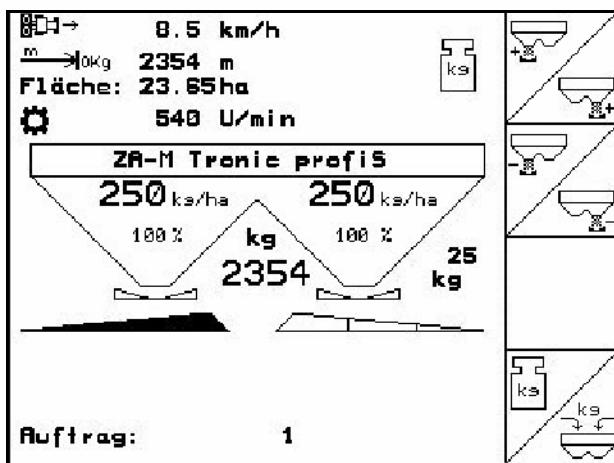


Ръководство за работа

AMAZONE

Софтуер **AMABUS**

ZA-M



MG4566
BAG0116.0 12.12
Printed in Germany

Прочетете и спазвайте това
"Ръководство за работа"
преди първото пускане в
експлоатация!
Съхранете го за бъдещо
използване!

bg



НЕ ТРЯБВА

да изглежда досадно и излишно прочитането на ръководството за употреба и съобразяването с него; защото не е достатъчно да се чуе и види от други, че машината била добра и затова да се купи, като се вярва, че всичко ще върви от само себе си. Тогава човек не само би си навлякъл сам щети, а и би направил грешката да търси причината за евентуален неуспех в машината вместо в себе си. За да е сигурен в добрия резултат, човек трябва да проникне в духа на нещата resp. да се осведоми за предназначението на всяко устройство в машината и да натрупа практически опит в работата. Едва тогава той ще е доволен както от машината, така и от самия себе си. Постигането на това е цел на това ръководство за употреба.

Лайпциг-Плагвиц 1872 г.

Rud. Stark.



Формално за "Ръководство за работа"

Номер на документа: MG4566

Дата на изготвяне: 12.12

© Авторско право AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG,
2010

Всички права запазени.

Препечатване нацяло или на части е възможно само с
разрешение на AMAZONEN-WERKE H. DREYER GmbH & Co. KG.

Предговор

Уважаеми господа,

Вие сте избрали един от нашите качествени продукти от богатата
продуктова гама на AMAZONEN-WERKE, H. DREYER GmbH & Co.
KG. Благодарим Ви за проявеното доверие към нас.

Моля при получаване на машината проверете дали няма
причинени повреди при транспорта или липсващи части!
Проверете с помощта на товарителницата комплектността на
доставената машина, включително на заявленото специално
оборудване. Само при незабавна рекламация ще получите
обезщетение!

Прочетете и спазвайте това "Ръководство за работа" преди
първото пускане в експлоатация, особено указанията за
безопасност. След внимателното прочитане Вие ще можете
напълно да използвате предимствата на Вашата новозакупена
машина.

Убедете се, че всички оператори на машината са прочели това
"Ръководство за работа", преди машината да се пусне в
експлоатация от Вас.

При евентуални въпроси или проблеми, потърсете отново в това
"Ръководство за работа" или просто ни се обадете по телефона.

Редовното поддържане и навременната смяна на износени, респ.
повредени части повишава експлоатационната продължителност
на Вашата машина.

Оценка на потребителя

Уважаеми госпожи и господа,

нашите "Ръководства за работа" редовно се актуализират. С
Вашите предложения за подобрения ще ни помогнете да
съставяме все по-лесни за ползване "Ръководства за работа".
Моля изпращайте Вашите предложения по факса.

AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

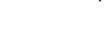
D-49202 Hasbergen

Тел.: + 49 (0) 5405 50 1-0

Факс: + 49 (0) 5405 501-234

E-mail: amazone@amazone.de

Съдържание

1	Указания за потребителя	6
1.1	Цел на документа	6
1.2	Данни за посоки в "Ръководството за работа".....	6
1.3	Използвани изображения	6
2	Общи указания за безопасност.....	7
2.1	Изобразяване на символите за безопасност.....	7
3	Описание на изделието	8
3.1	Въвеждане от AMATRON 3	9
3.2	Софтуерна версия.....	9
3.3	Йерархия на софтуера.....	10
4	Пускане в експлоатация	11
4.1	Главно меню	11
4.2	Въвеждане на машинни параметри.....	13
4.2.1	Конфигуриране на намаляването на количеството ("Машинни параметри" )	15
4.2.2	Калибиране на датчика за преместване ("Машинни параметри" )	16
4.2.3	Въвеждане на зададени обороти на силоотводния вал ("Машинни параметри" )	17
4.3	Програмиране на задание	19
4.3.1	Външно задание	20
4.4	Калибиране на тора	21
4.4.1	Определяне на коефициента за калибиране на тора в неподвижно положение	22
4.4.2	Извършване на движение за калибиране на тора (калибиране онлайн).....	24
4.4.3	Перманентно калибиране на тора (калибиране онлайн).....	26
4.4.4	Калибиране на зърната за борба с охлювите	28
4.5	Сервизен "Setup"	31
4.5.1	Тариране / калибиране на претеглящата клетка.....	33
4.6	Мобилен изпитвателен стенд.....	34
5	Работа на полето	35
5.1	Показание "Работно меню"	36
5.2	Функции в работното меню	37
5.2.1	Затварящи шибъри (само ZA-M Comfort, Hydro)	37
5.2.2	Границно разпръскване с Limiter	37
5.2.3	Променяне на разпръскваното количество отляво / отдясно	38
5.2.4	Капак (само ZA-M Comfort, Hydro)	38
5.2.5	Калибиране на тора (само ZA-M Profis)	39
5.2.6	Допълване на тор	39
5.2.7	Вкл. и изкл на задвижване на разпръскащите дискове (само ZA-M Hydro)	40
5.2.8	Частични ширини (само ZA-M Hydro)	41
5.2.9	Границно разпръскване (само ZA-M Hydro)	41
5.3	ZA-M Tronic	43
5.3.1	Начин на работа	43
5.3.2	Функции на бутоните на работното меню	44
5.4	ZA-M Comfort	45
5.4.1	Начин на работа	45
5.4.2	Функции на бутоните на работното меню	46
5.5	ZA-M Hydro	48
5.5.1	Начин на работа	48
5.5.2	Функции на бутоните на работното меню	49
5.6	Допълване на тор	51
5.7	Изпразване на сандъка за тор	52
6	Многофункционална ръчка.....	53
6.1	Монтиране	53



6.2	Функция	53
6.3	Функции на бутоните:.....	54
7	Техническо обслужване и почистване.....	55
7.1	Почистване	55
7.2	Основно регулиране на шибърите	55
8	Неизправност.....	57
8.1	Сигнал за тревога.....	57
8.2	Съобщения за грешки и начин на отстраняване.....	58
8.3	Излизане от строя на серводвигателите	63
8.4	Излизане от строя на датчика за преместване ("Имп./100 м")	64

1 Указания за потребителя

Главата "Указания за потребителя" дава информация за "Ръководството за работа".

1.1 Цел на документа

Настоящото "Ръководство за работа"

- описва обслужването и техническото обслужване за машината.
- дава важни указания за безопасна и ефективна работа с машината.
- е съставна част на машината и трябва да бъде винаги на машината, респ. във влекача.
- трябва да се съхранява за бъдещо използване.

1.2 Данни за посоки в "Ръководството за работа"

Всички данни за посоките в това "Ръководство за работа" се разглеждат винаги по посока на движението.

1.3 Използвани изображения

Указания за работа и реакции

Дейностите, които трябва да се извършат от оператора, са представени като номерирани указания за работа. Спазвайте последователността на предварително определените указания за работа. Реакцията на съответното указание в дадения случай е маркирана със стрелка.

Пример:

1. Указание за работа 1
→ Реакция на машината на указанietо за работа 1
2. Указание за работа 2

Изброяване

Изброявания без задължителна последователност са представени като списък с точки на изброяване.

Пример:

- Точка 1
- Точка 2

Номера на позициите на фигуранте

Цифрите в кръгли скоби насочват към номерата на позициите на фигуранте. Първата цифра насочва към фигурата, втората цифра - към работа на позицията на фигурата.

Пример (Фиг. 3/6)

- Фигура 3
- Позиция 6

2 Общи указания за безопасност

Познаването на основните указания и предписания за безопасност е основна предпоставка за безопасна работа и безаварийна експлоатация на машината.



"Ръководството за работа"

- трябва да се съхранява винаги на мястото на използване на машината!
- трябва да бъде достъпно по всяко време за оператора и поддържащия персонал!

2.1 Изобразяване на символите за безопасност

Инструкциите за безопасност са маркирани с триъгълен символ за безопасност и сигнална дума отпред. Сигналната дума (ОПАСНОСТ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ, ВНИМАНИЕ) описва степента на опасност и има следното значение:



ОПАСНОСТ

Означава една непосредствена опасност с висок риск която, ако не бъде избегната, причинява смърт или тежки наранявания (загуба на части от тялото или трайни щети).

При неспазване тези указания застрашава непосредствен смъртен изход или тежки наранявания.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Означава една възможна опасност със среден риск която, ако не бъде избегната, може да причини смърт или (най-тежки) наранявания.

При неспазване тези указания в определени обстоятелства застрашава смъртен изход или тежки наранявания.



ВНИМАНИЕ

Означава една опасност с малък риск, която, ако не бъде избегната, може да причини леки или средни наранявания или имуществени щети.



ВАЖНО

Означава едно задължение за специално поведение или една дейност за съответно обслужване на машината.

Неспазването на тези указания може да доведе до повреди по машината или околната среда.



УКАЗАНИЕ

Обозначава съвети за приложението и особено полезна информация.

Тези указания ще Ви помогнат да използвате оптимално всички функции на машината.

3 Описание на изделието

Със софтуера AMABUS и терминала за управление **AMATRON 3** машините **AMAZONE** могат да се управляват, обслужват и контролират удобно.

Софтуерът **AMABUS** работи със следните машини **AMAZONE**:

- **ZA-M Tronic** със задвижване на силоотводния вал.
- **ZA-M Comfort**
 - с хидравличен блок за управление на затварящите шибъри, Limiter и капака (в зависимост от оборудване)
 - със задвижване на силоотводния вал.
- **ZA-M Hydro**
 - с хидравлично задвижването на разпръскащите дискове,
 - с хидравличен блок за управление на затварящите шибъри и на капака (в зависимост от оборудване)
 - с техника за претегляне.
- **ZA-M Profis** с техника за претегляне.

Софтуерът **AMABUS** регулира разпръскваното количество в зависимост от скоростта на движение. Едно натискане на бутона позволява в зависимост от машината и оборудването

- променяне на разпръскваното количество на предварително зададени стъпки (напр. +/- 10%).
- калибиране на тора по време на движение (само дозираща разпръскачка).
- удобно гранично разпръскване.
- клиновидно разпръскване (само **ZA-M Hydro**).

Главно меню (Фиг. 1)

Главното меню се състои от няколко подменюта, в които преди започване на работа

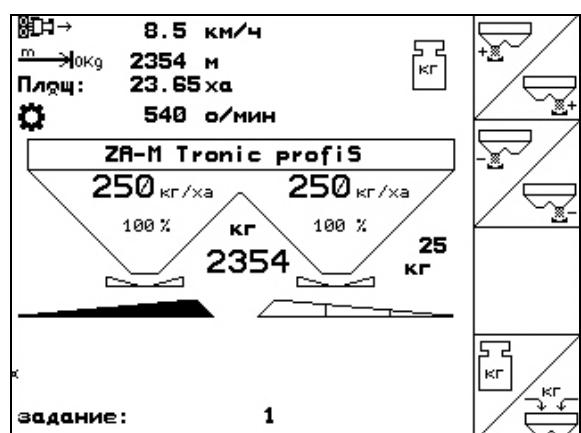
- се задават данните,
- се определят или се задават настройките.

Работно меню (Фиг. 2)

- По време на работа работното меню показва всички необходими за тороразпръскването данни.
- По време на работа машината се управлява от работното меню.

Тип машина:	ZA-M Tronic	задание
Задание №:	1	
Зад. кол.:	200 кг/ха	кал.
Коеф. калибр:	1.06	
Работ. ширина:	18.0 м	маши.
Зад. скорост:	10 км/ч	
	работно меню	Setup

Фиг. 1



Фиг. 2

3.1 Въвеждане от AMATRON 3



За обслужване на **AMATRON 3** в това "Ръководство за работа" са показани функционалните полета; за да се види, че трябва да бъде задействана съответния на функционалното поле бутон.

Пример:

- Функционално поле  A.

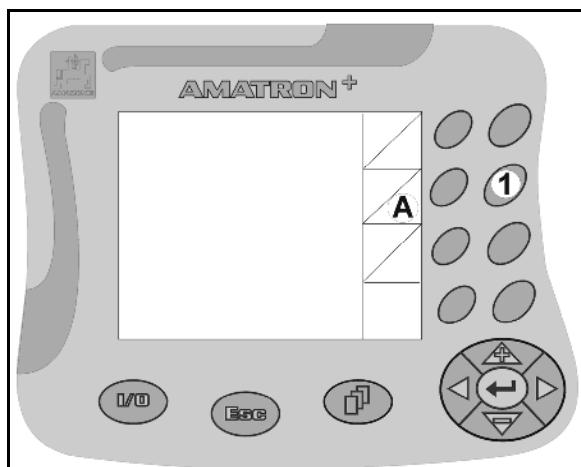
Описание в "Ръководство за работа":



Извършване на функция A.

Действие:

За извършване на функция A операторът задейства съответния бутон на функционалното поле (Фиг. 3/1).



