

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG

D9-30 Super ráépíthető vetőgép

Előírányzott mennyiség betartása és keresztirányú eloszlás

DLG tesztjelentés 5724F



Gyártó és bejelentő
AMAZONEN-WERKE
H. Dreyer GmbH & Co. KG
Am Amazonenwerk 9-13
D-49205 Hasbergen-Gaste
Telefon: +49 (0)5405 501-0
Telefax: +49 (0)5405 501-147
Internet: www.amazone.de



DLG e.V.
Tesztközpont
Technika & üzemi eszközök

Rövid leírás

- Ráépíthető vetőgép mechanikus vetőmageloszlással; 3,0 m munkaszélesség
- szántott és konzervatíván megmunkált talajok bevetésére
- 25 vontatott csoroszlya, 3 sorban, sorszélesség 12,0 cm
- Bűtykös vetőkerek normál- és finom vetőmagok számára fokozatmentes vetőmag-mennyiség állítással, alsó zárófedelel és leállítható keverőtengellyel
- Alkalmazkodás különböző magokhoz a normál és finom adagolókérek cseréjével
- Alkalmazkodás különböző magmennyiségekhez a vetőtengely fordulatszámának hozzáigazításával
- Teljes vetőtengely, 1 forgási irány
- Jobb futókerék meghajtása görgős láncsal
- Magtartály térfogata 600 l
- utánfutó pontos csőzár
- A csoroszlyanyomás és csőzárnyomás hidraulikusan állítható
- automata elektronikusan vezérelt útvonalváltás
- elektronikus vezérlő és ellenőrző egység fehér/fekete kijelzővel

Értékelés – röviden

Tesztkritérium	Teszteredmény	Értékelés
Előírányzott mennyiség betartása	nagyon jó	++
Keresztirányú eloszlás	nagyon jó	++

Értékelési terület: ++ / + / o / - / -- (o = standard)

Teszteredmények

Az Amazone D9-30 Super ráépíthető vetőgép mechanikus vetőmagadagolással szántott és konzerválóan megművelt talajok bevetésére szolgál.

A 3,0 m-es munkaszélesség 25 vetősorra oszlik 12,0 cm-es sortávolsággal.

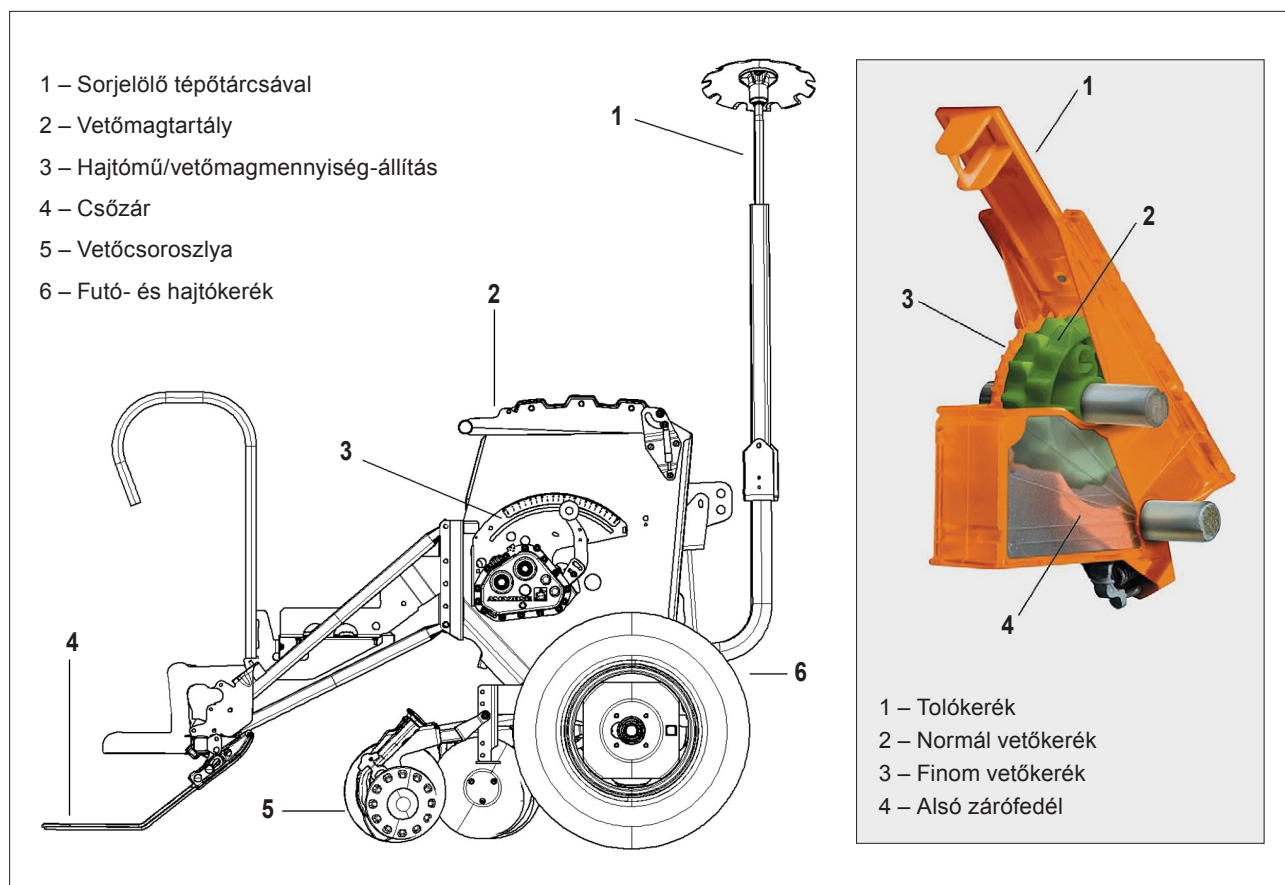
A tesztelt gép vontatott csoroszlyával, hidraulikus vetőmagmennyiség-beállítással, hidraulikus földpáasztabeállítással és Amalog+

