento de máquinas (Modo operativo de "1" hasta "6") sólo realizarlas con los enchufes de máquina desconectados.

1. Con los tomacorriente a la máquina desconectados, conectar el "AMADOS III-D" .



En el visor aparece primero la fecha de producción del programa. En aproximadamente los 10 segundos siguientes no es posible ninguna entrada. Luego aparece automáticamente la señal de error "13". Después de unos 15 segundos de espera se puede elegir el modo operativo "1" .

Indicación de error "13"

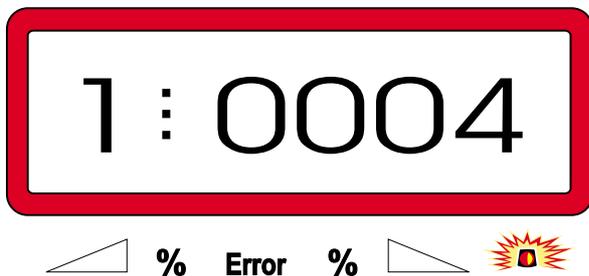


2. Modo operativo "1", elegir tipo de máquina

Bajo el modo operativo "1" elegir el correspondiente tipo de máquina mediante la codificación "Tipo de máquina".

- Presionar la tecla , mantenerla presionada y  y al mismo tiempo presionar esta tecla y de este modo bloquear la entrada "Codificación".
-  Presionar esta tecla (varias veces si fuese necesario) y elegir el modo operativo "1".

Indicación después de elegir el modo operativo "1"



La primera cifra muestra el modo operativo "1", la segunda la codificación para el tipo de máquina elegido – para abonadoras codificación "0004".

- Con las teclas  ó  elegir la codificación "0004" en el indicador.
-  Presionar esta tecla para almacenar el valor "0004" elegido y para bloquear contra variaciones imprevistas.

3. Modo operativo "2-5"



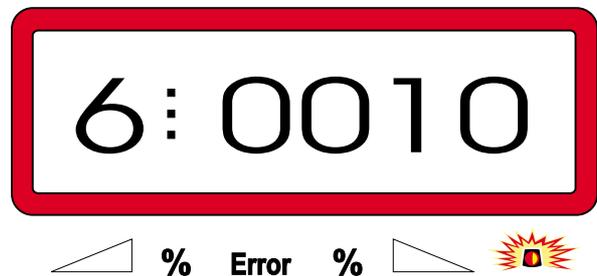
Los modos operativos desde 2 hasta 5 no se ocupan para la aplicación con la abonadora y tampoco se les debe elegir o variar.

4. Modo operativo "6", velocidad de trabajo media

AMADOS III-D requiere la entrada "Velocidad de trabajo media" para el procedimiento de "Calibración del abono".

- Presionar , mantenerla presionada y , presionar esta tecla al mismo tiempo y así desbloquear la entrada "Velocidad de trabajo media".
-  Presionar esta tecla (varias veces si hubiese necesidad) y elegir el modo operativo "6".

Indicación después de elegir el modo operativo "6"



La primera cifra muestra el modo operativo "6" elegido; la segunda la velocidad de trabajo media en [km/h] p.ej. "0010" para 10 km/h.

- Con las teclas  ó  elegir la velocidad de trabajo media en el visor, p.ej. "0010" para 10 km/h.
-  Presionar esta tecla para almacenar el valor elegido "0010" y bloquear en contra de variaciones imprevistas.

5. AMADOS III-D desconectar y unir la toma de corriente de la máquina con el AMADOS III-D.

6. Volver a conectar el AMADOS III-D.



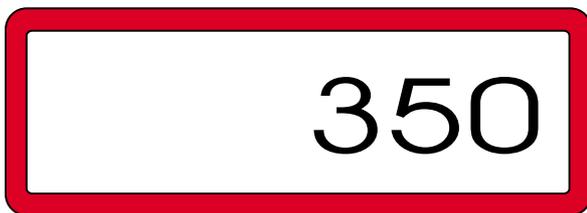
4.2.2 Dosis de distribución



El valor para la dosis de distribución deseada se elige con el vehículo detenido.

- Presionar .
- Con la tecla ó seleccionar en la pantalla la dosis en [kg/ha] deseada, p.ej. "350" para la distribución de 350 kg/ha.

Indicador de cantidad a distribuir



- Presionar . El valor "350" elegido se almacena.
- Presionar una vez más y controlar el valor almacenado. En la pantalla debe entonces aparecer la cifra "350".



Durante el abonado se puede variar la dosis en escalones de +/-10% (ver punto 4.3.2).



Para dosis sobre 1000 kg no se indicará el dígito de mil.

4.2.3 Anchura de trabajo

Para la determinación del área trabajada el **AMADOS III-D** necesita la información de la anchura de trabajo. Entrar la anchura de trabajo como sigue:

- Presionar esta tecla.
- Con las teclas ó elegir en la pantalla la anchura de trabajo deseada en [m], p.ej. "20.00" para 20 m de anchura de trabajo.

Indicación de la anchura de trabajo



- Presionar esta tecla para así almacenar el valor elegido.
- Presionar una vez más esta tecla y controlar el valor almacenado. En el visor debe ahora aparecer el valor elegido, p.ej. "20.00".