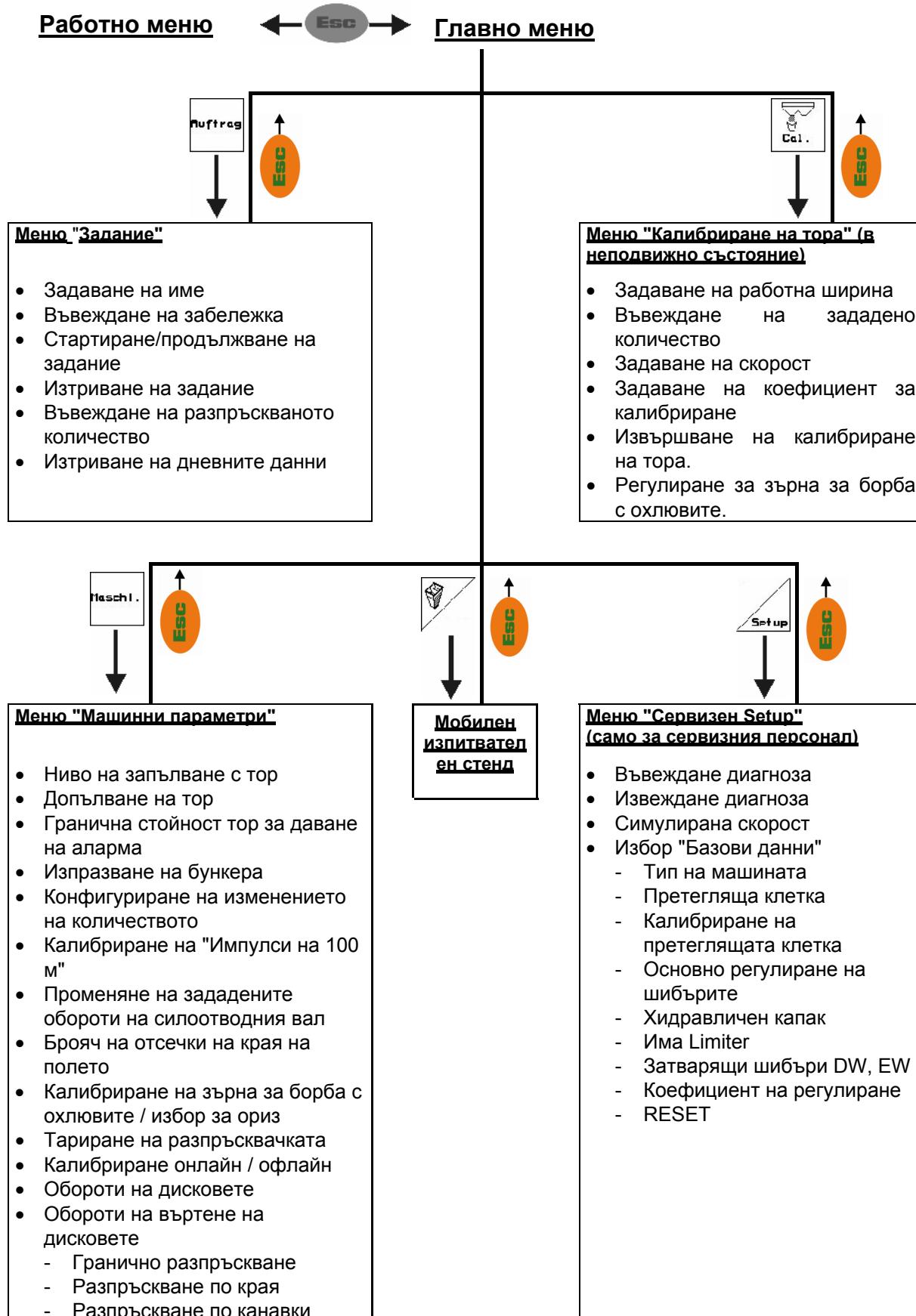
Фиг. 3

3.2 Софтуерна версия

Това "Ръководство за работа" е валидно от софтуерна версия:

Машина: Версия МНХ: 2.32.01

3.3 Йерархия на софтуера



4 Пускане в експлоатация

4.1 Главно меню

- Меню "Задание" (страница 19)
 - о Въвеждане на данните за ново задание.
 - о Старт на задание преди започване на тороразпръскване.
 - о Запаметяват се определените данни за до 20 отработени задания

- Меню "Калибриране на тора" (страница 21)
 - о Преди започване на работа трябва да се определи коефициента за калибриране на разпръсквания тор.

При ZA-M Profis

- о коефициентът за калибриране може да бъде определен по време на изминаване на една калибровъчната отсечка (страница 24).
- о с калибриране online постоянно по време на разпръскване може да бъде пресметната калибровъчната стойност (страница 26).

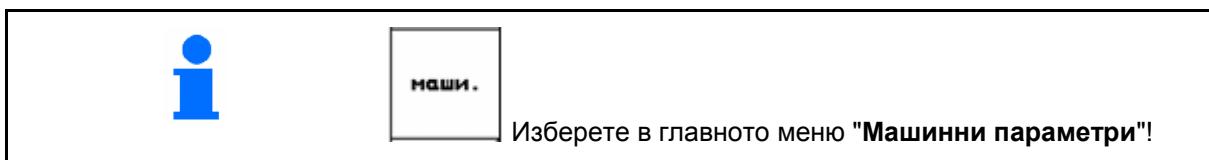
- Меню "Зърна за борба с охлювите" (страница 28)
 - о Заменя меню "Калибриране на тора" при разпръскване на шнекови зърна.
 - о Меню "Зърна за борба с охлювите" се активира от меню "Машинни параметри".

Тип машина: ZA-M Tronic x	задание
Задание №: 1	
Зад. кол.: 200 кг/ха	
Коеф. калибр: 1.06	
Работ. ширина: 18.0 м	
Зад. скорост: 10 км/ч	

Фиг. 4

-  Меню "Машинни параметри" (страница 13)
 - Задаване на специфични за машината или индивидуални данни.
-  Меню "Setup" (страница 31)
 - Задаване на основни регулировки.
-  Меню "Мобилен изпитвателен стенд" (страница 34)
 - За пресмятане на положението на лопатката при проверка на напречното разпределение с мобилен изпитвателен стенд. (виж "Ръководство за работа" на мобилния изпитвателен стенд).

4.2 Въвеждане на машинни параметри



Първа страница (Фиг. 5)

-  Задаване на ниво на запълване с тор в кг (не за **ZA-M Profis**).
-  Допълване на тор (виж страница 51).
-  Задаване на гранична стойност за аларма за останалото количество в кг.
-  Отваряне / затваряне на дозаторен шибър (за изпразване на бункера, виж страница 52).



Втора страница (Фиг. 6)

-  Конфигуриране на изменението на количеството (виж страница 15).
-  Определяне на "Импулси на 100м" (виж страница 16).
-  Въвеждане на зададени обороти на силоотводния вал (виж страница 17, не за **ZA-M Profis**).





Трета страница  (Фиг. 7)



-  Вкл. / изкл. на брояча на отсечки:

За намиране на междуредията се показва изминатата в края на полето отсечка. Броячът на отсечки започва запис на отсечките при затваряне на затварящите шибъри.



- Вкл. / изкл. на засяване на ориз.



-  Разпръскаване на зърна за борба с охлювите Вкп / изпк

Вкл.: "Калибриране на зърната за борба с охлювите" се появява в главното меню (страница 28).



ВНИМАНИЕ

Има опасност от нараняване в зоната на дозаторните шибъри при включване на "Разпръскване на зърна за борба с охлювите" поради автоматичното затварянето на дозаторните шибъри.



- Тариране на разпръсквачката.
Например след прикачване на специални принадлежности (виж страница 33).
 - о Изпразнете напълно тороразпръсквачката, почакайте докато  уgasне символа.
 -  о потвърждаване.
 -  о Изберете метод на разпръскване на полето.
 - о Калибриране онлайн (виж страница 26)
 - о Калибриране офлайн (виж страница 24)



ФИГ. 7



Четвърта страница (Фиг. 8)

ZA-M Hydro:

- Задаване на обороти на разпръскащите дискове в об/мин (вземане на стойност от таблицата за разпръскване, стандарт 720 1/мин.)
- Зададени обороти на разпръскащите дискове в об/мин при гранично разпръскване.
- Обороти на разпръскащите дискове в об/мин при разпръскване по канавки.
- Обороти на разпръскащите дискове в об/мин при разпръскване по края.

Зад. обороти на диск. :	720 с/мин	
Обор. при гранич. разпръскв.:	350 с/мин	
Обороти при гранич. разпръск. на трап.:	300 с/мин	
Обор. при разпръс. по край:	400 с/мин	

Фиг. 8

4.2.1 Конфигуриране на намаляването на количеството ("Машинни параметри")


- Задаване на стъпката на количеството (стойността за процентно изменение на количеството по време на работа).
- Всички **ZA-M**: намаляване на количеството при гранично разпръскване
- **ZA-M Hydro**: намаляване на количеството при разпръскване по канавки
- **ZA-M Hydro**: намаляването на количеството при разпръскване по края

Стъпка колич. :	10%	
Намаляв. количест. при гранич. разпръс.:	10%	
Намал. количество при гранич. разпръс. на трап.:	10%	
Намаляв. колич. при разпръс. по край:	10%	

Фиг. 9

4.2.2 Калибиране на датчика за преместване ("Машинни параметри"

За определяне на действителната скорост **AMATRON 3** се нуждае от калибровъчната стойност "Импулси/100 м".



Калибровъчната стойност "Импулси/100 м" не бива да е по-малка от 250, иначе **AMATRON 3** не работи правилно.



За машини, които са свързани с кабелите за светлините ISOBUS към трактор с ISOBUS система.

- Стойност за "Импулси на 100 м": Въведете 0.

За задаване на "Импулси/100 м" са предвидени три възможности:

- Стойността е известна и се въвежда ръчно в **AMATRON 3**.
- Стойността е неизвестна и се определя с изминаване на една измервателна отсечка от 100 м.

1. Измерете на полето една отсечка от точно 100 м. Маркирайте началото и края на измервателната отсечка (Фиг. 11).



2. Стаптирайте калибирането.

3. Преминете точно по измервателната отсечка от началото до края

→ При потеглете броячът отива на 0.

→ На дисплея се показват текущо определяните импулси.

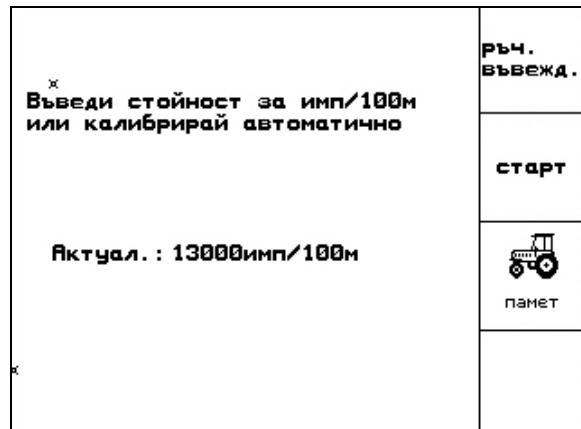
4. Спрете след 100 м.

→ На дисплея сега се показва броят на определените импулси.

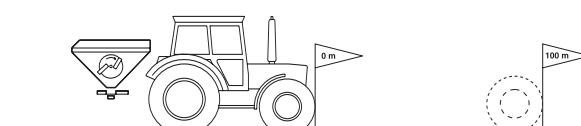
5. Приемете стойността "Импулси/100 м".

→ Стойността след това отговаря на избрания в паметта трактор.

- Отказ на стойността "Импулси/100 м".



Фиг. 10



Фиг. 11



Ако се движите по полето със задвижване на всички ходови колела, то при калибриране на датчика за преместване също трябва да бъде изключено задвижването на всички ходови колела.



- Стойността "Имп./100 м" може да бъде запаметена за 3 трактора:

1. Избор на трактор →

2. Задаване / промяна на име.

3. Задаване на "Имп./100 м" за избрания трактор.



Ако е избран един запаметен трактор, то се приемат съответната стойност за "Имп./100 м" и зададените обороти на силоотводния вал.

Избери трактор: <input checked="" type="checkbox"/> : 13000имп./100м ✓ <input type="checkbox"/> : 5480имп./100м <input type="checkbox"/> : 258имп./100м	ТРАКТОР ПРОМЕН <hr/> нови имп. <hr/> <hr/> <hr/>
---	--

Фиг. 12

4.2.3 Въвеждане на зададени обороти на силоотводния вал ("Машинни параметри"



- Само за трактори с отчитане на оборотите на силоотводния вал.



- Въвеждане на зададени обороти на силоотводния вал
 - o $540^1/\text{min}$, $720^1/\text{min}$
→ стандартни обороти.

Зад. обороти силоотв. вал: <input checked="" type="checkbox"/> 540 о/мин	о/мин <hr/> импулси на оборот на силоотв.вал: <input type="checkbox"/> 2Импулси	имп./о <hr/> памет
--	---	-------------------------------------

Пускане в експлоатация

о $0^1/\text{min}$:

→ няма датчик на силоотводния вал /
нежелателно е да има контрол на
силоотводния вал.



- Задаване на импулси на оборот на силоотводния вал (запитвания при продавача).



- Памет за 3 трактора със съответните обороти на силоотводния вал.

1.  ,  Избор на трактор →



2.  Задаване / промяна на име.



3.  Задаване на обороти на силоотводния вал.

-  Памет за 3 трактора със съответната стойност за импулси/оборот.

1.  ,  Избор на трактор →



2.  Задаване / промяна на име.



3.  Задаване на импулс / оборот на силоотводния вал.

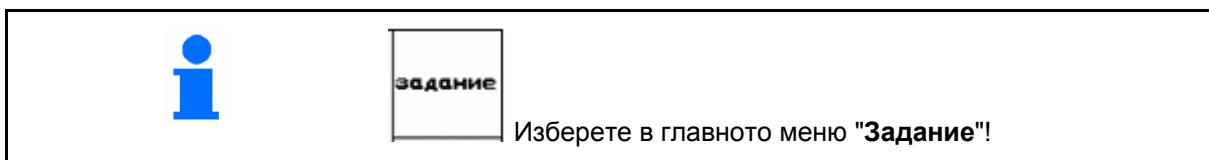


4.  Задаване на горна гранична стойност за даване на аларма в %. (Стандартна стойност 10%).



5.  Задаване на долната гранична стойност за даване на аларма в %. (Стандартна стойност 10%).

4.3 Програмиране на задание



При отваряне на менюто на заданията се появява стартираното (последното отработено) задание.

Могат да бъдат запаметени максимално 20 задания (задание № 1-20).



За програмиране на едно ново задание изберете един номер на заданието (Фиг. 14).



- Изтриване на данни от избраното задание



- Задаване на име



- Въвеждане на забележка



- Въвеждане на зададено количество



- Стartиране на задание, за да може приеманите за това задание данни да бъдат запаметени.



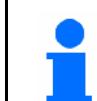
- Изтриване на задание.



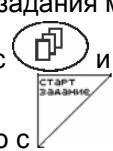
- Изтриване на дневните данни
 - Обработена площ (ха/ден)
 - Разпръсканото количество тор (количества/ден)
 - Работно време (часове/ден)

Shift		Задание №: 1
Име:	
Забел:	
Зад. кол.:		200 кг/ха
Готова площ:		0.00 ха
Часове:		0.0 ч
Ср. стойност:		0.00 ха/ч
Разпръс. кол.:		0 кг
Ха/ден:		23.65 ха
Колич/ден:		0 кг
Час./ден:		0.0 ч
		1 / 20
Име	забел	кг/ха
старт задание	изтрит задание	изтритие днев данни

Фиг. 14



Вече запаметени задания могат да бъдат повиквани с



стартирани отново с .

