

Instruksjonsbok

AMADOS III-D

ZA-M...iS



MG 710
DB 556 (N) 06.01
Printed in Germany

N



Les instruksjonsboka
og studer sikker-
hetsreglene før maski-
nen tas i bruk!

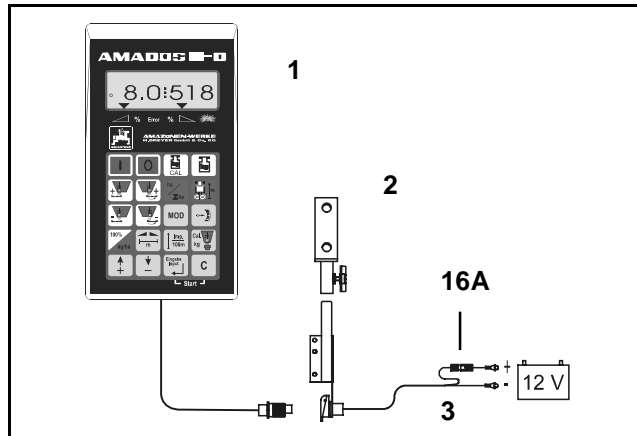


Copyright © 2001 AMAZONEN-WERKE
H. DREYER GmbH & Co. KG
D-49502 Hasbergen-Gaste
Germany
Forbehold om alle rettigheter

1.	Redskapsdata.....	6
1.1	Bruksområde	6
1.2	Produsent	6
1.3	Samsvarserklæring.....	6
1.4	Oppgaver ved forespørsler og bestillinger	6
1.5	Typeskilt.....	6
1.6	Formålsbestemt bruk	7
2.	Sikkerhet	8
2.1	Farer ved ikke å følge sikkerhetshenvisningene	8
2.2	Brukerens kvalifikasjoner.....	8
2.3	Henvisningssymboler i instruksjonsboka.....	8
2.3.1	Generelt faresymbol	8
2.3.2	Advarsel-symbol	8
2.3.3	Henvisningssymbol	8
2.4	Sikkerhetshenvisninger ved ettermontering av elektriske og elektroniske apparater og/eller komponenter	8
2.5	Sikkerhetshenvisninger ved reparasjoner	9
3.	Produktbeskrivelse.....	10
3.1	Funksjoner	10
3.1.1	Arbeidsvisning.....	11
3.2	Tastefunksjoner	12
4.	Igangsetting.....	13
4.1	Inn- og utkobling av apparatet	13
4.2	Maskinspesifikke innmatingsverdier.....	13
4.2.1	Maskinmodell og maskinutstyr	13
4.2.2	Spredemengde	15
4.2.3	Arbeidsbredde	16
4.2.4	Kalibrering av strekningssensor	16
4.2.5	Bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor	18
4.2.5.1	Stasjonær bestemmelse av gjødsel-kalibreringsfaktor.....	18
4.2.5.2	Automatisk bestemmelse av gjødsel-kalibreringsfaktoren ved hjelp av veiecellen	20
4.3	Igangkjøring på feltet	21
4.3.1	Rutine for fylling av spredde med veiecelle	21
4.3.2	Aktivering av startfunksjon	22
4.3.3	Forandring av spredemengde under gjødselspredning	22
4.3.3.1	Felles forandring av spredemengde for begge spjeld	22
4.3.3.2	Individuell, uavhengig forandring av spredemengde for høyre og venstre spjeld.....	23
4.3.4	Spredning av meget små spredemengder, f.eks. grønngjødslingsfrø	24
4.3.4.1	Spredning av beitegrasfrø.....	24
4.3.5	Funksjonstaster og nytten av dem under spredning	26
4.3.5.1	Hektarteller.....	26
4.3.5.2	Delstrekningsteller	26
4.3.5.3	Beholderinnhold og spredd gjødsel-mengde – bare ved spredere med veiecelle	27
4.4	Tømming av beholderen.....	27



5.	Reparasjon, vedlikehold og stell	28
5.1	Kontroll av spjeldenes grunninnstilling og stillmotorenes impulser.....	28
5.1.1	Tarering av sprederen (bare for sprederer med veiecelle).....	31
5.1.2	Avvik mellom teoretisk og virkelig spredemengde – bare for sprederer med veiecelle.....	32
5.1.3	Avvik mellom vist og virkelig beholderinnhold – bare for sprederer med veiecelle	32
6.	Feilmeldinger	34
6.1	Drift av sprederen ved svikt i det elektriske anlegget	34
6.2	Feilmeldinger	36
7.	Maskindata.....	37



Overtakelse av instrumentet

Undersøk vennligst om instrumentet ved mottakelse har transportskader eller mangler deler! Bare ved en umiddelbar reklamasjon overfor transportfirmaet kan det oppnås skadeserstatning. Kontroller vennligst om følgende oppførte deler er med.

AMADOS III-D med elektronisk overvåknings-, styre- og reguleringssystem består av:

1. Computer.
2. Konsoll.
3. Batteritilkoblingskabel med ledningskoblinger og sikring (16A).



1. Redskapsdata

1.1 Bruksområde

AMADOS III-D kan kobles til **AMAZONE** sentrifugalspreder og tjener som visnings-, overvåknings- og styringsinstrument.

1.2 Produsent

AMAZONEN-WERKE, H. Dreyer GmbH & Co. KG,
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

1.3 Samsvarserklæring

AMADOS III-D oppfyller kravene i EMV-retningslinjene 89/336/EU.

1.4 Oppgaver ved forespørsler og bestillinger

Gi opp redskapsnummeret på **AMADOS III-D** ved bestillinger.



De sikkerhetstekniske kravene er bare oppfylt dersom det ved reparasjoner blir brukt originale **AMAZONE**-reservedeler. Følgene ved bruk av andre deler kan medføre at produsenten ikke kan holdes ansvarlig!

1.5 Typeskilt

Typeskilt på redskapet.



Typeskiltet har verdi som dokument og må ikke forandres eller gjøres uleselig!

1.6 Formålsbestemt bruk

AMADOS III-D er utelukkende beregnet til bruk i landbruket som visnings-, overvåknings- og styringsinstrument.

All annen bruk gjelder som ikke formålsbestemt bruk. Produsenten er ikke ansvarlig for skader på personer og gjenstander som et resultat av ikke formålsbestemt bruk. Risikoen ved den slags bruk må alene bæres av brukeren.

Til formålsbestemt bruk hører også overholdelse av produsentens foreskrevne drifts-, vedlikeholds- og reparasjonsbetingelser, samt utelukkende bruk av **originale reservedeler**.

AMADOS III-D må bare brukes, vedlikeholdes og repareres av personer som er fortrolig med den slags arbeid og som er instruert om mulige farer.

De foreskrevne forskrifter for forebyggelse av ulykker og øvrige almene anerkjente sikkerhetstekniske, arbeidsmedisinske og trafikkrettslige regler skal overholdes.

Til tross for utstrakt omhu ved produksjon av våre maskiner kan det heller ikke ved formålsbestemt bruk utelukkes spredeavvik. Det kan f.eks. være forårsaket av følgende forhold:

- Gjødelslag og sågods med forskjellig sammensetning (f.eks. fordeling av partikkelstørrelse, spesifikk tetthet, partikkelform, beising, uttørring).
- Avdrift.
- Tiltetninger eller brodannelse (f.eks. fremmedlegemer, rester av sekker, fuktig gjødsel osv.).
- Ujevnheter i terrenget.
- Nedslitte slitedeler (f.eks. spredevinger, ...).
- Skader ved ytre påvirkning.
- Feil ved inngående turtall og kjørehastighet.
- Montering av feil spredeskiver (f.eks. ved forveksling).
- Feil innstilling av maskinen (ukorrekt montering, spredetabellen ikke fulgt).

Kontroller derfor om maskinen din fungerer riktig og har tilstrekkelig spredenøyaktighet før du begynner å kjøre.

Krav om erstatning for skader som ikke er oppstått på **AMADOS III-D**, kan ikke imøtekommes. I dette inngår også at et hvert ansvar fraskrives for skader som følge av feilaktig spredning. Egenrådige forandringer på **AMADOS III-D** kan forvolde skader som leverandøren ikke kan stå til ansvar for.



2. Sikkerhet

Denne instruksjonsboka inneholder grunnleggende henvisninger som må vies oppmerksomhet ved montering, under arbeid og ved vedlikehold. Brukeren må derfor absolutt ha lest igjennom instruksjonsboka før arbeid settes i gang, og må alltid ha den lett tilgjengelig.

Ta nøye hensyn til alle sikkerhetshenvisningene i denne instruksjonsboka og sørg for at de blir fulgt.

2.1 Farer ved ikke å følge sikkerhetshenvisningene

Manglende oppfølging av sikkerhetshenvisningene

- kan ved siden av personskader også føre til skader på miljø og maskin.
- kan føre til tap av skadeserstatning.

I detalj kan manglende oppfølging eksempelvis kunne få følgende konsekvenser:

- Personer kan skades ved ikke å ha sikret arbeidsbredden.
- Svikt i viktige maskinfunksjoner.
- Svikt i metodene for vedlikehold og reparasjon.
- Personer kan skades ved mekanisk og kjemisk påvirkning.
- Miljøet kan skades av hydraulikkoljer fra lekkasjer.

2.2 Brukerens kvalifikasjoner

Redskapet må bare brukes, vedlikeholdes og repareres av personer som er fortrolig med den slags arbeid og som er instruert om farer forbundet med bruken.

2.3 Henvisningssymboler i instruksjonsboka

2.3.1 Generelt faresymbol



De sikkerhetshenvisningene i denne instruksjonsboka som ved ignorering kan føre til personskader, er merket med det generelle faresymbolet. (Sikkerhetssymbol etter DIN 4844-W9).

2.3.2 Advarsel-symbol



De sikkerhetshenvisningene som ved ignorering kan føre til skader på maskinen og maskinfunksjonene, er merket med advarsel-symbolet

2.3.3 Henvisningssymbol



Dette symbolet gjør oppmerksom på spesifikke forhold ved maskinen som det må tas hensyn til for å sikre maskinen en problemfri funksjon.