4.2.4 Calibrar el sensor de recorrido

Para determinar la velocidad de marcha real el **AMADOS III-D** necesita el valor de calibración de impulsos en 100 m "Imp./100m", el cual el sensor "X" da al **AMADOS III-D** para un trayecto inicial de 100 m de largo.



El valor de calibración "Imp./100m" no debe ser menor que "250", caso contrario el AMADOS III-D no trabaja de acuerdo a lo prescrito.

Para la entrada del valor de calibración "Imp./100m" existe dos posibilidades:

- el valor de calibración "Imp./100m" es conocido y se elige por medio del teclado.
- el valor de calibración "Imp./100m" es desconocido y se determina por la medición de un trayecto inicial.



Dado que el valor de calibración "Imp./100m" es dependiente del suelo, se recomienda que con tipos de suelos muy diferentes unos de otros, determinar el valor de calibración para cada tipo de suelo midiendo un recorrido durante la partida.

1. El valor de calibración "Imp./100 m" es conocido :

- Con el vehículo detenido presionar  .
- Elegir el valor de calibración "Imp./100m" conocido con las teclas  ó  .
-  Presionar esta tecla y así almacenar el valor de calibración elegido.
-  presionar esta tecla una vez más para controlar el valor de calibración almacenado. En la pantalla debe leerse ahora el valor de calibración elegido.



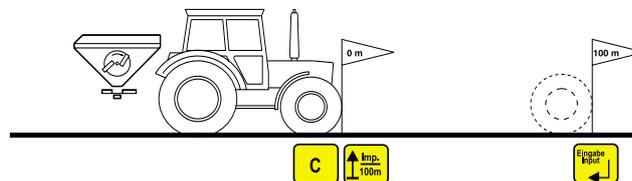
Al producirse desviaciones entre

- **la dosis distribuida y el área efectiva trabajada**
- **la superficie determinada y mostrada por AMADOS III-D y el área efectiva trabajada**

determinar de nuevo el valor de calibración desde un inicio de marcha para un recorrido medido de 100 m (ver capítulo 4.2.4 punto 2).

2. El valor "Imp./100 m" es desconocido:

- Medir en el campo un recorrido de exactamente 100 m. Marcar el punto inicial y final del trayecto.



- Llevar el vehículo a la posición de partida.
-  Presionar esta tecla. mantenerla presionada y al mismo tiempo presionar  .
- Recorrer exactamente el trayecto medido desde el inicio hasta el punto final (al arrancar salta el mecanismo contador a "0"). En la pantalla se irá indicando los impulsos determinados ininterrumpidamente.



Durante la marcha de calibración no presionar ninguna tecla

Indicación durante la calibración



- Detenerse a los 100 m. En el visor se muestra ahora el número de impulsos determinados.
-  Presionar esta tecla y así el valor de calibración determinado (Imp./100 m) se almacena.
-  Presionar una vez más esta tecla y controlar el valor de calibración almacenado. En la pantalla debe ahora aparecer el valor de calibración determinado (Imp./100 m).



4.2.5 Calibración de abono



La abonadora trabaja exactamente sólo cuando se conoce de modo preciso la calidad del fertilizante – especialmente su comportamiento de fluidez.



El comportamiento de fluidez puede ya variar después de un corto almacenaje.



Por eso, antes de cada aplicación proceder a una calibración del abono con la cantidad de fertilizante a distribuir.



Al variar la dosis en más de un 50 % se recomienda realizar una nueva calibración.

Los requisitos para una calibración exacta son

- entrar la dosis y anchura de trabajo deseadas **antes** de comenzar la calibración.
- disponer de cantidad suficiente de abono en la tolva.



Al calibrar, la dosis entrada en el AMADOS III-D no debe sobrepasar el valor de la columna "dosis máxima de calibración a entrar para 8 km/h" de la Tabla 2

Tabla 2: "Dosis máxima de calibración a entrar para 8 km/h en dependencia de la anchura de trabajo"

anchura de trabajo [m]	dosis máxima en [kg/ha] a entrar para la calibración para 8 km/h
10	2400
12	2000
15	1600
16	1520
18	1350
20	1220
21	1160
24	1010
27	900
28	870
30	810
32	760
36	680

Realización de la calibración

La calibración de fertilizante se ejecuta en la abertura de salida **izquierda** – visto en la dirección de la marcha. Para esto

- quitar el disco de distribución izquierdo.
- el recipiente de recogida se coloca bajo la abertura de salida (i seguir las instrucciones de servicio para la ZA-M !).



La regulación de fertilizante se actualiza por el hecho de que el ordenador requiere la información de cuánto abono por segundo fluye por la abertura de salida.

- Iniciar el procedimiento de calibración. Para ello
-  presionar esta tecla, mantenerla presionada y al mismo tiempo presionar .

En el indicador aparece un "0".

