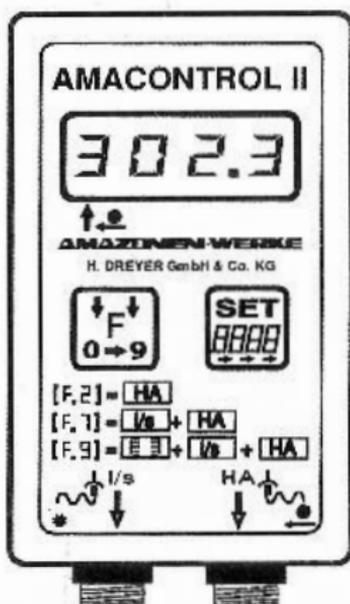


Manual de operación  
y montaje  
y  
Lista de piezas de recambio

Cuentahectáreas electrónico  
**AMACONTROL II**

con control electrónico del eje de siembra o del eje de  
desconexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas  
e indicación de la posición del dispositivo de desconexión para el  
trazado de rodadas como accesorio especial



**AMAZONEN-WERKE**



¡Antes de la puesta en marcha del aparato, lea este manual de  
operación y tenga en cuenta las indicaciones de seguridad!





	Página
<b>1</b>	<b>Introducción ..... 1 - 1</b>
1.1	Fabricante ..... 1 - 1
1.2	Utilización adecuada ..... 1 - 1
1.3	Datos técnicos ..... 1 - 1
1.4	Elementos de servicio/conexiones ..... 1 - 2
<b>2</b>	<b>Dotación y aplicación ..... 2 - 1</b>
2.1	Dotación con sembradoras con transmisión de dos marchas ..... 2 - 1
2.2	Dotación con sembradoras monograno ED1 ..... 2 - 2
2.3	Dotación con sembradoras monograno con compactador de neumáticos RP-ED 1 ..... 2 - 3
2.4	Posibilidades de aplicación ..... 2 - 4
<b>3</b>	<b>Servicio ..... 3 - 1</b>
3.1	Montaje de las pilas ..... 3 - 1
3.2	Conexión del mini-ordenador ..... 3 - 1
3.3	Desconexión del mini-ordenador ..... 3 - 1
3.4	Selección de la función ..... 3 - 2
3.5	Programación ..... 3 - 2
<b>4</b>	<b>Puesta en marcha por primera vez ..... 4 - 1</b>
4.1	Lista de las funciones ..... 4 - 1
4.2	Regulaciones básicas ..... 4 - 2
4.3	Programación de los datos de la sembradora ..... 4 - 2

---

	<b>Página</b>
4.3.1 Programación de la anchura de trabajo .....	4 - 2
4.3.2 Comprobar la anchura de trabajo programada .....	4 - 3
4.3.3 Determinar el factor de la sembradora .....	4 - 3
4.3.4 Cálculo del factor sembradora .....	4 - 6
4.3.5 Programación del factor sembradora .....	4 - 8
4.3.6 Comprobar el factor sembradora .....	4 - 8
<b>5 Funcionamiento .....</b>	<b>5 - 1</b>
5.1 Cuentahectáreas(F.2, F.7, F.8, F.9) .....	5 - 1
5.1.1 Mostrar y/o borrar los valores almacenados HA.1 ó HA.2 .....	5 - 1
5.1.2 Contar las hectáreas .....	5 - 2
5.2 Control del eje de siembra (F.7, F.8) .....	5 - 3
5.2.1 Alarma .....	5 - 3
5.2.2 Regulación del tiempo de alarma .....	5 - 4
5.3 Indicar la posición de conexión para el trazado de rodadas (F.8, F.9) .....	5 - 5
5.3.1 Establecer el tiempo de conexión y el programa de número de desconexiones antes de empezar a trabajar .....	5 - 5
5.3.2 Comienzo del trabajo .....	5 - 6
5.3.3 Durante el trabajo .....	5 - 7

---

	Página
<b>5.4 Control del eje de desconexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas (F.9) .....</b>	<b>5 - 10</b>
5.4.1 Alarma sin conectar .....	5 - 10
5.4.2 Alarma .....	5 - 10
5.4.3 Tiempo de alarma .....	5 - 10
5.4.4 Regulación del tiempo de alarma .....	5 - 11
5.4.5 Alarma en falso .....	5 - 11
<b>5.5 Todas las funciones del AMACONTROL II .....</b>	<b>5 - 13</b>
<b>6 Desconexión .....</b>	<b>6 - 1</b>
6.1 Desconectar el mini-ordenador .....	6 - 1
6.1.1 Desconexión automática del mini-ordenador .....	6 - 1
6.1.2 Desconexión manual del mini-ordenador .....	6 - 1
6.2 Extraer del mini-ordenador la clavija del cable del sensor .....	6 - 2
6.3 Protección del mini-ordenador .....	6 - 2
<b>7 Control de funcionamiento .....</b>	<b>7 - 1</b>
7.1 Controlar el estado de las pilas .....	7 - 1
7.2 Controlar las funciones del mini-ordenador .....	7 - 1
7.2.1 Controlar la entrada de la función «HA» ....	7 - 1
7.2.2 Controlar la entrada de la función «l/s» ....	7 - 2
7.3 Controlar los sensores .....	7 - 3

---

	<b>Página</b>
<b>8</b>	<b>Dotación y lista de piezas de recambio ..... 8 - 1</b>
8.1	Dotación básica ..... 8 - 3
8.2	Dotación especial ..... 8 - 5
<b>9</b>	<b>Manual de montaje de la dotación básica ..... 9 - 1</b>
9.1	Montar el imán y el sensor («HA») en la transmisión de dos marchas ..... 9 - 3
9.2	Montar el mini-ordenador ..... 9 - 5
9.3	Montar el imán y el sensor («HA») en las sembradoras monograno ED 1 / RP-ED 1 ..... 9 - 7
<b>10</b>	<b>Manual de montaje de la dotación especial ..... 10 - 1</b>
10.1	Montar el soporte de 6 imanes y el sensor («I/s») para el control del eje de siembra ..... 10 - 3
10.2	Montar el soporte de 6 imanes y el sensor («I/s») para el control del eje de desconexión de las ruedas de siembra ..... 10 - 5

---

# 1 INTRODUCCIÓN

## 1.1 Fabricante

AMAZONEN-Werke H. Dreyer GmbH & Co KG  
Postfach 51, D-49202 Hasbergen-Gaste.

## 1.2 Utilización adecuada

AMACONTROL II es un aparato que sirve exclusivamente como:

- indicador,
- dispositivo de medida,
- dispositivo de control,

en la agricultura. Toda utilización diferente se considera como **no** adecuada. El fabricante no responde de los daños producidos en el caso de una aplicación incorrecta. Cualquier modificación arbitraria en el aparato elimina la garantía por parte del fabricante.

## 1.3 Datos técnicos

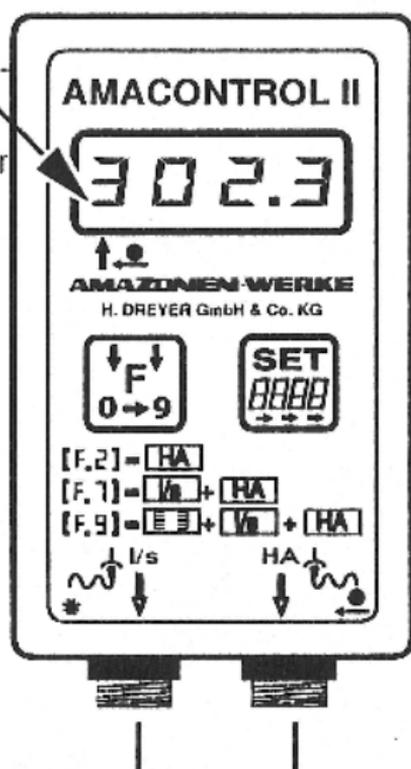
Modelo:	AMACONTROL II
Capacidad del indicador:	Indicador de coma variable, 4 posiciones
Tipo de indicador:	Pantalla de cristal líquido
Fuente de alimentación:	2 x Pilas Mignon de 1,5 V
Temperatura ambiente:	de -5°C a 45°C
Dimensiones de la unidad de cálculo (mm):	69 x 39 x 120
Peso (modelo básico):	0,7 kg (incl. elementos de montaje)
Sensor:	máx. 167 impulsos/s
Cuentahectáreas:	máx. 360 ha/h = 0,1 ha/s
Contador:	máx. 0,167 ud/s.

## 1.4 Elementos de servicio/conexiones

La raya inferior  
parpadea  
durante la mar-  
cha. El  
mini-ordenador  
recibe los  
impulsos del  
sensor «HA»

## Tecla "F"

- Conexión/  
desconexión
- Seleccionar  
la función
- Modificar  
valores



## Pantalla

## Tecla "SET"

- Conexión
- Comenzar/  
finalizar el pro-  
grama
- Marcar los  
valores que se  
quiere modificar

**Conexión „I/S“**  
(dotación especial)

- Control del eje de  
siembra
- Control del eje de  
desconexión de las  
ruedas de siembra
- Indicador del dis-  
positivo de trazado  
de rodadas

**Conexión „HA“**  
(dotación básica)

- Cuentahectáreas

En la parte posterior del aparato se encuentra el soporte para dos pilas Mignon.

## 2 DOTACIÓN + APLICACIÓN

### 2.1 Dotación con sembradoras con transmisión de dos marchas

La fig. 2.1 muestra los puntos de fijación de los sensores e imanes en el eje de la transmisión (1), eje de siembra (2) y eje de desconexión de las ruedas de siembra (3).