Натиснат бутона "Shift" (Фиг. 15):

- Прелистване на задание напред.
- Прелистване на задание назад.

Зад. кол.:	200 кг/ха	задание назад
Готова площ:	0.00 ха	
Часове:	0.0 ч	задание вперед
Ср. стойност:	0.00 ха/ч	
Разпъс. кол.:	0 кг	задание вперед
Ха/ден:	23.65 ха	
Колич./ден:	0 кг	задание вперед
Час./ден:	0.0 ч	
1 / 20		

Фиг. 15

4.3.1 Външно задание

От един компютър PDA едно външно задание може да бъде предадено на **AMATRON 3** и стартирано.

Това задание получава винаги номер 21.

Предаването на данните става с последователния интерфейс.

- завършване на външното задание.

Задание №:	20080312	външно задание завършено
х		
Зад. кол.:	200 кг/ха	външно задание завършено
Готова площ:	0.00 ха	
Часове:	0.0 ч	външно задание завършено
Разпъс. кол.:	0 кг	
Коефиц.калибрир.:	1.06	външно задание завършено
х		

Фиг. 16

4.4 Калибиране на тора



В главното меню изберете "Калибиране на тора"!

Коефициентът за калибиране на тора определя регулировъчната характеристика на **AMATRON 3** и зависи от

- течливостта на разпръсквания тор.
- зададеното разпръсквано количество.
- зададената работна ширина.

Течливостта на тора от своя страна е зависи от

- складирането на тора, от времето на неговото складиране и от климатичния коефициент.
- условията на работа

Калибровъчната стойност се определя различно в зависимост от разпръсквачката.

Следната таблица препраща към страници, на които са описани начините за калибиране на съответните разпръсквачки.

	ZA-M	ZA-M Profis
Калибиране в неподвижно положение	Страница 22	Страница 22
Автоматично по време на изминаване на една калибровъчна отсечка		Страница 24
Калибиране online		Страница 26
Калибиране на зърната за борба с охлювите	Страница 28	Страница 28



- Течливостта на тора може да се промени и при кратко време на неговото складиране.
Затова преди работа коефициентът за калибиране на разпръсквания тор трябва да се определи отново.
- Коефициентът за калибиране на тора винаги трябва да се определи отново когато има отклонения между теоретичното и действителното разпръсквано количество.
- Зададеното в **AMATRON 3** разпръсквано количество не бива да превишава една максимална стойността (в зависимост от работната ширина, предвидената скорост и зададения коефициент за калибиране).
→ Максималното разпръскваното количество/ха е достигнато когато шибърът е напълно отворен.



Реалистични коефициенти за калибиране на тора (0.7-1.4):

- 0.7 за ureя
- 1.0 за калциево-амониева селитра (KAS)
- 1.4 за фини тежки РК – торове

4.4.1 Определяне на коефициента за калибриране на тора в неподвижно положение

- Напълнете в едно достатъчно количество тор в бункера.
- Свалете левия разпръскващ диск.
- Закрепете съда за събиране под левия изходен отвор (спазвайте "Ръководство за работа **ZA-M!**".



- Проверете / задайте работна ширина.
-
- Проверете / задайте разпръсквано количество.
-
- Проверете / задайте предвидена скорост.
-
- Задайте коефициент за калибриране за определяне на точния коефициент за калибриране, напр.: 1.00.

Като коефициент за калибриране може да се използва

- о количествения коефициент от таблицата за разпръскване.
- о опитна стойност.

настрой ном. обороти на дисковете	<input type="text"/>	m
отвори левия хидравл. шибър иначакай напълв. на резерв.	<input type="text"/>	kg/ha
въведи събраното колич. в кг	<input type="text"/>	км/ч
	<input type="text"/>	ка кое.
Време 0с		
Актуално настроена работна ширина:	0.0 м	
изход. колич.:	0 kg/ha	
зад. скорост:	0 km/h	
Коефиц. за калибрир:	0.00	
	0/мин	

Фиг. 17



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Има опасност от нараняване от въртящия се десен разпръскващ диск.

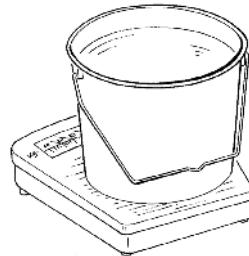
Погрижете се в зоната на разпръскващите дискове да няма хора

- Регулирайте силоотводния вал на трактора според таблицата за разпръскване.
-
- ZA-M Hydro:** включете разпръскващите дискове.
- Отворете затварящия шибър отляво.
 - о Задействайте апарат за управление на трактора 1.
 - о **ZA-M Hydro/Comfort:**

10. Щом като съда за събиране се напълни, затворете левия затварящ шибър.
 - o Задействайте апарат за управление на трактора 1.

o **ZA-M Hydro/Comfort:**

11. Изключете задвижването на разпръскащите дискове.
 - o Изключете силоотводния вал.
 - o **ZA-M Hydro:** разпръскащите дискове се изключват автоматично.
12. Претеглете събраното количество тор (имайте предвид теглото на съда за събиране).



Използваният везните трябва да претеглят точно. Неточности могат да причинят отклонения на действително разпръскваното количество.

13. Задайте стойност за претегленото количество тор в кг.

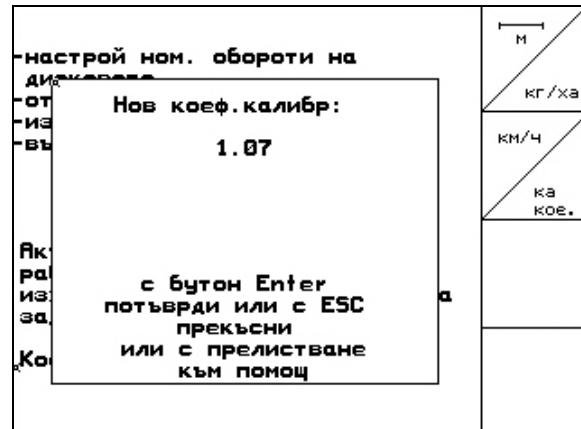
→ Показва се новият коефициент за калибриране (Фиг. 18).



14. Потвърдете коефициента за калибриране или



откажете.



Фиг. 18



Внасяне в почвата на ориз:



включете внасяне на ориз в почвата.

→ Поради много различните течливи свойства на ориза диапазонът на реалистичните коефициенти за калибриране се увеличава от 0 до 2.

4.4.2 Извършване на движение за калибиране на тора (калибиране офлайн)

Само за **ZA-M Profis**:

Автоматичното калибиране на тора става при започване на работа по време на разпръскване, при което трябва да бъдат разпръснати най-малко 200 кг тор.

меню "Машинни параметри"  трета страница 

-  Режим „Калибиране офлайн“.

Режим „Калибиране офлайн“ включен:

Преди автоматично калибиране на тора:

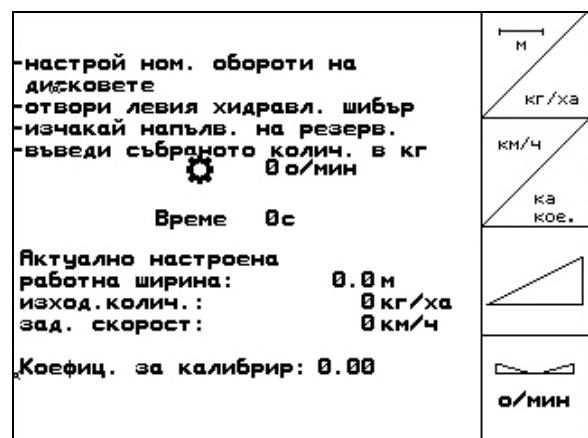
-  Изберете меню "Калибиране на тора".
- 1.  Проверете / задайте работна ширина.
- 2.  Проверете / задайте разпръсквано количество.
- 3.  Проверете / задайте предвидена скорост.
- 4.  Задайте коефициент за калибиране за определяне на точния коефициент за калибиране, напр.: 1.00.

За задаване на коефициента за калибиране може да се вземе

- о коефициент за калибиране (количествен коефициент) от таблицата за разпръскване.
- о опитна стойност.
- о или преди това да се направи калибиране в неподвижно положение (страница 22).



Фиг. 19



Фиг. 20



- Преди започване и завършване на калибирането тракторът с разпръсквачка трябва да стои на равно място.
- Определянето на коефициент за калибиране може да се започне и завърши само при спокойно положение на везната.
- Ако на дисплея се появии символ , разпръсквачка не се намира в спокойно положение.

Автоматично определяне на коефициента за калибиране на тора.

1. Изберете работно меню.



2. Стаптирайте автоматичното калибиране.

3. Започнете разпръскване по обикновения начин и разпръснете най-малко 200 кг тор.

- В работното меню се показва разпръсаното количество тор (Фиг. 21/1).
- В работното меню се показва, когато са разпръснати 200 кг тор (Фиг. 21/2).
- 4. След разпръскване на най-малко 200 кг тор разпръскване, затворете затварящите шибъри и спрете.



5. Автоматичното калибиране е приключено.

- Показва се новият коефициент за калибиране (Фиг. 22).

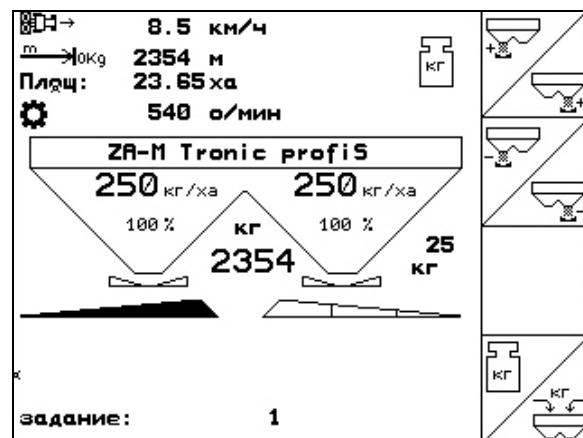
6. Приемете коефициента за калибиране или



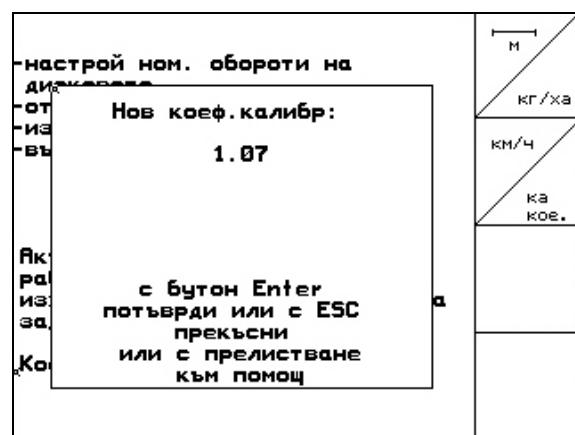
откажете.



Едно изминаване на калибровъчна отсечка може да бъде направено всеки момент по време на работа, за да бъде оптимиран коефициента за калибиране.



Фиг. 21



Фиг. 22

- Калибирането на тора с помощта на техниката за претегляне става по време на разпръскване, при това трябва да бъдат разпръснати най-малко **200 кг** тор.
 - След първото калибиране на тора трябва да се извършат още калибрирания с по-големи разпръсквани количества (напр. 1000 кг), за да може коефициентът за калибиране да се оптимира допълнително.

4.4.3 Перманентно калибиране на тора (калибиране онлайн)

Само за **ZA-M Profis**:

меню "Ма Калибровъчната стойност постоянно се пресмята отново с претегляне online и с теоретично разпръскваното количество. Необходимото положение на шибърите се напасва online.



- Режим "Калибиране online".

Ако по време на разпръскване торът трябва да бъде постоянно калибиран, трябва да бъде включено калибиране на тора online (Фиг. 23/1).

Режим "Калибиране online" включен:

Преди калибиране на тора online:

- Изберете меню "Калибиране на тора".

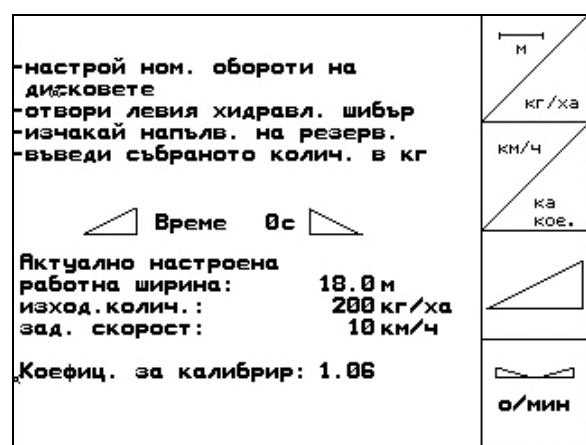
 1. Проверете / задайте работна ширина.
 2. Проверете / задайте разпръсквано количество.
 3. Проверете / задайте предвидена скорост.
 4. Задайте коефициент за калибиране за определяне на точния коефициент за калибиране, напр.: 1.00.

За задаване на коефициента за калибиране може да се вземе

- о коефициент за калибиране (количествен коефициент) от таблицата за разпръскване.
- о опитна стойност.

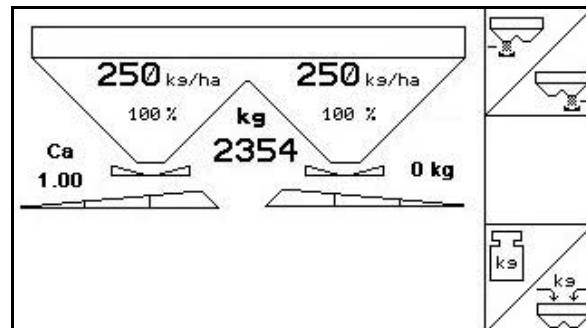


Фиг. 23



Фиг. 24

- 
При започване на разпръскване в работното меню (Фиг. 25) стартирайте "Калибриране online".



Фиг. 25

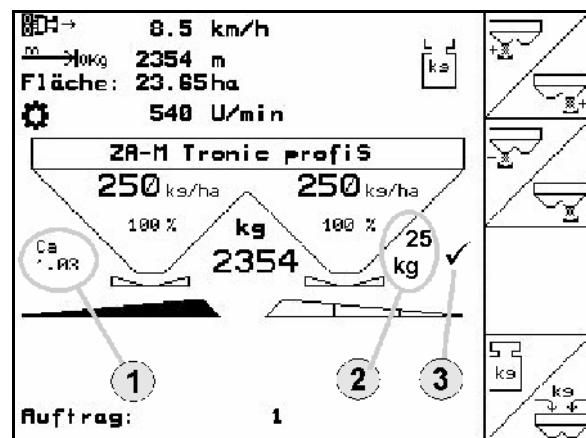


Калибриране online може да се стартира само в спокойно положение на везната и с повече от 200 кг в бункера.

