

AMACO rövidített kezelési utasítás

Kód		D8 SPECIAL
		Abroncsozás 5.00-16
F. 1	2,5 m	Munkaszélesség
F. 2	3,0 m	
		D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8
		Abroncsozás 6.00-16
F. 3	2,5 m	Munkaszélesség
F. 4	3,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Abroncsozás 10.0/75-15
F. 5	3,0 m	Munkaszélesség
F. 6	4,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Abroncsozás 31x15,50-15
F. 7	3,0 m	Munkaszélesség
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
		D8 SUPER
		Abroncsozás 11.5/80-15
F. 10	4,5 m	Munkaszélesség
F. 11	6,0 m	
		AD 02 AD-P 02
		ø 1,18m-es talajkerékkel
F. 12	2,5 m	Munkaszélesség
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
		RP-AD 02 RP-AD-P 02
F. 16	2,5 m	Munkaszélesség
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
		ED 01/02, RP-ED 01/02
F. 21	2,7 m	Munkaszélesség
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

Kód programozása

1. Nyomja le az **F billentyűt** 2 másodpercre, amíg a kódolás nem villog.
2. Nyomja le a **ha billentyűt** annyiszor, amíg a helyes kódolás meg nem jelenik.
3. Nyomja le az **F billentyűt** 2 másodpercre, amíg a villogás meg nem szűnik.

Terület kijelzése

1. Nyomja meg a **ha billentyűt**, pl. **12.73** = 12,73 ha = 127300 m².

A tároló tartalmának törlése

1. Nyomja le a **ha billentyűt** kb. 2 másodpercre, amíg a kijelzőn a **0.000** érték meg nem jelenik.

A számítógép kikapcsolása

1. Nyomja le a **ha** és az **F billentyűket** mindaddig, amíg a kijelzőn a **STOP** felirat meg nem jelenik.

AMACO rövidített kezelési utasítás

Tényező	
ő	D9
216.3	Abroncsozás 6.00
225.0	Abroncsozás 10.0/75
231.4	Abroncsozás 31x15,50
	AD 03
399.2	Talajkerék 26 fogú lánckerékkel
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Talajkerék 40 fogú lánckerékkel
	RP-AD 03
238.3	RP gumiabroncsos tömörítő hengerrel
	AD-P Special
113.5	Talajkerékkel
	AD-P Super
101.4	Talajkerékkel
	C-Drill
306.5	Talajkerékkel

A tényezőt és a munkaszélességet F. 0 kódolás alatt programozza**A tényező programozása**

1. Nyomja le az F billentyűt 2 másodpercre (kijelző: kódolás villog).
2. Nyomja le a ha billentyűt mindaddig, amíg a kijelzőn az F.0 meg nem jelenik (villogva).
3. Nyomja le az F billentyűt az o szimbólum rövid ideig tartó kijelzéséig, és annak a tényezőnek (pl. [168.1]) az automatikus megjelenéséig, amelyet a szükséges értékre kell módosítani.
 - 3.1 Nyomja le a ha billentyűt annyiszor, amíg a tizedesvessző a megfelelő helyen nem áll.
 - 3.2 Nyomja meg az F billentyűt: 1. számjegy villog.
 - 3.3 Nyomja le a ha billentyűt annyiszor, amíg az 1. számjegy helyes nem lesz.
 - 3.4 Nyomja meg az F billentyűt: 2. számjegy villog.
 - 3.5 Nyomja le a ha billentyűt annyiszor, amíg a 2. számjegy helyes nem lesz.

A szükséges tényezőt ezen eljárás szerint állítsa be.

Munkaszélesség programozása

4. Nyomja le az F billentyűt a l- - - l szimbólum rövid ideig tartó kijelzéséig, és annak a munkaszélességnek (pl. [12.00]) az automatikus megjelenéséig, amelyet a szükséges értékre kell módosítani.
 - 4.1 Nyomja meg az F billentyűt: 1. számjegy villog.
 - 4.2 Nyomja le a ha billentyűt annyiszor, amíg az 1. számjegy helyes nem lesz.
 - 4.3 Nyomja meg az F billentyűt: 2. számjegy villog.
 - 4.4 Nyomja le a ha billentyűt annyiszor, amíg az 2. számjegy helyes nem lesz.

A szükséges munkaszélességet ezen eljárás szerint állítsa be.

5. Nyomja le az F billentyűt mindaddig, amíg az F.0 kódolás meg nem jelenik.