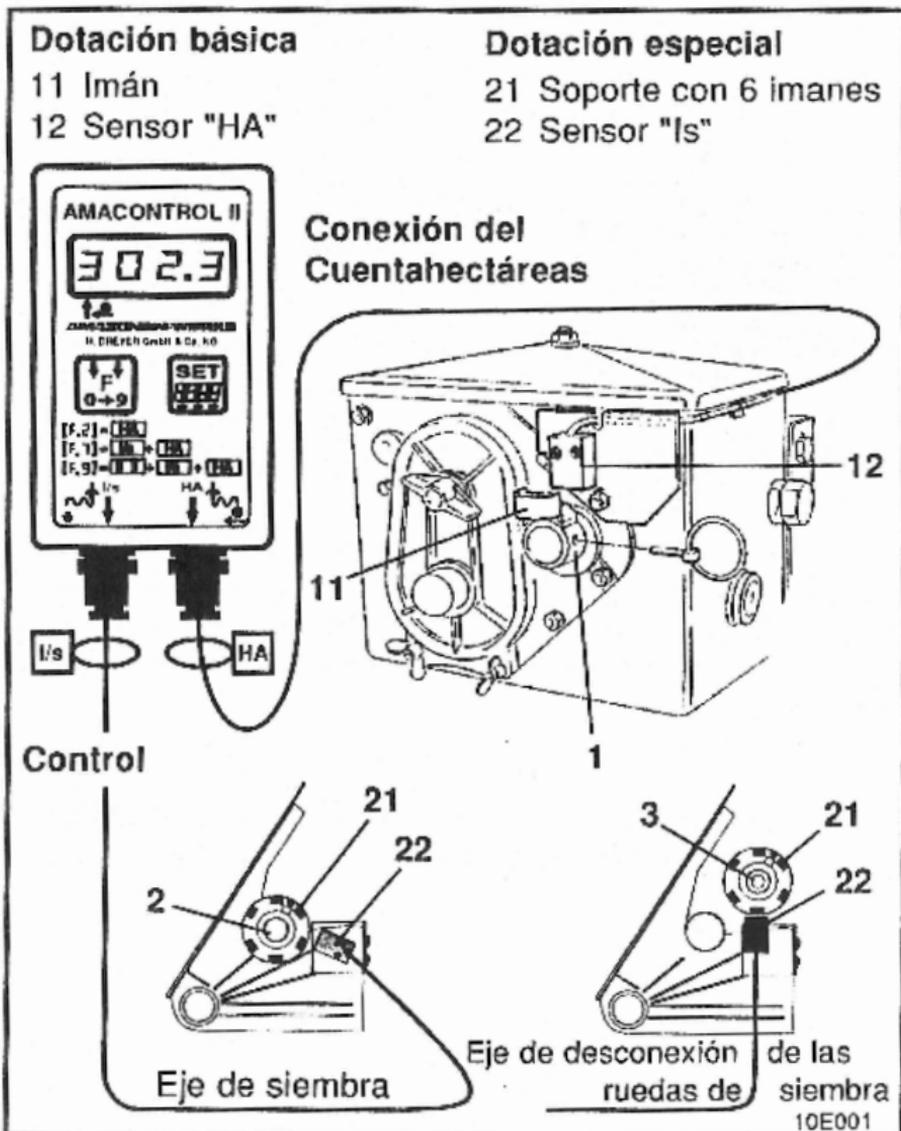


Fig. 2.1

## 2.2 Dotación Sembradoras monograno ED 1

La figura 2.2 muestra los puntos de fijación del sensor y del imán en el eje de la transmisión (1).

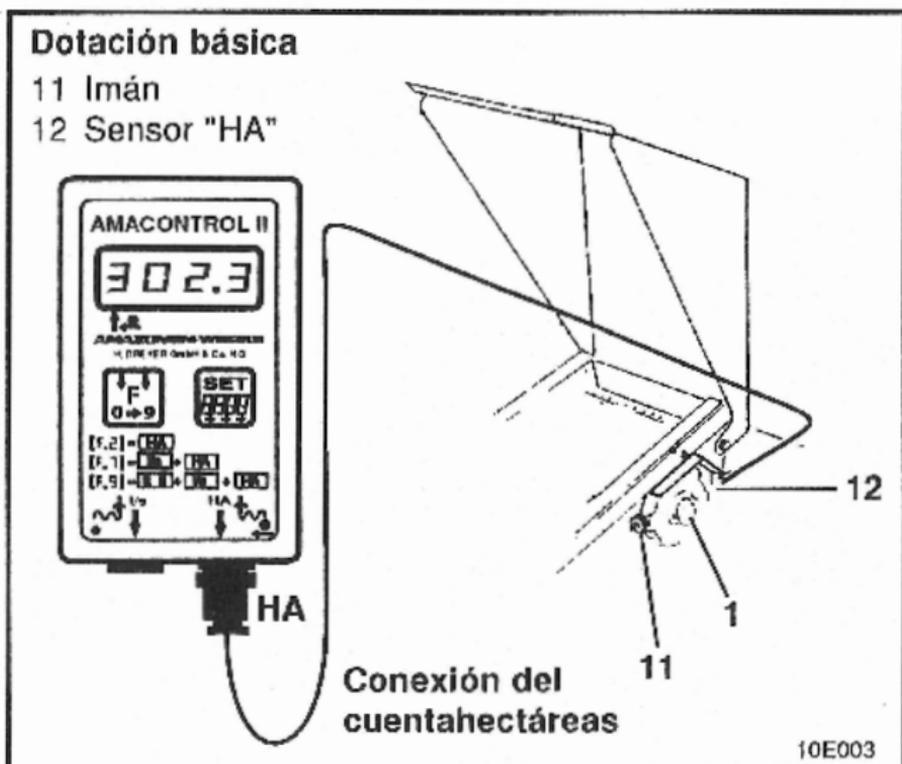


Fig. 2.2



**¡La conexión „ls“ no es posible en las sembradoras monograno ED 1!**

## 2.3 Dotación

### Sembradoras monograno con compactador de neumáticos RP-ED 1

La figura 2.3 muestra los puntos de fijación del sensor y del imán en el eje de la transmisión (1).

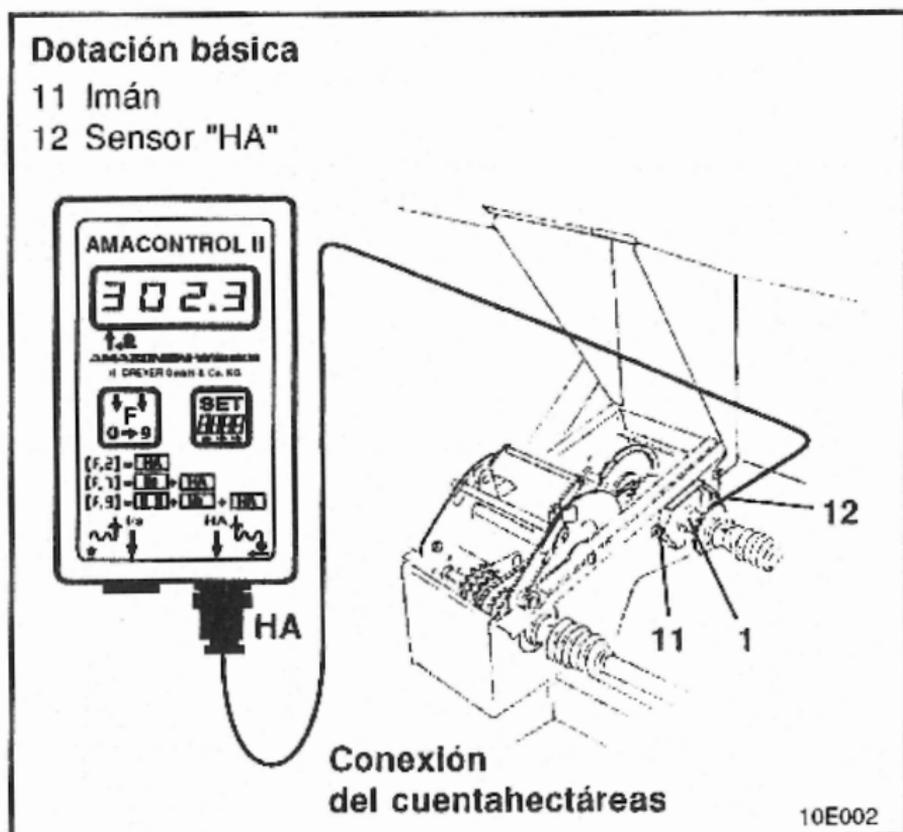


Fig. 2.3



¡La conexión „ls“ no es posible en las sembradoras monograno RP-ED 1!

## 2.4 Posibilidades de aplicación

AMACONTROL II es un mini-ordenador multifuncional diseñado para máquinas agrícolas en el que es posible conectar, según modelos, uno o dos sensores.

La Tabla muestra las posibilidades de aplicación (funciones) del AMACONTROL II:

Función	Conexión	Puntos de fijación de los imanes		
		"HA"	"I/s"	
Cuenta-hectáreas	"HA"	Eje de la transmisión	No existe	
1. Cuenta-hectáreas 2. Control del eje de siembra	"HA" + "I/s"	Eje de la transmisión	Eje de siembra	*
1. Cuenta-hectáreas 2. Control del eje de siembra 3. Indicar la posición de conexión	"HA" + "I/s"	Eje de la transmisión	Eje de siembra	*
1. Cuenta-hectáreas 2. Control del eje de desconexión de las ruedas de siembra 3. Indicar la posición de conexión	"HA" + "I/s"	Eje de la transmisión	Eje de desconexión de las ruedas de siembra	*

## 3 SERVICIO

### 3.1 Montaje de las pilas

□ Para la alimentación eléctrica del mini-ordenador se necesitan dos pilas Mignon de 1,5 V. El soporte de las pilas se encuentra en la parte posterior del aparato.

Montaje de las pilas:

- Extraer empujando la tapa del soporte de las pilas.
- Colocar las pilas en su soporte.

¡Prestar atención a la posición correcta de los polos (+/-)!

- Cerrar el soporte de las pilas.



**Desconectar el mini-ordenador antes de extraer las pilas antiguas (v. apdo. 6.1.2), de modo que no se pierdan las mediciones y los datos de la máquina.**

### 3.2 Conexión del mini-ordenador



Pulsar la tecla "F" o la tecla "SET".

- Pantalla (tiempo corto): Número de versión del aparato.



- Control automático de la tensión de las pilas.  
En el caso de que la tensión esté baja: Pantalla [-bl].

### 3.3 Desconexión del mini-ordenador



Pulsar 5 segundos la tecla "F".

- Se muestra en pantalla brevemente «StOP».



**El mini-ordenador se desconecta automáticamente después de 1,5 horas, pero no se pierden los datos almacenados.**

### 3.4 Selección de la función



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca en pantalla una función [F.2], [F.7], [F.8] o [F.9].



Pulsar la tecla "SET" hasta que parpadee la cifra.



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca la función seleccionada.



Pulsar 2 segundos la tecla "SET".

- Finaliza la selección de la función.



**En el caso de no haber finalizado la selección, se almacena el último valor indicado después de 10 segundos.**

### 3.5 Programación



Tecla "F": Selección de la función.



Accionando sucesivamente la tecla "F".

- Pantalla: las sub-funciones.



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos hasta que parpadee el valor variable.



Tecla "F": cambia el valor.



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.



