

Návod k obsluze

AMAZONE

AMADOS E+S

Palubní počítač



MG4280
BAG0083.2 11.17
Printed in Germany

Před prvním uvedením do
provozu si přečtete tento návod
k obsluze a postupujte
podle něj!
Uschovejte pro pozdější
použití!

CS



NESMÍME

shledávat četbu a jednání dle návodu na obsluhu nepohodlným a nadbytečným; neboť nepostačí pouze vyslechnout si od ostatních, že je určitý stroj dobrý, nato se zvednout a jít jej koupit a přitom věřit, že nyní již bude vše fungovat automaticky. Příslušný uživatel stroje by pak přivodil škodu nejen sám sobě, nýbrž by se také dopustil té chyby, že by příčinu eventuálního neúspěchu přičítal na vrub stroji namísto na vrub své nedůslednosti. Abychom si byli jisti úspěchem svého činění, musíme zabřednout do posledních podrobností, popř. se informovat na účel konkrétního zařízení na stroji a získat zručnost při manipulaci s ním. Teprve poté nabudeme pocitu spokojenosti jak se strojem tak se sebou samým. A právě naplnění tohoto záměru je cílem předkládaného návodu na obsluhu.

Leipzig-Plagwitz 1872. Rud. Sark.

1	Pokyny pro užívání	4
1.1	Účel dokumentu	4
1.2	Udání místa v návodu k obsluze	4
1.3	Použitá vyobrazení	4
2	Všeobecné bezpečnostní pokyny.....	5
2.1	Povinnosti a ručení	5
2.2	Zobrazení bezpečnostních symbolů	5
3	Popis výrobku	6
3.1	Použití v souladu se stanovením výrobce	6
3.2	Technické údaje	6
4	Konstrukční provedení a funkce	7
4.1	Funkce	7
4.2	Displej	7
4.3	Popis tlačítek.....	8
5	Uvedení do provozu.....	10
5.1	Zařízení AMADOS E+S připojení	10
5.2	Provedte základní nastavení (režim 1 až režim 9)	11
5.3	Zjistěte počet impulzů na 100m	13
5.4	Zadejte pracovní šířku	15
5.5	Zadejte rozmetané množství a zadejte zakázku.....	16
5.5.1	Zobrazení údajů zakázky	18
5.5.2	Výmaz údajů zakázky	19
5.5.3	Externí zakázka (ASD).....	19
5.6	Zkontrolujte rozmetané množství.....	20
6	Použití	23
6.1	Vordosieren.....	24
6.2	Nastavení pracovní šířky prostřednictvím rozptylové clony.....	25
6.3	Ucpání	25
6.4	Změna rozmetávaného množství během rozmetání	26
6.5	Zobrazení polohy klapky spodní sestavy	26
6.6	Vyprázdnění zbytkového množství / čištění.....	27
7	Poruchy	28
7.1.1	Poplachová hlášení.....	28
7.1.2	Skutečná pracovní šířka a nastavená šířka rozmetání nejsou stejné	29
8	Čištění, údržba a opravy	30
8.1	Čištění	30
8.2	Uložení	30
8.3	Servisní menu	30

1 Pokyny pro užívání

Kapitola Pokyny pro užívání podává informace pro zacházení s návodem k obsluze.

1.1 Účel dokumentu

Tento návod k obsluze

- popisuje obsluhu a údržbu stroje,
- podává důležité informace pro bezpečné a efektivní zacházení se strojem,
- je součástí stroje a musí být vždy u stroje popř. v tažném vozidle,
- musí být uschován pro budoucí použití.

1.2 Udání místa v návodu k obsluze

Všechny údaje směru v tomto návodu k obsluze jsou vždy myšleny ve směru jízdy.

1.3 Použitá vyobrazení

Pokyny pro jednání a reakce

Činnosti, které má obsluha provádět, jsou zobrazeny jako očíslované pokyny pro jednání. Dodržujte pořadí uvedených pokynů. Reakce na příslušný pokyn pro jednání je případně označena šipkou. Příklad:

1. Pokyn pro jednání 1
→ Reakce stroje na pokyn 1
2. Pokyn pro jednání 2

Výčty

Výčty bez závazného pořadí jsou zobrazeny jako seznam s jednotlivými výčty. Příklad:

- bod 1
- bod 2

Číslo pozicí na obrázcích

Číslo v kulatých závorkách odkazuje na číslo pozicí na obrázcích. První číslice odkazuje na obrázek, druhá číslice na číslo pozice na obrázku.

Příklad (obr. 3/6)

- Obrázek 3
- Pozice 6

2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Tato kapitola obsahuje důležité informace pro bezpečný provoz.

2.1 Povinnosti a ručení

Postupujte podle pokynů z návodu k obsluze

Znalost hlavních bezpečnostních pokynů a bezpečnostních předpisů je základní podmínkou pro bezpečné zacházení a bezporuchový provoz stroje.