Ако на дисплея се появи символ , разпръсквачка не е в спокойно положение.

При калибриране online в работното меню се показват:

- (1) Моментният коефициент за калибриране .
- (2) Разпръсканото количество след последното калибриране online, Онлайн везна активна.
- (3) Коефициентът за калибриране е стабилизиран.



Фиг. 26



При работи в хълмиста местност или при неравни почвените условия може да има колебания в определянето на теглото, които са обусловени от системата:

Тук



изключване на калибрирането online по време на движение.

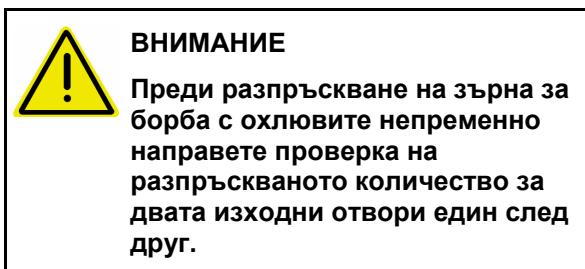
- Показание (Фиг. 26/1,2,3) угасва.
- Разпръскването продължава с показвания коефициент за калибриране (Фиг. 26/1).



По време на разпръскване при количество в бункера, по-малко от 200 кг калибрирането online автоматично се изключва!

След напълване (количество в бункера по-голямо от 500 кг) калибрирането online автоматично отново се включва!

4.4.4 Калибриране на зърната за борба с охлювите



За разпръскване на зърна за борба с охлювите в меню "Машинни параметри"

маши.
трета страница 03/04.

1. включете "Зърна за борба с охлювите" (Фиг. 27).
- **Калибриране на зърна за борба с охлювите за левия изходен отвор:**
2. Напълнете в бункера едно достатъчно количество зърна за борба с охлювите.
3. Разглобете двета разпръскащи дискове.
4. Поставете съд за събиране под левия изходен отвор.

5. **Задействайте главно меню за да отидете в меню "Калибриране на зърна за борба с охлювите".**

6. Проверете / задайте работна ширина.
7. Проверете / задайте зададеното количество.
8. Проверете / задайте предвидена скорост.
9. Вземете необходимите положения на шибърите за дадените стойности от таблицата за разпръскване.

Брояч отсечки:	изк	
Пръск. ориз:	изк	
Шнекови зърна:	вкл	
Тарир. разпръскв.	кг	
Метод на разпръскване на полето:	Кал.	
	03/04	
		Метод на разпр

Фиг. 27

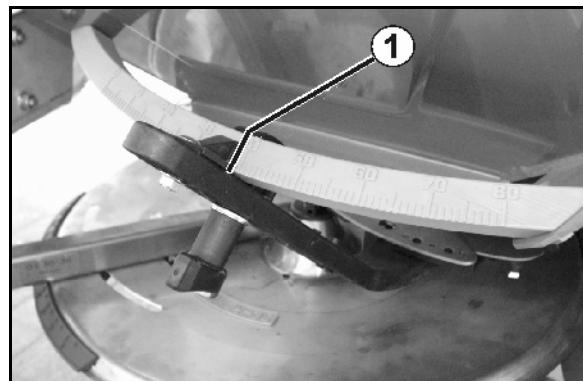
Тип машина:	ZA-M Tronic	задание
Задание №:	1	
Зад. кол.:	200 кг/ха	
Коеф. калибр:	1.06	
Работ. ширина:	18.0 м	маши.
Зад. скорост:	10 км/ч	
	работно меню	
		Setup

Фиг. 28

с бутони +10 импулси и -10 импулси премести шибъра в исканото полож. разпръскнатото колич. може да се провери с НА-броячите	
Актуално настроена раб.ширина: 18.0 м	
изходно количество: 200 кг/ха	
км/ч - работа: 0.0 км/ч	
Импулси шибър отляво: 0	
импулси шибъра отдясно: 0	

Фиг. 29

10. Задействайте бутона докато ръбът за отчитане (Фиг. 30/1) на левия дозаторен шибър покаже необходимото положение на шибъра.



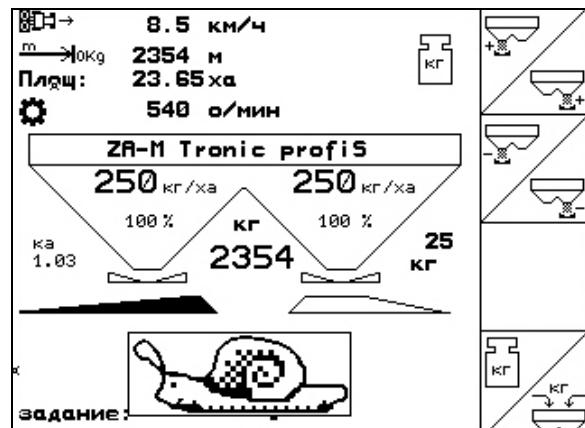
Фиг. 30

11. Преминете от главното меню в менюто за заданията (Фиг. 31).
12. Изтриване на дневните данни в стартираното задание (Фиг. 31).

Задание №:		1	Shift
Име:		име задел
Задел:		задел
Зад. кол.:	200 кг/ха		кг/ха
Готова площ:	0.00 ха		старт задание
Часове:	0.0 ч		изтриване
Ср. стойност:	0.00 ха/ч		дневни данни
Разпръс. кол.:	0 кг		
Ха/ден:	23.65 ха		
Колич/ден:	0 кг		
Час./ден:	0.0 ч		
		1 / 20	

Фиг. 31

13. Преминаване в работното меню (Фиг. 32).
14. Включване на задвижването на разпръскащите дискове.
- о Регулирайте силоотводния вал на трактора според таблицата за разпръскване.
 - о **ZA-M hydro:**
15. Отворете левия затварящ шибър.
- о Задействайте апаратът за управление.
 - о **ZA-M hydro/comfort:**
- В работното меню се показва теоретично разпръскваната площ.
16. Ако според показанието е разпръсната площ около 1 ха, затворете левия затварящ шибър.
- о Задействайте апаратът за управление.
 - о **ZA-M hydro/comfort:**



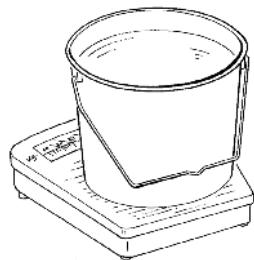
Фиг. 32

Пускане в експлоатация

17. Изключете задвижването на разпръскащите дискове.
18. Претеглете събраното количество зърна за борба с охлювите (имайте предвид теглото на съда за събиране).



Използваните везните трябва да претеглят точно. Неточности могат да причинят отклонения на действително разпръскваното количество.



19.  Отчетете теоретично разпръсканото количество зърна за борба с охлювите от заданието и го сравнете с претегленото количество.
20. Пресметнатото в заданието количество е
 - **по-голямо** от претегленото количество

→ Увеличете разпръскваното количество.
 - **по-малко** от претегленото количество

→ Намалете разпръскваното количество.

- **Калибриране на зърна за борба с охлювите за десния изходен отвор:**

Калибрирайте дясната страна по същия начин както при зърна за борба с охлювите за левия изходен отвор.

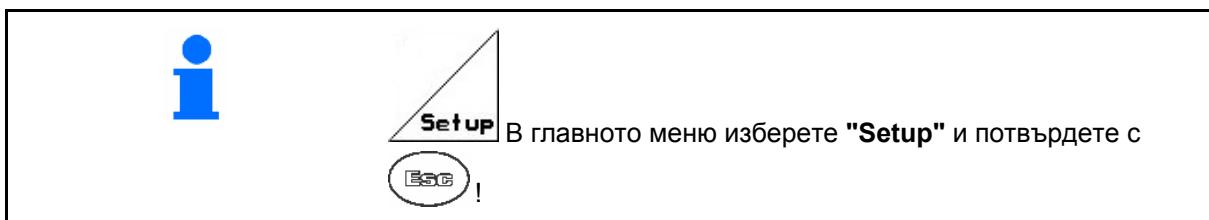


При разпръскване от зърна за борба с охлювите непременно внимавайте за постоянна скоростта на движение (както е зададена на **AMATRON 3**), тъй като електрическият серводвигател при разпръскване от зърна за борба с охлювите не регулира пропорционално на скоростта.



В работното меню с "охлюв" се показва, че в меню "Машинни параметри" е избрано "Зърна за борба с охлювите".

4.5 Сервизен "Setup"



Страница 1 (Фиг. 33)

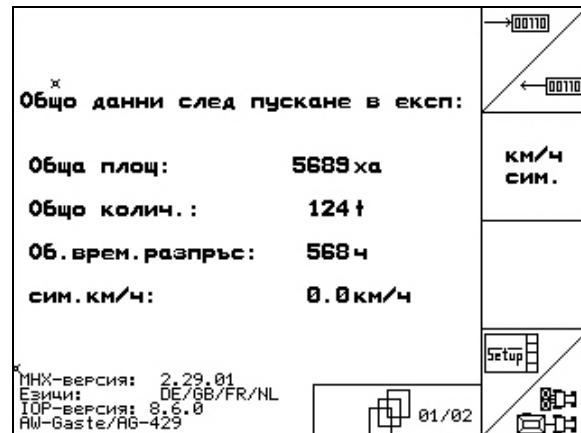
- Въвеждане диагноза компютър (само за сервизната служба).
- Извеждане диагноза компютър (само за сервизната служба).
- Задаване на симулирана скорост (позволява продължване на разпръскването въпреки дефектен датчик за преместване, виж страница 64).
- Терминал "Setup" (виж страница 34).
- Задаване на базови данни (виж страница 32).

Страница 2 (Фиг. 34)

- Връщане на компютъра на машината на заводска настройка.



При това се губят всички въвеждани и приемани данни (задание, машинни параметри, калибровъчна стойност и данните на "Setup").



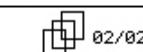
Фиг. 33

Внимание, "RESET" на компютъра изтрива всички данни и ги връща обратно на фабрични настройки

Моля запишете си преди **RESET** следните стойности:

- Параметър 1 и 2 на везната
- основ. настройка шийбр отляво и отдясно
- импулси на 100м
- имп. на об./силоотводния вал

RESET
машинен
компютър



02/02

Фиг. 34

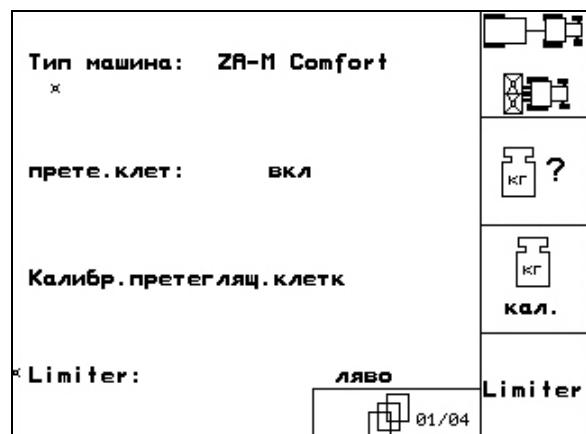
Преди това си запишете следните данни:

- Параметър 1 и 2 на везната.
- Импулси за основна регулиране на шийбрите отляво и отдясно.
- Импулси на 100 м
- Импулси на оборот на силоотводния вал

Пускане в експлоатация

Страница 1 базови данни (Фиг. 35):

- Избиране модела на машината.
- Вкл. / изкл. на "Има претегляща клетка".
- Задаване на претеглящата клетка (страница 33).
- Има **Limiter**
 - ОТЛЯВО
 - ОТДЯСНО
 - ИЗКЛ.



Фиг. 35

Страница 2 базови данни (Фиг. 36):

- Основно регулиране на левия шибър (страница 55).
- Основно регулиране на десния шибър (страница 55).
- Има капак: вкл. / изкл.
- Хидравличен затварящ шибър:
 - С пружина (с еднократно действие)
 - Без пружината (с двойно действие)
- Коефициент на регулиране (за сервизната служба, само **ZA-M Hydro**).



Фиг. 36

4.5.1 Тариране / калибиране на претеглящата клетка

Претеглящата клетка се доставя тарирана и калибрирана със заводска настройка. Ако обаче има отклонения между действителното и показаното разпръсквано количество или количеството бункера, претеглящата клетка трябва да бъде калибрирана отново.

Виж меню "Сервизен Setup" базови данни на първа страница



След прикачване на специални принадлежности претеглящата клетка трябва да бъде тарирана.



Фиг. 37

1. Изпустете напълно тороразпръсквачката ("Машинни параметри", първа страница страница 13),
почекайте да угасне символа .
2. Потвърждаване.
3. Поставете трактора с прикачената разпръсквачка на равно място, поочекайте да угасне символа .



ВНИМАНИЕ

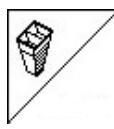
Ако на дисплея се появи символ , тракторът не е в спокойно положение.

4. потвърждаване → **Разпръсквачката е тарирана.**
5. Напълнете едно точно претеглено количеството тор от мин. 500 кг, поочекайте да угасне символа .
6. Потвърждаване.
7. Въведете претеглено количеството тор в кг в **AMATRON** → **Разпръсквачката е калибрирана.**



За проверка сравнете показанието в работното меню с напълненото количество тор.

4.6 Мобилен изпитвателен стенд



В главното меню изберете "Мобилен изпитвателен
стенд"!

Използвайте мобилния изпитвателен стенд според неговото "Ръководство за работа" и преценете напречното разпределение.

Тип машина:	ZR-M Tronic	задание
Задание №:	1	
Зад. кол.:	200 кг/ха	кал.
Коеф. калибр:	1.06	
Работ. ширина:	18.0 м	маши.
Зад. скорост:	10 км/ч	
	работно меню	
		Setup

Фиг. 38

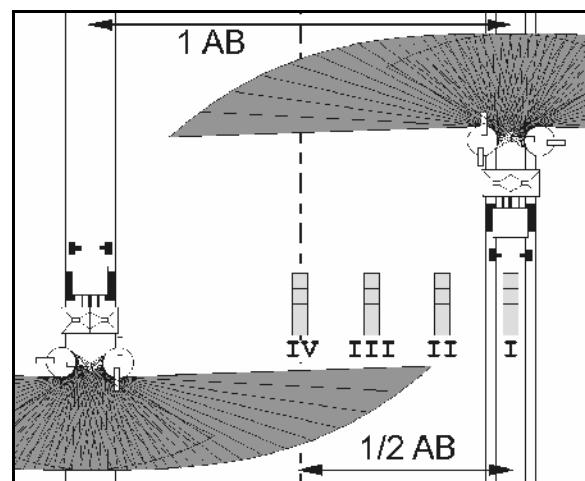
1. Задаване на броя деления на скалата за ниво на тора I.
2. Задаване на броя деления на скалата за ниво на тора II.
3. Задаване на броя деления на скалата за ниво на тора III.
4. Задаване на броя деления на скалата за ниво на тора IV.
5. Коригирайте избраните позиции на разпръскащите лопатки в съответствие с пресметнатите позиции за тяхното преместване.