**Una descripción exhaustiva la encontrará Vd. en las páginas con los diferentes modos de funcionamiento.**

## 4 PUESTA EN MARCHA POR PRIMERA VEZ

### 4.1 Lista de las funciones

La siguiente Tabla muestra las funciones y las posibilidades de regulación del AMACONTROL II para su aplicación en sembradoras:

<b>Función</b>	<b>Sub-función</b>	<b>Símbolo</b>	<b>Valor</b>
<b>F.2</b>	Superficie parcial	HA.1	0.000-9999 ha
Cuenta-hectáreas	Superficie total	HA.2	0.000-9999 ha
	Anchura de trabajo	I- - - I	00.01-99.99 m
	Factor	o	00.01-999.9 cm
<b>F.7</b> 1. Cuenta-hectáreas 2. Control del eje de siembra	Duración de la alarma	o_o_	5-25 Segundos
	Superficie parcial	HA.1	0.000-9999 ha
	Superficie total	HA.2	0.000-9999 ha
	Anchura de trabajo	I- - - I	00.01-99.99 m
	Factor	o	00.01-999.9 cm
<b>F.8</b> 1. Cuenta-hectáreas 2. Posición de la conexión para el trazado de rodadas 3. Control del eje de siembra	Trazado de rodadas	- - II-	1-9 seg. / 1- 18
	Duración de la alarma	o_o_	5-25 Segundos
	Superficie parcial	HA.1	0.000-9999 ha
	Superficie total	HA.2	0.000-9999 ha
	Anchura de trabajo	I- - - I	00.01-99.99 m
	Factor	o	00.01-999.9 cm
<b>F.9</b> 1. Cuenta-hectáreas 2. Posición de la conexión para el trazado de rodadas 3. Control del eje de desconexión de las ruedas de siembra	Trazado de rodadas	- - II-	1-9 seg. / 1- 18
	Duración de la alarma	o_o_	5-25 Segundos
	Superficie parcial	HA.1	0.000-9999 ha
	Superficie total	HA.2	0.000-9999 ha
	Anchura de trabajo	I- - - I	00.01-99.99 m
	Factor	o	00.01-999.9 cm

## 4.2 Regulaciones básicas

Al suministrar el AMACONTROL II están almacenadas las siguientes regulaciones básicas:

Sub-función	Símbolo	Valor
Anchura de trabajo de la máquina	[ - - - - ]	3.00 (metros)
Factor/sembradora	[0]	123,7
Trazado de rodadas	[- -    -]	[9 : 04]
		Tiempo de conexión: 9 seg Número de programa: 04
Tiempo de alarma	[0 - 0 -]	24 (segundos)
Factor del contador	[cou.F]	1.000

t685-e03

## 4.3 Programación de los datos de la sembradora

Introducir antes de la puesta en marcha los datos de la sembradora resp. comprobarlos.

### 4.3.1 Programación de la anchura de trabajo



Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [|- - - -|]

● Pantalla: valor de la anchura de trabajo.



Pulsar la tecla "SET".

● Pantalla: la 1ª cifra parpadea.



Pulsar la tecla "F" hasta que sea correcto su valor.



- Pulsar la tecla "SET".
- La 2ª cifra parpadea.



- Pulsar la tecla "F" hasta que sea correcto su valor.

Continuar de este modo hasta que sean correctos todos los valores. A continuación:



- Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.
- Finaliza la programación de la anchura de trabajo.

#### 4.3.2 Comprobar la anchura de trabajo programada



- Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].



- Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo | - - - |.

- Pantalla: valor de la anchura de trabajo.

#### 4.3.3 Determinar el factor de la sembradora

- El factor de la sembradora se toma de la Tabla siguiente.

#### 4 - 4 Puesta en marcha por primera vez

Sembradoras suspendidas DB SUPER / DB-SPECIAL					
Neumáticos	5.00-16	6.00-16	10.0/75-15	31x 15.50-15	11.5/80-15
Factor	116,1	123,7	127,6	132,3	144,3
Sembradoras montadas AD 2 con rueda de garras Ø 1,18 m					
Factor	189,9				
Sembradoras montadas con compactador de neumáticos RP-AD 2					
Factor	170,1				
Sembradoras con compactador de neumáticos RPD con transmisión de dos marchas a partir del nº de máquina 954					
Factor	160,3				
Sembradoras monograno ED 1 / RP-ED 1					
Factor	170,1				

t685-e04



Los factores se basan en el número de vueltas de manivela para ensayo extraído de las dos Tablas siguientes.

Los factores no deben tomarse de la Tabla anterior cuando la prueba en vacío se realice con un número de vueltas diferente o cuando el sensor «HA» no esté fijado al eje de la transmisión. En estos casos calcular los factores de acuerdo con el aptdo. 4.3.4.

Sembradoras AMAZONE D8 SUPER /D8 SPECIAL con transmisión de dos marchas		Vueltas de la manivela en la rueda	
Neumáticos	Anchura de trabajo	1/40 ha	1/10 ha
5.00-16	2,5 m	49,5	197,0
	3,0 m	41,0	164,0
6.00-16	2,5 m	46,0	185,0
	3,0 m	38,5	154,0
10.0/75-15	4,0 m	28,0	112,0
31x 15.50-15	3,0 m	36,0	144,0
	4,0 m	27,0	108,0
	6,0 m	18,0	72,0
11.5/80-15	4,5 m	22,0	88,0
	6,0 m	16,5	66,0

t685-e05

Anchura de trabajo	AMAZONE Sembradoras montadas AD 2		AMAZONE Sembradoras montadas con compactador de neumáticos RP-AD 2	
	1/40 ha	1/10 ha	1/40 ha	1/10 ha
2,5 m	27,0	108,0	59,0	235,0
3,0 m	22,5	90,0	49,0	196,0
4,0 m	17,0	67,5	37,0	147,0
4,5 m	15,0	60,0	33,0	130,5
6,0 m	-	-	24,5	98,0
	Vueltas de la manivela en:			
	Rueda de garras Ø 1,18 m		Transmisión intermedia	

t685-e06

#### 4.3.4 Cálculo del factor sembradora

Recorra con la sembradora un trayecto („L“) de 100 m como mínimo.

- Cuente el número de vueltas („Z“) del imán en el eje de la transmisión, o
- lea el número de vueltas con ayuda de la función F3, para lo que debe situar:
  - el contador [cou.] a [0.000]
  - el factor (contador) [cou.F] a [1.000].



Seleccionar la función [F.3].



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [cou.].

- Pantalla: valor almacenado.



Apretar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: todas las cifras parpadean.



Pulsar la tecla "F".

- Pantalla: [0.000] (contenido de memoria borrado).



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.



Accionar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [cou.F.].

- Pantalla: valor programado.



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: la 1ª cifra parpadea.



Accionar la tecla "F", hasta que sea correcta la 1ª cifra [1.000].



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: la 2ª cifra parpadea.



Pulsar la tecla "F", hasta que sea correcta la 2ª cifra [1.000].

- Continuar de este modo hasta que estén instaladas las cuatro cifras en [1.000].

A continuación:



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.



Accionar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [cou.].

- Pantalla: [0.000].

- Inmediatamente después de esta regulación inicie el recorrido de medida.

Lea el número de vueltas del imán en el mini-ordenador al finalizar el recorrido de medida.

### Cálculo del factor

- Calcule el factor a partir de los valores establecidos:

$$\text{Factor} = \frac{L \text{ (m)} \times 100}{Z} \quad \begin{array}{l} L = \text{longitud del trayecto de medida} \\ Z = \text{número de vueltas del imán} \end{array}$$

Z = número de vueltas del imán

Ejemplo:

L = 100 m

Z = 59,5

$$\text{Factor} = \frac{100 \text{ (m)} \times 100}{59,5}$$

**Factor = 168,1**

### 4.3.5 Programación del factor sembradora



Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [0].

- Pantalla: el valor residual.



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la coma parpadea.



Pulsar la tecla "F" hasta que la coma se sitúe en la posición correcta.



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 1ª cifra parpadea.



Presionar la tecla "F" hasta que sea correcta la 1ª cifra.



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 2ª cifra parpadea.



Presionar la tecla "F" hasta que sea correcta la 2ª cifra.

- Continuar de este modo hasta que esté instalado el factor (p.ej. [168,1]).



Presionar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.

### 4.3.6 Comprobar el factor sembradora



Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].



Pulsar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [0].

- Pantalla: el factor sembradora.

## 5 Funcionamiento

### 5.1 Cuentahectáreas (F.2, F.7, F.8, F.9)

AMACONTROL II dispone de dos memorias:

- HA.1: almacena la superficie parcial.
- HA.2: almacena la superficie total.

**Ejemplo:** Pantalla 15.00 = 15,0 ha = 150.000 m<sup>2</sup>.

#### 5.1.1 Mostrar y/o borrar los valores almacenados HA.1 ó HA.2



Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].



Accionar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [HA.1] o [HA.2].

- Pantalla: valor almacenado HA.1 (HA.2).



Presionar la tecla "SET" durante dos segundos.

- Pantalla: todas las cifras parpadean.



Pulsar la tecla "F".

- Pantalla: [0.000] (se borra el valor almacenado).



Presionar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.

### 5.1.2 Contar las hectáreas

- Se trabaja en varias parcelas.
  - Se quiere mostrar la superficie total:
- Antes de comenzar a trabajar:  
Borrar los valores almacenados HA.1 y HA.2 (ver apdo. 5.1.1).



Seleccionar la función [F.2], [F.7], [F.8], [F.9].

- Trabajar en la 1ª parcela.



Valor almacenado **HA.1**

- se muestra el valor,
- se anota,
- se borra.

- Trabajar en la 2ª parcela.



Valor almacenado **HA.1**

- se muestra el valor,
- se anota,
- se borra.

- Trabajar en la 3ª parcela, etc.



Al terminar de trabajar:

La superficie total de las parcelas trabajadas se saca del archivo **HA.2**.

---

## 5.2 Control del eje de siembra (F.7, F.8)

- El sensor «HA» controla el eje de la transmisión.
- El sensor «I/s» controla el eje de siembra.

### 5.2.1 Alarma

AMACONTROL II da la alarma cuando, debido a una avería el eje de siembra se para, mientras que sigue girando el eje de la transmisión.



**AMACONTROL II no da alarma ninguna en el caso de que la cadena de accionamiento de la transmisión se rompa y la transmisión se pare consecuentemente.**

La alarma origina:

- dos pitidos y
- pantalla parpadeante (p.ej. [21: 15]).

Que significa en la pantalla:

[21: 15]

Duración de la alarma

- Tiempo (en seg.) desde que se produjo la avería
- Puede indicar un máximo de 25 seg.
- Pantalla después de transcurridos 25 seg.: [-- : 15].

Tiempo de alarma (regulable)

- Tiempo (en seg.) desde el comienzo de la avería hasta que se pone en marcha la alarma.
- Regulable: 5...25 seg.
- Alarma quitada: regular el tiempo de la alarma a un mínimo de 26.seg.