2.2 Zobrazení bezpečnostních symbolů

Bezpečnostní pokyny jsou označeny trojúhelníkovým bezpečnostním symbolem a slovem, popisujícím příslušný signál. Signální slovo (NEBEZPEČÍ, VÝSTRAHA, POZOR) vyjadřuje závažnost hrozícího nebezpečí a má následující význam:



NEBEZPEČÍ

Bezprostředně hrozící nebezpečí pro život a zdraví osob (těžké úrazy nebo smrt).

Nedodržování těchto pokynů má za následek vážné ohrožení zdraví, vedoucí až k úrazům ohrožujícím život.



VÝSTRAHA

Pravděpodobné ohrožení zdraví a života osob.

Nedodržování těchto pokynů může mít za následek vážné ohrožení zdraví, vedoucí až k úrazům ohrožujícím život.



POZOR

Pravděpodobně nebezpečná situace (lehké úrazy nebo věcné škody).

Nedodržování těchto pokynů může mít za následek lehké úrazy nebo věcné škody.



DŮLEŽITÉ

Povinnost zvláštního chování nebo činnosti nutné pro správnou obsluhu stroje.

Nedodržování těchto pokynů může vést k poruchám na stroji nebo v okolí.



UPOZORNĚNÍ

Rady pro uživatele a obzvláště důležité informace.

Tyto pokyny vám pomohou optimálně využívat všechny funkce vašeho stroje.

3 Popis výrobku

3.1 Použití v souladu se stanovením výrobce

Jednotka **AMADOS E+S**

- je určena jako zobrazovací, sledovací a ovládací jednotka pro **víceúčelové rozmetadlo E+S AMAZONE**.

K použití v souladu se stanovením výrobce patří také:

- dodržování všech pokynů z tohoto návodu k obsluze.
- dodržování inspekčních a údržbových prací.
- výhradní používání originálních náhradních dílů **AMAZONE**.

Jiné než výše uvedené použití je zakázáno a je v rozporu se stanovením výrobce.

Za škody způsobené v rozporu s ustanovením výrobce

- nese provozovatel výhradní zodpovědnost,
- nepřebírá firma AMAZONEN-Werke žádnou odpovědnost.

3.2 Technické údaje

Elektrické napájení	12 V 3- pólová
---------------------	-------------------

4 Konstrukční provedení a funkce

Následující kapitola informuje o konstrukčním uspořádání stroje a funkcích jednotlivých částí.

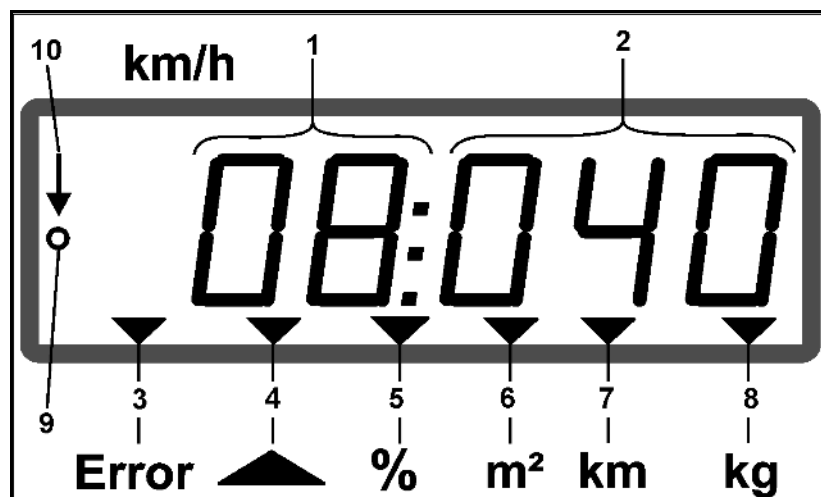
4.1 Funkce

AMADOS E+S lze použít na rozmetadle **E+S** jako automatickou řídicí jednotku.

Funkce:

- Regulace rozmetací dávky v závislosti na rychlosti.
- Dálkově ovládané nastavení šířky rozmetání při dodržení dané plošné rozmetací dávky (přizpůsobení množství).
- Správa zakázky.