Разпределете събраните количества тор от съдовете за събиране на тор на 4 позиции (Фиг. 40, I, II, III, IV) функционални полета I до IV на **AMATRON 3**.

5.0	4.0	4.0	5.0	
Ново полож. на лопатка:				
Къса лопатка: 0.5				
Дълга лопатка: -2.5				

Фиг. 39



Фиг. 40

5 Работа на полето



ВНИМАНИЕ

По време на движение към полето и по обществени улици **AMATRON 3** винаги трябва да бъде изключен!

→ Има опасност от злополуки поради грешно обслужване!



ZA-M Profis:

- При започване на разпръскване направете автоматично калибриране на тора.
- Преди първо пускане в действие на **AMATRON 3** и след прикачване на специални принадлежности направете тариране на разпръсквачката (виж страница 33).



Преди започване на разпръскване трябва да се извърши следното:

- Задаване на машинни параметри (виж страница 13).
- Задаване на задание и неговото стартиране (виж страница 19).
- Калибриране на тора в неподвижно положение или ръчно задаване на калибровъчна стойност (виж страница 21).

С натискане на бутона по време на разпръскване разпръскваното количество може да бъде произволно променяно



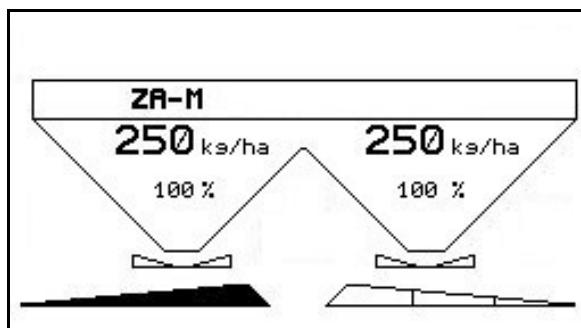
При всяко натискане на бутона разпръскваното количество се увеличава със стъпката на количеството (страница 13) от двете страни (напр.: +10%).



Връщане на разпръскваното количество от двете страни на 100%.



При всяко натискане на бутона разпръскваното количество се намалява със стъпката на количеството (страница 13) от двете страни (напр.: -10%).



Фиг. 41



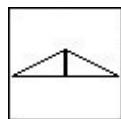
Измененото разпръскваното количество се показва в работното меню в кг/ха и в процент (Фиг. 41)!

5.1 Показание "Работно меню"

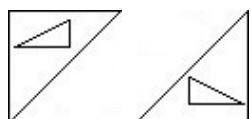
Скорост		8.5 km/h	Само ZA-M Profis:
Останала отсечката до изправяване на бункера		m → 2354 m	Везна в спокойно положение
Разпръскана площ (в заданието)		Fläche: 23.65 ha	Везната не е в спокойно положение
Разпръсквано количество отляво в кг/ха		250 kg/ha 100 % 250 kg/ha 100 %	Разпръсквано количество отляво в кг/ха
Разпръсквано количество отляво в %			Разпръсквано количество отляво в %
Само ZA-M Profis:			
Коефициент за калибриране (само при калибриране online)		Ca 1.07	Калибриране стабилизирано / Минимално количество разпръснато.
		kg 2354	Разпръскано количество по време на автоматично калибриране
Затварящ шибър отворен			
Затварящ шибър затворен			
Границо разпръскване			Избиране на гранично разпръскване
Само ZA-M Hydro:			
Разпръскване по канавки			Избиране на разпръскване по канавки
Разпръскване по края			Избиране на разпръскване по края
Изключване на една частична ширина			Избиране на "Изключване на една частична ширина"
Изключване на частична ширина			Избиране на "Изключване на две частични ширини"
Обороти на разпръскащите дискове отляво / отлясно		720 U/min	
Актуално задание		Auftrag: 3	Само ZA-M Hydro: Страница в работното меню
			01/02

5.2 Функции в работното меню

5.2.1 Затварящи шибъри (само ZA-M Comfort, Hydro)



Отваряне / затваряне на двата затварящи шибъри.



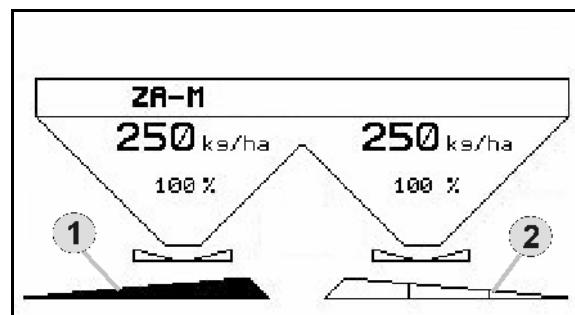
Отваряне / затваряне на затварящите шибъри отляво, отдясно.

Преди започване на работа отворете затварящите шибъри

- и едновременно потеглете,
- когато разпръскащите дискове достигнат правилните обороти.

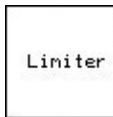
Фиг. 42/...

- (1) Показание затварящ шибър отляво отворен.
- (2) Показание затварящ шибър отдясно затворен.



Фиг. 42

5.2.2 Границно разпръскване с Limiter



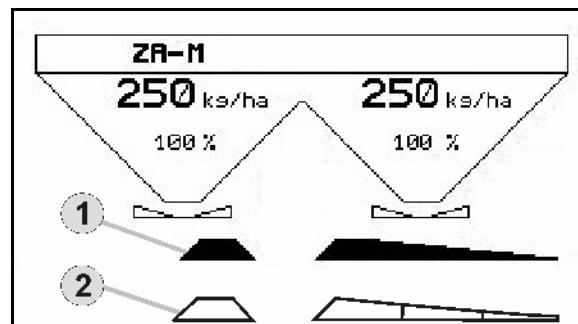
Вкл. / изкл. на гранично разпръскване с Limiter (само ZA-M Comfort).

1. Преди започване на гранично разпръскване спуснете Limiter.
2. Направете граничното разпръскване.
3. След приключване на граничното разпръскване повдигнете Limiter.

Преди започване на работа регулирайте спуснатия Limiter според таблицата за разпръскване се и отново го повдигнете.

Фиг. 43/...

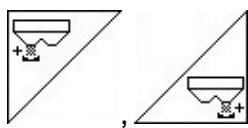
- (1) Показание спуснат Limiter по време на гранично разпръскване.
→ Трябва да има датчика Limiter.
- (2) Показание спуснат Limiter при затворени шибъри.
→ Трябва да има датчика Limiter.



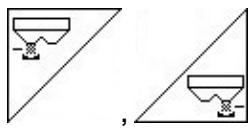
Фиг. 43

Работа на полето

5.2.3 Променяне на разпръскваното количество отляво / отдясно



Увеличаване на разпръскваното количество отляво, отдясно.

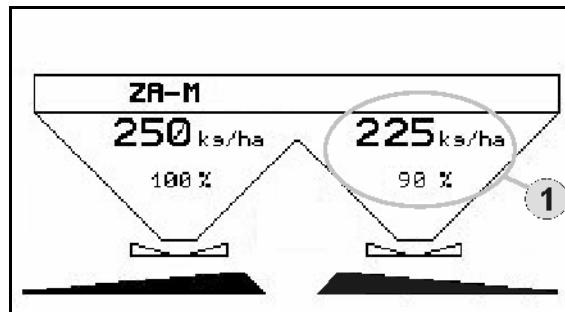


Намаляване на разпръскваното количество отляво, отдясно.

- При всяко натискане на бутона разпръскваното количество се променя със зададената стъпката на количеството (напр.: 10%).
- Стъпката на количеството се задава в меню "Машинни параметри".

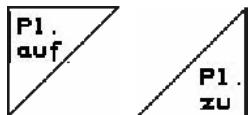
Фиг. 44/...

- (1) Показание за променянето на разпръскваното количество в кг/ха и процент.



Фиг. 44

5.2.4 Капак (само ZA-M Comfort, Hydro)

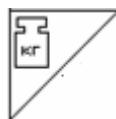


Отваряне / затваряне на капака.



Задействайте бутона докато капакът се напълно се отвори, resp. затвори.

5.2.5 Калибриране на тора (само ZA-M Profis)



Автоматично "Калибриране на тора" за дозираща разпръсквачка, виж страница 24.

Фиг. 45/...

- (1) Показание на тороразпръсквачката по време на изминаване на калибровъчна отсечка.

Калибриране на тора

- o при започване на разпръскване или
- o калибриране на тора online.

- (2) Показание "Везната не е в спокойно положение".

- (3) Показание за разпръскваното количеството тор в кг по време на калибриране.

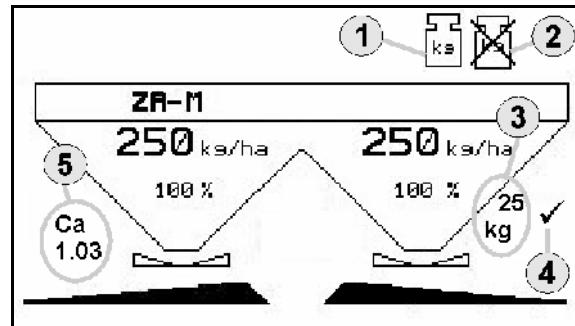
- (4) Калибриране онлайн:

Символът се появява, след като коефициентът за калибриране се е стабилизиран.

Калибриране офлайн:

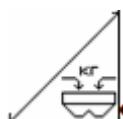
Символът се появява след 200 кг разпръснато количество при калибриране офлайн. Той показва, че движението за калибриране може да бъде прекратено.

- (5) Показание Актуален коефициент за калибриране



Фиг. 45

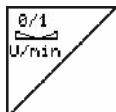
5.2.6 Допълване на тор



Допълване на тор (виж страница 51).

Работа на полето

5.2.7 Вкл. и изкл на задвижване на разпръскащите дискове (само ZA-M Hydro)



Вкл. / изкл. на разпръскащите дискове.

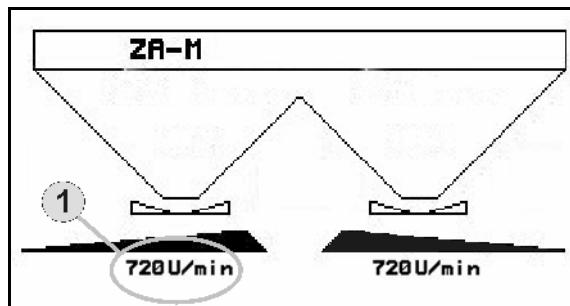


За включване задействайте бутона най-малко за три секунди докато изчезне звуковия сигнал.

Разпръскащите дискове се задвижва със зададените в меню "Машинни параметри" обороти.

Фиг. 45/...

- (1) Показание на оборотите на разпръскащите дискове.



Фиг. 46



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

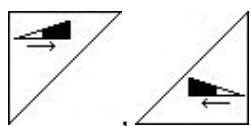
Има опасност от нараняване поради въртящите се разпръскащите дискове.

Погрижете се в зоната на разпръскащите дискове да няма хора

5.2.8 Частични ширини (само ZA-M Hydro)



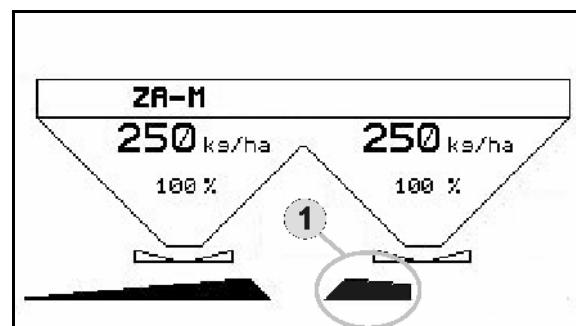
Включване на частични ширини отляво, отдясно (на 3 операции).



Изключване на частични ширини отляво, отдясно (на 3 операции).

Фиг. 47/...

- (1) Показание за две изключени частични ширини отдясно.



Фиг. 47

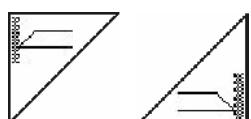


При затворени шибъри може предварително да се зададе едно намаляване на частични ширини.

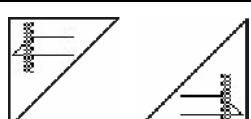
5.2.9 Границно разпръскване (само ZA-M Hydro)



Включване / изключване на разпръскване по канавки отляво / отдясно.



Включване / изключване на гранично разпръскване отляво / отдясно.

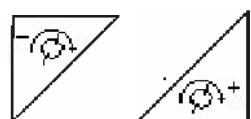


Включване / изключване на разпръскване по края отляво / отдясно.



Граничното разпръскване може да се извършва и от двете страни

→ Включване на гранично разпръскване отляво и отдясно.

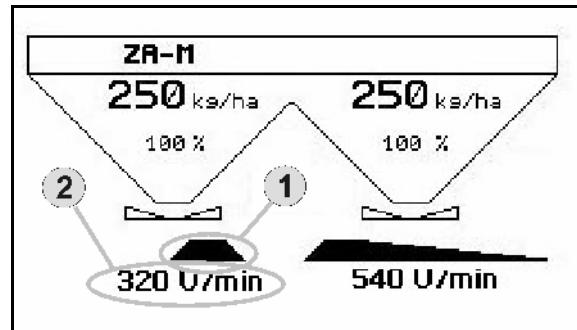


Намаляване / увеличаване на оборотите на разпръскващите дискове за избрания вид гранично разпръскване от страна на границата.



- Оборотите на гранично разпръскване се увеличават, респ. се намаляват, с едно натискане на бутона с 10 об/мин.
- Променените оборотите на гранично разпръскване се запаметяват за следващото гранично разпръскване.

- Гранично разпръскване може да бъде избрано при неподвижни разпръскащите дискове.
- При въртящи се разпръскащи дискове оборотите на разпръскащите дискове от страна на границата се намаляват до обороти на гранично разпръскване.
- Оборотите на гранично разпръскване се задават в меню "Машинни параметри" за съответния вид гранично разпръскване.
- За гранично и разпръскване по канавки в меню "Машинни параметри" трябва да се зададе едно намаляване на количеството от страна на границата.



Фиг. 48

Фиг. 48/...