## 5.2.2 Regulación del tiempo de alarma

- El tiempo de alarma se hace que sea p.ej. 15 segundos:



**Elegir un tiempo de la alarma mayor a velocidades lentas y posición inferior de la transmisión que en el caso de velocidad alta y posición superior de la transmisión.**



Seleccionar la función [F.7] o [F.8].



Accionar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [0-0-].

- Pantalla: tiempo de la alarma.



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: la 1ª cifra parpadea.



Pulsar la tecla "F" hasta que sea correcta la 1ª cifra [15].



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 2ª cifra parpadea.



Accionar la tecla "F" hasta que sea correcta la 2ª cifra [15].



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.

**Desconectar la alarma:**

- Establecer el tiempo de la alarma en 26 segundos o más.
- Pantalla: **oFF**.

### 5.3 Indicar la posición de conexión para el trazado de rodadas (F.8, F.9)

La pantalla

- muestra durante el trabajo la posición de conexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas
- pasa a la posición siguiente, cuando se interrumpe la transmisión al elevar la máquina en los giros en los cabeceros de parcela.

El tiempo de conexión entre la parada de la transmisión y su puesta de nuevo en marcha en la siguiente posición es regulable.

Ejemplo: El tiempo de conexión es de 6 segundos. El mini-ordenador salta después de 6 segundos a partir de la parada de la transmisión a la posición siguiente.

En el caso de que haya que elevar la sembradora para superar un obstáculo durante un tiempo corto (menos de 6 segundos) el mini-ordenador **no** pasa a la posición siguiente.

Si el mini-ordenador ha saltado de posición, por haber estado elevado más tiempo, apretar la tecla "SET". La posición de conexión retrocede un paso.

Tiempo máximo de conexión ajustable: 9 segundos.



**Con la dotación básica (sólo conectado al sensor «HA») únicamente es posible trabajar con la función F8, para contar hectáreas y mostrar la posición de conexión (desconectar la alarma según el aptdo. 5.4.4).**

#### 5.3.1 Establecer el tiempo de conexión y el programa de número de desconexiones antes de empezar a trabajar

- p.ej. programar una desconexión cada 4 líneas y un tiempo de conexión de 6 segundos.



**Establecer el número de programa para la desconexión cada 4 líneas a partir de la Tabla posterior y proceder del modo siguiente:**

## 5 - 6 Funcionamiento



Seleccionar la función [F.8] o [F.9].



Accionar la tecla "F", hasta que aparezca el símbolo [- - II -].

- Pantalla: posición de conexión actual (p.ej. [ 1]).



Presionar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla p.ej. [9: 02] (el número «9» parpadea), en donde significa:

9: tiempo de conexión (9 segundos para cambiar de conexión),

02: número del programa (desconexión cada 2 líneas).



Accionar la tecla "F" hasta que sea correcto el tiempo de conexión (6 segundos).



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 1ª cifra del número de programa parpadea.



Accionar la tecla "F", hasta que la 1ª cifra [04] del número de programa sea correcta.



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 2ª cifra del número de programa parpadea.



Accionar la tecla "F", hasta que la 2ª cifra [04] del número de programa sea correcta.



Presionar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Finaliza la programación.

### 5.3.2 Comienzo del trabajo



Accionar la tecla "F", hasta que aparezca el símbolo [- - II -].

- Pantalla: posición de conexión actual (p.ej. [ 3]).



Presionar la tecla "SET" hasta que aparezca la posición de conexión correcta.

### 5.3.3 Durante el trabajo

- La conexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas se encuentra p. ej. en la posición «1».
  - Pantalla: posición de conexión actual [ . 1].
  
- Pasar la conexión de la posición «1» a la «2».
  - Señal: 2 pitidos cortos
  - Pantalla: [ . 2].
  
- Pasar a la posición de conexión «0».
  - Señal: 1 largo pitido y
  - Pantalla: [II . 0].



**El mini-ordenador no está unido con las ruedas de siembra para el trazado de rodadas. Por tanto el AMACONTROL II sólo puede tomarse como una ayuda óptica. ¡Puede que la indicación de la pantalla no coincida con la posición de conexión real!**

## Número de programa

01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

## Conexión

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	---	5 / 13 izq. der.	3 / 7 izq. der.	6 Plus
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	-----	---------------------	--------------------	-----------

## Posición de conexión

0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1	1
1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	0	2
	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	3	3	3	0
	2		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	0	4	0
				4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
					5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6



### 5.4 Control del eje de desconexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas [F.9]

Únicamente es posible el control del eje de desconexión de las ruedas de siembra cuando el número de programa y la posición de conexión están establecidas correctamente (ver Cap. 5.3).

- El sensor «HA» controla el eje de la transmisión.
- El sensor «Is» controla el eje de desconexión de las ruedas de siembra.

#### 5.4.1 Alarma sin conectar

- Establecimiento de rodadas en la posición de conexión «0».
  - El eje de desconexión se para, la semilla no sale.

#### 5.4.2 Alarma

- Establecimiento de rodadas en la posición de conexión «0».
  - El eje de desconexión gira, la semilla sale.
    - Señal: 2 pitidos
    - Pantalla: [II A. 0], la letra «A» parpadea.
- El indicador de siembra en las posiciones «1», «2», «3», etc.
  - El eje de la transmisión gira mientras que el eje de desconexión está parado.
    - Señal: 2 pitidos
    - Pantalla: [-A. 1], la letra «A» parpadea.

#### 5.4.3 Tiempo de la alarma

- El tiempo de alarma, que es el tiempo entre el comienzo de la avería y cuando la alarma se pone en marcha, es regulable.
- El tiempo de alarma se regula entre: 5 y 25 seg.



**Para evitar alarmas en falso, no elegir un tiempo de alarma demasiado bajo.**

### 5.4.4 Regulación del tiempo de alarma

- El tiempo de alarma se hace que sea p. ej. **15** segundos:



Seleccionar la función [F.9].



Accionar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [0-0-].

- Pantalla: [- - - -].



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: en el tiempo de alarma previamente programado, la primera cifra parpadea.



Accionar la tecla "F", hasta que sea correcta la primera cifra [15].



Pulsar la tecla "SET".

- Pantalla: la 2ª cifra del tiempo de alarma parpadea.



Accionar la tecla "F", hasta que sea correcta la segunda cifra [15].



Pulsar la tecla "SET" durante 2 segundos.

- Pantalla: [- - - -].
- Termina la programación.

#### Desconectar la alarma:

- Establecer el tiempo de alarma en 26 segundos o más.
- Pantalla: **oFF**.

### 5.4.5 Alarma en falso

Causas de la alarma en falso:

- El eje de desconexión de las ruedas de siembra requiere más tiempo para girar una vuelta a velocidades lentas y posiciones inferiores de la transmisión que en el caso de posiciones superiores de la transmisión y velocidades rápidas.

Para evitar alarmas en falso, el tiempo de alarma debe ser mayor que el que requiere en girar 1/6 de vuelta el eje de desconexión (que tiene 6 imanes).

- Cuando al girar en el cabecero de la parcela, se conecta la posición «0», necesita el embrague de varilla de muelle que el eje de desconexión gire hasta 1/6 de vuelta para que se desconecte.

Para evitar alarmas en falso, el tiempo de alarma debe ser mayor que el que requiere el embrague de varilla de muelle para detener el eje de desconexión de las ruedas de siembra.

- Vibraciones:

Incluso al estar parado el eje de desconexión en la posición «0» puede el mini-ordenador recibir impulsos del sensor. Si vibran los imanes se pueden producir impulsos.

El aparato da la alarma, cuando en un intervalo de tiempo determinado se reciben más de dos impulsos.

Este tiempo es regulable y corresponde al **tiempo de alarma**. El tiempo de alarma (p. ej. 15 seg.) se multiplica internamente por el factor 5.

### Ejemplo

Tiempo de alarma establecido: 15 segundos  
( **15 segundos x 5 = 75 segundos** ).

Cuando en el intervalo de 75 segundos se originan más de dos impulsos debido a vibraciones de los imanes, el aparato pone la alarma en marcha.

## **5.5 Todas las funciones del AMACONTROL II**

AMACONTROL II dispone además de las 4 funciones para el funcionamiento de sembradoras un total de 9 funciones. Por ello es posible utilizar el AMACONTROL II para otras aplicaciones como las que se indican en las Tablas siguientes.

---

## 5 - 14 Funcionamiento

Función	Sub-función		Entrada (l) Indicación (O)	Pantalla
	Sub-función	Indicación		
Velocímetro	F.1	Velocidad	0	0.0-999.9 km/h
		Factor o circunferencia de la rueda	0	00.00-999.9 cm
Funcionamiento de la sembradora	F.2	Superficie parcial	0	0.000-9999 ha
		Superficie total	0	0.000-9999 ha
		Anchura de trabajo	0	00.01-99.99 m
		Factor	0	00.01-999.9 cm
Contador	F.3	Contador	0	0.001-9999 pzs.
		Factor (contador)	0	0.001-9999 pzs.
Cuentarrevoluciones	F.4	Revoluciones	0	0012-9999 r/min
		Tiempo de giro	0	00:00-9999 h
<b>Aviso:</b> Durante el trabajo el imán debe pasar próximo al sensor.				
Contador de horas trabajadas	F.5	Horas trabajadas	0	00.00-9999 h

**Aviso:** Durante el trabajo el imán debe estar fijo delante del sensor.

T685-e07

<b>Contador de enrollamientos</b>	<b>F.6</b>	Cuenta-enrollamientos	PUL5	0	0-99 rev.
		Número de enrollamientos	PUL5	1	2-99 rev.
		Contador de pacas I	bAL1	0	0-9999 pacas
		Contador de pacas II	bAL2	0	0-9999 pacas
		Alarma	0-0-0	0	5-25 seg
<b>Funcionamiento de la sembradora</b>	<b>F.7</b>	Tiempo de alarma	0-0-0	1	5-25 seg.
		Superficie parcial	HA.1	0	0.000-9999 ha
		Superficie total	HA.2	0	0.000-9999 ha
		Anchura de trabajo	l---l	1	00.01-99.99 m
		Factor	0	1	00.01-999.9 cm
<b>Funcionamiento de la sembradora</b>	<b>F.8</b>	Control de posición para el trazado de rodadas	--ll-	0	Control de posición
		Tiempo de conexión	--ll-	1	1-9 seg.
		Número de programa	--ll-	1	1-18
		Alarma	0-0-0	0	5-25 seg.
		Tiempo de alarma	0-0-0	1	5-25 seg.
		Superficie parcial	HA.1	0	0.000-9999 ha
		Superficie total	HA.2	0	0.000-9999 ha
		Anchura de trabajo	l---l	1	00.01-99.99 m
		Factor	0	1	00.01-999.9 cm
		1. Posición de conexión de las ruedas de siembra para trazado de rodadas			
2. Control del eje de siembra					
3. Cuentahectáreas					

5 - 16 Funcionamiento

Función	Sub-función	Entrada (I) Indicación (O)	Pantalla
<b>F.9</b> Funcionamiento de la sembradora 1. Posición de conexión de las ruedas de siembra para trazado de rodadas 2. Control del eje de siembra 3. Cuentahectáreas	Control de posición para el trazado de rodadas	- - II - 0	Control de posición
	Tiempo de conexión	- - II - I	1-9 seg.
	Número de programa	- - II - I	1-18
	Alarma	0 - 0 - 0	5-25 seg.
	Tiempo de alarma	0 - 0 - I	5-25 seg.
	Superficie parcial	HA.1	0.000-9999 ha
	Superficie total	HA.2	0.000-9999 ha
	Anchura de trabajo	I - - I	00.01-99.99 m
	Factor	0	00.01-999.9 cm
	<b>F.10</b> En el futuro para máquinas con control estático del eje de desconexión de las ruedas de siembra		

t685-e09

## 6 DESCONEJIÓN

### 6.1 Desconectar el mini-ordenador

- reduce el consumo de corriente
- incrementa la vida de las pilas
- desconecta la pantalla.

