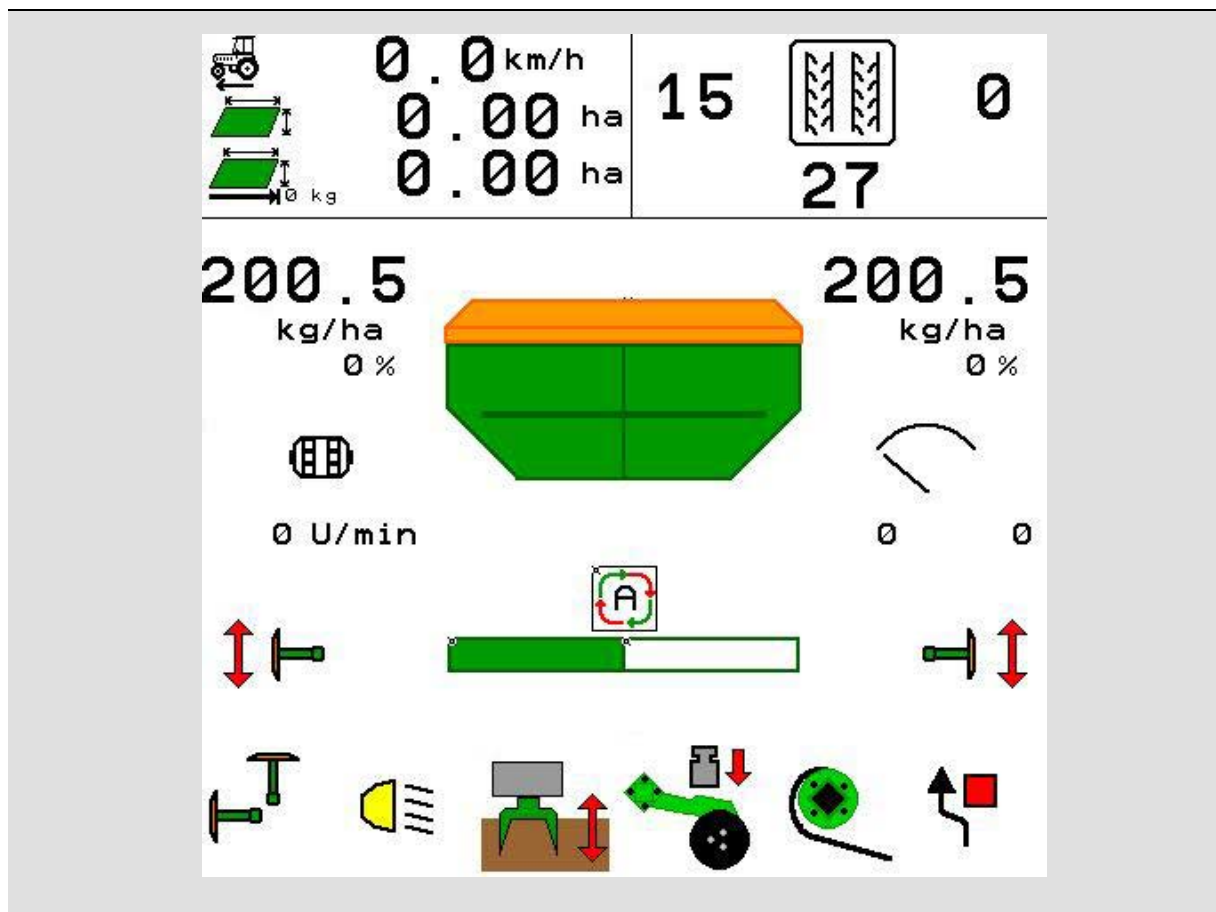


Ръководство за работа

AMAZONE

Софтуер ISOBUS за сеялки



MG5607
BAG0143.16 03.22
Printed in Germany

SmartLearning



Прочетете и спазвайте това
"Ръководство за работа"
преди първото пускане в
експлоатация!"
Запазете го за бъдещи
справки!

bg



НЕ ТРЯБВА

да изглежда неудобно и излишно, да прочетете ръководството за употреба и да се ръководите от него, защото не е достатъчно да чуете от други хора и да видите, че една машина е добра, да я купите само заради затова и да вярвате, че тя ще работи от само себе си. Който го направи би навредил не само на себе си, но той ще направи грешката да изкара виновен машината, а не себе си, ако не успее да се справи с нея. За да сте сигурни в успеха си, трябва да вникнете в духа на нещата или да се информирате за целта на всяко устройство в машината и да се упражнявате в нейното боравене. Едва тогава човек може да бъде доволен от машината и от самия себе си. Точно това е целта и на това ръководство за употреба.

Лайпциг-Плагвиц 1872 г. *Rud. Sack.*

Адрес на производителя

AMAZONEN-WERKE
H. DREYER SE & Co. KG
Postfach 51
D-49202 Hasbergen
Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
E-mail: amazone@amazone.de

Поръчване на резервни части

Имате безплатен достъп до списъците на резервните части в портала за резервни части на www.amazone.de.
Изпращайте поръчките си на вашия дилър за AMAZONE.

Реквизити на ръководството за експлоатация

Номер на документа: MG5607
Дата на изготвяне: 03.22
© Copyright AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG, 2022
Всички права запазени.
Допечатка, дори в съкратен вид, само с разрешението на
AMAZONEN-WERKE H. DREYER SE & Co. KG.

Уважаеми Господа,

Вие сте избрали един от нашите качествени продукти от богатата продуктова гама на AMAZONEN-WERKE, H. DREYER SE & Co. KG. Благодарим ви за проявеното доверие към нас.

Моля при получаване на машината проверете дали няма причинени повреди при транспорта или липсващи части! Проверете с помощта на товарителницата комплектността на доставената машина, включително на заявеното специално оборудване. Само при незабавна рекламация ще получите обезщетение!

Прочетете и спазвайте това "Ръководство за работа" преди първото пускане в експлоатация, особено указанията за безопасност. След внимателното прочитане Вие ще можете напълно да използвате предимствата на Вашата новозакупена машина.

Убедете се, че всички оператори на машината са прочели това "Ръководство за работа", преди машината да се пусне в експлоатация от Вас.

При евентуални въпроси или проблеми, моля направете справка с това ръководство за експлоатация или се свържете с партньорския сервиз на място.

Редовното поддържане и навременната смяна на износени, респ. повредени части повишава експлоатационната продължителност на Вашата машина.

Оценка на потребителя

Уважаеми госпожи и господа,

нашите "Ръководства за работа" редовно се актуализират. С Вашите предложения за подобрения ще ни помогнете да оформим още по-лесно за ползване ръководство за работа.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0

E-mail: amazone@amazone.de

1	Указания за ползвателя	7
1.1	Предназначение на документа	7
1.2	Данни за посоки в "Ръководството за работа"	7
1.3	Използвани изображения	7
2	Общи указания за безопасност	8
2.1	Представяне на символите за безопасност	8
3	Описание на продукта софтуер за управление на машината	9
3.1	Софтуерна версия	9
3.2	Структура на управлението с помощта на менюто.....	9
3.3	Йерархия на софтуера ISOBUS.....	10
4	Главно меню	11
4.1	Показания в главното меню	11
4.2	Подменюта на главното меню	11
5	Потреб. профил.....	13
5.1	Конфигуриране на многофункционалното показание	15
5.2	Конфигур. функц. на бутоните	16
5.3	Конфигуриране на ISOBUS	17
5.3.1	Избиране на терминал	18
5.4	Конфиг. граници на аларма.....	18
5.5	Конфигуриране на пусковата характеристика.....	19
6	Въвеждане на настройки на машината	20
6.1	Конфигуриране на технологична колея	21
6.1.1	Ритъм на технологичните колеи	22
6.1.1	Таблица за намаляване на количеството посевен материал при създаване на технологични колеи.....	25
6.2	Конфигуриране на работното положение	28
6.3	Конфигуриране на източник на скорост	29
6.4	Конфигуриране на натиска на ботуша	30
6.5	Конфигуриране на геометрията.....	31
6.6	Конфигуриране на позицията на антената	36
6.7	AutoPoint.....	36
6.8	Сдвояване на Bluetooth устройство.....	39
7	Вътрешна документация	40
8	Меню "Инфо"	41
9	Меню "Калибриране".....	42
10	Меню "Продукт"	44
10.1	Въвеждане на зададено разпръсквано количество.....	49
10.2	Конфигуриране на оборотите на вентилатора	49
10.3	Конфигуриране на времена на забавяне.....	50
10.4	Конфигуриране на аларма за ниво на напълване	54
11	Управл. на бункера	55
11.1	Изпразване на остатъци.....	56
11.2	Допълване на бункерите	56
12	Работа на полето – меню "Работа"	57
12.1	Показания в меню "Работа"	58
12.2	Предварителен избор за хидравлични функции.....	60
12.3	Отклонение от зададеното състояние	62

12.4	Мини преглед в Section Control	62
12.5	Включване на Section Control (GPS управление)	63
12.6	Маркировач на следи	64
12.7	Сгъване на машината	65
12.8	Система за прокарване на технологични колеи	67
12.8.1	Авт.прокарв.м/уредия.....	68
12.9	Работна дълбочина на дисковото поле.....	69
12.10	Натиск на ботуша чрез уред за управление на трактора	69
12.11	Натиск на ботуша в степени	69
12.12	Повдигане на ботуша	70
12.13	Електрическо пълно дозиране	71
12.14	Промяна на зададеното количество.....	72
12.15	Промяна на зададеното количество при разделен бункер	72
12.16	Функция "Локви"	73
12.17	Алтернативно наблюдение на налягането в резервоара.....	73
12.18	Режим Recording за запис на граница на полето	74
12.19	Частични ширини.....	74
12.20	Работно осветление.....	75
12.21	Регулиране на дълбочината на ротационния култиватор.....	75
12.22	изследване Многофункционално показание	76
12.23	Начин на работа	77
12.24	Движение по обществени пътища	77
13	TwinTerminal 3	78
13.1	Описание на съоръжението	78
13.2	Извършете проба за определяне на нормата на разпръскване	80
13.3	Изпразване на остатъци	83
14	Многофункционални ръчки AUX-N.....	84
15	Многофункционална ръчка AmaPilot+	86
16	Неизправност	88
16.1	Показание на терминала за управление.....	88
16.2	Таблица на неизправностите	89
16.3	Отпадане на функции без алармено съобщение на терминала	95
16.4	Прекратяване на сигнала за скоростта от ISO шината.....	95

1 Указания за ползвателя

Главата "Указания за потребителя" дава информация за "Ръководството за работа".

1.1 Предназначение на документа

Настоящото "Ръководство за работа"

- описва обслужването и техническото обслужване за машината.
- дава важни указания за безопасна и ефективна работа с машината.
- е съставна част на машината и трябва да бъде винаги на машината, респ. във влекача.
- трябва да съхраните за бъдещо използване.

1.2 Данни за посоки в "Ръководството за работа"

Всички данни за посоки в това "Ръководство за работа" се разглеждат винаги по посока на движението.

1.3 Използвани изображения

Указания за работа и реакции

Дейностите, които трябва да се извършат от оператора, са представени като номерирани указания за работа. Спазвайте последователността на предписаните инструкции за изпълнение на действието. Реакцията на съответното указание в дадения случай е маркирана със стрелка.

Пример:

1. Указание за работа 1
→ Реакция на машината на работна команда 1
2. Указание за работа 2

Изброявания

Изброявания без задължителна последователност са представени като списък с точки на изброяване.

Пример:

- Точка 1
- Точка 2

Номера на позициите на фигурите

Цифрите в кръгли скоби препращат към номерата на позициите във фигурите. Пример:

- (1) Позиция 1

2 Общи указания за безопасност

Познаването на основните указания и предписания за безопасност е основна предпоставка за безопасна работа и безаварийна експлоатация на машината.



"Ръководството за работа"

- трябва да се съхранява винаги на мястото на използване на машината!
- трябва да бъде достъпно по всяко време за оператора и поддържащия персонал!

2.1 Представяне на символите за безопасност

Инструкциите за безопасност са маркирани с триъгълен символ за безопасност и сигнална дума отпред. Сигналната дума (ОПАСНОСТ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, ВНИМАНИЕ) описва степента на опасност и има следното значение:



ОПАСНОСТ

Означава една непосредствена опасност с висок риск която, ако не бъде избегната, причинява смърт или тежки наранявания (загуба на части от тялото или трайни щети).

При неспазване тези указания застрашава непосредствен смъртен изход или тежки наранявания.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Означава една възможна опасност със среден риск която, ако не бъде избегната, може да причини смърт или (най-тежки) наранявания.

При неспазване тези указания в определени обстоятелства застрашава смъртен изход или тежки наранявания.



ВНИМАНИЕ

Означава една опасност с малък риск, която, ако не бъде избегната, може да причини леки или средни наранявания или имуществени щети.



ВАЖНО

Означава едно задължение за специално поведение или една дейност за съответно обслужване на машината.

Неспазването на тези указания може да доведе до повреди по машината или околната среда.



УКАЗАНИЕ

Означава съвети за приложението и особено полезни информации.

Тези указания ще Ви помогнат да използвате оптимално всички функции на машината.

3 Описание на продукта софтуер за управление на машината

Със софтуера ISOBUS и терминала ISOBUS машините AMAZONE могат да се управляват, обслужват и контролират удобно.

Софтуерът ISOBUS работи със следните сеялки AMAZONE:

- Cirrus 03
- Cayena
- Condor
- Citan
- XTender
- AD-P
- Primera DMC

След включването на терминала ISOBUS при свързан компютър на машината се показва главното меню.

Настройки

Настройките могат да се извършат чрез подменютата на главното меню.

Работа

Софтуерът ISOBUS регулира разпръскваното количество в зависимост от скоростта на движение.

По време на работата менюто "Работа" показва всички работни данни и в зависимост от оборудването машината може да се обслужва чрез менюто "Работа".

3.1 Софтуерна версия

Това "Ръководство за работа" е валидно от софтуерна версия:

Осн.компютър NW262-C



В случай че компонент (компютър/устройство за управление) не разполага с актуалния софтуер, се появява предупреждение.

Работата с машината временно продължава да е възможна.

→ В кратък срок извършете обновяване на съответния софтуер.

3.2 Структура на управлението с помощта на менюто



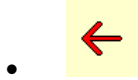
Функционални полета на бял фон

→ За изпълнение на функции

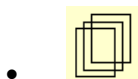


Функционални полета на цветен фон

→ За управление с помощта на менюто

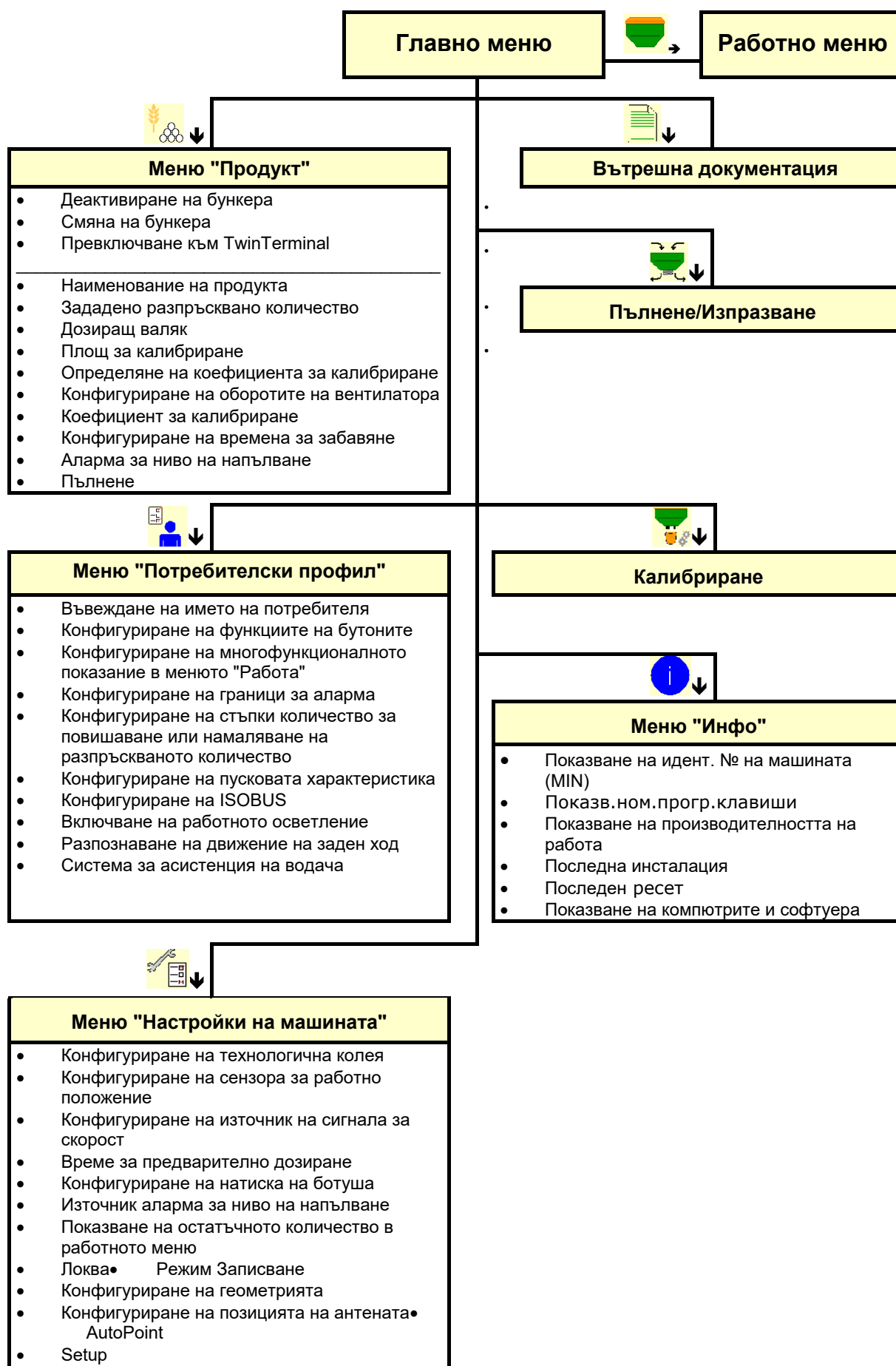


Назад към по-горното меню



Прелистване на менюто


3.3 Йерархия на софтуера ISOBUS













4 Главно меню

4.1 Показания в главното меню




- (1) Показание и настройки
- (2) Функционални полета за подменюта

• Настроена машина	
• Минимална и максимална работна скорост	
• Разпръсквано количество за	
o Бункер 1	
o допълнителни бункери (опция)	
→ тук е възможна и промяна. Стойностите се приемат в менюто "Продукт"!	
	Показва, че е стартирана външна задача.
деактив	Показва деактивиран бункер.