fedélzeti számítógéppel volt felszerelve. Egyes felszerelések opcionálisan kaphatók.

A DLG, Német Mezőgazdasági Társaság sorvető gépekre vonatkozó tesztkerete alapján az előírányzott mennyiség betartását úgy a próbapadon, mint a gyakorlatban is tesztelték. Emellett próbapadon a keresztirányú eloszlást sík felületen, búza esetében lejtőn is mérték.

Vetőmagként a következő fajtaakat használták:

- Repce „Titan“ (4,5 g EMS)
Elado + TMTD csávázva
- Árpa „Campanile“ (49,0 g EMS)
EfA + BBA csávázva
- Búza „Dekan“ (43,0 EMS)
Arena C csávázva.



1. kép:

Balra: Amazone D9 rendszervázlat. A tesztelt gép vontatott csoroszlyával, nem a képen látható tárcsás csoroszlyával volt felszerelve.

Jobbra: Adagoló tolókerékkel, normál vetőkerékkel, finom vetőkerékkel és alsó zárófedéllel

Próbapadi eredmények

Keresztirányú eloszlás és előirányzott mennyiség betartása

A keresztirányú eloszlás és előirányzott mennyiség betartását DLG tesztkeret szerint repce esetén 1/10 ha, árpa és búza esetén 1/40 hektáron tesztelték. Kiegészítőleg az előirányzott mennyiség betartását 1 hektáryi felületen is vizsgálták.

A leforgatás kézzel történik a jobb futókeréknél, és 3 leforgatási folyamat után biztosan a kívánt vetőmagmennyiség elérését eredményezi. A szükséges forgattyú fordulatszámot a kézikönyvből és a hajtómű melletti táblázatból lehet kiolvasni.

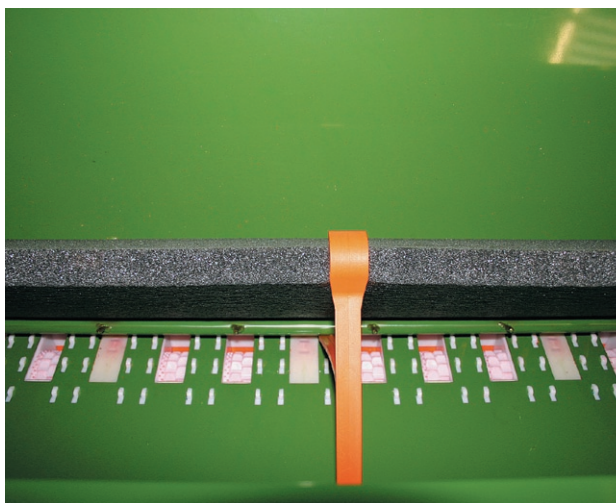
A menetirányra átlós eloszlás (keresztirányú eloszlás) pontosságát egy variációs együttható (VE) jellemzi. A keresztirányú eloszlás sík területen repce, árpa és búza esetén nagyon jó.

Az eloszlás pontosságát a gép dőlésszöge (11°/20%) jelentéktelen mértékben befolyásolja.

A keresztirányú eloszlás 11° (20%) dőlésszög esetén is nagyon jó.



2. kép:
Betekintés a keverőtengellyel, normál és finom vetőkerekkel rendelkező vetőmagtartályba.



3. kép:
A repcemaghoz szükséges redukáló betét felszerelése kb. 5 percbe telik. A repcemag esetén a keverőtengelyt ki kell kapcsolni.