- (1) Показание за включено гранично разпръскване.
- (2) Показание за намаляване на оборотите на разпръскащите дискове.



При затворени шибъри има възможност за предварително избиране на гранично разпръскване.

5.3 ZA-M Tronic

5.3.1 Начин на работа

1.  Включете **AMATRON 3**.
2.  Изберете работно меню.
3. Регулирайте оборотите на силоотводния вал (както е дадено в таблицата за разпръскване).
4. Потеглете и отворете двата затварящи шибъри от апарат за управление на трактора 1 и 2.
5.  При дозираща разпръсквачка
 - о започнете с едно изминаване на калибровъчна отсечка или
 - о направете калибиране online (включване в меню "Машинни параметри").
6. По време на разпръскване **AMATRON 3** показва работното меню. От него могат да се извършват всички необходими за разпръскване регулировки.
- 7 Определените данните се запаметяват за стартираното задание.

След работа:

1. Затворете двата затварящи шибъри с помощта на апарат за управление на трактора 1 и 2.
- 2 Извлечете силоотводния вал.
3.  Извлечете **AMATRON 3**.

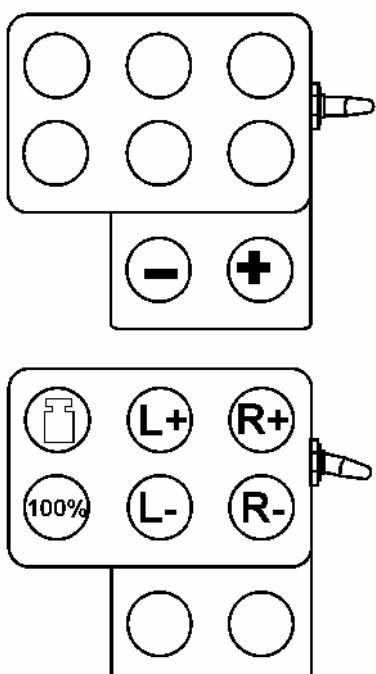
5.3.2 Функции на бутоните на работното меню

Страница 1:

Описание на функционалните полета

Виж глава I	
	5.2.3 Увеличаване на разпръскваното количество отляво, отляво.
	5.2.3 Намаляване на разпръскваното количество отляво, отляво.
	5.2.5 Автоматично калибиране на тора
	5.2.6 Допълване на тор

Разпределение за многофункционална ръчка



5.4 ZA-M Comfort

5.4.1 Начин на работа

1. Задействайте апарат за управление на трактора 1, за да има снабдяване на блока за управление с хидравлично масло.



Включете **AMATRON 3**.

2.



Изберете работно меню.

4. Регулирайте оборотите на силоотводния вал (както е дадено в таблицата за разпръскване).



5. Потеглете и отворете двата затварящи шибъри



6.



При дозираща разпръсквачка

- о започнете с едно изминаване на калибровъчна отсечка
- или

- о направете калибриране online (включване в меню "Машинни параметри").

7. При започване на гранично разпръскване:



Включете **Limiter**.

- По време на разпръскване **AMATRON 3** показва работното меню. От него могат да се извършват всички необходими за разпръскване регулировки.
- Определените данните се запаметяват за стартираното задание.

След работа:



1. Затворете двата затварящи шибъри.

2. Изключете силоотводния вал.

3. Задействайте апарат за управление на трактора 1, за да прекъснете снабдяването на блока за управление с хидравлично масло.



4. Изключете **AMATRON 3**.

5.4.2 Функции на бутоните на работното меню

Страница 1:

Описание на функционалните полета

Виж глава	
	5.2.1 Отваряне / затваряне на двета затварящи шибъри.
	5.2.1 Отваряне / затваряне на двета затварящи шибъри.
	5.2.2 Вкл. / изкл. на гранично разпръскване с Limiter



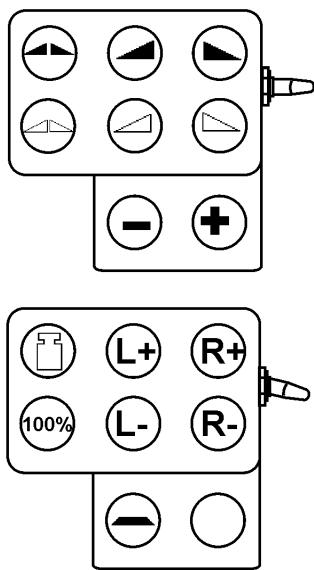
Натиснат бутон

"Shift":

Описание на функционалните полета

Виж глава	
	5.2.3 Увеличаване на разпръскваното количество отляво, отляво.
	5.2.3 Намаляване на разпръскваното количество отляво, отляво.
	5.2.5 Автоматично калибиране на тора
	5.2.6 Допълване на тор

Разпределение за многофункционална ръчка



5.5 ZA-M Hydro

5.5.1 Начин на работа

1. Задействайте апарат за управление на трактора 1, за да има снабдяване на блока за управление с хидравлично масло.

2.  Включете **AMATRON 3**.

3.  Изберете работно меню.

4.  Включете разпръскащите дискове.

5. Потеглете и отворете затварящи шибъри .

6. При дозираща разпръскачка

о започнете с едно изминаване на калибровъчна отсечка или

о направете калибриране online (включване в меню "Машинни параметри").

7. При започване на гранично разпръскване / по канавки или на края:

 ,  Изберете гранично разпръскване и край на полето (отляво / отдясно) и включете.

- По време на разпръскване **AMATRON 3** показва работното меню. От него могат да се извършват всички необходими за разпръскване регулировки.
- Определените данните се запаметяват за стартираното задание.

След работа:

1.  Затворете затварящите шибъри.

2.  Изключете разпръскащите дискове.

3. Задействайте апарат за управление на трактора 1, за да прекъснете снабдяването на блока за управление с хидравлично масло.

4.  Изключете **AMATRON 3**.

5.5.2 Функции на бутоните на работното меню

Страница 1:

Описание на функционалните полета

Виж глава	
5.2.7	Вкл. / изкл. на разпръскащите дискове.
5.2.1	Отваряне / затваряне на двата затварящи шибъри.
5.2.1	Отваряне / затваряне на затварящите шибъри отляво, отдясно.
5.2.8	Включване на частични ширини отляво, отдясно.
5.2.8	Изключване на частични ширини отляво, отдясно.



Натиснат бутон
"Shift":

Описание на функционалните полета

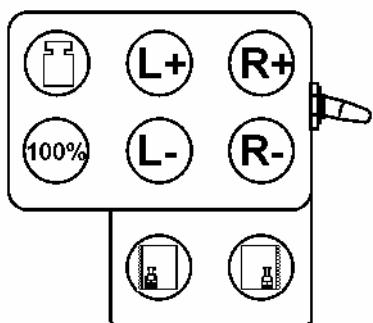
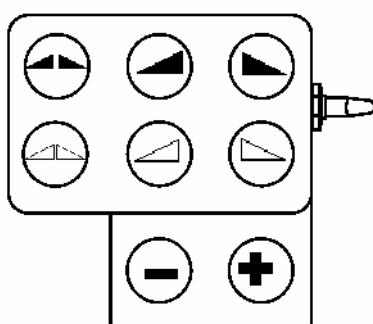
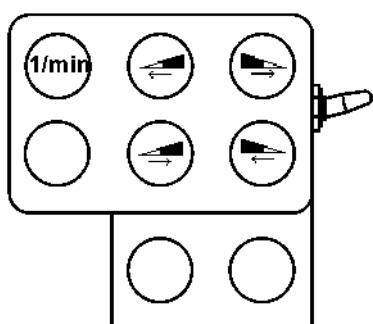
Виж глава	
5.2.3	Увеличаване на разпръскваното количество отляво, отдясно.
5.2.3	Намаляване на разпръскваното количество отляво, отдясно.
5.2.4	Отваряне / затваряне на капака.
5.2.5	Автоматично калибриране на тора
5.2.6	Допълване на тор

Страница 2:

Описание на функционалните полета

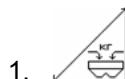
Виж глава	
5.2.9	Понижаване / Повишаване оборотите на разпръскащите дискове.
5.2.9	Включване / изключване на разпръскване по канавки отляво / отдясно.
5.2.9	Включване / изключване на гранично разпръскване отляво / отдясно.
5.2.9	Включване / изключване на разпръскване по края отляво / отдясно.

Разпределение за многофункционална ръчка



5.6 Допълване на тор

- В работно меню (Фиг. 49).
- В меню "Машинни параметри" първа страница (Фиг. 50).



1. Отворете менюто за пълнене.
2. Допълните тор.

Тороразпръсквачка без техника за претегляне:

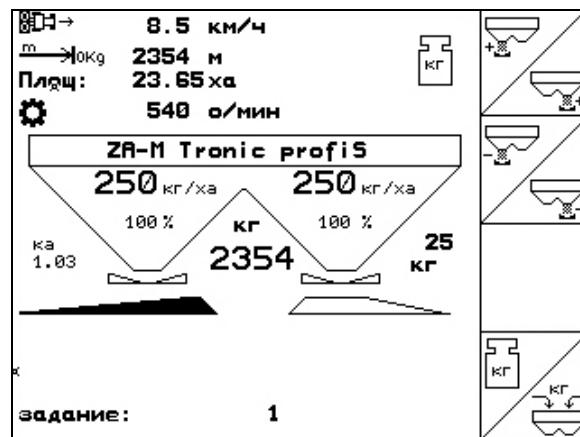
- Задайте допълваното количество тор в кг.

Тороразпръсквачка с техника за претегляне:

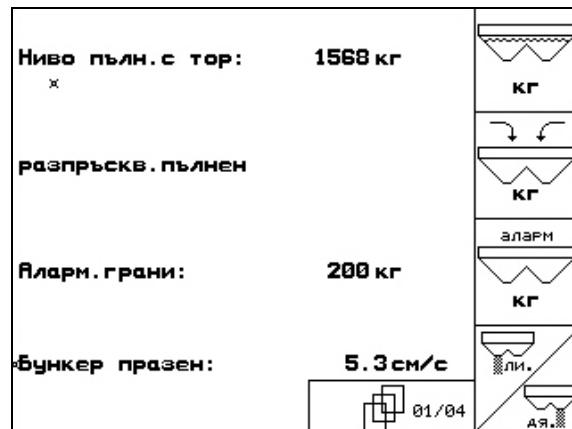
- Допълваното количество тор се показва в кг.



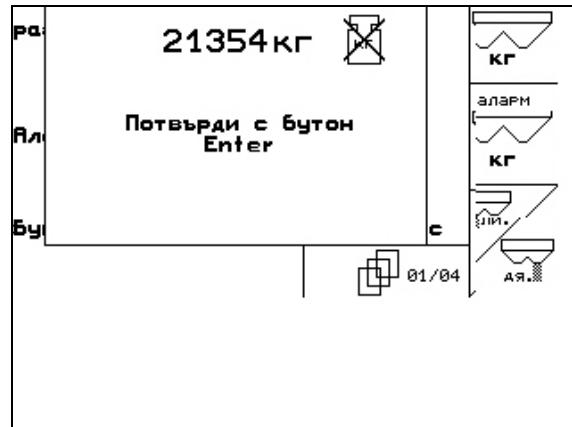
Потвърдете допълваното количество тор (Фиг. 50).



Фиг. 49



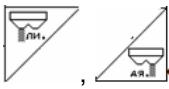
Фиг. 50



Фиг. 51

5.7 Изпразване на сандъка за тор

Останалото в сандъка за тор количество тор може да бъде изпуснато през върховете на фуниите.

1. Разглобете разпръскащите дискове (виж "Ръководство за работа" на машината)
2. Меню "Машинни параметри":

 Отворете двата дозаторни шибъри.
3. Отворете двата затварящи шибъри.
 - o Задействайте апарат за управление на трактора 1 и 2.
 - o **ZA-M hydro, comfort:** 

→ Останалото количество тор изтича.

- Оставете машината с отворени шибъри.
- Преди пълнене затворете отново затварящите шибъри.



Фиг. 52



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Има опасност от нараняване в зоната на въртящата се бъркачка и на задвижването на разпръскащите дискове!

За изпразване на останалото количество дръжте изключени бъркачка и задвижването на разпръскащите дискове!

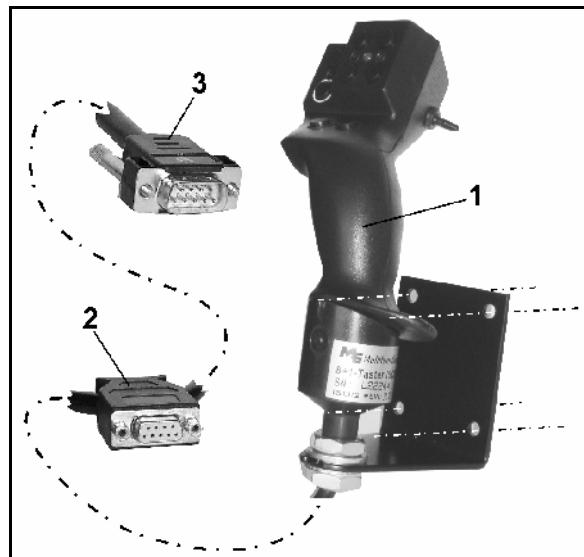
6 Многофункционална ръчка

6.1 Монтиране

Многофункционалната ръчка (Фиг. 53/1) се закрепва удобно за хващане с 4 винта в кабината на трактора.

За свързване поставете щекера на основната окупелектовка в 9 полюсното гнездо Sub-D на многофункционалната ръчка (Фиг. 53/2).

Поставете щекера (Фиг. 53/3) на многофункционалната ръчка в средното гнездо Sub-D на **AMATRON 3**.



Фиг. 53

6.2 Функция

Многофункционалната ръчка има функция само в работното меню на **AMATRON 3**. Тя позволява при работа на полето едно управление на **AMATRON 3** без да се гледа върху него.

За управление на **AMATRON 3**

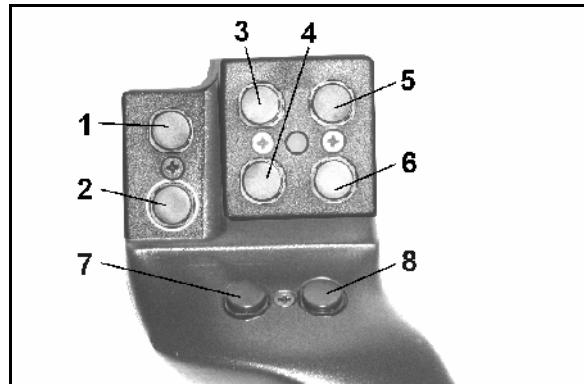
многофункционалната ръчка (Фиг. 54) има на разположение 8 бутона (1 - 8). Освен това с помощта на тумблера (Фиг. 55/2) значението на бутона може да бъде променено 3 пъти.