1	2
 Cirrus	
Диапазон на скоростта min min 8,0 km/h 8,0 km/h	
Бункер 1 деактив	
 Зърнени култури I <input type="text"/> Kg/ha	
Бункер 2 Зърнени култури 2 <input type="text"/> Kg/ha	
  <input type="text"/> Kg/ha	

4.2 Подменюта на главното меню

Менюта за работа с машината

-  Меню "Работа"
 - o Показание и обслужване по време на работата.
-  Управление на бункера
 - o Пълнене/Изпразване на бункера
-  Определяне на коефициента за калибриране (също и в менюто "Продукт")

Менюта за настройки, информация за машината и посевния материал

-  Меню "Продукт"
 - Настройки за посевния материал
-  Меню "Потребителски профил"
 - Всеки потребител може да запамети личен профил с настройки за терминала и машината.
-  Меню "Настройки на машината"
 - Задаване на специфични за машината или индивидуални данни.
 - Промяна на Setup-а на машината (необходима е парола)
-  Меню Документация (като обикновена алтернатива на Task Controller)
 - Запаметяване на площи, времена, количества
 - Запаметяват се определените данни за до 20 документации.
-  Меню "Инфо"
 - Софтуерни версии и обща производителност.

5 Потреб. профил



В главното меню изберете "Потребителски профил"!

- Въвеждане на името на потребителя
- Конфигуриране на многофункционалното показание в менюто "Работа" (виж страница 15)
- Конфигуриране на функциите на бутоните (виж страница 13)
- Конфигуриране на ISOBUS (виж страница 17)
- Конфигуриране на граници за аларма (виж страница 19)
- Въвеждане на стъпки количество за повишаване или намаляване на разпръскването количество
- Конфигуриране на пусковата характеристика (виж страница 19)
- Включването на работното осветление може да се управлява ръчно или от TECU.
 - ☒ TECU включва работното осветление, след като се включи работното осветление на трактора. Ръчното включване продължава да е възможно.
 - ☐ Ръчно включване на работното осветление.
- Разпознаване на движение на заден ход
 - ☒ (да) При движението на заден ход се прекъсва дозирането и превключването на технологичната коlea (трябва да е налице ISOBUS сигнал).
 - ☐ (не)
- Система за асистенция на водача
 - ☒ (да) показване на указанието, когато скоростта на движение в края на полето е силно променена, така че се получава грешка при засяването.
 - ☐ (не) няма указание

Потреб. профил





Конфигур. на многофункц. индикация



Конфигур. функц. на бутоните



Конфигур. на ISOBUS



Конфигур. граница аларма



Стъпка колич.

%



Конфигуриране на пусковата характеристика



Работно осветление чрез TECU



Разпознаване на движение назад



Система за асистенция на водача

BAG0143.16 03.22

13



Потребител: смяна, нов, изтриване

Смяна на потребителя:

1. Маркирайте потребителя.
2. Потвърдете маркирането.

Задаване на нов потребител:



1. Задайте нов потребител.
2. Маркирайте потребителя.
3. Потвърдете маркирането.
4. Въведете име.








След смяна на потребителя трябва да се извърши рестарт на терминала

Изтриване на потребител:



Маркирайте символа и потвърдете.

 Списък профили	
Пит	 
Том	
	



При използване на многофункционалната ръчка AUX-N се задават свободно избираеми функции на бутоните на многофункционалната ръчка за съответния потребител.

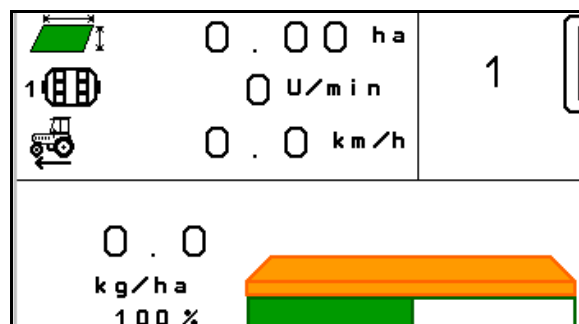
За всеки потребителски профил е необходимо задаване на функции на бутоните.


Задайте функции на бутоните на UT.

5.1 Конфигуриране на многофункционалното показание

В трите реда за данни в работното меню могат да се показват различни данни.

- (1) Актуална скорост
- (2) Обработена площ на ден
- (3) Количество на ден
- (4) Оставаща площ
- (5) Оставащо разстояние
- (6) Брояч на отсечки
- (7) Обороти дозатор 1
- (8) Обороти дозатор 2
- (9) Обороти дозатор 3
- (10) Обороти дозатор 4
- (11) Зададена стойност дозатор 1
- (12) Зададена стойност дозатор 2
- (13) Зададена стойност дозатор 3
- (14) Зададена стойност дозатор 4
- (15) Налягане бункер 1
- (16) Налягане бункер 2
- (17) Оставащо разстояние
- (18) Вентилатор действителни обороти 1
- (19) Вентилатор действителни обороти 2
- (20) Остатъчно количество бункер 1
- (21) Остатъчно количество бункер 2
- (22) Остатъчно количество бункер 3
- (23) Остатъчно количество бункер 4




Конфиг. на многофункц. показание

Ред 1
Скорост

Ред 2
Площ/ден


Ред 3
Ост.отсечка

5.2 Конфигур. функц. на бутоните

Тук могат да се зададат свободно функции на функционалните полета на работното меню.


- Свободно присвоени функции на бутоните
 - ☒ Възможност за свободно избиране на функции на бутоните
 - ☐ Стандартно присвоени функции на бутоните
- Зареждане на стандартни функции на бутоните
- Свободно задаване на функции на бутоните

Извикване на списъка с функции→



Конфиг. функц. на бутоните


Св.присв. функц.букон




Зареждане на стандартни функции на бутоните

Изберете желаната функция от списъка и натиснете желания бутон.

празно/
Изтрив.на функц.






отказ



запис

Присвояване на функции на бутоните:

1. Извикайте списъка на функциите.
2. Изберете функция.
3. При необходимост извикайте страница , на която трябва да се запамети функцията в работното меню.
4. Натиснете бутон/функционално поле, за да зададете функцията на бутона/функционалното поле.
5. По този начин присвоете произволно всички функции.
6. С  запаметете настройката или с  я прекратете.

- ?


 Функционално поле без функция.

Списък на функциите:

Функция 1	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: #ccc;"></div>
Функция 2	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: #ccc;"></div>
Функция 3	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: #ccc;"></div>
Функция 4	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: #ccc;"></div>
Функция 5	<div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; background-color: #ccc;"></div>
...	

5.3 Конфигуриране на ISOBUS

- Избиране на терминал (виж страница 17)
- Документация
 - TaskController, управление на заданията активно
→ Компютърът на машината комуникира с TaskController на терминала
 - само документация, свързана с машината
- Описание на сеялката
 - Multi Bin (няколко бункера)
 - Multi Boom (няколко сеялки)
- Section Control Ръчно/Автом. превключване
 - в GPS менюто
Section Control се включва в GPS менюто.
 - в работното меню (препоръчителна настройка)
Section Control се включва в работното меню на софтуера на машината.




ISO Конфигур.
на ISOBUS


1

2


Избиране на терминал



Документация



Описание на сеялката




Section Control Ръчно/Автом. превключване

5.3.1 Избиране на терминал


Ако към ISOBUS са свързани няколко терминала:

- Изберете терминал за управление на машината от списъка на терминалите.
 - 01 Amazone
 - 02 Друг доставчик
- Изберете терминал за документация от списъка на терминалите.
 - 01 Amazone
 - 02 Друг доставчик

Избиране на терминал





Терминал за управление на машината



Терминал за документация и Section Control

 отказ


 Смяна


 Регистрацията на UT терминала може да продължи до 40 секунди.

Ако след изтичане на това време не бъде намерен въведеният терминал, машината се регистрира при друг терминал.

5.4 Конфиг. граници на аларма


- Въведете граница за аларма за оборотите на вентилатора в %.
- При падане на стойността под границата за аларма по време на работа прозвучава сигнал.
- Стандартна стойност: 15 %
- Въведете минимално налягане на въздуха в бункера.
 - Въведете максимално налягане на въздуха в бункера.
- Извън границите на въведеното налягане се появява предупредително съобщение.
- Контролирането на налягането трябва да е активно.

 Конфиг. граници на аларма




Граница за аларма на вентилатора

%



Налягане под

mbar



Налягане над

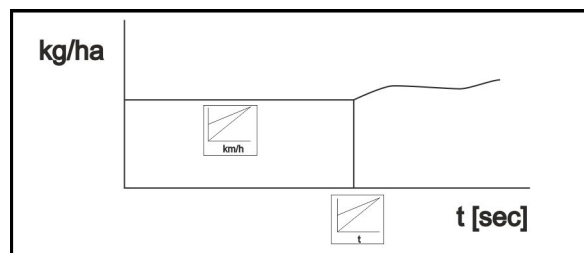
mbar

5.5 Конфигуриране на пусковата характеристика

Пусковата характеристика предотвратява недостатъчно дозиране при потегляне.

При започване на работа до изтичане на зададеното време дозираното количество се разпръсква в съответствие със симулираната пускова скорост. След това регулира регулирането на количеството в зависимост от скоростта.

При достигане на въведената скорост или превишаване на симулираната скорост се стартира регулирането на количеството.



- Предвидена скорост, работна скорост в km/h.

Стандартна стойност: 12 km/h

- Пускова характеристика вкл./изкл.


- ☒ вкл.
- ☐ изкл.

- Начална скорост на пускане като стойност в % от предвидената скорост, при която започва дозирането.

Стандартна стойност: 50 %

- Време, което изминава до реално достигане на симулираната скорост, в секунди.

Стандартна стойност: 5 s

	Конфиг. пуск. характ.	
	Предвидена скорост	km/h
	Пуск. рампа	
	Начална скорост на пускане	%
	Продължителност пуск. характ.	s

6 Въвеждане на настройки на машината



В главното меню изберете **Настройки на машината!**

- Конфигуриране на технологична колея (виж страница 21)
- Конфигуриране на сензора за работно положение (виж страница 28)
- Конфигуриране на източник на сигнала за скорост (виж страница 29)
- Време за предварително дозиране
Стандартна стойност: 3 s
- Конфигуриране на натиска на ботуша (виж стр. 54)
- Показване на остатъчното количество в работното меню
 - ☒ вкл.
 - ☐ изкл.
- Функция "Локви", може да се избере в работното меню, вкл./изкл.
 - ☒ вкл.
 - ☐ изкл.
- Режим Recording за запис на границата на полето вкл./изкл.
 - ☒ вкл. (функционалното поле за запис се показва в меню "Работа")
 - ☐ изкл.
- Конфигуриране на геометрията (виж страница 31)
- Конфигуриране позиция на антена ((виж стр 36)
- Конфигуриране на AutoPoint (виж страница 21)
- Сдвояване на Bluetooth устройство, вж. Страница (виж стр 39.
- Отваряне на меню Setup (само за сервис)

Настройки на машината	
	Конфигур. на технологична колея
	Конфигуриране на сензора за работно положение
	Конфигуриране на източник на скорост
	Време за предварително дозиране <input type="text"/> s
	Конфигуриране на натиска на ботуша
	Показване на остатъчното количество в работното меню <input type="text"/> %
	<input type="text"/>
	<input type="text"/>
	Конфиг. геометрия
	Конфигуриране позиция на антена
	AutoPoint
	Сдвояване на Bluetooth устройство
	Setup

6.1 Конфигуриране на технологична коlea

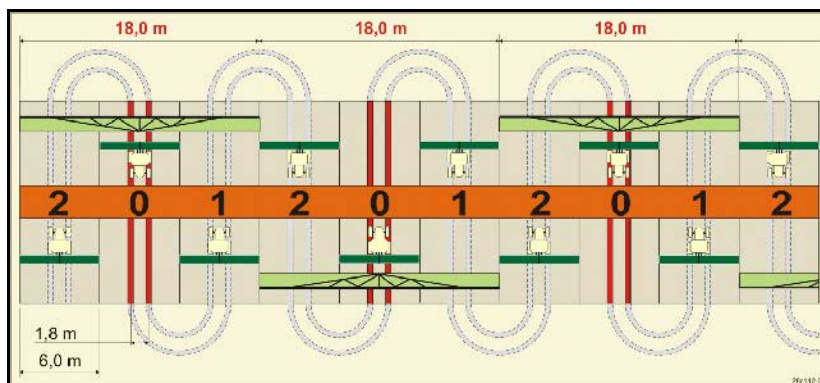
- Въведете ритъма на технологичните коlea виж страница 22
- Въведете намаляване на количеството посевен материал при създаване на технологични коlea
- Технологична коlea с интервал
 - ☒ да
 - ☐ не
- Технологична коlea с интервал
Въведете дължината на засятата отсечка
- Технологична коlea с интервал
Въведете дължината на отсечката без засяване
- Превключването на технологичните коlea се извършва чрез:
 - работното положение
 - Маркировач на следи
 Включете автоматично (виж страница 61).
 - терминала CCI
 - ISOBUS
- Въведете времето до превключването на технологичната коlea

	Конфигур. на технологична коlea	
	Ритъм на технологичните коlea	<input type="text"/>
	Намаляване на кол. посевен материал при технологична коlea	<input type="text"/> %
	Технологична коlea с интервал	<input type="text"/>
	Засята отсечка	<input type="text"/> m
	Незасята отсечка	<input type="text"/> m
	Източник за превкл. на технологична коlea	<input type="text"/>
	Време до превключв. на технологичната коlea	<input type="text"/> s

6.1.1 Ритъм на технологичните колеи

Пример Единична система за прокарване на междуредия, стандартно междуредие

Брояч на междуредия:



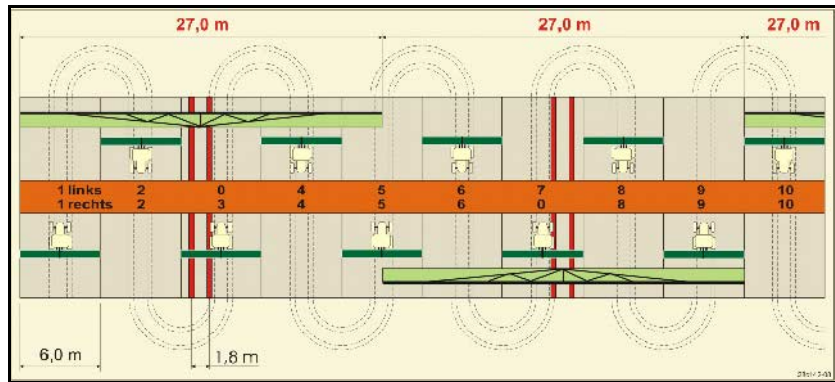
Специални ритми на технологичните колеи:

- 0 – Постоянна технологична колея
- 1 - Променлива технологична колея
- 15 – без технологична колея

Единична система за прокарване на междуредия		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	20	21	22	23	26	32	35
Брояч на междуредия	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	2	0	1	1	1	Схема 15 не прокарва междуредия.	1	1	1	0	0	0	1	0	1
	2	1	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	2	2	2		2	2	2	1	1	1	2	1	2
	3	2		3	3	3	3	3	3	3	0	4	3	3	3		3	3	3	2	2	2	3	2	3
	4				4	4	4	4	4	4	5	5	4	4	4		4	4	4	3	3	3	4	3	4
	5					5	5	5	5	5	6	6	5	5	5		5	5	5	4	4	4	5	4	5
	6						6	6	6	6	7	7	6	6	6		6	6	6		5	5	6	5	6
	7							7	7	7	8	8	7	7	7		7	7	7		6	6	7	6	7
	8								8	8	9	9	8	8	8		8	8	8			7	8	7	8
	9									10	10	10	9	9	9		9	9	9			8	9	8	9
	10											10	10	10	10		10	10					10	9	10
	11												11	11	11		11	11						10	11
	12													12	12		12	12							12
	13														13		13	13							13
	14																14	14							14
	15																15	15							
	16																	16							

Пример Двойна система за прокарване на междуредия, необходими са 2 разпределителя на посевния материал

Брояч на междуредия отляво:
Брояч на междуредия отдясно:



Двойна система за прокарване на междуредия

	18 отляво	18 отдясно	19 отляво	19 отдясно	24 отляво	24 отдясно	25 отляво	25 отдясно	27 отляво	27 отдясно	28 отляво	28 отдясно	29 отляво	29 отдясно	30 отляво	30 отдясно	31 отляво	31 отдясно	33 отляво	33 отдясно	34 отляво	34 отдясно	36 отляво	36 отдясно
Брояч на междуредия	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2	2	2	2	2	0	2	0	2	0	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	0	3	3	0	3	3	3	3	3	3	0	3			3	3	0	3	3	3	3	3	3	0
	4	4	4	4	0	4	4	4	4	4	0	4			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	5	5	5	5	5	5	5	5	0	5	5	5			5	0			0	5	5	5	5	5
	6	6	6	6	6	6	0	6	0	6	6	0			6	6			6	6	0	6	6	6
	7	0	0	7	0	7	7	7	7	7									7	7	7	7	0	7
	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8									8	8	8	8	0	8
	9	9	9	9	9	0	0	9	9	0									9	9	9	9	9	9
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10									10	0	10	10	10	10
	11	11	11	11			11	11													0	11	11	11
	12	0	0	12			12	12													12	12	12	0
	13	13	13	13			13	0													13	13	13	13
	14	14	14	14			14	14													14	14	14	14
	15	15	15	15																	15	15		
	0	16	16	0																	16	16		
	17	17	17	17																	17	0		
	18	18	18	18																	18	18		
																					19	19		
																					20	20		
																					21	21		
																					22	0		


