

Instructions **AMACO**

Valeur		D8 SPECIAL
		Pneumatiques 5,00-16
F. 1	2,5 m	Largeur de travail
F. 2	3,0 m	
		D8 SPECIAL D8 SUPER MD 8
		Pneumatiques 6,00-16
F. 3	2,5 m	Largeur de travail
F. 4	3,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Pneumatiques 10,0/75-15
F. 5	3,0 m	Largeur de travail
F. 6	4,0 m	
		D8 SUPER MD 8
		Pneumatiques 31x15,50-15
F. 7	3,0 m	Largeur de travail
F. 8	4,0 m	
F. 9	6,0 m	
		D8 SUPER
		Pneumatiques 11,5/80-15
F. 10	4,5 m	Largeur de travail
F. 11	6,0 m	
		AD 02 AD-P 02
		avec roue d'entraînement ø 1,18 m
F. 12	2,5 m	Largeur de travail
F. 13	3,0 m	
F. 14	4,0 m	
F. 15	4,5 m	
		RP-AD 02 RP-AD-P 02
F. 16	2,5 m	Largeur de travail
F. 17	3,0 m	
F. 18	4,0 m	
F. 19	4,5 m	
F. 20	6,0 m	
		ED 01/02, RP-ED 01/02
F. 21	2,7 m	Largeur de travail
F. 22	3,0 m	
F. 23	3,2 m	
F. 24	3,6 m	
F. 25	4,0 m	
F. 26	4,2 m	
F. 27	4,5 m	
F. 28	4,8 m	
F. 29	5,4 m	
F. 30	6,0 m	
F. 31	6,4 m	

AMAZONEN-WERKE

Réglage de la valeur

1. Appuyez sur la **touche F** pendant 2 secondes jusqu'à ce que la valeur clignote.
2. Appuyez plusieurs fois sur la **touche ha,** jusqu'à ce que la valeur souhaitée apparaisse.
3. Appuyez sur la **touche F** pendant 2 secondes jusqu'à ce que le clignotement cesse.

Affichage de la surface

1. Appuyez sur la **touche ha,** par ex. **12.73**
= 12,73 ha = 127 300 m².

Effacement du contenu de la mémoire

1. Appuyez pendant env. 2 secondes sur la **touche ha,** jusqu'à ce que **0,000** s'affiche.

Déconnexion de l'ordinateur

1. Appuyez longuement sur la **touche ha** et la **touche F** jusqu'à ce que **STOP** s'affiche.

Instructions **AMACO**

Référence	
	D9
216.3	Pneumatiques 6,00
225.0	Pneumatiques 10,0/75
231.4	Pneumatiques 31x15,50
	AD 03
399.2	Roue d'entraînement avec pignon 26
	AD 03
	Variant 3-1500 / 4-2100
259.5	Roue d'entraînement avec pignon 40
	RP-AD 03
238.3	avec rouleau Packer RP
	AD-P Special
113.5	avec roue d'entraînement
	AD-P Super
101.4	avec roue d'entraînement
	C-Drill
306.5	avec roue d'entraînement

Réglage de la référence et de la largeur de travail avec la valeur **F. 0**

Réglage de la référence

- Appuyez sur la touche **F** pendant 2 secondes (affichage : la valeur clignote).
- Appuyez sur la touche **ha**, jusqu'à ce que **F.0** s'affiche et clignote.
- Appuyez sur la touche **F**, jusqu'à l'affichage rapide du symbole **Q** et l'affichage automatique de la référence (par ex. [168,1]), qui doit être modifiée en fonction de la valeur souhaitée.
 - Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que la virgule soit placée au bon endroit.
 - Appuyez sur la touche **F** : le premier chiffre clignote.
 - Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le premier chiffre soit correct.
 - Appuyez sur la touche **F** : le deuxième chiffre clignote.
 - Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le deuxième chiffre soit correct.

Réglez la référence souhaitée d'après ce procédé.

Réglage de la largeur de travail

- Appuyez longuement sur la touche **F**, jusqu'à l'affichage rapide du symbole **I- - - I** et l'affichage de la largeur de travail (par ex. [12,00]), qui doit être modifiée en fonction de la valeur souhaitée.
 - Appuyez sur la touche **F** : le premier chiffre clignote.
 - Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le premier chiffre soit correct.
 - Appuyez sur la touche **F** : le deuxième chiffre clignote.
 - Appuyez plusieurs fois sur la touche **ha**, jusqu'à ce que le deuxième chiffre soit correct.

Réglez la largeur de travail souhaitée d'après ce procédé.

- Appuyez longuement sur la touche **F**, jusqu'à ce que la valeur **F.0** apparaisse.