Indicación al inicio de la calibración de fertilizante



 % Error % 

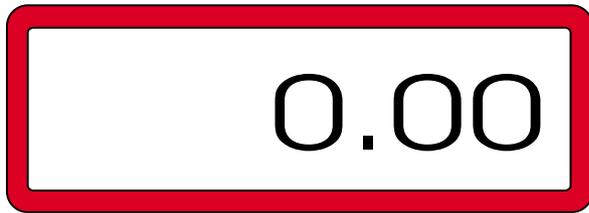
- Accionar el tractor con el toma de fuerza conectado con el número de revoluciones nominal (540 r.p.m.) y abrir la compuerta izquierda.
- En la pantalla se muestra el tiempo de apertura de la compuerta.
- Después de a lo menos 30 segundos cerrar la compuerta.



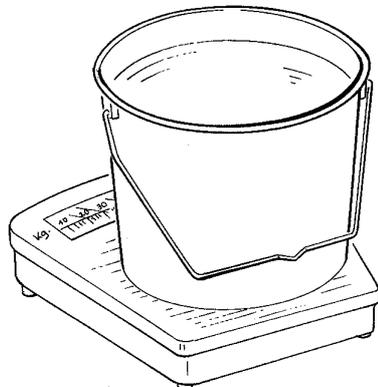
El tiempo de apertura de la compuerta es de libre elección, pero no debe ser menor que 30 segundos. Para dosis grandes colocar bajo la abertura de salida recipientes de mayor capacidad.

Después de cerrada la compuerta cambia el indicador.

Indicación después de cerrar la compuerta



- Pesar el abono recolectado (tomar en cuenta el peso del cubo).



La balanza empleada debe pesar con la precisión de una décima de Kg. Imprecisiones mayores pueden ser causal de desviaciones en la dosis efectiva distribuida.

- Entrar el peso de la cantidad de abono en el ordenador con las teclas  ó  , p.ej. "2.50" para 2,5 kg.
-  presionar esta tecla para confirmar.
- **AMADOS III-D** determina ahora un factor característico de calibración de abono para el tipo de fertilizante, la dosis, y la anchura de trabajo entrados.
- Este factor de calibración de abono se muestra al presionar la tecla  .
- Después de terminada la calibración volver a montar el disco de distribución.

Modo de proceder para la calibración cuando la dosis de entrada sobrepasa los valores límite de la Tabla 2 (valores límite válidos para una velocidad de trabajo de 8 km/h)

Ejemplo:

Anchura de trabajo: 24m
 Dosis de abono deseada: 1300 kg/ha

Para la anchura de 24 m se sobrepasa la eficiencia para el valor límite de 1010 kg/ha.

- Antes de la calibración para el valor de dosis dado de **1300 kg/ha** cambiar al valor límite de la tabla de **1010 kg/ha** .
- Calibrar como ya descrito bajo "Realización de la calibración" .
- Después de llevar a cabo la calibración entrar de nuevo la dosis deseada **1300kg/ha**,



Como el valor límite dado es válido para una velocidad de trabajo de 8 km/h, puede una variación de la velocidad de trabajo media, bajo el modo operativo "6", eventualmente subsanar ya el problema.

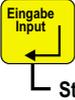
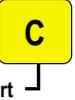


4.3 Puesta en funcionamiento en el campo



Llevar a la práctica todas las entradas como descrito anteriormente.

4.3.1 Realizar la función de partida

Antes de comenzar a trabajar ejecutar la "Función de partida"   y la máquina está preparada para su uso. Para esto

- Presionar la tecla  , mantenerla presionada y al mismo tiempo presionar la tecla .



El almacén para el contador de hectáreas para áreas parciales se coloca en "0".

- Regular el número de giros del toma de fuerza a **540 r.p.m.** (siempre que en la tabla de distribución para la regulación de las anchuras de trabajo no se dé algo diferente).
- Arrancar y abrir la compuerta.



Tan pronto como se abre una compuerta, cambia el visor a la indicación de trabajo. En la pantalla aparece la velocidad de trabajo momentánea en [km/h] y la dosis momentánea en [kg/ha].

Indicación de trabajo



% Error % 

4.3.2 Variar la dosis durante la distribución de abono

Durante el abonado se puede variar el valor teórico elegido de dosis, para ambas compuertas en conjunto o para cada compuerta **individualmente**.



Al presionar una vez la tecla  se retorna desde la dosis variada a la dosis teórica preseleccionada.

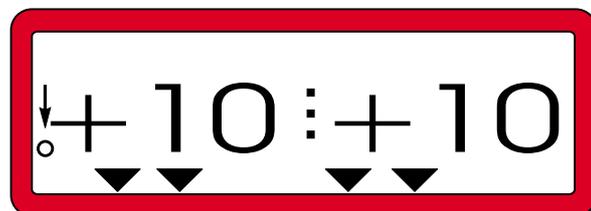


Al variar la dosis en más de un 50 % se recomienda ejecutar una nueva calibración.

4.3.2.1 Variación de la dosis conjunta para ambas compuertas

- Presionar la tecla  ó la  . Al presionar por una sola vez varía la dosis regulada para **ambas compuertas en conjunto** en + ó - 10%. En la pantalla se muestra la desviación porcentual de dosis desde el valor de dosis teórico preseleccionado.