Въвеждане на настройки на машината


		Двойна система за прокарване на технологични колеи																						
		37 отляво	37 отдясно	38 отляво	38 отдясно	39 отляво	39 отдясно	40 отляво	40 отдясно	41 отляво	41 отдясно	42 отляво	42 отдясно	43 отляво	43 отдясно	44 отляво	44 отдясно	45 отляво	45 отдясно	46 отляво	46 отдясно	47а отляво	47б отдясно	
Брояч на междуредия	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	
	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	2	2	2	2	2	2	2	
	0	3	3	3	0	3	3	3	3	0	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	
	0	4	0	4	4	4	4	0	4	4	4	0	4	4	4	4	4	0	4	4	0	4	4	
	5	5	0	5			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
	6	0	6	6			6	6	6	6	6	6	6	0	6	6	0	6	6	6	6	0	6	
			7	0			7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	0	7	7	7	7	7	7	
			8	8			8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	0	8	
							9	9	0	9	9	9	0	9	9	9	9	9	9	9	9	0	9	
							0	10	10	10	0	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
							0	11	11	11	11	11	11	11	11			11	11	11	11	11	11	
							12	12	12	12	12	12	12	12	12			12	0	0	12	12	12	
							13	13	13	13	13	13	13	13	0			13	13	13	13	13	13	
							14	14	14	0	14	14	14	14				14	14	14	14	14	0	
							15	15	15	15	15	15						15	15	15	15	15	15	
							16	16	16	16	16	16						16	16	16	16	16	16	
							17	0	17	17	0	17							17	17	17	17		
							18	18	18	18	18	18							18	18	18	18		
							19	19	19	19	19	19							19	0	19	0		
							20	20	0	20	20	20							20	20	20	20		
										21	21	21	21						21	21	21	21		
										22	22	22	22						22	22	22	22		
													23	23					23	23	23	23		
													24	24					24	24	24	24		
													25	25					25	25	25	25		
													26	26					26	26	26	26		
																			0	27	0	27		
																			28	28	28	28		
																			29	29	29	29		
																			30	30	30	30		


6.1.1 Таблица за намаляване на количеството посевен материал при създаване на технологични колеи

Изчисляване на намалението на количеството посевен материал, както следва:

$$\frac{\text{100 x брой на маркучите за междуредия}}{\text{Брой на сеещите ботуши}} = \text{процентно намаляване}$$

Работна ширина	Брой на сеещите ботуши	Брой маркучи за технолог.колеи	 Препоръчително процентно намаляване на количеството посевен материал при прокарване на технологични колеи
3,0 m	18	4	22%
	18	6	33%
	18	8	44%
	20	4	20%
	20	6	30%
	20	8	40%
	20	10	50%
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
3,43 m / 3,5 m	21	4	19%
	21	6	29%
	21	8	38%
	21	10	48%
	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
	28	4	14%
	28	6	21%
	28	8	29%
	28	10	36%
	28	12	43%

Работна ширина	Брой на сеещите ботуши	Брой маркучи за технолог.колеи	 Препоръчително процентно намаляване на количеството посевен материал при прокарване на технологични колеи
4,0 m	24	4	17%
	24	6	25%
	24	8	33%
	24	10	42%
	24	12	50%
	26	4	15%
	26	6	23%
	26	8	31%
	26	10	38%
	26	12	46%
	32	4	13%
	32	6	19%
	32	8	25%
4,5	27	4	15%
	27	6	22%
	27	8	30%
	36	4	11%
	36	6	17%
	36	8	22%
5,0 m	40	4	10%
	40	6	15%
	40	8	20%
6,0 m	36	4	11%
	36	6	16%
	36	8	22%
	36	10	28%
	36	12	33%
	48	4	8%
	48	6	12%
	48	8	17%
	48	10	21%
	48	12	25%

Работна ширина	Брой на сеещите ботуши	Брой маркучи за технолог.колеи	 Препоръчително процентно намаляване на количеството посевен материал при прокарване на технологични колеи
8,0 m	64	4	6%
	64	6	9%
	64	8	12%
9,0 m	72	4	6%
	72	6	8%
	72	8	11%
12,0 m	36	4	11%
	36	6	17%
	48	4	8%
	48	6	13%
	72	4	6%
	72	6	8%
	72	8	11%
	72	10	14%
	96	4	4%
	96	6	6%
	96	8	8%
	96	10	10%
15,0 m	48	4	8%
	48	6	13%
	60	4	7%
	60	6	10%
	90	4	4%
	90	6	7%
	90	8	9%
	90	10	11%



При машини с връщане на количеството посевен материал в изходно положение: настройте редуциране на количеството посевен материал на 0 %.

6.2 Конфигуриране на работното положение

- Източник
 - Сензор (машина) във V
 - Височина на повдигане ISOBUS в %
 - Височина на повдигане ISOBUS в цифри
- Програмиране на гранични стойности (виж страница 28)
- Промяна на точките на превключване (виж страница 28)

	Конфигур. сензор за раб.положение
	Източн сензор-раб.полож.
	Запометен диап. на ст. 0,50 - 4,50 V
	Програмиране на гранични стойности
	Пром.т.на превкл.

Програмиране на гранични стойности

При програмиране на точките на превключване посредством сензора за работното положение на точка на превключване се присвоява височина на повдигане на машината.

- Спуснете напълно машината.
- > напред
- Повдигнете напълно машината.
- Запометете определените стойности.

	Програмиране на гранични стойности	1/6
	Моля спуснете напълно машината	
	Актуална стойност	0,00 V
	отказ	
	напред	



Cirrus с TwinTec: Изпълнявайте след всяка настройка на работната дълбочина.

Пром.т.на превкл.

- Точка на превключване Дозатор изкл.
- Точка на превключване Дозатор вкл.
- Точка на превключване Положение за обръщане в края на полето (опция)
- Точка на превключване Сгънато положение (опция)

	Пром.т.на превкл.
	Точка на превкл. дозиране изкл. %
	Точка на превкл. дозиране вкл. %
	Точка на превкл. Пол. за обръщане в края на полето %
	Точка на превкл. Сгънато положение %

6.3 Конфигуриране на източник на скорост





За правилно регулиране на количеството компютърът на машината се нуждае от сигнал за скоростта.

Могат да се изберат различни източници за вход на сигнала за скоростта на движение.

- Сигналът за скоростта може да предостави чрез ISOBUS.
- Сигналът за скоростта може да се изчисли чрез импулсите на 100 m.
- Сигналът за скоростта се симулира чрез въвеждане на скорост (напр. при прекратяване на сигнала за скоростта от трактора).

Въвеждането на симулирана скорост позволява експлоатацията след спиране на сигнала за скоростта.

- Изберете източник на сигнала за скоростта.
 - Радар (ISOBUS)
 - Колело (ISOBUS)
 - Сателит (NMEA 2000)
 - Сателит (J1939)
 - Радар (машина)
 - симулирана
 - След това спазвайте непременно въведената скорост на движение.
 - Ако бъде разпознат друг източник на скоростта, симулираната скорост се деактивира автоматично.

Конфиг. източник скорост	
	Източник скорост <input type="text"/>
	Имп.колело <input type="text"/> Имп/100m
 Прогр. импулси	



Проверете точността на използвания източник на скоростта

→ Неточните източници на скоростта могат да доведат до грешки в сеитбата.

- Въведете импулси на 100 m.
Стандартна стойност: 9700 (за радарен сензор)

или


- определете импулси на 100 m.

Определяне на скоростта на машината чрез импулсите на колело на 100 m



Трябва да определите импулсите на колелото на 100 m в работно положение при преобладаващите условия за експлоатация.

1. Измерете на полето отсечка от точно 100 m.
 2. Маркирайте началната и крайната точка.
 3.
 4. Закарайте трактора на стартовата позиция.
 5.
 6. Изминете отсечката точно от началната до крайната точка.
- Дисплеят показва непрекъснато определените импулси.
7. Спрете точно в крайната точка.
 8.

	Прогр. импулси	1/4
	Точно измерване на следната отсечка	100 m
	Изминати импулси	0
		500
	отказ	
	напред	

6.4 Конфигуриране на натиска на ботуша

Натискът на ботуша може да се настрои на степени. Съответно може да се избира увеличаване на количеството посевен материал при натиск на ботуша.

- Увеличаване на количеството посевен материал при натиск на ботуша от степен 0 до 10.
(Стандартна стойност 5)
- Увеличаване на количеството посевен материал за степен на натиска на ботуша в %.
(Стандартна стойност 10 %)
- Минимален натиск на ботуша
(Стандартна стойност 0)
- Максимален натиск на ботуша
(Стандартна стойност 10)
- Управлявайте настройката на натиска на ботушите чрез Task Controller.
 - ☒ да
 - ☐ не
- Задайте от Task Controller изходната стойност 100% на степен на натиск на ботушите.
(Стандартна стойност 5)

	Конфигуриране на натиска на ботуша	
	Увеличаване на количеството посевен материал от степен	<input type="text"/>
	Увеличаване на количеството посевен материал за всяка степен	<input type="text"/> %
	Минимален натиск на ботуша	<input type="text"/>
	Максимален натиск на ботуша	<input type="text"/>
	Натиск на ботушите чрез Task Controller	<input type="text"/>
	Изходна стойност 100 % съответства на степен	<input type="text"/>

6.5 Конфигуриране на геометрията

- Данните са настроени предварително в зависимост от машината и обикновено не трябва да се променят.
- Данните за геометрията трябва да съответстват на размерите на истинската дължина на машината.



Странично изместване – машина наляво: въведете отрицателна стойност

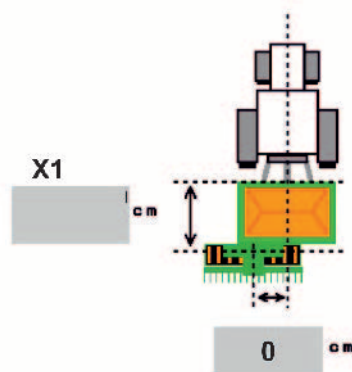
Данни за геометрията на навесната машина

Машина		X1 [cm]	
		min	макс
AD-P	303 Special WS	224	236
	303 Special RoteC	210	221
	353 Special	224	236
	403 Special	210	221
	303 Super RoteC	205	209
	303 Super RoteC+	217	221
	403 Super RoteC	205	209
	403 Super RoteC+	217	221

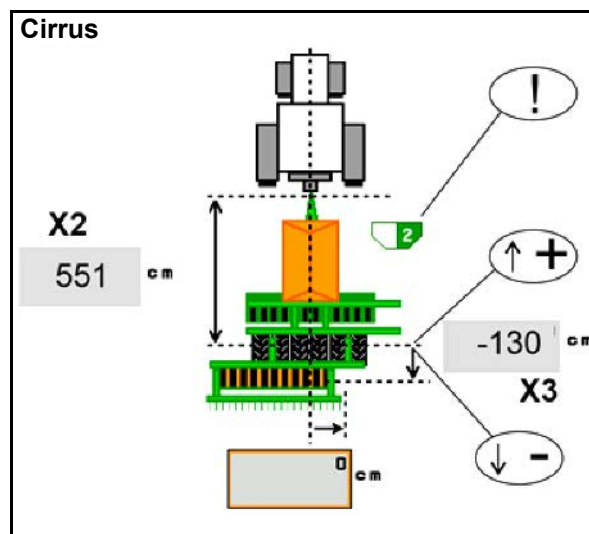


Конфигуриране на геометрия



ADP



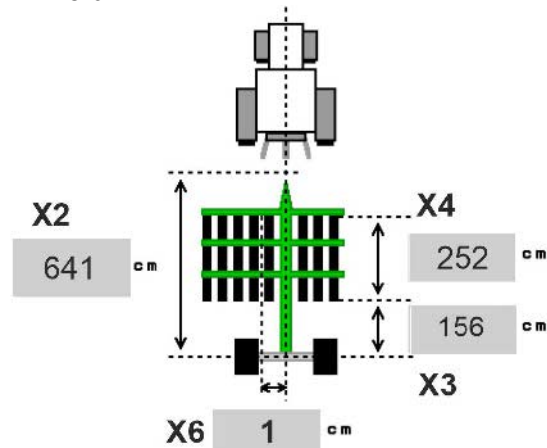
Машина		X2 [cm]		X3 [cm]
		min	max	
Cirrus	3003	442	552	-130
	3003 compact	442	552	
	3503	442	552	
	4003	529	629	
	4003-2	551	611	
	6003 -2	551	611	
	4003-3 / 6003-2 + T-Pack In	591	611	



- Multiboom: Стойностите могат да се въвеждат поотделно за всеки бункер

→ Преди това изберете бункер: , , ...

- Стойности X3 преди оста положителни, зад оста - отрицателни.

Primera DMC


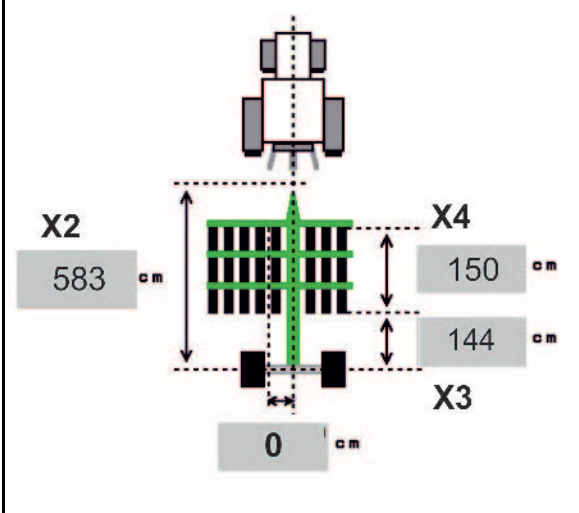
Maschine	Междуредово разстояние [cm]	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]	X6 [cm]
DMC 3000 / DMC 4500 / DMC 6000-2 / DMC 9000-2	18,75	641	156	252	1
DMC 6000-2 / DMC 9000-2	25			224	-8
GD501 (DMC 3000 - DMC 9000-2)	18,75 / 25			0	0
DMC 9000-2C Super	18,75	729	194	252	1
	25			224	-8
DMC 9001-2C	18,75	805	270	252	1
	25			224	-8
DMC 12000-2C	18,75	806	194	252	1
	25			224	-8
DMC 12001-2C	18,75	885	270	252	1
	25			224	-8

Машина	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Сауена 6001 /6001-C	583	144	150



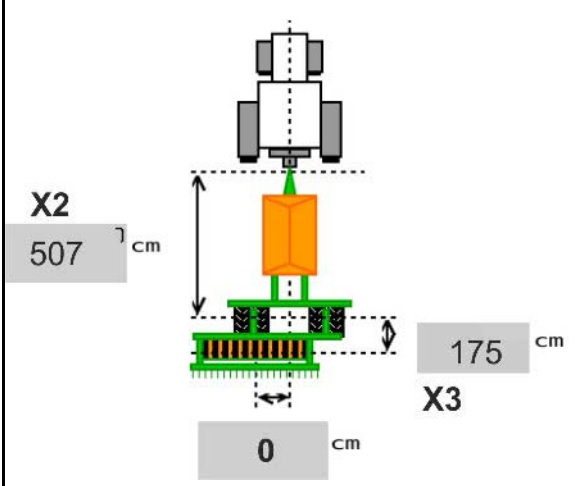
При машини с телескопичен теглич стойностите трябва да се променят в съответствие с действителното положение на теглича.

Сауена



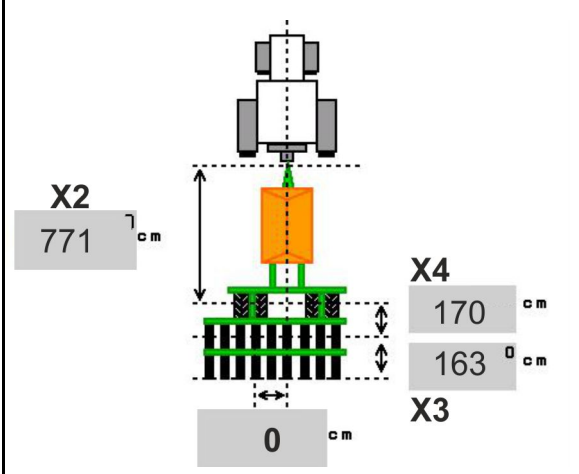
Машина	X2 [cm]	X3 [cm]
Citan	507	175

Citan



Машина	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]
Condor	771	163	170

Condor




Данни за геометрията на Xtender (HB)

- Изберете почвообработваща машина:
 - Cenius
 - Catros (TS)
 - Catros (TX)
 - Certos
 - Друга

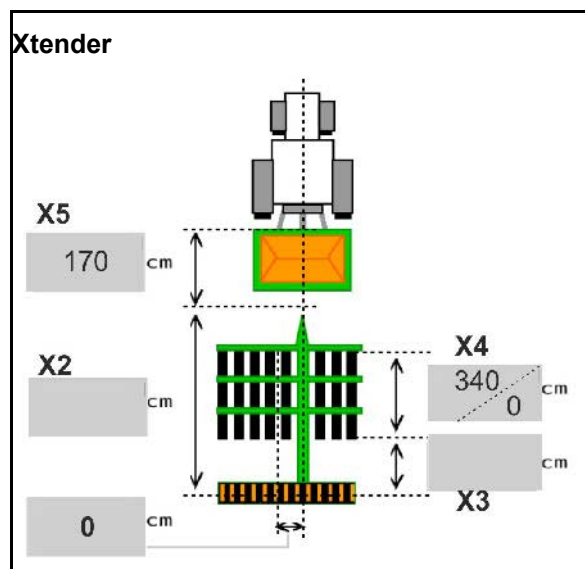
Машина		X5[cm]		
HB		170		
	X2 [cm]	X3 [cm]	X4 [cm]	
Cenius (тор)	890	150	340	
Cenius (посевен материал)	890	45	0	
Catros (TS)	400	20	0	
Catros (TX)	660	60	0	
Certos	750	70	0	
Друга	400	50	0	


 Конфигуриране на геометрия


 Почвообработваща машина

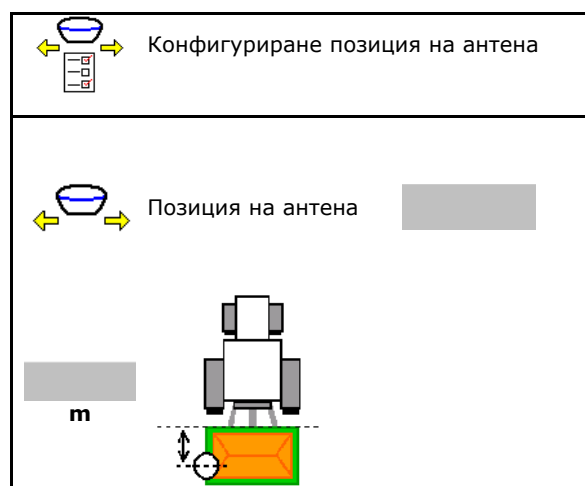

 Работна ширина
 m


 Подробни размери



6.6 Конфигуриране на позицията на антената

- Въведете мястото за монтаж на GPS антената
 - Трактор
 - машината
- Въведете разстоянието от GPS антената до точката за свързване (при монтаж на машината)



6.7 AutoPoint

Посредством сензор на ботуша AutoPoint определя времето, необходимо за посевния материал от включването на дозатора до ботуша.