4.2 Displej











Zobrazení na displeji:


- (1) Okamžitá rychlost jízdy v [km/h] (při práci)
- (2) Okamžitá rozmetací dávka v [g/m²] (při práci)
- (3) Zobrazení na displeji: Chybové hlášení
- (4) Otevřená klapka
- (5) Zobrazení na displeji: Procentuální odchylka od jmenovité hodnoty rozmetací dávky
- (6) Zobrazení na displeji:
 - o Trvale svítící: Ošetřená plocha v zakázce [m²]
 - o Blikající: Celková ošetřená plocha [ha]
- (7) Zobrazení na displeji: Ujetá dráha při rozmetání v zakázce [km]
- (8) Zobrazení na displeji: Aplikované množství v zakázce [kg]
- (9) Příjem impulzů pro zjišťování ujeté dráhy
- (10) Zapnutá automatická regulace množství

4.3 Popis tlačítek

Oranžová tlačítka pro provoz:

- Zapnutí a vypnutí 
- Potvrdit 
- Nastavit rozmetací dávku 100 % 
- Zvětšení rozmetávaného množství 
- Snížení rozmetávaného množství 
- Zpět k zobrazení zakázky.
- Zpět k pracovnímu displeji.
- Volba zakázky 
- Spustit / ukončit automatickou regulaci množství (otevřít / zavřít klapku) 
- Zvětšit pracovní šířku 
- Zmenšit pracovní šířku 
- Spustit předběžné dávkování 
- Odstranit ucpání úplným otevřením klapky 

Modrá tlačítka Pracovní údaje:

- Zobrazení obdělané plochy pro současnou zakázku. 
- Druhé stisknutí tlačítka: Zobrazení ujeté dráhy při rozmetání u aktuální zakázky.
- Třetí stisknutí tlačítka: Druhý stisk tlačítka: zobrazení rozmetaného množství [kg] pro současnou zakázku.

Žlutá tlačítka pro základní nastavení:

- Zadejte pracovní šířku
- Zadání nebo zjištění impulzů na 100 m
- Zobrazit rozmetací dávku jako hodnotu na stupnici
- Výběr režimu
- Zadání / zjištění kalibračního činitele

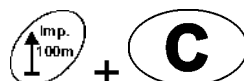


Kombinace tlačítek

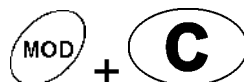
Zobrazení celkové ošetřené plochy



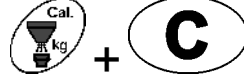
Zahájení kalibrační jízdy pro impulzy na 100 m



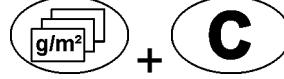
Povolit změnu režimů



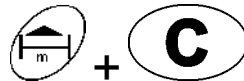
Kalibrovat rozmetaný materiál



Servisní menu



Nastavení hodnoty offsetu při odlišné pracovní šířce



5 Uvedení do provozu

V této kapitole naleznete informace k uvedení stroje do provozu.



POZOR

- Před uvedením rozmetače hnojiva do provozu si musí obsluha přečíst návod k obsluze a porozumět mu.
- Viz též návod k obsluze rozmetače hnojiva!

5.1 Zařízení **AMADOS E+S** připojení

1. Stroj připojený / zavěšený na traktor připojte příslušnou koncovkou (Fig. 1/1).
2. Signálový kabel vedoucí ze zásuvky traktoru anebo snímač X (Fig. 1/2) připojte k zařízení **AMADOS E+S**.

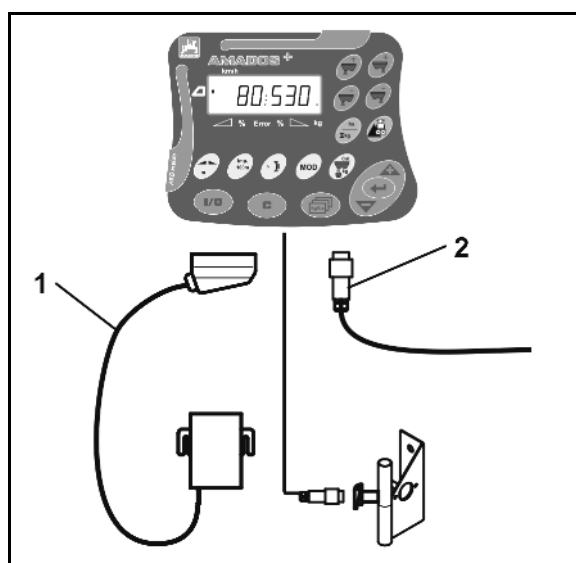




Fig. 1

5.2 Proved'te základní nastavení (režim 1 až režim 9)



Jakmile se po zapnutí zobrazí pracovní displej, lze zadat režim 1 až 9.


Indikace režimu 1-9

- Stiskněte tlačítko  → Indikace režimu 2.
- Stiskněte několikrát tlačítko  → Indikace dalších režimů (1-9).











Indikace režimu 2



- Po prvním stisku tlačítka  se vždy zobrazí režim 2 (Rozmetaný materiál).
- Režim 2 lze změnit i bez odblokování.

Změna režimu 1-9:

1. Stiskněte současně tlačítka  a  → Odblokování režimů uložených v paměti
2. Stiskněte tlačítko  a zvolte režim, který se má změnit.
3. Tlačítkem  nebo  zadejte hodnotu
4. Potvrďte tlačítkem 
5. Tlačítkem  zvolte další režim ke změně anebo se vraťte zpět na pracovní displej tlačítkem .