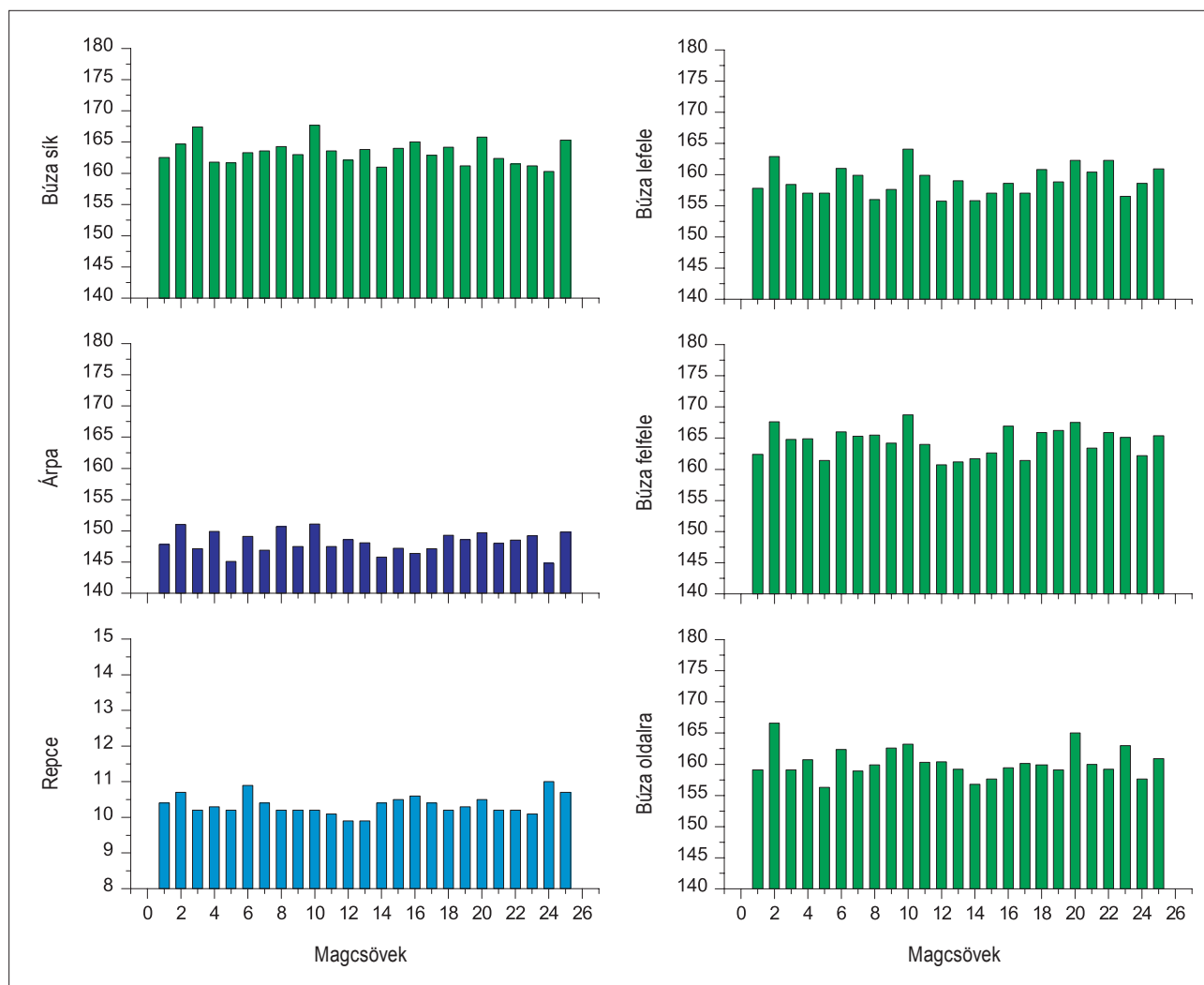
1. táblázat:

A menetirányra átlós eloszlás (keresztirányú eloszlás) pontossága a próbapadon (menetsebesség 8 km/h)

Eloszlás pontossága				
Vetőmag	EMG (g)	Leadott mennyiség (kg/ha)	Gép pozíciója és dőlésszöge	Variációs együttható VE ¹
Búza	43,0	163,0	sík	1,0
			jobbra 20 %	1,6
			hátra 20 %	1,4
			előre 20 %	1,5
Árpa	49,0	149,0	sík	1,2
Repce	4,5	1,6	sík	2,7

Keresztirányú eloszlás értékelése	VE gabona, borsó, fű esetén	VE repcénél
nagyon jó	< 2,0	< 2,9
jó	2,0–3,2	2,9–4,7
kielégítő	3,3–4,5	4,8–6,6
elégséges	4,6–6,3	6,7–9,4
nem elégséges	> 6,3	> 9,4

¹ A VE variációs együttható méretszám annak kimutatására, mennyire tér el az egyes csoroszlyák által kivetett magmennyiség az átlagos értéktől. Minél kisebb a VE, annál egyenletesebb az eloszlás.