2.4 Sikkerhetshenvisninger ved ettermontering av elektriske og elektroniske apparater og/eller komponenter

Maskinen er utstyrt med elektroniske komponenter og maskindeler med funksjoner som kan bli påvirket av elektromagnetisk stråling fra andre apparater. Slik påvirkning kan føre til fare for personer dersom ikke følgende sikkerhetsinstrukser blir fulgt.

Ved ettermontering av elektriske og elektroniske apparater og/eller komponenter på maskinen med tilkobling til det elektriske nettet, skal brukeren på eget ansvar kontrollere om installasjonen kan forårsake funksjonsfeil på kjøretøyets elektronikk eller på andre komponenter.

Det er først og fremst viktig å være oppmerksom på om de ettermonterte elektriske og elektroniske apparatene og komponentene svarer til EMV-direktivene 89/336/EU i den gjeldende utgave og er bærer av CE-merke.

For ettermontering av mobile kommunikasjonssystemer (f.eks. radio, telefon) må ytterligere følgende krav være oppfylt:

Det må bare monteres apparater med tillatelse i overensstemmelse med gjeldende nasjonale forskrifter.

Apparatet skal være fast montert.

Bruk av transportable eller mobile apparater inne i kjøretøyet er bare tillatt i forbindelse med en fast installert utvendig antenne.

Senderen skal monteres atskilt fra traktorens elektronikk.

Vær påpasselig med fagmessig installasjon og god forbindelse mellom antenne og kjøretøyets jordforbindelse ved antennemontasje.

Følg maskinprodusentens monteringsveiledning ved trekking av kabel, ved installasjon og når det gjelder overholdelse av maks. tillatt strømforbruk.

2.5 Sikkerhetshenvisninger ved reparasjoner



Kobl fra alle elektriske forbindelser til AMADOS III-D før påbegynnelse av arbeid på det elektriske anlegget og før sveisearbeid på traktoren

3. Produktbeskrivelse

AMADOS III-D

- regulerer spredemengde [kg/ha] i avhengighet av kjørehastighet. Reguleringen skjer ved å forandre spjeldinnstillingen ved hjelp av to stillmotorer.
- regulerer spredemengden i avhengighet av de gjødseldata som er bestemt ved veiing av gjødsel (bare ved profi-spredere).
- viser det aktuelle beholderinnholdet og informerer om utspredd gjødselmengde i [kg] (bare ved profi-spredere) etter at "Startfunksjon" er blitt aktivert.
- gjør det mulig å forandre spredemengden i sprang på 10 %. (felles for begge spjeld og individuelt for hvert spjeld).
- viser den momentane kjørehastighet i [km/h].
- beregner bearbeidet delareal i [ha].
- lagrer bearbeidet totalareal for hver onn i [ha].

Mikrocomputeren er utstyrt med et lager og et batteri. Alle innlastede og beregnede verdier blir også lagret i instrumentet etter at strømforsyningen er slått fra. Ved neste innkobling er de igjen tilgjengelige. Lagringstid er ca. 10 år.

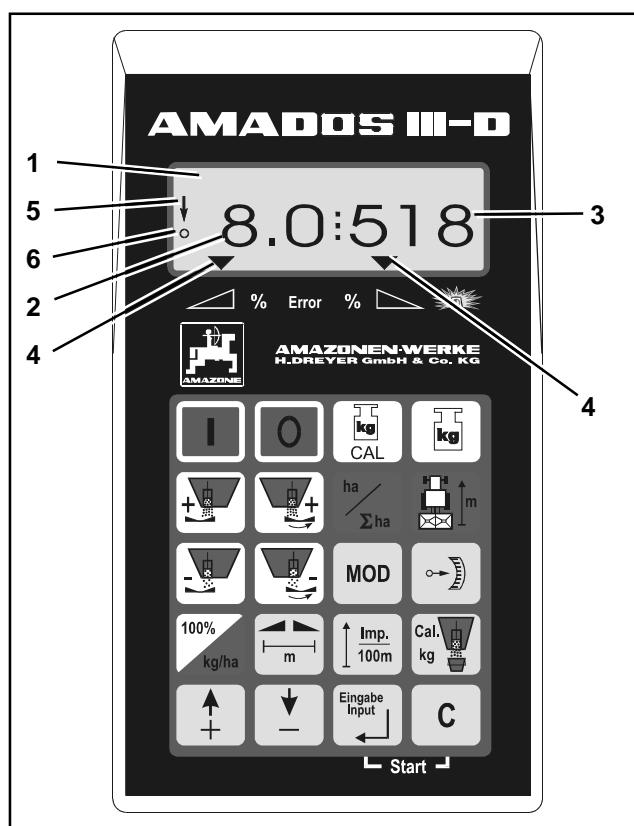


Fig. 1



3.1 Funksjoner


AMADOS III-D er utstyrt med en 6-sifret lysskjerm (Fig. 1/1). I arbeidsstilling viser lysskjermen følgende




- den momentane kjørehastighet (Fig. 1/2) i [km/h],
- den momentane spredemengde (Fig. 1/3) i [kg/ha] og
- funksjons-kontrollelementer (Fig. 1/4) som f.eks. om venstre og høyre spjeld er åpne.

På lysskjermens venstre side er det i tillegg 2 symboler. Den loddrette pilen (Fig. 1/5) vises under kalibreringskjøring for bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren (bare ved profi-spredere). Sirkelen nedenfor (Fig. 1/6) skal blinke under kjøringen og informere om at sensoren for registrering av areal og strekning overfører impulser til **AMADOS III-D**.

Under spredning er det mulig å forandre den valgte spredemengde-skalverdi **felles** for begge spjeldene eller **individuelt** for hvert spjeld.

Felles spredemengde-forandring for begge spjeldene skjer med tastene  og . For hvert tastetrykk forandres den innstilte spredemengde **felles for begge spjeldene** med + hhv. – 10%.

Individuell og uavhengig forandring av spredemengde for høyre og venstre spjeld skjer med tastene .

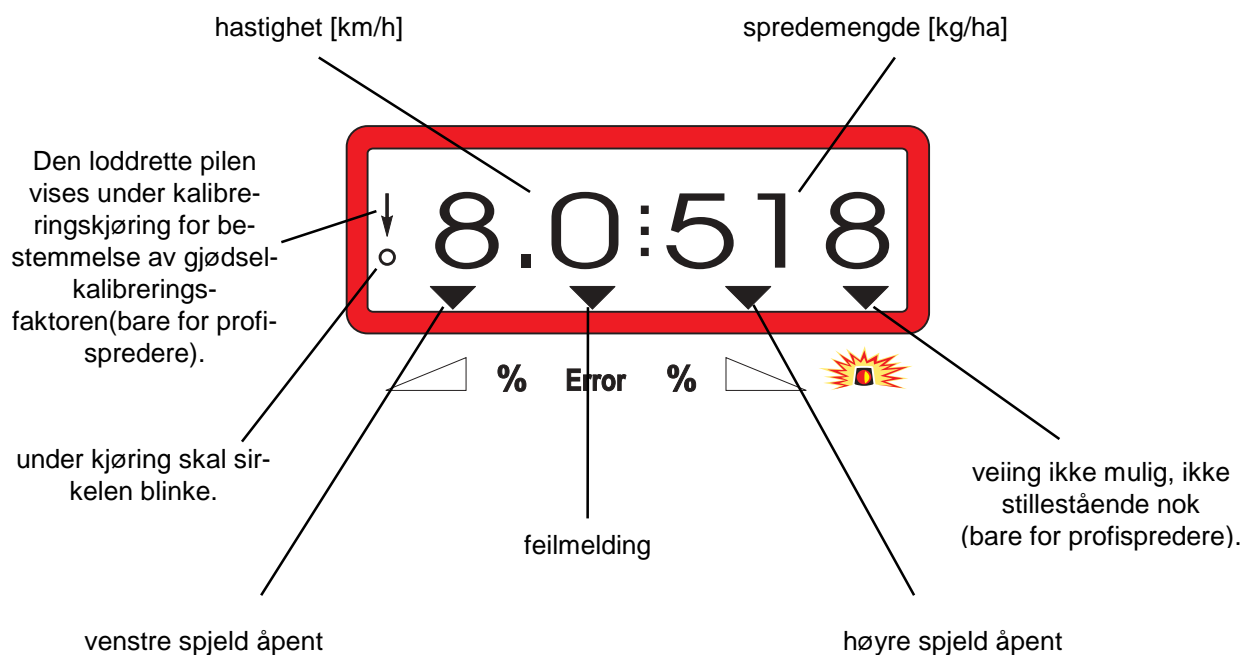
,  og . For hvert tastetrykk forandres den innstilte spredemengde for hvert av spjeldene med + hhv. – 10%. Spredemengdeavviket i prosent av valgte skalverdi for spredemengde blir vist på lysskjermen. Folietastaturet med 20 taster er delt inn i følgende områder:

- | | | |
|-------|---|--|
| Rød | = | instrument På/Av. |
| Gul | = | innmatingstaster (innmating av maskinspesifikke data). |
| Grønn | = | funksjonstaster. |

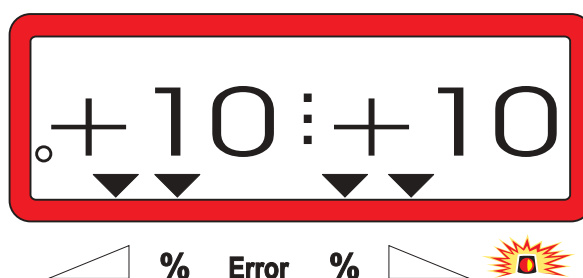
3.1.1 Arbeidsvisning

Så snart et spjeld blir åpnet vil **AMADOS III-D** registrere at maskinen er i arbeidsstilling og skifte over til "Arbeidsvisning".