От него се изчисляват оптималните времена за забавяне на включването и изключването на дозатора в края на полето (виж страница 50).

За да функционира системата, винаги трябва да се кара с постоянна скорост при влизане в и излизане от края на полето.



Преди засяването

- В менюто "Продукт" нанесете стандартните стойности за времената за забавяне (виж страница 50).
- Настройте правилно геометрията.
- Активирайте Section Control в терминала.



По време на засяването


- Проверявайте достоверността на времената за забавяне.
- Проверявайте резултата от засяването в края на полето (при влизането и излизането по 3 пъти)!
- Спазвайте постоянна скорост на движение в края на полето.
- Спазвайте постоянна честота на въртене на вентилатора.

- Активиране/Деактивиране на AutoPoint
 - ☒ Автоматично предаване на времената към продуктовото меню и Section Control
 - ☐ Времена не се предават. Възможно е ръчно нанасяне на времето за включване или изключване в менюто "Продукт".
- Активиране/Деактивиране на (MiniView)
 - ☒ да
Указанието се показва с новото време за включване или изключване при всяка нова измерена стойност, намираща се извън допускателна разлика за старата стойност.
→ Ново време на включване или изключване може да се нанесе ръчно.
 - ☐ не
Не се показват указания

Показание за оптимизацията на включване/изключване →

Показание за броя на измерванията →


Показание за последно изпратените стойности →


-  Стойностите за оптимизацията на включването и оптимизацията на изключването се установяват при оптимизирането на точките на превключване (продуктово меню, времена за забавяне).
Те служат за оптимизирането на времената на превключване за избягване на грешки в сеитбата.




- Връщане на стойността за оптимизация на включването и оптимизация на изключването на 0 ms.

- Извършване на тест за съвместимост (виж по-долу)
Проверка на терминала


AutoPoint




Автоматично предаване на времена



Указание активирано

Оптимизация за включване	0 ms
Оптимизация на изключване	0 ms
<u>Измерени стойности:</u>	0
Брояч	0
Време на включване	0 ms
Време на изключване	0 ms

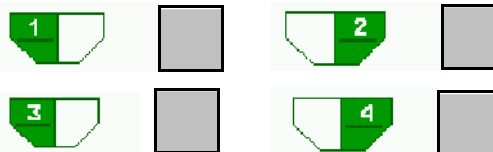


Тест за съвместимост

Въвеждане на настройки на машината

- При разделен бункер: Разпределете сензор Auto Point към съответния бункер.
 - ☒ (да, сензорът е разпределен)
 - ☐ (не, няма разпределен сензор)
 → Възможно само с настройката Multiboom.

Сензор е разпределен към следните бункери:



Тест за съвместимост



Тестът за съвместимост служи за проверка на съвместимостта на терминала за управление със системата AutoPoint.

Тестът за съвместимост изпраща на терминала за управление 2 случайно генерирани времена.

Предадените стойности се показват и трябва да се проверят в менюто Section Control на съответния терминал.

Показание за теста за съвместимост→



Потвърдете проверката.

Пример за проверка след тест за съвместимост с AMATRON3→GPS-Switch→Настройки.

Време за включване→

Време за изключване→



Тест за съвместимост

Нови времена са предадени на терминала. Ако долупосочените стойности не съответстват, не се извършва автоматично предаване на времената за включване и изключване.

Моля проверете времената.

Време на включване	1111 ms
Време на изключване	2222 ms



Готово



6.8 Сдвояване на Bluetooth устройство

Чрез Bluetooth машината може да се свърже с мобилно крайно устройство.

За целта въведете показания 6-цифрен код в мобилното крайно устройство.



Сдвояване на Bluetooth устройство

Кодът за свързване на Bluetooth устройството е:

000000



При автоматичното определяне на времената те се предават на терминала и се използват.

Тук трябва да се наблюдава поведението на Section Control.

→ Някои терминали изключват машината за кратко време!

7 Вътрешна документация





В главното меню изберете **Документация!**



Менюто **Документация** е вътрешна памет за заданието, от която не могат да се извличат данни.

След отварянето на менюто Документация се появява стартираната документация.

-  Дисплей Общи данни
-  Дисплей Дневни данни

За излизане от една документация трябва да се стартира друга.

Могат да се запазят максимум 20 документи.

Преди съставяне на други документи трябва да се изтрият налични.



- Съставяне на нова документация

→ Задаване на име.



- Стартиране на документация.



- Изтриване на дневни данни.



- Стартиране на предварително съставена документация.



- Стартиране на по-късно съставена документация.



- Изтриване на документация.





- Показване на данни за бункер 3 и бункер 4.



Документация

Име



			
обработена площ	0,00	0,00	ha
необх. време	0,00	0,00	h
Количество бункер 1	0,00	0,00	кг
Количество бункер 2	0,00	0,00	кг



- Винаги е стартирана една документация.
- Вече запазени документи могат да се изберат и стартират отново.

8 Меню "Инфо"




В главното меню изберете "Инфо"!

Показание за идент. № на машината (MIN)→

- Активиране показването на номерата на програмируемите клавиши в менютата.
 - ☒ (да)
 - ☐ (не)

- Общо показание

- Показване на компютрите и софтуера
 - Версия на софтуера→
 - Сериен номер компютър/устройство за управление→

Инфо	
MIN: CIR00000000	
Показв.ном.прогр.клавиши 	
Обща площ	0 ha
Общо колич.	0 l
Общо време работа	0 h
Последна инсталация	
Последен ресет	
Със сертификат AEF:	
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">UT</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">AUX-N</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">ISB</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">TC-BAS</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">TC-SC</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 2px;">TC-GEO</div> </div>	
Вариант IOP	x.xx.xx
Осн.компютър	xx.xx.xx
	0000000000_X00000
...	...
...	...

9 Меню "Калибриране"



В главното меню изберете **Калибриране!**



Алтернативно калибрирането може да се извърши и с TwinTerminal.

Определяне на коефициента за калибриране

1. Поставете ръчния превключвател за едностранна работа в позиция за калибриране



2. Отворете (лявата) клапа за калибриране.



3. Предварително дозиране, за да се получи постоянен дебит при калибрирането.
4. Отново изпразнете бункера за калибриране.

5. Проверете/Коригирайте настройките.



Опред. на коеф.за калибр.

1/6

1. Поставете превключвателя за едностранна работа в позиция за калибриране
2. Извършена ли е предварителна подготовка?
3. Изпразнен ли е бункерът за калибриране?
4. Отворена ли е клапата за калибриране?



отказ



напред



Предварително избрана скорост



km/h



Зададено разпръсквано количество



kg/ha



Дозиращ валеж



cm³



Площ за калибриране





ha



отказ



Старт

6.  Стартирайте калибрирането.
- Калибрирането спира автоматично.
-  Калибрирането може да се спре и стартира отново.
7. Претеглете събраното количество.
- Вземете под внимание теглото на кофата.
8. Въведете стойност за събраното количество в kg.

 При калибрирането в опасната зона не трябва има хора

0.000 ha 0.000 kg






 отказ

 напред

 Въвеждане на събран.колич. кг

9. Показва се новият коефициент за калибриране и разликата в проценти спрямо зададеното количество.
- > Ако при процеса на настройка на сеитбената норма са се появили грешки (напр. неравномерен дебит), повторете калибрирането.
10.  Запомнете определените стойности.

 Нов коеф. за калибр.


 Разликата в проценти на количеството е %

 Повторно калибриране

 запис

11. Поставете ръчния превключвател за едностранна работа отново в следно положение.
12. Затворете клапата за настройка на сеитбената норма.
13. ✓ Прекратете калибрирането.

1. Превключвател за едностранна работа в средно положение
2. Клапа за настройка на сеитбената норма затворена

 Готово

10 Меню "Продукт"



В главното меню изберете **Меню "Продукт"**!
(Меню "Продукт" и меню "Калибриране" са идентични)

- Превключване към TwinTerminal
- Конфигуриране на бункер 1
- Бункер 2, 3, 4 - отзад (опция)

 Меню "Продукт"		
 Активиране на външно управление		
Бункер 1	Зърнени култури	
Зададено разпръсквано количество	80.00	kg/ha
Коеф.за калибр.	1.00	✓
Диапазон на скоростта	3.0-20.0	km/h
Бункер 2	Тор	
Зададено разпръсквано количество	85.00	kg/ha
Коеф.за калибр.	1.00	✗
Диапазон на скоростта	3.0-20.0	km/h

Показания в меню "Продукт"

- Зададено разпръсквано количество
- Коефициент за калибриране
- Статус за калибриране
 - ✗ - Коефициентът за калибриране още не е определен
 - ✓ - Коефициентът за калибриране е определен чрез проба за настройка на сеитбената норма
- Изчислен диапазон на скоростта за бункера с актуалната конфигурация от дозирач валак и зададено количество.



- Деактивиране на бункера. Служи за временно деактивиране на бункер (всички настройки се запазват).

Бункер 1	- деактив	
Зададено разпръсквано количество	80.00	kg/ha
Коефициент за калибриране	1.00	✓
Диапазон на скоростта	3.0-20.0	km/h



- Смяна на бункера: Въведете последователността при засяване за няколко бункера.



Калибрирайте отделно бункерите.

Смяна на бункера

Конфигуриране на последователност чрез обозначаване на бункерите.



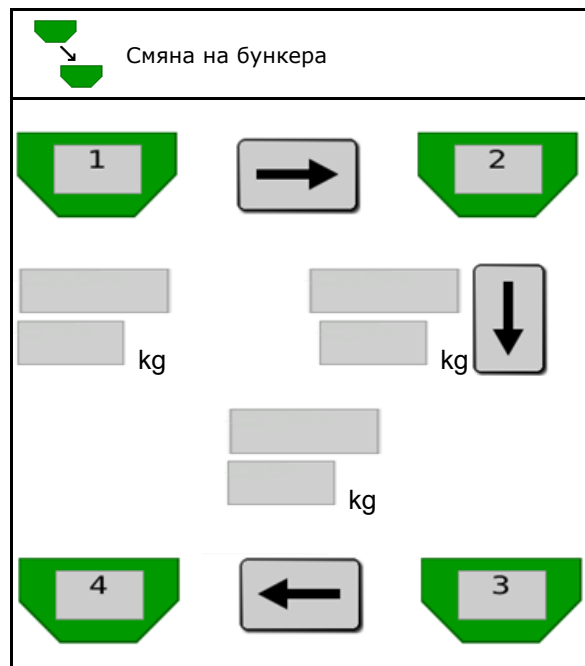
- Последователно използване на бункерите

Активиране на превключване към следващия бункер чрез

- теоретично остатъчно количество (За целта пълненето трябва да се извърши чрез управлението на бункера)

Въведете оставащо теоретично остатъчно количество на активния бункер. След достигане на тази стойност се извършва смяната на бункера.

- Сензор за сигнализиране на празно състояние

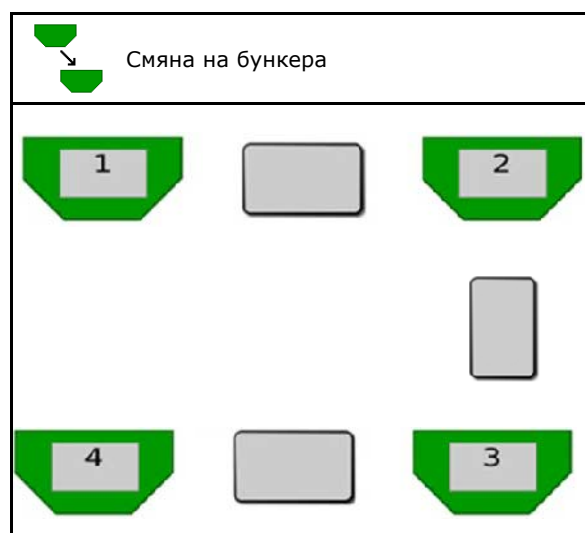


Без смяна на бункера




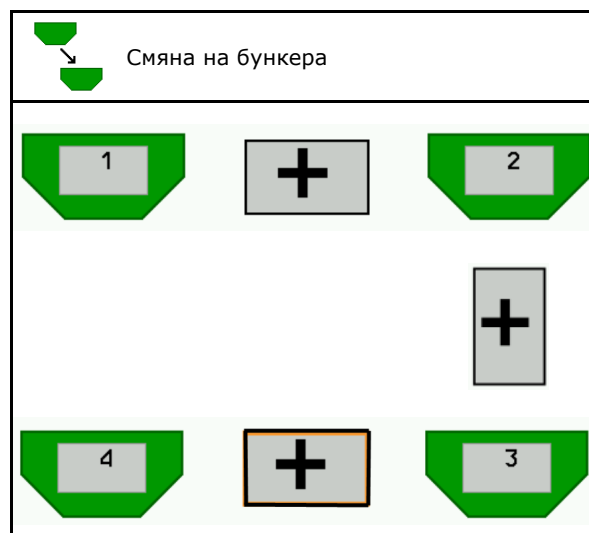
- Едновременно използване на бункерите.

За разпръскване на различни посевни материали или торове

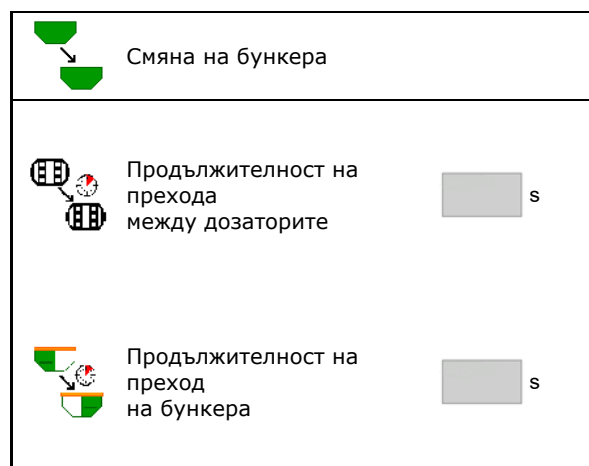


Без смяна на бункера

-  Разделяне на зададеното количество между бункерите.
 Само в случай че зададеното количество се предава от Task Controller на машината.
 Зададеното количество трябва да се раздели между обединените с + бункери.



- Продължителност на прехода между дозаторите
 Посочва продължителността, за която двата дозатора се въртят едновременно при смяна на бункера.
- Продължителност на преход на бункера
 Посочва времето, през което се изчаква, докато се смени бункера, когато се достигне посоченото ниво на запълване на бункера.



Въвеждания в меню "Продукт"

1. Изберете Бункер.
2. Потвърдете избора.



- Въведете наименованието на продукта
- Въведете зададеното разпръсквано количество (виж страница 49)
- Въведете размера на дозиращия валеж в cm^3
- Изберете площ за калибриране (Зона за дозиране на съответно количество в процеса на разпръскване).
→ Предлага се подходяща стойност.
- Определете коефициента за калибриране (виж страница 42)
- Конфигурирайте оборотите на вентилатора (виж страница 49)
- Преди определяне на правилния коефициент за калибриране изберете подходящ коефициент за калибриране (в противен случай въведете 1,00)





Показание за възможния диапазон на скоростта→
- Конфигуриране на времена за забавяне (виж страница 50)
- Конфигуриране на източник на аларма за ниво на напълване (виж страница 54)
- Пълнене (виж страница 55)

	Конфигуриране на бункер 1	
	Наименование на продукта <input style="width: 100%;" type="text"/>	
	Въвеждане на зададено разпръсквано количество	
	Дозиращ валеж	<input style="width: 50%;" type="text"/> cm^3
	Площ за калибриране	<input style="width: 50%;" type="text"/> ha
	Опред. на коеф.за калибр.	
	Конфигуриране на оборотите на вентилатора	
	Коеф.за калибр.	<input style="width: 50%;" type="text"/>
	Диапазон на скоростта	
	min 3,0 km/h	max 20,0 km/h
	Конфигуриране на времена за забавяне	
	Конфиг. източник аларма ниво на напълв.	
	Пълнене	



Списък на продуктите

- 
 Добавяне на нов продукт към списъка
- 
 Изтриване на посочения встрани продукт от списъка

		
Зърнени култури		
Задад.кол.	80.00	kg/ha
Дозиращ валяк	600.00	cm ³
Продукт 2		
Задад.кол.	80.00	kg/ha
Дозиращ валяк	600.00	cm ³
		
Продукт 3		
Задад.кол.	80.00	kg/ha
Дозиращ валяк	600.00	cm ³
		
Продукт 4		
Задад.кол.	80.00	kg/ha
Дозиращ валяк	600.00	cm ³
		

10.1 Въвеждане на зададено разпръсквано количество

- Въведете мерна единица за зададеното разпръсквано количество
 - kg/ha
 - K (зърна)/m²
- Въведете стойност за зададеното разпръсквано количество
 При необходимост разпределете зададената стойност на един продукт равномерно между няколко бункера.