Režim 1

Volba typu stroje

1 = E+S 300, E+S 750 (Nastavení po resetu)

2 = E+S 301, E+S 751 (tovární nastavení)

Režim 2

Volba rozmetaného materiálu

1 = štěrk

2 = písek (ne pro E+S 01)



3 = sůl (tovární nastavení)

4 = škvára (ne pro E+S 01)

5 = hnojiva (ne pro E+S 01)

Režim 3

Zadání množstevního kroku v %.

Zadejte, zda se při každém stisku tlačítka má rozmetávané množství snížit nebo zvýšit  .

(tovární nastavení 10%)

Režim 4

Teoretická počáteční rychlost pro předběžné dávkování v km/h.

(tovární nastavení / maximální hodnota 15 km/h)

Čím vyšší je počáteční rychlost, tím vyšší je rozmetací dávka při rozjezdu.

Režim 5

Doba předběžného dávkování do automatického zapnutí regulace množství v sekundách.

(tovární nastavení / maximální hodnota 5 sekund)

Režim 6

Zadejte maximální požadovaný počet zakázek.

(tovární nastavení 20, maximální hodnota 99)

Režim 7

Zadejte předpokládanou, střední pracovní rychlost.

AMADOS⁺ potřebuje zadání údaje ke zjištění kalibračního činitele hnojiva

(tovární nastavení 12 km/h)

Režim 8

Zadejte teoretickou rychlost jízdy pro simulátor jízdy.

Při vadném snímači rychlosti.

(tovární nastavení 0 km/h → simulátor jízdy vypnut → Rychlost je zjišťována prostřednictvím impulzů od kola)

Režim 9

Zadejte přenosovou rychlost sériového rozhraní.

Pro externí zakázku.

(57600 Bd / tovární nastavení 19200 Bd)

5.3 Zjistěte počet impulzů na 100m



Zařízení **AMADOS E+S** potřebuje kalibrační hodnotu „Počet impulzů na 100 m“ ke zjišťování

- skutečné rychlosti jízdy [km/h].
- obdělávané plochy.

Pokud kalibrační hodnota není známá, je nutno kalibrační jízdou kalibrační hodnotu „Počet impulzů na 100 m“ zjistit.

Kalibrační hodnotu „Počet impulzů na 100 m“ lze do zařízení **AMADOS E+S** zadat ručně, pokud je kalibrační hodnota přesně známa.



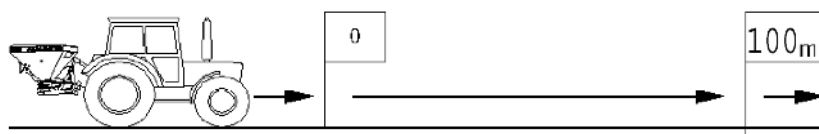
Přesnou kalibrační hodnotu „Počet impulzů na 100 m“ lze zásadně zjistit pouze kalibrační jízdou:



- před prvním uvedením do provozu.
- při použití jiného traktoru nebo po změně velikosti pneumatik traktoru.
- při projevujících se rozdílech mezi vypočítanou a skutečnou rychlostí jízdy nebo ujetou vzdáleností.
- při projevujících se rozdílech mezi vypočítanou a skutečně obdělávanou plochou.
- při rozdílných vlastnostech půdy.

Kalibrační hodnotu „Počet impulzů na 100 m“ je nutno zjistit za převládajících pracovních podmínek na poli. Pokud se při práci používá pohon všech kol, je nutno při zjišťování kalibračního činitele rovněž použít pohon všech kol.

Zjištění počtu impulzů na 100 m:

1. Na poli odměřte měrnou dráhu dlouhou přesně 100 m.
2. Vyznačte počáteční a koncový bod měřicí dráhy.



3. Stiskněte současně tlačítka  a .
 4. Projed'te měrnou dráhu dlouhou přesně 100 m a zastavte.
- Během kalibrační jízdy nemačkejte žádné tlačítko.



Zobrazení při kalibraci

5. Po ujetí 100 m převezměte tlačítkem  zjištěnou hodnotu.


6. Potvrďte tlačítkem .



7. Zpět do pracovního menu

o automaticky po 10 sekundách

o tlačítkem 

Zadání počtu impulzů na 100 m:

1. Při stojícím traktoru stiskněte .

2. Tlačítkem  nebo  zadejte hodnotu.

3. Potvrďte tlačítkem .

4. Potvrďte tlačítkem .

5. Zpět do pracovního menu

o automaticky po 10 sekundách

o tlačítkem 



Požadovaná minimální hodnota impulzů na 100 m činí 200.