Arbeidsvisning



Arbeidsvisning etter trykk på tastene for felles forandring av spredemengde (+10%)



3.2 Tastefunksjoner

Tabell 1: Tastefunksjon

Tast	Funksjon		Tast	Funksjon
	AMADOS III-D innkobling			Modus-inndata
	AMADOS III-D utkobling			Viser innstillingmotorens impulstall hhv. åpne helt opp spjeldet for tømning av beholderen med tast 
	Tarer sprederen hhv. juster veiecellen			Tilbakestiller spredemengde til innlastet skalverdi
	Fylt/spredd gjødselmengde			Arbeidsbredde [m]
	Øker spredemengden – venstre spjeld			Strekningssensorens underlagsavhengige impulstall for en strekning på 100 m.
	Øker spredemengden – høyre spjeld			Gjødselkalibreringsfaktor
	Hektarteller			Innmatingstast for høyning av vist verdi
	Strekningsteller			Innmatingstast for minsking av vist verdi
	Reduserer spredemengde – venstre spjeld			Trykk denne tasten når alle inndata er avsluttet
	Reduserer spredemengde – høyre spjeld			Korrekturtast

4. Igangsetting

4.1 Inn- og utkobling av apparatet

Innkobling med tast  på AMADOS III-D og utkobling med tast .



Ved innkobling vises i noen sekunder datoen for opprettelse av regneprogrammet.






Pass på at innstillingsmotorene kjører innstillingsspaken tilnærmet i området for nullinnstilling (skalaen er ikke utslagsgivende).



Dersom forsyningsspenningen faller under 10 volt, f.eks. under starting av traktoren, vil computeren automatisk bli koblet ut. Da må computeren kobles inn igjen som beskrevet ovenfor.



Alle de innmatingsverdiene som er valgt med tasten  hhv.  eller er bestemt ved kalibrering, må alltid bekreftes og lagres ved å trykke ned tasten .



Før igangsetting av arbeid skal de maskinspesifikke innmatingsdataene testes inn med tastene i angitt rekkefølge – kontrolleres eller velges på nytt eller bestemmes ved kalibrering.



De allerede valgte maskinspesifikke data vil fortsatt være lagret.



4.2.1 Maskinmodell og maskinutstyr





All innmating av data om maskinmodell og maskinutstyr (Modus "1" til "6") må bare skje når maskinkontakten er trukket ut.

4.2 Maskinspesifikke innmatingsverdier

De maskinspesifikke innmatingsverdier som AMADOS III-D trenger, blir

- valgt direkte med tastene  hhv.  eller
- bestemt ved kalibrering.



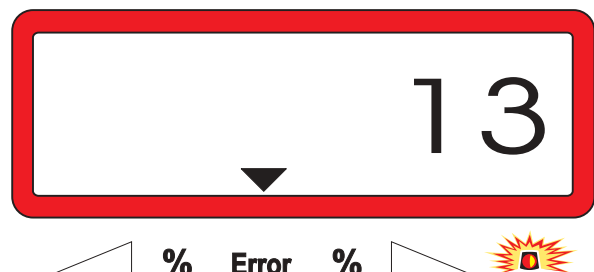
Ved valg av innmatingsverdier hopper visningen en posisjon forover eller bakover i ønsket retning ved det første tastetrykk på tasten  hhv. .

Ved fornyet trykk på samme tast vil visningen øke kontinuerlig videre inntil tasten blir sluppet.



På lysskjermen vises først datoen for opprettelse av programmet. I det etterfølgende tidsrom på ca. 10 sekunder er ingen innmating mulig. Deretter vises automatisk feilmeldingen "13". Etter en ventetid på ca. 15 sekunder blir det mulig å velge Modus "1".

Visning av feilmelding "13"



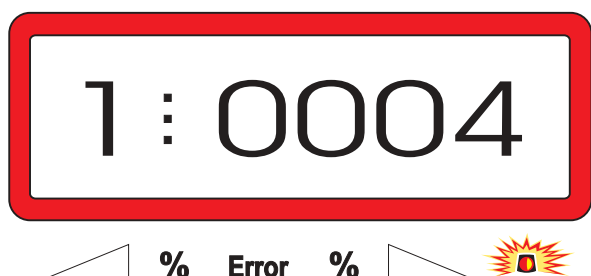


2. Modus "1", velg maskinmodell

Velg den aktuelle **maskinmodell** under **Modus "1"** med **koden "Maskinmodell"**.

- trykk ned denne og hold den nede samtidig med at tasten trykkes ned, og innmating vil bli sperret.
- trykk ned denne (eventuell flere ganger) og velg Modus "1".

Visning etter å ha valgt Modus "1"



Det første siffer viser den valgte Modus "1" og den andre koden for den valgte maskinmodell – gjødselsprederkode "0004".

- Velg koden "0004" på visningen med tastene hhv. .
- trykk ned denne, og dermed er den valgte verdi "0004" lagret.

3. Modus "2-5"



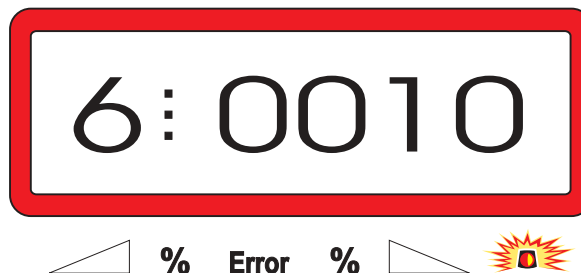
Modi fra 2 til 5 er ikke belagt for innsats med gjødselsprederen og må derfor ikke velges eller forandres.

4. Modus "6", planlagt, midlere arbeidshastighet

AMADOS III-D trenger innmating av "planlagt, midlere arbeidshastighet" for å utføre oppgaven "Bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor".

- trykk ned denne (eventuell flere ganger) og velg Modus "6".

Visning etter å ha valgt Modus "6"




Det første siffer viser den valgte Modus "6" og det andre den planlagte, midlere arbeidshastighet [km/h] – f.eks. "0010" for 10 km/h.

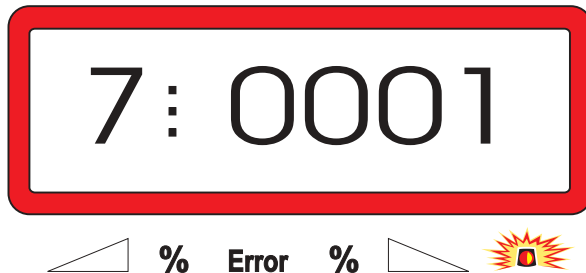
- Velg på visningen den planlagte, midlere arbeidshastighet, f.eks. "0010" for 10 km/h, ved hjelp av tasten hhv. .
- trykk ned denne, og dermed er den valgte verdi "0010" lagret.

5. Modus "7", 0 = uten veiecelle 1 = med veiecelle




Velg under "7" om sprederen er utrustet uten eller med veiecelle.

-  trykk ned denne (eventuell flere ganger) og velg Modus "7".

Visning etter å ha valgt Modus "7"



Det første siffer viser den valgte Modus "7" og det andre viser om sprederen er trustet med veiecelle "0000" eller uten "0001" – her "0001" for spredere med veiecelle.

- Velg på visningen med tasten  hhv.  siffrerne "0000" for spredere uten veiecelle hhv. "0001" for spredere med veiecelle.
-  trykk ned denne for å lagre den valgte verdi "0001" og for å sperre mot utilsiktet forandring.




6. Slå av AMADOS III-D og kobl maskinkontakten til AMADOS III-D.

7. Slå på AMADOS III-D igjen.

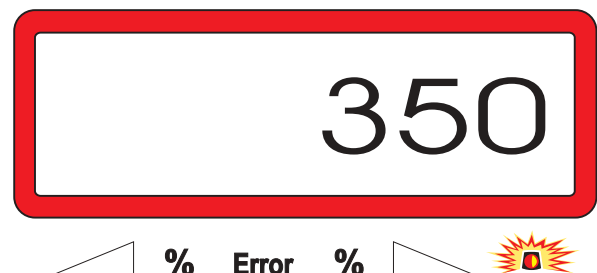
4.2.2 Spredemengde





Velg verdien for ønsket spredemengde når kjøretøyet står i ro.

-  trykk ned denne,
- velg ønsket spredemengde [kg/ha] på lys-skjermen med tasten  eller , f.eks. "350" for spredemengden 350 kg/ha.

Visning av spredemengde



-  trykk ned denne. Den valgte verdien "350" blir lagret.
-  trykk ned denne og kontroller den lagrete verdien. Tallet "350" skal da vises på lysskjermen.



Under gjødselspredning kan spredemengden forandres trinnvis +/- 10% (se kap. 4.3.2).






Ved spredemengder over 1000 kg kommer ikke tusendelsdesimalene med i arbeidsvisningen.





4.2.3 Arbeidsbredde

For beregning av bearbeidet areal trenger **AMADOS III-D** informasjon om arbeidsbredde. Last inn arbeidsbredden på følgende måte:

-  trykk ned denne.
- Velg ønsket arbeidsbredde[m] med tasten  eller , f.eks. "20.00" for 20 m arbeidsbredde.

Visning av arbeidsbredde



-  ved å trykke ned denne blir den valgte verdi lagret.
-  trykk ned denne for å kontrollere den lagrete verdi. Da skal den valgte verdi komme frem på lysskjermen, f.eks. "20.00".

4.2.4 Kalibrering av strekningssensor

For å få tak i den virkelige kjørehastigheten trenger **AMADOS III-D** kalibreringsverdien "Imp./100m", som blir gitt **AMADOS III-D** av sensoren "X" ved kjøring på en 100 m lang kjørestrekning.



Kalibreringsverdien "Imp./100m" må ikke være mindre enn "250", ellers vil ikke AMADOS III-D kunne fungere korrekt.






Det er to muligheter for innlasting av kalibreringsverdien "Imp./100m":

- kalibreringsverdien "Imp./100m" er kjent og blir tastet inn med tastaturet.
- kalibreringsverdien "Imp./100m" er ikke kjent og blir bestemt ved å kjøre en målestrekning.



Da kalibreringsverdien "Imp./100m" er avhengig av underlaget, blir det anbefalt å bestemme kalibreringsverdien ved fornyet kjøring på målestrekning hver gang det er store forskjeller i underlagsforholdene.