За мерната единица K/m²:

- Въведете теглото на 1000 зърна
- Въведете кълняемост

Въвеждане на зададено разпръсквано количество		
	Избор на мерна единица	<input type="text"/>
	Зададено разпръсквано количество	<input type="text"/> K/m ²
	Тегло на 1000 зърна	<input type="text"/> g
	Кълняемост	<input type="text"/> %

10.2 Конфигуриране на оборотите на вентилатора

- Въведете зададените обороти на вентилатора
- Приемете актуалните обороти на вентилатора като зададени обороти
- Показание за актуалните обороти на вентилатора

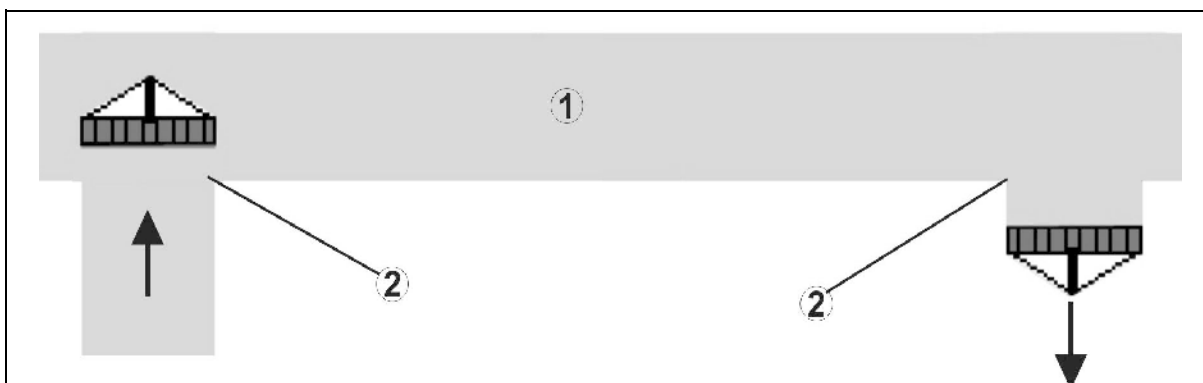
Конфигуриране на оборотите на вентилатора	
	Зададени обороти на вентилатора <input type="text"/> min ⁻¹
<div> Приемане на актуалните обороти на вентилатора като зададени обороти  </div>	
Актуални обороти на вентилатора	2000 min ⁻¹

10.3 Конфигуриране на времена на забавяне



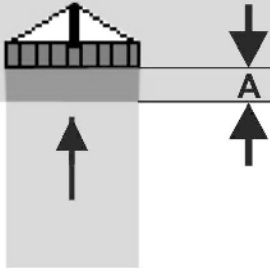
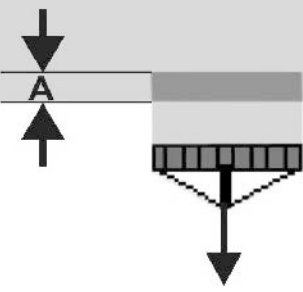
- Времето за забавяне служи за непрекъсната обработка на полето
 - при преход от необработена към обработена площ.
 - Машината трябва да изключи, преди разпръскващите органи да са достигнали обработената площ (забавяне на изключването).
 - при преход от обработена към необработена площ.
 - Машината трябва да включи, преди разпръскващите органи да са достигнали необработената площ (забавяне на включването).
- Големината на препокриването/Препокриването зависи между другото от скоростта на движение.
- Времето за забавяне се показва в милисекунди.
- Дълго време за забавяне и висока скорост могат да доведат до нежелано поведение при превключване.

Оптимална обработка на полето

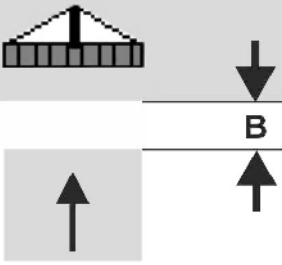
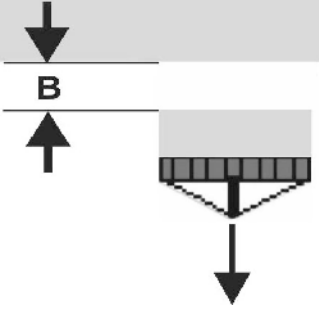


- (1) Зона за обръщане в края на полето/Обработено поле
 (2) Цялостна обработка на полето без препокриване

Припокриване на обработени площи

Забавяне на изключването твърде кратко	Забавяне на включването твърде дълго
	
(A) Дължина на припокриването	
→ Увеличете забавянето на изключването.	→ Намалете забавянето на включването.

Необработени площи

Забавяне на изключването твърде дълго	Забавяне на включването твърде кратко
	
(В) Дължина на необработената зона	
→ Намалете забавянето на изключването.	→ Увеличете забавянето на включването.

Препоръчителни времена за преглед сеитбена техника

	Време на забавяне за [мсек]	зърнени култури кг/ха		рапица кг/ха		тор кг/ха	
		100	200	2	8	40	120
AD-P 3 m	Включване	2500	2400	2800	2600	–	–
	Изключване	2600	2800	2400	3000	–	–
Cirrus 3003-C	Включване	2400	2200	2200	2400	2500	2300
	Изключване	2600	2800	1900	2200	3000	3300
Cirrus 6003-2	Включване	3800	3500	3800	3400	–	–
	Изключване	3800	3700	3600	3700	–	–
Cirrus 6003-2C Cirrus 6003-2CC	Включване	2500	2300	3000	2700	2700	2700
	Изключване	2800	2900	3100	3600	3400	3500



Посочените стойности са препоръчителни, необходим е контрол във всички случаи.



Корекционните времена трябва да се извадят от или прибавят към настроеното време за забавяне.

	Забавяне на включването	Забавяне на изключването
Припокриване	Корекционно време отрицателно	Корекционно време положително
Необработена площ	Корекционно време положително	Корекционно време отрицателно

		Дължина на припокриването (A) / Дължина на необработената площ (B)					
		0,5 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m	3,0 m
Скорост на движение [km/h]	5	360 ms	720 ms	1080 ms	1440 ms	1800 ms	2160 ms
	6	300 ms	600 ms	900 ms	1200 ms	1500 ms	1800 ms
	7	257 ms	514 ms	771 ms	1029 ms	1286 ms	1543 ms
	8	225 ms	450 ms	675 ms	900 ms	1125 ms	1350 ms
	9	200 ms	400 ms	600 ms	800 ms	1000 ms	1200 ms
	10	180 ms	360 ms	540 ms	720 ms	900 ms	1080 ms
	11	164 ms	327 ms	491 ms	655 ms	818 ms	982 ms
	12	150 ms	300 ms	450 ms	600 ms	750 ms	900 ms
	13	138 ms	277 ms	415 ms	554 ms	692 ms	831 ms
	14	129 ms	257 ms	386 ms	514 ms	643 ms	771 ms
	15	120 ms	240 ms	360 ms	480 ms	600 ms	720 ms



Времената за корекции за непосочени скорости и разстояния (A, B) могат да се интерполират/екстраполират или да бъдат изчислени чрез следната формула:

$$\text{Времена за корекции за времена за преглед} \left[\frac{\text{Дължина [m]}}{\text{Скорост на движение [km/h]}} \times 3600 \right] \text{ [мсек]}$$



В сеитбената техника времето за забавяне за включване и изключване се влияе от следните фактори:

- Времена за подаване в зависимост от
 - сорта семена
 - разстоянието за подаване
 - оборотите на вентилатора
- Характеристики на движение в зависимост от
 - скоростта
 - ускорението
 - спирачките
- GPS точност в зависимост от
 - корекционния сигнал
 - честотата на обновяване на GPS приемника



За прецизно превключване в края на полето – особено при сеялки – са задължително необходими следните точки:

- Точност на RTK на GPS приемника (честота на обновяване мин 5 Hz)
- Равномерна скорост при приближаване към/отдалечаване от края на полето

- Въведете забавяне на включването за движение в полето в милисекунди:

Висока стойност:

- ранно включване (избягване на необработена площ)

Ниска стойност:

- късно включване (избягване на припокриване)

- Въведете забавяне на изключването за движение в края на полето в милисекунди:

Висока стойност:


- късно изключване (избягване на припокриване)

Ниска стойност:


- ранно изключване (избягване на необработена площ)

- Оптимизиране на точки на превключване


Оптимизирането на точките на превключване може да се използва и при използване на AutoPoint.




Конфигуриране на времена за забавяне



Забавяне на включв. ms




Забавяне на изключв. ms




Оптимизиране на точки на превключване

Помощ настр.

1. Изберете Помощ при настройка за точката на включване или точката за изключване.




Точка на вкл.




Точка на изкл.

2. Изберете Помощ при настройката за твърде рано или твърде късно включване.



Твърде рано



Твърде късно

- o Въведете дължина на припокриването/на необработената площ.
- o Въведете използваната скорост.
- Показва се новоизчисленото време на забавяне.



Помощ настр.



Машината се включва
твърде рано/твърде късно с m

Използвана скорост

km/h

Новоизчислено време на забавяне

17400


ms

✕ отказ


 запис

10.4 Конфигуриране на аларма за ниво на напълване


- Източник аларма за ниво на напълване
 - o Сензор за ниво на напълване в бункера
 - o Теоретично изчислено остатъчно количество (за целта пълненето трябва да се извърши чрез управлението на бункера)
 - o И двете (Първата достигната гранична стойност задейства алармата за нивото на напълване)
- Въведете граница за аларма за теоретично остатъчно количество в бункера.



Конфигуриране на аларма за ниво на напълване

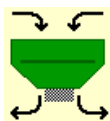


Източник аларма за
ниво на напълване



Граница за аларма за
остатъчно количество kg

11 Управл. на бункера



В главното меню изберете **Меню "Управление на бункера"** за пълнене и изпразване!

- Изпразване на остатъци
- Пълнене на бункера

Управл. на бункера



Изпразване



Пълнене



- Алтернативно изпразването може да се извърши и с TwinTerminal.
- При разделен бункер изберете бункера преди пълненето и изпразването.

- Превключване към TwinTerminal
- Бункер 1
- Бункер 2
- Бункер 3
- Бункер 4



Активиране на външно управление



Бункер 1



Бункер 2






Бункер 3





Бункер 4

11.1 Изпразване на остатъци

→ Дозиращите валяци остават монтирани!

1. Спрете машината.
2. Изключете вентилатора.
3. При разделен бункер: изберете бункер.
 -  предна половина на бункера.
 -  задна половина на бункера.
4. Обезопасете трактора и машината срещу случайно придвижване по инерция.
5. Отворете клапата за калибриране.
6. Закрепете приемна торбичка или вана под отвора на бункера.
7. > напред
8.  Стартирайте изпразването на остатъци, задръжте бутона натиснат.
9. След изпразването затворете клапата за калибриране.

Изпразване на остатъци		1/3
1. Да се отвори ли клапата за калибриране? 2. Инсталиран ли е бункерът?		
 отказ	 напред	

11.2 Допълване на бункерите

- Показание за актуалното ниво на напълване (изчислено според теоретичното разпръсквано количество)
- Върнете нивото на напълване на 0 kg, когато бункерът е празен
- Въведете допълненото количество
- Показание за новото ниво на напълване

Допълване на бункер		
	Актуално ниво на напълване	кг
	Нулиране на нивото на напълване	
	Допълнено колич.	кг
	Ново ниво на напълване	кг
 отказ	 запис	



Показаното ниво на напълване на бункера е теоретична стойност, която се изчислява от допълненото количество и зададеното разпръсквано количество.

12 Работа на полето – меню "Работа"



В главното меню изберете **Меню "Работа"**!



Ако по време на работа се излезе от работното меню, след 10 секунди автоматично се преминава отново към работното меню.

Преди започване на засяването трябва да се извърши следното:

- Създайте потребителски профил
- Въведете настройките на машината
- Въведете данните на продукта и извършете калибриране



Машината се управлява чрез подменютата на меню "Работа".



Подреждането на функционалните полета може да варира в зависимост от използвания терминал.

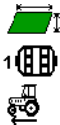















Функции, които

- са изключени в менюто Setup,
- не принадлежат към оборудването на машината

не се показват в работното меню (полетата за функциите са празни).

12.1 Показания в меню "Работа"

Многофункционално показание	<div><div></div><div>0 . 00 ha</div><div>0 U/min</div><div>0 . 0 km/h</div></div>	<div>1</div> <div></div> <div>1</div>	Система за прокарване на технологични колеи
Смяна на бункера активна	<div> → </div>		
Машина с 1, 2 или 3 бункера:			
Разпръсквано количество бункер 1	<div>0 . 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div>	<div>0 . 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div>	Разпръсквано количество бункер 2 (при разделен бункер)
Бункер 1	<div></div>		Бункер 2 (при разделен бункер)
Ниво на напълване бункер 1			Ниво на напълване бункер 2
Обороти дозатор бункер 1	<div></div> <div>0 U/min</div>	<div></div> <div>0 U/min</div>	Обороти дозатор бункер 2
Машина с 4 бункера:			
Показание за всеки бункер: Разпръсквано количество Подавано количество в % Обороти дозатор	<div>0 , 0</div> <div>kg/ha</div> <div>100 %</div> <div>0 U/min</div>		
Бункер 1 с ниво на напълване	<div>1</div> <div></div> <div>0 , 00 kg</div>	<div>2</div> <div></div>	Бункер 2 с ниво на напълване
Бункер 3 с ниво на напълване	<div>3</div> <div></div> <div>0 , 00 kg</div>	<div>4</div> <div></div> <div>0 , 00 kg</div>	Бункер 4 с ниво на напълване
Бункер с показание за ниво на напълване	Бункер празен	Бункер деактивиран	
<div></div>			

Алтернативно:

Показание за
налягането бункер

Section Control

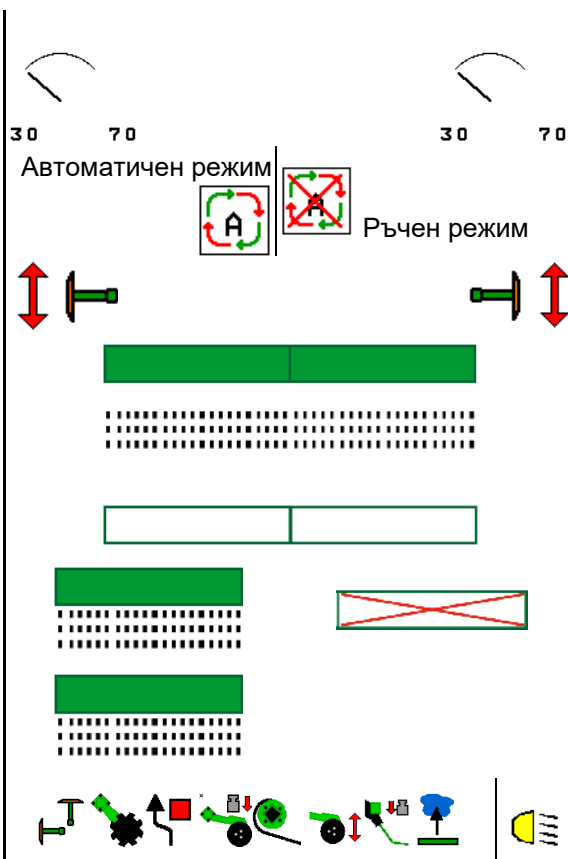
страничен маркировач
отляво

Машина в работно
положение

Дозатор включен

Машина не в работно
положение

Хидравлична функция
предварителен избор



страничен маркировач
отдясно

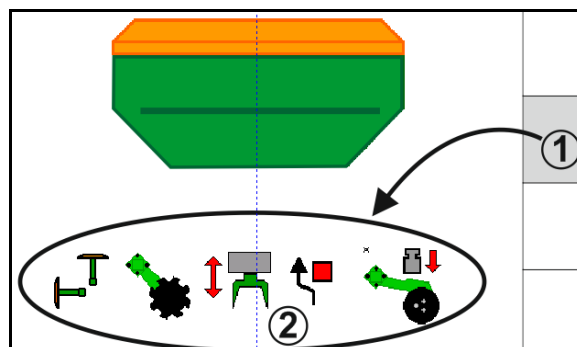
Частична ширина
вдясно ръчно
изключена

Частична ширина
вдясно изключена
посредством Section
Control

Работно осветление











12.2 Предварителен избор за хидравлични функции

1. Посредством функционален бутон изберете предварително хидравлична функция (1).
- Предварително избраната хидравлична функция (2) се показва в долната част на работното меню.
2. Задействайте апарата за управление на трактора.
- Предварително избраната хидравлична функция се изпълнява.
3. Отново натиснете функционалния бутон, за да отмените избора.









Предварителен избор на хидравлични функции (в зависимост от машината и оборудването)

Cirrus / Citan

Символ за избор на хидравлична функция	Функция	Цветна маркировка за маркуча (уред за управление на трактора)
Няма символ	Ходов механизъм/Ботуши - стандартни (без предварително избрана хидравлична функция)	 <i>жълт</i>
	Маркировач на следи	
	Маркировач на следи функция препятствие	
	Функция "Локви"	 <i>зелен</i>
	Сгъване на рамената	
	Дисково поле	
	Натиск на ботуша	 <i>син</i>
	Интензивност Crushboard	

Сayena

Символ за избор на хидравлична функция	Функция	Цветна маркировка за маркуча (уред за управление на трактора)
-	Ходова част стандартна (без предварително избрана хидравлична функция)	 <i>жълт</i>
	Маркировач на следи	
	Маркировач на следи функция препятствие	
	Функция "Локви"	 <i>зелен</i>
	Сгъване на рамената	

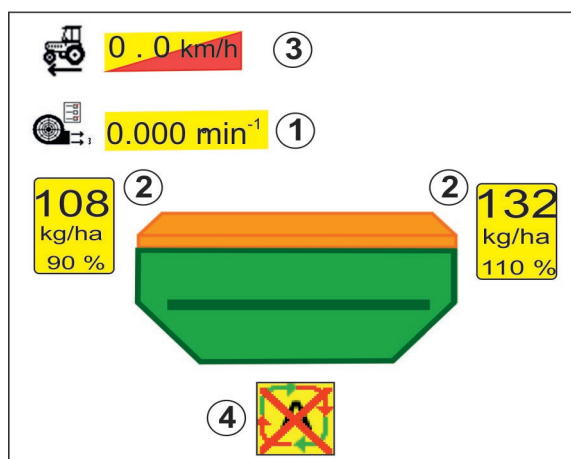
12.3 Отклонение от зададеното състояние



Показанията в жълто указват отклонение от зададеното състояние.

Маркираните в червено показания са указание за липса на източник на информация.

- (1) Оборотите на вентилатора се различават от зададената стойност
- (2) Зададената стойност е променена ръчно със стъпката количество
- (3) Симулирана скорост активна/няма източник на информация
- (4) Всички условия за Section Control са изпълнени.

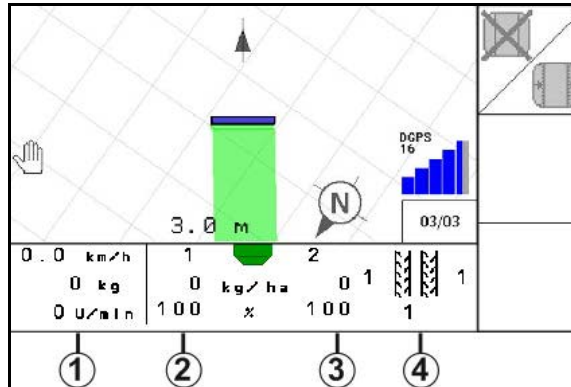


12.4 Мини преглед в Section Control

Мини прегледът е сектор в менюто "Работа" и се показва в менюто "Section Control".

