

Instructions **AMACO**

<b>Valeur</b>		<b>D8 SPECIAL</b>
		Pneumatiques 5,00-16
<b>F. 1</b>	2,5 m	Largeur de travail
<b>F. 2</b>	3,0 m	
		<b>D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8</b>
		Pneumatiques 6,00-16
<b>F. 3</b>	2,5 m	Largeur de travail
<b>F. 4</b>	3,0 m	
		<b>D8 SUPER MD 8</b>
		Pneumatiques 10,0/75-15
<b>F. 5</b>	3,0 m	Largeur de travail
<b>F. 6</b>	4,0 m	
		<b>D8 SUPER MD 8</b>
		Pneumatiques 31x15,50-15
<b>F. 7</b>	3,0 m	Largeur de travail
<b>F. 8</b>	4,0 m	
<b>F. 9</b>	6,0 m	
		<b>D8 SUPER</b>
		Pneumatiques 11,5/80-15
<b>F. 10</b>	4,5 m	Largeur de travail
<b>F. 11</b>	6,0 m	
		<b>AD 02 AD-P 02</b>
		avec roue d'entraînement ø 1,18 m
<b>F. 12</b>	2,5 m	Largeur de travail
<b>F. 13</b>	3,0 m	
<b>F. 14</b>	4,0 m	
<b>F. 15</b>	4,5 m	
		<b>RP-AD 02 RP-AD-P 02</b>
<b>F. 16</b>	2,5 m	Largeur de travail
<b>F. 17</b>	3,0 m	
<b>F. 18</b>	4,0 m	
<b>F. 19</b>	4,5 m	
<b>F. 20</b>	6,0 m	
		<b>ED 01/02, RP-ED 01/02</b>
<b>F. 21</b>	2,7 m	Largeur de travail
<b>F. 22</b>	3,0 m	
<b>F. 23</b>	3,2 m	
<b>F. 24</b>	3,6 m	
<b>F. 25</b>	4,0 m	
<b>F. 26</b>	4,2 m	
<b>F. 27</b>	4,5 m	
<b>F. 28</b>	4,8 m	
<b>F. 29</b>	5,4 m	
<b>F. 30</b>	6,0 m	
<b>F. 31</b>	6,4 m	

**Réglage de la valeur**

1. Appuyez sur la **[touche F]** pendant 2 secondes jusqu'à ce que la valeur clignote.
2. Appuyez plusieurs fois sur la **[touche ha]**, jusqu'à ce que la valeur souhaitée apparaisse.
3. Appuyez sur la **[touche F]** pendant 2 secondes jusqu'à ce que le clignotement cesse.

**Affichage de la surface**

1. Appuyez sur la **[touche ha]**, par ex. **[12.73]**  
= 12,73 ha = 127 300 m<sup>2</sup>.

**Effacement du contenu de la mémoire**

1. Appuyez pendant env. 2 secondes sur la **[touche ha]**, jusqu'à ce que **[0,000]** s'affiche.

**Déconnexion de l'ordinateur**

1. Appuyez longuement sur la **[touche ha]** et la **[touche F]** jusqu'à ce que **[STOP]** s'affiche.

## Instructions **AMACO**

<b>Référence</b>	<b>D9</b>
<b>216.3</b>	Pneumatiques 6,00
<b>225.0</b>	Pneumatiques 10,0/75
<b>231.4</b>	Pneumatiques 31x15,50
	<b>AD 03</b>
<b>399.2</b>	Roue d'entraînement avec pignon 26
	<b>AD 03</b>
	<b>Variant 3-1500 / 4-2100</b>
<b>259.5</b>	Roue d'entraînement avec pignon 40
	<b>RP-AD 03</b>
<b>238.3</b>	avec rouleau Packer RP
	<b>AD-P Special</b>
<b>113.5</b>	avec roue d'entraînement
	<b>AD-P Super</b>
<b>101.4</b>	avec roue d'entraînement
	<b>C-Drill</b>
<b>306.5</b>	avec roue d'entraînement

### Réglage de la référence et de la largeur de travail avec la valeur **F. 0**

#### Réglage de la référence

1. Appuyez sur la touche **F** pendant 2 secondes (affichage : la valeur clignote).
2. Appuyez sur la touche **ha**, jusqu'à ce que **F.0** s'affiche et clignote.
3. Appuyez sur la touche **F**, jusqu'à l'affichage rapide du symbole **Q** et l'affichage automatique de la référence (par ex. [168,1]), qui doit être modifiée en fonction de la valeur souhaitée.
  - 3.1 Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que la virgule soit placée au bon endroit.
  - 3.2 Appuyez sur la touche **F** : le premier chiffre clignote.
  - 3.3 Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le premier chiffre soit correct.
  - 3.4 Appuyez sur la touche **F** : le deuxième chiffre clignote.
  - 3.5 Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le deuxième chiffre soit correct.

Réglez la référence souhaitée d'après ce procédé.

#### Réglage de la largeur de travail

4. Appuyez longuement sur la touche **F**, jusqu'à l'affichage rapide du symbole **| - - - |** et l'affichage de la largeur de travail (par ex. [12,00]), qui doit être modifiée en fonction de la valeur souhaitée.
  - 4.1 Appuyez sur la touche **F** : le premier chiffre clignote.
  - 4.2 Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le premier chiffre soit correct.
  - 4.3 Appuyez sur la touche **F** : le deuxième chiffre clignote.
  - 4.4 Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le deuxième chiffre soit correct.

Réglez la largeur de travail souhaitée d'après ce procédé.

5. Appuyez longuement sur la touche **F**, jusqu'à ce que la valeur **F.0** apparaisse.