1. Når kalibreringsverdien "Imp./100 m" er kjent:

- Trykk ned  når kjøretøyet står i ro.
- Tast inn den kjente kalibreringsverdien "Imp./100m" med tasten  eller .
-  trykk ned denne tasten for å lagre den valgte kalibreringsverdien.
-  trykk ned denne for å kontrollere den lagrete kalibreringsverdien. Da skal den valgte kalibreringsverdien komme frem på lysskjermen.



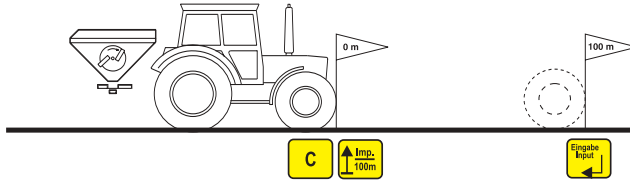
Ved avvik mellom

- mengden som er spredd ut og det virkelig bearbeidede areal
- det bearbeidede areal som er bestemt og vist av **AMADOS III-D** og det virkelig bearbeidede areal

må kalibreringsverdien bestemmes på nytt ved å kjøre en 100 m lang målestrekning (se kap. 4.2.4 pkt. 2).

2. Når verdien "Imp./100 m" er kjent:

- Mål opp en målestrekning på nøyaktig 100 m ute på feltet. Merk start- og stoppunktet på målestrekningen.

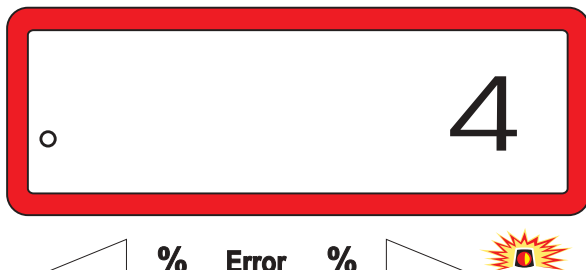


- Kjør kjøretøyet i startposisjon.
- **C** trykk ned denne tasten, og hold den nede samtidig med at denne **Imp. 100m** trykkes ned.
- Kjør målestrekningen nøyaktig fra start- til stoppunkt (ved start vil telleverket gå til "0"). De fortløpende målte impulsene blir vist på lysskjermen.



Ikke trykk ned noen taster under kalibreringen.

Visning under kalibrering



- Stopp etter 100 m. Det målte antall impulser blir nå vist på lysskjermen.
- **Eingabe Input** trykk ned denne tasten for å lagre den viste og målte kalibreringsverdien (Imp./100 m).
- **Imp. 100m** trykk ned denne for å kontrollere den lagrete kalibreringsverdien. Da skal den målte kalibreringsverdien (Imp./100 m) komme frem på lysskjermen.



4.2.5 Bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor

Gjødselkalibreringsfaktoren er med til å bestemme hvor nøyaktig **AMADOS III-D** skal regulere og er avhengig av

- strømningssegenskapene til gjødsla som skal spres,
- spredemengden som skal spres,
- arbeidsbredden.

Gjødselas strømningssegenskaper er videre avhengig av

- gjødsellagring, gjødsellagringstid og klimatiske faktorer,
- arbeidsbetingelser.



Gjødselas strømningssegenskaper kan forandres allerede etter kortvarig lagring.

Derfor må gjødselkalibreringsfaktoren for gjødsla som skal spres, bestemmes på nytt før hver spredningsjobb.



Gjødselkalibreringsfaktoren skal bestemmes på nytt

- dersom spredemengden blir forandret med mer enn 50%
- dersom det oppstår avvik mellom den teoretiske og den virkelige spredemengden.

Bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren:

- stasjonært – for alle spredere,
- automatisk kalibrering under spredning - bare mulig på spredere med veiecelle.



Ved bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren må ikke innlastet spredemengde i AMADOS III-D overstige verdien "Maks. innlastet spredemengde ved bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor for 6, 8, 10 km/h" i tabell 1.

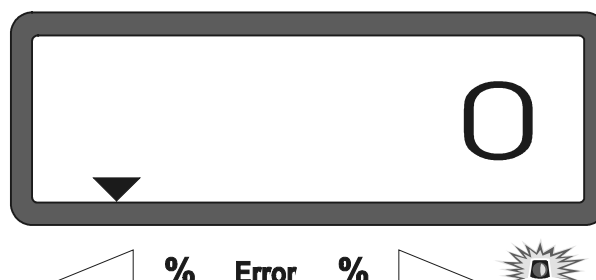
Tabelle 2: "Maks. innlastet spredemengde ved bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor i avhengighet av arbeidsbredde og arbeidshastighet"

Arbeidsbredde [m]	maks. innlastet spredemengde [kg/ha] ved bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor ved arbeidshastighetene		
	6 km/h	8 km/h	10 km/h
10	3000	2400	1800
12	2500	2000	1500
15	2000	1600	1200
16	1900	1520	1140
18	1688	1350	1013
20	1525	1220	915
21	1450	1160	870
24	1263	1010	758
27	1125	900	675
28	1088	870	653
30	1013	810	608
32	950	760	570
36	850	680	510

4.2.5.1 Stasjonær bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktor

- Kontroller og om nødvendig korreger inndataene for ønsket spredemengde og arbeidsbredde,
- fyll opp med en tilstrekkelig stor gjødslmengde i beholderen,
- fjern den **venstre** spredeskive,
- sett en oppsamlingsbøtte under utløpsåpningen (se i instruksjonsboka for ZA-M!).
- trykk ned denne tasten og hold den nede samtidig med at trykkes ned, og kalibreringsforløpet starter.
- På visningen vil det komme opp et "0".

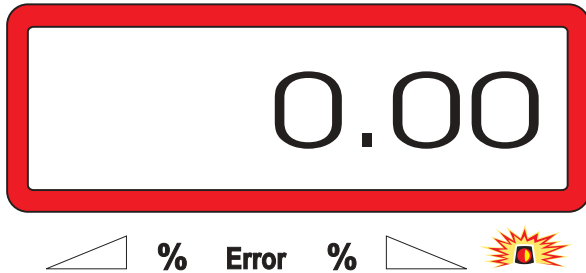
Visning ved start av gjødselkalibreringen



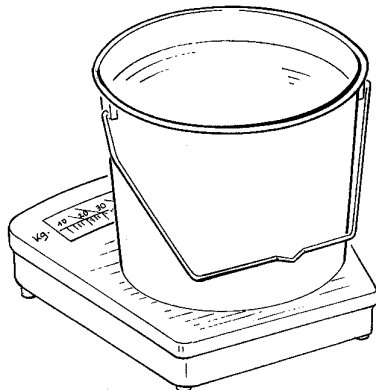
- La traktoren gå med innkoblet kraftuttak med nominelt turtall (540 o/min) og åpen opp det venstre spjeldet, spjeldets åpningstid blir vist på lysskjermen,
- steng spjeldet først etter minst 30 sekunder eller når bøtta er full.

Visningen skifter når spjeldet blir stengt.

Visning etter at spjeldet er stengt.



- Vei oppsamlet gjødselmengde (ta hensyn til bøttevekt).



Den brukte vekta må ha tilstrekkelig nøyaktighet. Stor unøyaktighet kan føre til større avvik i den spredemengden som virkelig blir spredd ut.

- Last inn gjødselmengde med tastene  hhv.



, f.eks. "12.50" for 12,5 kg.



- trykk ned denne tasten for bekreftelse.

AMADOS III-D beregner gjødselkalibreringsfaktoren. Denne faktoren gjelder for dette gjødselslaget.



- trykk ned denne tasten, og gjødselkalibreringsfaktoren vil bli vist.
- Monter spredeskiven igjen når kalibreringen er avsluttet.









4.2.5.2 Automatisk bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren ved hjelp av veiecellen

Gjødselkalibreringsfaktoren lar seg til en hver tid bestemmes under spredning.

Det er to fremgangsmåter for bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren:

- stasjonær bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren,
- automatisk bestemmelse av ukjent gjødselkalibreringsfaktor ved hjelp av veiecelle.

Gjennomføring:

- Kontroller innlastingen av ønsket spredemengde og arbeidsbredde.
-  trykk ned denne tasten og den lagrete gjødselkalibreringsfaktoren vil bli vist.
- Gjør om den viste gjødselkalibreringsfaktoren til ønsket verdi med tastene  hhv. .
-  trykk ned denne tasten for å lagre den nye gjødselkalibreringsfaktoren.
- Stopp traktoren med sprederen på et vannrett underlag.
- Når trekanten ovenfor varsellampen slukker, skal tasten  trykkes ned og holdes nede samtidig med at tasten  trykkes ned; dermed blir bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren startet.



Dersom trekanten ovenfor varsellampen lyser, er sprederen ikke i ro. Bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren lar seg bare starte når sprederen står i ro.

Visning når bestemmelse av gjødselkalibreringsfaktoren startes



- Begynn spredning på vanlig måte, og spre ut minst 200 kg gjødsel.



Umiddelbart etter påbegynt kalibreringskjøring skifter lysskjermen over til arbeidsvisning. Under kalibreringskjøringen kommer det i tillegg frem en loddrett pil ovenfor den blinkende sirkelen på lysskjermens venstre side.



Visning under kalibreringskjøringen



- Kalibreringskjøringen må først stoppes når den loddrette pila på lysskjermens venstre side begynner å blinke.

Visning når kalibreringskjøringen er stoppet



- Stopp traktor med spreder på et vannrett underlag.
- Når traktoren står i ro og trekanten ovenfor varsellampen har slukket, skal tasten  trykkes ned og holdes nede samtidig med at tasten  trykkes ned.


Lysskjermen vil da vise utregnet gjødselkalibreringsfaktor, f.eks. 0,98.

Visning av utregnet gjødselkalibreringsfaktor





Verdier for gjødselkalibreringsfaktorer ligger i praksis mellom 0,70 og 1,50.

-  trykk ned denne tasten og utregnet gjødselkalibreringsfaktor vil bli lagret.

4.3 Igangkjøring på feltet



Last inn alle inn-data som beskrevet i det foregående.