El mini-ordenador está en posición de espera,

- hasta que recibe un impulso del sensor o
- se acciona una tecla.

Si el mini-ordenador se desconecta manual- o automáti- camente, se almacenan todos los datos.



**Antes de proceder al cambio de pilas, desconectar el mini-ordenador para que no se pierdan los datos.**

#### 6.1.1 Desconexión automática del mini-ordenador

AMACONTROL II se desconecta automáticamente, cuando:

- el mini-ordenador no recibe ningún impulso en 1,5 horas
- no se acciona ninguna tecla durante 1,5 horas.

#### 6.1.2 Desconexión manual del mini-ordenador



Presionar la tecla "F" durante 5 segundos

- Pantalla: **[StOP]**.

## 6.2 Extraer del mini-ordenador la clavija del cable del sensor

Antes de desacoplar la sembradora del tractor:

- Extraer la clavija del cable del sensor y situarlo en un lugar adecuado protegido de la humedad (p. ej. en la pared lateral debajo de la tolva).

## 6.3 Protección del mini-ordenador

En el interior de vehículos aparcados a pleno sol se producen temperaturas muy altas.



**El mini-ordenador no debe estar expuesto a elevadas temperaturas durante un tiempo prolongado. Si ello ocurriese, podría resultar dañado.**

**Durante los meses de invierno, el ordenador debe guardarse en un local protegido de las heladas.**

---

## 7 CONTROL DE FUNCIONAMIENTO

En el caso de que el mini-ordenador no funcione correctamente, hay que controlar que:

- la tensión de la pila sea insuficiente
- exista algún problema en el aparato
- o en los sensores.

### 7.1 Controlar el estado de las pilas

- Desconectar el aparato

(pulsar la tecla "F" hasta que aparezca en la pantalla [StOP].

- Conectar el aparato

- si la pantalla muestra [-bl-]:  
la tensión es insuficiente.
  - Desconectar el aparato
  - Colocar nuevas pilas: ver Cap. 3.1.

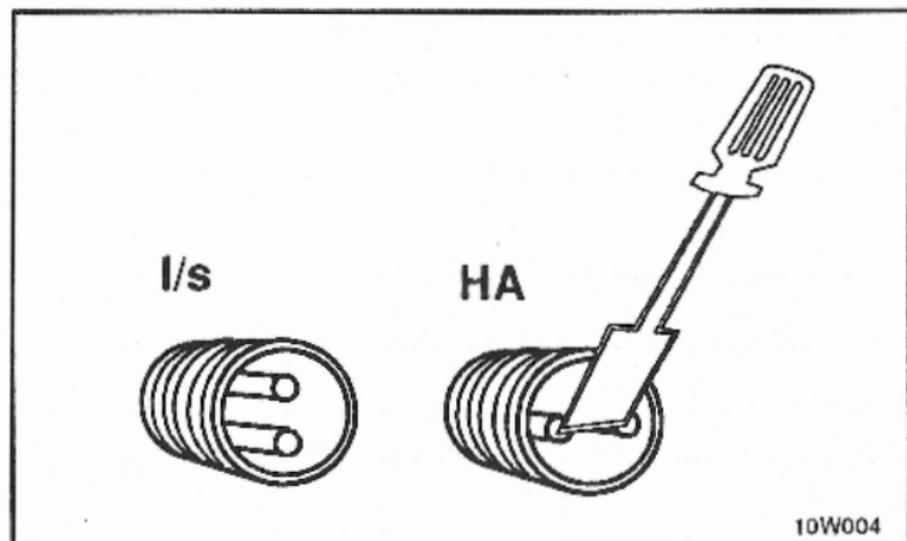
### 7.2 Controlar las funciones del mini-ordenador

#### 7.2.1 Controlar la entrada de la función «HA»



Para esta prueba debe situarse el factor (contador) [cou.F] en [1.000].

- Desenroscar del aparato el cable del sensor «HA».
- Seleccionar la función [F.3] (contador).
- Apretar la tecla "F" hasta que aparezca el símbolo [cou].
  - Pantalla: valor almacenado (p. ej.: [0.023]).
- Puentear los polos de la clavija de conexión con un destornillador pequeño (ver fig. 7.1).
  - El mini-ordenador procesa el impulso simulado y muestra la adición en la pantalla.
  - En el caso de que el mini-ordenador no procese correctamente este impulso - cambiar el aparato.



10W004

Fig. 7.1

### 7.2.2 Controlar la entrada de la función „I/s“



Para esta prueba no debe desconectarse la alarma. (Ver aptdo. 5.2.2).

- Desenroscar del aparato los dos cables de los sensores.
- Seleccionar la función [F.7].
- Puentear los polos de las dos clavijas de conexión con un destornillador pequeño 10 veces alternativamente (simulación de impulsos).
- Solamente puentear los 2 polos de la función «HA» hasta que se dispare la alarma (de 5 a 25 seg. en función del tiempo de alarma establecido).
  - Señal: 2 pitidos.
  - En el caso de que el mini-ordenador no procese correctamente estos impulsos
    - cambiar el aparato.

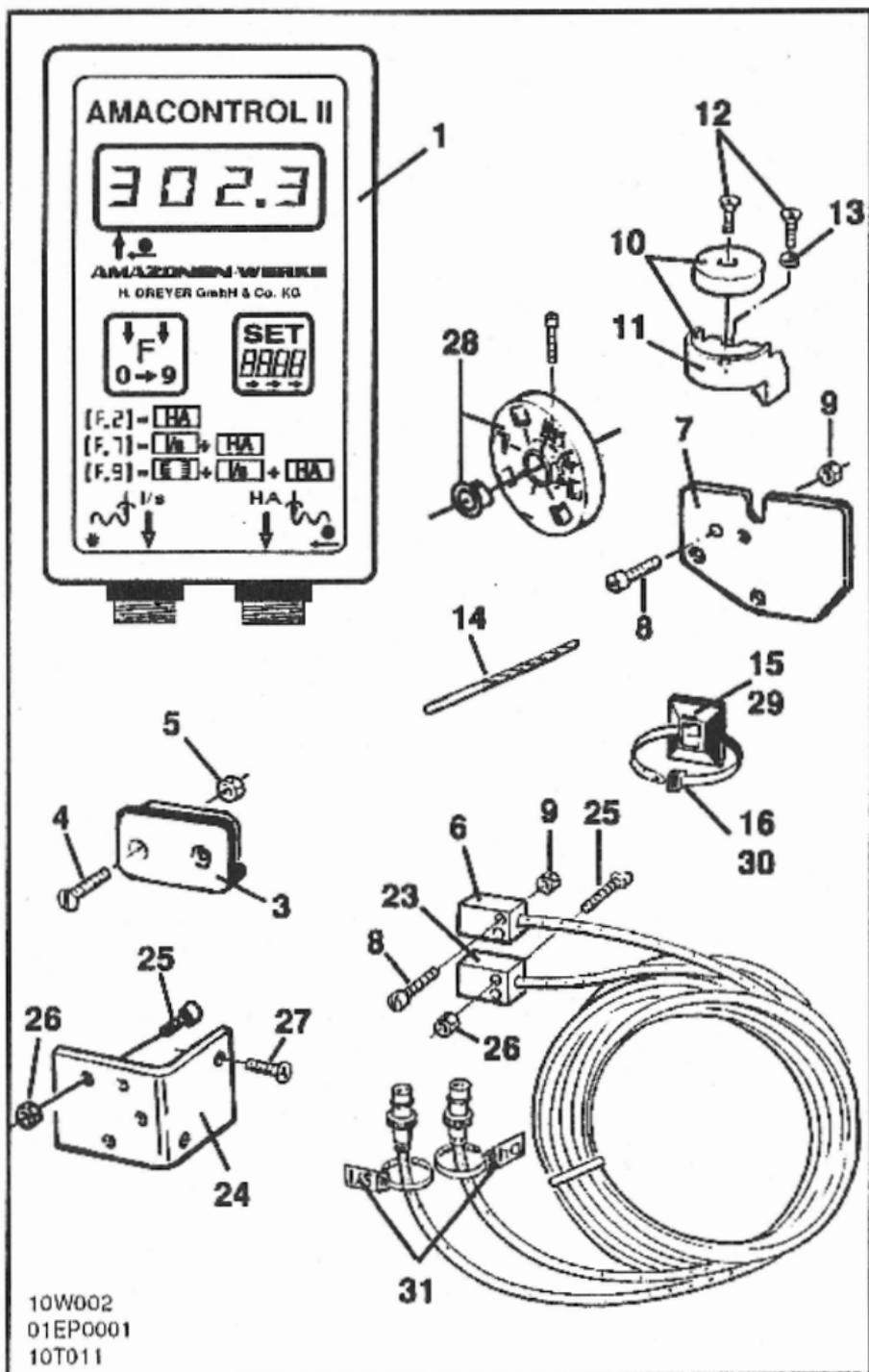
### 7.3 Controlar los sensores

Una vez que se haya comprobado el funcionamiento correcto del mini-ordenador de acuerdo con el Cap. 7.2, hay que ensayar los sensores.