Тумблерът стандартно се намира в

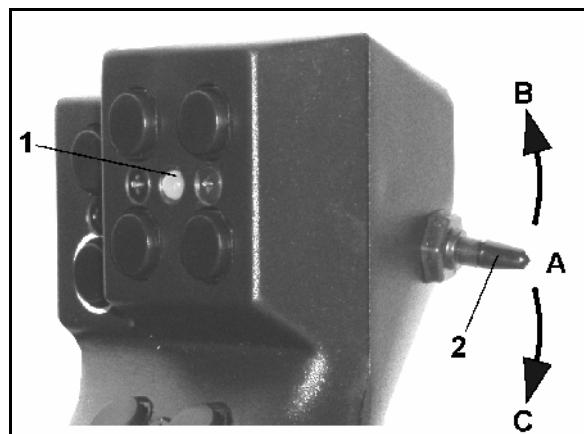
- средно положение (Фиг. 55/A) и може да бъде натискан
- нагоре (Фиг. 55/B) или
- надолу (Фиг. 55/C).

Положението на тумблера се показва със светодиодна индикация (Фиг. 55/1).

- жълта светодиодна индикация
- червена светодиодна индикация
- зелена светодиодна индикация



Фиг. 54



Фиг. 55

6.3 Функции на бутоните:

Бутон	ZA-M Tronic	ZA-M Ccomfort	ZA-M Hydro
1			Вкл./изкл. на задвижването на разпръскащите дискове
2			
3			Включване на частични ширини отляво
4			Изключване на частични ширини отляво
5			Включване на частични ширини отдясно
6			Изключване на частични ширини отдясно
7			
8			
1		Отваряне на двата затварящи шибъри	
2		Затваряне на двата затварящи шибъри	
3		Отваряне на левия затварящ шибър	
4		Затваряне на левия затварящ шибър	
5		Отваряне на десния затварящ шибър	
6		Затваряне на десния затварящ шибър	
7	- стъпка на количеството [%]		
8	+ стъпка на количеството [%]		
1	Старт калибиране (само с техника за претегляне).		
2	Количество 100%		
3	Отляво + стъпка на количеството [%]		
4	Отляво - стъпка на количеството [%]		
5	Отдясно + стъпка на количеството [%]		
6	Отдясно - стъпка на количеството [%]		
7		Limiter вкл./изкл.	Границно разпръскване отляво
8			Границно разпръскване отдясно

7 Техническо обслужване и почистване



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Извършвайте техническо обслужване и почистване само при изключени разпръскващи дискове и задвижване на разбъркващия вал.

7.1 Почистване



ОПАСНОСТ

При задействане на шибърите не посягайте в проходния отвор! Има опасност от притискане!

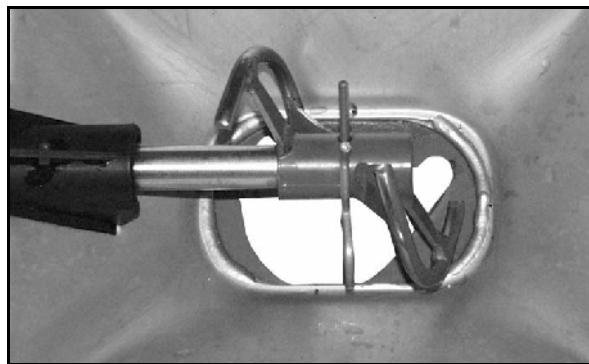
За почистване на тороразпръсквачката трябва да бъдат отворени затварящите шибъри и електрически задвижваните дозаторни шибъри, за да може да изтичат водата и остатъците от тора.

- Отваряне/затварянето на дозаторните шибъри (виж меню "Машинни параметри" страница 13).
- Отваряне/затварянето на затварящите шибъри (виж работното меню **ZA-M Hydro/ZA-M Comfort**).

7.2 Основно регулиране на шибърите

Освободеното от електрическите дозаторни шибъри сечение на проходния отвор има заводска настройка (Фиг. 56).

Ако при еднакво положение на шибърите се установи неравномерно изправяване на двата върхове на фуниите, проверете основното регулиране на шибърите.



Фиг. 56

Основното регулиране на шибърите за двата шибъри за количество се извършва в меню "Setup":



1. Изберете базови данни.

Втора страница

2. Направете основно регулиране на шибърите на лявата страна.



3. Направете основно регулиране на шибърите на дясната страна.



Фиг. 57

4. Затворете напълно проходния отвор (0 импулси при започване).
5. Отворете проходния отвор до 1500 импулси.

ОПАСНОСТ

Има опасност от нараняване в зоната на дозаторните шибъри

при задействане бутоните тъй като дозаторните шибъри се затварят преди отиване на избраното положение на шибърите.
Не хващайте с пръсти или с регулировъчния калибър в сечението на проходния отвор.

6. Сега през освободеното сечение на проходния отвор трябва да може лесно да преминава регулировъчният калибър (Фиг. 59/1) (опция, № за поръчка: 915018).
 - o Регулировъчният калибър **не може** да преминава през освободеното сечение на проходния отвор:



Увеличавайте

актуалния Offset със съответно по 5 импулси докато калибърът започне да пасва точно в отвора (Фиг. 60)

).

- o Регулировъчният калибър има много хлабина:



Намалявайте актуалния Offset със съответно по 5 импулси докато калибърът започне да пасва точно в отвора (Фиг. 60)

).

7. Потвърдете позицията с бутона за въвеждане.



Импулсите (Фиг. 61/1) на серводвигателите могат да бъдат показвани в работното меню.

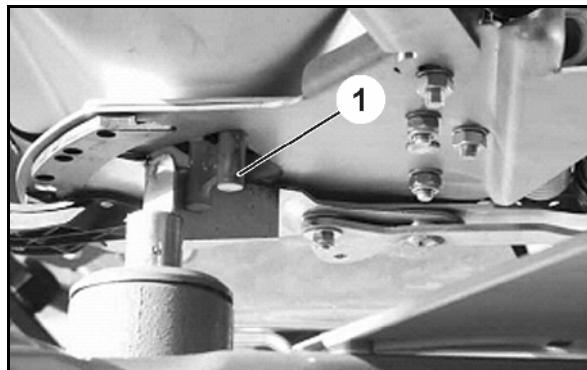
Schiebergrundeinstellung:	links:	auf 1500
	+5	
	-5	
	man. Eingabe	
	Impulsanzeige 1/0	

-1500 Impulse anfahren
-mit Lehre Öffnung prüfen
-gegebenenfalls mit +5/-5 korrigieren
-mit Eingabetaste Position bestätigen
-zur Kontrolle 1500 Impulse erneut anfahren

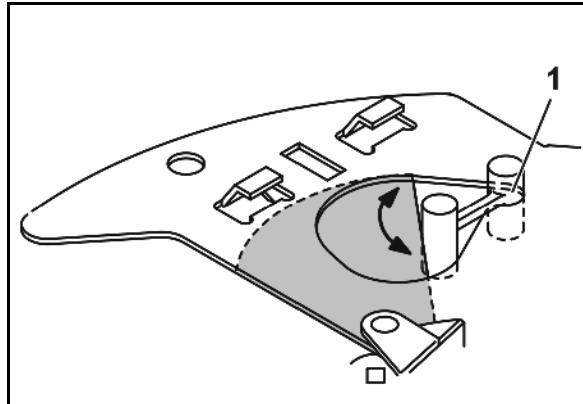
aktuelle Impulse: 1500
gespeicherter Offset: 100
aktueller Offset: 105

Anzeige der Impulse im Arbeitsmenü: Ein

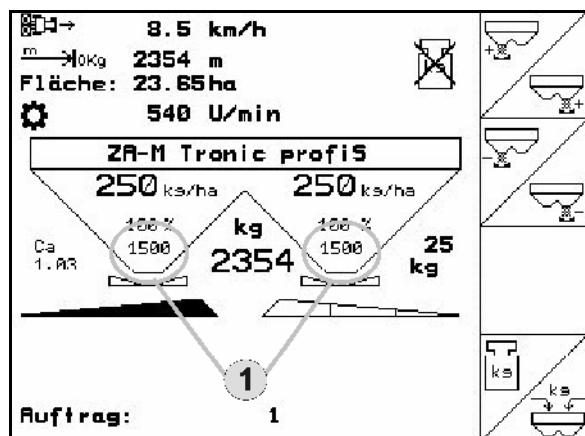
Фиг. 58



Фиг. 59



Фиг. 60



Фиг. 61

8 Неизправност

8.1 Сигнал за тревога

Некритичен сигнал за тревога:

Съобщението за грешка (Фиг. 62) се появява в долната част на дисплея и прозвучава три пъти един звуков сигнал. По възможност отстранете неизправността.

Пример:

- Съобщение за грешка: Оборотите на разпръскващите дискове са много малки.
- Отстраняване: Увеличете оборотите на силоотводния вал.

Тип машина:	ZA-M Comfort	задание
Задание №:	5	
Зад. кол.:	250 кг/ха	кал.
Коеф. калибр:	1.07	
Работ. ширина:	24.0 м	маши.
Зад. скорост:	12 км/ч	
зад. стойност не може да бъде спазена		Setup

Фиг. 62

Критичен сигнал за тревога:

Аларменото съобщение (Фиг. 63) се появява в средната част на дисплея и прозвучава един звуков сигнал.

1. Прочетете аларменото съобщение на дисплея.



2. Потвърдете аларменото съобщение.

Тип машина:	ZA-M Comfort	задание
Зад. кол.:	/ха	
Коеф. калибр:		кал.
Работ. ширина:		маши.
Зад. скорост:	/ч	
Серводвигател отляво не реагира		
с ENTER потвърди		
работно меню		Setup

Фиг. 63

8.2 Съобщения за грешки и начин на отстраняване

Съобщения за грешки	Описание / Причина за грешките	Отстраняване на грешките
1 Зададената стойност не може да бъде спазена.	Количеството за разпръскване не може да бъде спазено с предварително зададените параметри при актуалната скорост на движение.	<ul style="list-style-type: none"> Намалете скоростта Намалете зададеното количество
2	Не е зададена стойност в „kg/ha“.	<ul style="list-style-type: none"> Въведете зададената стойност
3 Няма работна ширина	Работната ширина не е въведена в „m“.	<ul style="list-style-type: none"> Задаване на работна ширина
4 Серводвигател ят отляво не реагира	Левият серводвигател не се задвижва при включване	<ul style="list-style-type: none"> Сменете серводвигателя Проверете серводвигателя в „Диагностика“
5 Серводвигател ят отдясно не реагира	Десният серводвигател не се задвижва при включване.	<ul style="list-style-type: none"> Сменете серводвигателя Проверете серводвигателя в „Диагностика“
6 Оборотите на силоотводния вал са грешни	Оборотите на силоотводния вал се намират, изходящи от запаметената зададена стойност, извън въведените граници.	<ul style="list-style-type: none"> Настройте оборотите на силоотводния вал
7 Нивото на пълнене е твърде ниско	Нивото на пълнене на резервоара е по-малко от нивото на пълнене, което е въведено като алармена граница.	<ul style="list-style-type: none"> Допълване на тор Настройте алармената границата при ниско ниво на пълнене
8 Оборотите (1/мин) на разпръскащите дискове са много ниски	Оборотите на разпръскащите дискове са по-ниски от въведените зададени обороти.	<ul style="list-style-type: none"> Настройте оборотите на разпръскащите дискове
9 Нивото на пълнене на дозиращата камера е твърде ниско.	Нивото на пълнене на дозиращата камера на ZG-B PreciS / Ultra Hydro е твърде ниско.	<ul style="list-style-type: none"> Проверете нивото на пълнене на тора в резервоара Проверете сензорите в „Диагностика на въвеждането“.
10 Нивото на пълнене на дозиращата камера е твърде високо	Нивото на пълнене на дозиращата камера на ZG-B PreciS / Ultra Hydro е твърде високо.	<ul style="list-style-type: none"> Едностренно ли е разпръскването? Ако е така, това може да доведе до „образуване на купчинки“ в дозиращата камера. Проверете сензорите в „Диагностика на въвеждането“.
11 Стойността на везната се колебае	Везната не подава равномерен сигнал.	<ul style="list-style-type: none"> изчакайте, докато везната отново се балансира (съобщението изгасва).
12 Моля натиснете „Shift“ и „Прелистване“.	Бутоњът „Повикване на настройка на терминал“ е натиснат.	<ul style="list-style-type: none"> натиснете посочената комбинация от бутони.