4.3.1 Rutine for fylling av spreder med veiecelle



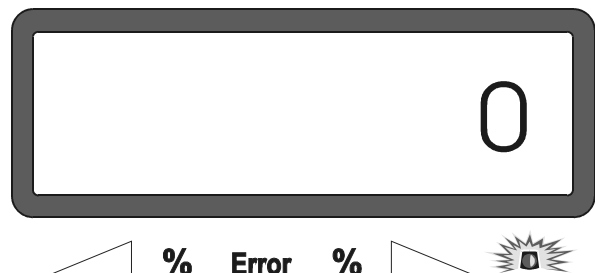
Den i det følgende beskrevne rutine for fylling, må nøye følges ved hver fylling dersom den totale spredemengden skal kunne beregnes etter at "Startfunksjonen" er satt i gang.



Stopp traktoren med påmontert gjødselspreder på et vannrett underlag.

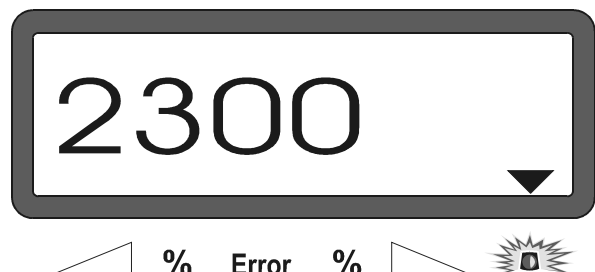
-  trykk ned denne tasten og hold den nede samtidig med at tasten  trykkes ned.


Visning før fylling av gjødselsprederen





- Fyll eller etterfyll gjødselsprederen med gjødsel. Lysskjermen viser den fylte gjødselmengde i [kg], f.eks. 2300 kg.


Visning av den fylte gjødselmengde





-  trykk ned denne, etter at trekanten over varsellampen har slukket, og **AMADOS III-D** adderer sammen gjødselrestmengden i sprederen og den påfylte gjødselmengden.




 Dersom  trykkes ned før trekanten over varselampen har slukket, kommer feilmeldingen "15" frem. Denne feilmeldingen forsvinner etter ca. 3 sekunder.

-  trykk denne ned en gang, og lysskjermen viser det totale innholdet [kg] i beholderen.


4.3.2 Aktivering av startfunksjon

Før arbeidet påbegynnes må "Startfunksjonen"   aktiveres, og maskinen er klar for innsats. Da må

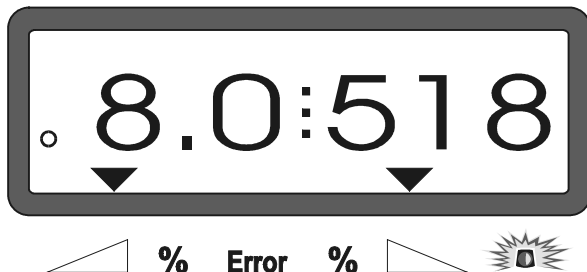
- tasten  trykkes ned og holdes nede samtidig med at tasten  trykkes ned.

 Datalageret for hektartelleren og fordelt spredemengde blir satt til "0".

- Still inn kraftuttaksturtallet på 540 o/min (dersom det ikke er oppgitt noe annet for arbeidsbreddeinnstillingen i spredetabellen).
- Begynn kjøring og lukk opp spjeldet.

 Så snart et spjeld blir åpnet, forandres visningen på lysskjermen, og det vises den øyeblikkelige kjørehastigheten [km/h] og den øyeblikkelige spredemengde [kg/ha].



Arbeidsvisning



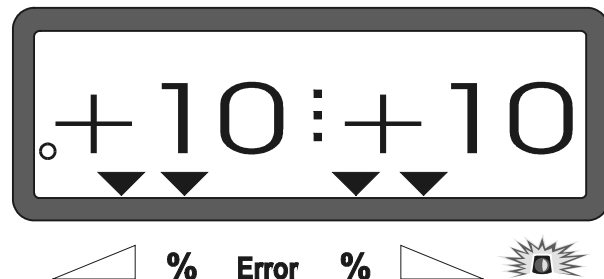
4.3.3 Forandring av spredemengde under gjødselspredning

Under spredning er det mulig å forandre den valgte spredemengde-skalverdi **felles for begge spjeldene** eller individuelt for **hvert enkelt spjeld**.

4.3.3.1 Felles forandring av spredemengde for begge spjeld

- Trykk ned tasten  hhv. . For hvert tastetrykk forandres den innstilte spredemengde med + hhv. - 10 % **felles for begge spjeldene**. Spredemengdeavviket i prosent av den valgte spredemengde-skalverdi blir vist på lysskjermen.

Visning etter å ha trykket tastene for felles forandring av spredemengde



 Visningen skifter tilbake til arbeidsvisning etter ca. 10 sekunder.

 Et trykk på tasten  bringer den forandrede spredemengde tilbake til den valgte spredemengde-skalverdi.

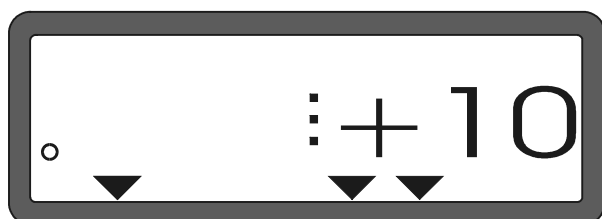
4.3.3.2 Individuell, uavhengig forandring av spredemengde for høyre og venstre spjeld

- Trykk ned tastene  ,  ,  hhv.



. For hvert tastetrykk forandres den innstilte spredemengde med + hhv. – 10% **for hvert spjeld**. Spredemengdeavviket i prosent av den valgte spredemengde-skalverdi blir vist på lysskjermen.

Visning etter å ha trykket ned tasten for forandring av spredemengde fra det høyre spjeldet (+10%)



Visningen skifter tilbake til arbeidsvisning etter ca. 10 sekunder.



Et trykk på tasten  bringer den forandrede spredemengde tilbake til den valgte spredemengde-skalverdi.



4.3.4 Spredning av meget små spredmengder, f.eks. grønnkjødselingsfrø



På grunn av utløpsåpningens lille tverrsnitt vil det ved spredmengder under 50 kg/ha være ugunstige strømningsforhold for sprededegodset. Det kan føre til spredmengdeavvik.

4.3.4.1 Spredning av beitegrasfrø

Eksempel:

Beitegrasfrø: 34 kg/ha
Arbeidsbredde: 12 m
Kjørehastighet: 10 km/h
Fra spredetabell: Spjeldinnstilling "27"

Tabell 3: "Spredmengdeinnstilling for beitegrasfrø" – utdrag fra spredetabell

Beitegrasfrø 0,51 kg/l												
Spjeldinnstilling												
	10			12			14			16		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
25	25	20	16	21	16	14						
26	39	31	26	33	26	22						
27	52	41	35	43	34	29						
28	64	51	43	53	42	35						
29	79	63	53	66	52	44						
30	96	77	64	80	64	53						

For spredning av beitegrasfrø må det foretas følgende kalibrering i den angitte rekkefølge:

1. Slå opp siden for spredmengdeinnstilling for KAS 27 % N gran. BASF i spredetabellen.

Tabell 4: Spredmengdeinnstilling for KAS 27 % N gran. BASF. Utdrag fra spredetabellen

KAS 27 % gran. BASF; Hydro; DSM; Kemira; Agrolinz												
												1,06 kg/l
KAS 27 % N gran. ø 3,36 mm SCHZ Lovosice CZ												1,04 kg/l
KAS 27 % N gepr. ø 2,76 mm NET IRL												1,03 kg/l
NP- und NPK-Sorten gran. BASF												1,13 kg/l
NPK 15-15-15 gran. ø 3,65 mm Combilinz Agrolinz												1,11 kg/l
NPK-1 12-19-19 gran. ø 2,81 mm												1,05 kg/l
SCHZ Lovosice CZ												
Spjeldinnstilling												
	20			21			24			27		
	8	10	12	8	10	12	8	10	12	8	10	12
24	119	95	79	113	91	76	99	79	66	88	71	59
25	133	107	89	127	102	85	111	89	74	99	79	66
26	149	119	99	142	113	94	124	99	83	110	88	73
27	165	132	110	157	126	105	137	110	92	122	98	81
28	182	146	121	173	139	116	152	121	101	135	108	90
29	200	160	134	191	153	127	167	134	111	148	119	99
30	219	175	146	209	167	139	183	146	122	162	130	108
31	239	191	160	228	182	152	199	160	133	177	142	118
32	260	208	173	248	198	165	217	173	144	193	154	128
33	282	225	188	268	215	179	235	188	156	209	167	139
34	304	243	203	289	232	193	253	203	169	225	180	150
35	327	262	218	311	249	208	272	218	182	242	194	161
36	351	280	234	334	267	223	292	234	195	260	208	173
37	375	300	250	357	286	238	312	250	208	278	222	185
38	400	320	266	381	305	254	333	266	222	296	237	197
39	425	340	283	405	324	270	354	283	236	315	252	210
40	451	361	301	429	344	286	376	301	250	334	267	223
41	477	382	318	454	364	303	398	318	265	353	283	236
42	504	403	336	480	384	320	420	336	280	373	298	249
43	531	424	354	505	404	337	442	354	295	393	314	262
44	558	446	372	531	425	354	465	372	310	413	331	275
45	585	468	390	557	446	371	488	390	325	433	347	289
46	612	490	408	583	467	389	510	408	340	454	363	302
47	640	512	427	610	488	406	533	427	356	474	379	316
48	667	534	445	636	509	424	556	445	371	494	396	330
49	695	556	463	662	529	441	579	463	386	515	412	343
50	722	578	481	688	550	459	602	481	401	535	428	357
51	749	599	500	714	571	476	624	500	416	555	444	370
52	776	621	517	739	591	493	647	517	431	575	460	383
53	803	642	535	764	611	510	669	535	446	594	476	396

2. Finn spalten for 20 m arbeidsbredde og 8 km/h. Les av spredmengden **"165" [kg/ha]** for spjeldinnstillingen **"27"** (spjeldinnstilling "27" for beitegrasspredmengde 34 kg/ha) i denne spalten.








3. trykk ned denne tasten og velg med










hhv. tallet "12" (for 12 m arbeidsbredde for beitegrasfrø) på visningen.