- Conectar el cable del sensor «HA» al mini-ordenador.
  - Controlar la entrada «HA» (según el aptdo. 7.2.1).  
Hacer pasar un imán rozando el sensor (simulación de impulsos).
  - Conectar el cable del sensor «I/s» al mini-ordenador.
  - Controlar la entrada «I/s» (según el aptdo. 7.2.2):  
Hacer pasar un imán rozando ambos sensores (simulación de impulsos).
    - El aparato recibe los impulsos simulados y los muestra en la pantalla.
    - Si el aparato no recibe los impulsos:
      - Cambiar el sensor correspondiente.
    - Si el aparato trabaja correctamente:
      - reducir la distancia entre el imán y el sensor en la sembradora.
-



# 8 - 2 Dotación y lista de piezas de recambio



10W002  
01EP0001  
10T011

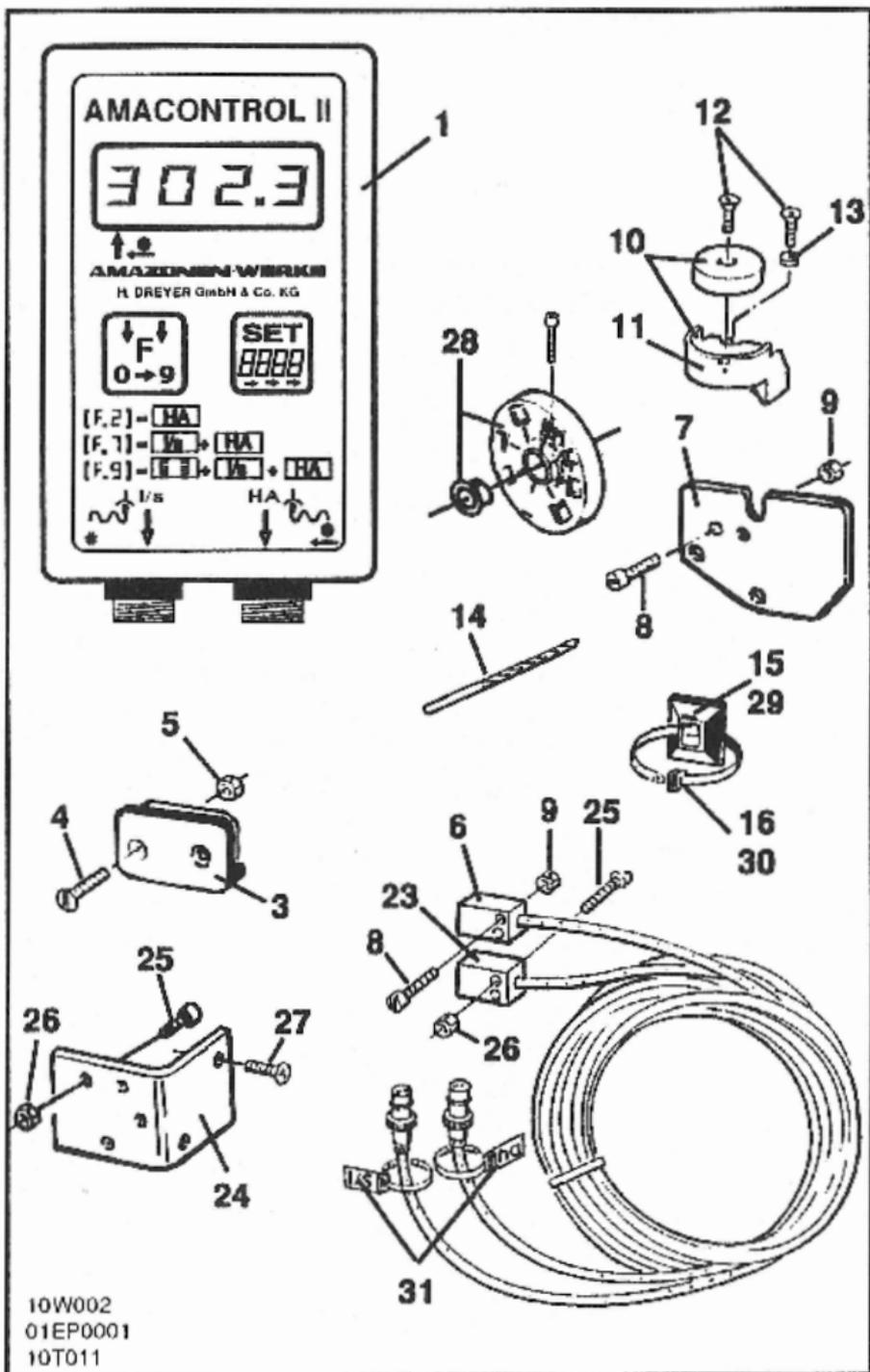
**8 DOTACION Y LISTA DE PIEZAS  
DE RECAMBIO**

---

## 8.1 Dotación básica

Nº pos.	Nº ref.	Descripción	Pzs. total
1	951901	Cuentahectáreas electrónico <b>AMACONTROL II</b> ..... 1 incl. los nºs 3 a 17:	1
3	-----	Soporte del aparato ..... 2	2
4	-----	Tornillo avellanado M4 x 25 ..... 4	4
5	-----	Tuerca de seguridad M4 ..... 4	4
6	NE253	Sensor con 7 m de cable y enchufe .... 1	1
7	951857	Soporte del sensor en la caja de cambios de dos marchas ..... 1	1
8	-----	Tornillo de cabeza cilíndrica M4 x 20 .. 2	2
9	-----	Tuerca de seguridad M4 ..... 2	2
10	3419310	Imán (incl. los nºs 11, 12 y 13) ..... 1	1
11	-----	Soporte del imán ..... 1	1
12	-----	Tornillo cortante M4x10 ..... 2	2
13	-----	Arandela de muelle ..... 1	1
14	-----	Broca (Ø 3,6 mm) ..... 1	1
15	KE041	Placa adhesiva 29x29 ..... 15	15
16	0935410	Brida ..... 20	20
17	MG388	Manual de funcionamiento y montaje y lista de piezas de recambio « AMACONTROL II » .... 1	1

# 8 - 4 Dotación y lista de piezas de recambio



## 8.2 Dotación especial

Nº pos.	Nº ref.	Descripción	Pzs. total
	952160	<b>Sistema de sensores para el trazado de rodadas</b> para el control electrónico del eje de siembra o del eje de desconexión de las ruedas de siembra para el trazado de rodadas ..... 1 (incl. los nºs <b>23 a 31</b> )	
23	NE253	Sensor con 7 m de cable y enchufe ....	1
24	951592	Soporte del sensor para la caja del mecanismo de siembra .....	1
25	-----	Tornillo avellanado M4 x 20 .....	2
26	-----	Tuerca de seguridad M4 .....	2
27	-----	Tornillo cortante M4x10 .....	2
28	NE200	Soporte con 6 imanes .....	1
29	KE041	Placa adhesiva 29x29 .....	11
30	0935410	Brida .....	11
31	-----	Brida con etiqueta .....	2



**9**      **MANUAL DE MONTAJE DE LA  
DOTACIÓN BÁSICA**

---

## 9 - 2 Montaje de la dotación básica

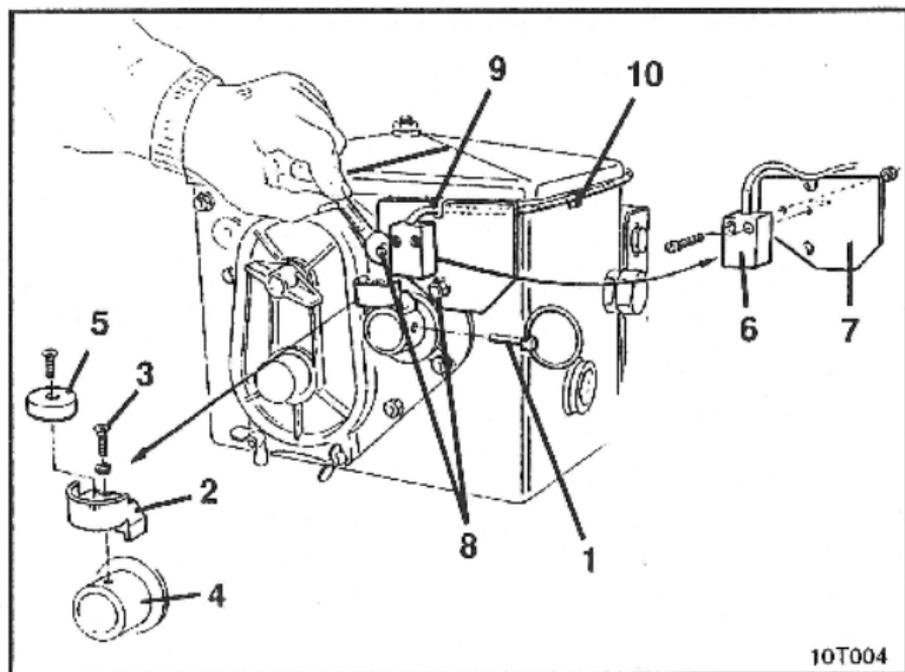


Fig. 9.1

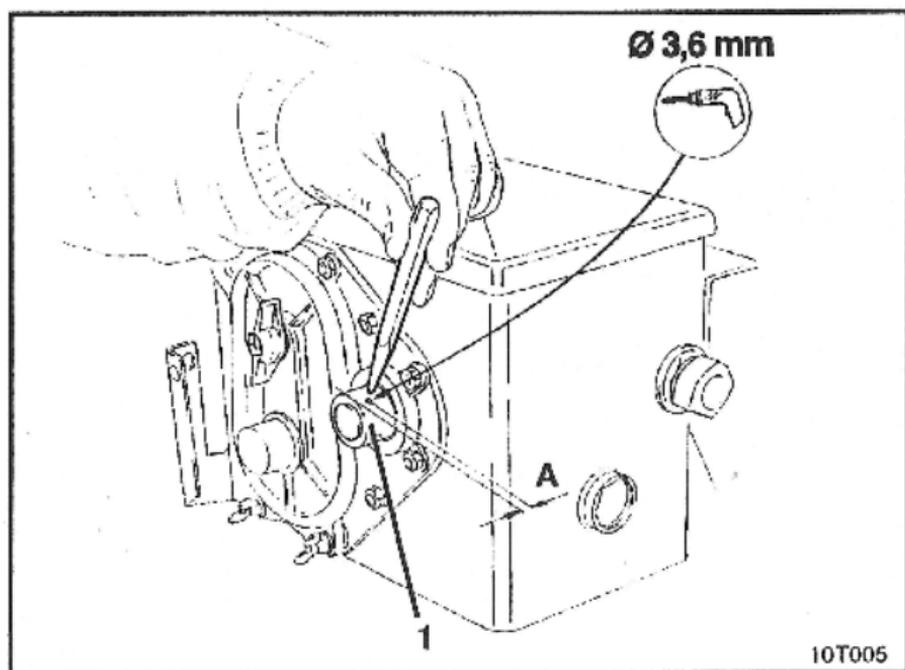


Fig. 9.2

## 9.1 Montar el imán y el sensor («HA») en la transmisión de dos marchas



**¡Tenga en cuenta los avisos para el montaje (ver en la página siguiente)!**

- Quitar el pasador (fig. 9.1/1, que conecta el eje de agitación con la transmisión).
- Atornillar el soporte del imán (fig. 9.1/2) en el eje hueco de la transmisión (fig. 9.1/4) mediante tornillo cortante M4 x 10 (fig. 9.1/3) y arandela de muelle.