Indicación después de presionar las teclas para una variación conjunta de la dosis de distribución



% Error % 

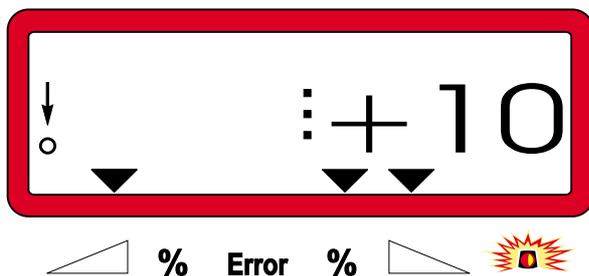


El indicador vuelve después de unos 10 segundos a la indicación de trabajo.

4.3.2.2 Variación de la dosis para cada compuerta derecha e izquierda de modo independiente

- Presionar la tecla  ,  ,  ó  . Al presionar por una vez la tecla se varía la dosis regulada **para la compuerta correspondiente** en + ó - 10%. En la pantalla se muestra la desviación porcentual de la dosis desde el valor teórico de dosis preseleccionado.

Indicación después de presionar la tecla para la variación de dosis para la compuerta derecha (+10%)



-  El indicador retorna a la indicación de trabajo después de aproximadamente 10 segundos.



4.3.3 Distribución de dosis mínimas, p.ej. siembra de abono verde



Dosis bajo los 50 kg/ha (las dosis más pequeñas) influyen desfavorablemente en la fluidez del abono, debido a la pequeña sección transversal de la abertura de salida, y puede entonces conducir a desviaciones de la dosis de distribución.

4.3.3.1 Distribución de pastos

Ejemplo:

Pasto
 Dosis: **34 kg/ha**
 Anchura de trabajo: 12 m
 Velocidad de marcha: 10 km/h
 De la tabla de distribución: **Posición de compuerta "27"**

Tabla 3: "Regulación de dosis para pastos" – Extracto de una tabla de distribución

Weidelgras 0,51 kg/l												
Posición de compuerta	10			12			12			12		
	km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
25	25	20	16	21	16	14						
26	39	31	26	33	26	22						
27	52	41	35	43	34	29						
28	64	51	43	53	42	35						
29	79	63	53	66	52	44						
30	96	77	64	80	64	53						

Para la distribución de pastos, seguir la siguiente secuencia para la calibración:

1. En la tabla de distribución abrir la página para la **regulación de dosis de KAS 27 % N gran. BASF**.

Tabla 4: Regulación de la dosis KAS 27 % N gran. BASF Extracto de la tabla de distribución

KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira; Agrolinz 1,06 kg/l															
KAS 27 % N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ 1,04 kg/l															
KAS 27 % N gepr. ø 2,76 mm NET IRL 1,03 kg/l															
NP- und NPK-Sorten gran. BASF 1,13 kg/l															
NPK 15-15-15 gran. ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz 1,11 kg/l															
NPK-1 12-19-19 gran. ø 2,81 mm 1,05 kg/l															
Posición de compuerta	20			21			24			27			28		
	km/h			km/h			km/h			km/h			km/h		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59	85	68	57
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66	95	76	63
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73	106	85	71
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81	118	94	79
28	182	146	121	173	139	116	152	121	101	135	108	90	130	104	87
29	200	160	134	191	153	127	167	134	111	148	119	99	143	114	95
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108	157	125	104
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118	171	137	114
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128	186	149	124
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139	201	161	134
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150	217	174	145
35	327	262	218	311	249	208	272	218	182	242	194	161	233	187	156
36	351	280	234	334	267	223	292	234	195	260	208	173	250	200	167
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	222	185	268	214	178
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197	285	228	190
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210	304	243	202
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223	322	258	215
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236	341	273	227
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249	360	288	240
43	531	424	354	505	404	337	442	354	295	393	314	262	379	303	253
44	558	446	372	531	425	354	465	372	310	413	331	275	398	319	266
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289	418	334	279
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302	437	350	292
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316	457	366	305
48	667	534	445	636	509	424	556	445	371	494	396	330	477	381	318
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343	496	397	331
50	722	578	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357	516	413	344
51	749	599	500	714	571	476	624	500	416	555	444	370	535	428	357
52	776	621	517	739	591	493	647	517	431	575	460	383	554	443	370
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396	573	459	382

2. Buscar la **columna 20 m anchura de trabajo y 8 km/h**. En esta columna para la **posición de compuerta "27"** (posición de compuerta "27" para dosis de pasto de 34 kg/ha) **leer la dosis "165" [kg/ha]**.

3. Presionar esta tecla y con las teclas

ó elegir en el indicador la cifra "12" (para 12m de anchura de trabajo para pasto). Presionar

la tecla para así almacenarla.

4. Con el vehículo **detenido** presionar la tecla  , mediante la tecla  ó  elegir la dosis "165" [kg/ha] en el indicador , presionar la tecla  almacenando de este modo el valor "165" seleccionado.

 Presionar esta tecla una vez más y controlar el valor elegido. En la pantalla debe entonces aparecer la cifra "165" .