Lagring ved å trykke ned tasten



4. Trykk ned tasten  når kjøretøyet står i ro, velg så spredmengden "165" [kg/ha] på visningen ved å trykke tastene  hhv.  og trykk deretter ned tasten  for å lagre den valgte verdien "165".
-  trykk ned denne tasten enda en gang for å kontrollere den valgte verdi. Da skal tallet "165" komme frem på lysskjermen.

Gjennomføring av kalibrering med grasfrø (se kap. 4.2.5):

5.  trykk ned denne tasten, hold den nede og trykk samtidig ned tasten , og kalibreringen er startet. På lysskjermen kommer det frem et "0".
6. La traktoren gå med innkoblet kraftuttak med nominelt turtall (540 0/min) og åpen opp det venstre spjeldet i minst 30 sekunder.
7. Vei oppsamlet grasfrømengde.
8. Tast vekten av grasmengden med tastene  hhv..  inn i computeren, f.eks. "0.50" for 0,5 kg.
-  trykk ned denne tasten.
- AMADOS III-D** beregner så en kalibreringsfaktor som er karakteristisk for dette grasfrø og denne arbeidsbredde. Den blir vist ved å trykke ned  tasten .
9. Velg så ønsket grasfrøspredmengde (34 kg/ha) som beskrevet i det foregående.
10. Monter den venstre spredskiven på igjen.





4.3.5 Funksjonstaster og nytten av dem under spredning

Ved å trykke ned en av de følgende funksjonstaster under spredning, vil aktuell verdi bli vist i ca. 10 sekunder. Etterpå kobler **AMADOS III-D** automatisk tilbake til "Arbeidsvisning".

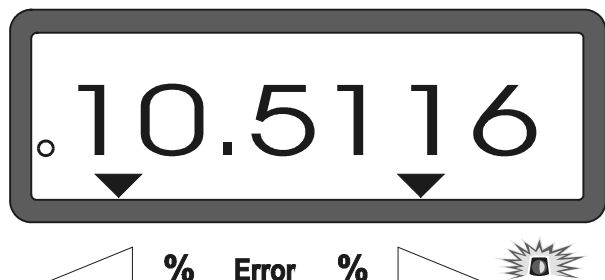
4.3.5.1 Hektarteller

1. Delareal –hektarteller


Ved å trykke **en gang** på tasten  etter at "Startfunksjon" er aktivert, blir bearbeidet areal vist i [ha].

 **Beregnet** **bearbeidet** **areal** **gjelder**
barefor **spreaderens** **gjelder**
arbeidsinnstilling.

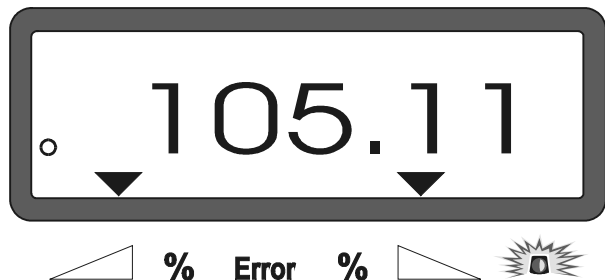
Visning på lysskjerm etter **en gangs** tastetrykk




2. Totalt areal – hektarteller

Ved å trykke to ganger på tasten  blir totalt areal vist i [ha], f.eks. for en onn.

Visning etter to gangers tastetrykk



3. Manuell skifting til "Arbeidsvisning"

Ved å trykke tre ganger på tasten  skifter visningen umiddelbart til "Arbeidsvisning".

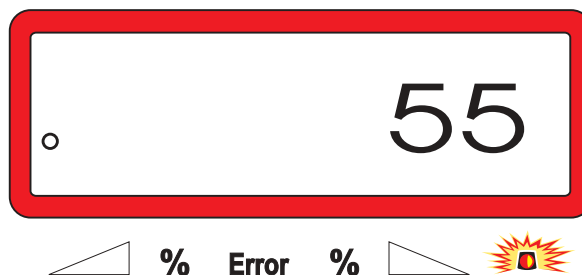
4.3.5.2 Delstrekningsstiller

Delstrekningsstilleren beregner den tilbakelagte kjørestrekning ved vending i vendeteigen.

- Trykk ned tasten  og delstrekningsstilleren starter.


Ved å trykke ned tasten vises den tilbakelagte kjørestrekning, som fortløpende blir beregnet i [m]. Etter å ha kommet i arbeidsstilling, forsvinner denne visningen automatisk etter ca. 10 sekunder.

Visning etter tastetrykk for delstrekningsstiller

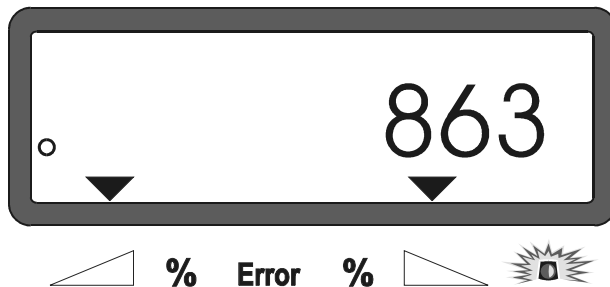


4.3.5.3 Beholderinnhold og spredd gjødselmengde – bare ved spredere med veicelle


1. Beholderinnhold

- Ved **en gangs** trykk på tasten  vises den aktuelle gjødselmengde i [kg] i beholderen, f.eks. 863 kg.

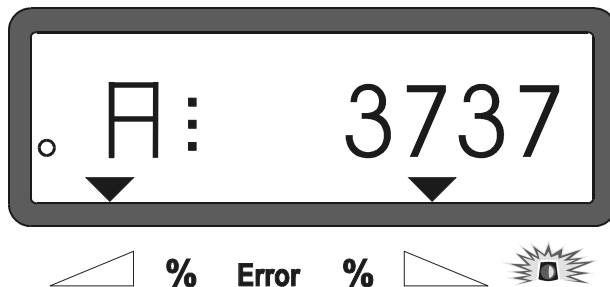
Visning ved en gangs tastetrykk



2. Spredd gjødselmengde

- Ved **to gangers** trykk på tasten  vises spredd gjødselmengde i [kg] etter aktivering av "Startfunksjon".



Visning etter to gangers tastetrykk



Forskjellen mellom beholderinnhold og spredd gjødselmengde vises i visningen med bokstaven "A".

"A" står for spredd gjødselmengde.

4.4 Tømming av beholderen

- Åpen opp for hydraulikksylinderen når maskinen står i ro.
- Trykk samtidig ned tastene  og  inntil begge spjeldene blir lukket helt opp.



5. Reparasjon, vedlikehold og stell



Ved rengjøring av sprederen med høytrykksspyler må ikke høytrykksstrålen rettes direkte mot kabelinnganger, sensorer og stikkontakter.

- Smør leddforbindelsene for doseringsspaken med olje etter rengjøring.

AMADOS III-D er vedlikeholdsfri. Over vinteren må **AMADOS III-D** lagres i et temperert rom. Stikkontakter som ikke er i bruk, skal beskyttes mot støv og fuktighet med beskyttelseshetter.



Ved sveisearbeid på traktor eller spredder skal strømforbindelsen til **AMADOS III-D** avbrytes!

5.1 Kontroll av spjeldenes grunninnstilling og stillmotorenes impulser



Spjeldenes grunninnstilling er stilt inn fra fabrikk slik at doseringsspjeldet tilnærmet er kjørt til skalaens 0-posisjon når **AMADOS III-D** er slått på og de hydraulikkbetjente spjeldene er stengt.



En forandring av spjeldenes grunninnstilling er bare nødvendig dersom

- stillmotoren blir skiftet,
- det er vesentlig avvik mellom ønsket og virkelig spredemengde, og kalibreringsfeil og andre feilkilder kan utelukkes.
- det blir registrert ujevn tømning av traktene i beholderen.

Forberedelser

- Monter sprederen på traktoren og kobl strømforsyningen til **AMADOS III-D**. Maskinkontakten skal ikke kobles til.
- Ikke fyll opp beholderen med gjødsel.
- Slå på **AMADOS III-D**.

- Ved frakoblet maskinkontakt
 - kontroller koden "0004" under Modus "1", velg om nødvendig på nytt og sørg for lagring.
 - velg en midlere arbeidshastighet på **8 km/h** under Modus "6", og sørg for lagring.
- Slå av **AMADOS III-D** og forbind maskinkontakten med **AMADOS III-D**,
- slå **AMADOS III-D** på igjen,
- velg en **spredemengde-skallverdi** på **518 kg/ha**, og sørg for lagring,
- velg en arbeidsbredde på 20 m, og sørg for lagring,
- **Kalibreringsverdien "Imp/100m"** er det samme impulstall som ble bestemt ved "Kalibrering av strekningssensor". Det forblir uforandret,
- velg verdien **1,0** for **gjødselkalibreringsfaktoren**, og sørg for lagring.

Gjennomføring

1. Kontroll av spjeldinnstillingens grunninnstilling

- Lukk opp spjeldet,
- akselerer traktoren inntil følgende visning kommer opp på **AMADOS III-D**.

Nødvendig visning



- Slå av **AMADOS III-D** når det blir vist **8,0 [km/h]** og **518 [kg/ha]**,
- stopp traktoren og les av spjeldinnstillingen for doseringsspjeldet på skalaen for spredemengdeinnstilling.
- Viserens avleserkant skal da vise spjeldinnstillingen **41±1** for begge doseringsspjeldene.



Spjeldinnstillingen 41±1 er bare en retningsgivende verdi; avgjørende er det gjeldende tverrsnittet i utløpsåpningen. Utløpsåpningen som blir frigjort av doseringsspjeldet skal ha et mål på 62 mm.

2. Kontroll av frigjort utløpsåpning



Hold fingrene vekk fra utløpsåpningen ved betjening av spjeldet! Fare for klamskader!

- Måletolken (Fig. 1/1) (ekstrautstyr, best.nr.: 915018) må nå lett kunne skyves gjennom det frigitte utløpstverrsnittet.