En las sembradoras antiguas sin taladro para fijación en el eje hueco de la transmisión, primero es necesario:

- taladrar un agujero ( $\varnothing$  3,6 mm) con la broca entregada (fig. 8.1/14) en el eje hueco de la transmisión (fig. 9.2/1).
  - **El agujero se realiza girado 90° con respecto al agujero existente para el pasador. La distancia A (ver fig. 9.2) desde el borde del eje hueco al punto medio del taladro debe ser de 5 mm. El punto a taladrar se marca previamente con granete.**
- Atornillar el imán (fig. 9.1/5) en su soporte con tornillo cortante M4 x 10.
- Atornillar el sensor (fig. 9.1/6) a su soporte (fig. 9.1/7).
- Fijar el soporte del sensor (fig. 9.1/7) con dos tuercas (fig. 9.1/8) en la caja de cambios.
- El cable del sensor (fig. 9.1/9) se lleva a la cabina del tractor.



**El cable del sensor debe colocarse de modo que no se dañe durante el trabajo.**

## 9 - 4 Montaje de la dotación básica

El cable se fija en la sembradora con placas adhesivas (fig. 9.1/10) y bridas. Las superficies de fijación de las placas deben estar desengrasadas y limpias.

- Introducir el pasador (fig. 9.1/1) en el eje hueco de la transmisión.

### Avisos para el montaje:

Si el AMACONTROL II va provisto de dos sensores:

- El sensor «HA» controla el eje de la transmisión y el sensor «l/s» el eje de siembra resp. el eje de desconexión.
- AMACONTROL II da la alarma cuando el eje de siembra o el eje de desconexión (excepto cuando éste está en la posición «0») están parados.
- AMACONTROL II no da la alarma en el caso de que se rompa la cadena de accionamiento de la transmisión y por consiguiente esté interrumpido el accionamiento de la sembradora.

Si queremos que el AMACONTROL II dé la alarma en este último caso de interrupción del accionamiento de la transmisión, es necesario fijar:

- El imán (fig. 9.3/1) en el eje de accionamiento,
- Situar el soporte del sensor (fig. 9.3/2, nº de pedido 950725) con el sensor «HA»

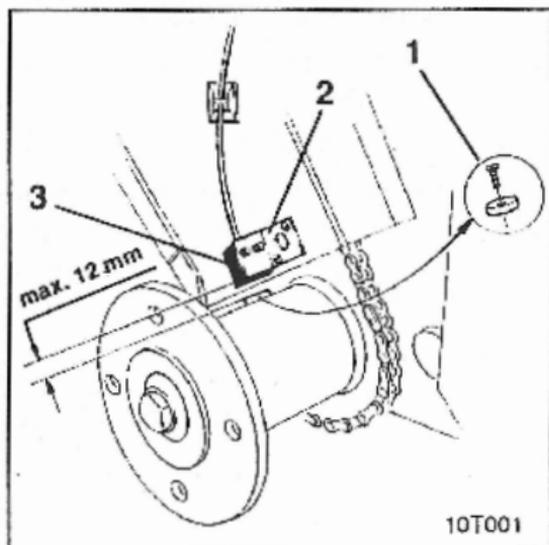


Fig. 9.3

(fig. 9.3/3) próximo al imán (fig. 9.3.1).

## 9.2 Montar el mini-ordenador

- Fijar el soporte (fig. 9.4) del mini-ordenador en la cabina del tractor.



**Proteger el mini-ordenador de las heladas y de la radiación solar directa.**

- Introducir el mini-ordenador en el soporte.
- Conectar el cable del sensor al mini-ordenador.

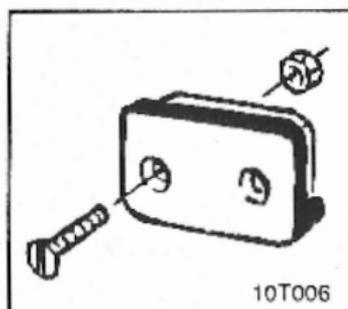


Fig. 9.4



**Para evitar equivocarse en la conexión al aparato de las clavijas de los cables de los sensores (accesorio especial):**

Fijar las bridas con etiqueta (fig. 9.5/1) en ambos cables de los sensores.

Rotular los indicadores con «HA» o con «I/s».

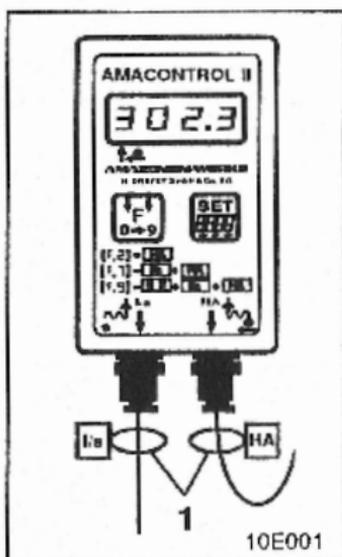


Fig. 9.5

9 - 6 Montaje de la dotación básica

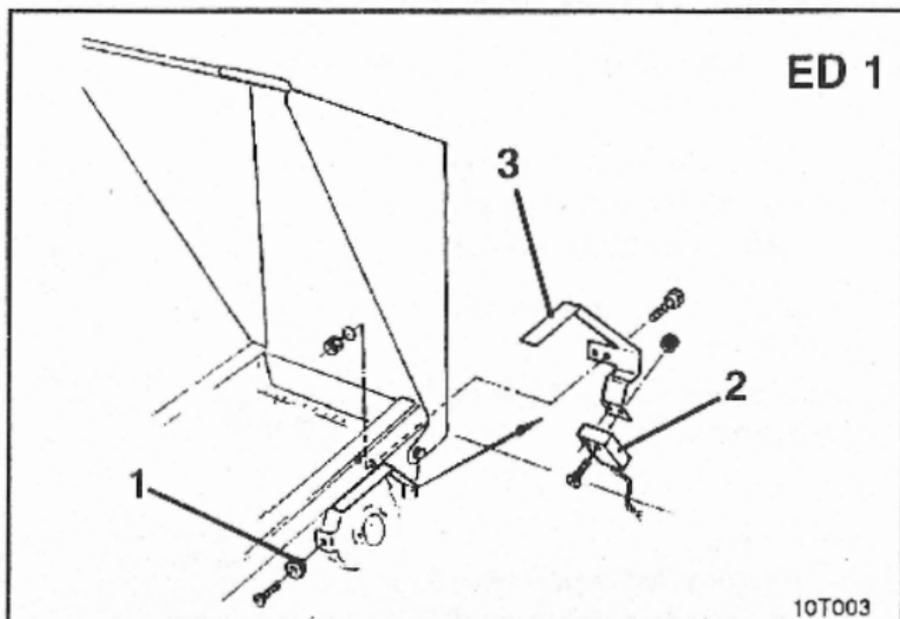


Fig. 9.6

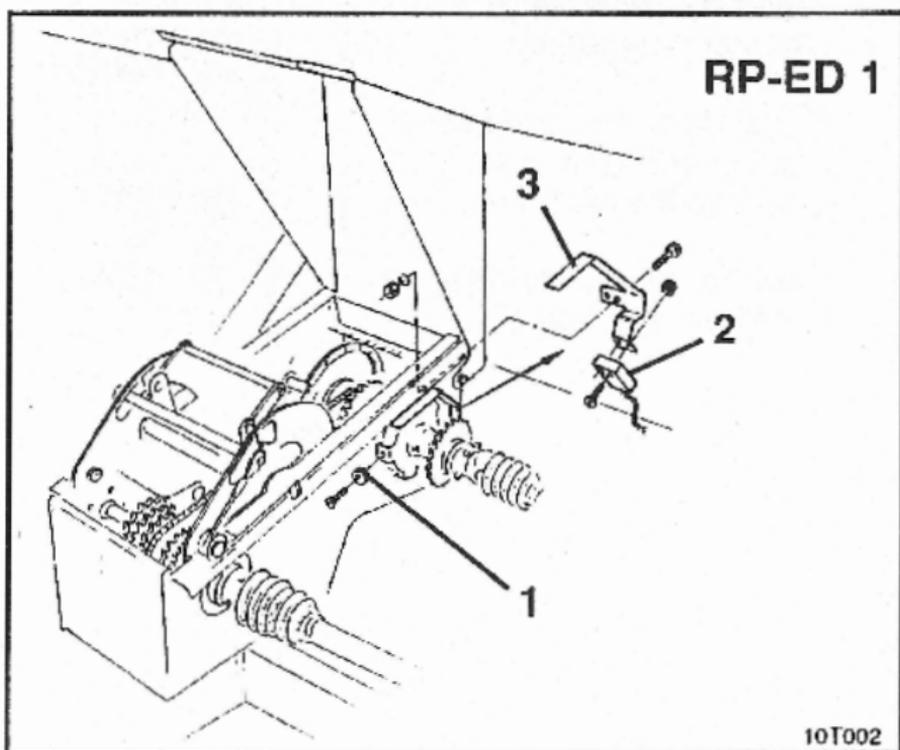


Fig. 9.7

### 9.3 Montar el imán y el sensor („HA“) en las sembradoras monograno ED 1/ RP-ED 1

Fijar el sensor y el imán en la ED 1 (fig. 9.6) o en la RP-ED 1 (fig. 9.7) al comienzo de la transmisión regulable de cadena:

- Atornillar el imán (fig. 9.6/1 ó fig. 9.7/1) en el disco de impulsos del eje de la transmisión con un tornillo cortante M4 x 10.
- Para fijar el sensor aflojar el soporte de impulsos (fig. 9.6/3 ó fig. 9.7/3) y finalmente apretar de nuevo.
- Atornillar el sensor (fig. 9.6/2 ó fig. 9.7/2) en el soporte de impulsos (fig. 9.6/3 ó fig. 9.7/3).
- El cable del sensor se lleva a la cabina del tractor.

Fijar el cable en la sembradora con placas adhesivas y bridas de fijación del cable.

Las superficies de fijación de las placas deben estar desengrasadas y limpias.