Ejecutar el procedimiento de calibración con semillas de pasto (fijarse en el punto 4.2.5):

5.  Presionar esta tecla, mantenerla presionada y al mismo tiempo presionar  y dar comienzo al procedimiento de calibración. En la pantalla aparece un "0".
6. Accionar el tractor con toma de fuerza conectado a las revoluciones nominales (540 r.p.m) y abrir la compuerta izquierda durante al menos 30 segundos.
7. Pesar la semilla de pastos recogida.
8. Mediante la tecla  ó  elegir el peso de la cantidad de semilla de pastos en el ordenador, p.ej. "0.50" para 0,5 kg.
-  Presionar esta tecla.
- "**AMADOS III-D**" determina ahora un factor de calibración característico para la semilla de pastos y la anchura de trabajo, el cual es visto al presionar la tecla  .
9. Elegir la dosis de semilla de pastos deseada (34 kg/ha) como descrito anteriormente.
10. Montar de nuevo el disco de distribución izquierdo.



4.3.4 Teclas de funciones y su utilización durante el abonado

Durante el abonado, al presionar una de las siguientes teclas de función se verá por unos 10 segundos el valor deseado. Después el **AMADOS III-D** conecta automáticamente de nuevo la "Indicación de trabajo".

4.3.4.1 Contador de hectáreas

1. Contador de hectáreas en áreas parciales

Luego de presionar la tecla  una sola vez se marcará el área parcial trabajada en [ha] después de accionar la "Función de partida".



La superficie trabajada será determinada sólo si la abonadora está en posición de trabajo.

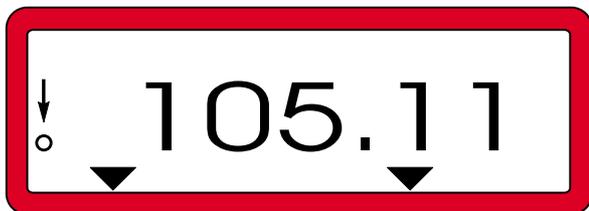
Visualización después de presionar la tecla una sola vez



2. Contador de hectáreas del área total

Luego de presionar dos veces la tecla  se indicará el área total en [ha], p.ej. para una temporada.

Indicación después de presionar dos veces la tecla



3. Colocar el registro del contador de hectáreas para área total en "0"

Colocar el registro del contador de hectáreas de la superficie total en "0".

-  Presionar esta tecla, mantenerla presionada y al mismo tiempo presionar  ; soltar la tecla.



!!! Mediante una reinicialización se borrará todos los datos almacenados!!! en el AMADOS III-D; hasta las entradas de modos operativos. Desde luego, tomar nota de todos los datos importantes antes de reinicializar.

4. Cambio manual en la "Indicación de trabajo"

Luego de presionar 3 veces la tecla  la indicación cambia al instante a la "Indicación de trabajo".

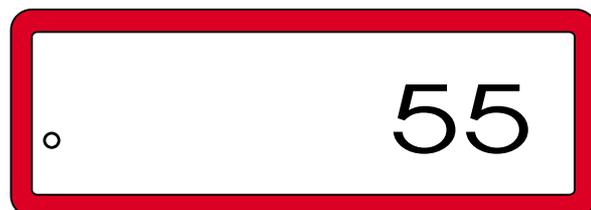
4.3.4.2 Contador de recorrido parcial

El contador de trayecto parcial determina el recorrido ya hecho al hacer maniobras para dar vuelta en la cabecera.

- Presionar la tecla  y poner en marcha el contador de recorridos parciales.

En el visualizador va apareciendo el recorrido ya hecho en [m], el cual se va determinando de modo ininterrumpido, después de presionar la tecla. Al pasar a la posición de trabajo desaparece esta indicación automáticamente luego de unos 10 segundos

Indicación después de presionar la tecla para trayectos parciales



4.4 Vaciar la tolva

- Con la máquina parada abrir el cilindro hidráulico.
- Presionar las teclas  y  al mismo tiempo y hasta que ambas compuertas estén totalmente abiertas.



5. Reparación, mantenimiento y cuidados



Al limpiar la abonadora con un limpiador de alta presión, el chorro no debe dirigirse directo a la entrada de los cables ni a los enchufes.

- Aceitar los puntos de articulación en las palancas de dosificación después de la limpieza.

El "AMADOS III-D" está exento de entretenimiento. Para la conservación durante el invierno se almacena el "AMADOS III-D" en un sitio temperado. Proteger los enchufes no cubiertos con caperuzas protectoras contra la entrada de polvo y humedad.



¡ En trabajos de soldadura en el tractor o instrumento, cortar la alimentación de tensión para el AMADOS III-D !

5.1 Comprobar la regulación básica de las compuertas e impulsos de los servomotores



La regulación básica de las compuertas es realizada en la fábrica de tal modo que, la compuerta de dosificación, con las compuertas hidráulicas cerradas, al arrancar se aproxima a la posición-0 de la escala cuando se conecta el AMADOS III-D.



Se recomienda variar la regulación básica de las compuertas sólo si

- se ha cambiado el servomotor.
- si existe una desviación importante entre la dosis deseada y la efectiva, y se ha desechado un error de calibración tanto como otras causas de error.
- se comprueba un vaciado desuniforme en ambas puntas de embudos de tolva.