Dersom det ikke er tilfelle (frigjort tverrsnitt for lite eller for stort), må feste for stillmotorkonsollen med leddforbindelse til doseringsspjeldet, etterjusteres på følgende måte:

- Løs festeskrue (Fig. 2/2) for stillmotorkonsollen (Fig. 2/3).
- Stikk måletolken (Fig. 2/1) inn i utløpsåpningen.
- Drei stillmotorkonsollen (Fig. 2/3) mot måletolken og trekk til festeskrue (Fig. 2/2) igjen.

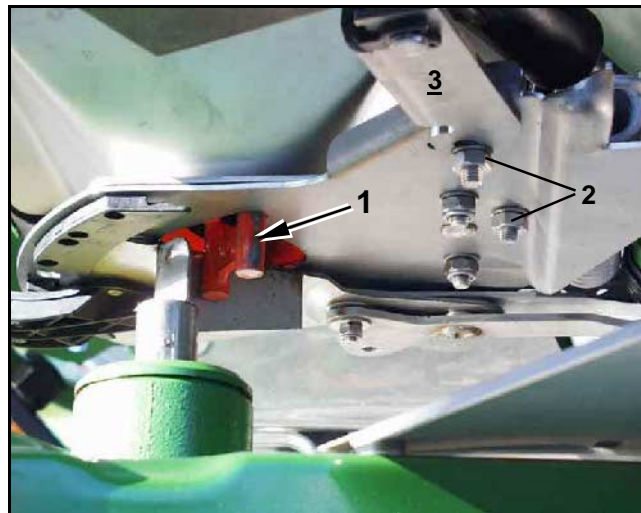


Fig. 2

Kontroller om spjeldinnstillingen 41 for doseringsspjeldet blir vist på innstillingsskalaen for spredemengde. Løs om nødvendig viserfeste (Fig. 3/1) og still viserens avleserkant (Fig. 3/2) på skalaverdien 41.



Dersom verdiene for begge spjeldenes avleste spjeldinnstillinger avviker mye fra de oppgitte grenseverdier, kan det antas at det er defekter i styring eller stillmotorer. I så fall må stillmotorenes impulstall kontrolleres.

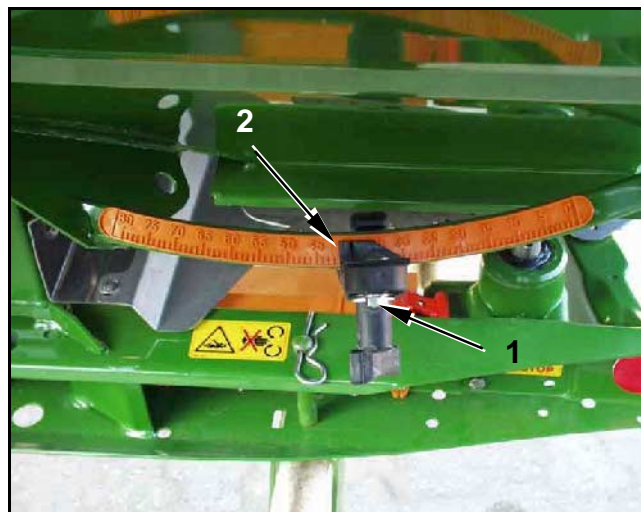



Fig. 3



3. Kontroll av stillmotorenes impulstall

- Trykk ned tasten  en gang. Impulstallet som så blir vist, skal ha verdien **1500±15**. Dette impulstallet beskriver stillmotorens posisjon.



Ved en gangs trykk på denne tasten vises impulstallet for venstre stillmotor, og ved to gangers trykk vises impulstallet for den høyre stillmotoren.




Ligger de viste impulstallene ikke i toleranseområdet, må vår servicetjeneste rådspørres.



Ligger de viste impulstallene i toleranseområdet skal spjeldenes grunninnstilling så kontrolleres ved hjelp av måletolken (best.-nr.: 915018)



Dersom det ikke vises noen impulstall etter å ha trykket ned tasten , kan det foreligge en defekt i stillmotorens signalmottak. I så fall må stillmotoren skiftes ut.

5.1.1 Tarering av sprederen (bare for spreder med veicelle)

Fra fabrikk blir sprederen tarert, dvs. ved tom spreder viser lysskjermen på **AMADOS III-D** et "0" for 0 kg beholderinnhold.




Kontroller spredertareringen regelmessig og tarer om nødvendig på nytt, da spreders egenvekt kan bli forandret, f.eks. ved urenheter eller ved påbygg av ekstrautstyr.

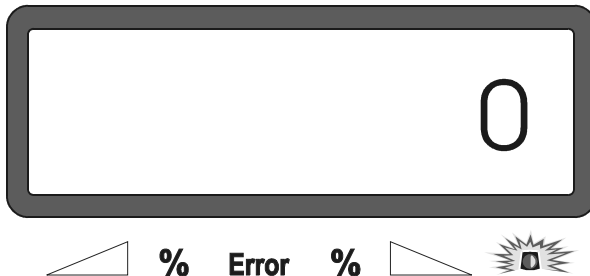


Ved tom spreder og riktig tarering må det vises et "0" på lysskjermen. Kommer det frem en annen verdi, må sprederen tareres på nytt.

1. Kontroll av spredertarering

- Stopp traktoren med påmontert tom spreder på et vannrett underlag.
-  trykk ned denne tasten **en gang**. Da skal det vises et "0" på lysskjermen.



Visning ved en tom, riktig tarert spreder



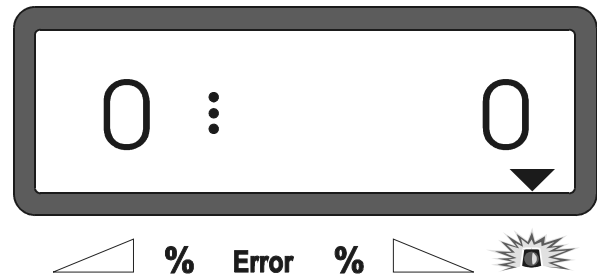
Ved riktig tarert spreder skal det vises et "0" for 0 kg beholderinnhold på lysskjermen.

Vises en annen verdi, må sprederen tareres.


2. Tarering av spreder med veicelle

-  trykk ned denne tasten og hold den nede samtidig med at denne tasten  trykkes ned.

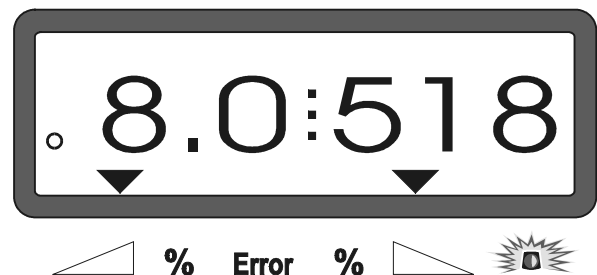
Visning ved null-tarering



Dersom trekanten ovenfor varsellampen lyser, er sprederen ikke i ro. Null-tareringen lar seg bare gjennomføre når sprederen står i ro.

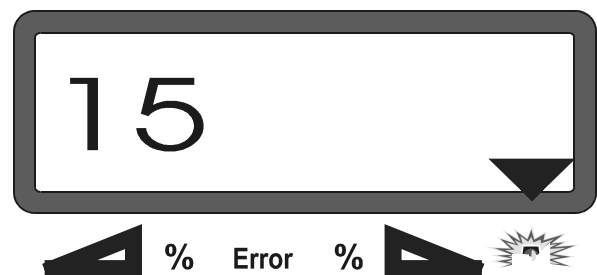
- Vent til trekanten ovenfor varsellampen slukker; trykk så på tasten , og få null-tareringen lagret. Lysskjermen skifter til arbeidsvisning.

Arbeidsvisning




Dersom tasten  trykkes før trekanten ovenfor varsellampen har slukket, vises feilmeldingen "15".

Visning av feilmelding "15"



Feilmeldingen forsvinner etter ca. 3 sekunder.

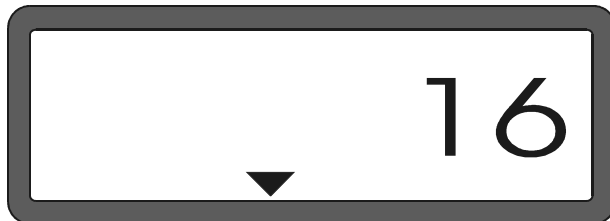
- Trykk på nytt ned tasten , og lysskjermen skifter til arbeidsvisning.



5.1.2 Avvik mellom teoretisk og virkelig spredemengde – bare for spredere med veiecelle

Ved store avvik mellom virkelig og teoretisk spredemengde vises feilmeldingen "16". En tilstoppet spjeldåpning kan f.eks. være årsak til denne feilmeldingen.

Visning av feilmeldingen "16"



- Fjern feilkilden, f.eks. ved rengjøring av spjeldåpningen,
- bestem gjødselkalibreringsfaktoren på nytt.

5.1.3 Avvik mellom vist og virkelig beholderinnhold – bare for spredere med veiecelle

Veiecellen blir levert justert fra fabrikk.

Ny justering av veiecelle,

ved avvik mellom vist og virkelig beholderinnhold etter innstillinger på veiecellens bærebolt.

- Stopp traktor med spredere på et vannrett underlag,
- trykk ned denne tasten og hold den nede samtidig med at tasten trykkes ned. Så kan sprederen tareres.

Visning ved null-tarering



Dersom trekanten ovenfor varsellampen lyser, er ikke sprederen i ro. Et riktig veieresultat kan bare oppnås når sprederen står i ro.

- Vent til trekanten ovenfor varsellampen slukker, trykk så ned tasten og null-tareringen er lagret. Visningen skifter til arbeidsvisning.

Visning etter trykk på innmatingstasten






- Trykk ned tasten på nytt, og hold den nede samtidig med at tasten trykkes ned,

- trykk ned tasten  på nytt. Visningen skifter til visningen "Justering av veiecelle".

Visning "Justering av veiecelle"



Verdien "800" betyr at det for justering av veiecellen må fylles opp en nøyaktig oppveid gjødselmengde på minst 800 kg i beholderen.