- (1) Многофункционално показание
- (2) Бункер 1 със зададено количество
- (3) Бункер 2 със зададено количество
- (4) Система за прокарване на технологични колеи

Указания се показват и в мини изгледа.



Мини прегледът не може да се показва на всички терминали за управление.

12.5 Включване на Section Control (GPS управление)



Включване и изключване на Section Control



Указания за Section Control:



- Section Control може да се регулира винаги чрез:
 - ръчно включване на частични ширини.
- Първо включете Section Control към терминала.



→ След това включете Section Control с управлението на машината!





Индикация в работното меню (може да се настрои в меню Конфигуриране на ISOBUS):

Ако автоматичното включване на частични ширини не е възможно, се появява указание с необходимите условия.

-  Условието не е изпълнено
-  Условието е изпълнено

Указание

Не е възможно автом. включване на частични ширини. Трябва да са изпълнени следните условия.

-  Section Control на терминала (Task Controller) активиран
-  Включване на вентилатора (>200 U/min)
-  Машина изправна
-  Машина разгъната

Моля потвърдете това съобщение

12.6 Маркировач на следи



Cirrus03: При повдигане/спускане на машините автоматично се задейства предварително избраният маркировач на следи.



Ръчно избиране на маркировач на следи

- (1) Показване на активния маркировач на следи



- Ръчно избиране на маркировач на следи

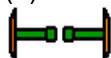
- (2) Винаги маркировач на следи отляво



- (3) Винаги маркировач на следи отдясно



- (4) Винаги двата маркировача на следи



- (5) Редуващ се режим

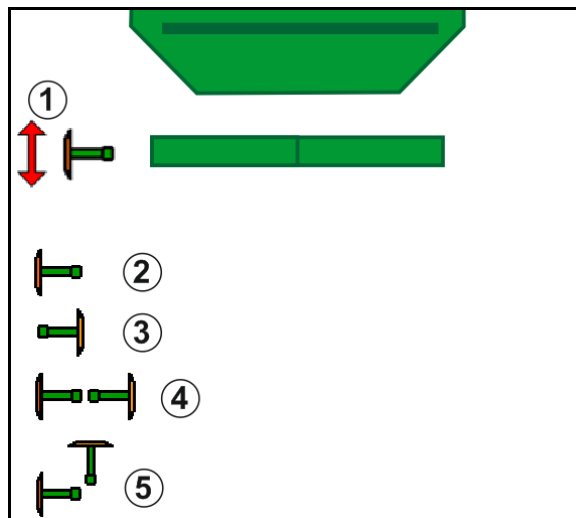
(активният маркировач на следи се сменя автоматично в края на полето)

няма маркировач на следи

- AD-P: Задействайте уреда за управление *жълт* на трактора.



- В редуващ се режим се сменят маркировачите на следи отляво/отдясно



Превключване на маркировачите на следи в редуващ се режим

Превключването на маркировачите на следи позволява смяна на активния маркировач на следи от ляво надясно и обратно.

- Задействайте уреда за управление *жълт* на трактора.



Превключване на маркировача на следи при препятствия

За преминаване през препятствия на полето.

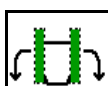
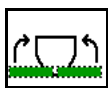
1.  Изберете Превключване при препятствия.
2. Задействайте *жълтия* бутон на апарата за управление на трактора.
- Повдигнете маркировача на следи.
3. Преминете през препятствието.
4. Задействайте *жълтия* бутон на апарата за управление на трактора.
- Спуснете маркировача на следи.
5.  Отменете избора.



12.7 Сгъване на машината



Сгъване/Разгъване на машината

-  Разгъване на машината в работно положение
-  Сгъване на машината в транспортно положение

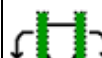


Меню за сгъване и разгъване

1/3



Сгъване



Разгъване



отказ

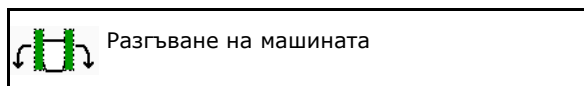
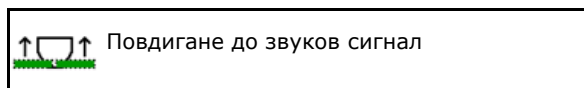


ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

За привеждане на машината от транспортно положение в работно положение и обратно непременно спазвайте ръководството за работа с машината!

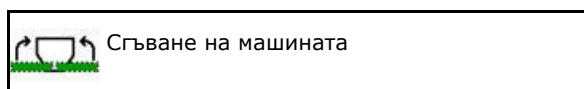
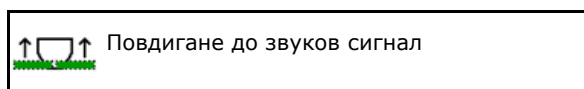
Разгъване на Cirrus 6003-2

1. Задействайте уреда за управление *жълт* до звуков сигнал.
- Повдигнете машината.
2. ✓ Потвърдете.
3. Задействайте *зеления* бутон на апарата за управление на трактора.
- Рамената се разгъват.
4. ✓ Потвърдете.





Сгъване на Cirrus 6003-2

1. Задействайте уреда за управление *жълт* до звуков сигнал.
- Повдигнете машината.
2. ✓ Потвърдете.
3. Задействайте *зеления* бутон на апарата за управление на трактора.
- Рамената се сгъват.
4. ✓ Потвърдете.

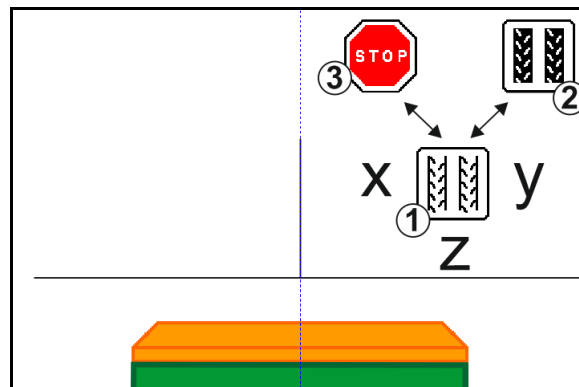




12.8 Система за прокарване на технологични колеи


		<p>Връщане на брояча на междуредията</p> <p>Предварително включване на брояча на междуредия</p>
---	---	---


Броячът на технологични колеи се включва при повдигане на машината.


- (1) Не се създава показание за технологични колеи
 - (2) Създава се показание за технологични колеи
- Брояч на технологичните колеи на 0.
- (3) Показание за превключване на брояча на технологичните колеи потиснато
 - (x) само при двойна технологична колея: актуален брой технологични колеи отляво
 - (y) актуален брой технологични колеи (при двойна технологична колея отдясно)
 - (z) ритъм на технологичните колеи



- 

 Броят на технологичните колеи може да се коригира по всяко време, в случай че при повдигане на машината или автоматично се получи неволно превключване.

	<p>Потискане на превключването на брояча на технологичните колеи</p>
---	---

- 
 1. Спиране на брояча на технологичните колеи.

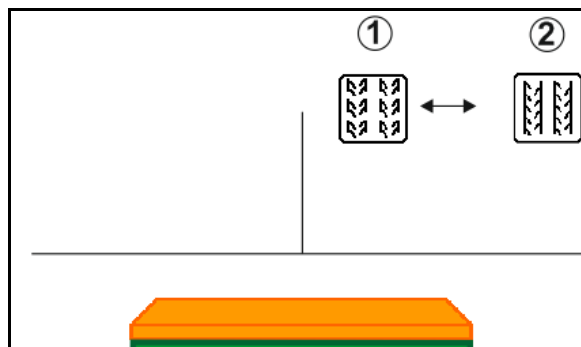
→ При повдигане на машината броячът на технологичните колеи не се превключва.
- 
 2. Отменяне на спирането на брояча на технологичните колеи.

→ При повдигане на машината броячът на технологичните колеи превключва.



Избиране на технологична колея с интервал/стандартна технологична колея

- (1) Показание за технологична колея с интервал
- (2) Показание за стандартна технологична колея



12.8.1 Авт.прокарв.м/уредия

Показание за автоматично прокарване на технологични колеи

Автоматичното прокарване на технологични колеи се управлява посредством GPS с помощта на паралелен режим на движение на CCI терминала или ISOBUS.


АПри това технологичната колея се създава правилно, независимо от последователността, в която се изминават направляващите линии.


За целта трябва:

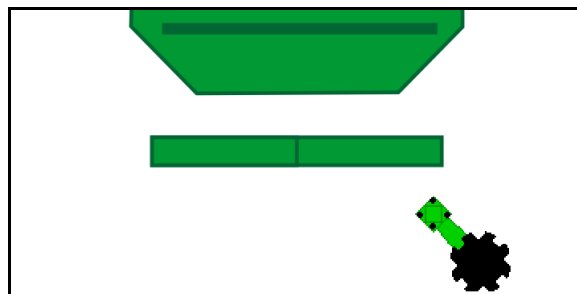
- по време на първото движение в полето да се приеме референтна следа.
- да е включено Parallel Tracking.



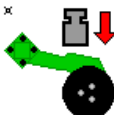
12.9 Работна дълбочина на дисковото поле


	<p>Настройка на работната дълбочина на дисковото поле</p>
---	---

1.  Изберете Дисково поле.
 2. Задействайте **зеления** бутон на апарата за управление на трактора.
- Увеличаване/намаляване на работната дълбочина.
- За проверка служи скалата на дисковото поле



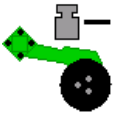
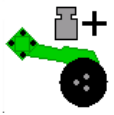
12.10 Натиск на ботуша чрез уред за управление на трактора



	<p>Настройка на повишен/понижен натиск на ботуша</p>
--	--

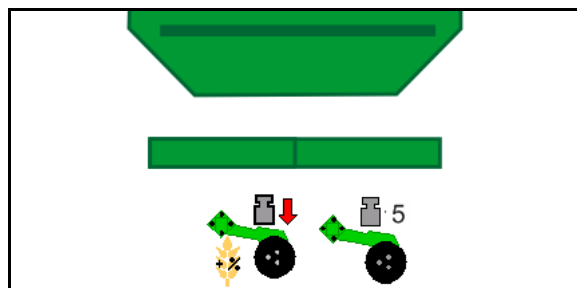
1.  Изберете Натиск на ботуша.
 2. Задействайте **зеления** бутон на апарата за управление на трактора.
- Настройте повишен натиск.
- Настройте понижен натиск.



12.11 Натиск на ботуша в степени

 	<p>Избиране на натиск на ботуша (0-10)</p>
---	--

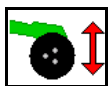
1.   Настройте натиска на ботуша постепенно от 0-10.
- Показва се избраната степен на натиска на ботуша.
 - Показва се увеличаването на количеството посевен материал.



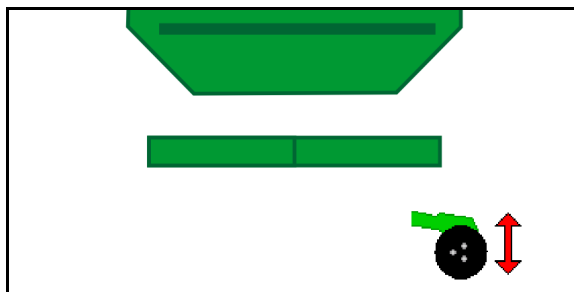
12.12 Повдигане на ботуша



Повдигане/Спускане на ботушите (навесни машини)



1. Изберете Повдигане на ботуша.
 2. Задействайте *зеления* бутон на апарата за управление на трактора.
- Само обработка на почвата.
 - За засяване на трева
 - Дозирането продължава, при необходимост се изключва отделно.

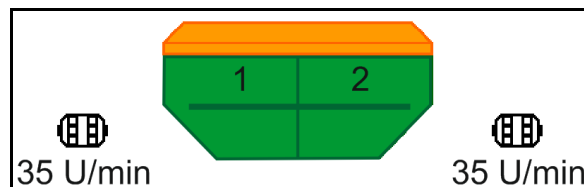


12.13 Електрическо пълно дозиране



Започване/Спиране на предварителното дозиране

- При започване на засяването: При потеглянето задействайте предварителното дозиране, за да разпръснете достатъчно посевен материал през първите метри.
- За напълване на сеещите дискове преди настройката на сеитбената норма.



1. Стартирайте предварително дозиране.

→ Предварителното дозиране захранва ботушите с посевен материал за въведено време за работа.

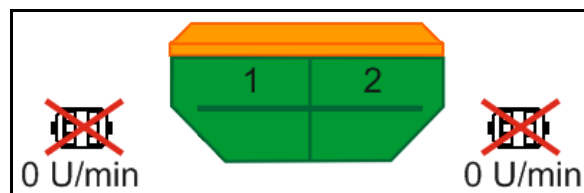


Електрическо пълно дозиране: Поддържане на дозатора изключен


За да се предотврати нежелано задействане на дозатора, той може да бъде изключен.

Това може да е полезно, тъй като дори малки движения пред радарния сензор могат да стартират дозатора.

→ Показание за дозатор изключен



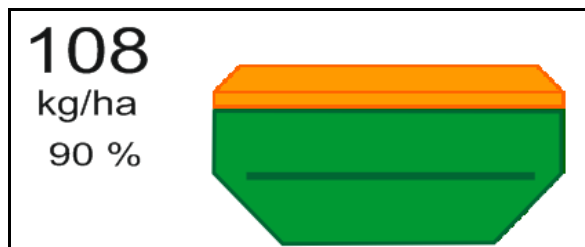
12.14 Промяна на зададеното количество






Увеличаване/Намаляване на зададеното количество


По време на работа зададеното количество може да се променя произволно.

В работното меню променената зададена стойност се показва в kg/ha и в проценти.





- 

С всяко натискане на бутон количеството семена за засяване се увеличава със стъпката (напр.: +10 %).
- 

Връщане на количеството семена за засяване на 100 %.
- 

С всяко натискане на бутон количеството семена за засяване се намалява със стъпката (напр.: -10 %).

12.15 Промяна на зададеното количество при разделен бункер

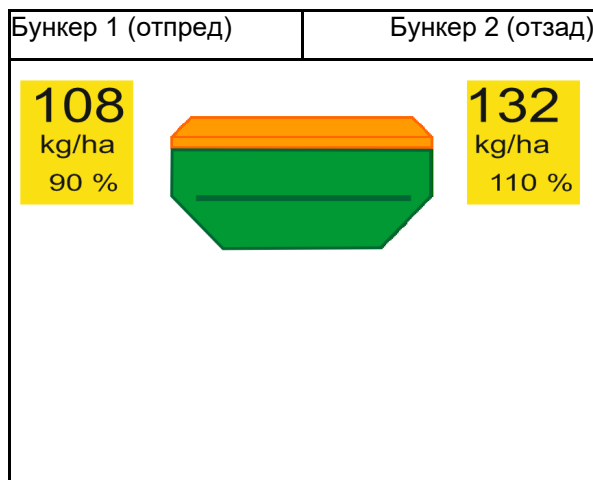



Увеличаване/намаляване на зададеното количество на бункера със стъпката на количеството
(могат да се избират максимално 4 бункера)

С натискане на бутоната зададеното количество се увеличава/намалява със стъпката на количеството (напр. +10 %).

- Бункер 1
- Бункер 2
- Бункер 3
- Бункер 4

В работното меню променената зададена стойност се показва в kg/ha и в проценти.



12.16 Функция "Локви"



Включване/Изключване на функцията "Локви"

Функцията "локви" позволява преминаването през мокри участъци с повдигната машина без прекъсване на засяването.



1. Изберете Функция "Локви".
2. Задействайте уреда за управление *жълт* на трактора.
- Повдигане на машината.
3. Преминете участъка.
4. Задействайте уреда за управление *жълт* на трактора.
- Спускане на машината.
5. Отменете избора.



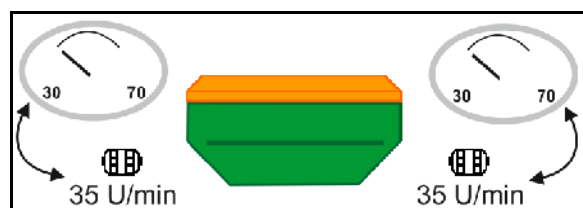
12.17 Алтернативно наблюдение на налягането в резервоара



Само за резервоар за семена със свръхналягане:
Индикация за свръхналягане в резервоара за семена



1. Индикация за свръхналягане в резервоара за семена.
2. Назад към индикацията за обороти на дозиращия двигател.




12.18 Режим Recording за запис на граница на полето




Включване/Изключване на режим Recording

При включен режим Recording може да се запише граница на полето, без да е необходимо машината да се намира в работно положение (дозирание прекъснато, спиране на брояча на технологичните колеи).

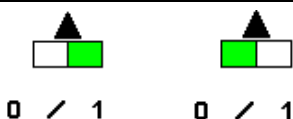
1.  Включване на Recording – обикаляне по границата на полето.

Показва се указанието →



2.  Изключване на Recording – при маневриране по полето.
3. След обикаляне на полето посредством GPS менюто се създава граница на полето.
4. Изтрийте отново обработената площ (според терминала), защото обиколката се маркира като обработена площ.



12.19 Частични ширини



Включване на частична ширина от едната страна


-  Включване/Изключване на частична ширина отляво
-  Включване/Изключване на частична ширина отдясно



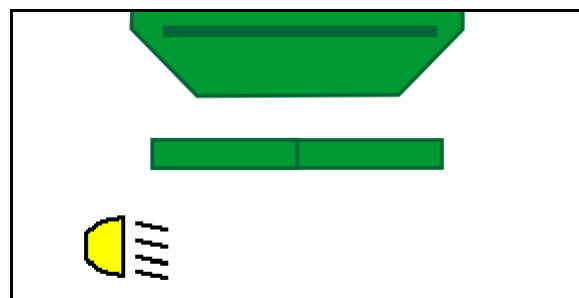
→ Показание за частична ширина отляво изключена.