4. kép:

Búza, árpa és repce sík (balra), búza oldalra, felfele és lefele 11°/20 % dőlt területen történő keresztirányú eloszlása

2. táblázat:

A vetőmag kihordási pontossága (előírányzott mennyiség betartása) laboratóriumban (menetsebesség 8 km/h)

Kihordási pontosság						
Vetőmag	EMG (g)	Felület (ha)	Leforgatott kihordási mennyiség (kg/ha)	A gép pozíciója és dőlésszöge	Tényleges kihordási mennyiség (%)	eltérés (%)
Búza	43,0	1/40	163,1	sík	163,1	0,0
				jobbra 20 %	161,6	0,9
				hátra 20 %	164,4	0,8
				előre 20 %	162,1	0,6
				sík	163,2	0,1
Árpa	49,0	1/40	148,1	sík	148,5	0,3
		1,0		sík	148,6	0,4
		1/10		sík	2,54	3,1
Repce	4,5	1,0	2,62	sík	2,61	0,4

Az előírányzott mennyiség betartásának kiértékelése	Eltérés az előírányzott mennyiségtől %-ban
nagyon kicsi	2,5-ig
kicsi	5-ig
elviselhető	> 5 egészen 10-ig
magas	> 10 egészen 15-ig
nagyon nagy	> 15

Előírányzott mennyiség betartása

A próbapadon a repce, árpa és búza sík területen, kiegészítőleg búzánál 11° (20 %) dőlésszögben mértük az előírányzott mennyiség betartását.

A vetőmagtartály árpánál és búzánál 200 kg, repcénél 20 kg vetőmaggal volt feltöltve.

A leforgatott mennyiségtől való eltérés búzánál és árpánál 1/40 ha-nál és 1 ha-nál nagyon

csekély, repcénél 1/10 ha-nál csekély és 1 ha-nál nagyon csekély. Az egyes eredmények a 2. táblázatban láthatók.

Eredmények a mezőn

Konzerválón megművelt területen az előírányzott mennyiség betartását 1 hektáron vizsgáltuk. A mezőgazdasági terület magas agyagtartalmú talaj volt nagy aggregátumokkal, amelyet előtte kétszer megdolgoztunk kétkarú tárcsás grubberrel.

Az Amazone D9 harántmozgása a munkairányhoz kb. 50 %-os volt, hogy a teszthez szükséges megfelelő mértékű rázkódás keletkezhesen.

A tulajdonképpen felhasznált mennyiség eltérése a leforgatott mennyiségtől búzánál nagyon alacsony,

repcénél alacsony volt. Az egyes értékek a 3. táblázatban láthatók.

3. táblázat:

A vetőmag kihordási pontossága (előírányzott mennyiség betartása) mezőn (menetsebesség 8 km/h)

Kihordási pontosság						
Vetőmag	EMG (g)	Felület (ha)	Leforgatott kihordási mennyiség (kg/ha)	A gép pozíciója és dőlésszöge	Tényleges kihordási mennyiség (%)	eltérés (%)
Búza	43,0	1,0	161,2	sík	161,0	0,1
Repcse	4,5	1,0	2,44	sík	2,51	2,9



5. kép:

Gyárilag a vetőmag mennyiségének beállítása fokozatmentesen történik a gép jobb oldalán.

A leforgatáshoz szükséges forgattyú fordulatszám jól látható a hajtómű fölött található matricán.

A szemléltetett hidraulikus vetőmagmennyiség-állítás opcionálisan kapható.

DLG e.V.,
Tesztközpont
Technika & üzemi eszközök,
Max-Eyth-Weg 1,
64823 Groß-Umstadt

Jelentés

OkI. mérn. agr. (FH)
Matthias Mumme
OkI. mérn. agr. Roland Hörner



ENTAM – European Network for Testing of Agricultural Machines, az Európai Mezőgépmínősítő Intézetek Szervezete. ENTAM célja európszerte a teszteredmények eljuttatása gazdálkodókhoz, agrártechnikai kereskedőkhöz és gyártókhöz.

További információkat a hálózatról a **www.entam.com** honlapon vagy az **info@entam.com** e-mail címen kaphat.

11/2008
© DLG



DLG e.V. – Tesztközpont-Technika & üzemi eszközök

Max-Eyth-Weg 1, D-64823 Groß-Umstadt, Telefon: 069 247 88-600, Fax: 069 247 88-690
E-mail: Tech@DLG.org, Internet: www.dlg-test.de

Minden DLG tesztjelentés letöltése: www.dlg-test.de!