- Fyll opp beholderen med en gjødselmengde på minst 800 kg,
- vei nøyaktig den fylte gjødselmengde,
- velg med utgangspunkt i den viste verdien "800" på lysskjermen vekten av den fylte gjødselmengde ved hjelp av tastene  og ,
- trykk ned tasten  når trekanten ovenfor varsellampen slutter å lyse, og justeringen er fullført. Lysskjermen skifter til arbeidsvisning.

6. Feilmeldinger

6.1 Drift av sprederen ved svikt i det elektriske anlegget

Skulle det oppstå feil ved **AMADOS III-D** eller i de elektriske stillmotorene, som ikke umiddelbart lar seg reparere, er det likevel mulig å fortsette arbeidet.

Da må stikkontaktforbindelsen (Fig. 4/1) mellom stillmotor (Fig. 4/2) og doseringsspjeld frakobles.

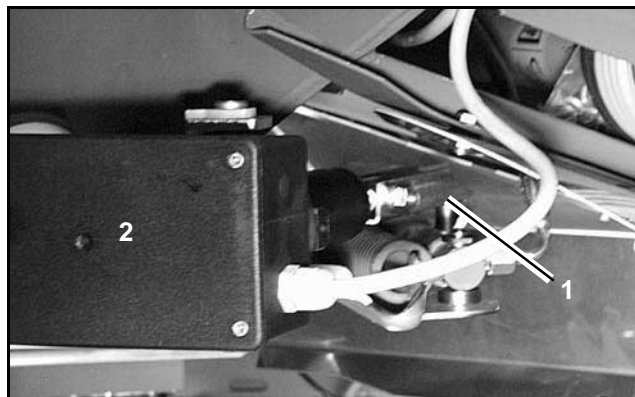


Fig. 4

- Fjern begge sikringsringene (Fig. 5/1) med seegerringtangen (Fig. 5/2).

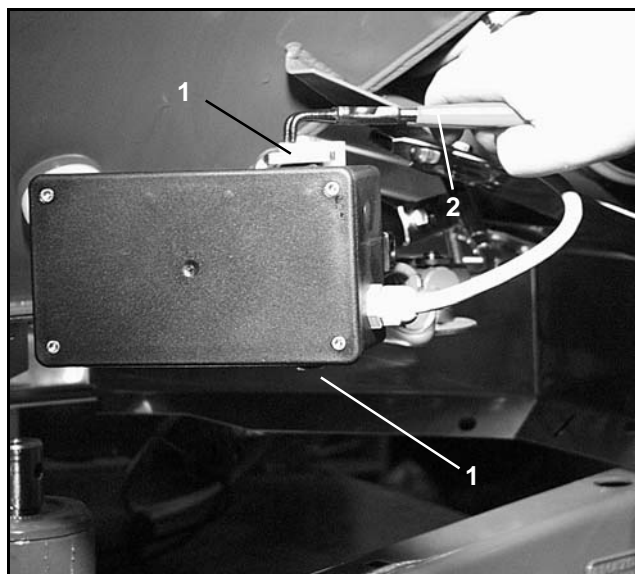


Fig. 5

- Trekk ut de to boltene (Fig. 6/1).
- Ta stillmotoren ut av motorkonsollen.
- Løft opp stillmotoren og heng opp stillspindelen fra doseringsspjeldets kontaktforbindelse.

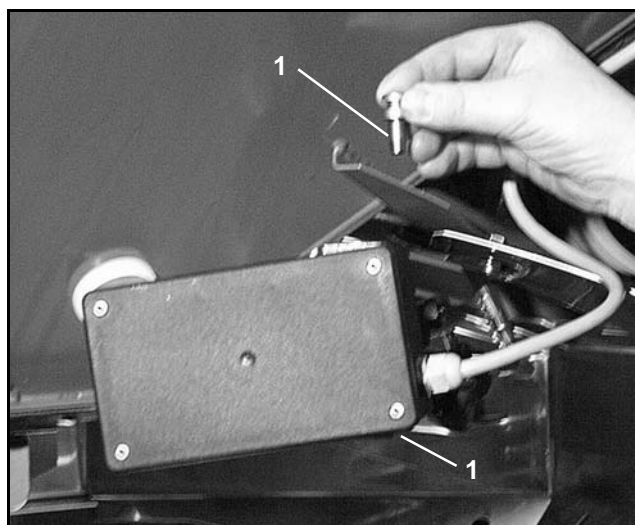


Fig. 6

- Så skal stillmotoren med opphengt stillspindel festes på forskriftsmessig måte i motorkonsollen igjen.



Den opphengte stillspindelen (Fig. 7/1) skal med egnet hjelpemiddel sikres mot å svinge inn i hydraulikksylinderens arbeidsområde.

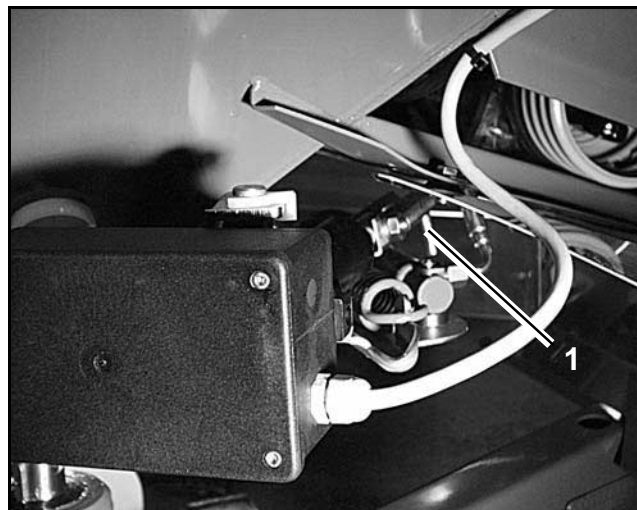


Fig. 7

- Gjør om kleminnretningen (Fig. 8/1) for doseringsspaken (Fig. 8/2) på følgende måte:
 - Skru av vingemutteren (Fig. 8/3),
 - ta ut bolten og flytt de to stoppskivene (Fig. 8/4) fra baksiden (Fig. 8/5) og frem (Fig. 8/6) som vist på (Fig. 9).

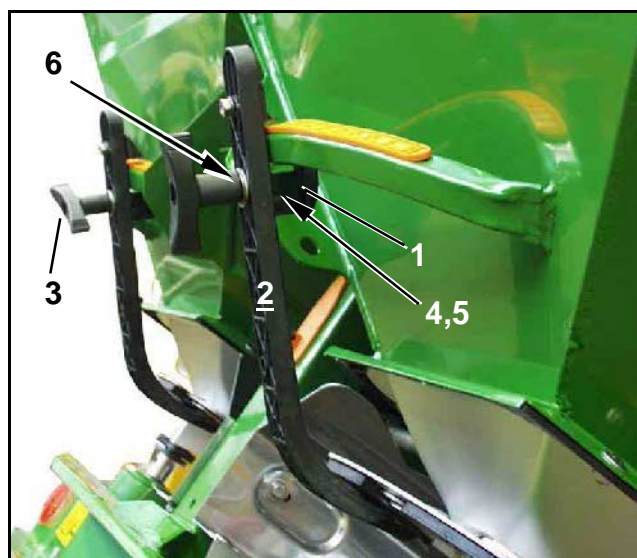


Fig. 8



Fig. 9



6.2 Feilmeldinger

Følgende feilmeldinger kan komme opp under arbeid med **AMADOS III-D**:

Feil-nummer	Feil	Hjelpetiltak
10	Det lar seg ikke gjøre å overholde skalverdien for spredemengde.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller skalverdien for spredemengde (se kap. 4.2.2). - Tilpass hastigheten. - Slå av AMADOS III-D, og gjennomfør startfunksjonen på nytt (se kap. 4.3.1).
11	Innmating "Spredemengde" mangler.	<ul style="list-style-type: none"> - Sørg for innmating av spredemengde (se kap. 4.2.2).
12	Innmating "Arbeidsbredde" mangler.	<ul style="list-style-type: none"> - Sørg for innmating av arbeidsbredde (se kap. 4.2.3).
13	Venstre stillmotor reagerer ikke.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller kodingen (se kap. 4.2.1). - Kontroller stillmotorenes funksjon, f.eks. ved å aktivere funksjonen "Tømming av beholder" (se kap. 4.4).
14	Høyre stillmotor reagerer ikke.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller kodingen (se kap. 4.2.1). - Kontroller stillmotorenes funksjon, f.eks. ved å aktivere funksjonen "Tømming av beholder" (se kap. 4.4).
15	Ikke noe konstant veieresultat ved operasjonen "Tarering av spredder med veiecelle" hhv. "Justering av veiecelle".	<ul style="list-style-type: none"> - Vent til trekanten ovenfor varsellampen slukker, og trykk tasten "Innmating" på nytt.
16	Den virkelige spredemengde avviker mye fra den valgte skalverdi for spredemengde (f.eks. på grunn av tilstoppet spjeldåpning).	<ul style="list-style-type: none"> - Få fjernet feilkilden (f.eks. ved rengjøring av spjeldåpningen). Etterpå må gjødselkalibreringsfaktoren bestemmes på nytt.
Areal blir ikke beregnet	Innmating "Arbeidsbredde" mangler. AMADOS III-D klarer ikke å gjenkjenne noen arbeidsstilling.	<ul style="list-style-type: none"> - Sørg for innmating av arbeidsbredde (se kap. 4.2.3). - Kontroller sensoren "Arbeidsstilling".
Hastighet blir ikke vist	Det kommer ingen impulser til AMADOS III-D (symbolet "Hastighetsimpuls" lyser ikke). Impulsverdien "Imp./100m" mangler.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller sensor "X", kabelføring og ledninger. - Sørg for innmating av impulsverdi eller bestem den ved kjøring av en målestrekning (se kap. 4.2.4).

7. Maskindata

[illegible]



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen-Gaste

Germany

Tel.: ++49 (0) 54 05 50 1-0

Telefax: ++49 (0) 54 05 50 11 93

e-mail: amazone@amazone.de

<http://www.amazone.de>

Øvrige produksjonsanlegg: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Salgsselskaper i England og Frankreich

Produsent av gjødselspredere, åkersprøyter, såmaskiner, jordbearbeidingsredskaper,
lagerhaller og kommunalutstyr