5.4 Zadejte pracovní šířku





Zobrazení pracovní šířky

1. Stiskněte tlačítko  .
→ zobrazí se současná hodnota.
2. Tlačítkem  nebo  zadejte hodnotu.
3. Potvrďte tlačítkem  .
4. Tlačítkem  /  nastavte polohu rozptylové clony podle níže uvedené tabulky.

Nastavitelná pracovní šířka [m]	
Sůl	Sůl
Písek, štěrk, škvára	Písek, štěrk, škvára
Hnojiva	Hnojiva


Přiřazení polohy clony / pracovní šířka						
Rozmetaný materiál		1 Štěrk	2 Písek	3 Sůl	4 Škvára	5 Hnojiva
Poloha rozptylové clony		↓	↓	↓	↓	↓
90°	←	5	5	4	5	X
60°	←	4	4	3	4	
45°	←	3	3	2	3	
30°	←	2	2	1,5	2	
		Pracovní šířka [m]				



- Nejmenší nastavitelná poloha rozptylové clony činí 30°.
- Pro rozmetání hnojiv se rozptylová clona zcela zvedne (90°) a tlačítka  /  ji nelze nastavovat!



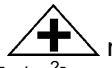


5.5 Zadejte rozmetané množství a zadejte zakázku



- Rozmetávané množství bude zadáno podle zvolené zakázky.
- Navolením zakázky a zadáním rozmetávaného množství nebo stiskem tlačítka  se zakázka odstartuje.
- Při rozmetání se podle navolené zakázky
 - o rozmetá zadané množství.
 - o zjistí velikosti dílčích a celkových rozmetaných ploch.



Zobrazení rozmetací dávky

1. Při stojícím vozidle stiskněte tlačítko  .
→ Na displeji se zobrazí poslední zpracovaná zakázka
2. Tlačítkem  zvolte zakázku
3. Tlačítkem  nebo  zadejte požadované rozmetané množství [g/m²] např. "50" pro rozmetané množství 50 g/m².
4. Potvrďte tlačítkem  .

Nastavitelná rozmetací dávka [g/m ²]	
Sůl	5 - 40
Písek, štěrk, škvára	35 – 300
Hnojiva	1 - 300
Standardní nastavení	35



Standardně lze založit až 20 zakázek.

Pokud to nestačí, lze počet zakládáných zakázek zvýšit až na 99.

Postupujte následovně:

1. Stiskněte současně tlačítko  a .
2.  Zvolte režim 6.
3. Tlačítka  /  zadejte počet zakládáných zakázek.
4. Tlačítkem  potvrďte.

5.5.1 Zobrazení údajů zakázky




Pro zobrazení dat libovolné zakázky:

Stiskněte tlačítko  (případně vícekrát).

→ Zvolte zakázku.


Data aktuální zakázky:

1. Stiskněte tlačítko .

→ Pro zvolenou zakázku se zobrazí obdělaná plocha v m².




Zobrazení plochy

2. Znovu stiskněte tlačítko .

→ Zobrazí se ujetá dráha v km pro zakázku.




Zobrazení dráhy

3. Znovu stiskněte tlačítko .

→ Pro zvolenou zakázku se zobrazí rozmetané množství v kg.





Zobrazení množství s odkazem na kg

4. Stiskněte tlačítko .





→ pracovnímu displeji



Stiskem kombinace tlačítek  a  lze zobrazit celkovou plochu (v ha) všech zakázek!

5.5.2 Výmaz údajů zakázky

Údaje uložené k určité zakázce se vymažou následujícím postupem.

1. Stiskněte tlačítko  (případně vícekrát).
→ Zvolte zakázku, kterou chcete vymazat.
2. Stiskněte současně tlačítka  a .
→ Údaje zakázky se vymažou.
3. Stiskněte tlačítko .
→ pracovnímu displeji.

5.5.3 Externí zakázka (ASD)

Počítačem PDA je možné do zařízení **AMADOS E+S** vložit externí zakázku.

Tato zakázka je vždy označena písmeny AE (Fig. 2).



Fig. 2

Přenos dat probíhá přes sériové rozhraní.



- Pro přenos nastavte přenosovou rychlost sériového rozhraní na 19 200 nebo 57 600 Bd (režim 9).
- Pro nastavení potřebujete kabel Y..

Fig. 3/...

- (1) Přípojka pro počítač PDA
- (2) Připojení signálové koncovky nebo snímače pro impulzy za minutu.
- (3) Připojení k zařízení **AMADOS E+S** (4).

Spuštění a ukončení externí zakázky zajišťuje připojený počítač.

Nouzové ukončení externí zakázky v zařízení **AMADOS E+S** :

- Stiskněte současně tlačítka  a .