12.20 Работно осветление

	<p>Работно осветление включено/изключено</p>
---	--


	<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ</p> <p>Опасност от злополука поради заслепяване на други участници в движението!</p> <p>При движение по пътищата дръжте изключено работното осветление.</p>
---	--

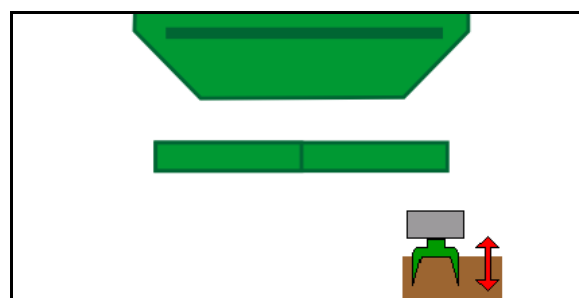
→ Показание за работно осветление включено.




12.21 Регулиране на дълбочината на ротационния култиватор


	<p>Настройка на работната дълбочина на ротационния култиватор</p>
---	---


1.  Изберете Настройка на дълбочината на ротационния култиватор.
2. Задействайте уреда за управление бежов на трактора.



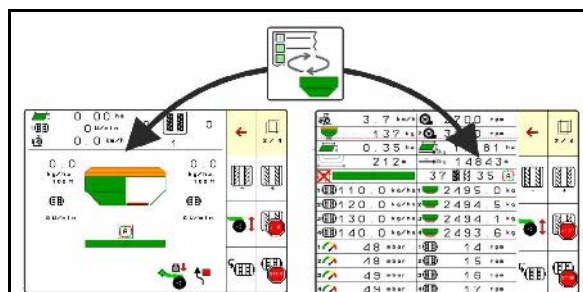
12.22 изследване Многофункционално показание

	<p>Смяна на дисплеите Работен изглед/Многофункционален дисплей</p>
---	--

- 

1. Преминане към изгледа Многофункционален дисплей.
- 

2. Назад към Работен изглед.



12.23 Начин на работа

1. TaskController: Стартирайте Задание или Вътрешна документация.
2. При необходимост включете Section Control на терминала за управление.
3. Проверете данните в меню "Продукт" и определете коефициента за калибриране.
4. Изберете работно меню от терминала за управление.



5. При необходимост разгънете машината.
6. прикачни машини: Спуснете ботушите в работна позиция.
7. Изберете включването на маркировачите на следи и спуснете желания маркировач на следи.
8. Изберете ритъма на технологичните колеи и въведете подходящия брой технологични колеи.



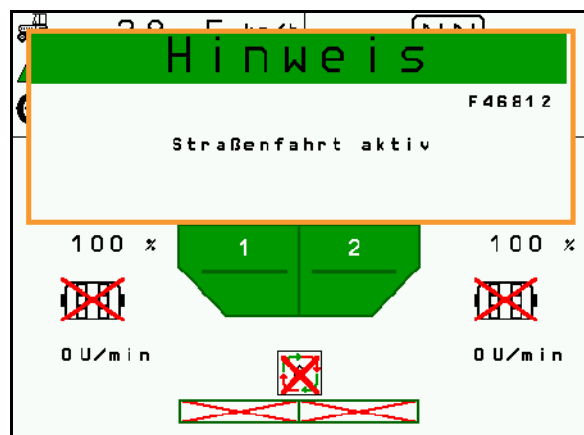
9. При необходимост включете Section Control.
10. Започнете засяването.
11. След около 30 m спрете и проверете засяването.

12.24 Движение по обществени пътища

При достигане на скорост на движение 25 km/h за минимум 10 секунди терминалът за управление превключва към режим "Движение по пътищата".

В режим "Движение по пътищата" управлението на машината посредством терминала за управление не е възможно.

За последващо засяване на полето дозаторът на посевния материал трябва отново да се деблокира.



13 TwinTerminal 3

13.1 Описание на съоръжението

TwinTerminal 3 се намира непосредствено на машината и служи

- за лесна настройка на сеитбената норма за посевния материал.
- лесно изпразване на остатъци

TwinTerminal 3 се включва от терминала за управление.

Превключваща се индикация:



4 програмируеми бутона:



TwinTerminal се управлява посредством 4-те програмируеми бутона.

Функционалните полета указват актуалната функция на софтуерния клавиш.





назад към началния екран.



Грешки или предупредителни съобщения се показват на терминала за управление чрез текстово съобщение. TwinTerminal 3 показва следното указание:



На пулта за управление:




-  Включете TwinTerminal чрез менюто *Продукт*.
- Извършване на калибрирането чрез TwinTerminal
-  Включете TwinTerminal чрез менюто *Изпразване на остатъци*.
- Изпразване на остатъци посредством TwinTerminal

Показание на терминала за управление, ако TwinTerminal е активен.



Прекъсване на работата на TwinTerminal.

→ Терминал за управление отново активен.

 Меню "Продукт"	
 Активиране на външно управление	
Бункер 1	Зърнени култури
Зададено разпръсквано количество	kg/ha
Коеф.за калибр.	
Диапазон на скоростта	km/h

 Cirrus

Указание

външно управление активно




 отказ

Стартов екран със софтуерната версия:



13.2 Извършете проба за определяне на нормата на разпръскване

Разделен бункер:

1.   Разделен бункер: Изберете Бункер 01, 02 или друг за настройка на сеитбената норма.
2.  Потвърждаване на избор.





Разделен бункер, един и същ посевен материал, настройка на едновременно дозиране.

- Зададеното количество трябва да се раздели между дозаторите.
- Пробата за определяне нормата на разпръскване трябва да се извърши за съответната част на зададеното количество за всеки дозатор.

3. Проверете следните въвеждания преди разпръскването.
 - o Бункер 1, 2 (при разделен бункер → 2 заден)
 - o Зададено количество
 - o Размер на дозиращите валяци в куб.см
 - o Коефициент на разпръскване
 - o Относителна площ, върху която трябва да се разпръсква
 - o Предвидена скорост на движение




4.  Потвърдете въведеното.


5.  Предварително дозиране (задръжте бутона натиснат)
6.  Потвърдете, че предварителното дозиране е завършено.


→ След предварителното дозиране отново изпразнете приемния бункер.

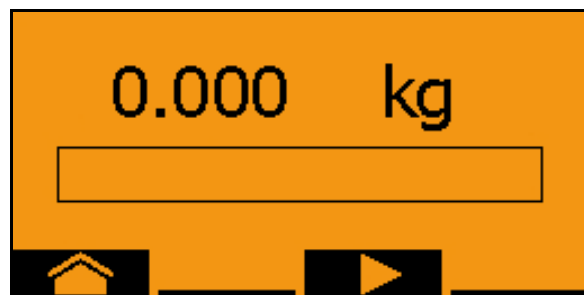


7.  Потвърдете, че клапата под дозатора е отворена и под нея е поставен приемен съд.





8.  Започнете настройката на сеитбената норма (по време на настройката на сеитбената норма задръжте бутона натиснат).

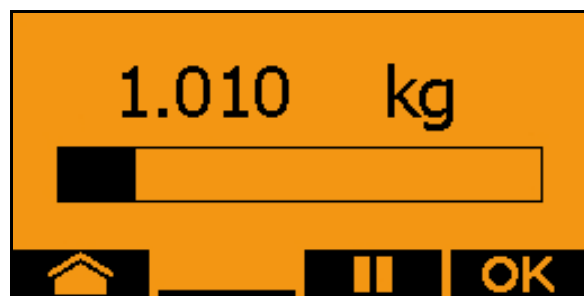
 Процесът за настройка на сеитбената норма може да се прекъсва и стартира отново.



→ По време на разпръскването се указва теоретично прилаганото количество.


 След като се появи ОК, пробата за настройка на сеитбената норма може да се прекрати преждевременно:

 Прекратяване на пробата за настройка на сеитбената норма.



Показание зелено: Настройката на сеитбената норма е завършена, моторът спира автоматично.

9. Отпуснете бутона.

10.  В менюто за въвеждане превключете на разпръсквано количество.



11. Претеглете събраното количество.



12. Въведете стойността за събраното количество.

→ За въвеждане на събраното количество в кг са на разположение 2 позиции за целите числа и 3 позиции след запетаята.

→ Всяка десетична позиция се въвежда отделно.

- 12.1   Изберете десетична позиция.



  Избраната десетична позиция се указва със стрелка.

- 12.2 **123** В менюто превключете на числено въвеждане.

→ Подчертаването указва възможното числено въвеждане.

- 12.3 **+**, **-** Въведете десетична стойност.

- 12.4 **OK** Потвърдете десетичната стойност.

- 12.5 Въведете допълнителни десетични стойности.



13. **▶** Излезте от менюто за въвеждане (при необходимост натиснете многократно)

→ до следната индикация се появява:

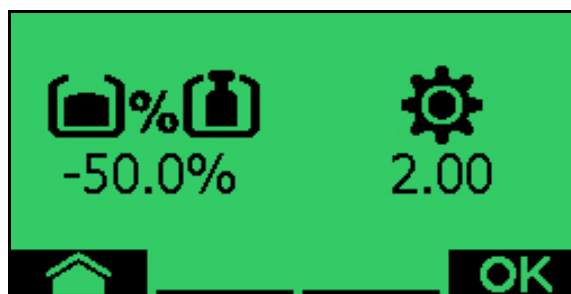


14. **OK** Потвърдете стойността за събраното количество.

→ показва се новият коефициент на разпръскване.

→ Разликата между разпръскваното количество и теоретичното количество се показва в %.

15. **OK** Излезте от менюто за настройка на сеитбената норма, показва се стартовото меню.





Настройката на сеитбената норма е завършена.


13.3 Изпразване на остатъци

1. Спрете машината.
2. Изключете вентилатора.
3. Обезопасете трактора и машината срещу случайно придвижване по инерция.
4. Отворете капака на инжектора.
5. Закрепете приемна торбичка или вана под отвора на бункера.




6.   Разделен бункер: Изберете Бункер 01, 02 или друг за настройка на сеитбената норма.

7.  Потвърждаване на избор.

8.  Потвърдете, че капакът под дозатора е отворен и под него е поставен приемен бункер.



9.  Изпразнете (дръжете бутона натиснат).



14 Многофункционални ръчки AUX-N



AUX-N – Auxiliary Control

Компютърът на машината поддържа стандарта AUX-N. Следователно функциите на машината могат да се задават на съвместима с AUX-N многофункционална ръчка.

Обикновено многофункционалните ръчки AmaPilot+, WTK и Fendt са с предварително зададени функции.

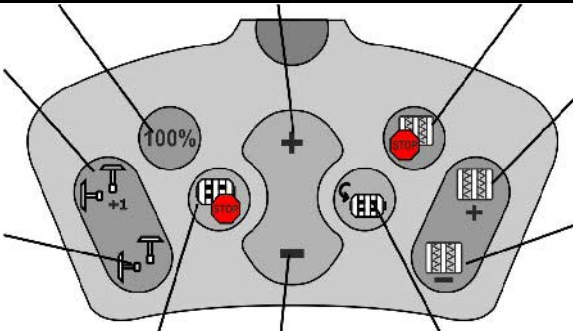
Функции на многофункционалната ръчка WTK

Частични ширини отляво включване/изключване	Частични ширини отдясно включване/ изключване
Превключване на маркировача на следи при препятствия	Сгъване на рамената
Включване и изключване на Section Control	
Включване/Изключване на функцията "Локви"	

Технологична коlea с интервал	Междуредие стоп
Предварително дозиране	Брояч на междуредия превключване
Зададено количество 100 %	Брояч на междуредия връщане
Намаляване на зададеното количество	Увеличаване на зададеното количество

В редуващ се режим смяна на маркировачите на следи отляво/отдясно	Избор инструмент 1
Избор на маркировач на следи	Включване/Изключване на режим Recording
Избор инструмент 3	
Частични ширини отляво включване/изключване	Частични ширини отдясно включване/ изключване

Функции на многофункционалната ръчка Fendt

Зададено количество на 100 %	Увеличаване на зададеното количество	Технологични колеи СТОП
В редуващ се режим смяна на маркировачите на следи отляво/отдясно		Предварително включване на брояча на междуредия
Избор на маркировач на следи		Връщане на брояча на междуредията
Дозатор стоп/старт	Намаляване на зададеното количество	Предварително дозиране

15 Многофункционална ръчка AmaPilot+

Посредством AmaPilot+ могат да се изпълняват функциите на машината.

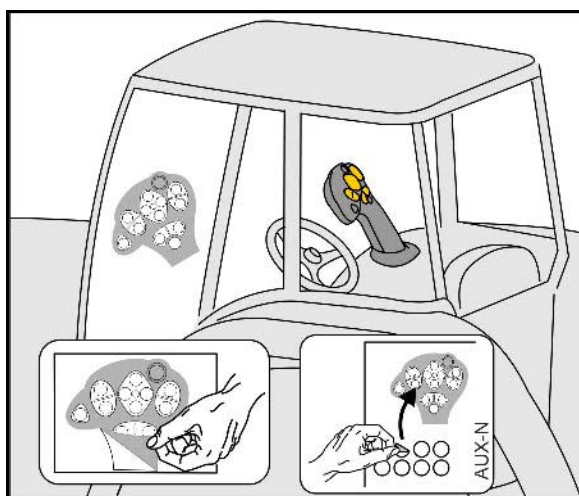
AmaPilot+ е елемент за управление с протокол AUX-N със свободно избираемо присвояване на функции на бутоните.

Стандартното присвояване на функции на бутоните е предварително настроено за всяка ISOBUS машина на Amazone.

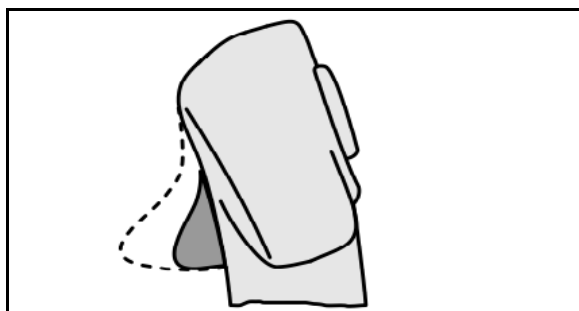
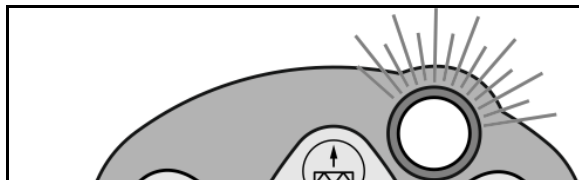
Функциите са разпределени в 3 нива и мога да се избират с натискане с палеца.

Наред със стандартното ниво, могат да се включат още две нива.

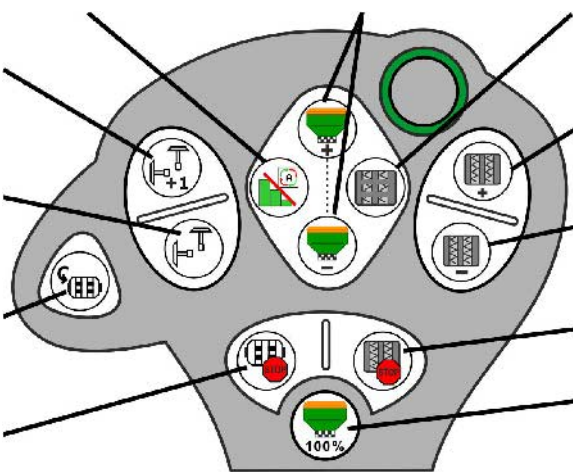
В кабината може да се залепи стикер със стандартните функции. При свободно избираеми функции на бутоните могат да се залепят стикери върху обозначенията за стандартните функции.



- Стандартно ниво,
зелена индикация на светещия бутон.
- Ниво 2 при задържан тригер от задната страна,
жълта индикация на светещия бутон.
- Ниво 3 след натискане на светещия бутон,
червена индикация на светещия бутон.



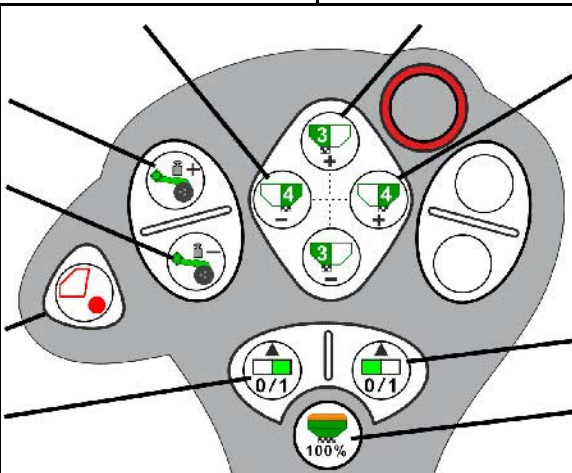
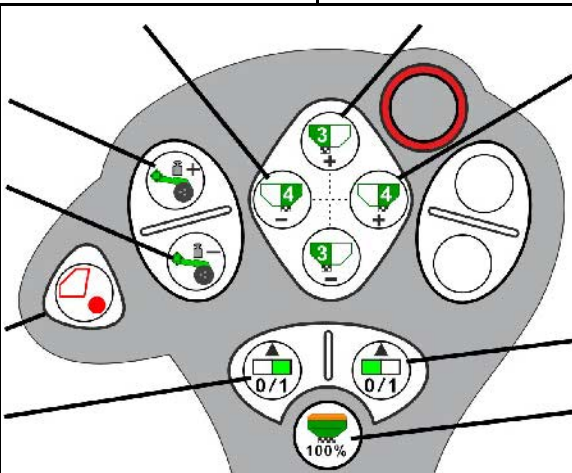
AmaPilot+ с непроменливо разпределение на функциите на бутоните/стандартно разпределение
Стандартно ниво зелено

Включване на Section Control	Зададено количество увеличаване/намаляване	Технологична колея с интервал
В редуващ се режим смяна на маркировачите на следи отляво/отдясно		Предварително включване на брояча на междуредия
Избиране на маркировач на следи		Връщане на брояча на междуредията
Предварително дозиране		Технологични колеи СТОП
Дозатор стоп/старт		Зададено количество 100%

Ниво 2 жълто

Намаляване на зададеното количество бункер 2		Увеличаване/Намаляване на зададеното количество бункер 1	
Сгъване на рамената		Увеличаване на зададеното количество бункер 2	Многофункционален дисплей
Функция "Локви"		Избор инструмент 3	
Превключване на маркировача на следи при препятствия		Осветление	
Показание за налягане/обороти		Зададено количество 100%	

Ниво 3 червено

Намаляване на зададеното количество бункер 4		Увеличаване/Намаляване на зададеното количество бункер 3	
Увеличаване на натиска на бутуша		Увеличаване на зададеното количество бункер 4	
Намаляване на натиска на бутуша		Частични ширини отлясно включване/изключване	
Recording за запис на границата на полето		Зададено количество 100%	
Частични ширини отляво включване/изключване			