Preparativos

- Suspender la abonadora en el tractor y conectar la alimentación de corriente para el AMADOS III-D. No conectar aún el enchufe de la máquina.
- No llenar la tolva con fertilizante.
- Conectar el AMADOS III-D .
- Con enchufe de la máquina quitado

- controlar la codificación "0004" bajo el modo operativo "1" , ó elegir de nuevo y almacenar.
- controlar la velocidad de trabajo media bajo el modo operativo "6", ó elegir de nuevo y almacenar.
- Desconectar el AMADOS III-D y unir el AMADOS III-D y el enchufe de la máquina el uno con el otro.
- Volver a conectar el AMADOS III-D.
- Elegir el **valor teórico de dosis de 518 kg/ha** y almacenar.
- Elegir la anchura de trabajo de 20 m y almacenar.
- El **valor de calibración "Imp/100m"** es igual al número de impulsos determinados por el "Calibrar el sensor de recorrido". Éste permanece invariable.
- Para el **factor de calibración de abono** elegir el valor **1,0** y almacenar.

Ejecución

1. Controlar la regulación básica de la posición de la compuerta

- Abrir la compuerta.
- Realizar la marcha de calibración.
 - Acelerar el tractor hasta que en el visor del AMADOS III-D aparezca la indicación siguiente.

Indicación necesaria para la marcha de calibración



△ % Error % △

- Mientras que el visor muestra **8.0 [km/h]** y **518 [kg/ha]** desconectar el AMADOS III-D .
- Hacer parar el tractor y leer la posición de la compuerta, para la compuerta de dosificación, en la escala para la regulación de la dosis de abono.
- El canto de lectura del indicador debe indicar para ambas compuertas de dosificación la posición de compuerta **41±1**.



La posición de compuertas **41±1** es sólo un valor de orientación, decisivo es la sección transversal de la abertura de pasada, de la abertura de salida liberada. La abertura de pasada liberada para la compuerta de dosificación debe mostrar la medida de

2. Controlar la medida de la abertura de pasada liberada



¡ Al accionar la compuerta no tocar en la abertura de pasada! ¡ Peligro de contusiones !

- Abrir la compuerta hidráulica.
- Ahora por la sección transversal de la abertura de pasada liberada debe ser fácil meter a través de ella el calibre ajustador (Fig. 2/1) (accesorio especial)

Si este no es el caso (sección transversal de abertura liberada demasiado grande o pequeña) reajustar la fijación de la consola del servomotor con la guía para la compuerta de dosificación como sigue:

- Aflojar los tornillos de fijación (Fig. 2/2) de la consola del servomotor (Fig. 2/3) .
- Introducir el calibre ajustador (Fig. 2/1) en la abertura de pasada.
- Mover la consola del servomotor (Fig. 2/3) hacia el calibre ajustador y reapretar los tornillos de fijación (Fig. 2/2).

Controlar si en la escala de regulación de la dosis de distribución se indica la posición 41 de compuerta para la compuerta de dosificación. En caso contrario aflojar la fijación del indicador (Fig. 3/1) y ajustar el canto de lectura del indicador (Fig. 3/2) al valor 41 de la escala.



Si los valores leídos para las posiciones de compuerta, para ambas compuertas, están fuera de los valores límites dados, es presumible que hay un defecto de accionamiento o en el servomotor. Comprobar entonces el número de impulsos de los servomotores.

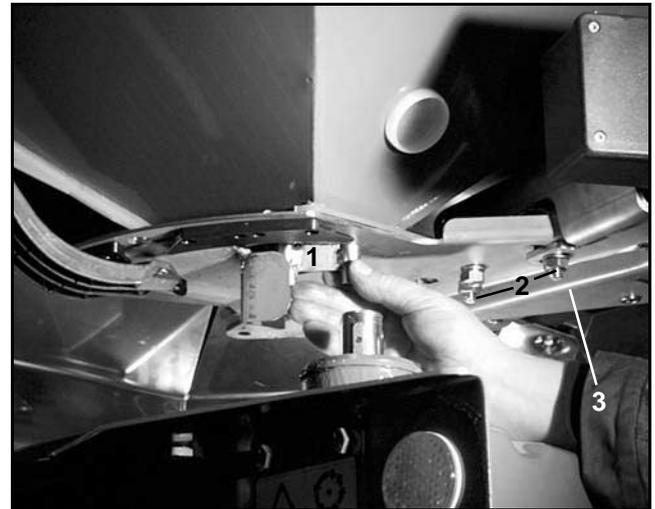


Fig. 2

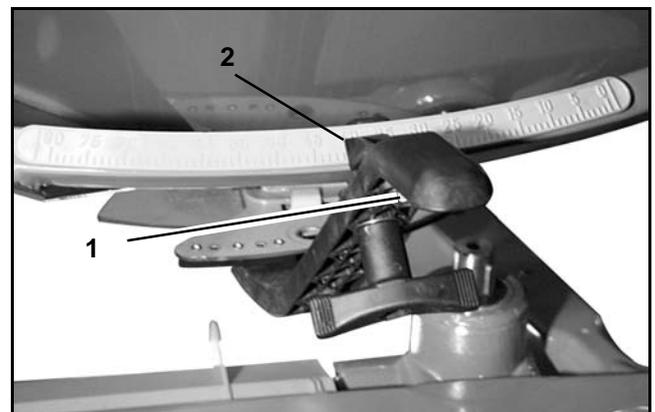


Fig. 3



3. Comprobar el número de impulsos de los servomotores

- Presionar una vez la tecla . El número de impulsos que ahora aparece debe tener el valor de 1500 ± 15 . Este número de impulsos describe la posición del servomotor.