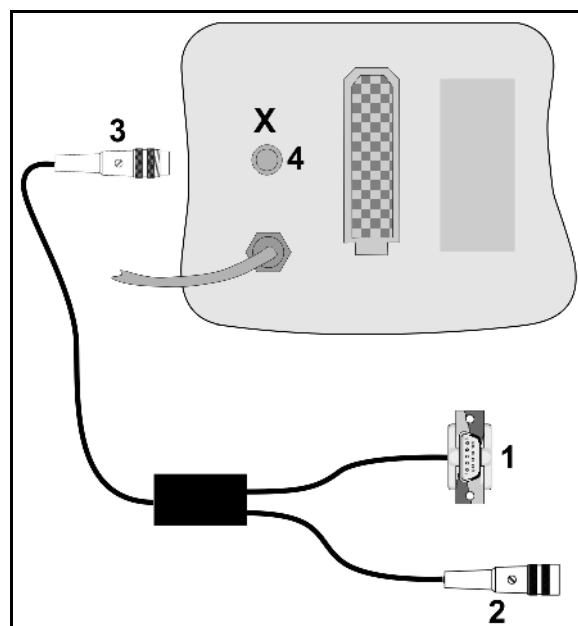


Fig. 3

5.6 Zkontrolujte rozmetané množství



- Při kontrole rozmetaného množství se kalibrační činitel zjišťuje při
 - o stroji připojeném k traktoru,
 - o poháněném kloubovém hřídeli,
 - o stojícím traktoru.
- Kalibrační činitel lze také zadat přímo, pokud je znám.



NEBEZPEČÍ

Zajistěte traktor a stroj proti náhodnému rozjetí a náhodnému spuštění tříbodového závěsu hydrauliky traktoru.

Kalibrační činitel rozmetaného materiálu určuje způsob regulace zařízení **AMADOS E+S** a závisí na

- vlastnostech tečení rozmetávaného hnojiva,
- zadaném rozmetávaném množství,
- zadané pracovní šířce.






- Vlastnosti tečení rozmetaného materiálu se mohou změnit již po krátké době jeho skladování.
- Tudíž je nutné kalibrační činitel nově stanovit před každým použitím.
- Kalibrační činitel rozmetaného materiálu si vždy znovu zkontrolujte,
 - o při změně rozmetávaného množství,
 - o při odchylkách mezi teoretickým a skutečným rozmetávaným množstvím.

Zjištění kalibračního činitele rozmetaného materiálu na místě



Viz také návod k obsluze stroje.




Množství rozmetané při kontrole dávky se musí kompletně zachytit.

1. Zkontrolujte a případně opravte následující údaje:
 - Požadovanou rozmetací dávku (zakázka)
 - Požadovanou pracovní šířku
 - Rozmetaný materiál (režim 2)
 - Plánovanou střední rychlost (režim 7).
2. Naplňte do zásobníku dostatečné množství materiálu k rozmetání.
3. Stiskněte tlačítko .
4. Tlačítkem  nebo  zadejte na displeji kalibrační hodnotu, např. 1.00 (standardní hodnota).

Při zadávání kalibračního činitele lze použít hodnoty z praxe.



Zobrazení po zadání kalibračního činitele

5.  stisknout a potvrdit.
6.  stisknout, přidržet a současně  stlačit
→ Začíná kalibrace.




Zobrazení při zahájení kalibrace hnojiva

7. Kloubový hřídel pohánějte otáčkami podle rozmetací tabulky.

8.  stisknout.

→ Klapka se otevře.

→ Na displeji se zobrazí doba otevření šoupátka..

9. Přibližně po jedné minutě stiskněte tlačítko .

→ Klapka se uzavře.

→ Zobrazí se výpočetně aplikovaného množství.

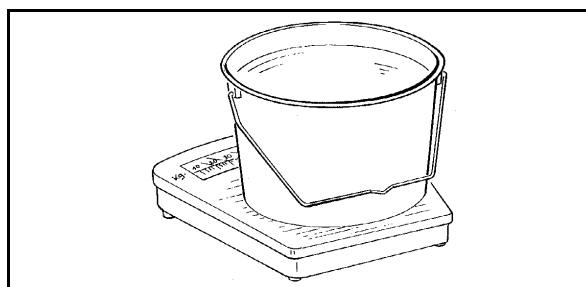




Zobrazení po uzavření šoupátka


10. Zvažte aplikované množství.




- Použitá váha musí vážit s odpovídající přesností. Větší nepřesnosti mohou způsobit odchylky skutečně rozmetaného množství.
- Zohledněte také hmotnost kbelíku.




11. Hmotnost hnojiva navolte na displeji tlačítky  nebo , např. "1.50" pro 1,5 kg.

12.  stisknout a potvrdit..

→ **AMADOS E+S** vypočte kalibrační činitel.

13.  stiskněte a zobrazí se kalibrační činitel.



- Stiskem tlačítka  lze kalibrační činitel hnojiva kdykoliv zobrazit.
- Poznamenejte si kalibrační činitel pro ruční zadání před další kontrolou rozmetací dávky u stejného materiálu.