**Colocar el cable de modo que éste no pueda resultar dañado durante el trabajo.**



**10    MANUAL DE MONTAJE DE LA  
DOTACIÓN ESPECIAL**

---

## 10 - 2 Montaje de la dotación especial

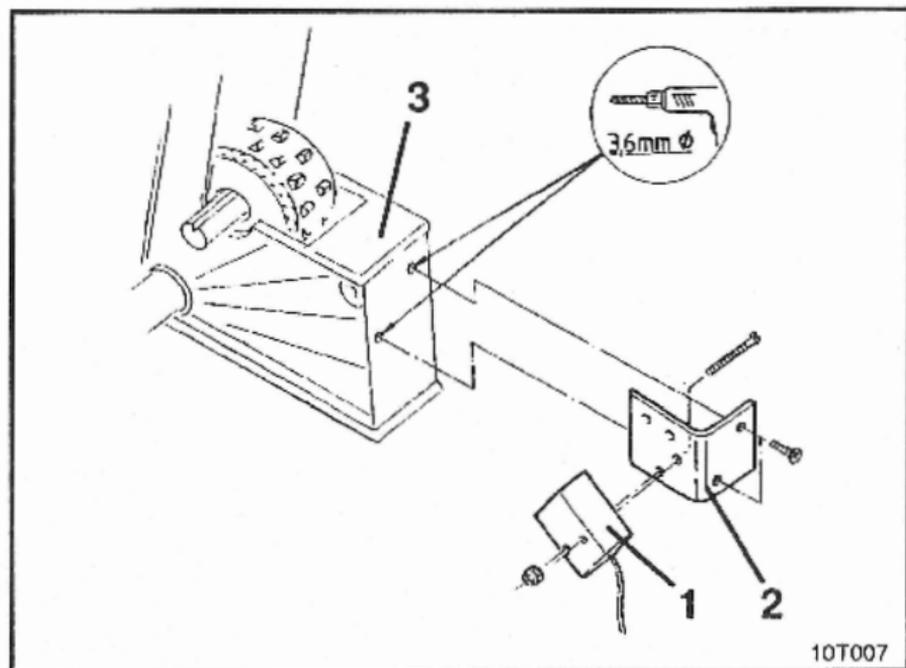


Fig. 10.1

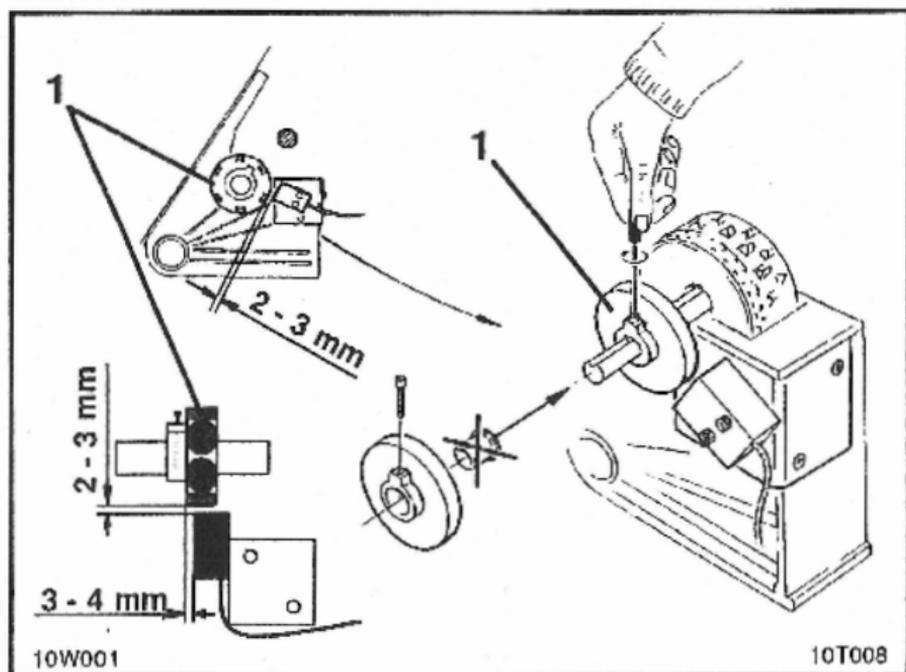


Fig. 10.2

### 10.1 Montar el soporte de 6 imanes y el sensor («Is») para el control del eje de siembra

- Atornillar el sensor (fig. 10.1/1) en su soporte (fig. 10.1/2).
- Realizar dos taladros ( $\varnothing$  3,6 mm) con la broca entregada en el exterior de la última caja del mecanismo de siembra en el lado izquierdo (fig. 10.1/3).
- Atornillar el soporte del sensor (fig. 10.1/2) en la caja del mecanismo de siembra.
- Fijar el soporte de los 6 imanes (fig. 10.2/1) en el eje de siembra.
- El cable del sensor se lleva a la cabina del tractor.  
Fijar el cable en la sembradora con placas adhesivas y bridas de fijación del cable.  
Las superficies de fijación de las placas deben estar desengrasadas y limpias.



**Colocar el cable de modo que éste no pueda resultar dañado durante el trabajo.**

## 10 - 4 Montaje de la dotación especial

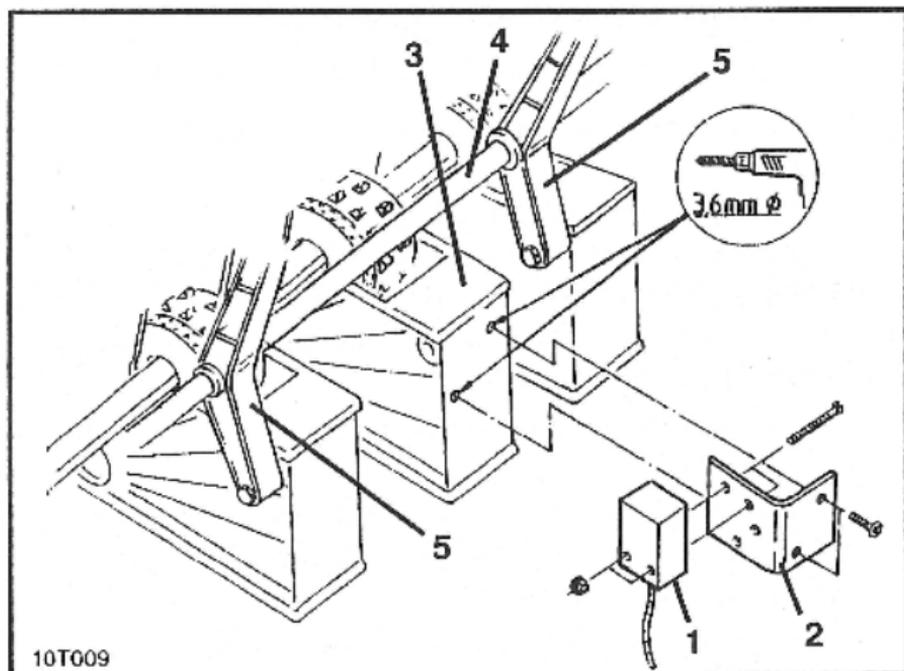


Fig. 10.3

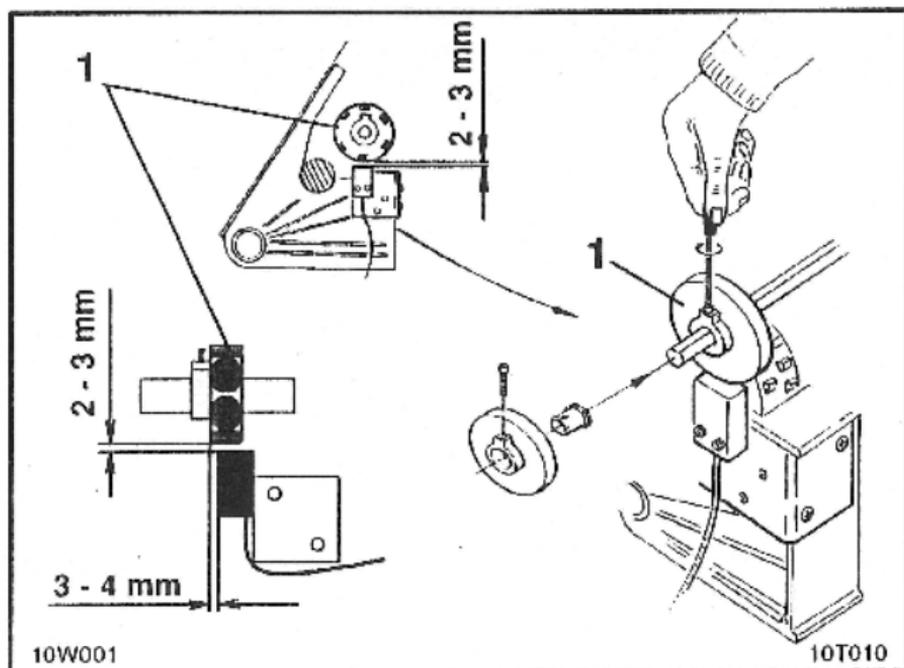


Fig. 10.4

## **10.2 Montar el soporte de 6 imanes y el sensor („Is“) para el control del eje de desconexión de las ruedas de siembra**

- Atornillar el sensor (fig. 10.3/1) en su soporte (fig. 10.3/2).
- Realizar dos taladros ( $\varnothing$  3,6 mm) con la broca entregada en una caja del mecanismo de siembra (fig. 10.3/3). Elija Vd. una caja del mecanismo de siembra que se encuentre entre dos cojinetes (fig. 10.3/5) del eje de desconexión (fig. 10.3/4).
- Atornillar el soporte del sensor (fig. 10.3/2) en la caja del mecanismo de siembra.
- Fijar el soporte de los 6 imanes (fig. 10.4/1) en el eje de desconexión de las ruedas de siembra.
- El cable del sensor se lleva a la cabina del tractor.  
Fijar el cable en la sembradora con placas adhesivas y bridas de fijación del cable.  
Las superficies de fijación de las placas deben estar desengrasadas y limpias.



**Colocar el cable de modo que éste no pueda resultar dañado durante el trabajo.**

---



# **AMAZONEN-WERKE**

## **H.DREYER GmbH & Co. KG**



Apartado 51  
D-49202 Hasbergen-Gaste

Tel.: (05405) \*501-0  
Fax: (05405) 50 11 93

---

Otras fábricas: D-2872 Hude · F 5702 Forbach  
Sucursales en Inglaterra y Francia

Fábricas para distribuidoras de abonos minerales, sembradores, gradas oscilantes y rotativas, pulverizadoras, maquinaria para la conservación del paisaje y de campos de deportes