13	Не е достигната средна позиция	Сензорът за средна позиция на Trail Tron (теглича) не изпраща сигнал, въпреки че той се очаква от бордовия компютър.	<ul style="list-style-type: none">отнася се за запитване за безопасността по отношение сензора за средна позиция.Поставете теглича на средна позиция.
14	Минималното количество кг още не е разпръснато! Прекъсване на калибирането ?	При „Калибиране на полето“ минималното количество не е било разпръснато, но бутонът „Прекратяване на калибирането“ е бил натиснат.	<ul style="list-style-type: none">Натиснете бутона „ESC“Започнете ново „Калибиране по време на движение“ и натиснете „Прекратяване“, едва след като се появи отметката.
15	Нивото на пълнене на резервоара е много ниско, минималният обем на резервоара е 500 кг.	Бутонът „Стартиране на калибиране“ / „Стартиране на калибиране онлайн“ е натиснат, нивото на пълнене обаче е под посочената стойност.	<ul style="list-style-type: none">Допълване на тор
16	Грешка в калибирането на везната (параметър 2 под 1,0), моля повторете	След калибирането на везната параметър 2 е определен на по-малко от 1,0. Това е недопустимо.	<ul style="list-style-type: none">Повторете калибирането на везната
17	Няма импулси на 100 м.	Няма стойност за импулси на 100 м, затова скоростта не може да бъде изчислена.	<ul style="list-style-type: none">Въведете импулси на 100 мПуснете импулси на 100 м
18	Зададената стойност се различава значително от зададената стойност при калибирането.	Новата въведена зададена стойност е значително по-висока / по-ниска от зададената стойност, с която е разпръсквано последния път. Тя може да доведе до проблеми в действително разпръснатото количество.	<ul style="list-style-type: none">Извършете калибиране в покой
19	Калибирането е невъзможно, левият шибър е отворен	Бутонът „Извикване на менюто за калибиране“ е натиснат, въпреки че затворният шибър е отворен. Калибирането е допустимо, само когато левият шибър е затворен, защото той се използва като „Стартиращ шибър“.	<ul style="list-style-type: none">затворете хидравличния затварящ шибър в работното меню
20	Калибирането е невъзможно, оборотите на силоотводния вал не могат да бъдат спазени	Оборотите на силоотводния вал се намират (по време на калибирането), изхождайки от запаметената зададена стойност, извън въведените граници.	<ul style="list-style-type: none">Настройте оборотите на силоотводния вал
21	Калибирането е невъзможно, оборотите на дисковете не могат да бъдат спазени	Оборотите на разпръскащите дискове (по време на калибирането) са по-ниски от въведените зададени обороти.	<ul style="list-style-type: none">Настройте оборотите на разпръскащите дискове

Неизправност

22	Везната не работи	Електрониката на везната не изпраща стойности към бордовия компютър	<ul style="list-style-type: none"> • Налице ли е опцията „Везна“? • Проверете везната в „Диагностика на въвеждането“. • Проверете визуално връзката към везната
23	Тази стойност е извън предварително зададените граници, ще я приемете ли въпреки това?	Въведената стойност е по-висока / пониска от допустимата стойност.	
24	Калибирането по време на движение е невъзможно.	Бутонът „Извикване на менюто за калибиране“ е натиснат, докато се разпознава скоростта на движение. Калибирането в това меню е допустимо само в покой.	<ul style="list-style-type: none"> • спиране
25	Количеството на маслото е твърде малко, хидравличната функция е невъзможна. ВНИМАНИЕ! Електр. шибъри са затворени.	Задействана е хидравлична функция (напр. затваряне на левия затварящ шибър), но няма реакция (напр. промяна на сигнала от сензора).	<ul style="list-style-type: none"> • Включете циркулация на маслото • Проверете подаването на масло за хидр. функции • Проверете задействането на съответните вентили (Диагностика на извеждането). ВНИМАНИЕ! Изключете хидр. управление! <p>ВНИМАНИЕ! След появяването на грешката „Бутон за въвеждане“ трябва да се натисне 2 пъти в работното меню, за да се постави зададената стойност отново на 100 %.</p>
26	На базата на зададената стойност е невъзможно калибиране, моля проверете коефициента за калибиране и предвидената скорост	Изчислената от стойностите "зададена стойност / коефициент за калибиране / предв. скорост / работна ширина" позиция на дозирация шибър не може да бъде достигната.	<ul style="list-style-type: none"> • Регулирайте / проверете параметрите.
27	Калибирането е невъзможно, сензорът „Камера празна“ не се задейства.	Бутонът „Стартиране на калибиране“ е натиснат и сензорът „Камера празна“ не изпраща сигнал. Калибирането е допустимо, само ако нивото на пълнене на камерата на ZG-B има определена стойност.	<ul style="list-style-type: none"> • Натиснете бутона „Предварително дозиране“ • Проверете сензора



28	Вие променяте основната настройка на везната	Бутона „Калибиране на везната“ е натиснат.	
29	Няма насипно тегло.	Няма въведено насипно тегло на тора в „кг/л“.	<ul style="list-style-type: none">• Въведете насипното тегло
30	Нивото на пълнене на резервоара е много ниско, минималният обем на резервоара е 200 кг.	Нивото на пълнене е по-малко от минималното ниво на пълнене, за задействане на онлайн везната.	<ul style="list-style-type: none">• Допълване на тор
31	Коефициентът за калибиране онлайн е 5 пъти извън реалистичните стойности	5 пъти последователно онлайн везната изчислява коефициент за калибиране по-малък от 0,7, resp. по-голям от 1,4.	<ul style="list-style-type: none">• Проверете дали отворът за изтичане не е запущен.
32	С оглед на безопасността е възможно само работно положение на теглича.	Бутона „Trail Tron ръчно/автоматично“ е натиснат (в ръчен режим), но машината не се намира в работно положение.	<ul style="list-style-type: none">• Приведете машината в работно положение.
33	Средното положение не е разпознато. Преместване на теглича до средно положение е възможно!	Бутона „Trail Tron ръчно/автоматично“ е натиснат (в ръчен режим), работното положение е разпознато, сензорът за средна позиция не е разпознат. При включване на Trail Tron сензорът за средна позиция трябва да бъде разпознат, за да е сигурно, че функционира.	<ul style="list-style-type: none">• Позиционирайте в средна позиция
34	Вие се движите с над 1 км/ч, тегличът е блокиран.	Работното положение не е разпознато, разпозната е скорост над 1 км/ч. В този случай Trail Tron не трябва да работи и се връща обратно в ръчен режим (след достигане на сензора за средно положение).	
35	Разпръскащите дискове не се въртят	Хидравличните разпръскащи дискове се задействат, но не се разпознава, че те се въртят (сензорът не изпраща импулси).	<ul style="list-style-type: none">• Проверете подаването на масло към разпръскащите дискове• Проверете задействането на съответните вентили (Диагностика). ВНИМАНИЕ! Изключете подаването на масло.• Проверете настройките на сензорите за обороти (Диагностика на въвеждането).
36	Сензорът на ревизионния капак не работи	Сензорът на ревизионния капак на ZG-B Ultra Hydro не изпраща сигнал.	<ul style="list-style-type: none">• Проверете сензора (Диагностика на въвеждането)• Сменете сензора

Неизправност

37	Ревизионният капак е отворен	Разпознато е, че ревизионният капак е отворен. Това състояние е недопустимо в работно положение.	<ul style="list-style-type: none"> Затворете ревизионния капак
38	Компютърът на машината за управление на разпръскащите дискове не работи	Компютърът на машината за управление на разпръскащите дискове на ZG-B Ultra hydro не изпраща сигнали	<ul style="list-style-type: none"> Проверете визуално връзката между основния компютър на машината и компютъра на машината за управление на разпръскащите дискове проверете какъв тип машина е настроен Сменете компютъра на машината за управление на разпръскащите дискове
39	Искате ли да изтриете това задание?	Бутоңът „Изтриване на задание“ е натиснат.	
40	ВНИМАНИЕ! Вие променяте основната настройка на машината	Бутоңът „Повикване на настройка“ е натиснат.	<ul style="list-style-type: none"> Бутоң за въвеждане = Не се повиква настройка ESC = Повиква се настройка
41	Наистина ли искате да върнете всички данни към фабричната настройка?	Бутоңът „Връщане е изходно положение“ е натиснат.	<ul style="list-style-type: none"> ESC = Не се извършва връщане в изходно положение Бутоң за въвеждане = Извършва се връщане в изходно положение
42	Калибирането е невъзможно, сензорът „Камера пълна“ не се задейства	Бутоңът „Стартиране на калибиране“ е натиснат и сензорът „Камера пълна“ не изпраща сигнал. Калибирането е допустимо, само ако нивото на пълнене на камерата на ZG-B има определена стойност.	<ul style="list-style-type: none"> Натиснете бутона „Предварително дозиране“ Проверете сензора

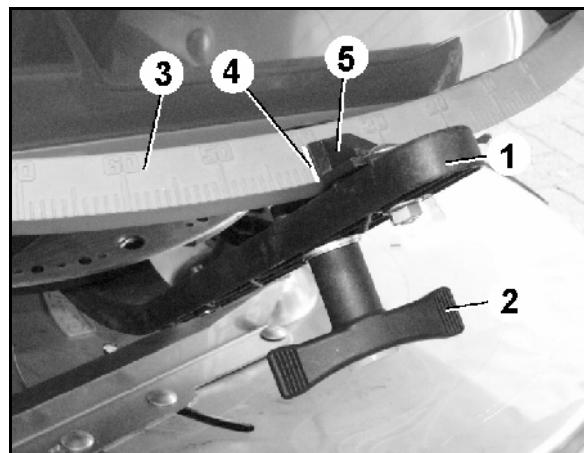
8.3 Излизане от строя на серводвигателите

При възникване на неизправности на **AMATRON 3** или на електрическите серводвигатели, които не могат веднага да бъдат отстранени, въпреки това има възможност работата да бъде продължена

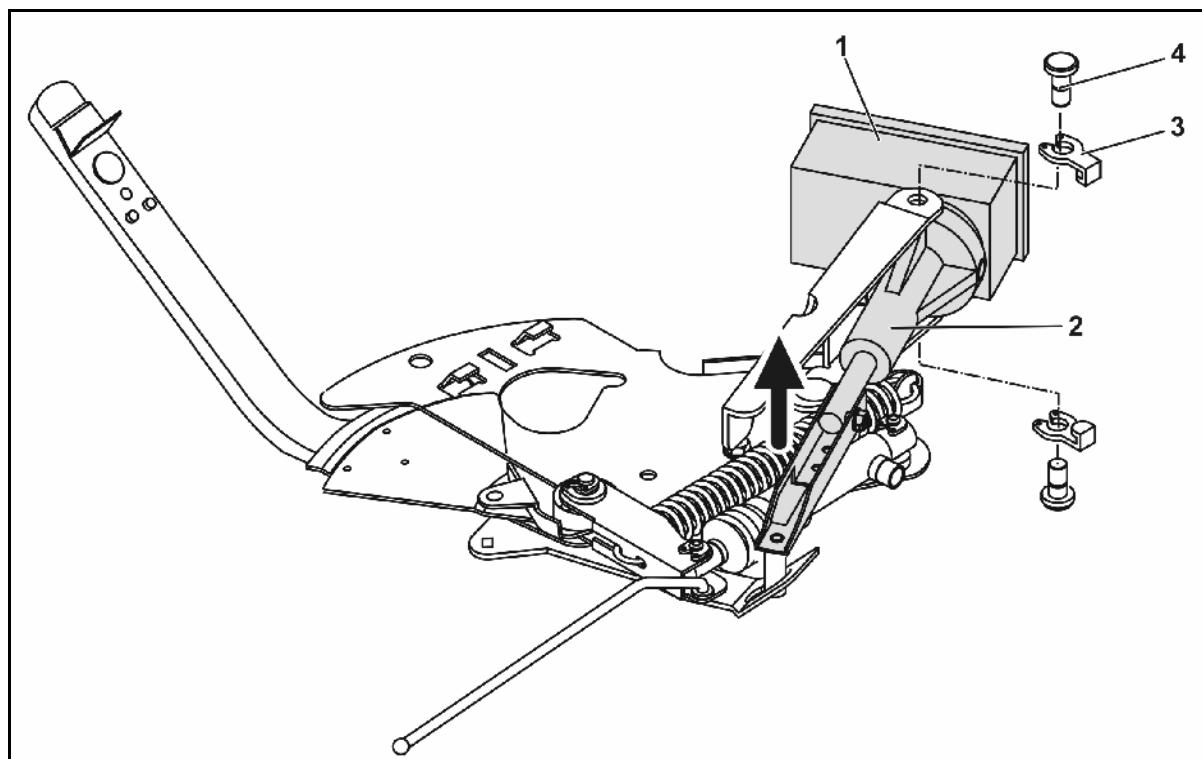
- след откачване на серводвигателите,
- след модифициране на изпълнителния лост.

След това регулирането на количеството става според таблицата за разпръскване с помощта на изпълнителния лост (Фиг. 64/1).

1. Затворете хидравличните шибъри.
2. Освободете крилчатия винт (Фиг. 64/2).
3. Намерете необходимото положение на шибъра върху скалата (Фиг. 64/3).
4. Настройте отчитащия ръб (Фиг. 64/4) от стрелката на регулиращия лост (Фиг. 64/5) на съответната стойност на скалата.
5. Монтирайте намиращата се пред изпълнителния лост подложни шайби зад изпълнителния лост.
6. Затегнете здраво крилчатия винт (Фиг. 64/2)



Фиг. 64



Фиг. 65

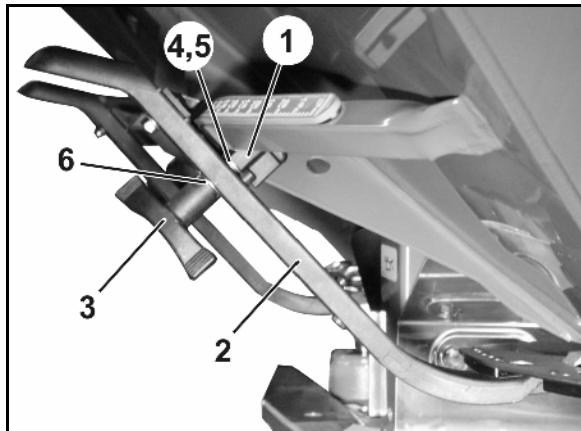
Откачване на серводвигателите и модифициране на изпълнителния лост:

1. Свалете двете предпазителни скоби (Фиг. 65/3) с помощта на клещите за предпазители.
2. Извадете двета шарнирни болтове (Фиг. 65/4).
3. Извадете серводвигателя (Фиг. 65/1) от конзолата на двигателя.
4. Повдигнете серводвигателя и откачете буталната щанга (Фиг. 65/2) от щекерното съединение на дозаторния шибър.
5. След това закрепете отново правилно серводвигателя с откачената буталната щанга в конзолата на двигателя.



Осигурете откачената буталната щанга (Фиг. 65/2) с помощни средства срещу завъртане в работната зона на хидравличния цилиндър.

6. Регулирайте затягаштото приспособление (Фиг. 66/1) за изпълнителния лост (Фиг. 66/2) както следва:
 - 6.1 Отвинтете крилчатата гайка (Фиг. 66/3).
 - 6.2 Извадете винта и разменете позицията на двете подложни шайби (Фиг. 66/4) отзад (Фиг. 66/5) напред (Фиг. 66/6).



Фиг. 66

8.4 Излизане от строя на датчика за преместване ("Имп./100 м")

Задаването на една симулирана скорост в меню "Сервизен Setup" позволява продължване на разпръскването след излизане от строя на датчика за преместване.

За тази цел:

1. Извадете сигналния кабел от основното оборудване на трактора.
2. Въведете симулирана скорост.
3. По време на продължване на разпръскването спазвайте симулираната скорост.



Щом датчикът за преместване получи импулси, компютърът превключва на действителната скорост от датчика за преместване.

Общо данни след пускане в експл.	
Обща площ:	5689 ха
Общо колич. :	124 т
Об. врем. разпръс.:	568 ч
сим. км/ч:	0.0 км/ч
МНХ-версия:	2.29.01
Езици:	DE/GB/FR/NL
IOP-версия:	8.6.0
AW-Gaste/AG-429	
Setup	01/02
01	02

Фиг. 67





AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51

D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Тел.: + 49 (0) 5405 501-0

Телефакс: + 49 (0) 5405 501-234

e-mail: amazone@amazone.de

http:// www.amazone.de

Филиали: D-27794 Hude • D-04249 Leipzig • F-57602 Forbach
Представителства в Англия и Франция

Фабрики за пръскачки за минерални торове, полеви пръскачки, сеялки, почвообработващи
машини универсални складови халета и комунални съоръжения