16 Неизправност

16.1 Показание на терминала за управление

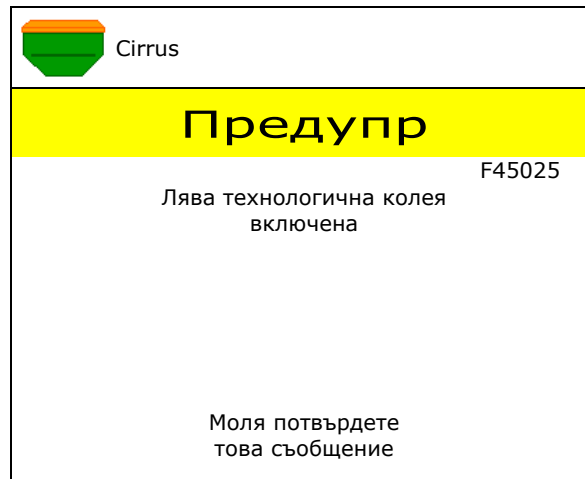
Показва се съобщение като:

- Указание
- Предупреждение
- Аларма

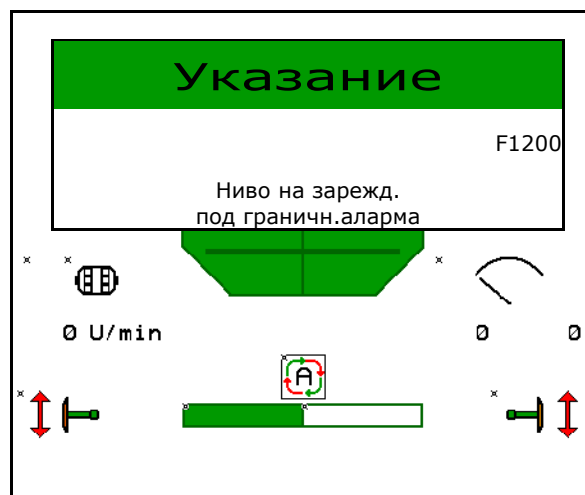
Показват се:

- номерът на неизправността
- текстово съобщение
- при необходимост символът на съответното меню

Предупреждение:



Указание:



16.2 Таблица на неизправностите

Номер	Тип	Причина	Отстраняване
F45000	Предупр	Електромоторът за превключване на половината не може да бъде управляван	Проверете системата за блокажи и ги отстранете. Задвижете електромотора чрез диагностичното меню или го сменете
F45001	Предупр	Електромоторът за превключване на половината не може да бъде управляван	Проверете системата за блокажи и ги отстранете. Задвижете електромотора чрез диагностичното меню или го сменете
F45002	Предупр	Неизправен или неправилно настроен сензор за електрическо превключване на половината или прекъснат кабел	Проверете сензора в диагностичното меню на превключването на половината, при необходимост го центрирайте или сменете
F45003	Предупр	Неизправен или неправилно настроен сензор за електрическо превключване на едностранна работа или прекъснат кабел	Проверете сензора в диагностичното меню на превключването на половината, при необходимост го центрирайте или сменете
F45004	Предупр	Неизправен сензор за налягане или прекъснат кабел	Проверете напрежението на сензора за налягане в диагностичното меню. Стойността трябва да е по-голяма от 0,5 V. Проверете окабеляването и при необходимост сменете сензора за налягане
F45005	Предупр	Неизправен сензор за налягане или прекъснат кабел	Проверете напрежението на сензора за налягане в диагностичното меню. Стойността трябва да е по-голяма от 0,5 V. Проверете окабеляването и при необходимост сменете сензора за налягане
F45007	Указание	Ниско ниво на зареждане или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете нивото на напълване, проверете сензора в диагностичното меню, проверете кабелния сноп
F45008	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бавно	по-бързо движение Ново разпръскване Адаптиране на полагащото количество
F45009	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бързо	по-бавно движение Нова настройка на сеитбената норма Адаптиране на разпръскването количество
F45010	Указание	Стоп бутонът е избран	Деактивирайте стоп бутона
F45011	Указание	Избрано е спиране на дозатора	Деактивирайте спирането на дозатора
F45012	Предупр	Процесът на затваряне продължава по-дълго от 3 минути	Стартирайте отново процеса на затваряне
F45013	Указание	Броят на импулсите на 100 m в настройката на машината е нула	Въведете или пуснете импулси на 100 m
F45014	Указание	Потребителят е въвел невалидна стойност	Потребителят трябва да въведе по-голяма стойност
F45015	Предупр	Обороти под 200 min ⁻¹ , неизправен сензор, прекъснат кабел	Проверете оборотите, проверете сензора в диагностичното меню, проверете кабелния сноп
F45016	Предупр	Неправилна конфигурация, прекъснат кабел между базовия и ЕВ компютър, неизправен компютър за едностранна работа	Проверете конфигурацията, проверете кабелния сноп, сменете компютъра за едностранна работа
F45017	Указание	Налягането е под зададеното мин. налягане	Увеличаване на оборотите на вентилатора за разделяне При необходимост намаляване на мин. стойност Извикване на диагностичното меню (напр. повреден сензор)

Неизправност

F45018	Указание	Зададеното макс. налягане е превишено	Намаляване до минимум на оборотите на вентилатора При необходимост повишаване на макс. налягане Извикване на диагностичното меню (напр. повреден сензор)
F45019	Предупр	Сензорът за работното положение на машината е отказал	Прекъсване в кабелния сноп или повреден сензор за работното положение
F45020	Предупр	Потребителят е избрал неподдържан ритъм на технологичните колеи	Съгласувайте конфигурацията на машината или изберете валиден ритъм за тази машина
F45021	Указание	Отклонение между зададените количества в менюто за калибриране и менюто за задания	Извикайте менюто за калибриране, за да зададете нов коефициент на разпръскване или игнорирайте съобщението за грешка с натискане на бутона за въвеждане (внимание, възможно е неправилно полагано количество!)
F45022	Указание	Експорт на настройките не е възможен, защото не е стартиран ISOBUS File Server.	Стартирайте ISOBUS File Server и повторете експорта.
F45023	Указание	Импорт на настройките не е възможен, защото не е стартиран ISOBUS File Server	Стартирайте ISOBUS File Server и повторете експорта.
F45024	Указание	Section Control е деактивиран в терминала от потребителя	Потребителят избира следващия режим на работа на машината. При непреднамерено деактивиране потребителят трябва да провери причината в терминала, например лош GPS сигнал
F45025	АЛАРМА	Работното положение на ISOBUS в момента не е на разположение.	Потребителят трябва да провери TECU (уред за управление на трактора) настройките на влекача.
F45026	Указание	Потребителят желае да активира Section Control и едно от посочените предварителни условия не е изпълнено.	Всички посочени условия трябва да бъдат изпълнени, за да се активира режима Section Control.
F45027	Указание	Потребителят е променил значително зададеното разпръсквано количество и при необходимост трябва да премине към друг дозиращ валяк.	Потвърдете или сменете дозиращия валяк, за да постигнете достатъчен диапазон на скоростта.
F45028	Указание	Потребителят е настроил остатъчно количество в бункера и в момента остатъчното количество е 0,0 kg.	Напълнете бункера чрез управлението за пълнене или менюто "Продукт". Алтернативно пренастройте сензорите за нивото на напълване.
F45029	Предупр	Появила се е сериозна хардуерна повреда в управляващия уред.	Ако това предупреждение се повтаря, се свържете с дилъра.
F45030	Предупр	Механична неизправност или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45031	Предупр	Механична неизправност или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45032	Указание	Разпознато е движение по пътищата и вентилаторът не е изключен.	Моля изключете вентилатора.
F45033	Предупр	Механична неизправност или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45034	Предупр	Механична неизправност на електромотора за междуредия или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45035	Предупр	Механична неизправност на електромотора за междуредия или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню

F45036	Предупр	Механична неизправност на електромотора за междуредия или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45037	Указание	Ниско ниво на зареждане или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете нивото на напълване, проверете сензора в диагностичното меню, проверете кабелния сноп
F45038	Предупр	Механична неизправност или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45039	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F45040	Указание	Източникът на скорост на ISOBUS в момента не е на разположение.	Потребителят трябва да провери TECU (уред за управление на трактора) настройките на влекача.
F45041	Аларм	Потребителят е натиснал ISOBUS Shortcut бутона и машината преминава към безопасния режим	За управление на машината отново деактивирайте ISOBUS Shortcut
F45042	Аларм	Потребителят е освободил ISOBUS Shortcut бутона	Потребителят трябва да потвърди, че машината отново се активира
F45043	Предупр	Механична неизправност или неизправен сензор, или прекъснат кабел	Проверете механиката на ботуша за междуредия или извикайте диагностичното меню
F45044	Аларм	Настроеното от потребителя остатъчно количество в менюто за последователността на бункера е достигнато и бункерът се сменя.	Деактивирайте менюто за последователността
F45045	Указание	Вентилаторът работи извън настроените допустим диапазон	Променете допустимия диапазон, проверете сензора, проверете хидравликата
F45046	Указание	Потребителят е превключил към симулираната скорост и сензорът (машина) е регистрирал скорост	Отстранете дефекта в сензора (машина) или продължете работа със симулираната скорост. За целта при необходимост трябва да се отстрани дефектния сензор (машина) от кабелния сноп.
F45047	Предупр	Механична неизправност на електромотора на дозатора или прекъснат кабел	Извикайте диагностичното меню, проверете управлението на електромотора и импулсите на въртене
F45048	Предупр	Механична неизправност на електромотора на дозатора или прекъснат кабел	Извикайте диагностичното меню, проверете управлението на електромотора и импулсите на въртене
F45049	Предупр	отворен капак на дозатора, неизправен сензор, прекъснат кабел	Затворете капака на дозатора, сменете сензора, проверете кабелния сноп (само при стари дозатори от VA)
F45050	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F45051	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F45052	Предупр	Налице е сензор на клапата за настройка на сеитбената норма и машината трябва да дозира с отворена клапа за настройка на сеитбената норма.	Затворете клапата за засяване
F45053	Указание	Налице е сензор на клапата за засяване и машината трябва да бъде калибрирана със затворена клапа за засяване	Отворете клапата за засяване
F45054	Указание	В работния компютър са налице скорост и обороти на вентилатора. За да продължите, машината трябва да се спре, а вентилаторът да се изключи	Спрете машината и вентилатора
F45055	Указание	Експорт на настройките не е възможен	Съгласувайте целта/източника за експорта

Неизправност

F45056	Указание	Импорт на настройките не е възможен	Съгласувайте целта/източника за импорта
F45057	Указание	Актуално избраните настройки не са правилни и не са запаметени.	Проверете настройките
F45058	Указание	Машината е разпознала стара версия на софтуера в частична система.	Проверете софтуера на частичните системи и при необходимост извършете обновяване
F45064	Указание	Section Control е деактивиран чрез терминала	Активирайте Section Control в терминала или проверете настройките на терминала
F45066	Указание	Дозиращата система причинява ограничаване на мощността	Увеличете/намалете скоростта или адаптирайте зададеното количество. Изчисляване на скоростта грешно (проверете импулсите на 100 m)
F45068	Указание	Потребителят е избрал експортиране на настройките	
F45069	Указание	Потребителят е избрал импортиране на настройките	
F45070	Указание	Потребителят е присвоил променен продукт на бункер. Настройките в "Продукт" трябва да се контролират.	
F45072	Указание	Потребителят е предприел изискваща рестарт промяна на машината.	
F45073	Предупр	Компютърът за задания е установил поднапрежение към 12 V-ова електроника или 12 V-ов товар	Проверете връзката на основното оборудване към акумулатора, възможно прекъсване/премазване на кабел, проверете напреженията с диагностичното меню
F45074	Указание	Опцията е активирана в Setup и актуалното състояние на машината изисква затворена клапа за калибриране	Затворете клапата за калибриране
F45075	Указание	Настроеният от потребителя валеж и разпръскваното количество са оптимални, възможно е да е променен коефициентът на калибриране. Двигателят на дозатора не може да спазва необходимите обороти	Използвайте друг дозирач валеж, или регулирайте разпръскваните количества, или върнете коефициента на калибриране на 1.00
F45076	Предупр	Неправилна конфигурация, прекъснат кабел между базовия и хидравличния компютър, неизправен хидравличен компютър	Проверете конфигурацията, проверете кабелния сноп, сменете хидравличния компютър
F45077	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бавно	Шофирайте по-бързо Повторете определянето на нормата за разпръскване Адаптирайте количеството за разпръскване
F45078	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бързо	Шофирайте по-бавно Повторете определянето на нормата за разпръскване Адаптирайте количеството за разпръскване
F45079	Указание	Дозиращата система с посочения номер достига границата на мощността	Увеличете/намалете скоростта или адаптирайте зададеното количество. Погрешно изчисляване на скоростта (проверете импулсите на 100 m)
F45080	Указание	Посоченият вентилатор работи извън настроените допустим диапазон	Променете допустимия диапазон, проверете сензора, проверете хидравликата

F45081	Указание	Настроената от потребителя смяна на бункера е невалидна	Изберете валиден бункер
F45082	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F45083	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F45084	Предупр	Неправилна конфигурация, прекъснат кабел между двата базови компютъра; повреден базов компютър	Проверете конфигурацията, проверете кабелния сноп, сменете базовия компютър
F45085	Указание	От сега нататък ръчно оптимизираните от потребителя времена на включване и изключване се прибавят/изваждат до определените от AutoPoint времена	--
F45086	Предупр	Механична неизправност на електромотора на дозатора или прекъснат кабел	Извикайте диагностичното меню, проверете управлението на електромотора и импулсите на въртене
F45087	Предупр	Механична неизправност на електромотора на дозатора или прекъснат кабел	Извикайте диагностичното меню, проверете управлението на електромотора и импулсите на въртене
F45088	Предупр	При импортирането на някои параметри се е появила грешка.	След импортирането проверете всички настройки на машината в менюто Setup/менюто Продукт/менюто Потребител
F45089	Предупр	При метода едностранна работа се е появил твърде висок ток и за самозащита се е задействало принудително изключване	Проверете системата за блокирания и ги отстранете, при необходимост регулирайте електродвигателя. Проверете електромотора чрез диагностичното меню или го сменете
F45090	Предупр	При метода едностранна работа се е появил твърде висок ток и за самозащита се е задействало принудително изключване	Проверете системата за блокирания и ги отстранете, при необходимост регулирайте електродвигателя. Проверете електромотора чрез диагностичното меню или го сменете
F46800	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бързо	по-бавно движение Нова настройка на сеитбената норма Адаптиране на разпръскваното количество
F46801	Указание	Налягането е под зададеното мин. налягане	Увеличаване на оборотите на вентилатора за разделяне При необходимост намаляване на мин. стойност Извикване на диагностичното меню (напр. повреден сензор)
F46802	Указание	Зададеното макс. налягане е превишено	Намаляване до минимум на оборотите на вентилатора При необходимост повишаване на макс. налягане Извикване на диагностичното меню (напр. повреден сензор)
F46803	Указание	Стоп бутонът е избран	Деактивирайте стоп бутон
F46804	Указание	Избрано е спиране на дозатора	Деактивирайте спирането на дозатора
F46806	Указание	Дозиращата система причинява ограничаване на мощността	Увеличете/намалете скоростта или адаптирайте зададеното количество. Изчисляване на скоростта грешно (проверете импулсите на 100 m)

Неизправност

F46807	Указание	Дозаторът не може да се върти по-бавно	по-бързо движение Ново разпръскване Адаптиране на полаганото количество
F46808	Указание	Вентилаторът работи извън настроените допустим диапазон	Променете допустимия диапазон, проверете сензора, проверете хидравликата
F46809	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F46810	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в менюто за последователността на бункера е достигнато и бункерът се сменя.	Деактивирайте менюто за последователността
F46811	Указание	Избраният от потребителя източник на скорост вече не е на разположение и автоматично е превключено към валиден алтернативен източник.	Изяснете причината за отказа на първичния източник.
F46812	Указание	Машината е разпознала движение по пътищата и преминава към безопасния режим.	Когато трябва се премине към сеитбен режим, машината трябва да се деблокира.
F46813	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F46814	Указание	Настроеното от потребителя остатъчно количество в бункера е достигнато.	Допълнете бункера
F46815	Указание	Режимът GPS Recording е активиран от потребителя.	Прекратете режима GPS Recording чрез повторно задействане
F46816	Указание	Section Control е деактивиран чрез терминала	Активирайте Section Control в терминала или проверете настройките на терминала
F46817	Указание	Системата AutoPoint е определила ново време на включване и указанията на AutoPoint са активирани от потребителя	Деактивирайте указанията на AutoPoint или променете ръчно новите времена в терминала ISOBUS.
F46818	Указание	Системата AutoPoint е определила ново време на изключване и указанията на AutoPoint са активирани от потребителя	Деактивирайте указанията на AutoPoint или променете ръчно новите времена в терминала ISOBUS.

16.3 Отпадане на функции без алармено съобщение на терминала

При функционални откази, за които няма индикация на терминала за обслужване, проверете предпазителя на захранването ISOBUS контакта на трактора.

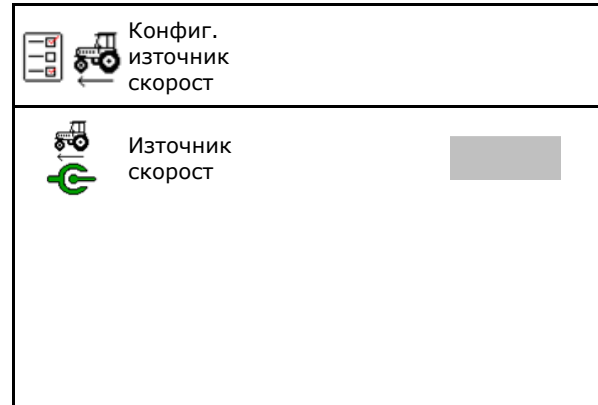
16.4 Прекратяване на сигнала за скоростта от ISO шината

Като източник на сигнала за скоростта в менюто за настройки на машината може да се въведе симулирана скорост.

Това позволява използване на машината без сигнал за скоростта.

За тази цел:

1. Въведете симулирана скорост.
2. По време на работа спазвайте въведената симулирана скорост.





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER SE & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