Después de presionar una vez la tecla aparece el número de impulsos para el servomotor izquierdo y, al presionar dos veces el del servomotor derecho.



Si el número de impulsos mostrados no están dentro del margen de tolerancias, se debe acudir al servicio técnico exterior.



Si el número de impulsos indicado está dentro del margen de tolerancias, comprobar la regulación básica de la compuerta con ayuda de un calibre ajustador (Pedido-Nr.: 915018).



Si después de apretar la tecla  no aparece ningún número de impulsos, puede existir un defecto en la recepción de señal del servomotor. Entonces recambiar el servomotor.

6. Perturbaciones

6.1 Accionamiento de la abonadora con una falla de instalación eléctrica

Si se presenta perturbaciones en el "AMADOS III-D" ó en los servomotores eléctricos, aunque no se les pueda reparar de inmediato, si se puede seguir trabajando en la solución del problema.

Para esto desconectar la conexión enchufable (Fig. 4/1) entre el servomotor (Fig. 4/2) y la compuerta de dosificación.

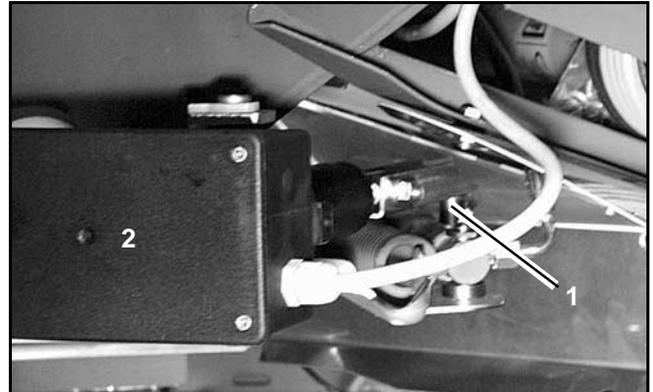


Fig. 4

- Quitar ambos sujetadores de seguridad (Fig. 5/1) con la tenaza de anillo fijador (Fig. 5/2).

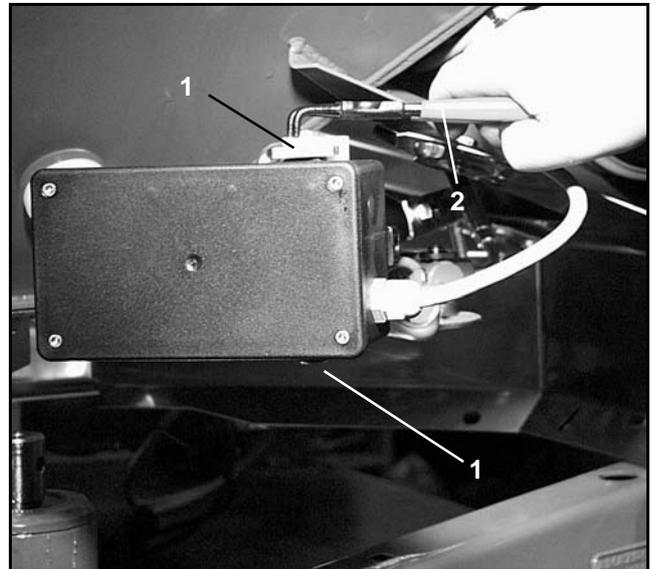


Fig. 5

- Quitar ambos pernos de articulación (Fig. 6/1).
- Sacar el servomotor de la consola de motor.
- Levantar un poco el servomotor y descolgar el husillo de regulación de la conexión enchufable de la compuerta de dosificación.

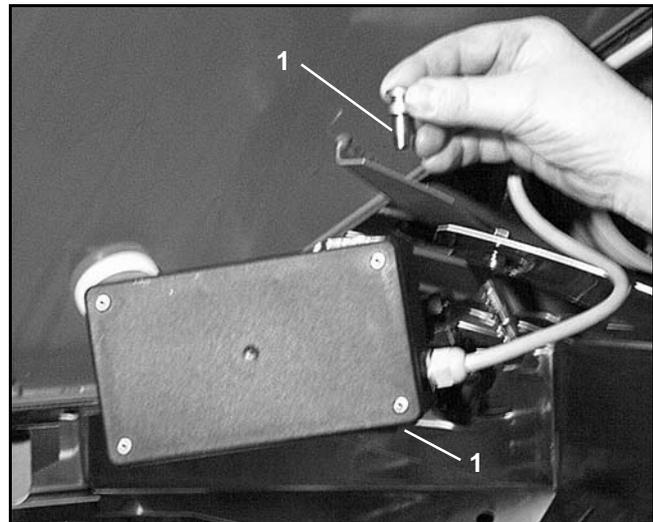


Fig. 6

- Finalmente, siguiendo las instrucciones, fijar de nuevo el servomotor a la consola del motor, con el husillo de regulación colgado,



Asegurar el husillo de regulación colgado (Fig. 7/1) con un medio auxiliar, contra los movimientos en la zona de trabajo del cilindro hidráulico.