6 Použití



NEBEZPEČÍ

Při používání stroje dodržujte pokyny uvedené v návodu k obsluze rozmetače








Před nasazením zadejte:

- Požadovanou rozmetací dávku (zakázka)
 - Požadovanou pracovní šířku
 - Rozmetaný materiál (režim 2)
 - Plánovanou střední rychlost (režim 7).
 - Kalibrační činitel
- nebo zjistěte kalibrační činitel kontrolou rozmetací dávky.



Při práci mohou být zobrazeny nabíhající údaje současné zakázky.

Postup při použití



1.  Zapněte **AMADOS E+S**.
2.  Volba zakázky
 - Zkontrolujte požadované množství nebo
 - Požadované množství zadejte a potvrďte.
3.  zpět do pracovního menu.
4. Rozjezd a přitom automatické spuštění regulace množství.
 - o  Spuštění automatické regulace množství nebo
 - o  Spuštění automatické regulace množství s předběžným dávkováním pro první metry.



Zkontrolujte, zda skutečná pracovní šířka souhlasí s pracovní šířkou nastavenou v jednotce **AMADOS E+S**.



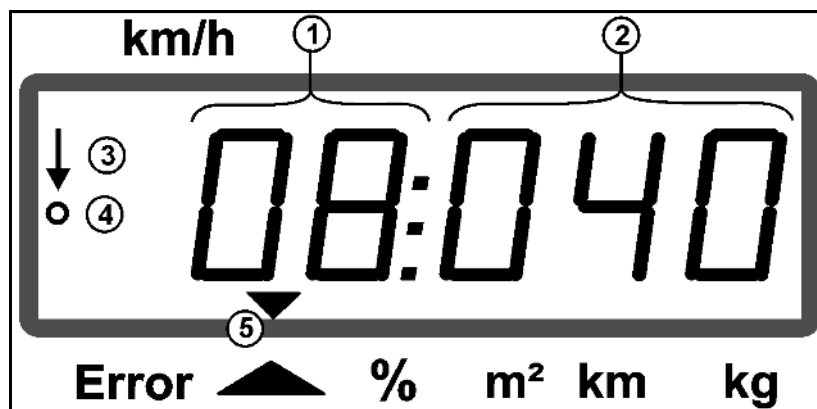
- Dávka je automaticky regulována.
- Klapka se zavře při rychlostech pod 1 km/h.
- Klapka se otevře při rozjezdu.

5.  Po práci automatickou regulaci množství vypněte.
6.  **AMADOS E+S** vypněte.




Zobrazení na displeji při práci:

- (1) Okamžitá rychlosti jízdy v [km/h]
- (2) Okamžitá rozmetací dávka v [g/m²]
- (3) Zapnutá automatická regulace množství
- (4) Příjem impulzů pro zjišťování ujeté dráhy
- (5) Otevřená klapka



Předběžné dávkování



6.1 Vordosieren

Automatische Mengenregelung über die Taste  einschalten:

- Auf den ersten Metern wird eine höhere Dosierung eingestellt um bei schneller Anfahrt genügend Streumenge auszubringen.
Vorher:
 - Theoretische Anfangsgeschwindigkeit (Modus 4),
 - Dauer des Vordosierens (Modus 5) einstellen.
- Nach dem Vordosieren setzt automatisch die Mengenregelung ein.

6.2 Nastavení pracovní šířky prostřednictvím rozptylové clony

Nastavenou pracovní šířku lze během práce upravovat.

-  Přizvednutí rozptylové clony.
→ větší pracovní šířka.
-  Spuštění rozptylové clony.
→ menší pracovní šířka.
- Tlačítko podržte nebo opakovaně stiskněte, dokud není dosaženo požadované pracovní šířky.
- Po dvou sekundách se opět objeví pracovní menu.






Zobrazení pracovní šířky / úhlu rozptylové clony



- Změnou úhlu rozptylové clony se mění uložená pracovní šířka.
- Úprava rozmetací dávky (jednotkové plošné dávky) probíhá automaticky.
- U rozmetadel hnojiv není úprava pracovní šířky prostřednictvím rozptylové clony možná.
- Nastavitelná pracovní šířka, viz strana 15.



6.3 Ucpání

Ucpání dávkovací jednotky lze odstranit tlačítkem .
Je možné jen za jízdy při zapnuté regulaci množství!

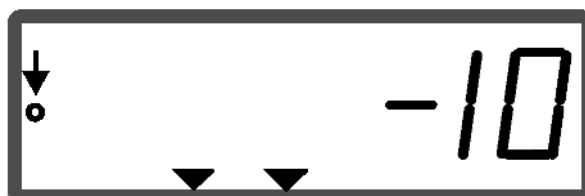
1. Stiskněte a podržte tlačítko .
→ Klapka se zcela otevře a ucpání se odstraní.
2. Uvolněte tlačítko .
→ Klapka najede do řízené polohy.