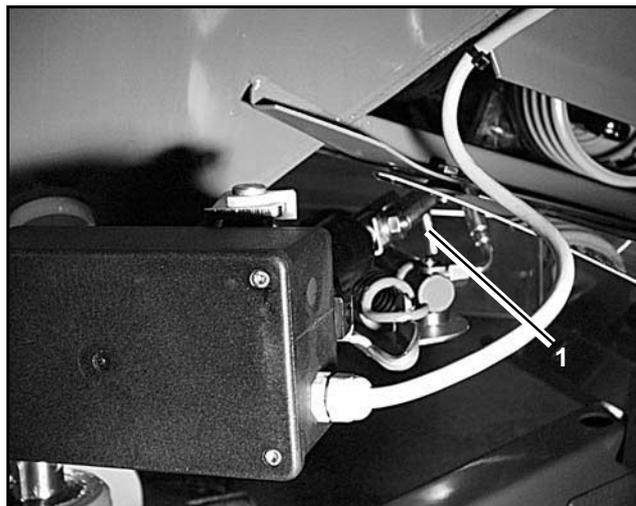


Fig. 7

- Ajustar el dispositivo de sujeción (Fig. 8/1) para la palanca de la compuerta de dosificación (Fig. 8/2) como sigue:
 - Destornillar la tuerca de mariposa (Fig. 8/3)
 - Quitar los pernos y cambiar la posición de ambas arandelas (Fig. 8/4) desde atrás (Fig. 8/5) hacia adelante (Fig. 8/6) , y (Fig. 9).

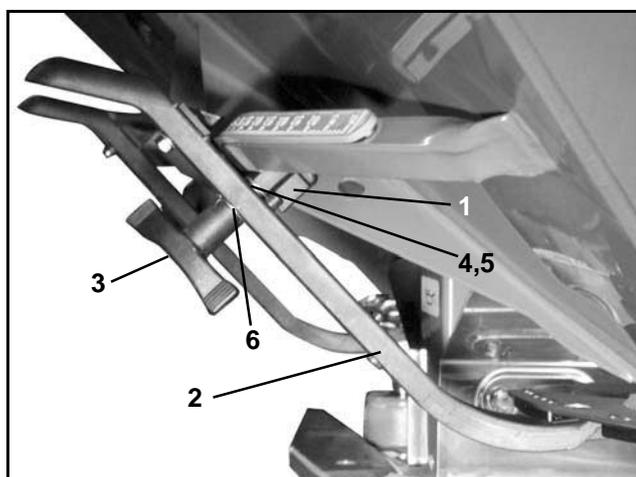


Fig. 8



Fig. 9

6.2 Avisos de defecto

Los siguientes avisos de defecto pueden aparecer cuando se usa el "AMADOS III-D" :

Defecto Nr. / Perturbación	Causa	Reparo
10	El valor teórico de la dosis a distribuir no puede mantenerse	<ul style="list-style-type: none"> - Comprobar el valor teórico de la dosis (ver punto 4.2.2) - Adaptar la velocidad - Desconectar "AMADOS III-D". Comenzar de nuevo el cometido (ver punto 4.3.1)
11	Falta la entrada "Dosis de distribución"	<ul style="list-style-type: none"> - Entrar la dosis (ver punto 4.2.2)
12	Falta la entrada "Anchura de trabajo"	<ul style="list-style-type: none"> - Entrar la anchura de trabajo (ver punto 4.2.3)
13	El servomotor izquierdo no reacciona	<ul style="list-style-type: none"> - Comprobar mantenerla r la codificación (ver punto 4.2.1) - Comprobar el funcionamiento de los servomotores, p.ej. mediante la activación de la función "Vaciar la tolva" (ver punto 4.4)
14	El servomotor derecho no reacciona	<ul style="list-style-type: none"> - Comprobar la codificación (ver punto 4.2.1) - Comprobar el funcionamiento de los servomotores, p.ej. mediante la activación de la función "Vaciar la tolva" (ver punto 4.4)
La superficie no es determinada	Falta la entrada "Anchura de trabajo" "AMADOS III-D" no reconoce ninguna posición de trabajo	<ul style="list-style-type: none"> - Entrar la anchura de trabajo (ver punto 4.2.3) - Comprobar el sensor "Posición de trabajo"
La velocidad no es indicada	No llega ningún impulso al "AMADOS III-D" (el símbolo "Impulsos de velocidad" no se ilumina) Falta el valor de impulsos "Imp./100m"	<ul style="list-style-type: none"> - Comprobar el sensor "X", el cable conductor y el cableado - Entrar el valor de impulsos o determinar uno mediante la marcha en un recorrido medido (ver punto 4.2.4)







AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste

Germany

Tel.: ++49 (0) 54 05 50 1-0
Telefax: ++49 (0) 54 05 50 11 47
e-mail: amazone@amazone.de
http\|: www.amazone.de

Otras fábricas: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Sucursales distribuidoras en Inglaterra y Francia

Fábricas para distribuidoras de abonos minerales, sembradoras, gradas oscilantes y rotativas,
pulverizadoras, maquinaria para la conservación del paisaje y de campos de deportes