6.4 Změna rozmetávaného množství během rozmetání

Při rozmetání lze změnit předem nastavenou jmenovitou hodnotu rozmetací dávky.

1. Stiskněte tlačítko  nebo .

Při každém stisknutí tlačítka se změní nastavená rozmetací dávka o zadaný množstevní krok.



Zobrazení rozmetaného množství - 10 %

2. Stiskněte tlačítko .

→ Požadované množství opět na 100 %, objeví se pracovní displej.



Při vícenásobném stisknutí tlačítka se rozmetací dávka změní o několikanásobek.



- Změna rozmetaného množství v % se zobrazí na dobu 5 sekund, potom se opět objeví pracovní displej.
- Na pracovním displeji upozorňují trojúhelníkové symboly na změnu rozmetaného množství.

6.5 Zobrazení polohy klapky spodní sestavy

Během rozmetání lze zobrazit okamžitou polohu klapky.

1. Stiskněte tlačítko  při zapnuté regulaci množství.

→ Zobrazení polohy klapky.

→ Po dvou sekundách se opět objeví pracovní menu.



Zobrazení okamžité polohy klapky 0-55

6.6 Vyprázdnění zbytkového množství / čištění

Otevřete klapku pro vyprázdnění zbytkového množství a vyčištění zásobníku!

1. Tlačítko  stiskněte, když stroj stojí a je v klidu n.
2. Tlačítko  stiskněte.
→ Dávkovací šoupátko zcela otevřeno.
3. Tlačítko  stiskněte.
→ Klapka se uzavře.



Zobrazení okamžité polohy klapky 0-55

7 Poruchy

7.1.1 Poplachová hlášení



Poplachové hlášení	Příčina	Odstranění
A10	Rozmetací dávku nelze dodržet.	Snižte rychlost jízdy.
A11	Chybí jmenovitá hodnota (zahájení kalibrace).	Založte zakázku a zadejte jmenovitou hodnotu.
A12	Chybí pracovní šířka (zahájení kalibrace).	Zadejte pracovní šířku.
A13	Hodnota snímače šířky rozmetání není správná.	Zkontrolujte kabel. Vadný motor nebo snímač.
A14	Hodnota snímače rozmetací dávky není správná.	Zkontrolujte kabel. Vadný motor nebo snímač.
A15	Chybí kalibrační činitel.	Zadejte / zjistěte kalibrační činitel.



Indikace poplachového hlášení




7.1.2 Skutečná pracovní šířka a nastavená šířka rozmetání nejsou stejné

Pokud se skutečná pracovní šířka a nastavená šířka rozmetání neshodují, je možné provést offset nastavení rozptylové clony.

1. Zvolit offset: Stiskněte současně tlačítko  a .
- Zobrazení pracovní šířky / úhlu rozptylové clony



Pracovní šířka [m] / úhel rozptylové clony [°]

2. Tlačítka  nebo  rozptylovou clonu zvedněte nebo spustíte dolů, až dosáhnete skutečné pracovní šířky.
- Na displeji se nyní bude měnit hodnota úhlu rozptylové clony. Hodnota pracovní šířky zůstává konstantní.
3. Uložte tlačítkem .



Uložený offset zůstane zachovaný až do resetování počítače.

8 Čištění, údržba a opravy

8.1 Čištění



POZOR

Pozor při čištění zařízení **E+S** vysokotlakým čističem.

V žádném případě nečistěte vysokotlakým čističem servomotor, který by se mohl poškodit!






8.2 Uložení



Když palubní počítač vyjmete z kabiny traktoru, uložte jej v suchém prostředí.





8.3 Servisní menu

K vymezení případné závady lze vstup dat zobrazit na displeji.

1. Stiskněte současně tlačítko  a  .
→ Zobrazí se vstup E1.
2. Stiskněte tlačítko  nebo  .
→ K zobrazení vstupů E1 až E3
3. Stiskněte tlačítko  .
→ Zpět na pracovní zobrazení.



Zobrazení vstupu 1

E1	Impulzy z kol	Jsou načítány impulzy ze snímače dráhy nebo ze signální zásuvky traktoru.
E2	Analogová hodnota klapky množství	Stiskněte tlačítko  nebo  . → Servomotor popojede, zobrazí se napětí na snímači (0,5 V -4,5 V).
E3	Analogová hodnota rozptylové clony	Stiskněte tlačítko  nebo  . → Servomotor popojede, zobrazí se napětí na snímači (0,5 V -4,5 V).



AMAZONEN-WERKE

H. DREYER GmbH & Co. KG

Postfach 51
D-49202 Hasbergen-Gaste
Germany

Tel.: + 49 (0) 5405 501-0
e-mail: amazone@amazone.de
<http://www.amazone.de>

